

## کار عملی ۱

ترانسفورماتوری بسازید که اولیه‌ی آن به ولتاژ  $22^\circ$  ولت با فرکانس  $5\text{ Hz}$  وصل شود و ثانویه‌ی آن دارای ولتاژ  $25$  ولت و جریان دو آمپر باشد.  
هنگام پیچیدن سیم ثانویه بر روی قرقره، یک سر سیم را از وسط آن خارج کنید تا بتوانید از همین ترانسفورماتور در کار عملی ۳ نیز استفاده نمایید.

## سؤالات

- ۱- محاسبات این ترانسفورماتور را به طور کامل بنویسید.
- ۲- اگر قطر سیم ثانویه را افزایش دهیم، چه تغییراتی در جریان یا ولتاژ ثانویه ایجاد می‌شود؟
- ۳- سر وسط سیم پیچ ثانویه در ترانسفورماتور چه نقشی دارد؟
- ۴- مشخصات این ترانسفورماتور را از طریق منحنی به دست آورید و با نتایج محاسبه‌های قبل مقایسه کنید.
- ۵- افزایش سطح مقطع آهن این ترانسفورماتور چه تأثیری در نتایج محاسبات دارد؟

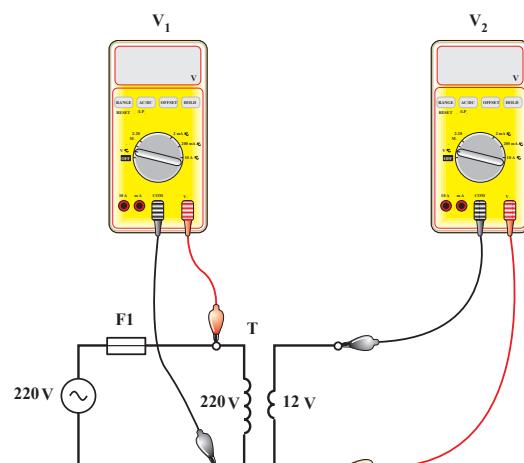
## کار عملی ۲

ترانسفورماتور ساخته شده در فعالیت شماره‌ی یک را به صورت بی‌بار به ولتاژ  $22^\circ$  ولت وصل کنید و مراحل زیر را انجام دهید.

الف : سیم پیچ اولیه‌ی ترانسفورماتور  $V_{..} - V_{..}$  را مطابق شکل ۲-۲ به شبکه‌ی تک فاز  $22^\circ$  ولت اتصال دهید.



الف

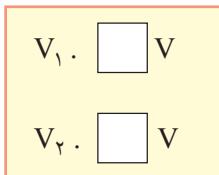


ب

شکل ۳-۲

◀ آوومتر را روی حالت ولت متر AC و با ضریب (رنج) بزرگ‌تر یا مساوی  $25^{\circ}$  قرار دهید.

◀ فیش‌های هر دو آوومتر را به دو سر سیم پیچ اولیه و ثانویه ترانسفورماتور اتصال دهید و ولتاژ‌های اولیه و ثانویه را در حالت بی‌باری اندازه‌گیری کنید.

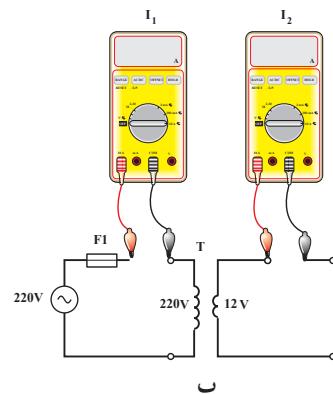


◀ مدار را قطع کنید و آوومتر را در حالت آمپرمتر AC با بیشترین رنج جریانی قرار دهید.

◀ فیش‌های آوومترها را به صورت سری در مسیر سیم پیچ‌های اولیه و ثانویه مطابق شکل ۳-۳ قرار دهید.

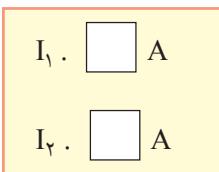


الف



شکل ۳-۳

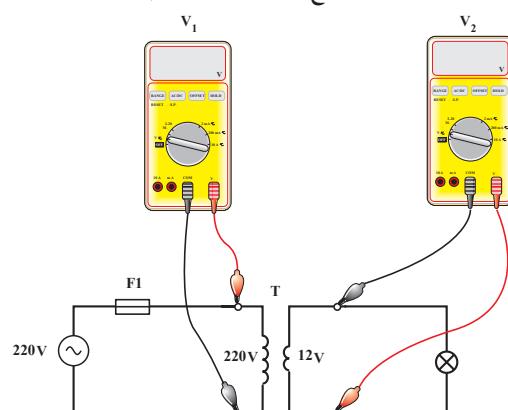
◀ مدار را وصل کنید و مقدار جریان سیم پیچ‌های اولیه و ثانویه را در حالت بی‌باری اندازه‌گیری نمایید.



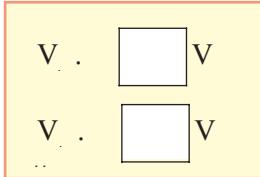
ب : مدار را قطع کنید و یک لامپ ۱۲ ولت را طبق شکل ۴-۳ در مدار ثانویه ترانسفورماتور قرار دهید.



الف

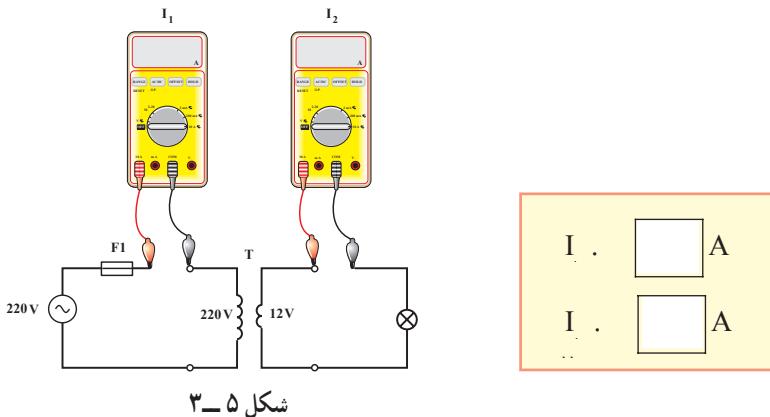


شکل ۳-۴



آومتر را در حالت ولت متر AC قرار دهید و ولتاژ های سیم پیچی اولیه و ثانویه را در حالت بارداری اندازه گیری کنید.

- ◀ مدار را قطع کنید و آومتر را در حالت آمپر متر AC با بیشترین رنج قرار دهید.
- ◀ آومتر را به صورت سری در مسیر سیم پیچی های اولیه و ثانویه مطابق شکل ۳-۵ قرار دهید.
- ◀ مدار را وصل کنید و مقدار جریان سیم پیچی های اولیه و ثانویه را در حالت بارداری اندازه گیری کنید.



### سؤالات

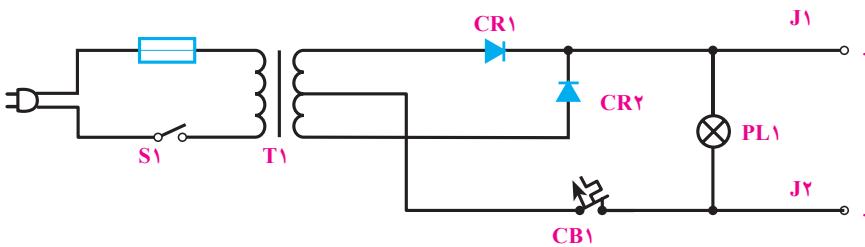
- ۱- جریان بی باری چند درصد جریان نامی اولیه است؟
- ۲- آیا ترانسفورماتوری که ساخته اید، دقیقاً مطابق خواسته ها بوده است؟
- ۳- افت ولتاژ ثانویه در بار نامی چند ولت است؟

### کار عملی ۳

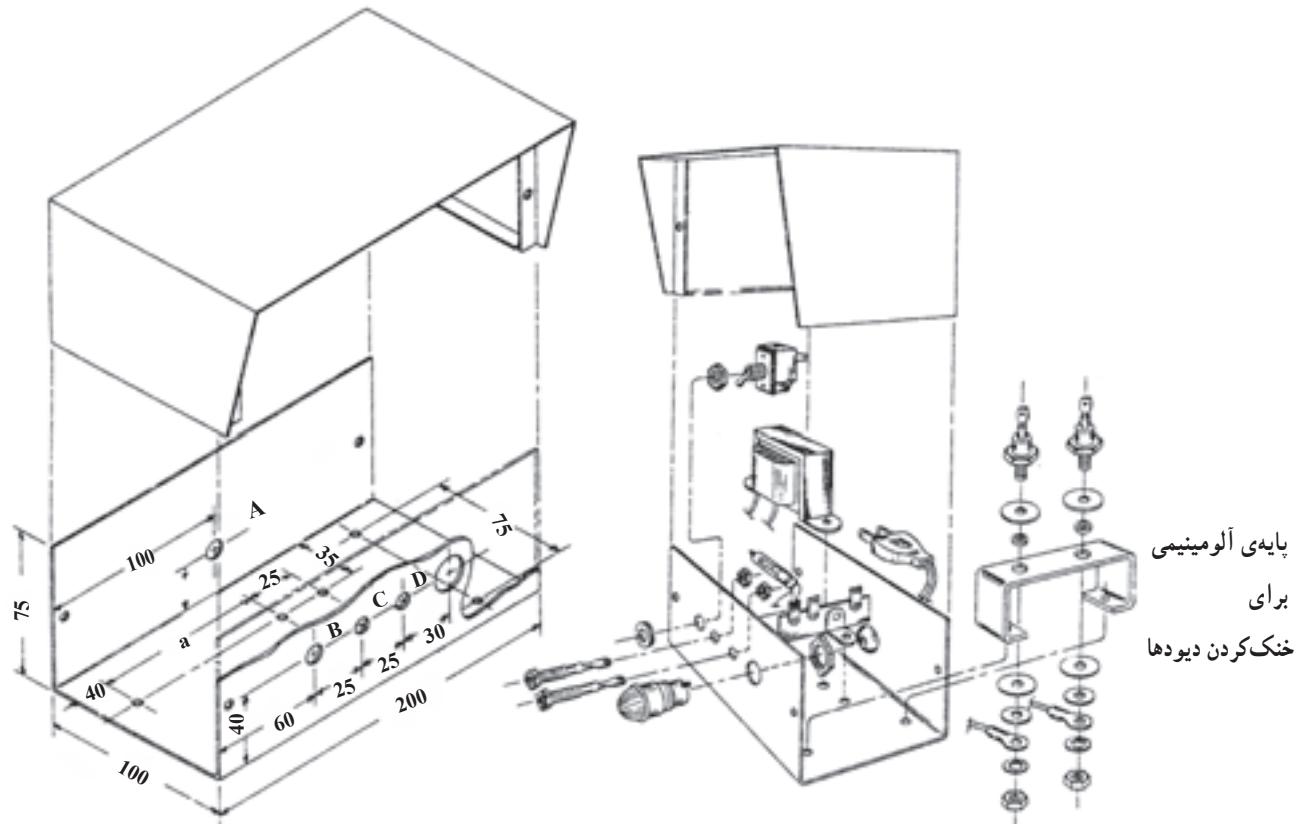
با استفاده از ترانسفورماتور ساخته شده در کار عملی ۱، یک شارژر باتری ۱۲ ولتی که مدار اتصال آن در شکل ۳-۷ داده شده است، بسازید. نقشه ای محفظه ای این شارژر نیز در شکل ۳-۷ نشان داده شده است.

وسایل لازم:

۱	(PL) لامپ ۱۴ ولت	۲ عدد	(S) کلید ۲۲۰ ولت، ۳ آمپر	۳ عدد	(.) فیش قرمز و مشکی	۴ عدد	(T) ترانسفورماتور (صفروسط)	۵ عدد	(A) دیود
دو شاخه	۷	۸	۹	۱۰	۱۱	۱	۲	۳	۴
گیره ای سوسناری بزرگ قرمز و مشکی			مشکی و قرمز (از هر رنگ)			مشکی (.)			
سیم رابط نمره ۲/۵ مشکی و قرمز (از هر رنگ)									
ورق آلومینیومی یک میلی متر یا ورق آهن ۶٪ میلی متر									
فیوز کپسولی ۵٪ آمپر با پایه									



شکل ۶-۳- قطعات جعبه‌ی ترانسفورماتور



شکل ۷-۳- اندازه‌ی a با توجه به ترانسفورماتور ساخته شده و قطر سوراخ‌های A و B و C و D با توجه به اندازه‌ی وسایل موجود بدست می‌آید.

## سوالات

- ۱- ولتاژهای خروجی این ترانسفورماتور با یکدیگر چه تفاوتی دارند؟
- ۲- آیا می‌توان از تمامی قدرت ترانسفورماتور به کارگرفته شده در این مدار استفاده کرد؟
- ۳- در صورتی که بخواهیم برای این شارژر ترانسفورماتوری غیر از آن چه در کار عملی ۱ ساخته شده است بسازیم، قدرت آن چه تغییری می‌کند؟ آیا مشخصات آن نیز تغییر می‌کند؟
- ۴- اگر باتری خالی شده باشد و آن را به دو سر شارژر وصل کنیم، چه اتفاقی می‌افتد؟ آیا لامپ خاموش و روشن می‌شود؟

## فصل چهارم



ساعت آموزش

نظری	عملی	جمع
۱/۵	۱۶/۵	۱۸

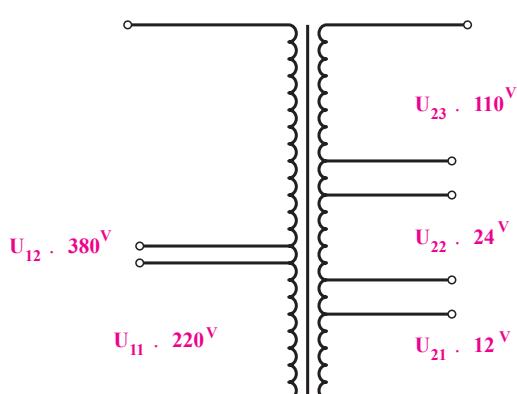
### محاسبه و طراحی ترانسفورماتور با چند سیم پیچ در اولیه یا ثانویه

**هدف‌های رفتاری:** از هنرجو انتظار می‌رود در پایان این فصل بتواند :

- ۱- تعداد دور اولیه و ثانویه‌ی یک ترانسفورماتور با چند ورودی و خروجی را محاسبه کند.
- ۲- قطر سیم لامپ اولیه و ثانویه‌ی ترانسفورماتور با چند ورودی و چند خروجی را محاسبه کند.
- ۳- هسته و قرقه‌ی مناسب را در ترانسفورماتور انتخاب کند.
- ۴- ترانسفورماتور با یک ورودی و چند خروجی را سیم پیچی و آزمایش کند.

### ۴- محاسبه و طراحی ترانسفورماتور با چند سیم پیچ در اولیه یا ثانویه

گاهی لازم است ترانسفورماتور دارای چند ولتاژ خروجی باشد یا این که اولیه‌ی آن را بتوان به چند ولتاژ ورودی وصل کرد.



شكل ۴- نمایش سیم پیچ‌های ترانسفورماتور

در این صورت، باید توجه داشت که همیشه تنها یکی از سیم پیچ‌های اولیه به شبکه وصل می‌شود اما همه‌ی سیم پیچ‌های ثانویه یا تعدادی از آن‌ها را می‌توان به مصرف کننده اتصال داد. برای مثال، اگر ترانسفورماتوری دارای ورودی‌های ۳۸۰ و ۲۲۰ ولت و خروجی‌های ۱۲ و ۲۴ و ۱۱۰ ولت باشد، سیم پیچ اولیه‌ی آن باید به ولتاژ ۲۲۰ ولت یا ۳۸۰ ولت اتصال یابد اما از هر سه سیم پیچ ثانویه‌ی آن می‌توان به طور هم‌زمان یا غیرهم‌زمان بار گرفت. برای ساختن چنین ترانسفورماتوری، در مرحله‌ی اول این فکر به نظر می‌رسد که برای هر یک از ولتاژ‌های ذکر شده‌ی اولیه و ثانویه، یک سیم پیچ جداگانه مطابق شکل ۴-۱ بیچیده شود.

قطر سیم‌ها نیز برای قسمت اول (از صفر تا ۱۲ ولت) بر مبنای جریان  $U_{12} = 380V$  آمپر و برای قسمت دوم (از ۱۲ تا ۲۴ ولت) برای جریان  $U_{11} = 220V$  آمپر و برای قسمت سوم از (۲۴ تا ۱۱۰ ولت) بر مبنای جریان  $U_{23} = 110V$  آمپر حساب می‌شود.

در این مثال، اگر فرض کنیم که از سه خروجی، تنها دو خروجی بتوانند به طور هم‌زمان کار کنند، باید قدرت‌های خروجی را دو به دو با یک‌دیگر جمع کنیم و مقدار بزرگ‌تر را برای قدرت خروجی ترانسفورماتور منظور در نظر بگیریم. بنابراین برای این ترانسفورماتور قدرت ثانویه  $P_{VA} = 1.5VA$  به دست می‌آید.

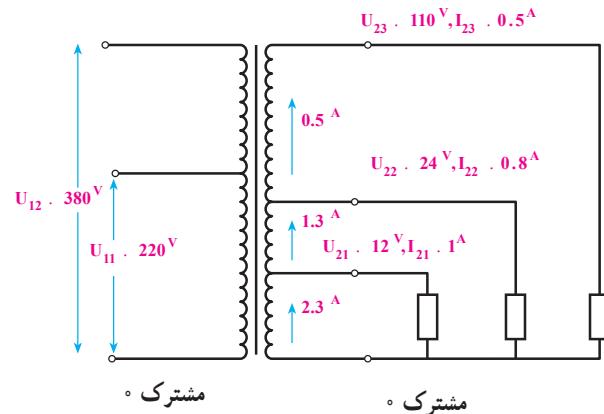
قطر سیم نیز با بررسی جریان‌ها در شرایط مختلف پیدا می‌شود. به طوری که از قسمت اول سیم‌پیچ، حداقل  $1/8$  آمپر و از قسمت دوم آن حداقل جریان  $1/3$  آمپر و از قسمت سوم نیز جریان  $5/0$  آمپر عبور می‌کند. با توجه به چگالی جریان، می‌توان قطر سیم‌ها را مشخص کرد.

سطح مقطع آهن خالص و دور بر ولت را می‌توان پس از محاسبه قدرت ترانسفورماتور از طریق روابط قبلی به دست آورد.

تعداد دورهای اولیه و ثانویه نیز به همان روش قبلی محاسبه می‌شود. لیکن در هنگام به دست آوردن درصد افت ولتاژ باید برای هر قسمت خروجی، قدرت همان قسمت را در جدول قرار دهیم و افت ولتاژ را پیدا کنیم. در هنگام سیم‌پیچی، ابتدا سیم با قطر  $d$  برای ولتاژ کمتر (عنی  $U_{12}$ ) و به اندازه  $N_1$  دوری‌بیچیده شده و پس از پیرون آوردن یک سر خروجی، مجدداً برای دومین ولتاژ (عنی  $U_{11}$ ) سیم با قطر  $d$  و به اندازه  $N_2$  دور می‌گردید. همچنان که در قسمت سیم‌پیچ شود تا در هنگام وصل شدن به ولتاژ پیش‌تر، هر دو سیم‌پیچ  $(N_1 \times N_2)$  با یک‌دیگر سری شوند و مجموع حلقه‌های آن‌ها برابر با  $N$  شود. بدین ترتیب، در هر مرحله قطر سیم نیز کمتر می‌شود. برای سیم‌پیچ ثانویه، ابتدا ولتاژها را از کم به زیاد مرتب کرده و برای ولتاژ  $U_{23}$  تعداد دور  $N_3$  و برای ولتاژ  $U_{22}$  و ... تعداد دورهای  $N_4$  و ... را محاسبه می‌کنیم و سپس، ماتنده طرف اولیه عمل می‌نماییم.

به کارگیری این روش باعث افزایش حجم ترانسفورماتور می‌شود و بنابراین، اقتصادی نیست. می‌توان تعداد دور سیم‌پیچ اولیه را برای بالاترین ولتاژ در اولیه و تعداد دور سیم‌پیچ ثانویه را نیز برای بیش‌ترین ولتاژ ثانویه پیچید و برای ولتاژهای دیگر، در دورهای معین سر سیم‌پیچ‌ها را خارج کرد (شکل ۲-۲).

قطر سیم‌پیچ را نیز می‌توان بر مبنای بیش‌ترین جریانی که از سیم‌پیچ عبور می‌کند، انتخاب کرد و برای همه سیم‌پیچ‌های ثانویه یا اولیه یکی باشد اما چون جریان هر قسمت از سیم‌پیچ‌ها با قسمت‌های دیگر تفاوت دارد، بهتر است برای هر قسمت سیمی با قطر متفاوت پیچیده شود؛ مگر این که جریان‌ها سیار نزدیک به هم باشند.



شکل ۲-۴—نمایش جریان هر سیم‌پیچ

برای محاسبه قدرت ترانسفورماتورهایی که دارای چندین ولتاژ در ثانویه هستند، در صورتی که از همه خروجی‌ها به طور هم‌زمان استفاده شود، می‌توان از جمع همه قدرت‌های خروجی، قدرت ثانویه و از روی آن قدرت اولیه را به دست آورد. اما اگر از همه ولتاژهای ثانویه به طور هم‌زمان استفاده نشود، باید با بررسی حالاتی ممکن، بیش‌ترین توان خروجی را انتخاب کرد و محاسبات را بر مبنای آن انجام داد؛ مثلاً اگر از مصرف‌کننده‌ی ۱۲ ولتی، جریان یک آمپر و از مصرف‌کننده‌ی ۲۴ ولتی، جریان  $8/0.5$  آمپر و از مصرف‌کننده‌ی ۱۱۰ ولتی، جریان  $5/0$  آمپر عبور کند و تمام مصرف‌کننده‌ها نیز هم‌زمان به ترانسفورماتور وصل شوند، توان کل خروجی برابر است با:

$$P_{VA} = U_{11} \cdot I_{11} + U_{12} \cdot I_{12} + U_{23} \cdot I_{23}$$

$$P_{VA} = 220 \cdot 1.3 + 380 \cdot 0.5 + 110 \cdot 5 = 1000W$$

ترانسفورماتور با قدرت از  $20$  ولت آمپر تا  $125$  ولت آمپر حدود  $80$  تا  $90$  درصد است. پس می‌توانیم برای این ترانسفورماتور ضریب بهره‌ی  $89$  درصد را انتخاب کنیم.

$$P_1 = \frac{P_2}{P_{S_1}}$$

هرگاه  $P_1$ ،  $P_2$  و  $P_{S_1}$  در نظر گرفته شود می‌توان نوشت

$$P_{S_1} = \frac{P_2}{P_1}$$

$$\text{ولت آمپر} = \frac{U_1^2}{K_{Fe}} \cdot P_2$$

**مرحله‌ی سوم:** سطح مقطع واقعی هسته را با توجه به قدرت  $P_{S_1}$  بدست می‌آوریم.

$$S_{Fe} = \sqrt{\frac{P_{S_1}}{K_{Fe}}} \cdot U_1^2 = 11.8 \text{ cm}^2$$

سطح مقطع ظاهری هسته برابر است با :

$$S_{Fe} = \frac{S_{Fe}}{K_{Fe}} \cdot \frac{U_1^2}{U_{Fe}} = \dots \text{ cm}^2$$

**مرحله‌ی چهارم:** دور برولت برای این ترانسفورماتور برابر است با :

$$n = \frac{U_1}{S} \cdot \frac{U_2}{U_1} = \frac{\text{دور}}{\text{ولت}}$$

**مرحله‌ی پنجم:** برای تعیین تعداد دورهای اولیه، باید ابتدا درصد افت ولتاژ را بدست آوریم. در جدول  $2-2$  درصد افت ولتاژ برای قدرت  $75$  ولت آمپر  $10^\circ$  درصد و برای قدرت  $100$  ولت آمپر  $9$  درصد است؛ یعنی، با افزایش  $25$  ولت آمپر به قدرت ترانسفورماتور یک درصد از افت ولتاژ کاسته شده است. قدرت خروجی ترانسفورماتور مورد نظر  $86$  ولت آمپر است؛ یعنی، از  $75$  ولت آمپر  $(\dots)$  ولت آمپر بیشتر است. با یک تناسب ساده، می‌توان مقدار کاهش افت ولتاژ را از  $10^\circ$  درصد بدست آورد که برابر با  $\dots$  می‌شود.

بنابراین، افت ولتاژ برای این ترانسفورماتور برابر با  $(\dots)$  درصد می‌شود. از این مقدار با توجه به نسبت تقریبی مقاومت سیم‌پیچ‌های اولیه و ثانویه، حدود  $6$  درصد برای اولیه و  $3/5$  درصد برای ثانویه منظور می‌کنیم. بنابراین، تعداد دور اولیه برای هر ولتاژ جداگانه برابر است با :

در عمل باید دقت کنیم که سیم‌پیچ‌های ثانویه همه در یک جهت پیچیده شوند تا ولتاژ آن‌ها با یک دیگر جمع شود. برای توضیح بیشتر به بررسی و حل کامل مثال ذکر شده می‌برداریم.

سیم‌پیچ اولیه‌ی ترانسفورماتور مورد نظر باید به ولتاژ  $220$  ولت یا  $380$  ولت با فرکانس  $50$  هرتز اتصال یابد و ثانویه‌ی آن نیز دارای سه خروجی  $12$  ولت با جریان یک آمپر و  $24$  ولت با جریان  $8/5$  آمپر و  $11$  ولت با جریان  $5/5$  آمپر باشد. فرض می‌کنیم که از هر سه خروجی به طور هم‌زمان استفاده شود. حل این مثال را در  $9$  مرحله توضیح می‌دهیم.

### راه حل

**مرحله‌ی اول:** در این مرحله، معلومات موردنیاز را مرتب کرده و شکل آن را رسم می‌کنیم (شکل  $4-3$ ).

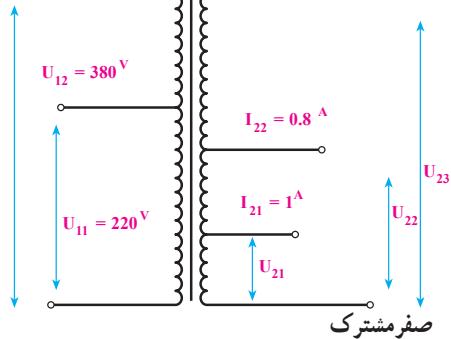
$$U_{11} = \dots \text{ V}$$

$$U_{12} = \dots \text{ V}$$

$$U_{21} = \dots \text{ V}$$

$$U_{22} = \dots \text{ V}$$

$$U_{23} = \dots \text{ V}$$



شکل  $4-3$  – نمایش معلومات موردنیاز ترانسفورماتور

**مرحله‌ی دوم:** قدرت اولیه‌ی ترانسفورماتور را با توجه به این که خروجی‌ها به طور هم‌زمان مورداستفاده قرار می‌گیرند، محاسبه می‌کنیم.

$$P = U \cdot I = \dots \text{ VA}$$

$$P = \dots \text{ VA}$$

همان‌طور که قبل‌اگفته، ضریب بهره برای یک

**مرحله‌ی هفتم:** ابتدا قطر سیم را برای سیم‌های اولیه حساب می‌کنیم. اگر اولیه را به  $22^{\circ}$  ولت وصل کنیم، جریان آن برابر است با :

$$I = \frac{P}{U} = \dots / \dots A$$

و اگر آن را به  $38^{\circ}$  ولت وصل کنیم، جریان آن برابر خواهد شد با :

$$I = \frac{P}{U} = \dots / \dots A$$

چگالی جریان برای قدرت  $5^{\circ}$  تا  $10^{\circ}$  ولت آمپر برابر با  $\frac{A}{mm^2}$  است. لذا قطر سیم قسمت اول برابر می‌شود با :

$$d = \sqrt{\frac{I}{J}} = \sqrt{\frac{I}{J}}$$

mm

$$d = \sqrt{\frac{I}{J}} = \sqrt{\frac{I}{J}}$$

mm

بنابراین، با توجه به تعداد دورهای اولیه باید  $658$  دور از سیم  $4^{\circ}$  و به دنبال آن  $478$  دور سیم  $3^{\circ}$  پیچیده شود.

**مرحله‌ی هشتم:** چگالی جریان برای ثانویه نیز برابر با

$$\frac{A}{mm^2} = 3/5$$

که هر سه جریان از آن عبور می‌کند، برابر است با :

$$d = \sqrt{\frac{I + I + I}{J}}$$

$$d = \sqrt{\frac{I + I + I}{J}} = \dots / \dots mm$$

در این جا نیز با تقریب سیم  $9^{\circ}$  را انتخاب می‌کنیم.

از قسمت دوم سیم پیچ ثانویه مجموع جریان  $I_1$  و  $I_2$  عبور می‌کند. بنابراین، قطر آن برابر است با :

$$d = \sqrt{\frac{I_1 + I_2}{J}}$$

$$d = \sqrt{\frac{I_1 + I_2}{J}} = \dots / \dots mm$$

$$N_{\dots n} U_{\dots} (\dots U_{\dots}) \dots / \dots (\dots / \dots) \dots$$

دور  $658/6 \leq 658$

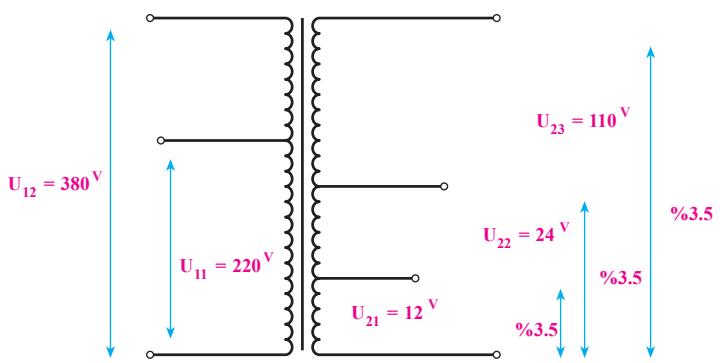
$$N_{\dots n} U_{\dots} (\dots U_{\dots}) \dots / \dots \dots$$

دور  $1135/9.1136$

سیم پیچ اولیه‌ی ترانسفورماتور دارای دو سیم پیچ سری است که قسمت اول  $658$  دور و قسمت دوم  $658$  دور می‌باشد.

**مرحله‌ی ششم:** چون از هر سه خروجی ترانسفورماتور

به طور همان استفاده می‌شود، در صد افت ولتاژ برای هر سه ولتاژ از سیم مشترک تا هر یک از خروجی‌های  $12$  و  $24$  و  $38^{\circ}$  ولت،  $3/5$  درصد برآورد می‌شود که در شکل  $4$  مشخص شده است.



شکل  $4$ —نمایش درصد افت ولتاژ در ترانسفورماتور

بنابراین، تعداد دور ثانویه برای هر ولتاژ جداگانه برابر است

با :

$$N_{\dots n} U_{\dots} (\dots U_{\dots}) \dots / \dots \dots$$

دور  $(\dots / \dots)$

$$N_{\dots n} U_{\dots} (\dots U_{\dots})$$

دور  $(\dots / \dots / \dots / \dots)$

$$N_{\dots n} U_{\dots} (\dots U_{\dots}) \dots / \dots \dots$$

دور  $(\dots / \dots)$

بدین ترتیب، برای  $12$  ولت باید  $38$  دور و برای  $24$  ولت

$(\dots / \dots / \dots / \dots)$  دور و برای  $110^{\circ}$  ولت  $(\dots / \dots / \dots / \dots)$  دور

دور سیم به صورت سری پیچیده شود.

$$F_{11} = \frac{658}{45^\circ} = 1/46 \text{ cm}^2$$

از جدول دور

$$d_{12} = 0/30^\circ \rightarrow 77^\circ \frac{\text{cm}^2}{\text{cm}^2} \Rightarrow$$

$$F_{12} = \frac{478}{77^\circ} = 0/62 \text{ cm}^2$$

از جدول دور

$$d_{21} = 0/90^\circ \rightarrow 100^\circ \frac{\text{cm}^2}{\text{cm}^2} \Rightarrow$$

$$F_{21} = \frac{38}{100^\circ} = 0/38 \text{ cm}^2$$

از جدول دور

$$d_{22} = 0/70^\circ \rightarrow 160^\circ \frac{\text{cm}^2}{\text{cm}^2} \Rightarrow$$

$$F_{22} = \frac{39}{160^\circ} = 0/24 \text{ cm}^2$$

از جدول دور

$$d_{23} = 0/45^\circ \rightarrow 370^\circ \frac{\text{cm}^2}{\text{cm}^2} \Rightarrow$$

$$F_{23} = \frac{285}{370^\circ} = 0/77 \text{ cm}^2$$

سطح کل موردنیاز برابر است با :

$$F_T = 1/35 \times F$$

$$F = F_{11} + F_{12} + F_{21} + F_{22} + F_{23}$$

$$F = 1/46 + 0/62 + 0/38 + 0/24 + 0/77$$

$$= 3/47 \text{ cm}^2$$

$$F_T = 1/35 \times 3/47 = 4/68 \text{ cm}^2$$

با مراجعه به جدول ۲-۶ ورق (EI78) که پنجره‌ی آن

دارای ابعاد  $e = 3/9$  و  $g = 1/3$  سانتی‌متر است، به دست می‌آید.

$$g \times e \geq 4/68$$

$$3/9 \times 1/3 = 5/07 > 4/68 \text{ cm}^2$$

پس از پیدا کردن نوع ورق، باید قرقره را مطابق روش‌های گذشته طراحی کرد.

برای این قسمت نیز با توجه به جدول ۲-۳ سیم استاندارد ۷۰° را انتخاب می‌کنیم. از قسمت سوم سیم پیچ ثانویه، فقط جریان  $I_{23}$  عبور می‌کند. بنابراین قطر آن برابر است با :

$$d_{23} = 1/13 \sqrt{\frac{I_{23}}{J}}$$

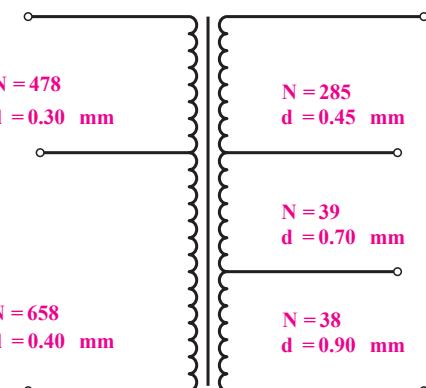
$$d_{23} = 1/13 \sqrt{\frac{0/5}{3/5}}$$

از جدول

$$= 0/43 \text{ mm} \Rightarrow 0/45 \text{ mm}$$

**مرحله‌ی نهم:** در این مرحله، بهتر است برای کاهش خطای در محاسبه، نتایج به دست آمده را برای پیچیدن ترانسفورماتور بر روی شکل بنویسیم و با توجه به آن، نوع ورق ترانسفورماتور را انتخاب کنیم.

نتایج محاسبات لازم برای سیم پیچی هر قسمت از ترانسفورماتور مورد نظر، در شکل ۴-۵ نشان داده شده است.



شکل ۴-۵- نمایش ترانسفورماتور با چند سر ورودی و چند سر خروجی

پس از مشخص کردن کامل تعداد دور سیم‌ها و قطر آن، باید سطح پنجره‌ی لازم برای آن‌ها را به دست آورد و ورق ترانسفورماتور استاندارد را انتخاب کرد. سطح موردنیاز برای هر سیم پیچ به قرار زیر است.

از جدول دور

$$d_{11} = 0/40^\circ \rightarrow 45^\circ \frac{\text{cm}^2}{\text{cm}^2} \Rightarrow$$

## کار عملی ۴

ترانسفورماتوری را طراحی کرده و بسازید که اولیه‌ی آن به ولتاژ  $220^{\circ}$  ولت با فرکانس  $50\text{ Hz}$  وصل شود و  
بتوان به طور هم‌زمان سه مصرف کننده‌ی زیر را به ثانویه‌ی آن وصل کرد.

- ۱- مصرف کننده‌ی اهمی با ولتاژ  $110^{\circ}$  ولت و جریان  $250\text{ میلی آمپر}$ .
- ۲- مصرف کننده‌ی اهمی با ولتاژ  $420^{\circ}$  ولت و جریان  $400\text{ میلی آمپر}$ .
- ۳- مصرف کننده‌ی اهمی با ولتاژ  $120^{\circ}$  ولت و جریان  $5\text{ آمپر}$ .

## سوالات

- ۱- محاسبات این ترانسفورماتور را به طور کامل بنویسید.
- ۲- مشخصات این ترانسفورماتور را از طریق منحنی به دست آورید و با نتایج محاسبات قبلی مقایسه کنید.
- ۳- این ترانسفورماتور را برای حالتی که فقط از دو خروجی آن بتوان به طور هم‌زمان استفاده کرد نیز محاسبه کنید.

## کار عملی ۵

الف : ترانسفورماتور ساخته شده در کار عملی ۴ را به صورت بی‌بار به ولتاژ  $220^{\circ}$  ولت وصل کنید و ولتاژ ثانویه و جریان بی‌باری آن را اندازه بگیرید.

ب : مقاومت‌های متغیر را که در ماکریزم قرار دارند، به ثانویه‌ی ترانسفورماتور وصل کرده و سپس اولیه‌ی آن را به ولتاژ  $220^{\circ}$  ولت وصل کنید. آن‌گاه با تغییر مقاومت‌های متغیر، جریان هر یک از مصرف کننده‌ها را در مقدار نامی خود تنظیم کنید و پس از آن ولتاژهای خروجی و جریان اولیه را اندازه بگیرید و یادداشت کنید.

## سوالات

- ۱- مدار اتصال آزمایش حالت الف را رسم کنید.
- ۲- مدار اتصال آزمایش حالت ب را رسم کنید.
- ۳- نسبت تبدیل‌های ترانسفورماتور چه قدر است؟
- ۴- چرا باید در ابتدای آزمایش بارداری، مقاومت‌های بار را در حداقل قرار داد؟
- ۵- اگر از ولتاژهای خروجی به طور هم‌زمان استفاده نشود، آیا در مقادیر آن‌ها تغییری به وجود می‌آید؟

## فصل پنجم

ساعت آموزش		
نظری	عملی	جمع
۱	۱۱	۱۲

### اتوترانسفورماتور

**هدف‌های رفتاری:** از هنرجو انتظار می‌رود در پایان این فصل بتواند :

۱- ساختمان اتوترانسفورماتور را توضیح دهد.

۲- توان تیپ و توان انتقالی را توضیح دهد.

۳- سطح مقطع هسته‌ی یک اتوترانسفورماتور را محاسبه کند.

۴- قطر سیم قسمت‌های مختلف اتوترانسفورماتور را محاسبه کند.

۵- تعداد دور قسمت‌های مختلف اتوترانسفورماتور را محاسبه کند.

۶- یک اتوترانسفورماتور یک فاز را براساس نیاز بازار محاسبه و سیم‌پیچی و آزمایش کند.

### ۵- اتوترانسفورماتور

در این است که ترانسفورماتورهای معمولی دو سیم‌پیچ اولیه و ثانویه‌ی مجزا از یکدیگر دارند اما در اتوترانسفورماتور سیم‌پیچ مربوط به ولتاژ کمتر حذف شده است و به جای آن از قسمتی از سیم‌پیچ مربوط به ولتاژ بیشتر استفاده می‌شود.

در شکل ۱-۵-الف یک ترانسفورماتور با دو سیم‌پیچ جداگانه و در شکل ۱-۵-ب همان ترانسفورماتور با سیم‌پیچ‌های مشترک نشان داده شده است. در این شکل، ولتاژ اولیه از ولتاژ خروجی بیشتر است. در شکل ۱-۵-پ اتوترانسفورماتوری را می‌بینید که ولتاژ ثانویه‌ی آن از ولتاژ اولیه‌اش بیشتر است. در ترانسفورماتورهای صرفه‌ای، دو سیم‌پیچ از نظر الکتریکی با یکدیگر در ارتباط هستند و لذا نمی‌توان از آن‌ها

#### ۱-۵- اتوترانسفورماتور (ترانسفورماتور صرفه‌ای)

در مواردی که از ترانسفورماتور به عنوان وسیله‌ی حفاظتی (ترانسفورماتور جداکننده و ترانسفورماتور ولتاژ کم) استفاده نمی‌شود یا اصولاً الزامی برای جدا بودن سیم‌پیچ‌های اولیه و ثانویه‌ی آن وجود ندارد - مانند ترانسفورماتورهای راه‌اندازی موتورهای آسنکرون - می‌توان از اتوترانسفورماتور استفاده کرد. به علت صرفه‌جویی در حجم آهن هسته و هم‌چنین مقدار سیم مصرفی، به این ترانسفورماتورها، ترانسفورماتور صرفه‌ای نیز گفته می‌شود.

تفاوت ترانسفورماتورهای معمولی با اتوترانسفورماتور

ظاهری  $I_1$  و  $I_2$  است. این دو قدرت با یک دیگر برابرند و هسته‌ی آهن ترانسفورماتور بر مبنای یکی از آن‌ها محاسبه می‌شود.

بنابراین :

$$P_{ST} = U_2(I_2 \cdot I_1) = I_1(U_1 \cdot U_2)$$

$$P_{S_T} = U_2 \cdot I_2$$

$$\frac{P_{ST}}{P_{S_T}} = \frac{U_2(I_2 \cdot I_1)}{U_2 \cdot I_2} = P_{ST} \cdot \frac{I_2 \cdot I_1}{I_2}$$

با استفاده از رابطه‌ی  $I_1 = P_2 / U_1$  نیز می‌توان

نوشت :

$$\frac{P_{ST}}{P_{S_T}} = \frac{I_1(U_1 \cdot U_2)}{U_1 \cdot I_1} = P_{ST} \cdot P_{S_T} \frac{U_1 \cdot U_2}{U_1}$$

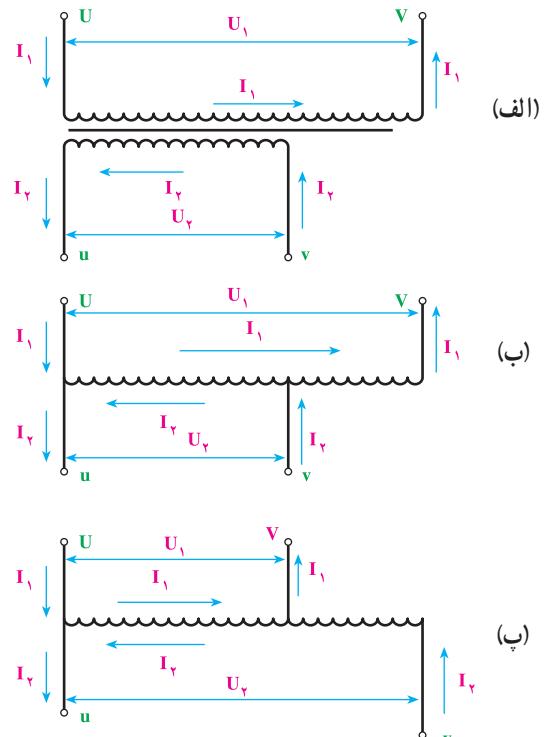
اگر  $U_2$  از  $U_1$  کوچک‌تر باشد (مانند شکل ۱-۵-ب) رابطه‌ی بالا به صورت زیر درمی‌آید.

$$P_{ST} = P_{S_T} \frac{U_2 \cdot U_1}{U_2}$$

یعنی در ترانسفورماتور صرفه‌ای، نسبت قدرت تیپ به قدرت ورودی برابر نسبت تفاوت اختلاف سطح‌ها به اختلاف سطح بزرگ‌تر است. بنابراین، هرچه تفاوت دو ولتاژ کم‌تر باشد، قدرت تیپ نیز کاهش می‌یابد. درنتیجه، برای ساختن ترانسفورماتورهایی که تفاوت ولتاژ اولیه و ثانویه‌ی آن‌ها کم است، استفاده از این روش بسیار باصرفه خواهد بود؛ زیرا علاوه بر قیمت ارزان، تلفات الکتریکی آن نیز از ترانسفورماتور با دو سیم پیچ جداگانه کم‌تر خواهد شد.

با مشخص کردن قدرت تیپ ترانسفورماتور و محاسبه‌ی سطح مقطع آهن از روی آن، سایر محاسبات را می‌توان بر اساس روش گذشته انجام داد. با این تفاوت که در اینجا برای پیدا کردن چگالی جریان از جدول ۲-۲ به جای  $P_T$ ، قدرت تیپ  $(P_T)$  را در نظر می‌گیریم.

برای مثال، در یک اتو ترانسفورماتور با ولتاژ خروجی  $15^\circ$  ولت و قدرت  $3$  کیلوولت آمپر و ولتاژ ورودی  $22^\circ$  ولت، قدرتی که باید برای محاسبه‌ی سطح مقطع آهن (قدرت تیپ) به دست آید برابر است با :



شکل ۱-۵-۵ - تفاوت ترانسفورماتور و اتو ترانسفورماتور

به عنوان ترانسفورماتور حفاظت، حتی در ولتاژهای کم استفاده کرد.

قدرتی که هسته‌ی آهن ترانسفورماتورهای صرفه‌ای بر مبنای آن حساب می‌شود، با قدرت خروجی یا ورودی تفاوت دارد و از آن‌ها کم‌تر است. محاسباتی که در اینجا بیان می‌شود تنها برای به دست آوردن قدرتی است که برای محاسبه‌ی هسته باید از آن استفاده کرد. به این قدرت در اصطلاح قدرت تیپ ترانسفورماتور می‌گویند و آن را با  $P_T$  نشان می‌دهند. قدرت خروجی ترانسفورماتور صرفه‌ای برابر است با  $I_1 \cdot U_2$ . که آن را می‌توان با قدرت ورودی تقریباً برابر گرفت.

همان‌طور که در شکل ۱-۵-۵-ب مشاهده می‌کنید، از قسمت  $v$  سیم پیچ که به بار وصل می‌شود و دارای اختلاف پتانسیل  $U_v$  است، جریان  $I_v$  و درجهت  $I_v$  عبور می‌کند. در حالی که از قسمت  $v$  که دارای اختلاف پتانسیل  $U_v$  است، جریان  $I_v$  عبور می‌کند.

بنابراین، قسمت  $v$  سیم پیچ که از آن به عنوان ثانویه نیز استفاده می‌شود، دارای قدرت ظاهری  $(I_v \cdot U_v)$  و باقی مانده‌ی سیم پیچ - یعنی قسمت  $v$  - دارای قدرت

بدین ترتیب، این اتوترانسفورماتور دارای سطح مقطع آهن  
 $S_{Fe} = \dots / \sqrt{\dots} \text{ cm}^2$

است و سطح مقطع سیم قسمت مشترک سیم پیچ اولیه و ثانویه باید بر مبنای جریان  $I = \dots / \dots \text{ A}$  آمپر و قسمت بعدی - که فقط جریان اولیه از آن عبور می‌کند - بر مبنای آمپر محاسبه شود.

بادقت در این مثال، متوجه می‌شوید که استفاده از این نوع ترانسفورماتور خصوصاً در حالتی که اختلاف ولتاژ اولیه و ثانویه کم باشد، تا چه حد مقرنون به صرفه است. برای ساختن ترانسفورماتورهای قابل تنظیم نیز از این روش استفاده می‌شود.

$$P_{ST} \cdot P_{S\gamma} : \frac{U_1 \cdot U_2}{U_1} :$$

$$P_{ST} = 3000 : \frac{220 \cdot 150}{220} : 954 \text{ VA}$$

جریان‌های اولیه و ثانویه‌ی آن نیز با فرض  $P_S = P_{S\gamma}$

برابر است با:

$$I_1 = \frac{P_S}{U_1} \cdot \dots / \dots \text{ A}$$

$$I_2 = \frac{P_S}{U_2} \cdot \dots / \dots \text{ A}$$

## مطالعه‌ی آزاد

### ۲-۵ - ترانسفورماتورهای جوشکاری

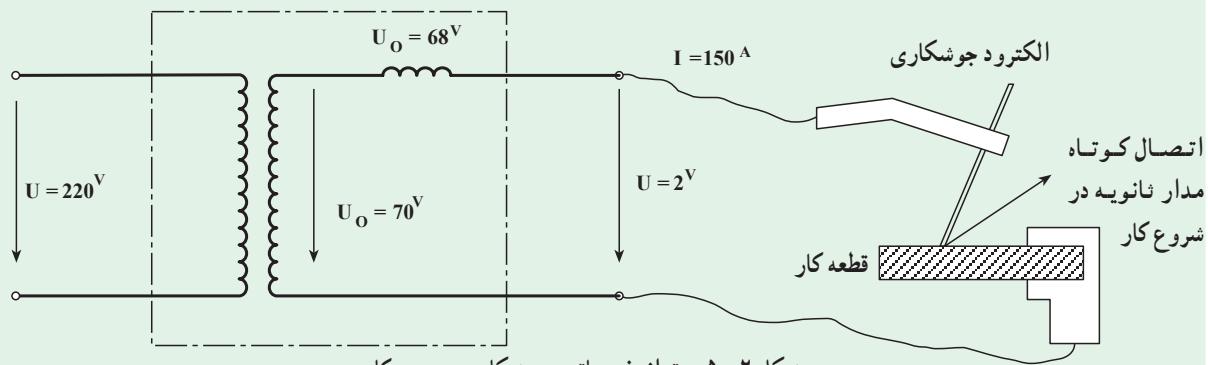
یکی از روش‌های جوشکاری فلزات، استفاده از حرارتی است که توسط قوس الکتریکی ایجاد می‌شود.

برای تشکیل قوس الکتریکی می‌توان از ترانسفورماتور استفاده کرد.

ترانسفورماتورهایی که در جوشکاری از آنها استفاده می‌شود، باید علاوه‌بر داشتن خصوصیات یک ترانسفورماتور معمولی، سیستمی برای تغییر جریان ثانویه و همچنین کاهش ولتاژ کار داشته باشند. بنابراین، علاوه‌بر مطالب گفته شده در مورد ساخت ترانسفورماتورها، لازم است به نکات زیر نیز توجه کنیم.

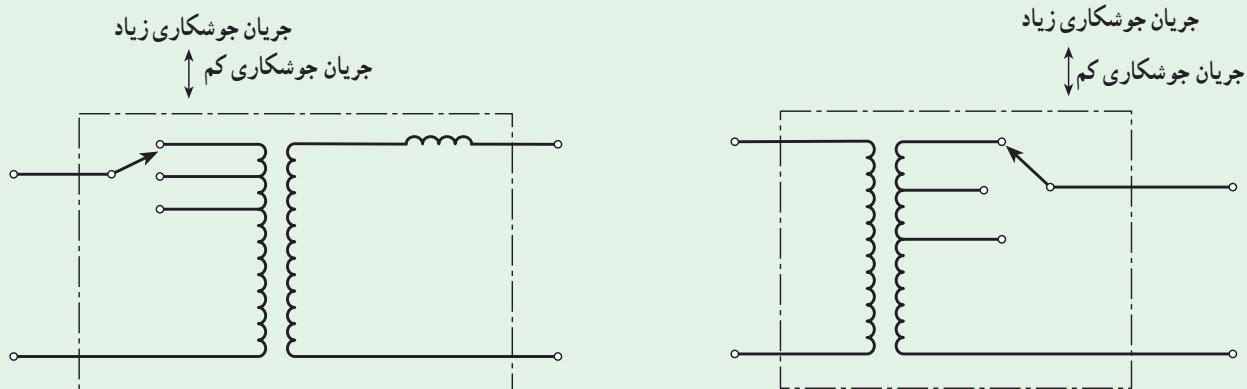
ولتاژ ترانسفورماتور جوشکاری در حالت بی‌باری نباید از  $70$  ولت بیشتر باشد. پس از ایجاد قوس الکتریکی، این ولتاژ باید تنزل کند. به طوری که حداکثر مقدار آن  $30$  ولت باشد. مدار ثانویه‌ی ترانسفورماتورهای جوشکاری، در هنگام تولید جرقه برای ایجاد قوس الکتریکی به صورت اتصال کوتاه در می‌آید. برای این که ترانسفورماتور در این حالت صدمه نمی‌بیند، باید یک سلف را با مدار ثانویه به صورت سری قرار داد (شکل ۲-۵) یا این که از ترانسفورماتورهای با پراکندگی زیاد استفاده کرد. به همین جهت، ضریب قدرت ترانسفورماتورهای جوشکاری پایین است و برای بالا بردن آن باید از خازن استفاده کرد.

ترانسفورماتور جوش



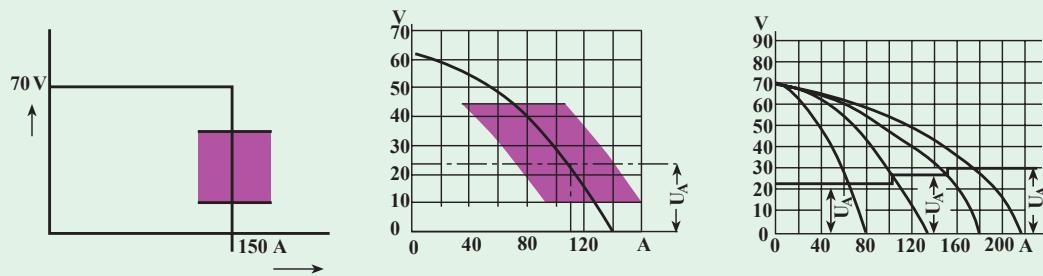
شکل ۲-۵ - ترانسفورماتور جوشکاری در حین کار

همان‌طور که می‌دانیم برای جوشکاری قطعات مختلف باید جریان جوشکاری قابل تنظیم باشد. برای مثال، جهت افزایش آن باید ولتاژ ثانویه را افزایش داد. این عمل با کاهش تعداد دور سیم پیچ اولیه توسط یک کلید پله‌ای یا افزایش تعداد دور سیم پیچ ثانویه از طریق تغییر اتصال آن امکان‌پذیر می‌شود (شکل ۳-۵).



شکل ۳-۵-۲- دو نوع ترانسفورماتور جوش متغیر

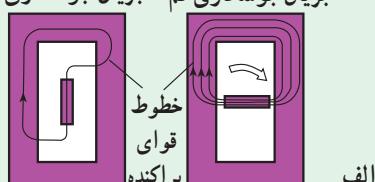
در این روش، نسبت تبدیل ترانسفورماتور تغییر می‌کند؛ بنابراین، ولتاژ بی‌باری آن نیز تغییر خواهد کرد. برای این‌که با تغییر جریان جوشکاری، ولتاژ حالت بی‌باری تغییر نکند، می‌توان نسبت تبدیل ترانسفورماتور را تغییر نداد و در عوض، با ایجاد افت ولتاژ در ثانویه، ولتاژ خروجی را در حالت کار پایین آورد. بنابراین، در ولتاژ بی‌باری ثابت با زیاد کردن افت ولتاژ، جریان جوشکاری کاهش می‌باید و با کم کردن آن، جریان جوشکاری افزایش می‌باید. (منحنی ۱-۵).



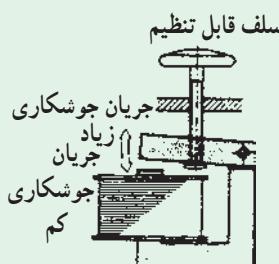
منحنی ۱-۵-۲- ترانسفورماتورهای مختلف

خطوط قوای پراکندگی قابل تنظیم

جریان جوشکاری کم جریان جوشکاری زیاد



الف



شکل ۴-۵

افت ولتاژ را می‌توان با تغییر مقاومت داخلی ترانسفورماتور جوشکاری به وسیله‌ی یک سلف قابل تنظیم یا یوخ-که مقدار پراکندگی را تغییر می‌دهد- به دست آورد. در شکل‌های ۴-۵ دو روش عمل تغییرفوران پراکندگی و تغییر سلف نشان داده شده است.

در ترانسفورماتورهای جوشکاری با قدرت کم، اغلب تغییر افت ولتاژ با چرخاندن یک دستگیره و در ترانسفورماتورهای با قدرت متوسط و زیاد با استفاده از سیستم‌های دیگری مانند به کار بردن جریان مستقیم و غیره انجام گیرد.

با دقت در توضیحات ارائه شده، تفاوت ترانسفورماتورهای جوشکاری و ترانسفورماتور معمولی مشخص می‌شود.

مشخصات و نتایج محاسبه برای ساختن یک ترانسفورماتور کوچک جوشکاری با جریان حداقل  $130^{\circ}$  آمپر در زیر آمده است. برای این که شما هنرجویان نیز بتوانید با حداقل وسایل این ترانسفورماتور را بسازید. تغییرات جریان ثانویه را به وسیله‌ی تغییر دادن تعداد دور سیم پیچ اولیه در پنج مرحله در نظر گرفته‌ایم.

مشخصات خارجی ترانسفورماتور

ولتاژ اولیه  $220^{\circ}$  ولت

قدرت ترانسفورماتور  $3/2$  کیلوولت آمپر

کسینوس فی  $5^{\circ}$

جریان ثانویه A / ...

اختلاف سطح بی‌باری V

اختلاف سطح در هنگام جوشکاری V

جریان نامی فیوز اولیه A

سطح مقطع کابل اتصال به شبکه:  $1/5$  میلی‌متر مربع

سطح مقطع کابل اتصال ثانویه به الکترود و قطعه کار:  $16$  میلی‌متر مربع

قطر الکترودهای جوشکاری:  $3/25 - 2/5 - 2/2 - 1/5$  میلی‌متر

وزن تقریبی: ۱۷ کیلوگرم

مشخصات سیم پیچ‌های اولیه و ثانویه

قطر سیم اولیه d ... / mm

تعداد دور کل اولیه N ... دور

طول سیم لاکی لازم برای اولیه I ... m

قطر سیم ثانویه d ... mm

تعداد دور ثانویه N ... دور

طول سیم لاکی لازم برای ثانویه I ... m

سیم پیچ اولیه از شش سیم پیچ با تعداد دورهای N ... و ... N ... و ... N ... و ... N ...

... N ... و ... N ... که مجموع آنها N ... دور می‌شود، تشکیل شده است.

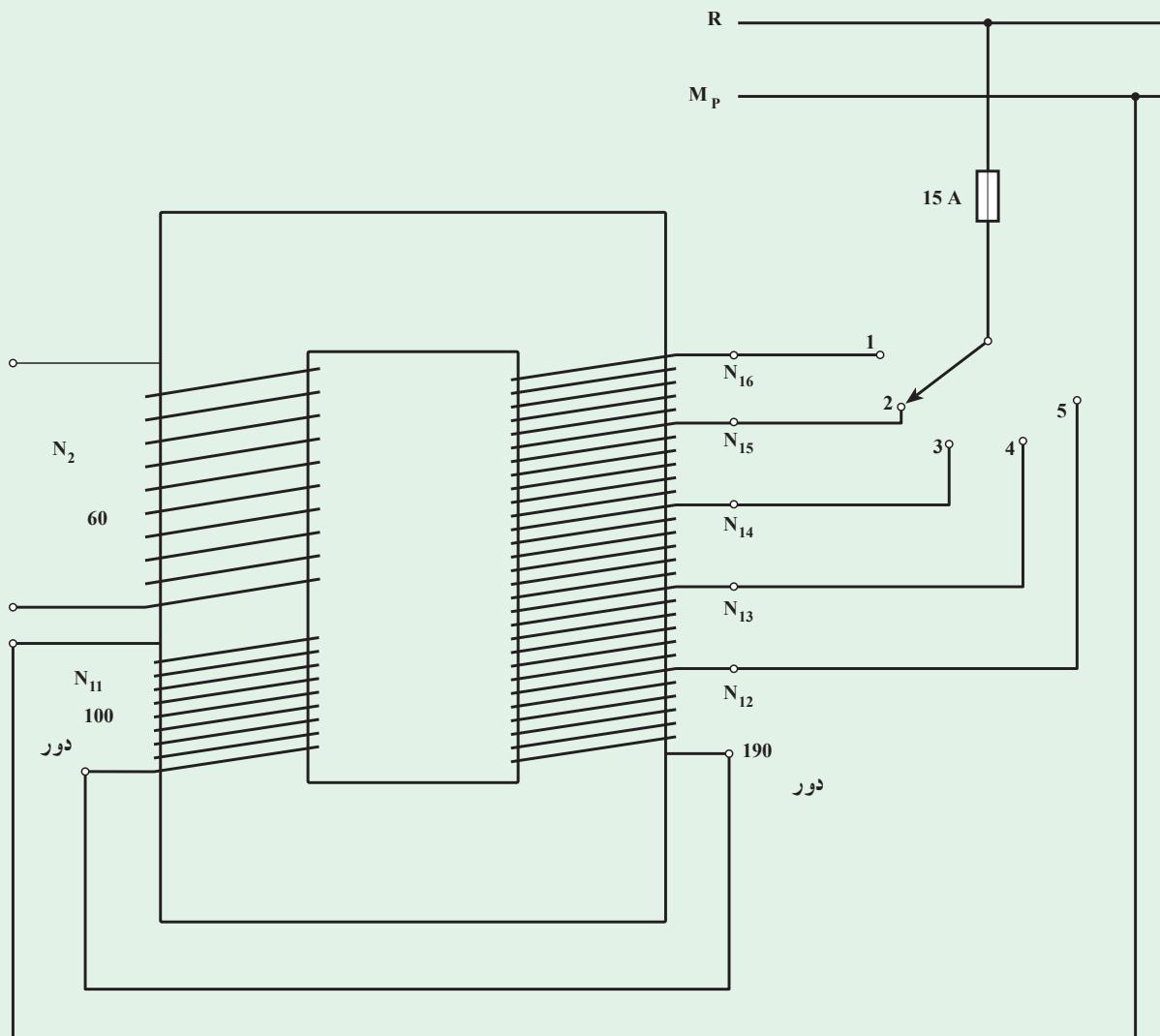
سیم پیچ‌های اولیه و ثانویه باید بر روی دو قرقه پیچیده شوند. بر روی یک قرقه قسمتی از سیم پیچ اولیه

... N ... دور و سیم پیچ ثانویه پیچیده شده و بر روی قرقه دوم نیز سایر سیم پیچ‌های مربوط به اولیه پیچیده

می‌شوند. بنابراین، در روی یک قرقه باید ... دور از سیم d ... mm پیچیده شده و

به ترتیب در دورهای اول و  $19^{\circ}$  و  $20^{\circ}$  و  $22^{\circ}$  و  $26^{\circ}$  و  $32^{\circ}$ ، یک سراز قرقه خارج شود. چگونگی خارج شدن

سرها و سیم پیچ‌هایی که باید بر روی هریک از دو قرقه پیچیده شوند، در شکل ۵ نشان داده شده است.

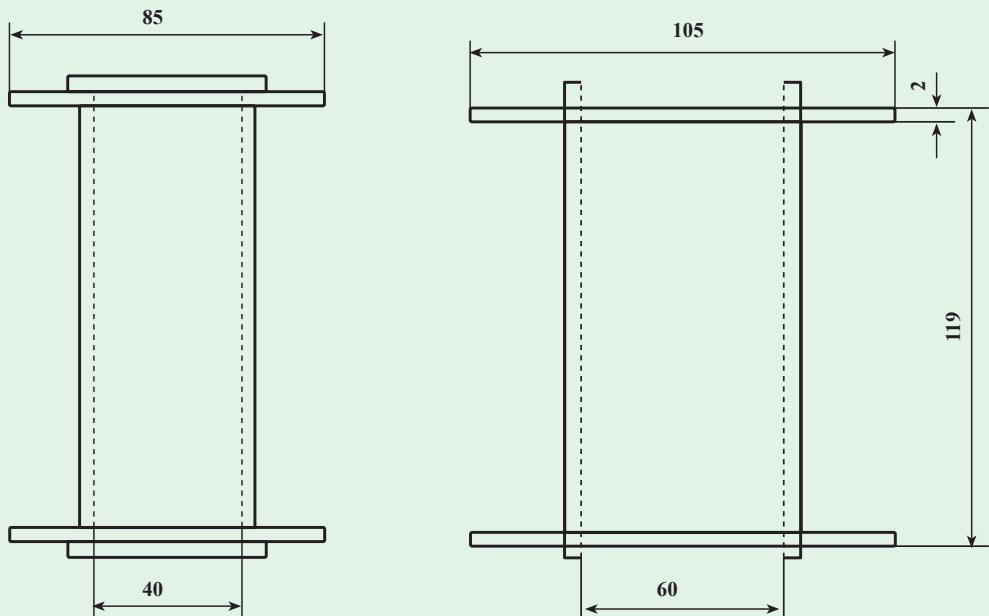


شکل ۵-۵- ترانسفورماتور مغناطیس

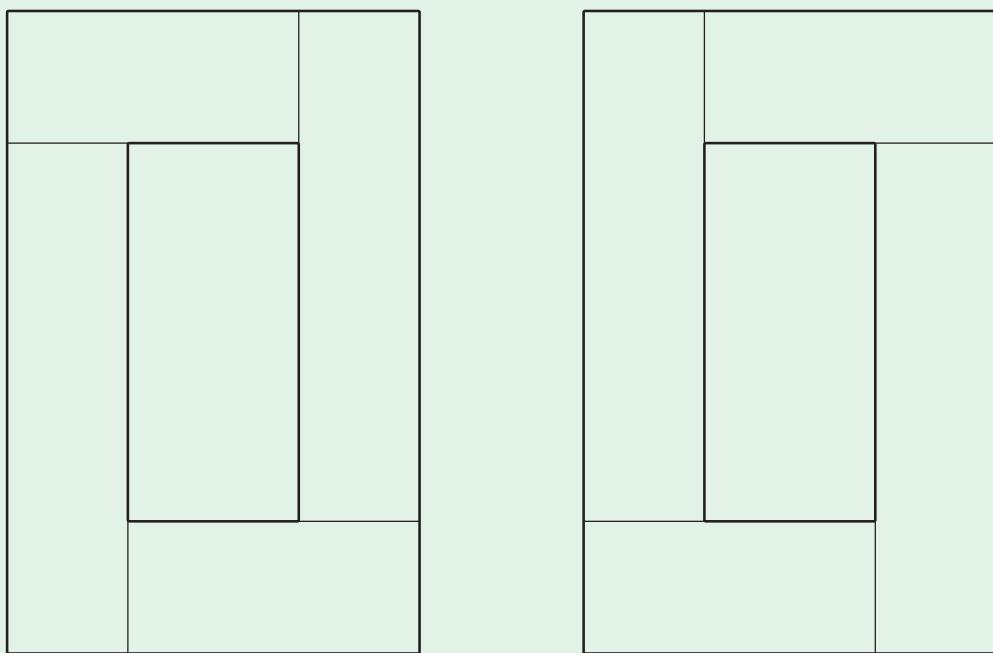
اندازه‌ی ورقه‌های دیناموبلش و قرقره: ورقه‌های آهن که در این ترانسفورماتور از آن استفاده می‌شود، به شکل مستطیل و در دو اندازه‌ی ۲۴۰۰ میلی‌متر مربع است و بنابراین، ارتفاع ورقه‌ها برابر با ۶ میلی‌متر خواهد شد. بنابراین، در قرقره‌ای که ساخته می‌شود، باید ورقه‌هایی به پهنای ۴۰ میلی‌متر و ارتفاع ۳۵ میلی‌متر، جای گیرد.

در شکل ۵-۵ دو نمای قرقره نشان داده شده است. طراحی هریک از اجزای تشکیل‌دهنده‌ی قرقره، به عهده‌ی شما هنرجویان عزیز است.

اگر در این ترانسفورماتور از ورقه‌های دینامو به ضخامت ۳۵/۰ میلی‌متر استفاده کنیم، تعداد ورقه‌های موردنیاز برای هر بازو ۳۵۴ قطعه است. چون هر دو بازوی روبرو مشابه یک دیگرند، در مجموع تعداد ۷۰۸ قطعه به هریک از اندازه‌های ذکر شده، موردنیاز است. طریقه‌ی چیدن و قراردادن ورقه‌ها در داخل قرقره بر روی یک دیگر مانند شکل ۷-۵ است.



شکل ۶-۵- دو نمای قرقه



شکل ۶-۷- طریقه‌ی چیدن ورقه‌های دیناموبلاش

در هنگام سیم پیچی، باید تمام نکات ایمنی را رعایت کرد و بین سیم پیچ اولیه و ثانویه و همه‌ی طبقات سیم پیچی حتماً عایق قرارداد. پس از جازدن ورقه‌ها در داخل قرقه نیز باید بین دو قرقه، عایق قرار دهیم. برای محکم کردن ورقه‌های دیناموبلاش در داخل قرقه و جلوگیری از پاشیدگی آن‌ها، می‌توان از بست-که طراحی آن به‌عهده‌ی خود هنرجویان است - استفاده کرد. محفظه‌ای که ترانسفورماتور درون آن قرار می‌گیرد نیز باید دارای منافذی برای تهویه و خنک شدن ترانسفورماتور باشد.

## کار عملی ۶

یک ترانسفورماتور با چند سرثانویه و ولتاژ اولیه  $220\text{V}$  و ولتاژهای ثانویه  $110\text{V}$ ,  $230\text{V}$ ,  $240\text{V}$  با قدرت  $10\text{kVA}$  را محاسبه و سیم پیچی کنید.

## کار عملی ۷

ترانسفورماتور کار عملی ۶ را از نظر بی باری و اتصال کوتاه و بارداری آزمایش کنید و نتایج به دست آمده را بررسی نمایید.