

پودمان ۲ چله‌دوانی

آماده‌سازی نخ‌های چله

واحد
یادگیری ۱

پودمان دوم: جلسه پنجم

ابزار و تجهیزات مورد نیاز	عناوین درس
انواع نخ چله - کلاف بازکن - فندک	آماده‌کردن نخ‌های ابریشمی، پنبه‌ای و پشمی برای چله‌دوانی

■ ابزار کمک آموزشی:

فیلم آموزشی، ویدئو پروژکتور

■ اهداف توانمندسازی:

- تعیین جنس نخ چله
- آماده‌سازی کلاف‌ها

فعالیت‌های یادگیری ساخت یافته	
هنر آموز	هنر جو
توضیح می‌دهد. فیلم پخش می‌کند. تشریح می‌کند.	گوش می‌دهد. فیلم می‌بیند. لمس می‌کند.

بحث و گفتگو



آیا می‌توانید با توجه به مطالبی که در مورد چله و چله‌کشی یاد گرفته‌اید، اکنون تعریف کاملی از مرحله انتخاب و آماده‌سازی نخ چله‌دوانی ارائه دهید؟ در کلاس با یکدیگر گفت‌وگو کنید و نتیجه را به شکل مکتوب به هنرآموز خود ارائه دهید.

ابتدا باید جنس چله و سپس قطر آن بر مبنای تعداد لای متناسب با رج‌شمار فرش تعیین گردد. بعد از آن با انتخاب نوع چله‌کشی می‌توان نحوه آماده‌سازی نخ چله را مشخص کرد. در چله‌دوانی می‌توان از نخ چله در حالت‌های کلاف، دوک یا توپک شده استفاده کرد.

ارزشیابی

نوع شایستگی	عناوین شایستگی‌ها			۱	۲	۳	خودارزیابی هنرجو		
شایستگی‌های غیر فنی، ایمنی و بهداشت، نوازش، توجهات زیست محیطی	مسئولیت‌پذیری								
	بهداشت کار و ایمنی								
شایستگی‌های فنی	عناوین شایستگی‌ها			۱	۲	۳	خودارزیابی هنرجو		
	فرایند کار			انتخاب نوع چله متناسب با رج شمار فرش					
				آماده‌سازی نخ چله متناسب با رج شمار فرش					
	شاخص‌های کار			تعیین نوع چله مناسب با توجه به نوع فرش و رج شمار					
				بررسی کیفیت نخ چله ابریشمی					
				بررسی کیفیت نخ چله پنبه‌ای					
				بررسی کیفیت نخ چله پشمی					
				آماده‌سازی کلاف نخ چله به صورت صحیح					
	<p>۱- هنرآموز گرامی این برگه ارزشیابی به عنوان نمونه ارزشیابی از شایستگی داده شده است. اگر بخواهید فرایند کار را جزئی‌تر مورد ارزشیابی قرار دهید می‌توانید آنها را به بخش فرایند کار اضافه کنید.</p> <p>۲- چنانچه شاخص‌های دیگری را هنگام ارزشیابی مدنظر دارید می‌توانید به بخش شاخص‌های کار در این جدول اضافه نمایید.</p>								

پودمان دوم: جلسه ششم

عناوین درس	ابزار و تجهیزات مورد نیاز
آماده کردن نخ‌های چله با استفاده از دستگاه کلاف بازکن	انواع نخ چله - کلاف بازکن - آچار مناسب - میز (برای نصب کلاف بازکن)

■ ابزار کمک آموزشی:

ندارد.

■ اهداف توانمندسازی:

○ آماده‌سازی دستگاه کلاف بازکن و انتقال کلاف بر روی آن

فعالیت‌های یادگیری ساخت یافته	
هنرآموز	هنرجو
توضیح می‌دهد. نمایش عملی تشریح می‌کند.	گوش می‌دهد. می‌بیند. اجرا می‌کند.

دانش افزایی

در برخی از انواع چله‌کشی (ترکی) خود منبع نخ باید قابلیت جابه‌جایی داشته باشد، از این رو لزوماً باید به شکل توپک (گلوله) درآید.

نوع شایستگی	عناوین شایستگی‌ها			۱	۲	۳	خودارزیابی هنرجو	
شایستگی‌های غیر فنی، توجهات زیست محیطی، ایمنی و بهداشت،	مسئولیت پذیری							
	بهداشت کار و ایمنی							
شایستگی‌های فنی	عناوین شایستگی‌ها			۱	۲	۳	خودارزیابی هنرجو	
	فرایند کار	آماده‌سازی و نصب دستگاه کلاف بازکن						
		انتقال کلاف نخ بر روی کلاف بازکن						
		تبدیل کلاف یا دوک نخ به توپک (گلوله) (در صورت لزوم)						
	شاخص‌های کار	تعیین محل مناسب برای قرارگیری کلاف بازکن یا دوک نخ با توجه به محل دستگاه چله‌دوانی						
		اطمینان از سالم بودن دستگاه کلاف بازکن						
		نصب صحیح کلاف بازکن با توجه به مدل آن						
		انتقال کلاف بر روی کلاف بازکن به صورت صحیح						
		تبدیل کلاف یا دوک نخ به توپک (گلوله) با کشش و قطر مناسب (در صورت لزوم)						
	تذکر	<p>۱- هنرآموز گرامی این برگه ارزشیابی به عنوان نمونه ارزشیابی از شایستگی داده شده است. اگر بخواهید فرایند کار را جزئی‌تر مورد ارزشیابی قرار دهید می‌توانید آنها را به بخش فرایند کار اضافه کنید.</p> <p>۲- چنانچه شاخص‌های دیگری را هنگام ارزشیابی مدنظر دارید می‌توانید به بخش شاخص‌های کار در این جدول اضافه نمایید.</p>						



وزارت آموزش و پرورش
سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی
دفتر تألیف کتاب‌های درسی فنی و حرفه‌ای و کاردانش

نمون برگ ۸ - ۱- تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی	شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	نوبت اول:
کد حرفه	حرفه:	کد حرفه	۷۳۱۸۰۱۹۲
کد وظیفه	وظیفه:	کد وظیفه	۰۵
کد کار	کار:	کد کار	۰۵۰۱

کمک تکنسین
کارگاه فرش بافی

سطح صلاحیت
L۲

تجهیز
کارگاه فرش بافی

گروه کاری

آماده کردن نخ‌های
چله

سطح شایستگی
آگاهی

استاندارد عملکرد کار:
انتخاب و آماده‌سازی نخ چله‌دوانی از نظر
میزان تاب، یکنواختی قطر نخ، یک دستی
کلاف و یا دوک نخ

۱ شرایط انجام کار: انتخاب نوع چله مناسب جهت چله‌دوانی و باز کردن تاب کلاف و انتقال آن بر روی دستگاه کلاف بازکن بعد از باز کردن تاب کلی کلاف و پیدا کردن و باز کردن سرنخ (ابریشمی، پنبه‌ای، پشمی)
۲ شاخص‌های اصلی استاندارد عملکرد کار: انتخاب نوع نخ چله مناسب و توانایی کار با دستگاه کلاف بازکن
۳ نمونه و نقشه کار: انتخاب نخ چله مناسب آماده‌سازی دستگاه کلاف بازکن انتقال کلاف بر روی دستگاه کلاف بازکن و پیدا کردن و باز کردن سرنخ
۴ ابزار ارزشیابی: مشاهده - مقایسه - پرسش شفاهی و کتبی
۵ ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار: انواع نخ چله - کلاف بازکن - آچار مناسب - میز (برای نصب کلاف بازکن)
۶ تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری: تهیه نخ‌های قالی و گلیم (۰۳۰۱) - چله‌دوانی (۰۵۰۲)



وزارت آموزش و پرورش
سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی
دفتر تألیف کتاب‌های درسی فنی و حرفه‌ای و کاردانش

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	نوبت اول:
کد حرفه	۷۳۱۸۰۱۹۲	حرفه:	کمک تکنسین کارگاه فرش بافی	سطح صلاحیت L۲
کد وظیفه	۰۵	وظیفه:	تجهیز کارگاه فرش بافی	گروه ارزشیابی کاری
کد کار	۰۵۰۱	کار:	آماده کردن نخ‌های چله	سطح شایستگی آگاهی

استاندارد عملکرد کار:
انتخاب و آماده‌سازی نخ چله‌دوانی از نظر میزان تاب، یکنواختی قطر نخ، یک‌دستی کلاف و یا دوک نخ

ردیف	مراحل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص‌ها/داوری / نمره‌دهی)	نمره
۱	تعیین جنس نخ چله	۱- کارگاه ۲- ۱۰ دقیقه ۳- انواع نخ چله ۴- فندک	تعیین جنس نخ چله	تعیین جنس نخ چله به صورت دست و آزمایش و تشخیص کیفیت آن	۳
				تعیین جنس نخ چله به صورت درست	۲
				تعیین جنس نخ چله به صورت اشتباه	۱
۲	آماده‌سازی و نصب دستگاه کلاف بازکن	۱- کارگاه ۲- ۲۰ دقیقه ۳- دستگاه کلاف بازکن ۴- میز (برای نصب کلاف بازکن) ۵- آچار	آماده شدن دستگاه کلاف بازکن	آماده‌سازی دستگاه کلاف بازکن و کنترل اجزای آن	۳
				آماده‌سازی دستگاه کلاف بازکن	۲
				عدم آماده‌سازی دستگاه کلاف بازکن	۱

۳	انتقال کلاف نخ بر روی کلاف بازکن بعد از باز کردن تاب کلی کلاف و پیدا کردن و باز کردن سرنخ	انتقال کلاف نخ بر روی کلاف بازکن و باز شدن سر نخ	۱- کارگاه ۲- ۲۰ دقیقه ۳- انواع نخ چله ۴- دستگاه کلاف بازکن ۵- میز (برای نصب کلاف بازکن) ۶- آچار	انتقال کلاف نخ بر روی کلاف بازکن	۳
	انتقال کلاف نخ بر روی کلاف بازکن و پیدا کردن و باز کردن سرنخ				
	انتقال کلاف نخ بر روی کلاف بازکن و پیدا نکردن سرنخ				
۳					۴
	۲				
	۱				
۳					۵
	۲				
	۱				
۳					۶
	۲				
	۱				
۳			مسئولیت پذیری بهداشت کار و ایمنی	شایستگی های غیرفنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	
	۲				
	۱				
<input type="checkbox"/> بلی		ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)			
<input type="checkbox"/> خیر					
معیار شایستگی انجام کار: کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۲ و ۳ کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیرفنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار					

چله دوانی

پودمان دوم: جلسه هفتم

ابزار و تجهیزات مورد نیاز	عناوین درس
- تیرک چوبی - میله یا لوله فلزی - دستگاه مهار یا نگهدارنده میله چله دوانی - نخ پنبه‌ای دوازده لا	- لباس کار - ماسک کاغذی - فضای مناسب (کارگاه) - نور مناسب - کاغذ کاربن

■ ابزار کمک آموزشی:

فیلم آموزشی، ویدئو پروژکتور

■ اهداف توانمندسازی:

- کنترل و نصب دستگاه چله دوانی (قرار دادن دستگاه کلاف باز کن در محل مناسب)
- گره زدن سرنخ چله به میله اول
- دواندن نخ چله به صورت زیگزاگ بین میله اول و دوم
- شمارش اولیه تارهای دوانده شده
- گره زدن انتهای نخ چله به میله دوم و پایان دواندن چله

فعالیت‌های یادگیری ساخت یافته	
هنر آموز	هنر جو
نمایش عملی توضیح و تشریح پرسش و پاسخ	تمرین و ممارست دقت و توجه پاسخ و پرسش یادداشت برداری

پژوهش



یک کلاف را باز کرده و روی دستگاه کلاف بازکن قرار دهید. قبل از آموزش و تمرین چله‌دوانی، در مورد آن به شیوه کتابخانه‌ای به صورت گروهی پژوهش نموده و در کلاس در مورد نتیجه به دست آمده بحث و گفت‌وگو شود.

در محل زندگی شما برای بافت فرش از چه روش چله‌کشی استفاده می‌شود؟ چرا هر بافنده‌ای نمی‌تواند بدون آموزش تخصصی چله‌دوانی انجام دهد؟ نتایج به دست آمده را به شکل تایپ شده در نرم‌افزار Word یا به صورت کنفرانس در کلاس ارائه دهید.

تمرین کلاسی



چنانچه نخ چله مصرفی به صورت دوک باشد، ابتدا باید آن را بر روی سه پایه نگهدارنده دوک قرار داد. در چنین حالتی چرخش دوک در یک محور، سرعت و راحتی چله‌دوانی را افزایش می‌دهد که اغلب برای چله‌دوانی قالی‌های بزرگ مورد استفاده قرار می‌گیرد.

همچنین در برخی مناطق قبل از چله‌دوانی، کلاف نخ به توپک (گلوله) تبدیل می‌شود و سپس با قرار دادن آن در یک سطل چله‌دوانی اجرا می‌شود.

هر هنرجو باید یک بار عمل چله‌دوانی را تمرین نماید و توسط هنرآموز مورد ارزیابی قرار گیرد.

بعد از گذشت مدت زمان کوتاهی از شروع چله‌دوانی وضعیت چله‌دوانی باید بررسی شود، چنانچه کشش تارها نایکنواخت باشد و یا زیگزاگ بودن تارها درست نباشد باید چله دوانده باز شود و مجددا اجرا گردد.



طول نخ ملیله مه‌ار برای فرشی با عرضی دو متر چقدر است؟
نخ ملیله دو برابر عرض فرش است.

طول نخ نزله پایین کشی برای فرشی با عرضی دو متر چقدر است؟
طول نخ نزله سه متر است.

اشکالات نخ نزله شامل چه مواردی است؟

نایکنواختی در تاب نخ نزله، متناسب نبودن قطر نخ نزله، کوتاه بودن طول نزله و گره‌داشتن در طول. همچنین رعایت نکردن تعداد تارهای داخل پیچ‌های نزله (زیادتر و کمتر) نیز از اشکالات نحوه اجرای آن محسوب می‌شود.

اشکالات زدن نخ ملیله و نزله بر روی چله دوانده شده چیست؟

اگر چله دوانده شده فاقد ملیله باشد، حین خارج کردن چله از دستگاه چله‌دوانی، تارها کاملاً به هم ریخته و قابل انتقال به دار بافت نخواهد بود و نمی‌شود چله‌ریزی را اجرا کرد. در اصل ضرب و زیرروی چله‌ها از بین می‌رود و نمی‌شود پایین چله را تنظیم و دوخت زد. در مورد نزله هم در صورت وجود نداشتن آن، در زمان چله‌ریزی، گره زدن دسته‌های چله بر روی سردار و همچنین در هنگام پایین کشی کار بسیار سخت و چه بسا غیرممکن خواهد بود. در حقیقت نزله دسته‌های یک نواختی از چله را درخود قرار می‌دهد که گره زدن را در مراحل بعدی بسیار راحت می‌کند و تارهای پشت و روی دار، خیلی خوب امکان تنظیم پیدا می‌کنند. لازم به ذکر است برای هر پایین کشی باید یک نزله زده شود؛ به‌عنوان مثال اگر در یک قالی بزرگ ۳ بار پایین کشی لازم باشد، باید سه نزله در محل مناسب در زمان چله‌دوانی بر روی چله زده شود.

نقش تیرک کمکی قبل از اجرای ملیله چیست؟ اشکالات عدم استفاده از تیرک کمکی چه می‌تواند باشد؟

اگر این تیرک نباشد، امکان تفکیک تارهای چله برای اجرای ملیله نیست و همچنین ضرب چله و ریتم و ترتیب تارهای چله‌ها قابل کنترل نمی‌باشد.

ارزشیابی

نوع شایستگی	عناوین شایستگی‌ها				۱	۲	۳	خودارزیابی هنرجو	
شایستگی‌های غیر فنی، ایمنی و بهداشت، توجهات زیست‌محیطی	مسئولیت‌پذیری								
	بهداشت کار و ایمنی								
شایستگی‌های فنی	عناوین شایستگی‌ها				۱	۲	۳	خودارزیابی هنرجو	
	فرایند کار	آماده‌سازی دستگاه چله‌دوانی							
		گره زدن سر نخ چله به میله اول							
		دواندن نخ چله به صورت زیگزاگ بین میله اول و دوم							
		شمارش اولیه تارهای دوانده شده							
		گره زدن انتهای نخ چله به میله دوم و پایان دواندن چله							
	شاخص‌های کار	محاسبه و تعیین محل قرار دادن میله‌های دستگاه چله‌دوانی در فاصله مناسب نسبت به هم، با توجه به طول فرش							
		اجرای صحیح گره سر نخ چله به میله اول							
		دواندن نخ چله به صورت زیگزاگ بین میله اول و دوم با کشش یکسان							
		شمارش اولیه چله دوانده شده با توجه تعداد تارهای فرش							
		اجرای صحیح گره انتهای نخ چله به میله دوم در هنگام پایان چله‌دوانی							
تذکر	<p>۱- هنرآموز گرامی این برگه ارزشیابی به عنوان نمونه ارزشیابی از شایستگی داده شده است. اگر بخواهید فرایند کار را جزئی‌تر مورد ارزشیابی قرار دهید می‌توانید آنها را به بخش فرایند کار اضافه کنید.</p> <p>۲- چنانچه شاخص‌های دیگری را هنگام ارزشیابی مدنظر دارید می‌توانید به بخش شاخص‌های کار در این جدول اضافه نمایید.</p>								

ابزار و تجهیزات مورد نیاز	عناوین درس
- ۴ دستگاه چله‌دوانی - ۴ دستگاه کلاف بازکن - کاغذ کاربن - نخ چله، ملیله و نزله	تکمیل چله‌دوانی

■ ابزار کمک آموزشی:

فیلم آموزشی، ویدئو پروژکتور

■ اهداف توانمندسازی:

- تنظیم چله‌ها و منظم کردن تارهای دوانده شده
- تهیه نخ ملیله مهار چله
- جداسازی، تنظیم و ملیله زدن چله
- تهیه یا آماده کردن نخ نزله پایین کشی
- قرار دادن تیرک چوبی بین میله اول و دوم بین چله
- جدا کردن و تنظیم چله‌ها و زدن نزله بین میله دوم و تیرک کمکی
- شمارش، سیه‌بندی و رنگ کردن واحدهای تقسیم شده چله
- عبور و بستن نخ‌های کمکی به جای میله‌ها
- بیرون آوردن چله از دستگاه چله‌دوانی و جمع کردن آن

فعالیت‌های یادگیری ساخت یافته	
هنرآموز	هنرجو
نمایش عملی توضیح و تشریح پرسش و پاسخ	تمرین و ممارست دقت و توجه پاسخ و پرسش یادداشت‌برداری



اگر نخ نزنه به روی چله‌ها زده نشود چه اشکالاتی به وجود خواهد آمد؟ پس از پژوهش پاسخ را در زیر بنویسید.

اگر چله دوانده شده فاقد نزنه باشد، حین خارج کردن چله از دستگاه چله‌دوانی، تارها کاملاً به هم ریخته و قابل انتقال به دار بافت نخواهد بود و نمی‌شود چله‌ریزی را اجرا کرد. در اصل ضرب و زیر و رویی چله‌ها از بین می‌رود و نمی‌شود پایین چله را تنظیم و دوخت زد.

در مورد نزنه هم در صورت وجود نداشتن آن، در زمان چله‌ریزی، گره زدن دسته‌های چله بر روی سردار و همچنین در هنگام پایین کشی کار بسیار سخت و چه بسا غیرممکن خواهد بود.

در حقیقت نزنه دسته‌های یک‌نواختی از چله را در خود قرار می‌دهد که گره‌زدن را در مراحل بعدی بسیار راحت می‌کند و تارهای پشت و روی دار، خیلی خوب امکان تنظیم پیدا می‌کنند.

رنگ نمودن چله چه تأثیری در کار بافت خواهد داشت؟

رنگ کردن و نشانه‌گذاری چله باعث می‌شود تا شمارش تارهای چله، چه در هنگام چله‌ریزی و چه در نقشه‌گذاری هنگام بافت آسان‌تر انجام شود و به سرعت بافت کمک کند. البته به طور غیرمستقیم به تشخیص ارزیابی ریز و درشت‌بافی فرش نیز کمک می‌کند.

پس از پایان چله‌دوانی آیا می‌توان چله‌ها را از دستگاه خارج نمود؟ نخ‌های کمکی جداکننده، چه کمکی به کار چله‌دوانی می‌کند؟

همان‌طور که در میحث چله‌دوانی آموخته‌اید پس از چله‌دوانی و قبل از خارج کردن چله از دستگاه، از نخ‌هایی استفاده می‌شود که در زمان چله‌ریزی باز می‌شوند. این نخ‌ها که به صورت موقت بالا و پایین ضربداری، بعد از چله‌دوانی کار گذاشته می‌شوند، علاوه بر حفظ ضربداری چله باعث تسهیل عبور هاف و اجرای زنجیره و گلیم ابتدای قالی در هنگام چله‌ریزی می‌شوند. به تعبیری دیگر، نخ‌های کمکی تارهای زیر و رو را بعد از چله‌دوانی حفظ می‌کند و تا قبل از چله‌ریزی ضرب چله را حفظ می‌نماید.

نوع شایستگی	عناوین شایستگی‌ها			۱	۲	۳			
شایستگی‌های غیر فنی، ایمنی و بهداشت، توجهات زیست محیطی	مسئولیت‌پذیری								
	بهداشت کار و ایمنی								
شایستگی‌های فنی	عناوین شایستگی‌ها			۱	۲	۳			
	فرایند کار			تکمیل چله‌دوانی					
				تهیه نخ‌های ملیله و نزله					
				اجرای ملیله					
				اجرای نزله					
				شمارش و سیه‌بندی اولیه					
				خارج کردن چله دوانده شده از دستگاه چله‌دوانی					
	شاخص‌های کار			کنترل وضعیت تارها بر روی میله‌های دستگاه و صحت ضربدری ایجاد شده بین میله‌ها و تنظیم و اصلاح در صورت مشاهده ایراد					
				تهیه نخ ملیله مناسب و اجرای آن در محل مناسب به صورت منظم و با کشش یکسان					
				قرار دادن تیرک چوبی بین میله اول و دوم بین چله‌ها در فاصله مناسب و آگاهی از اهمیت آن					
				تهیه نخ نزله پایین‌کشی مناسب و اجرای آن در محل مناسب به صورت منظم و با کشش یکسان					
				شمارش، سیه‌بندی و رنگ کردن تارها بدون اشتباه					
				بستن نخ‌های کمکی در محل مناسب به جای میله‌ها و خارج کردن چله از دستگاه به صورت صحیح					
تذکر									
۱- هنرآموز گرامی این برگه ارزشیابی به عنوان نمونه ارزشیابی از شایستگی داده شده است. اگر بخواهید فرایند کار را جزئی‌تر مورد ارزشیابی قرار دهید می‌توانید آنها را به بخش فرایند کار اضافه کنید. ۲- چنانچه شاخص‌های دیگری را هنگام ارزشیابی مدنظر دارید می‌توانید به بخش شاخص‌های کار در این جدول اضافه نمایید.									



وزارت آموزش و پرورش
سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی
دفتر تألیف کتاب‌های درسی فنی و حرفه‌ای و کاردانش

نمون برگ ۸-۱- تحلیل استاندارد عملکرد کار

نوبت اول:	تاریخ ارزشیابی:	شماره ملی	نام و نام خانوادگی		
استاندارد عملکرد کار: چله‌دوانی با کشش یکنواخت تارها بر روی دستگاه چله‌دوانی پس از آماده‌سازی دستگاه و اجرای ملیله مهر، نرله پایین کشی و سیه‌بندی، قبل از خارج کردن چله از دستگاه	L۲	سطح صلاحیت	کد حرفه	حرفه:	۷۳۱۸۰۱۹۲
		گروه کاری	کد وظیفه	وظیفه:	۵۵
		سطح شایستگی آگاهی	کد کار	کار:	۵۵۰۲

<p>۱ شرایط انجام کار: کارگاه متناسب با اصول بهداشتی در ابعاد ۵۰ متر مربع</p>	
<p>۲ شاخص‌های اصلی استاندارد عملکرد کار:</p> <p>۱- انتخاب مواد اولیه ۲- انتخاب میله‌ها ۳- باز کردن کلاف ۴- قرار دادن میله‌ها در جای مناسب ۵- زدن سر نخ کلاف به میله اول ۶- دواندن چله به صورت زیگزاگ دور میله اول و دوم ۷- مهار موقت سر نخ چله و شمارش چله‌ها به صورت جفت ۸- اتمام و برش و گره زدن انتهای نخ چله به میله اول ۹- اجرای ملیله مهر ۱۰- عبور نخ‌های کمکی به جای ملیله‌ها ۱۱- سیه‌بندی ۱۲- خارج کردن چله از دستگاه چله‌دوانی</p>	
<p>۳ نمونه و نقشه کار:</p> <p>۱- پوشیدن لباس کار مناسب ۲- زدن ماسک کاغذی ۳- نظافت محیط کار ۴- انتخاب مواد اولیه چله‌دوانی ۵- باز کردن کلاف ۶- انداختن نخ کلاف روی دستگاه کلاف بازکن ۷- زدن گره شروع کار ۸- دواندن چله ۹- مهار موقت سر نخ چله و شمارش چله‌های دوانده شده ۱۰- اتمام چله‌دوانی و گره انتهای نخ روی میله اول ۱۱- اجرای ملیله و نرله ۱۲- عبور نخ‌های کمکی از محل میله‌ها ۱۳- تنظیم نهایی و خارج کردن چله از دستگاه و کلاف کردن آن.</p>	
<p>۴ ابزار ارزشیابی: مشاهده - انجام کار - پرسش و پاسخ</p>	
<p>۵ ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:</p> <p>۴ دستگاه چله‌دوانی (دو میله فلزی، تیرک چوبی باریک، کف یا دستگاه نگهدارنده میله‌های چله‌دوانی) ۴ دستگاه کلاف بازکن (قیچی - نخ چله - نخ مناسب برای ملیله و نرله - کاغذ کاربن - نور کافی (ترجیحاً نور طبیعی)) یا استفاده از لامپ با مخلوطی از نور سفید و زرد به طوری که در میدان دید چله کش قرار نداشته باشد و کارگاه را کاملاً روشن کند.</p>	
<p>۶ تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری: آماده کردن نخ‌های چله (۵۵۰۱)</p>	



وزارت آموزش و پرورش
سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی
دفتر تألیف کتاب‌های درسی فنی و حرفه‌ای و کار دانش

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	نوبت اول:
کد حرفه	۷۳۱۸۰۱۹۲	حرفه:	کمک تکنسین کارگاه فرش بافی	سطح صلاحیت L۲
کد وظیفه	۰۵	وظیفه:	تجهیز کارگاه فرش بافی	گروه ارزشیابی کاری
کد کار	۰۵۰۲	کار:	چله‌دوانی	سطح شایستگی آگاهی

استاندارد عملکرد کار:
چله‌دوانی با کشش یکنواخت تارها بر روی دستگاه چله‌دوانی پس از آماده‌سازی دستگاه و اجرای ملبله مهار، نزله پایین‌کشی و سیه‌بندی، قبل از خارج کردن چله از دستگاه

ردیف	مراحل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص‌ها/ داوری / نمره‌دهی)	نمره
۱	آماده‌سازی دستگاه چله‌دوانی	۱- کارگاه ۲- ۱۰ دقیقه ۳- دستگاه کلاف بازکن ۴- دستگاه چله‌دوانی ۵- نخ چله مناسب	آماده‌سازی دستگاه چله‌دوانی و قراردادن دستگاه کلاف بازکن در محل مناسب	۳ آماده‌سازی و نصب دستگاه چله‌دوانی و کلاف بازکن با توجه به اصول تنظیم دستگاه‌ها و وضعیت آنها نسبت به هم	۳
				۲ آماده‌سازی و نصب دستگاه چله‌دوانی و کلاف بازکن و تنظیم آنها	
				۱ عدم دقت در آماده‌سازی و نصب دستگاه چله‌دوانی و کلاف بازکن	
۲	چله‌دوانی	۱- کارگاه ۲- ۴۰ دقیقه ۳- دستگاه کلاف بازکن ۴- دستگاه چله‌دوانی ۵- نخ چله مناسب	گره زدن سرنخ چله به میلله اول - دواندن نخ چله به صورت زیگزاگ بین میلله اول و دوم - گره زدن انتهای نخ چله به میلله اول و پایان دواندن چله - تنظیم چله‌ها و منظم کردن تارهای دوانده شده	۳ زدن گره شروع و چله‌دوانی با کشش یکنواخت و سرعت مناسب و زدن گره پایانی به صورت درست	۳
				۲ زدن گره شروع، چله‌دوانی و زدن گره پایانی	
				۱ عدم دقت در زدن گره شروع و چله‌دوانی با کشش نایکنواخت و زدن گره پایانی	

۳	تهیه و اجرای ملیله مهار و دقت در تعداد یکسان تارهای انتخاب شده و کشش یکنواخت	تهیه نخ ملیله مهار چله، جداسازی، تنظیم و ملیله زدن چله	۱- کارگاه ۲- ۳۰ دقیقه ۳- دستگاه چله دوانی ۴- نخ مناسب	تنظیم چله با اجرای ملیله بر روی میله اول	۳
	تهیه و اجرای ملیله مهار و دقت در تعداد یکسان تارهای انتخاب شده				
	عدم دقت در اجرای ملیله				
۳	تهیه نخ نزله و اجرای آن در محل درست با تعداد تارهای یکسان و کشش یکنواخت	آماده کردن نزله یا ملیله پایین کشی - قرار دادن تیرک چوبی بین میله اول و دوم بین چله ها، جدا کردن و تنظیم چله ها و زدن نزله بین میله دوم و تیرک کمکی	۱- کارگاه ۲- ۳۰ دقیقه ۳- دستگاه چله دوانی ۴- نخ مناسب	تنظیم چله با اجرای نزله بین میله دوم و تیرک کمکی	۴
	تهیه نخ نزله و اجرای آن در محل درست				
	عدم دقت در اجرای نزله				
۳	سپه بندی و نشانه گذاری دقیق چله متناسب با رج شمار	شمارش، سپه بندی و رنگ کردن واحدهای تقسیم شده چله	۱- کلاس ۲- ۲۰ دقیقه ۳- دستگاه چله دوانی ۴- مداد رنگی یا مدادشمعی	شمارش و سپه بندی چله	۵
	سپه بندی و نشانه گذاری چله				
	عدم دقت در سپه بندی و نشانه گذاری چله				
۳	تفکیک، عبور دادن و بستن نخ های کمکی از محل میله ها و خارج کردن چله از دستگاه و جمع کردن آن به صورت درست	عبور و بستن نخ های کمکی، بیرون آوردن چله از دستگاه چله دوانی و جمع کردن آن	۱- کارگاه ۲- ۱۰ دقیقه ۳- دستگاه چله دوانی ۴- نخ مناسب	آماده سازی چله برای خارج کردن از دستگاه چله دوانی	۶
	تفکیک، عبور دادن و بستن نخ های کمکی از محل میله ها و خارج کردن چله از دستگاه				
	عدم دقت در تفکیک، عبور دادن و بستن نخ های کمکی از محل میله ها و خارج کردن چله از دستگاه به صورت بهم ریخته				
				شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	مسئولیت پذیری بهداشت کار و ایمنی
<input type="checkbox"/> بلی		ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)			
<input type="checkbox"/> خیر					
معیار شایستگی انجام کار: کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۲ و ۶ کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار					