

## جدول ارزشیابی جلسه شماره ۱۷

عنوان	نمره پیشنهادی	نمره کسب شده	نام و امضای هنرآموز
نظم و انضباط	۲		
مشارکت و همکاری	۱		
رعایت نکات ایمنی و بهداشتی	۱		
استفاده صحیح از ابزار و تجهیزات	۲		
رعایت کامل اصول انجام کار و سرعت عمل	۳		
ارائه محصول (قطعه کار) سالم	۲		
تنظیم صحیح گزارش کار، تمیزی و خوانا بودن آن	۳		
پاسخ صحیح و کامل به سؤالات	۵		
استفاده از منابع و مراجع	۱		
جمع نمرات	۲۰		

## گزارش کار فعالیت کارگاهی

جلسه هجدهم

### عیوب قطعات ریختگی (۱)

نام و نام خانوادگی: ..... نام هنرآموزان: ..... نام هنرستان: .....

تاریخ اجرا: ..... زمان شروع کار: ..... زمان پایان کار: ..... رشته: .....

۱-۱- هدف کلی واحد کار را بنویسید. ....

۱-۲- مقدمه (خلاصه‌ای از تئوری این واحد کار را بنویسید). ....

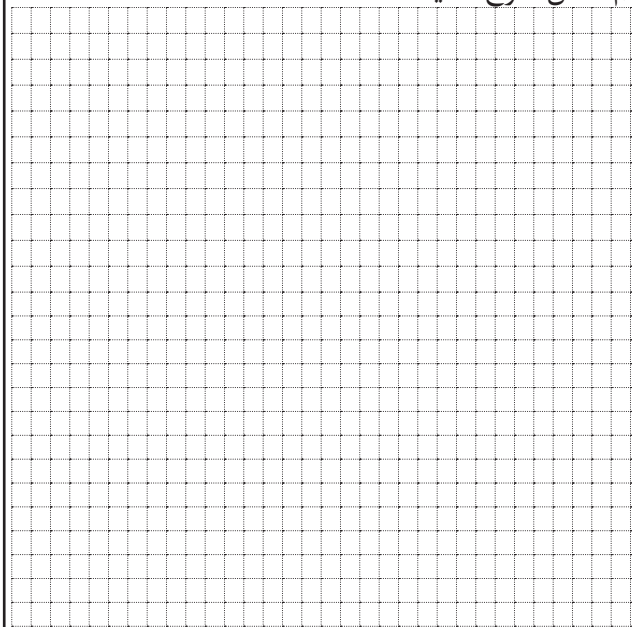
۱-۳- مطالب و راهنمایی‌های هنرآموزان محترم را قبل از شروع کار بنویسید. ....

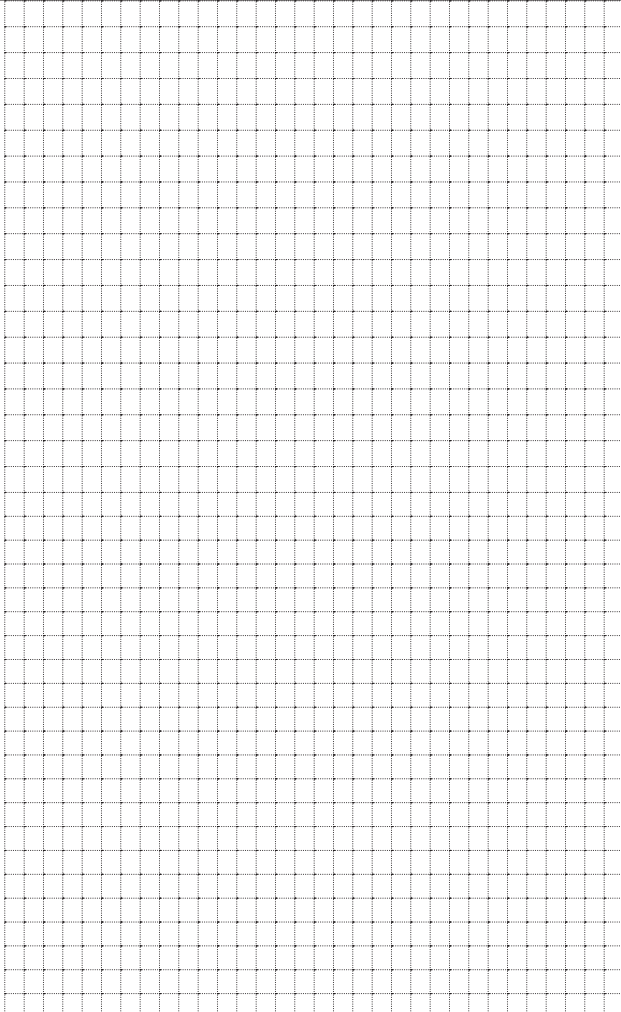
۱۸-۴- ابزار و تجهیزات مورد نیاز این واحد کار را نام ببرید.

۱۸-۵- مواد لازم جهت اجرای این واحد کار را بنویسید.

۱۸-۶- نکات ایمنی و بهداشتی این واحد کار را بنویسید.

۱۸-۷- مراحل انجام کار عملی را به طور کامل با رسم شکل شرح دهید.



	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....

۸-۱۸- تذکرات هنرآموز محترم را حین و پس از خاتمه کار بنویسید.....

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

۹-۱۸- در مراحل انجام و پایان این واحد کار چه عیوبی را مشاهده نمودید. با ذکر علت نحوه رفع این عیوب را

توضیح دهید.

۱۰-۱۸- نتیجه‌گیری از این واحد کار را بنویسید.

۱۱-۱۸- نظرات و پیشنهادات خود را در ارتباط با این واحد کاری و نحوه اجرای بهتر آن را بنویسید.

۱۲-۱۸- به سؤالات زیر پاسخ دهید:

- عیوب ریخته‌گری در حالت کلی به چند دسته تقسیم می‌شوند؟ نام ببرید.

- عوامل ایجاد سوسه و مک در قطعات ریختگی را بنویسید.

- روش‌های جلوگیری از ایجاد سوسه و مک در قطعات ریختگی را بنویسید.

- در قطعه ریختگی کشیدگی (حفره انقباضی) به چه دلیل ایجاد می‌شود.

- علت نیامد کردن در قطعات ریختگی را بنویسید.



۱۳-۱۸- نام لاتین ابزار نشان داده شده را بنویسید.



۱۴-۱۸- جمله زیر را به فارسی روان ترجمه کنید.

Several types of defects in castings can be caused by the type of flow of the liquid metal in to the mold cavity ,shrinkage of the metal during solidification cracking' (hot tearing) occurs.

.....

.....

.....

۱۵-۱۸- منابع و مراجع مورد استفاده جهت تنظیم گزارش کار فعالیت کارگاهی را بنویسید. ....

.....

.....



## جدول ارزشیابی جلسه شماره ۱۸

عنوان	نمره پیشنهادی	نمره کسب شده	نام و امضای هنرآموز
نظم و انضباط	۲		
مشارکت و همکاری	۱		
رعایت نکات ایمنی و بهداشتی	۱		
استفاده صحیح از ابزار و تجهیزات	۲		
رعایت کامل اصول انجام کار و سرعت عمل	۲		
ارائه محصول (قطعه کار) سالم	۲		
تنظیم صحیح گزارش کار، تمیزی و خوانا بودن آن	۴		
پاسخ صحیح و کامل به سؤالات	۵		
استفاده از منابع و مراجع	۱		
جمع نمرات	۲۰		

## گزارش کار فعالیت کارگاهی

جلسه نوزدهم

### عیوب قطعات ریختگی (۲)

نام و نام خانوادگی: ..... نام هنرآموزان: ..... نام هنرستان: .....

تاریخ اجرا: ..... زمان شروع کار: ..... زمان پایان کار: ..... رشته: .....

۱-۱- هدف کلی واحد کار را بنویسید. ....

۲-۱- مقدمه (خلاصه‌ای از تئوری این واحد کار را بنویسید). ....

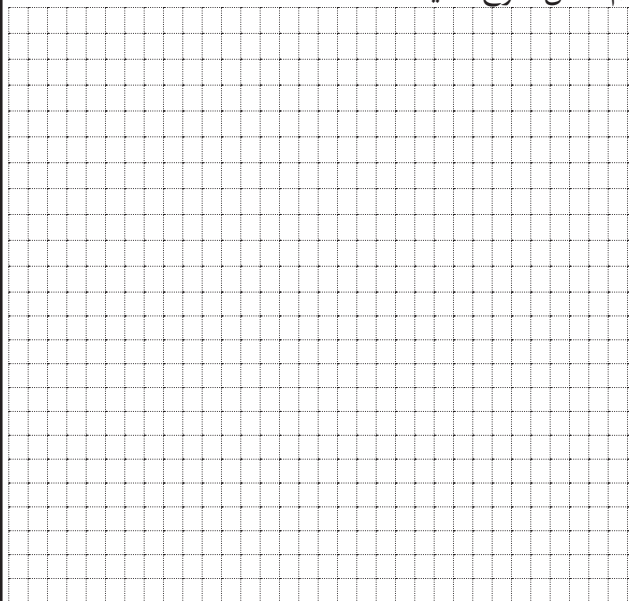
۳-۱- مطالب و راهنمایی‌های هنرآموزان محترم را قبل از شروع کار بنویسید. ....

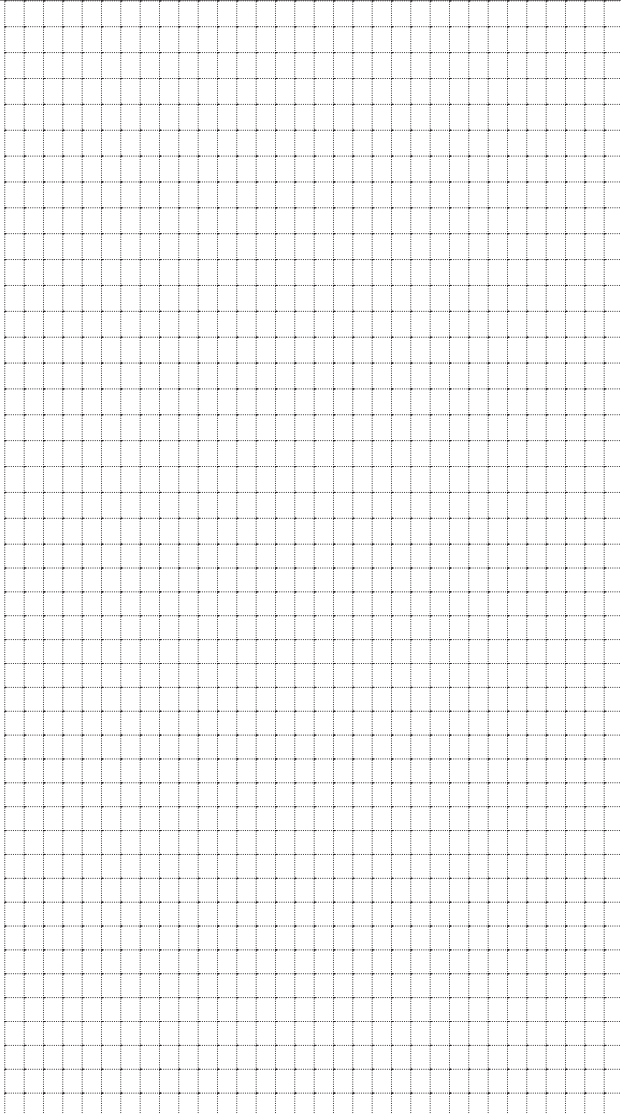
۱۹-۴- ابزار و تجهیزات مورد نیاز این واحد کار را نام ببرید.

۱۹-۵- مواد لازم جهت اجرای این واحد کار را بنویسید.

۱۹-۶- نکات ایمنی و بهداشتی این واحد کار را بنویسید.

۱۹-۷- مراحل انجام کار عملی را به طور کامل با رسم شکل شرح دهید.



	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....

..... ۸-۱۹- تذکرات هنرآموز محترم را حین و پس از خاتمه کار بنویسید.

.....
.....
.....
.....
.....
.....

۹-۱۹- در مراحل انجام و پایان این واحد کار چه عیوبی را مشاهده نمودید. با ذکر علت نحوه رفع این عیوب را

توضیح دهید.

۱۰-۱۹- نتیجه‌گیری از این واحد کار را بنویسید.

۱۱-۱۹- نظرات و پیشنهادات خود را در ارتباط با این واحد کاری و نحوه اجرای بهتر آن را بنویسید.

۱۲-۱۹- به سؤالات زیر پاسخ دهید:

- علت ماسه شوری را بنویسید و راه برطرف کردن آن چیست؟

- علت ماسه ریزی را بنویسید و راه برطرف کردن آن چیست؟

- علت ماسه انداختن را توضیح دهید و راه برطرف کردن آن را بنویسید.

- علت ماسه سوزی را توضیح دهید و راه برطرف کردن آن را بنویسید.

- پلیسه به چه علت ایجاد می‌شود، روش جلوگیری از ایجاد آن را بنویسید.

- زبری سطوح قطعات نفوذ ماسه و ریشه کردن را توضیح دهید، روش جلوگیری از آن را بنویسید.

- علت عیب پیچیدگی و تاب برداشتن قطعات ریختگی را بنویسید.

- علت بیرون زدن مذاب از سطح جدایش دو لنگه قالب را بنویسید.

- در صورتی که مدل دو تکه فاقد پین باشد، چه عیبی اتفاق می افتد.

- علت بلند شدن قالب هنگام بارریزی را بنویسید.

۱۳-۱۹- نام لاتین ابزار نشان داده شده را بنویسید.



۱۴-۱۹- جمله زیر را به فارسی روان ترجمه کنید.

Blows ,scars ,blisters .And scabs ,which are cavities on the surface of the casting.

۱۵-۱۹- منابع و مراجع مورد استفاده جهت تنظیم گزارش کار فعالیت کارگاهی را بنویسید.