

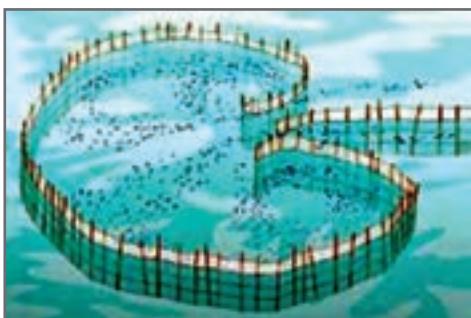
## فصل ۳

ماهیگیری

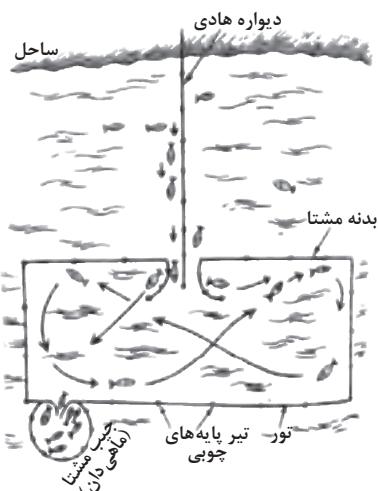
## ۱ ابزارهای صید ساحلی و انواع تله‌ها و قفس‌های ماهیگیری

### الف) ابزارهای صید ساحلی

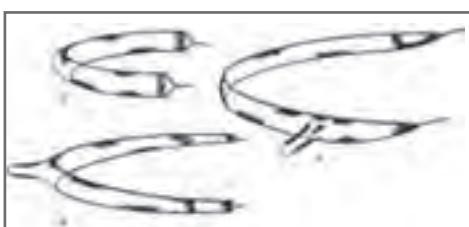
در این گروه سه نمونه از ابزارهای رایج در آبهای شمال و جنوب کشور معرفی می‌گردد.  
**۱-۱ مشتا:** این ابزار صید صرفاً در مناطق و سواحل پست و دارای شیب ملایم که از بستر نرم گلی، ماسه‌ای و یا گل ماسه برخوردار هستند قابل نصب بوده و عملکرد آن تابع جزو مردم



شکل ۱- ساختار ابزار صید ساحلی مشتا

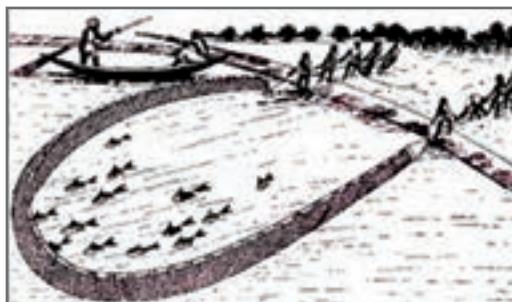


شکل ۲- ساختار کلی مشتا و مکانیسم عملکرد آن در صید آبزیان



شکل ۳- چند نمونه از تورهای کششی ساحلی

**۱-۲- ماهیگیری با تورهای کششی ساحلی کیسه‌دار**



شکل ۴- عملیات پره کشی و صید ماهی های کرانه ای

۱-۱-۲- دام پره: این دام برخلاف مشتا ثابت نبوده و قابلیت به کارگیری در هر محدوده ای از آبهای ساحلی که دارای بستر مناسب و بدون عارضه باشد را دارد. دام پره قابلیت استفاده برای صید انواع گونه های آبزی در آبهای نسبتاً کم عمق ساحلی را دارد. ساختار آن متشكل از یک دیواره طویل توری است که گاهی امتداد آن به چندصد متر می رسد.

۳- جل ساردين: در منطقه هرمزگان اصولاً به انواع تورهای کیسه ای کششی «جل» گفته می شود. جل ساردين که یک نمونه بارز از تورهای کیسه ای کششی ساحلی است، دارای یک کیسه نیمه مخروطی است که از یک دهانه نسبتاً گشاد و وسیع در قسمت جلو برخوردار است و دو بال (دستک) که از تورهای چشم ریز و معمولاً هم اندازه با چشممه های تور مورد استفاده در ساخت کیسه است در طرفین آن دوخته شده است. جل ساردين بیشتر برای صید ماهی های سطح زی ریز مثل ساردين و آنسوی (موتو یا موتونا) مورد استفاده قرار می گیرد. البته بسته به مهارت و تجربه صیادان گاهی از این دام برای صید سایر گونه های سطح زی درشت مثل تون ماهیان کوچک (زرده) و گیش ماهیان ریز که به صورت گله ای تجمع و حرکت می نمایند استفاده می شود.

#### ب) ماهیگیری با قفس ها و تله های صید Trapping

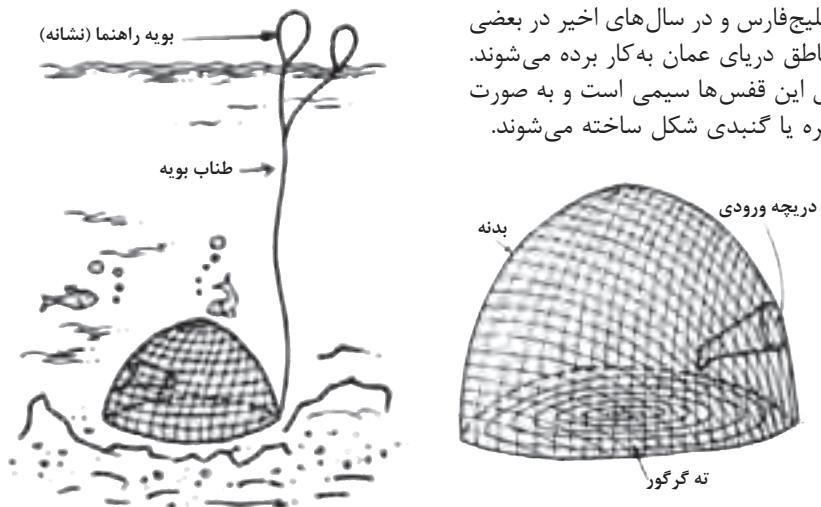


شکل ۵- موتور لنج ماهیگیری با گرگور

## ۱-۴- قفس‌های سیمی (گرگور)

قفس‌های صید از نظر ساختمان، اندازه و شکل در نقاط مختلف جهان متفاوت بوده و بسته به مصالح در دسترس و هدف صید در اشکال متنوعی ساخته و به کار برده می‌شوند. قدیمی ترین و معمول‌ترین قفس صید که صیادان ایرانی مورد استفاده قرار می‌دهند گرگور نام دارد. این نوع

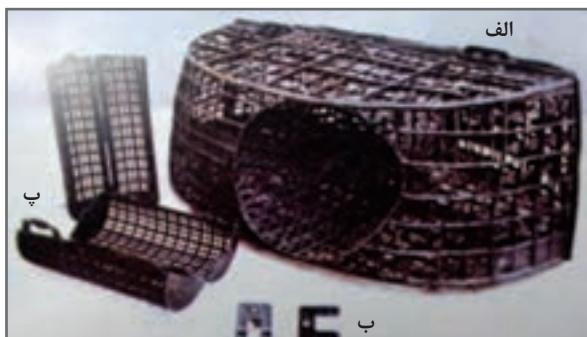
از قفس، در آب‌های جنوب کشور و بیشتر در خلیج فارس و در سال‌های اخیر در بعضی از مناطق دریای عمان به کار برده می‌شوند. جنس این قفس‌ها سیمی است و به صورت نیم‌کره یا گنبدی شکل ساخته می‌شوند.



شکل ۶- نحوه استقرار و نشانه‌گذاری گرگور در دریا

## ۱-۵- قفس‌های پلاستیکی (قفس لابستر)

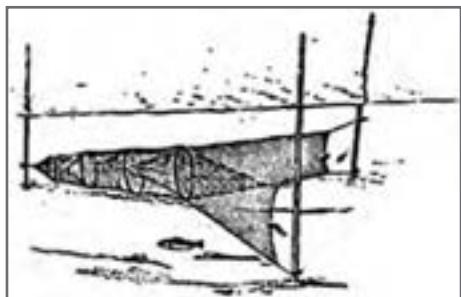
نوعی دیگر از قفس‌های صید که استفاده از آنها در حدود سه دهه اخیر در آب‌های منطقه سیستان و بلوچستان مرسوم شده است، قفس‌های پلاستیکی ویژه صید شاه میگو (لابستر) است. نمونه قفس‌های مورد استفاده برای صید لابستر در آب‌های جنوب کشور از سه قسمت تشکیل شده است که در شکل ۷ مشاهده می‌شوند.



شکل ۷- قفس پلاستیکی ویژه صید شاه میگو همراه با ضمایم آن  
الف) بدنه قفس ب) قفل یا بست پ) طعمه دان

یکی از مزایای صید با قفس‌ها، زنده بودن بیشتر ماهیان و یا سخت پوستان به دام افتاده در آنها است. به همین دلیل کیفیت صید با قفس بسیار بالا بوده و در صورت امکان انتقال ماهی‌های زنده به ساحل، ماهیگیران می‌توانند آنها را به قیمت بالاتری نسبت به انواع غیرزنده به بازار عرضه نمایند.

## ۶-۱- تله‌های حلقوی Hooped nets



شکل ۸- تله تونلی ثابت با بال‌های جانبی

تله‌ها شبیه به نوعی قفس هستند که به صورت مخروطی یا استوانه می‌باشند. قاب یا اسکلت اصلی آنها را تعدادی حلقه فلزی تشکیل می‌دهد. حلقه‌ها در فواصل مشخص به دنبال هم قرار گرفته و اطراف آن را با بافت‌هه تویی می‌پوشانند. تله‌ها بیشتر برای صید ماهی و سخت پوستان رودخانه‌ای و یا در جاهایی که آب دارای جریان نسبتاً تند است مناسب هستند.



شکل ۹- نحوه اسارت ماهی با قلاب معمولی

قلاب به عنوان یکی از روش‌های قدیمی ماهیگیری در دنیا شناخته شده است. در این روش برخلاف روش‌های مرسوم صید با تویر که قادر است تعداد قابل توجهی از انواع ماهی را در یک نوبت صید نماید؛ با هر قلاب در صورت موفق بودن عملیات، تنها می‌توان یک ماهی را در هر نوبت قلاب‌اندازی صید نمود. صید با قلاب متکی بر استفاده از طعمه مناسب برای جلب ماهی به طرف آن می‌باشد شکل ۹.

**۱-۷-۱- روش‌های مختلف صید با قلاب:** از مهم‌ترین روش‌های صید با قلاب می‌توان به موارد زیر اشاره کرد:

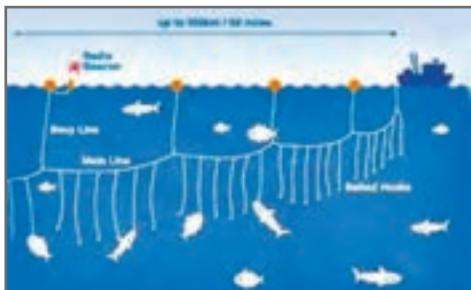
**۱-۷-۲- قلاب‌های دستی (Hand line):** قلاب‌های دستی ساده‌ترین روش استفاده از قلاب برای ماهیگیری محسوب می‌شوند و جزء روش‌های ماهیگیری غیرفعال یا انتظاری محسوب می‌شود.

در این روش هدف بیشتر صید ماهی‌های کفzی و یا نزدیک به کف مثل شوریده، شانک ماهیان، هامور، سسن ماهیان، کپور و آزاد ماهیان است. برای جلب ماهی به سمت قلاب باید از طعمه مناسب استفاده نمود. در صورتی که هدف صید گونه مشخصی از ماهی باشد، می‌بایست از رژیم غذایی آن اطلاع کافی داشت تا طعمه مناسب برای جلب و صید آن تهیه شود.

**۱-۷-۳- قلاب و دسته (Pole & Line):** این روش شباهت زیادی به قلاب‌های دستی دارد، با این تفاوت که ابتدای قلاب به جای آنکه مستقیماً در دست صیاد باشد به انتهای یک چوب دستی متصل است. نمونه‌های متنوعی از این روش در نقاط مختلف دنیا استفاده می‌شود. بعضی برای صید تفریحی و ورزشی و انواعی از آن برای صید انبیوه و در مقایسه تجارتی به کار گرفته می‌شوند. اختلاف آنها بیشتر در جنس دسته، ضخامت نخ، شکل قلاب و تجهیزات اضافی به کار برده شده در آنها است.

#### ۱-۷-۴- رشته قلاب‌های طویل (Long lines)

روش ماهیگیری با رشته قلاب‌های طویل جزء روش‌های ماهیگیری غیر فعال (انتظاری) محسوب می‌شود. این روش به عنوان یکی از روش‌های بسیار با صرفه در مصرف سوخت و مناسب برای

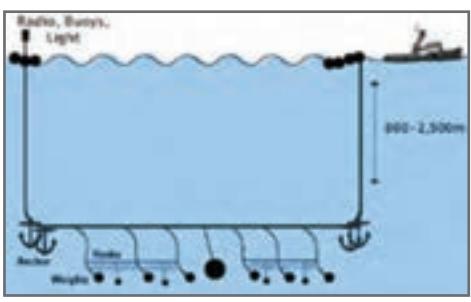


شکل ۱۰- رشته قلاب طویل شناور

محیط‌زیست (Eco-friendly) شناخته شده است. در مقایسه با روش‌هایی مثل تراول، این روش قابلیت انتخاب گونه و حتی اندازه مناسب برای صید را دارد. بیشترین هدف صید در این روش ماهی‌های سطح زی درشت مثل انواع گونه‌های تون، نیزه ماهیان، کوسه‌های سطح زی می‌باشد (شکل ۱۰).



الف



ب

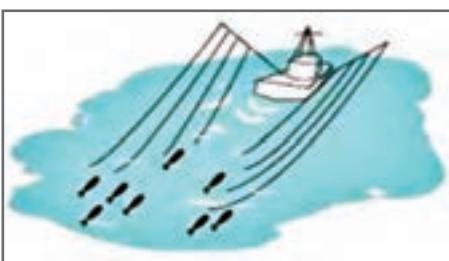
شکل ۱۱- دو نمونه رشته قلاب طویل

الف) لانگ لاین شناور      ب) لانگ لاین عمقی ثابت

**انواع رشته قلاب‌های طویل:** بسته به ساختار و روش عملیات، رشته قلاب‌های طویل (لانگ لاین) در دو گروه عمده قابل تقسیم هستند؛ رشته قلاب‌های طویل Drift longline و رشته قلاب‌های Bottom set Longline. در هر یک از این دو روش، بسته به عمق محل قرار گرفتن طناب، تقسیم‌بندی‌های فرعی دیگری در مورد دو گروه اصلی نام برده شده در بالا می‌توان اعمال نمود؛ مثل رشته قلاب‌های عمود و نزدیک به کف در بالا و vertical longline و رشته قلاب‌های Vertical long line که طناب عمودی به صورت عمودی قرار می‌گیرد.

## ۱-۷-۵- رشته قلاب‌های کششی (Troll lines)

هدف صید در این روش ماهی‌های سطح‌زی شکارچی مثل کوتر، انواع تون ماهیان، شیر ماهی، گالیت و نیزه‌ماهی است. در این روش برای جلب ماهی به سمت قلاب هیچ نوع طعمه طبیعی استفاده نمی‌شود. بلکه میله یا ساقه قلاب مجهز به یک صفحه براق فلزی از جنس استینلس استیل، ساختارهای پلاستیکی به شکل ماهی یا نرم تنان (اسکوئید) همراه با قلاب و یا قلاب‌های پوشیده از تعدادی رشته الیاف‌های رنگی است که محکم به دور آن پیچیده شده و قلاب را مستور می‌نماید است. هنگام کار با قلاب‌های کششی، سرعت شناور نباید در آن حد زیاد باشد که از سرعت متوسط شنای ماهی‌ها، تجاوز نماید.



شکل ۱۲- یک نمونه قلاب با طعمه مصنوعی برای استفاده در روش ماهیگیری با قلاب‌های کششی (تروولینگ)

عملیات صید با این قلاب‌ها را تروولینگ (Trolling) می‌گویند. استفاده از قلاب‌های کششی فقط در ساعت‌های روز که قدرت دید ماهی نسبت به ردیابی قلاب و طعمه بهتر است انجام می‌شود. تجربه نشان داده است که این روش در ساعت‌های اولیه بامداد و غروب بهترین راندمان صید را دارد.

## ۱-۸- ماهیگیری با انواع تورهای گوش‌گیر

تورهای گوش‌گیر، متشكل از یک دیواره ساده مشبك توری هستند که با تجهیز به یک سری از ابزارهای جانی مثل طناب، وزنه و بویه، در آب به صورت یک قاب درآمده و برای صید انواع مختلف ماهی و گاه بعضی از سخت پوستان به کار برده می‌شوند. از معایب این شیوه صید می‌توان به غیرفعال بودن آنها (صید انتظاری)، سختی کار با آنها بهویژه با تورهای بسیار بزرگ که طول آنها به چندین کیلومتر می‌رسد، صدمه دیدن بعضی از آبزیان به دام افتاده در هنگام جمع آوری صید و بالاخره امکان خسارت و از دست دادن آنها در موقع طوفانی و یا برخورد شناورهای عبوری از روی آنها، اشاره کرد.

۱-۸-۱- انواع تورهای گوش‌گیر: تورهای گوش‌گیر را مناسب با ساختار و موقعیت محل استقرار آن در لایه‌های مختلف منابع آبی، می‌توان به سه گروه عمدۀ زیر تقسیم نمود:

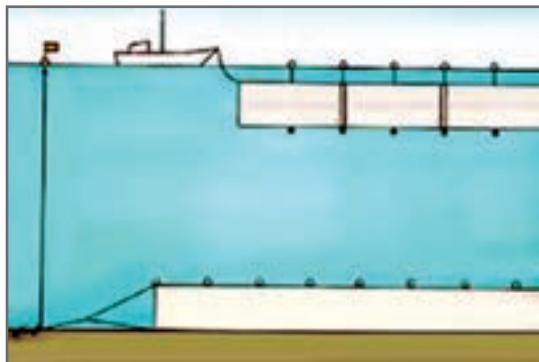
تورهای گوش‌گیر سطحی شناور

تورهای گوش‌گیر عمقی ثابت

تورهای گوش‌گیر سه لایه یا تراول نت

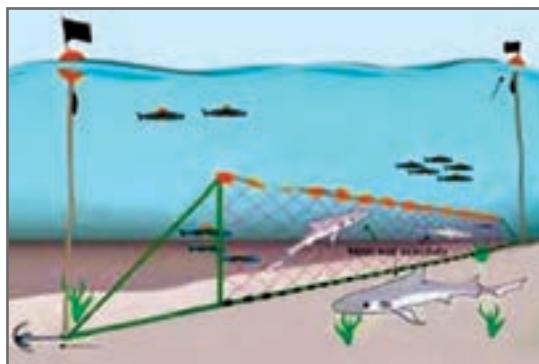
۱-۸-۲- تورهای گوش‌گیر سطحی شناور: این دسته از تورها بسته به طول خود، هم قابلیت استفاده در رودخانه‌های بزرگ و عمیق و هم در مناطق دریایی و حتی اقیانوس‌ها را دارند. هدف

صيد با این تورها، گونه‌های مهاجر و بیشتر آنها بی‌کفایی که به صورت گله‌ای تجمع و حرکت می‌کنند است. در مناطق دریایی مثل خلیج فارس و دریای عمان هدف صید با آنها بیشتر گونه‌های تون و شیه تون (شیر و قباد) و انواعی از گیش ماهیان درشت است.



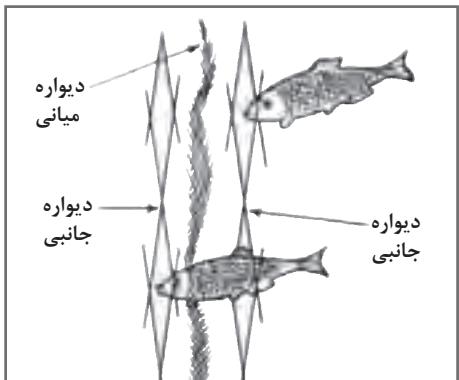
شکل ۱۳- دو نمونه تور گوش گیر شناور و ثابت (عمقی)

۱-۸-۳- تورهای گوش گیر عمیقی (کفی): این نوع تور برای صید ماهی‌های کفازی و یا نزدیک به بستر دریا مورد استفاده قرار می‌گیرد. از نظر ساختار بسیار شبیه به تورهای گوش گیر شناور است. در آب‌های جنوب کشور بیشتر برای صید ماهی‌های کفازی مانند سنگسر، شانک و میش‌ماهی استفاده می‌شود؛ در حالی که در آب‌های شمال بیشتر برای صید ماهیان خاویاری کاربرد دارند.



شکل ۱۴- تور گوش گیر عمیقی ثابت و موقعیت استقرار آن بر بستر دریا

۱-۸-۴- تورهای ترامل یا سه لابه (Trammel nets): از نظر ساختمان کلی، این نوع تور نیز مشابه تورهایی است که در بالا توضیح داده شدند. با این تفاوت که در انواع تورهای گوش گیر شناور و عمیقی فقط یک نوع تور در طاقه‌های متعدد Panels، به دنبال هم متصل می‌شوند تا یک دستگاه تور کامل شود. اما در تورهای سه لابه، همان طور که از اسمش پیدا است، سه طاقه تور به موازات هم قرار گرفته و از حاشیه بالا و پایین با هم دوخته و به طناب‌های بالا و پایین وصل



شکل ۱۵- ساختار یک تور سه لایه (ترامل نت) و موقعیت بافت‌های توری نسبت به یکدیگر

می‌شوند. طاقه میانی نسبت به دو طاقه تورهای جانبی از چشم‌های کوچک‌تری برخوردار است. دو طاقه تور جانبی از نظر اندازه چشم‌های مشابه و هماننداره هستند. ضمناً ارتفاع تور لایه میانی به مراتب بلندتر از تورهای جانبی است. در تورهای سه لایه چشم‌های تورهای جانبی روبروی یکدیگر قرار می‌گیرند، (شکل ۱۵).

#### ۹-۱- ابزارهای ماهیگیری وابسته به نور (تورهای بالارونده و صید با پمپ)

استفاده از نور برای تجمعی نمودن ماهیان از گذشته‌های بسیار دور در بسیاری از کشورها هم در آبهای شیرین و هم در سواحل دریا مرسوم بوده است. همه ماهی‌ها به یک اندازه نسبت به نور واکنش مثبت نشان نمی‌دهند. بعضی واکنش خوب و بعضی ضعیف و بعضی هم بدون واکنش هستند. از آنهایی که واکنش قوی دارند سه گروه را می‌توان نام برد:

■ گروه اول ماهی‌های سطح‌زی ریز هستند که در گروه ماهی‌های هرینگ از آنها نام برد می‌شود و شامل انواعی مثل هرینگ‌ها، انواع ساردین‌ها و آتشوی‌ها می‌شود.

■ گروه دوم شامل اسکوئیدها است.

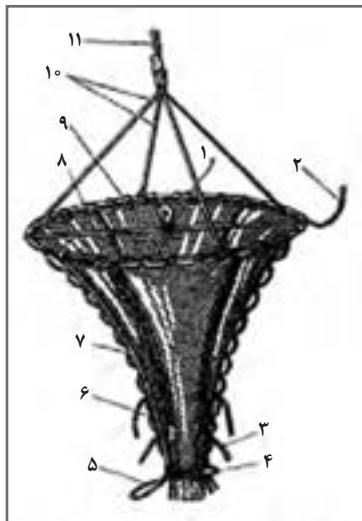
■ گروه سوم نیز منقار ماهیان (saury) را شامل می‌شود. صید بعضی از گونه‌های نام بده شده در بالا به دلیل سایر عادات برتر با روش‌های دیگر ماهیگیری مثل قلاب (برای صید اسکوئید)، پورسین (برای ساردین و تون ماهیان ریز) با و یا بدون استفاده از نور امکان‌پذیر است. اما در این قسمت از مرحله کاری مربوط به بحث ماهیگیری، دو روش کاملاً وابسته به نور معرفی می‌شوند که عبارت‌اند از: تورهای قیفی بالا رونده و پمپ‌های مکنده.



شکل ۱۶- ماهیگیری با استفاده از نور برای جلب ماهی

**۱-۹-۱- تورهای قیفی بالا رونده:** نمونه بارز از این ابزار ماهیگیری، تورهای مخصوص صید ماهی کیلکا در دریای خزر را می‌توان نام برد. ماهی کیلکا از زمرة گونه‌هایی است که تجمیع کردن آن کاملاً وابسته به استفاده از نور است.

■ عوامل جوی مثل شدت باد و امواج بازدهی صید را در این روش مورد تأثیر قرار می‌دهند که به عنوان معايب تورهای قیفی به حساب می‌آيد.



۱- لامپ      ۲- کابل برق      ۳- طناب کوتاه کمربرندی  
۴- حلقه‌های فلزی      ۵- طناب بستن ته تور      ۶- وزنه یا زنجیر  
۷- طناب طولی تقویت کننده بدنه تور      ۸- طناب‌های صلبیبی  
۹- حلقة فلزی دهانه تور (قاب فلزی)  
۱۰- طناب‌های نگهدارنده تور  
۱۱- کابل وینج

شکل ۱۷- اجزا و متعلقات یک تور قیفی و عملیات صید با آن

**۱-۹-۲- ماهیگیری با پمپ و نور Pump fishing with light:** در این روش نیز نور عامل اصلی برای جلب ماهی به سمت کشتی می‌باشد. اما به جای استفاده از تور برای اسیر نمودن و بالا کشیدن صید از پمپ‌های قوی که لوله مکش آن در زیر آب قرار می‌گیرد استفاده می‌شود. کشتی‌های ویژه صید با پمپ از شناورهای دارای تور قیفی بزرگ‌تر بوده و امکانات بیشتری را روی عرشه آن می‌توان نصب و مورد استفاده قرار داد.



برای صید کیلکا با پمپ، کشتی در صیدگاه مستقر شده و پس از لنگراندازی لوله خرطومی متصل به پمپ را در آب فرو برد و چراغی که کابل آن از کشتی نیرو می‌گیرد و بالای دهانه سیفون متصل به لوله است را روشن می‌کنند. با جلب ماهی‌ها به طرف نور و تجمع آنها، پمپ روشن شده و سبب مکش ماهی‌ها به روی صفحه مشبك مخصوص تفکیک آب و ماهی که روی عرشه قرار دارد می‌شود. در صورت ضعیف شدن میزان صید کشتی می‌تواند موقعیت خود را عوض نموده و به صیدگاهی در فاصله دورتر برود (شکل ۱۸).

شکل ۱۸- طرح کلی از نحوه صید با کمک نور و پمپ‌های مکنده

## ۱-۱۰- ماهیگیری با انواع تورهای ترال (Fishing with trawl nets)

تورهای ترال را می‌توان جزء ابزارهای مدرن صید به حساب آورد. بیشتر سهم صید در جهان متعلق به تورهای ترال است. در حال حاضر انواع مختلفی از آنها برای استفاده در کشتی‌های ماهیگیری با اندازه‌های مختلف طراحی و استفاده می‌شود. از نظر ساختار، بعضی از آنها برای صید آبزیان کف زی و نزدیک به کف، و پارهای دیگر برای ماهیگیری در لایه‌های میانی آب دریا و اعماق مختلف طراحی می‌شوند و جزء ادوات صید فعال یا به عبارتی تعقیبی محسوب می‌شوند. لذا نیاز به آن است که پس از رها نمودن کیسه تور و متعلقات آن در آب، کشتی و یا قایق صیادی به طور منظم آن را به دنبال خود یدک کشیده تا زمانی که عملیات صید خاتمه پذیرد. ساختمان تورهای ترال به شکل یک کیسه مخروطی یا قیفی شکل است که بدنه اصلی آن تماماً از قطعات بافت‌های توری ساخته شده است. برای استحکام و شکل دادن به آن نیز از رشته طناب‌هایی که بسته به اندازه و بزرگی آن دارای قطرهای متفاوت است استفاده می‌شود.

۱-۱۱- مکانیسم صید با تورهای ترال: همان‌گونه که اشاره شد، تورهای ترال از یک ساختمان قیفی شکل برخوردار هستند. یک سر آن دهانه‌ای گشاد و انتهای آن تدریجی باریک می‌شود. در دو طرف این کیسه دو دیواره توری به مثابه دو بال به جلو امتداد دارند. این بال‌ها با باز شدن از طرفین به کمک دو تخته موسم به Otter board باعث می‌شوند سطح زیر پوشش صید در بستر دریا وسعت بیشتری پیدا کند و بالطبع بازده صید نیز بالاتر می‌رود. برای ممانعت از خروج ماهی‌های وارد شده به‌این قیف توری از قسمت انتهایی، می‌بایست ته آن را با پیچاندن و گرهزندن یک طناب به دور آن مسدود نمود. بال‌های تور از انتهای جلویی خود با دو کابل یا طناب با تخته‌های ترال مرتبط است. از تخته‌ها نیز دو رشته طناب معمولی یا سیمی (طناب‌های کششی) به جلو کشیده شده که در نهایت به یک کابل قوی که به کشتی وصل هستند مرتبط می‌شوند. به تبع حرکت کشتی مجموعه تور نیز در زیر آب به جلو کشیده می‌شود. لذا هر آنچه از انواع آبزیان که در مسیر آن قرار بگیرد وارد این دهانه قیفی شکل شده و در ته کیسه تور ترال به دام می‌افتد. در واقع مکانیسم صید با تورهای ترال به نوعی فیلتر کردن آب دریا در مسیر حرکت کشتی و تور متصل به آن است (شکل ۱۹).

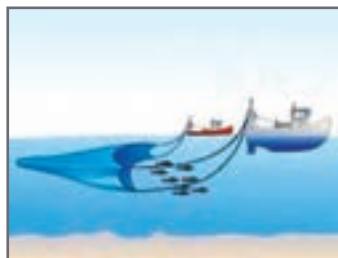


شکل ۱۹- تور ترال میان آبی و نحوه صید با آن

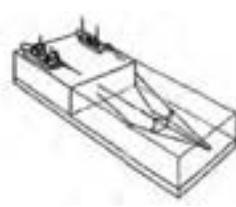
## ۲-۱۰- کشتی‌های ماهیگیری ترال (Trawler vessels)

کشتی‌های ماهیگیری ترال که به آنها Dragger نیز گفته می‌شود، نوعی از کشتی‌های ماهیگیری تجاری هستند که برای به کارگیری تورهای ترال طراحی شده‌اند. تور کشی با تورهای ترال که به Trawling معروف است، روشنی از ماهیگیری است که با کشیدن تور ترال بر روی بستر و جاروب نمودن آن و یا به دنبال کشیدن این تور در پس یک یا دو کشتی ترال به صورت فعال در عمق

مشخصی از لایه‌های آبی دریا انجام می‌شود.  
در زیر انواع مهم و رایج ترالرهای مرسوم در جهان نام برده می‌شوند:  
 الف) ترالر بغل کش  
 (Side trawler)  
 ب) ترالرهای کف روب زوجی (دو قایقی)  
 (Bottom pair trawlers)  
 پ) ترالر پاشنه کش Stern trawler  
 ت) ترالرهای دو بازویی (Double rig trawlers)



(پ)



(ب)



(الف)

شکل ۲۰ – دو نمونه کشتی ماهیگیری ترال  
 الف) ترالر میگوگیر (دوبازویی) ب و پ) ترالر زوجی (دو قایقی)



شکل ۲۱ – کشتی ماهیگیری ترالر پاشنه کش

## ۱۱-۱- ماهیگیری با انواع تورهای گردان پیاله‌ای Purse seine

تورهای پیاله‌ای (پورسین) را همانند تورهای ترال می‌توان به عنوان یکی از پیشرفت‌ترین ادوات صید در قرن اخیر نام برد. این نوع تور از بازدهی و کارایی بسیار بالایی در صید ماهی‌هایی که به صورت مجمع و گله‌ای حرکت و یا مهاجرت می‌کنند برخوردار است. بیشترین کاربرد آنها برای صید ماهی‌های سطح زی (پلاژیک) است. امروزه می‌توان ادعا نمود که توسعه بسیاری از کارخانجات عمل آوری صید مثل کارخانه‌های کنسرو ماهی مدیون به کارگیری این روش در عملیات ماهیگیری است. گونه‌هایی از ماهیان ریز مثل ساردین، آنچوی، هرینگ، اسکاد، پولاک، پیلچارد و کاپلین را در دنیا با این روش صید می‌کنند. به علاوه صید انبوه ماهی‌های با ارزش اقتصادی بالا مثل انواع تون ماهیان که آنها نیز جزء ماهی‌های مهاجر و سطح زی محسوب می‌شوند نیز به همین روش صید می‌شوند (شکل ۲۲).



شکل ۲۲- عملیات صید ماهی ساردین با استفاده از تور گردن پیاله‌ای با دو قایق در آب‌های جنوب کشور

در کشتی‌های پورس سینر که دارای قایق کمکی (اسکیف) می‌باشند، در آغاز مرحله توراندازی ابتدا قایق از پاشنه کشتی به آب رها شده و به جای بوده، سر تور را این قایق نگه می‌دارد و پس از خاتمه تورریزی و کامل شدن حلقه محاصره ماهی‌ها قایق به کشتی نزدیک شده و طنابی را که به سر ابتدای تور وصل است به کشتی می‌دهد تا عملیات بالا کشیدن تور را آغاز نمایند. در کشتی‌های کوچک‌تر که فاقد قایق هستند برای نگهداشتن سر تور از لنگر استفاده می‌کنند.

جدول ۲- اسامی قسمت‌های مختلف ساختمان تور پورسینر

جدول ۱- اسامی بعضی از امکانات و تجهیزات در کشتی‌های پورسینر به فارسی و انگلیسی

ردیف	نام فارسی	نام انگلیسی
۱	کیسه تور	Bunt
۲	بدنه تور	Main body
۳	بال تور	wing
۴	طناب بالا (طناب شناور)	Float line
۵	طناب وزنه	Lead line
۶	حلقه (گیره‌های حلقوی)	Ring (Purse clips)
۷	طناب‌های زوجی	Bridles
۸	طناب کیسه کننده تور	Purse line
۹	طناب تور کش (طناب کششی)	Tow line

ردیف	نام فارسی	نام انگلیسی
۱	تور گردن پیاله‌ای	Purse seine
۲	وینچ قرقه‌ای	Power Block
۳	قایق کمکی کشتی پورس سینر	Skiff
۴	عملیات تخلیه صید با تور ملاقه‌ای	Brailing
۵	تور ملاقه‌ای	Scoopnet
۶	کیسه تور گردن پیاله‌ای	Bunt
۷	دستگاه ماهی‌یاب	Sonar

## کار با مواد و ابزارهای مورد استفاده در ماهیگیری

لیف، اساس و پایه نخ (Fibre)

لیف یا تار عبارت است از؛ یک ماده طبیعی و یا سینتیک که طول آن در حد قابل ملاحظه‌ای نسبت به پهنهایش بیشتر باشد. الیاف اغلب در ساخت سایر مواد مورد استفاده قرار می‌گیرند. مستحکم‌ترین مواد مهندسی اغلب از ترکیب نمودن الیاف به دست می‌آیند، مثل فیبرهای کربنی یا پلی‌اتیلن‌های با وزن مولکولی فوق سنگین.

الیاف یا منشأ طبیعی دارند و یا مصنوع دست بشر هستند. براساس منشأ می‌توان آنها را در گروه‌های زیر طبقه‌بندی نمود :

■ الیاف با منشأ طبیعی : گیاهی، جانوری، معدنی.

■ الیاف مصنوعی: الیاف باز زایی شده، الیاف نیمه سینتیک و الیاف سینتیک.

■ الیاف مصنوعی (Synthetic fibres)

سینتیک یک واژه علمی فنی است که بیانگر روندی شیمیایی است که طی آن عناصر شیمیایی و یا مواد پایه ساده با هم ترکیب شده و مواد پیچیده با خواصی جدید را به وجود می‌آورند.

جدول ۳- گروه‌های مهم الیاف مصنوعی دارای کاربرد در صنعت ماهیگیری و خصوصیات فیزیکی آنها

ردیف	رده الیاف مصنوعی (نام فارسی)	نام انگلیسی و علامت اختصاری	خصوصیات فیزیکی
۱	پلی آمید	Polyamide (PA) PA پلی آمید	در آب غرق می‌شود (چگالی = ۱/۱۴)، بار گستنگی خوبی دارد و در مقابل ساییدگی مقاومتش بالاست.
۲	پلی استر (تررون)	polyester(PES)	در آب فرو می‌رود (چگالی = ۱/۳۸)، نیروی گستنگی بسیار خوبی و انعطاف‌پذیری بالا دارد، از قابلیت کشسانی کمی برخوردار است.
۳	پلی اتیلن	Polyethylene(PE)	روی آب شناور می‌ماند (چگالی = ۰/۹۶ - ۰/۹۴)، مقاومت خوب در برابر سایش، انعطاف‌پذیری خوب.
۴	پلی بروپیلن	Polypropylene (PP)	روی آب شناور می‌ماند (چگالی = ۰/۹۲ - ۰/۹۱)، نیروی گستنگی بسیار بالایی دارد، مقاومت کمی در برابر هوازدگی دارد.
۵	پلی وینیل کلراید	Polyvinyl chloride (PVC)	در آب فرو می‌رود (چگالی = ۱/۳۵ - ۱/۳۸)، نیروی گستنگی کمی دارد، در مقابل هوازدگی بدون رنگ‌آمیزی و بهینه‌سازی مقاومت بسیار بالایی دارد.
۶	پلی وینیلیدن کلراید (توبرون)	Polyvinylidene chloride (PVD)	در آب فرو می‌رود (چگالی = ۱/۷)، نیروی گستنگی کمی دارد، مقاومتش در برابر هوازدگی بالاست.
۷	پلی وینیل الکل	Polyvinyl alcohol (PVAA)	در آب فرو می‌رود (چگالی = ۱/۳۰)، نیروی گستنگی متوسط دارد، مقاومتش در برابر هوازدگی بالا است. قابلیت کشسانی بالا دارد.

## جدول ۴- شناسایی الیاف سینتیک با استفاده از روش سوزاندن

مرحله سوزاندن	جنس الیاف	پلی آمید ۶/۶ و پلی PA۶.۶ and PA۶	پلی استر PES	پلی اتیلن PE	پلی پروپیلن PP	پلی وینیل کلراید PVC	پلی وینیل کلراید PVA(A)
درون شعله	ابتدا ذوب می‌شود و سپس با شعله می‌سوزد. دود حاصل سفید است. قطره‌های حاصل از ذوب به پایین رنگ زرد می‌چکد.	ذوب می‌شود و با شعله روشن می‌سوزد. دود آن سیاه و دودهای است. قطره‌های حاصل از ذوب به پایین می‌چکد.	ذوب می‌شود و با شعله منور می‌سوزد. دود آن سیاه و دودهای است. قطره‌های حاصل از ذوب به پایین می‌چکد.	چروکیده و ذوب می‌شود و همراه با شعله نورانی می‌سوزد. دود آن سیاه و دودهای است. قطره‌های حاصل از ذوب به پایین می‌چکد.	به سرعت چروکیده و ذوب می‌شود و همراه با شعله نورانی می‌سوزد. دود آن سیاه و دودهای است. قطره‌های حاصل از ذوب به پایین می‌چکد.	با شعله روشن می‌سوزد. دود آن سیاه و دودهای است. قطره‌های حاصل از ذوب به پایین می‌چکد.	به سرعت چروکیده و ذوب می‌شود و همراه با شعله نورانی می‌سوزد. دود آن سیاه و دودهای است. قطره‌های حاصل از ذوب به پایین می‌چکد.
پس از برداشتن از روی شعله	با چکیدن قطره‌های ذوب شده سوختن خاتمه می‌باید. دانه‌های کوچک در انتهای نمونه ظاهر می‌شود. دانه‌های گرم حاصل از ذوب در اثر کشیدن به صورت نخ‌های نازک در می‌آید.	با چکیدن قطره‌های از ذوب سوختن متوقف می‌شود. دانه‌های کوچک و سیاه در انتهای نمونه دیده می‌شود. قطره‌های ذوب شده و داغ در اثر کشیدن به صورت نخ‌های نازک در می‌آید.	سوختن به آهستگی ادامه می‌باید. مواد داغ مواد حاصل از ذوب در اثر کشیده شدن ندارند.	سوختن با سرعت استمرار می‌باید. مواد حاصل از ذوب در اثر کشیده شدن ندارند.	سوختن به آهستگی ادامه می‌باید. مواد داغ مواد حاصل از ذوب در اثر کشیده شدن ندارند.	بلاصله سوختن متوقف می‌گردد. مواد مداد حاصل از سوختن قابلیت ایجاد این را دارند که در اثر کشیده شدن ندارند. به صورت نخ‌های طریف در آیند.	به سرعت چروکیده و ذوب می‌شود و همراه با شعله نورانی می‌سوزد. دود آن سیاه و دودهای است. قطره‌ای حاصل از ذوب به پایین می‌چکد.
حاکستر باقی مانده	دانه‌های حاصل از سوختن، گرد، سخت و زرد رنگ و قابل خردشدن نیستند.	دانه‌های سیاه سخت و غیرقابل خرد شدن است. شدن نیستند.	فائد دانه‌های حاصل از ذوب است. همانند پارافین شکننده است.	سخت و گرد و بز و رنگ (ملل مهده تسبیح) ای شکل نامنظم هستند. قابلیت خرد شدن دارند، ذرات دانه‌ای شکل ندارند.	بدون ذرات ریز دانه سیاه و دارای اشکال نامنظم هستند. ساخت شکل، سخت و متمایل به سیاه هستند. هستند.	متخلخل، متمایل به ساخت و به رنگ قهقهه‌ای و سیاه است و در اشکال نامنظم و قابلیت خرد شدن دارد. شبهه باقی مانده	نافذ، بومی تند شبیه به کلر دارد.
بوی دود	شبیه کرفش با بوی ماهی	به صورت دوده چرب، همراه با کمی بوی شیرین، شبیه لак و معطر.	شبیه پارافین در حال سوختن است.	بوئی شبیه آسفالت در حال سوختن دارد، مثل موم و پارافین.	بوئی خوش و نافذ شیرین تا ترش دارد.	بوئی تند و زنده و نافذ دارد.	

## جدول ۵- انواع الیاف سینتیک از نظر ساختار

ردیف	نوع الیاف	نام انگلیسی
۱	پیوسته (چند رشته)	Continuous filament
۲	الیاف رشته‌ای ناپیوسته یا منقطع	Staple fibres
۳	الیاف تک رشته‌ای یا مونو فیلامنت	Monofilament
۴	الیاف نواری شیار شده (الیاف ترک دار)	Split fibres
۵	الیاف تک رشته ناپیوسته (تک رشته منقطع و ظرفی)	Cut thin- monofilaments

۱- ساختار نخ‌های توربافی (Netting Yarn): نخ‌های ماهیگیری یا توربافی از به هم تاباندن حداقل دو یا چند رشته نخ خام طی یک عملیات منفرد ساخته می‌شود. بسته به نوع ساختار، در صنعت ماهیگیری دو نوع نخ برای مقاصد توربافی وجود دارد که عبارت‌اند از: نخ تابیده (Braided Netting Yarn) و نخ بافت (لوله‌ای) و گیس‌باف (Twisted Netting Yarn).

### ۲- ساختار نخ‌های تابیده

(الف) رشته (yarn)

(ب) نخ پایه (Single Yarn)

بسطه به جنس الیاف بدکار برده شده در ساخت آن، به یکی از اسمای زیر نامیده می‌شود:

Single spun yarn or single yarn

نخ پایه با تار منفرد

Monofilament single yarn

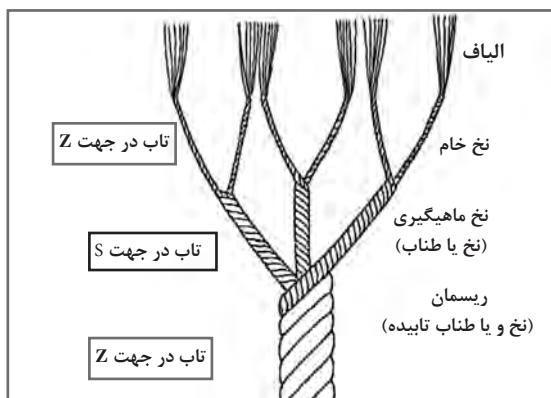
نخ پایه با الیاف شیاردار

Single split fibre yarn

نخ توربافی



شکل ۲۳- جهت تاب در نخ‌های ماهیگیری و انواع طناب‌ها



شکل ۲۴- ساختار و اجزای نخ ماهیگیری (طناب)

**۲-۱-۳: نخ های بافته (Braided twine):** این دسته از نخ ها کاربرد کمتری نسبت به نخ های تابیده دارند، زیرا در مقایسه با نخ های تابیده قابلیت کمتری را در گره زدن دارند. اینها خود به دو گروه تقسیم می شوند:

- (الف) نخ های بافته laid
- (ب) نخ های بافته لوله ای شکل (Tube shaped)



(ب)



(الف)

شکل ۲۵- ساختار نخ های بافته شده  
(الف) گیس باف (ب) لوله ای با مغزه

**۲-۱-۴: سیستم های اندازه گیری نخ ماہیگیری**  
ظرافت (یا زبری) یکی از مهم ترین خصوصیات نخ به حساب می آید و در قالب یک عدد و یا شماره قابل بیان است. به عنوان معیاری روشن و غیرقابل اشتباه در موقع خرید نخ اجتناب ناپذیر بوده و پایه ای است برای انجام آزمایش ها، ارزیابی خصوصیات و انتخاب آن. تعیین ظرافت یک نخ ماہیگیری به طور عادی مناسب است به جرم (وزن) هر واحد طول و یا بر عکس؛ طول به ازای هر واحد جرمی از یک نخ خام.

**(الف) سیستم اندازه گیری دینیر (Denier):** مورد اول یک سیستم مستقیم است که اصطلاحاً آن را «چگالی خطی» Linear density یا «تیتر» Titre می نامند. این سیستم وزن ۹۰۰۰ متر از یک تار را به گرم بیان می کند.

**(ب) سیستم تکس (The Tex System):** سیستم شماره گذاری که توسط ایزو پیشنهاد شده است تکس Tex نام دارد؛ که با علامت اختصاری «Tt» نشان داده می شود. این سیستم چگالی خطی را بیان می کند، که مبین جرم مقدار معینی از طول مواد منسوج است. سیستم یادشده بر مبنای ارقام ددهی بوده و واحدهای متريک را به کار می گيرد. واحد پایه آن «تکس» است. چگالی خطی در واحد تکس جرم (به گرم) یک کيلومتر از نخ خام را دلالت می کند.

مثال: ۱ تکس = ۱ گرم / ۱۰۰۰ متر نخ خام  
به بیان ساده تر؛ وقتی در مورد یک نخ خام (yarn)، گفته می شود که شماره آن یک تکس است، یعنی ۱۰۰۰ متر آن یک گرم وزن دارد.

هر چه ارزش تکس بیشتر باشد به معنای سنگین تر بودن الیاف و یا رشته حاصل از تابیدن اولیه آنها، یعنی نخ خام است.

علاوه بر ارزش واحد تکس؛ سازمان استاندارد جهانی (ایزو) برای مضارب عددی و کسری نیز واحدهای مرتبط را به شرح زیر تدوین و ارائه نموده است:

- میلی تکس (mtex) = ۱ میلی گرم به ازای هر کيلومتر نخ خام
- دسی تکس (dtex) = ۱ دسی گرم به ازای هر کيلومتر نخ خام
- کيلو تکس (ktex) = ۱ کيلو گرم به ازای هر کيلومتر نخ خام

هر دو سیستم مذکور فقط رابطه بین جرم و طول و ساختار نخ خام را تأمین و پوشش می‌دهند، ولی سایر جزئیات مثل نوع و جنس الیاف را از آن نمی‌توان استنباط کرد.

جدول ۶- معادل‌ها و تبدیل برای دو سیستم شماره‌گذاری نخ به یکدیگر (دینیر و تکس)

پلی و ینیل الکل PVA	پلی استر PES	پلی اتیلن PE	پلی پروپیلن PP	پلی آمید PA	مواد منسوج	سیستم شماره‌گذاری
۲۶۷	۲۵۰	۴۰۰	۱۹۰	۲۱۰	تیتر (دینیر)	
۳۰	۲۸	۴۴	۲۱	۲۳	Tex	سیستم تکس

۱-۵- تبدیل سیستم‌ها به یکدیگر : چنانچه شماره یک نخ را در یکی از سیستم‌های دینیر و یا تکس، داشته باشیم و بخواهیم آن را به دیگری تبدیل نماییم، می‌توان از فرمول زیر نیز استفاده و محاسبه را انجام داد :

$$Tex = \frac{0}{111} \times Td$$

مثال: نخ خام از جنس پلی استر با الیاف ۲۵۰ دینیر، در سیستم تکس از چه نمره‌ای برخوردار است؟

$$\longrightarrow Tex = \frac{0}{111} \times Td = 250 \quad \longrightarrow \quad 27/25 \quad \# 28$$

آنچه تا کنون در مورد ارزش‌های تکس بیان شد فقط مربوط به نخ خام بود. اما برای محصول نهایی مثل نخ ماهیگیری که در توربافی استفاده می‌شود می‌توان منتجه (برایند) Resultant؛ چگالی خطی که با سمبول «R» نشان داده می‌شود و قبل از ارزش عددی آورده می‌شود را برگزید. بنابراین Rtex بیانگر جرم ۰۰۰۰۱ متر از محصول نهایی مثل نخ ماهیگیری، به واحد گرم است.

**بار گستگی Breaking Load** : عبارت است از حداکثر باری (بار ثابت) که یک نخ یا حتی یک ریسمان (طناب) در زمانی که تحت تأثیر نیروی کشش حاصل از آن بار قادر به تحمل و نگهداری آن است و دچار از هم گسیختگی نشده، تحت عنوان «بار گستگی» نامیده می‌شود که با علامت اختصاری (BL) نشان داده می‌شود.

واژه معادل آن «نیروی گستگی» Breaking Strength است. بار گستگی را با واحد نیوتن (N) اندازه‌گیری نموده و مقدار آن را نشان می‌دهند. نیروی گستگی نخ، طناب و انواع نخ‌های توربافی بسته به میزان آسیب‌پذیری آنها در قبال استرس سخت کشیده شدن؛ شاخصی مهم برای انتخابشان جهت استفاده در ساخت ابزار و ادوات صید و یا حتی قسمت‌های مختلف آنها محسوب می‌شود.

**بار ایمن کاری (عملیاتی) Safe working load** : حداکثر باری را که یک محصول منسوج (نخ یا طناب)، در پروسه کار با آن، قابل تضمین است بار ایمن کاری می‌نامند. واژه معادل آن «حدبار عملیاتی» است. این شاخص را با علامت اختصاری (SWL) نشان می‌دهند.

**ضریب ایمنی Safety factor** : با در اختیاردادشتن مقادیر شاخص‌های بار ایمن کاری و نیروی گستگی می‌توان ضریب ایمنی را برای نخ یا طناب محاسبه نمود که رابطه آن به شرح زیر است:

$$SF = BL/SWL \quad \text{بار ایمن کاری / بار گستگی} = \text{ضریب ایمنی}$$

مقادیر ضریب ایمنی برای طناب‌های سیمی در حدود ۵-۶ می‌باشد. در جدول ۷، نیز مقادیر آن برای انواع طناب‌های سینتیک با قطرهای مختلف ارائه شده است.

جدول ۷- ضرایب ایمنی برای انواع طناب‌ها با قطرهای مختلف

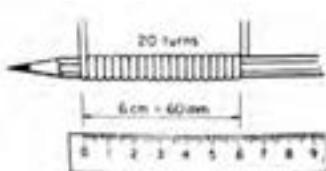
قطر (میلی‌متر)	ضرایب ایمنی (SF)
۴۸-۱۰۰	۴۰-۴۴
۳۰-۳۸	۲۰-۲۸
۲۰-۲۸	۳-۱۸
۱۰	۸
۱۵	۲۰
۲۵	۲۵

چگالی Density: چگالی عبارت است از جرم (وزن) به ازای واحد حجم. معمولاً آن را در قالب واحد گرم بر سانتی‌متر مکعب  $\text{g/cm}^3$  بیان می‌کنند.



شکل ۲۶- تعداد تاب در نخ و طناب تأثیر ماهیگیری در واحد طولی اینچ نشان داده شده است.

تاب (پیچش) Twist: تعداد تاب در نخ و طناب تأثیر بسزایی در نیروی از هم گسستگی و قابلیت کش‌سانی آن دارد. میزان تاب یک نخ یا طناب را به صورت تعداد تاب در واحد طول (متر) ( $t/m$ ) و گاهی در واحد طولی اینچ نشان می‌دهند، (شکل ۲۶).



شکل ۲۷- نحوه محاسبه قطر نخ با استفاده از خطکش

۶-۱-۲- نحوه برآورد قطر نخ‌های ماهیگیری : نخ مورد نظر را ۲۰ بار به دور یک مداد مطابق شکل ۲۷ بتایانید و طول کل حلقه‌ها را با یک خطکش معمولی اندازه‌گیری نمایید.

مثال: اگر ۲۰ دور نخ پیچانده شده به دور مداد، ۶ سانتی‌متر اندازه‌گیری شود، آنگاه قطر این نخ برابر است با :

$$(\text{قطر نخ}) \text{ میلی‌متر} = \frac{6}{20} = 0.3 \text{ میلی‌متر}$$

۲-۲- کار با انواع طناب

۲-۲-۱- اصطلاحات و اجزای تشکیل‌دهنده طناب

بیشتر ویژگی‌های ساختمانی و اصطلاحاتی که در مورد نخ گفته شد، در مورد طناب‌ها (به ویژه طناب‌های ساخته شده از الیاف طبیعی و مصنوعی) صدق می‌کند. اجزای اصلی طناب به شرح زیر قابل ذکر است:

نخ طناب Core, رشته (گرده) Strand, مغزه ■

## ۲-۲-۲ - سیستم‌های اندازه‌گیری برای طناب

همان طور که قبلاً در مورد نخ و ساختارهای منسوج مطالعه نمودید، برای اندازه‌گیری میزان طرافت تارها از سیستم‌های تکس و دینیر استفاده می‌شد که مبین جرم به ازای طول است. در طناب‌ها نیز چون پایه اولیه برای ساخت آنها را الیاف گیاهی و یا سینتیک تشکیل می‌دهد، همان سیستم‌ها نیز برای اندازه‌گیری در طناب کاربرد دارد. اما از آنجایی که الیاف و نخ‌های مورد استفاده در ساخت طناب به مراتب سنگین‌تر از مواد به کار برده شده در نخ‌های ماهیگیری است، چگالی طولی باید در قالب اضعاف تکس (مثل کیلو تکس Kilotex) محاسبه و بیان شود.

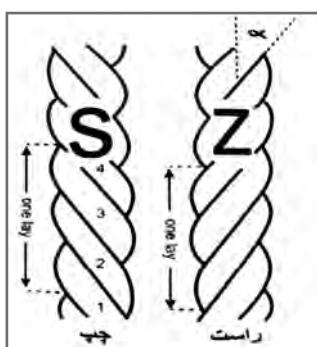
$$1 \text{ تکس} = 1 \text{ گرم به ازای } 1000 \text{ متر طول از یک تار نخ}$$

$$1 \text{ کیلو تکس} = \text{وزن } 1000 \text{ متر از یک توده منسوج (طناب) به واحد کیلوگرم توجه داشته باشید که : هر تکس} = \frac{1}{111} \text{ دینیر (Td)}$$

**برآیند تکس Resultant tex :** مشابه نخ‌های ماهیگیری به عنوان یک محصول نهایی و تابیده شده؛ در طناب‌ها نیز به عنوان یک محصول نهایی تابیده شده اندازه آن را در واحد اندازه‌گیری تکس با علامت اختصاری (R) نشان می‌دهند. این علامت قبل از تکس می‌آید و به صورت Rtex قبول از ذکر عدد مربوطه نوشته می‌شود.

**۲-۲-۳ - انواع طناب از نظر ساختار:** طناب‌های با ساختار ویژه، طناب‌های بوبیه‌دار، طناب‌های ترکیبی، طناب‌های سیمی

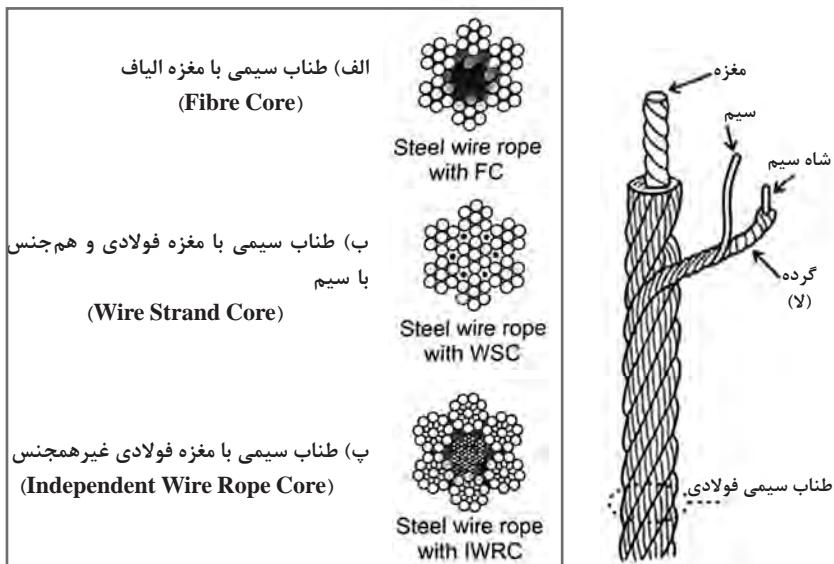
**۲-۲-۴ - تاب (پیچش) در طناب‌ها:** تاب در طناب‌ها به طور معمول در جهت Z یا (راست تاب) هستند (شکل ۲۸). به این ترتیب نخ‌های طناب می‌باشند تابشان در جهت Z و تاب گرده‌ها در جهت S باشند. البته ممکن است که تاب بعضی طناب‌ها نیز در جهت S (چپ تاب) باشد. در این حالت جهت نخ‌های طناب S و گرده Z خواهد بود. ولی این نوع طناب‌ها به ندرت ساخته می‌شوند. درجه تاب (Lay) در طناب‌ها را با طول یک خواب آن که در واقع فاصله بین محل حضور یک گرده تا حضور بعدی آن پس از یک پیچ کامل در همان موقعیت است نشان می‌دهند. مثلاً در یک طناب سه گرده یک تاب برابر است با حدفاصل بین سه گرده متوالی (شکل ۲-۲۸).



شکل ۲۸ - انواع تاب (پیچش) در طناب‌های لیفی

## ۲-۲-۵- طناب‌های سیمی Wires

۲-۶- ساختار طناب‌های سیمی: طناب سیمی به‌طور معمول از سه جزء زیر تشکیل شده است:  
الیاف سیمی، گرده، مغزه



شکل ۳۰- انواع مغزه و نحوه استقرار آنها در طناب‌های سیمی

شکل ۲۹- ساختار کلی یک طناب سیمی

۲-۲-۷- نحوه معرفی طناب‌های سیمی براساس ساختار آنها: طناب‌های سیمی را تنها براساس اجزای سه گانه تشکیل‌دهنده آنها که در بالا توضیح داده شدند توصیف نمی‌کنند؛ بلکه برای این منظور نحوه تابیدن و آرایش الیاف سیمی به کار برده شده جهت تشکیل گرده‌ها و همچنین نحوه و جهت تابیدن گرده‌ها به دور هم و به دور مغزه و بالاخره سایر آرایش‌هایی که اجزای طناب سیمی نسبت به هم دارند، را نیز مدنظر قرار می‌دهند. ساختار یک طناب سیمی زمانی که معیارهای زیر مشخص شده باشند، تعریف می‌گردد:

I. تعداد الیاف سیمی در هر گرده

II. نوع گرده (طرح گرده)

III. تعداد گرده

IV. نوع مغزه

V. جهت تاب (در الیاف سیمی تشکیل‌دهنده گرده و در خود گرده)

VI. شکل اولیه

یک طناب سیمی براساس تعداد گرده؛ تعداد الیاف سیمی به کار برد شده در هر گرده؛ طراحی (نوع) گرده؛ و نوع مغزه معرفی می‌شود. برای توصیف این ویژگی‌ها، به‌طور معمول تعداد الیاف سیمی، تعداد گرده و تعداد و نوع مغزه را به صورت یک فرمول عددی، یا عدد و حروف ارائه می‌نمایند.

برای درک بهتر موضوع به مثال زیر توجه فرمایید:

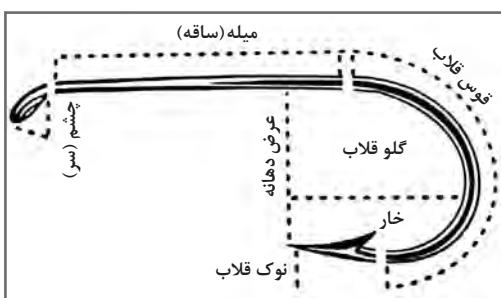
- مثال ۱: With FC(Fibre Core) ۶\*۷ : یعنی طناب سیمی متشکل از ۶ گرده است که هر گرده از به هم تابیدن ۷ رشته سیم درست شده و مغزه مرکزی از جنس الیاف (غیرفلزی) است.
- مثال ۲: With WSC (Steel Core) ۸\*۱۹ : طناب سیمی متشکل از ۸ گرده است که هر گرده آن از به هم تابیدن ۱۹ رشته سیم ساخته شده و مغزه نیز از جنس همان سیم است.



شکل ۳۱- تناسب اندازه قلاب و رابطه آن با سیستم شماره‌گذاری

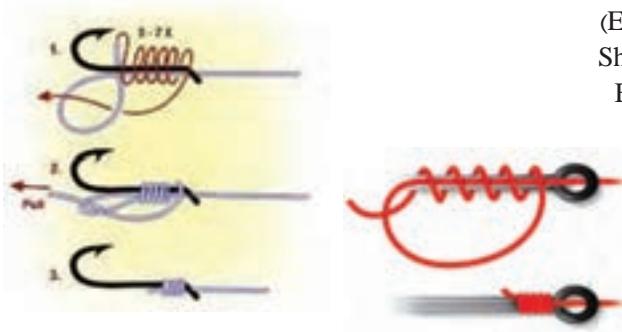
### ۲-۳- کار با انواع قلاب‌ها

برای اندازه قلاب استاندارد خاصی وجود ندارد. کارخانه‌های مختلف استاندارد خاص خود را دارند. اما همان‌طور که قبل اشاره شد، معمولاً شماره‌گذاری‌ها با اندازه قلاب نسبت عکس دارد. یعنی هرچه اندازه قلاب بزرگ‌تر باشد شماره آن کوچک‌تر است.



شکل ۳۲- قسمت‌های مختلف ساختمان یک قلاب ماهیگیری

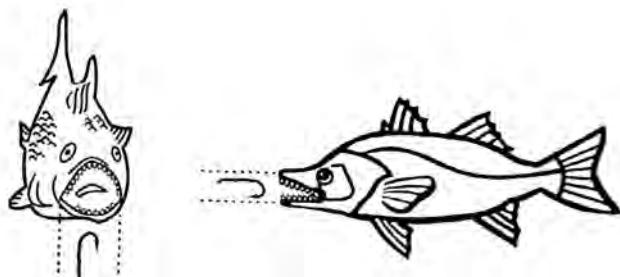
### ۲-۳-۱- ساختمان قلاب



- (الف) سر یا چشم قلاب (Eye)  
ب) میله (ساقه) قلاب (Shank)  
پ) نیزه (Bend)  
ت) نونه قلاب (Point)  
ث) خار قلاب (Barb)  
ج) خار قلاب (Barb)  
چ) گلو (Throat)

شکل ۳۳- دو نمونه گره برای بستن نخ مونوفیلامنت به قلاب ماهیگیری

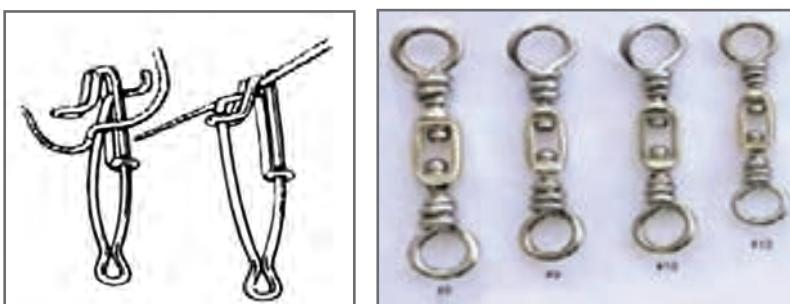
از فاکتورهای مهم در انتخاب قلاب مناسب برای صید یک گونه خاص، در نظر گرفتن عرض مناسب در قلاب است. اندازه عرض قلاب باید از نصف اندازه عرض دهان گونه هدف بیشتر باشد، گودترین نقطه داخل قوس قلاب تا خط مستقیم حدفاصل نوک تا ساقه قلاب را اندازه گلوی آن می‌گویند، (شکل ۲-۳۴).



شکل ۲-۳۴- نسبت بین عرض Gap و عرض دهان ماهی هدف برای صید

**۲-۳-۲- قلاب‌های خاص:** غیر از قلاب‌های معمولی، انواع دیگری از قلاب در روش‌های مرسم صید با قلاب استفاده می‌شوند که از نظر شکل و ساختار تفاوت قابل ملاحظه‌ای با آنها دارند. در جدول ۷، انواعی از قلاب‌های خاص توصیف و نشان داده شده است.

**۲-۳-۳- تجهیزات جانبی مورد استفاده در روش‌های ماهیگیری با قلاب:** مهم‌ترین این سخت افزارها عبارت‌اند از: هرزگرد Swivel، گیره‌ها Snaps.



شکل ۲-۳۵- چند نمونه از هرز گرد و گیره مورد استفاده در ماهیگیری با قلاب

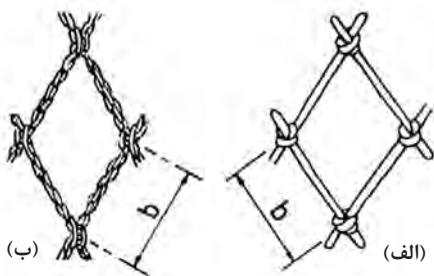
## جدول ۷- انواع قلاب‌های خاص و کاربرد آنها

نام قلاب	نام انگلیسی	کاربرد	شکل قلاب
قلاب دو و سه شاخه	Double & Triple Hooks	بیشتر در روش صید با قلاب‌های کششی استفاده می‌شود. قلاب چندشاخه بیشتر همراه با یک طعمه مصنوعی است. چند شاخه بودن آن به خاطر افزایش ضربت اسارت ماهی و جلوگیری از فرار آن در اثر تقالا است.	
قلاب بدون خار	Barbless Hook	قلاب‌هایی که برای صید تون ماهیان در روش صید با قلاب و چوب دستی استفاده می‌شوند فاقد خار هستند،	
قلاب با طعمه مصنوعی	Lure	بیشتر در روش‌های فعال صید با قلاب مثل قلاب‌های کششی (تروولینگ) استفاده می‌شود.	
قلاب سوزنی	Jig	قلاب سوزنی یا جیگ برای صید سرپیان و بهخصوص اسکوئید استفاده می‌شود.	

## ۲-۴- کار با تورهای ماهیگیری

### ۲-۴-۱- ساختار تور

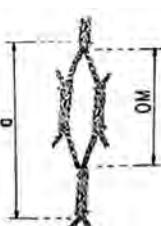
الف) تورهای گره‌دار Knotted netting



شکل ۳۶

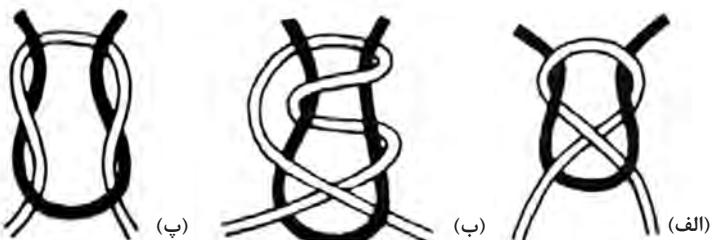
(الف) ساختار چشمیه مربعی در انواعی از تورهای گره‌دار  
ب) بدون گره مجاور

شکل ۳۷- چشمیه شش ضلعی (الماسی شکل)، a=اندازه چشمیه در حالت کشیده، b= طول حفره چشمیه در حالت کشیده گره تا گره (روبه رو)

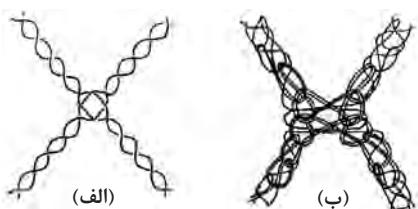


بیشتر تورهایی که برای ساخت ابزارهای ماهیگیری استفاده می‌شوند، ساختار چشمیه‌هایشان مربعی، شکل ۳۷ و یا شش ضلعی (فرم الماسی Diamond shape)، شکل ۳۷ است. چشمیه مربعی در تورهای گره‌دار و شش ضلعی در تورهای بدون گره دیده می‌شوند. در ساخت تورهای گره‌دار، گره‌های مختلفی

برای بافت تور به کار برد می‌شود. رایج‌ترین نوع گره در بافت تورهای گرهدار «گره خفت کتابی» است که، به نام گره انگلیسی English knot و یا Sheet bend نیز معروف می‌باشد.

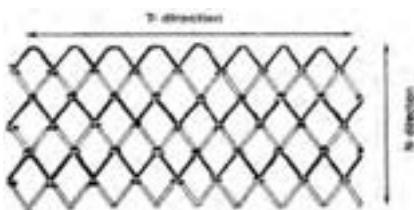


شکل ۳۸- سه نمونه گره مرسوم در بافت تورهای گرهدار  
 (الف) گره خفت کتابی ساده (Weaver's knot)  
 (ب) گره خفت کتابی مضاعف (Double weaver's knot)  
 (پ) گره راست (مربعی)



شکل ۳۹- اتصال نخ در تورهای بدون گره  
 (الف) نوع راشل  
 (ب) مدل ژاپنی

**۲-۴-۲- مشخصات و ویژگی‌های تور ماهیگیری**  
 جهت در تورهای ماهیگیری : یک تخته تور متشکل است از تعدادی چشم که در دو جهت به صورت سنتونی به دنبال هم ردیف شده‌اند. جهت عرضی (T) یا Transverse direction در راستای مسیر حرکت نخ در جریان بافت تور است.  
 جهت دیگر به نام جهت نرمال (N) یا Normal direction معروف است، که در راستای عمودی چهار ضلعی‌های شبکه تور می‌باشد.

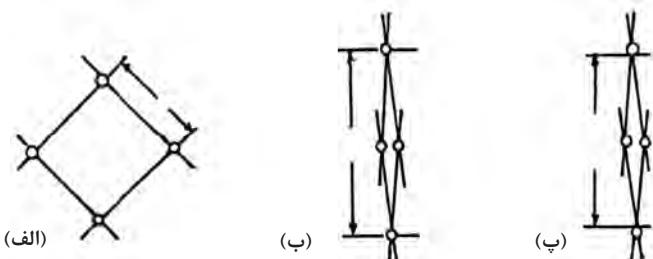


شکل ۴۰- جهت‌های نرمال (N) و عرضی (T) در یک طاقه تور

نحوه اندازه‌گیری چشمه تور : اندازه چشمه تور به یکی از سه روش زیر صورت می‌گیرد:  
 الف) طول ضلع چشمه : فاصله بین دو اتصال متواالی (فاصله بین مرکز دو گره مجاور) را طول ضلع چشمه می‌گویند. این اندازه برابر با نصف اندازه طول چشمه تور است.

ب) طول چشمه تور : فاصله بین مراکز دو گره متقابل را در یک چشمه تور (چشمه چهارضلعی در تورهای گرهدار) را که در جهت N کشیده شده باشد اندازه چشمه تور می‌گویند. فرق این اندازه با اندازه حفره داخلی در آن است که در این روش فاصله بین مرکز دو گره مقابله اندازه‌گیری می‌شود.

پ) اندازه حفره داخلی چشمه در حالت کشیده : فاصله داخلی بین دو گره متقابل یک چشمه از تور را که در جهت N به‌طور کامل کشیده شده باشد اندازه حفره داخلی چشمه می‌گویند. اصطلاحاً به‌این اندازه (Mesh lumen) گفته می‌شود (شکل ۴۱).



شکل ۴۱- نحوه اندازه‌گیری‌های مختلف چشمه تور  
 الف) طول ضلع چشمه  
 ب) طول چشمه  
 پ) اندازه حفره چشمه

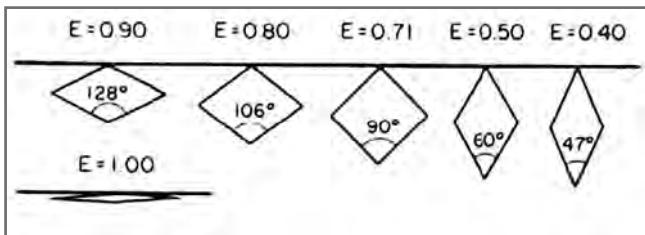
ت) انتخاب اندازه چشمه مناسب در تورهای گوش‌گیر: برای صید یک گونه هدف، اندازه چشمه تور باید متناسب با آن باشد. به‌طور معمول بین اندازه قطر بدن یا طول ماهی موردنظر برای صید، با اندازه چشمه توری که برای شکار از آن استفاده می‌شود، رابطه‌ای وجود دارد که با فرمول «فریدمن (Fridman)» بیان می‌شود:

$$OM = L/K$$

اندازه چشمه تور (میلی‌متر) =  $OM = \frac{L}{K}$

$L$  = متوسط طول ماهی موردنظر برای صید (میلی‌متر)  
 $K$  = ضریب، که بسته به شکل و ساختار بدن ماهی متفاوت است و به شرح زیر انتخاب می‌شود:  
 $K=5$  : برای ماهی‌های باریک و دراز (مثل کوتربند، چنگو و اردک ماهی)  
 $K=3/5$  : برای ماهی‌های با جثه متوسط نه خیلی باریک و نه چندان چاق (مثل ماهی سفید، شیرماهی، تاس ماهی، قباد و راشگو).  
 $K=2/5$  : برای ماهی‌های با بدن خیلی چاق، پهن یا مرتفع (مثل هامور، تون ماهیان درشت، سرخو، حلوا سفید و حلوا سیاه).

۳-۴-۳-۲- ضریب تعليق (آويختگي): وضعیت قرارگرفتن چشمه‌های تور در حالت آويخته به طناب‌های فوقانی و تحتانی را اصطلاحاً ضریب آويختگی یا به عبارت دیگر ضریب تعليق (Hanging ratio) می‌گویند.



شکل ۴۲- وضعیت چشمehای تور در ضرایب مختلف آویختگی

۴-۴-۴- محاسبه ضریب آویختگی در تورهای ماهیگیری: برای محاسبه ضریب آویختگی تور از رابطه زیر استفاده می‌شود:

$$E = L/L_0$$

طول طنابی که تور به آن وصل می‌شود ( $L$ ) = ضریب آویختگی (ضریب تعليق)

طول قطعه توری که به آن طناب وصل شده  
(در حالت کشیده) ( $L_0$ )

۵-۱- کار با انواع بویه، کرف و وزنهای (Sinkers, Floats and Buoys)

۵-۱- کرف **Floats**: ساختاری است با اشكال بيضوي، كروي و يا استوانه اي که در تورهای گوش گير، انواع ترالها، و تورهای گردان پیاله ای، هم برای شکل دهی مطلوب به ابزار صید و هم قرار گرفتن آن در وضعیت مناسب در حین عملیات تورریزی مورد استفاده قرار می گيرند.

۵-۲- بویه **Bouy**: بيشتر برای مقاصد نشانه گذاري و يا تعیین محل استقرار ادوات صید در صیدگاهها استفاده می شوند.

**نشانه‌های اختصاری (نمادها)**

علامت اختصاری	فارسی	انگلیسی
AL	آلومینیوم	Aluminum
BR	برنز	Brass
CEM	سیمان	Cement
COC	نارگیل (الیاف نارگیل)	Coire (coco)
COP	الیاف کوپولیمر	Copolymer-Fiber
COMB	طناب ترکیبی	Combination rope
D	ارتفاع	Depth
ELEV	بالابر (کایت در تور تراول)	Elevator, float with incorporate Kite
FAC	دلخواه	Facultative
FE	آهن	Iron
GALV	گالوانیزه	Galvanized
L	طول به میلی متر	Length (mm)
MAN	مانیلا	Manila
MAT	مواد	Material
MONO	تک رشته (مونوفیلامنت)	Monofilament
PA	پلی آمید	Polyamide
PB	سرب	Lead

Polyethylene	پلی اتیلن	PE
Polyester	پلی استر	PES
Plastic	پلاستیک	PL
Polypropylene	پلی پروپیلن	PP
Polyvinyl alcohol	پلی وینیل الکل	PVA
Polyvinyl chloride	پلی وینیل کلراید	PVC
Polyvinylidene chloride	پلی وینیلیدن کلراید	PVD
Rubber	لاستیک	RUB
Selvedge	حاشیه دوزی (در تور)	SELV
Siamese (Float)	کرف (شناور)	SIA
Sisal	سیزال	SIS
Stainless steel	استینلس استیل	SST
Steel	فولاد	ST
Swivel	هرزگرد	SW
Synthetic fiber (General)	الیاف سینتیک (کلی)	SYN
Wood	چوب	WD
Steel wire rope	طناب سیمی فولادی	WIRE

نمادها و نشانه‌های اختصاری مورد استفاده در نقشه ابزارهای ماهیگیری

نام انگلیسی	نام فارسی
Diameter	قطر
Upper panel	طاقة بالا (سطح بالا در تور تراو)
Lower panel	طاقة زیرین (سطح زیرین در تور تراو)
Side panel	سطح جانبی (در تور تراو)
Purse ring	حلقه زیرین در تور پرسین
N-direction in netting	جهت N (در تور)
Thickness	ضخامت
Optional	دلخواه
Approximately	تقربی
Circumference	محیط
Double braided	بافت مضاعف
Mesh	چشم‌ه تور
Knotless(Raschel type)	تور بدون گره (راشل)
Knotless (Moji type)	تور بدون گره (نوع موچی Moji)
Knotless (twisted type)	تور بدون گره (بافت لوله‌ای)
Braided	نخ گیس‌باف (بافت‌شده)
Twisted	نخ تابیده
Current	جریان آب
Wind	باد
Fish	ماهی