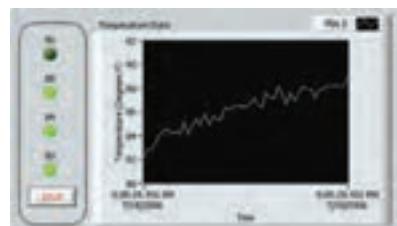


# فصل پنجم در یک نگاه



## عیب‌یابی و چگونگی رفع عیب دستگاه تبرید

هدف‌های رفتاری: پس از پایان این فصل هنرجو باید بتواند:

- ۱- چگونگی عیب‌یابی و رفع عیب دستگاه را توضیح دهد.
- ۲- چگونگی عیب‌یابی و رفع عیب مدار مکانیکی دستگاه را توضیح دهد.
- ۳- عیب مدار مکانیکی دستگاه را تشخیص دهد و آن را رفع کند.
- ۴- چگونگی عیب‌یابی و رفع عیب مدار الکتریکی دستگاه را توضیح دهد.
- ۵- عیب مدار الکتریکی دستگاه را تشخیص دهد و آن را رفع کند.
- ۶- چگونگی عیب‌یابی و رفع عیب قسمت‌های مختلف دیگر دستگاه را توضیح دهد.
- ۷- عیب قسمت‌های مختلف دستگاه را تشخیص دهد و آن را رفع کند.
- ۸- اصول فنی در عیب‌یابی را توضیح دهد و در عمل آن‌ها را رعایت کند.

## ۵- عیب‌یابی و چگونگی رفع عیب دستگاه تبرید

علام ظاهری و فیزیکی دستگاه پس از معیوب شدن مثل درجه حرارت داخل دستگاه، درجه حرارت لوله‌های مدار لوله‌کشی، فشار مکش و دهش، شدت جریان، صدا و مدت زمان استراحت دستگاه در تشخیص سریع و صحیح عیب کمک فراوانی می‌کند که در هنگام عیب‌یابی و تعمیر دستگاه باید از آن‌ها استفاده کرد. ضمناً باید به این نکته‌ی مهم توجه داشت که بعضی از این نشانه‌ها مربوط به چند عیب مختلف می‌شود لذا برای تشخیص عیب اصلی باید از نشانه‌های دیگر نیز استفاده کرد. در واقع نباید با ملاحظه‌ی تنها یک نشانه اقدام به رفع عیب کرد مگر این که نشانه‌ی مورد نظر آنقدر واضح و روشن باشد که جای هیچ‌گونه شک و تردیدی باقی نگذارد. در این فصل به عیب‌یابی و رفع عیب یک دستگاه بخار فریزر خانگی مجهز به سیستم دیفراست، یخ‌ساز و آب سردکن می‌پردازیم،

دستگاه‌های تبرید به مرور زمان، براثر کار کردن زیاد و نوسانات برق، دچار عیب می‌شوند. این عیب یا عیوب باعث بد کار کردن و یا کار نکردن دستگاه می‌شود و استفاده‌ی مطلوب از آن را غیرممکن می‌سازد. بنابراین برای کار کردن مجدد دستگاه در شرایط عادی بایستی هرچه زودتر عیب را تشخیص داد و آن را رفع کرد. به طور کلی عیوب دستگاه‌های تبرید به دو دسته تقسیم می‌شوند:

- ۱- عیوب مکانیکی سیکل تبرید
  - ۲- عیوب الکتریکی دستگاه تبرید
- بعضی از عیوب بلافضله بر کار دستگاه تأثیر می‌گذارند و آن را از کار می‌اندازند، مثل سوختن کمپرسور؛ ولی بعضی از عیوب به تدریج کار دستگاه را مختل می‌کنند، مثل نشت گاز یا کم شدن روغن کمپرسور وغیره.

بر اثر خارج شدن از کمپرسور به همراه ماده‌ی مبرد، گرفتگی مدار لوله‌کشی خصوصاً لوله‌ی مویین، کاهش فشار رانش، قطع شدن جریان هوا از کندانسور و شکسته شدن لوله‌ی دهش کمپرسور از داخل پوسته‌ی کمپرسور.

#### جدول ۱-۵ متداول‌ترین عیوب مکانیکی به همراه علائم

یا نشانه‌های عیوب و طریقه‌ی رفع عیوب را نشان می‌دهد.

ضمناً از جدول ۱-۵ به عنوان راهنمای عمومی برای

تعمیر و عیوب‌یابی مدار مکانیکی انواع دستگاه‌های یخچال و

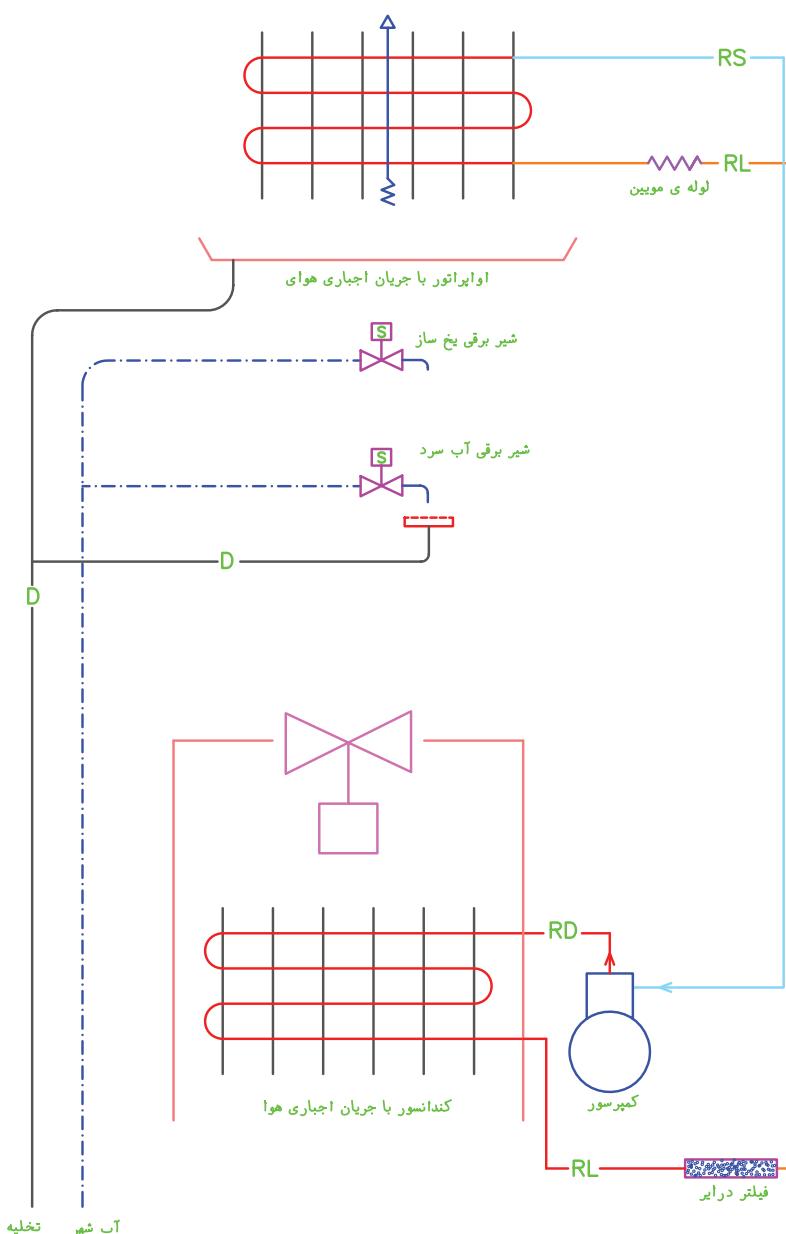
فریزر می‌توان استفاده کرد و منحصر به دستگاه خاصی نیست.

زیرا این دستگاه کامل‌ترین نوع دستگاه تبرید خانگی است.

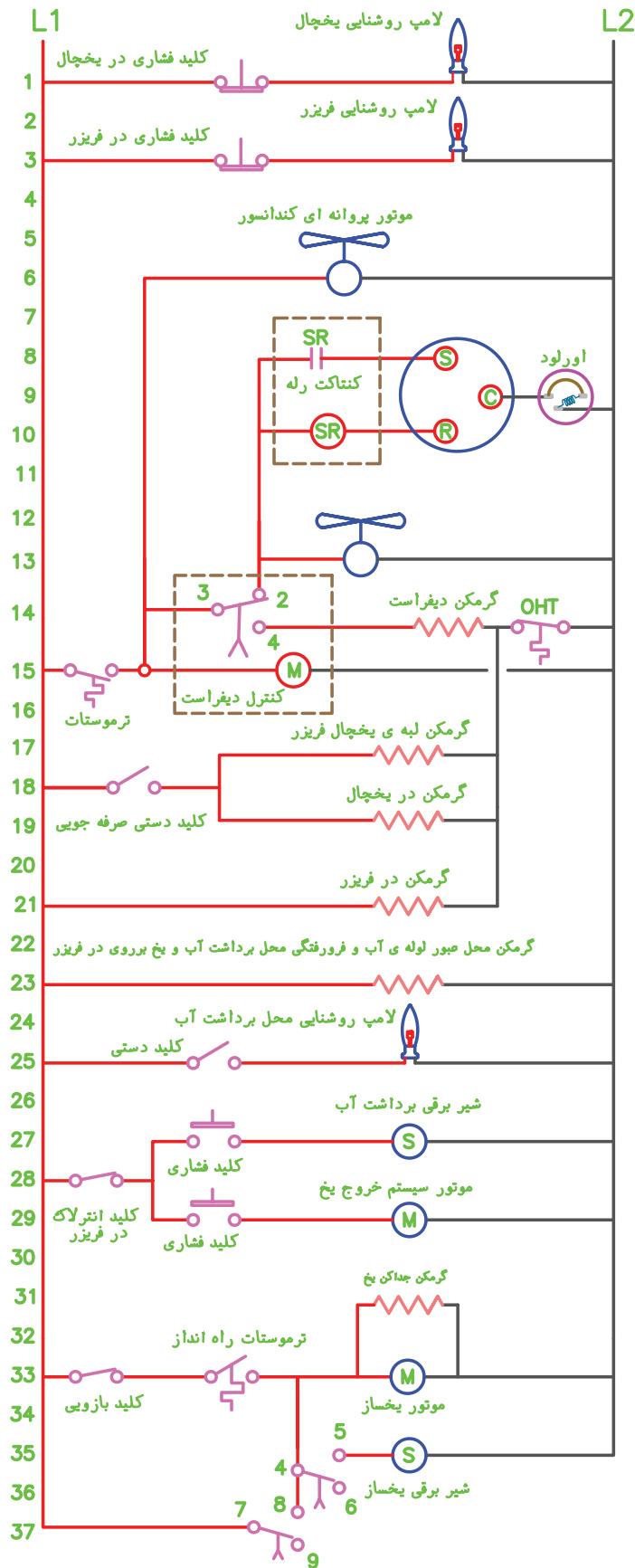
#### شکل ۱-۵ مدار مکانیکی سیکل تبرید و شکل ۲-۶

مدار الکتریکی دستگاه فوق را نشان می‌دهد که می‌توانید برای تعزیزه و تحلیل عیوب از آن‌ها استفاده کنید.

### ۱-۵-عیوب‌یابی و چگونگی رفع عیوب مدار مکانیکی دستگاه تبرید



شکل ۱-۵-مدار مکانیکی یخچال فریزر خانگی



شکل ۲-۵- مدار الکتریکی یخچال فریزر خانگی با سیستم دیفراست و یخساز و آب سردکن

## جدول ۱-۵- عیوب، نشانه‌ها و چگونگی رفع عیوب مکانیکی دستگاه‌های تبرید خانگی

طريقه‌ی رفع عیوب	علائم و نشانه‌ی عیوب	عیوب
<p>۱- با دستگاه‌های نشت یاب محل نشت را پیدا کنید.</p> <p>۲- نشت را تعمیر کنید.</p> <p>۳- مجدداً سیستم را شارژ کنید. (راه اندازی کنید)</p>	<p>۱- قسمتی از اوپرатор برفک می‌زند.</p> <p>۲- کمپرسور به طور پیوسته کار می‌کند. (ترموستات قطع نمی‌کند)</p> <p>۳- سیستم زیاد سرد نمی‌کند.</p> <p>۴- درجه حرارت لوله‌ی دهش کمپرسور کم می‌شود.</p> <p>۵- آمپر دستگاه از حالت عادی کمتر می‌شود.</p> <p>۶- گرد و خاک و چربی در محل نشت بر روی مدار لوله‌کشی دستگاه مشاهده می‌شود.</p> <p>۷- فشار قسمت مکش سیستم کم می‌شود.</p>	<p>۱- کم بودن مقدار ماده‌ی مبرد</p>
<p>مقداری از ماده‌ی مبرد سیستم را خارج کنید تا شرایط عادی دستگاه برقرار گردد.</p>	<p>۱- لوله‌ی مکش سیستم تا کمپرسور برفک می‌زند.</p> <p>۲- آمپر دستگاه از حالت عادی بیشتر می‌شود.</p> <p>۳- درجه حرارت لوله‌ی دهش کمپرسور زیاد می‌شود.</p> <p>۴- فشار قسمت دهش سیستم زیاد می‌شود.</p> <p>۵- کمپرسور در هنگام روشن شدن خوب راه اندازی نمی‌شود. (مدت زمان راه اندازی زیاد می‌شود)</p> <p>۶- صدای کار کردن کمپرسور از حالت عادی بیشتر می‌شود.</p>	<p>۲- اضافه شارژ ماده‌ی مبرد</p>
<p>الف: اگر چک رطوبتی باشد :</p> <p>۱- گاز سیستم را خارج کنید.</p> <p>۲- فیلتر درایر را عوض کنید.</p> <p>۳- مجدداً سیستم را راه اندازی کنید.</p> <p>ب: اگر چک جرمی باشد :</p> <p>۱- گاز سیستم را خارج کنید.</p> <p>۲- فیلتر درایر را عوض کنید.</p> <p>۳- لوله‌ی موین را عوض کنید.</p> <p>۴- مجدداً سیستم را راه اندازی کنید.</p>	<p>۱- برفک اوپرатор ذوب می‌شود.</p> <p>۲- لوله‌ی موین و فیلتر درایر در حد عرق کردن سرد می‌شود. ( فقط در گرفته‌گی جزئی )</p> <p>۳- فشار مکش به شدت کاهش می‌یابد.</p> <p>۴- قسمت ابتدایی کنداسور گرم می‌شود.</p> <p>۵- کمپرسور با صدایی ضعیف کار می‌کند.</p> <p>توجه: در چک کردن رطوبتی، بعد از ذوب شدن کامل برفک‌ها، سیستم مجدداً سرما تولید می‌کند و دوباره چک می‌کند.</p>	<p>۳- لوله‌ی موین و فیلتر درایر بر اثر عوامل زیر گرفته شده و سیستم چک شده است :</p> <p>الف: یخ زدن لوله‌ی موین بر اثر وجود رطوبت در سیستم</p> <p>ب: گرفنگی لوله‌ی موین و فیلتر درایر بر اثر وجود جرم</p>
مونور کمپرسور باید تعویض شود.	<p>۱- بعد از خاموش شدن کمپرسور در لوله‌ی مکش سیستم به سرعت گرم می‌شود.</p> <p>۲- فشار قسمت مکش بالاست.</p> <p>۳- دستگاه سرد نمی‌کند.</p> <p>۴- صدای کار کردن کمپرسور طبیعی نیست.</p>	<p>۴- کمپرسور بر اثر عوامل زیر ضعیف شده است. (از فشار افتاده)</p> <p>الف: گشاد شدن سیلندر</p> <p>ب: بر اثر جرم یا از دست دادن خاصیت فریت، از آببندی افتادن سوپاپ‌ها</p>

## ادامه جدول ۱-۵ عیب‌ها، نشانه‌ها و چگونگی رفع عیب مکانیکی دستگاه‌های تبرید خانگی

طريقه‌ی رفع عیب	علائم و نشانه‌ی عیب	عیب
<p>۱- رله‌ی جریان کمپرسور را از آن باز کنید.</p> <p>۲- کمپرسور را به طور مستقیم بدون استفاده از سیم کشی دستگاه به شرح زیر راه اندازی کنید. فاز را مستقیماً بعد از عبور از اورلود به مشترک وصل کنید. نول را مستقیماً به پایانه‌ی R وصل کنید. با استفاده از یک خازن خشک ۱۶° میکروفاراد پایانه‌ی R و S کمپرسور را به هم وصل کنید. برق دستگاه را وصل کنید. اگر قفل شدن برایر جرم باشد کمپرسور راه اندازی می‌شود. در غیر این صورت اشکال مکانیکی است و باستی کمپرسور تعویض و یا تعویض گردد.</p>	<p>۱- کمپرسور راه اندازی نمی‌شود و فقط صدای وزه می‌دهد و اورلود می‌کند.</p>	<p>۵- قسمت‌های متحرک کمپرسور مثل پیستون، روتور، میل لنگ بر اثر جرم و یا شکسته شدن قطعه‌ای قفل شده‌اند و حرکت نمی‌کنند. (کمپرسور گریپاژ کرده است)</p>
<p>الف : فضای بین فین‌های کندانسور را تمیز کنید.</p> <p>ب : پروانه را بر روی محور محکم کنید.</p> <p>ج : گیر پروانه را رفع کنید.</p> <p>د : فاصله‌ی دستگاه را با دیوار زیاد کنید. (حداقل ۲۰ سانتی‌متر)</p>	<p>۱- فشار قسمت دهش سیستم بالاست.</p> <p>۲- درجه حرارت لوله‌ی دهش بالاست.</p> <p>۳- صدای حرکت کردن پروانه‌ی کندانسور ضعیف و یا به طور کلی قطع می‌شود.</p> <p>۴- سیستم به اندازه‌ی مطلوب سرد نمی‌کند.</p>	<p>۶- جریان هوا بر اثر عوامل زیر از کندانسور کم یا قطع می‌شود.</p> <p>الف : فضای بین فین‌های کندانسور بر اثر گرد و خاک، حشرات، پارچه، پلاستیک و غیره گرفته شود.</p> <p>ب : پروانه‌ی کندانسور از محور فن آزاد شده است.</p> <p>ج : پروانه‌ی کندانسور بر اثر پارچه، پلاستیک و یا برخورد به بدنه‌ی یخچال گیر کرده است.</p> <p>د : کندانسور با دیوار فاصله‌ی خیلی کمی دارد.</p>
کمپرسور را تعویض کنید.	<p>۱- کمپرسور کار می‌کند ولی دستگاه سرد نمی‌کند.</p> <p>۲- فشار قسمت دهش به شدت افت می‌کند.</p> <p>۳- فشار قسمت دهش و مکش تقریباً یکی می‌شود.</p> <p>۴- لوله‌ی دهش کمپرسور به اندازه‌ی دمای محیط سرد می‌شود.</p>	<p>۷- لوله‌ی دهش کمپرسور از داخل پوسته‌ی کمپرسور شکسته شده است.</p>
<p>الف : در یخچال یا فریزر را آب بندی کنید.</p> <p>ب : لاستیک در را تعویض کنید.</p> <p>ج : در یخچال و یا فریزر را بیش از اندازه باز نگذارید.</p>	<p>۱- سیستم به اندازه‌ی مطلوب سرد نمی‌کند.</p> <p>۲- کمپرسور به طور پوسته کار می‌کند.</p> <p>۳- اوپراتور زیاد برفک می‌زند.</p>	<p>۸- ورود بیش از اندازه‌ی هوا به داخل یخچال</p> <p>الف : در یخچال یا فریزر خوب بسته نمی‌شود.</p> <p>ب : لاستیک‌های در یخچال یا فریزر آب بندی نیستند.</p> <p>ج : در یخچال یا فریزر زیاد باز و بسته می‌شود.</p>

## ادامه‌ی جدول ۱-۵ عیب‌ها، نشانه‌ها و چگونگی رفع عیب مکانیکی دستگاه‌های تبرید خانگی

طريقه‌ی رفع عیب	علائم و نشانه‌ی عیب	عیب
الف : کanal هوا و مسیر آن را بررسی کنید. ب : دریچه‌ی کanal هوا را بررسی کنید. ج : واشر کanal هوا را بررسی کنید. د : باز و بسته شدن دریچه‌ی کanal هوا را بررسی کنید.	۱- درجه حرارت قسمت یخچال بالاست ولی درجه حرارت قسمت فریزر طبیعی است.	۹- بر اثر عوامل زیر هوای سرد از قسمت فریزر از طریق کanal هوا وارد قسمت یخچال نمی‌شود. الف : کanal هوا گرفته شده است ب : دریچه‌ی تنظیم کanal هوا بسته است. ج : کanal هوا آب‌بندی نیست. د : دریچه‌ی تنظیم کanal هوا خراب است.
مدار تخلیه‌ی آب را تمیز کنید.	اوپراتور برفک می‌زند و صفحه‌ی جلویی اوپراتور بخ می‌زند و در زمان دیفراست از لوله‌ی تخلیه آب بیرون نمی‌آید.	۱۰- آب ذوب برفک تخلیه نمی‌شود.

این قسمت‌ها از مدار و آزمایش آن به دو طریق زیر است :

## ۲-۵- عیب‌یابی و چگونگی رفع عیوب مدار الکتریکی دستگاه تبرید

۱- آزمایش قطعه‌ی مشکوک با اهم‌متر

۲- جانشینی کردن آن با یک قطعه‌ی مشابه که از سالم بودن

آن مطمئن هستیم و سپس امتحان دستگاه و معلوم نمودن این که آیا با نصب قطعه‌ی جدید دستگاه به کار می‌افتد یا نه.

عیوبی مانند قطع بودن مدار و اتصال بدن را می‌توان به راحتی و به وسیله‌ی اهم‌متر تشخیص داد.

جدول ۲-۵ انواع عیوب الکتریکی و علل ممکنه‌ی عیوب

را به همراه علامت و نشانه‌های عیب با رفع عیب نشان می‌دهد.

با حذف نمودن عیوب مربوط به سیستم دیفراست می‌توان از آن برای عیب‌یابی یخچال ساده استفاده کرد.

گاهی ممکن است به خاطر عدم تشخیص درست عیب و به تصور این که عیب دستگاه مکانیکی است اقدام به تعویض قسمت‌های اصلی سیکل تبرید نمود، در حالی که عیب در حقیقت در قسمت‌های الکتریکی بوده است. مثلاً ممکن است کمپرسور دستگاه وزه‌ای بکند ولی به کار نیفتند و ما بلا فاصله آن را به گمان آن که گریپاژ کرده و یا سوخته است تعویض کنیم، درحالی که عامل اصلی احتمال دارد در مدار خارجی کمپرسور مثل رله، خازن و یا افت ولتاژ باشد. بنابراین برای این که یک قسمت عیوب را تشخیص دهید باید از هریک از قسمت‌های مذکور آزمایش دقیق به عمل آورید و بهترین راه آزمایش هم جدا کردن

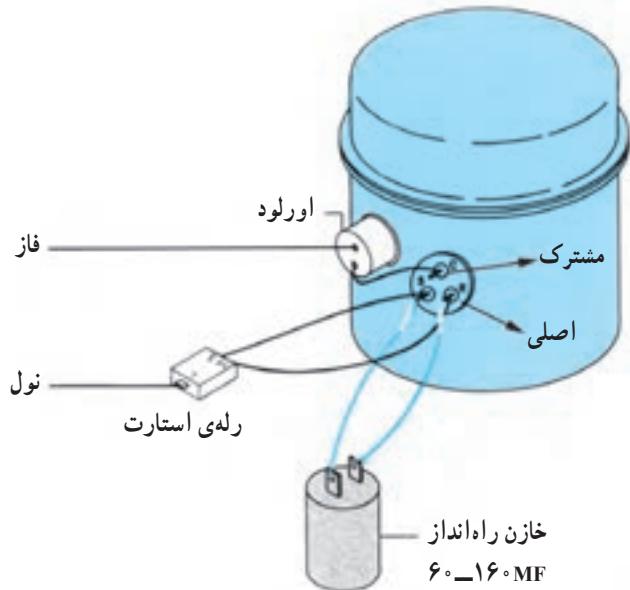
جدول ۲-۵- عیوب، علل عیوب، نشانه‌های عیوب و طریقه‌ی رفع عیب الکتریکی دستگاه تبرید شکل ۲-۵

نوع عیب	علت احتمالی	نشانه‌ها	طریقه‌ی رفع عیب
۱- کمپرسور روشن نمی‌شود	۱- سیم برق ورودی به دستگاه قطع شده است. ۲- دوشاخه‌ی دستگاه قطع شده است. ۳- پریز دستگاه برق ندارد. (فیوز سوخته) ۴- کنکات‌های ترموموستات به شدت سوخته‌اند و اتصال آن قطع گردیده است. ۵- لوله‌ی موین ترموموستات شکسته و گاز آن خارج شده است. ۶- کلید تایمر دیفراست سوخته و اتصال آن قطع شده است. ۷- موتور تایمر درحال دیفراست سوخته است. ۸- سیم پیچ رله‌ی جریان قطع شده است. ۹- اورلود کمپرسور قطع شده است. ۱۰- سیم پیچ کمپرسور سوخته است. (قطع شده) ۱۱- سیم پیچ کمپرسور سوخته و اتصال بدنه کرده است.	۱- قسمت‌های دیگر برقی دستگاه کار نمی‌کنند. ۲- قسمت‌های دیگر برقی دستگاه کار نمی‌کنند. ۳- قسمت‌های دیگر برقی دستگاه کار نمی‌کنند. ۴- روشن شدن لامپ دلیل بر وجود ولتاژ لازم است. ۵- روشن شدن لامپ دلیل بر وجود ولتاژ لازم است. ۶- فن کندانسور و لامپ‌های روشنایی دستگاه روشن می‌شوند. ۷- هیتر دیفراست، لامپ‌ها و فن کندانسور روشن می‌شوند. ۸- قسمت‌های دیگر برقی دستگاه روشن می‌شوند. ۹- قسمت‌های دیگر برقی دستگاه روشن می‌شوند. ۱۰- قسمت‌های دیگر برقی دستگاه روشن می‌شوند و ولتاژ به دوسر اتصال کمپرسور می‌رسد. ۱۱- فیوز می‌سوزد.	۱- با استفاده از اهم متر آن را آزمایش و تعمیر کنید. ۲- با استفاده از اهم متر آن را آزمایش و تعمیر یا تعویض کنید. ۳- با استفاده از ولت متر برق پریز را آزمایش و در صورت نیاز فیوز را تعویض کنید. ۴- با اهم متر ترموموستات را آزمایش کنید و در صورت خراب بودن آن را تعویض کنید. ۵- لوله‌ی موین ترموموستات را برسی و در صورت مشاهده بردگی یا شکستگی ترموموستات را تعویض کنید. ۶- کلید تایمر را با اهم متر آزمایش و در صورت خراب بودن تایمر را تعویض کنید. ۷- با اهم متر موتور تایمر را آزمایش و در صورت سوختن آن را تعویض کنید. ۸- با اهم متر سیم پیچ رله را آزمایش و در صورت قطع بودن آن را تعویض کنید. ۹- با اهم متر اورلود را آزمایش و در صورت قطع بودن آن را تعویض کنید. ۱۰- سیم پیچ کمپرسور را با اهم متر آزمایش و در صورت سوخته بودن کمپرسور را تعویض کنید. توجه: در صورتی که تمام قطعات سالم باشند و باز هم کمپرسور روشن نمی‌شود اشکال از سیم کشی دستگاه است. سیم کشی را کنترل کنید. ۱۱- با استفاده از شکل ۳-۵ و طریقه‌ی رفع عیب شماره‌ی ۶ قسمت عیوب مکانیکی دستگاه را راهاندازی کنید. تذکر: رفع عیب بند ۴ شامل کمپرسورهایی که به وسیله‌ی خازن راهاندازی می‌شود، نمی‌شود. برای برطرف کردن عیوب این دسته از کمپرسورها (خازن دار) می‌توانید به روش زیر عمل کنید: با استفاده از شکل ۴-۵ کمپرسور را به حالت چپ‌گرد راهاندازی کنید؛ ممکن است عیوب آن برطرف شود. در صورت برطرف نشدن عیوب، کمپرسور را تعمیر یا تعویض کنید.
۲- کمپرسور وزه می‌کند و کنکات‌های آن قطع شده است. ۳- خازن راهانداز سوخته است. ۴- کمپرسور گریپاژ کرده است.	۱- آمپر دستگاه زیاد می‌شود و سپس دستگاه اورلود می‌کند. ۲- آمپر دستگاه زیاد می‌شود و سپس دستگاه اورلود می‌کند. ۳- آمپر دستگاه زیاد می‌شود و سپس دستگاه اورلود می‌کند. ۴- آمپر دستگاه زیاد می‌شود و سپس دستگاه اورلود می‌کند.	۱- با ولت متر ولتاژ برق را اندازه‌گیری کنید و در صورت لزوم از ترانس استفاده کنید. ۲- با اهم متر رله‌ی جریان را آزمایش کنید و در صورت سوخته بودن آن را تعویض کنید. ۳- با اهم متر خازن را آزمایش کنید و در صورت خرابی آن را تعویض کنید. ۴- با استفاده از شکل ۳-۵ و طریقه‌ی رفع عیب شماره‌ی ۶ قسمت عیوب مکانیکی دستگاه را راهاندازی کنید. تذکر: رفع عیب بند ۴ شامل کمپرسورهایی که به وسیله‌ی خازن راهاندازی می‌شود، نمی‌شود. برای برطرف کردن عیوب این دسته از کمپرسورها (خازن دار) می‌توانید به روش زیر عمل کنید: با استفاده از شکل ۴-۵ کمپرسور را به حالت چپ‌گرد راهاندازی کنید؛ ممکن است عیوب آن برطرف شود. در صورت برطرف نشدن عیوب، کمپرسور را تعمیر یا تعویض کنید.	۱- با ولتاژ برق کم است. ۲- کلید رله‌ی جریان به شدت سوخته و کنکات‌های آن قطع شده است. ۳- خازن راهانداز سوخته است. ۴- کمپرسور گریپاژ کرده است.

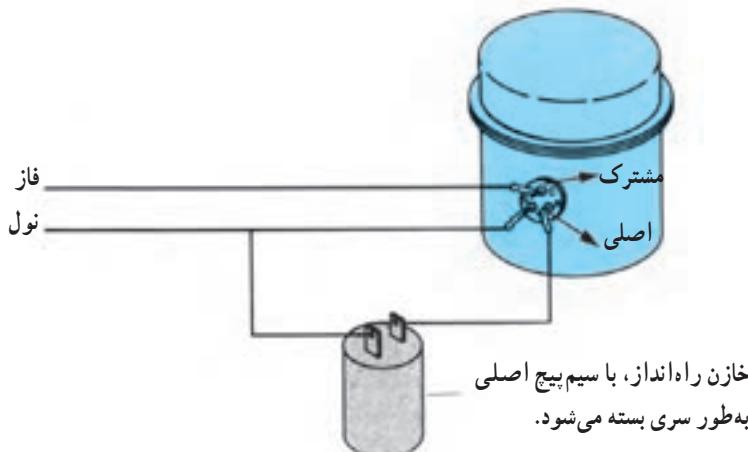
ادامه جدول ۲-۵ عیوب، علل عیوب، نشانه‌های عیوب و طریقه‌ی رفع عیب الکتریکی دستگاه تبرید شکل ۲-۵

نوع عیب	علت احتمالی	نشانه‌ها	طریقه‌ی رفع عیب
۳- سیستم دیفراست عمل نمی‌کند.	۱- تاپر دیفراست سوخته است. ۲- گرمکن دیفراست سوخته است. ۳- ترمودیسک (ترموستات دیفراست) سوخته است.	۱- برق زیاد بر روی اوپراتور تشکیل می‌شود به طوری که مانع از به حرکت درآمدن فن اوپراتور می‌شود. ۲- سرمای دستگاه کم می‌شود. ۳- گرمکن‌های در و بدنه گرم نمی‌شوند.	۱- کلید و موتور تاپر را با اهم‌تر آزمایش کنید و در صورت خراب بودن هریک، آن را تعویض کنید. ۲- گرمکن دیفراست را با اهم‌تر آزمایش کنید و در صورت قطع بودن آن را تعویض کنید. ۳- ترمودیسک سیستم دیفراست را آزمایش کنید و در صورت خراب بودن آن را تعویض کنید.
۴- سرمای دستگاه زیاد است.	۱- کن tact های ترموموستات چسبیده‌اند و قطع نمی‌کنند. ۲- درجه‌ی ترموموستات زیاد است. ۳- لوله‌ی مویین ترموموستات (بالب ترموموستات) از محل خود خارج شده است.	۱- کمپرسور پیوسته کار می‌کند. ۲- میوه، سبزیجات و آب در فضای یخچال بین می‌زنند.	۱- ترموموستات را در خلاف جهت حرکت عقربه‌های ساعت کاملاً بچرخانید، در صورتی که قطع نکند آن را تعویض کنید. ۲- درجه‌ی ترموموستات را بررسی کنید؛ در صورت زیاد بودن آن را کم کنید. ۳- بالب ترموموستات را بررسی کنید و آن را در غلاف مخصوص قرار دهید.
۵- در یخچال فریزر به سختی باز می‌شود. (در به بدنه چسبیده است)	۱- گرمکن‌های لبه‌ی بدنه و در قطع شده است. ۲- ترمودیسک سیستم دیفراست قطع شده است.	۱- دور بدنه و در گرم نیست. ۲- سیستم دیفراست عمل نمی‌کند.	۱- گرمکن‌های آن را با اهم‌تر آزمایش کنید در صورت قطع بودن آنها را تعویض کنید. ۲- ترمودیسک سیستم دیفراست را با اهم‌تر آزمایش کنید و در صورت قطع بودن آن را تعویض کنید.
۶- سرمای دستگاه کم (حساسیت آن کم شده است)	۱- ترموموستات خراب است. ۲- زمان استراحت دستگاه زیاد است. ۳- صدای کار کردن فن اوپراتور شنیده نمی‌شود و لوله‌ی مکش بر فک می‌زنند. ۴- مدت کار کمپرسور طولانی است. ۵- با فشار دادن کلیدهای فشاری لامپ‌ها خاموش نمی‌شوند. ۵- لامپ داخل کابینت باسته شدن در خاموش نمی‌شود.	۱- زمان استراحت دستگاه زیاد است. ۲- زمان استراحت دستگاه زیاد است. ۳- صدای کار کردن فن اوپراتور شنیده نمی‌شود و لوله‌ی مکش بر فک می‌زنند. ۴- مدت کار کمپرسور طولانی است. ۵- با فشار دادن کلیدهای فشاری لامپ‌ها خاموش نمی‌شوند. ۵- لامپ داخل کابینت باسته شدن در خاموش نمی‌شود.	۱- ترموموستات را عوض کنید. ۲- درجه‌ی ترموموستات را زیاد کنید. ۳- فن اوپراتور را از نظر مکانیکی و الکتریکی بررسی کنید و در صورت سوخته بودن آن را تعویض کنید و اگر عیب مکانیکی است آن را رفع کنید. ۴- با اهم‌تر ترمودیسک را آزمایش و در صورت خراب بودن آن را تعویض کنید. ۵- کلید فشاری در را تعویض کنید.

در شکل‌های ۳-۵ روش راه‌اندازی کمپرسورهای قفل به طور لحظه‌ای می‌باشد. شده را نشان می‌دهد. زمان اجرای این روش فقط ۲ تا ۵ ثانیه و



الف - روش استفاده از خازن برای راه‌اندازی کمپرسورهای قفل شده بدون خازن



ب - روش چپ گرد کردن کمپرسور با استفاده از خازن برای راه‌اندازی کمپرسورهای قفل شده خازن دار  
شکل ۳-۵

### ۳-۵ - اصول فنی و ایمنی در عیب‌یابی دستگاه‌های تبرید خانگی

روی سیستم و بدنه‌ی آن نصب می‌شود ملاحظه کنید. نشانه‌ها و اطلاعات کسب شده، شروع کنید و آن را همچنان کار خود را با دنبال کردن محتمل‌ترین عیوب، با توجه به ادامه دهید و مرحله به مرحله به جست وجوی عیوبی که کمتر احتمال آن‌ها وجود دارد پردازید. هیچ‌گاه به خاطر این که زمان تعمیر را کوتاه کنید بدون دلیل منطقی قطعه‌ای را تعویض نکنید.

عیب‌یابی سیستم‌های سرد کننده را باید به طریقی منطقی انجام داد. ابتدا به اطلاعاتی که صاحب آن در اختیار شما می‌گذارد گوش دهید و قبل از شروع به رفع عیوب پلاک‌های اطلاعاتی و نقشه‌ی سیم‌کشی دستگاه را که معمولاً هنگام ساخت

آن‌ها اطلاعات کافی داشته باشید.

تجربه یکی از فاکتورهای مهم در تشخیص صحیح و سریع عیب دستگاه‌ها می‌باشد که آن هم پس از انجام کارهای تعمیراتی فراوان و تمرین زیاد حاصل می‌گردد؛ توصیه می‌شود هرچقدر می‌توانید خود را در این زمینه تقویت کنید تا یک تکنسین ماهر و با تجربه شوید.

توجه مهم: قبل از هرگونه عیب‌یابی و بررسی و آزمایش قطعات الکتریکی حتماً برق دستگاه را قطع کنید و قطعات را با استفاده از اهم‌متر آزمایش کنید. از تست لامپ<sup>۱</sup> نیز می‌توان استفاده کرد.

توصیه می‌شود که قبل از هر نوع عیب‌یابی روی قسمت‌های الکتریکی دستگاه طریقه‌ی آزمایش قطعات الکتریکی (فصل دوم این کتاب) را به دقت مطالعه کنید تا نسبت به عیب‌یابی

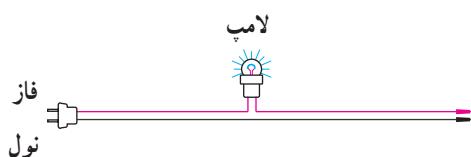
کردن) لوله‌ی مویین و عیوبی الکتریکی از قبیل از کار انداختن ترمومترات، رله‌ی جریان، اورلود، فن کندانسور، فن اوپراتور، جابه‌جا کردن سیم‌های اتصالی به پایانه‌های کمپرسور و غیره. در صورت داشتن یخچال فریزر نیز عیوبی بر موتور تایمر دیفراست، کلید تایمر دیفراست و هیتر دیفراست ایجاد شود. سپس از هنرجویان خواسته شود با رعایت اصول فنی و ایمنی عیب دستگاه را با توجه به علائم و مراجعه به جداول عیوب ۱-۵ و ۵-۲ عیب دستگاه را شناسایی و آن را رفع کند.

**۴-۵- تمرین و دستور کار: عیب‌یابی دستگاه تبرید ابزار و وسائل مورد نیاز:** کلیه‌ی ابزارهایی که در راه‌اندازی دستگاه تبرید مورد نیاز است (به فصل چهارم مراجعه کنید).

**مراحل انجام کار:** نخست هنرآموز کارگاه بروی سیکل تبریدی که هنرجویان در دستور کار شماره‌ی ۴ (فصل چهارم) راه‌اندازی کردن عیوبی ایجاد کند. عیوبی مکانیکی از قبیل کم کردن ماده‌ی مبرد، اضافه کردن ماده‌ی مبرد، له کردن (مسدود

---

۱- تست لامپ مداری است طبق شکل زیر که از آن برای آزمایش قطعات الکتریکی، دستگاه‌ها و مدارات الکتریکی همانند اهم‌متر استفاده می‌شود. در صورت وصل بودن مدار لامپ، تست لامپ روشن می‌شود و در صورت قطع بودن آن تست لامپ خاموش می‌شود. در هنگام استفاده از تست لامپ بایستی بسیار احتیاط کرد.



جهت رعایت مسایل ایمنی بهتر است از تست لامپ با ولتاژ ۶ و یا ۱۲ ولت استفاده شود.

## پرسش‌های فصل پنجم

- ۱- دو عیب مکانیکی و دو عیب الکتریکی را که باعث می‌شوند دستگاه تبرید بلافارسله از کار بیفتد نام ببرید.
- ۲- یک عیب الکتریکی نام ببرید که منشأً به وجود آمدن آن عیب مکانیکی باشد و ارتباط بین این دو عیب را توضیح دهید.
- ۳- راه‌های تشخیص این را که عیب دستگاه براثر ضعیف بودن کمپرسور است یا کم بودن ماده‌ی مبرد توضیح دهید.
- ۴- روغن چگونه از کمپرسور کم می‌شود و در صورت کم شدن روغن چه اشکالاتی برای کمپرسور به وجود خواهد آمد؟
- ۵- علائم سیستمی را که ماده‌ی مبرد آن زیاد است برشمارید و بگویید چه اشکالاتی را به دنبال خواهد داشت؟
- ۶- چگونه می‌توان چُک رطوبتی را از چُک جرمی تشخیص داد؟
- ۷- کمپرسور براثر چه عواملی قفل می‌شود (گریپاز می‌کند) و چگونه می‌توان این مشکل را برطرف کرد؟
- ۸- کمپرسور یک دستگاه تبریدی بدون این که ماده‌ی مبرد آن کم باشد کار می‌کند ولی دستگاه سرد نمی‌کند، علت این عیب را توضیح دهید.
- ۹- بهترین طریقه‌ی آزمایش قطعات الکتریکی یک دستگاه تبرید را توضیح دهید.
- ۱۰- آیا می‌توان از مدار تست لامپ به جای اهم‌متر برای تشخیص پایانه‌های یک کمپرسور استفاده کرد؟ چرا؟
- ۱۱- علتهای روشن نشدن کمپرسور دستگاه تبرید (یک دستگاه یخچال خانگی ساده) را بنویسید.
- ۱۲- با اتصال برق به دستگاه تبرید فیوز قطع می‌شود (می‌سوزد). علت آن را توضیح دهید.
- ۱۳- چگونه بدون استفاده از اهم‌متر و تست لامپ با انجام یک آزمایش ساده می‌توان خرابی کلید رله‌ی جریان را تشخیص داد؟
- ۱۴- عواملی را که باعث از کار انداختن سیستم دیفراست می‌گردد نام ببرید.
- ۱۵- گرمکن سیستم دیفراست و گرمکن‌های در و بدنه‌ی یخچال گرم نمی‌شوند، علت را توضیح دهید.
- ۱۶- مقدار ماده‌ی مبرد سیستمی کم نیست ولی لوله‌ی مکش آن برفک می‌زند؛ علت چیست؟
- ۱۷- پنج اصل از اصولی را که در هنگام عیب‌یابی دستگاه‌های سردکننده باید رعایت شود نام ببرید.

تذکر: پرسش‌ها و پاسخ آن‌ها را در دفتر گزارش کار بنویسید و جهت کنترل به هنر آموز کارگاه تحويل دهید.