

## گزارش کار فعالیت کارگاهی

جلسه سوم

### نحوه کوبیدن ماسه داخل درجه

نام و نام خانوادگی: ..... نام هنرآموزان: ..... نام هنرستان: .....

تاریخ اجرا: ..... زمان شروع کار: ..... زمان پایان کار: ..... رشته: .....

۳-۱- هدف کلی واحد کار را بنویسید. ....

۳-۲- مقدمه (خلاصه‌ای از مباحث تئوری این واحد کار را بنویسید). ....

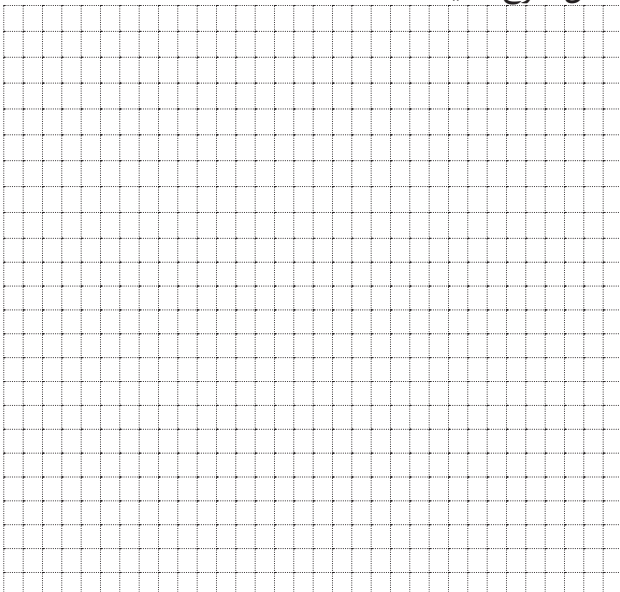
۳-۳- مطالب و راهنمایی‌های هنرآموزان محترم را قبل از شروع کار بنویسید. ....

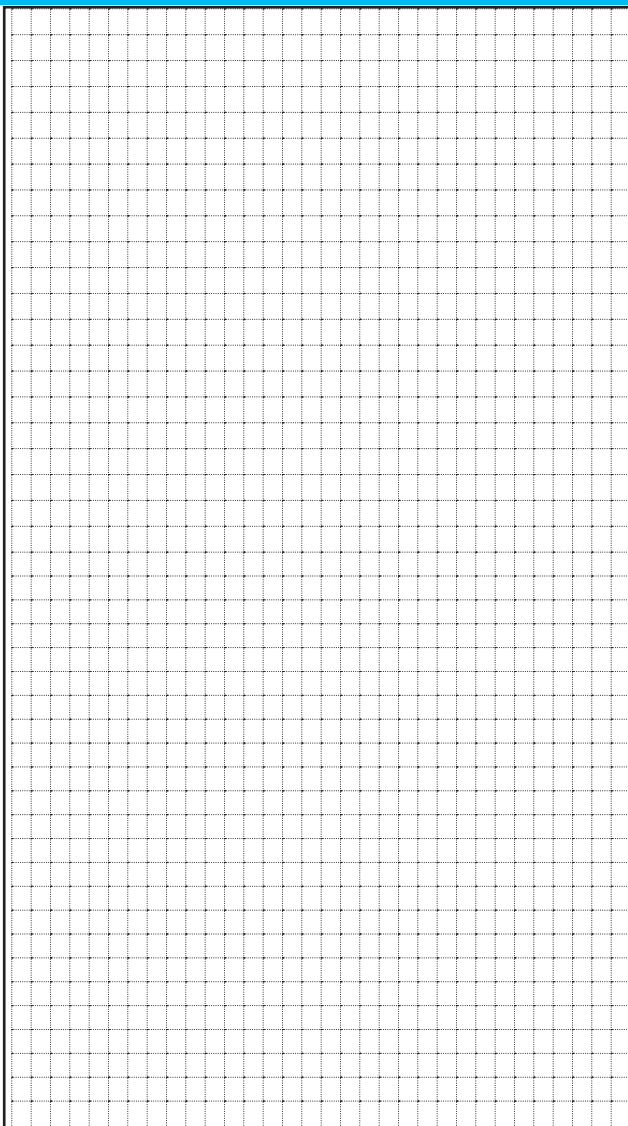
۳-۴- ابزار و تجهیزات مورد نیاز این واحد کار را بنویسید.

۳-۵- مواد لازم جهت اجرای این واحد کار را ذکر کنید.

۳-۶- نکات ایمنی و بهداشتی این واحد کار را بنویسید.

۳-۷- مراحل انجام کار عملی را به طور کامل با رسم شکل شرح دهید.





.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

..... ۳-۸- تذکرات هنرآموز محترم را حین و پس از انجام کار بنویسید.

.....

.....

.....

.....

.....

۳-۹- در مراحل انجام و پایان این واحد کار چه عیوبی را مشاهده نمودید. با ذکر علت نحوه رفع این عیوب را

توضیح دهید.

۳-۱۰- نتیجه‌گیری از این واحد کار را بنویسید.

۳-۱۱- نظر و پیشنهادات خود را در ارتباط با این واحد کار و نحوه اجرای بهتر آن را بنویسید.

۱۲-۳- به سؤالات زیر پاسخ دهید:

- درجه قالب‌گیری را توضیح دهید. (شکل، جنس، اندازه، کاربرد و.....).

- صفحه زیر درجه در قالب‌گیری به چه منظوری استفاده می‌شود.

- از کوبه به چه منظور استفاده می‌شود.

- انواع کوبه مورد استفاده در قالب‌گیری را نام برده و کاربرد هر کدام را توضیح دهید.

- مشخصات کاربرد کارد تسمه را بنویسید.

- قلم آب به چه منظوری استفاده می شود.

- برای ریختن ماسه به داخل درجه از چه وسیله ای استفاده می شود، علت آن چیست؟

- نحوه کوبیدن صحیح ماسه در داخل درجه را توضیح دهید.

- ریختن و کوبیدن ماسه داخل درجه معمولاً در چند مرحله صورت می گیرد. و به چه عواملی بستگی دارد،

توضیح دهید.

- چرا عمل کوبیدن ماسه در داخل درجه از دیواره شروع و به وسط درجه ختم می شود. ....

- اگر از کارد تسمه در مرحله خاتمه کوبش استفاده نشود باعث بروز چه عیبی می شود؟ .....

- در صورتی که سختی سنج ماسه با انگشت اشاره مقدار فشردگی ماسه را یکنواخت نشان ندهد. علت چیست؟

- در صورتی که هنگام برگرداندن درجه، سطح قالب ترک برداشت، علت چیست؟ .....

- علت ریزش ماسه هنگام بلند کردن قالب رویی و زیرین چیست؟ توضیح دهید. ....

- به نظر شما روش کوبیدن ماسه در کارخانجات ریخته‌گری صنعتی چگونه است. ....

۳-۱۳- نام لاتین ابزار نشان داده شده را بنویسید



۳-۱۴- جمله زیر را به فارسی روان ترجمه کنید.

Green molding sand actually a mixture of sand ,clay ,and water .Other material can also be added to this mixture to import various properties such as improved strength at elevated temperature.

۳-۱۵- منابع و مراجع مورد استفاده جهت تنظیم گزارش کار فعالیت کارگاهی را بنویسید.



جدول ارزشیابی جلسه شماره ۳

عنوان	نمره پیشنهادی	نمره کسب شده	نام و امضای هنرآموز
نظم و انضباط	۲		
مشارکت و همکاری	۱		
رعایت نکات ایمنی و بهداشتی	۲		
استفاده صحیح از ابزار و تجهیزات	۲		
رعایت کامل اصول انجام کار و سرعت عمل	۳		
ارائه محصول (قطعه کار) سالم	۲		
تنظیم صحیح گزارش کار، تمیزی و خوانا بودن آن	۲		
پاسخ صحیح و کامل به سؤالات	۵		
استفاده از منابع و مراجع	۱		
جمع نمرات	۲۰		

## گزارش کار فعالیت کارگاهی

جلسه چهارم

### ایجاد احجام هندسی با ابزارهای قالب‌گیری

نام و نام خانوادگی: ..... نام هنرآموزان: ..... نام هنرستان: .....

تاریخ اجرا: ..... زمان شروع کار: ..... زمان پایان کار: ..... رشته: .....

۴-۱- هدف کلی واحد کار را بنویسید. ....

۴-۲- مقدمه (خلاصه‌ای از تئوری این واحد کار را بنویسید). ....

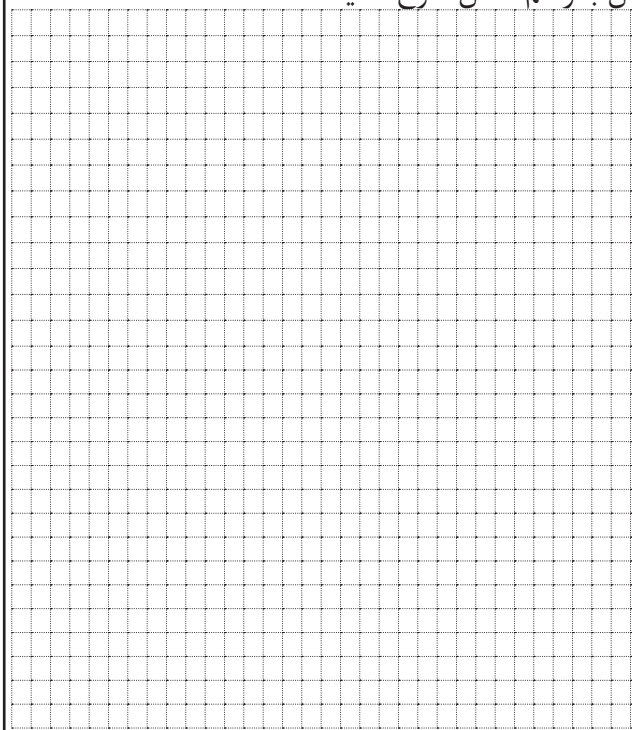
۴-۳- مطالب و راهنمایی‌های هنرآموزان محترم را قبل از شروع کار بنویسید. ....

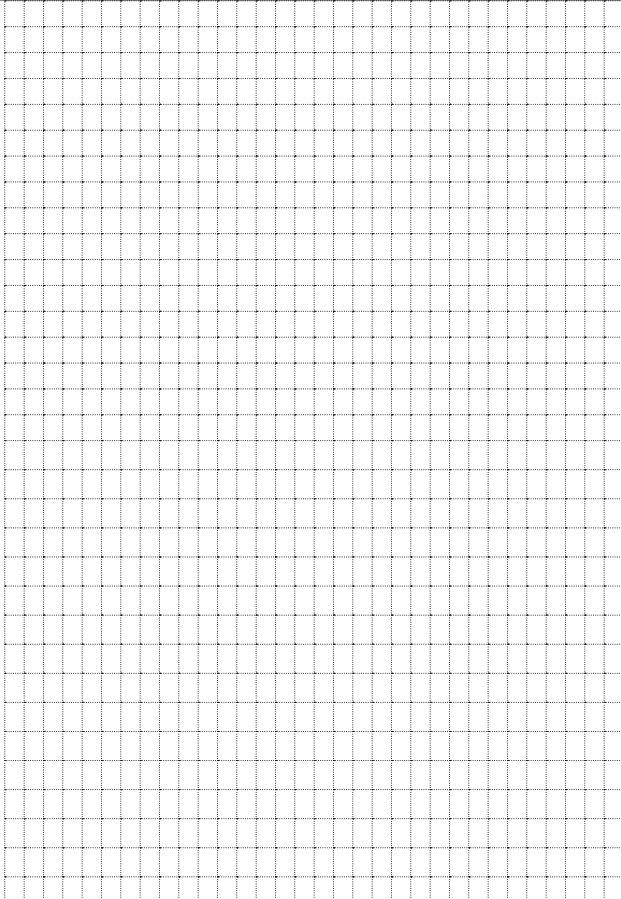
۴-۴- ابزار و تجهیزات مورد نیاز این واحد کاری را نام ببرید.

۴-۵- مواد لازم جهت اجرای این واحد کار را بنویسید.

۴-۶- نکات ایمنی و بهداشتی این واحد کار را بنویسید.

۴-۷- مراحل انجام کار عملی در کارگاه را به طور کامل با رسم شکل شرح دهید.



	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....

۴-۸- تذکرات هنرآموز محترم را حین و پس از انجام کار بنویسید.....

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

۴-۹- در مراحل انجام و پایان این واحد کار چه عیوبی را مشاهده نمودید. علت و نحوه رفع این عیوب را توضیح

دهید.

۴-۱۰- نتیجه‌گیری از این واحد کار را بنویسید.

۴-۱۱- نظرات و پیشنهادات خود را در ارتباط با این واحد کاری و نحوه اجرای بهتر آن را بنویسید.

۴-۱۲- به سؤالات زیر پاسخ دهید:

- ابزار قاشقی چیست و به چه منظوری استفاده می‌شود.

- ابزارهای گوشه در قالب‌گیری به چه منظور استفاده می‌شوند. ....

.....

.....

- کاربرد ابزار پاشنه را بنویسید. ....

.....

- کف کوب در قالب‌گیری به چه منظوری استفاده می‌شود. ....

.....

.....

- فوتک چیست؟ به چه منظوری استفاده می‌شود. ....

.....

.....

- در هنگام کار با ابزارهای قالب‌گیری چه نکات ایمنی باید رعایت شود. ....

.....

.....

.....

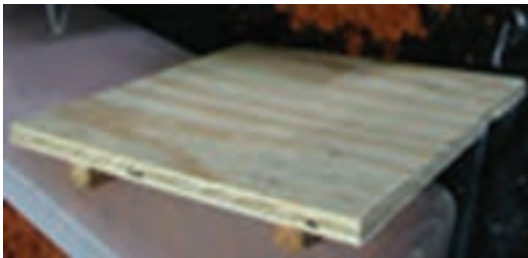
- چرا نباید ابزار قالب‌گیری مانند ابزار قاشقی، سیخ هواکش و... را در جیب لباس کار قرار داد؟ .....

.....

- چرا برای ایجاد محفظه قالب (احجام هندسی) درجه را ۱۸۰ درجه می چرخانیم.....

- استفاده نامناسب از فوتک باعث بروز چه عیبی در قالب می گردد.....

۴-۱۳- نام لاتین ابزار نشان داده شده را بنویسید



۴-۱۴- جمله زیر را به فارسی روان ترجمه کنید.

Clay is often used in molds as cohesive agent to bond sand particles ,giving the sand greater strength.....

۱۵-۴- منابع و مراجع مورد استفاده جهت تنظیم گزارش کار فعالیت کارگاهی را بنویسید. ....

۱۶-۴- جدول ارزشیابی

جدول ارزشیابی جلسه شماره ۴

عنوان	نمره پیشنهادی	نمره کسب شده	نام و امضای هنرآموز
نظم و انضباط	۲		
مشارکت و همکاری	۱		
رعایت نکات ایمنی و بهداشتی	۱		
استفاده صحیح از ابزار و تجهیزات	۳		
رعایت کامل اصول انجام کار و سرعت عمل	۳		
ارائه محصول (قطعه کار) سالم	۳		
تنظیم صحیح گزارش کار، تمیزی و خوانا بودن آن	۲		
پاسخ صحیح و کامل به سؤالات	۴		
استفاده از منابع و مراجع	۱		
جمع نمرات	۲۰		



## گزارش کار فعالیت کارگاهی

جلسه پنجم

### قالب‌گیری مدل مکعب ساده

نام و نام خانوادگی: ..... نام هنرآموزان: ..... نام هنرستان: .....

تاریخ اجرا: ..... زمان شروع کار: ..... زمان پایان کار: ..... رشته: .....

۱-۵- هدف کلی واحد کار را بنویسید. ....

۲-۵- مقدمه (خلاصه‌ای از تئوری این واحد کار را بنویسید). ....

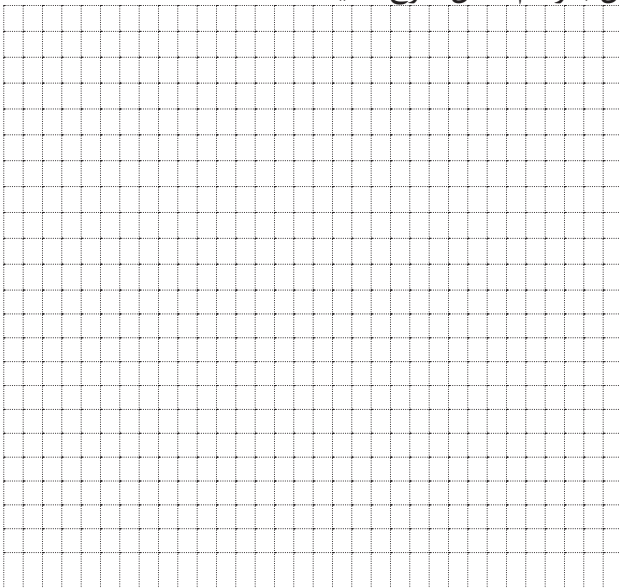
۳-۵- مطالب و راهنمایی‌های هنرآموزان محترم را قبل از شروع کار بنویسید. ....

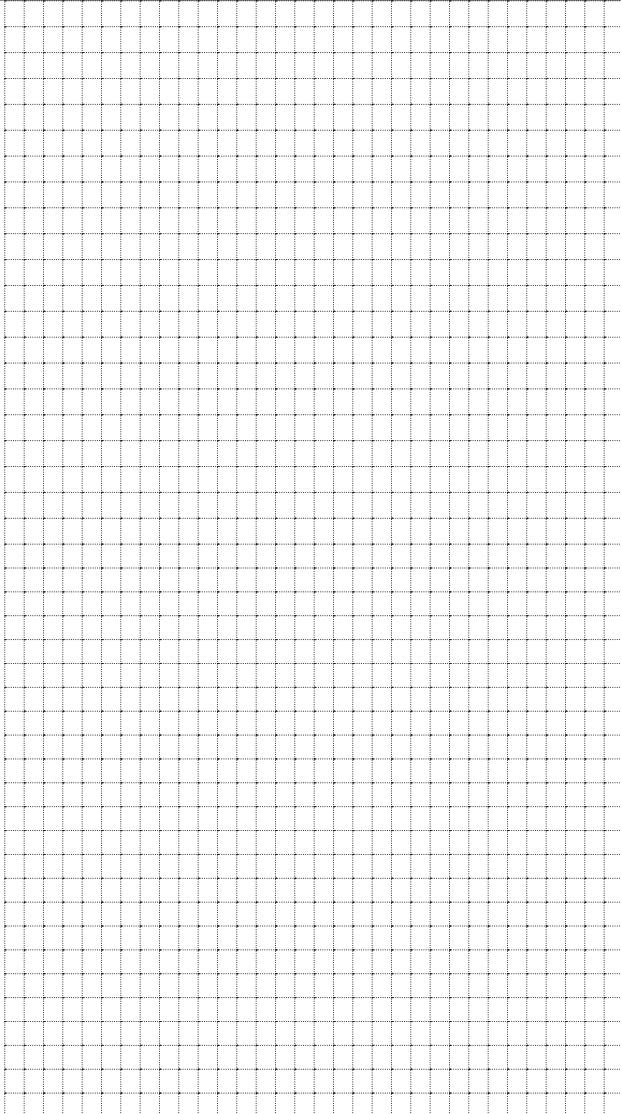
۴-۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز این واحد کار را نام ببرید.

۵-۵- مواد لازم جهت اجرای این واحد کار را بنویسید.

۶-۵- نکات ایمنی و بهداشتی این واحد کار را بنویسید.

۷-۵- مراحل انجام کار عملی در کارگاه را به طور کامل با رسم شکل شرح دهید.



	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....

۸-۵- تذکرات هنرآموز محترم را حین و پس از انجام کار بنویسید. ....

.....
.....
.....
.....
.....
.....

۵-۹- در مراحل انجام و پایان این واحد کار چه عیوبی را مشاهده نمودید. با ذکر علت نحوه رفع این عیوب را

توضیح دهید. ....

۵-۱۰- نتیجه‌گیری از این واحد کار را بنویسید. ....

۵-۱۱- نظرات و پیشنهادات خود را در ارتباط با این واحد کاری و نحوه اجرای بهتر آن را بنویسید. ....

۵-۱۲- به سؤالات زیر پاسخ دهید:

- مدل چیست؟ و از آن به چه منظوری استفاده می‌شود.

- انواع مدل را نام ببرید.

- از سیخ هوا در قالب‌گیری به چه منظور استفاده می‌شود.

- در هنگام استفاده از سیخ هوا در قالب‌گیری به چه نکاتی باید توجه کرد؟

- پس از خارج کردن مدل از قالب، آیا می‌توان از سیخ هوا استفاده نمود؟ چرا؟

- چرا مدل را قبل از خارج کردن از قالب، لق می‌کنند؟

- نقش سطح جدایش و شیب را در مدل بنویسید.



- در صورتی که مدل این جلسه را از سطح دیگر قالب‌گیری کنیم چه مشکلی ایجاد می‌شود.....

۱۳-۵- نام لاتین ابزار نشان داده شده را بنویسید.



۱۴-۵- جمله زیر را به فارسی روان ترجمه کنید.

Patterns are used to mold the sand mixture in to the shape of the casting .They may be made of wood ,plaster ,plastic ,or metal.

۱۵-۵- منابع و مراجع مورد استفاده جهت تنظیم گزارش کار فعالیت کارگاهی را بنویسید.....

۱۶-۵- جدول ارزشیابی

جدول ارزشیابی جلسه شماره

عنوان	نمره پیشنهادی	نمره کسب شده	نام و امضای هنرآموز
نظم و انضباط	۲		
مشارکت و همکاری	۱		
رعایت نکات ایمنی و بهداشتی	۱		
استفاده صحیح از ابزار و تجهیزات	۲		
رعایت کامل اصول انجام کار و سرعت عمل	۲		
ارائه محصول (قطعه کار) سالم	۳		
تنظیم صحیح گزارش کار، تمیزی و خوانا بودن آن	۳		
پاسخ صحیح و کامل به سؤالات	۵		
استفاده از منابع و مراجع	۱		
جمع نمرات	۲۰		