

به منظور تسريع در آموزش و درهم تnidگی IT و ICT در برنامه‌ی آموزشی توصیه می‌شود هنرآموزان محترم از نرم افزارهای مرتبط با موضوع درسی این کتاب استفاده نمایند.

پیش‌گفتار

کتاب تکنولوژی و کارگاه سیم‌پیچی به ارزش ۲/۵ واحد و به مدت ۶ ساعت در هفته با استفاده از کتاب‌های تجربه شده در هنرستان تهیه و تنظیم شده است. هدف از آموزش این کتاب، ایجاد مهارت‌های موردنیاز نظری و عملی در زمینه‌ی ترانس‌پیچی، موتوری‌پیچی است. از هنرجویان و همکاران عزیز تقاضا می‌شود کارهای عملی ارائه شده در این کتاب را به طور دقیق اجرا کنند و در موقع ضروری و مناسب با نیاز، کار عملی دیگری را که بتواند اهداف رفتاری را پوشش دهد، جایگزین سازند. در خاتمه توصیه می‌شود قبل از شروع هر موضوع کاری، اهداف رفتاری آن مبحث مورد توجه دقیق قرار گیرد.

هدف کلی

انجام محاسبه و اجرای عملی سیم‌پیچی ترانسفورماتورهای تک فاز،
تجدید سیم‌پیچی موتورهای تک‌فاز و سه‌فاز.

فصل اول

ساعات آموزش		
جمع	عملی	نظری
۱	-	۱

اجزای ترانسفورماتور

هدف‌های رفتاری: از هنرجو انتظار می‌رود در پایان این فصل بتواند :

- ۱- قسمت‌های مختلف ترانسفورماتور را نام ببرد.
- ۲- انواع هسته‌ی ترانسفورماتور را شرح دهد.
- ۳- انواع سیم‌پیچی ترانسفورماتور را شرح دهد.

۱- اجزای ترانسفورماتور

مقدمه

موارد استفاده‌ی این ترانسفورماتورها امروزه بسیار زیاد است؛ مثلاً در یکسوسازها، مصرف‌کننده‌های کم قدرت که به ولتاژ کم وصل می‌شوند، وسایل الکترونیکی، اسباب بازی‌ها و... از این ترانسفورماتورها استفاده می‌شود.

برای ساختن ترانسفورماتورهای کوچک، اجزای آن مانند ورقه‌های آهن، سیم و قرقره را به سادگی می‌توان تهیه کرد.

برای محاسبه و ساخت یک ترانسفورماتور می‌توان با استفاده از عوامل و روابط موجود، مجھولات مطلوب را محاسبه کرد. علاوه بر این برای ترانسفورماتورهای مشخص و استاندارد شده نیز جداول یا منحنی‌هایی وجود دارد که به سادگی می‌توان از روی آن‌ها مجھولات را بدست آورد.

در اینجا به بررسی هریک از این روش‌ها برای ساختن یک ترانسفورماتور یک فاز می‌پردازیم.

اجزای تشکیل دهنده‌ی یک ترانسفورماتور به شرح زیر است :

با اصول مقدماتی و ساختمن ترانسفورماتورها در درس ماشین‌های الکتریکی آشنا می‌شویم. باید توجه داشته باشید که به علت تلفات و مسائل اقتصادی و عوامل دیگر که در طراحی و ساختمن ترانسفورماتورها مؤثرند، نمی‌توان به سادگی از فرمول‌هایی که تا به حال ارائه شده است برای ساختن ترانسفورماتور استفاده کرد. بنابراین، در اینجا به بررسی ساختمن و محاسبه‌ی عملی ترانسفورماتورهای کوچک می‌پردازیم.

لازم به تذکر است که ترانسفورماتورها را با توجه به کاربرد و خصوصیات آن‌ها به سه دسته کوچک، متوسط و بزرگ دسته‌بندی می‌کنند.

ساختن ترانسفورماتورهای بزرگ و متوسط به دلیل مسائی حفاظتی و عایق‌بندی و امکانات موجود، کار ساده‌ای نیست. لذا در این بخش ما فقط ترانسفورماتورهای کوچک (تا قدرت ۲/۵ کیلو ولت‌آمپر و ولتاژ تا ۳۸۰ ولت) را بررسی خواهیم کرد.

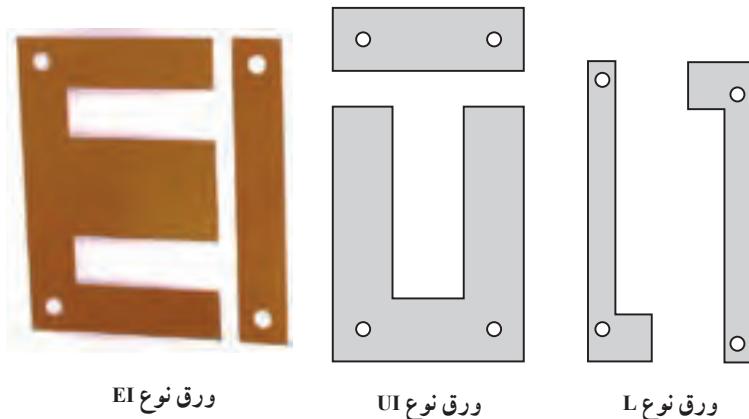
۱-۱- هسته‌ی ترانسفورماتور

می‌شد، استفاده‌ی کردن اما امروزه بدین منظور در هنگام ساختن و نورد این ورقه‌ها یک لایه‌ی نازک اکسید، فسفات یا سیلیکات به ضخامت ۲۰ تا ۲۰ میکرون به عنوان عایق در روی آن‌ها می‌مالند و با آن روی ورقه‌ها را می‌پوشانند. علاوه‌بر این، از لامخصوص نیز برای عایق کردن یک طرف ورقه‌ها استفاده می‌شود.

ورقه‌های ترانسفورماتور دارای یک لایه عایق هستند؛ بنابراین، در موقع محاسبه‌ی سطح مقطع هسته باید سطح آهن خالص را منظور کرد.

ورقه‌های ترانسفورماتور را به ضخامت‌های ۳/۵ و ۵/۰ میلی‌متر و در اندازه‌های استاندارد به شکل‌های مختلف می‌سازند. چند نمونه از ورقه‌ها در شکل‌های ۱-۱ نشان داده شده است.

هسته‌ی ترانسفورماتور مشکل از ورقه‌های نازک است که سطح آن‌ها با توجه به قدرت ترانسفورماتور محاسبه می‌شود. برای کم کردن تلفات آهنسی، هسته‌ی ترانسفورماتور را نمی‌توان به‌طور یک‌پارچه ساخت. بلکه معمولاً آن‌ها را از ورقه‌های نازک فلزی که نسبت به یک‌دیگر عایق‌اند، می‌سازند. این ورقه‌ها از آهن بدون پسماند (ورق دیناموبلش) با آلیاری از سیلیسیم (حداکثر ۴/۵ درصد) که دارای قابلیت هدایت الکتریکی کم و قابلیت هدایت مغناطیسی زیاد است ساخته می‌شوند. در اثر زیاد شدن مقدار سیلیسیم، ورقه‌های دیناموبلش شکننده می‌شود. برای عایق کردن ورقه‌های ترانسفورماتور، قبل از یک کاغذ نازک مخصوص که در یک سمت این ورقه چسبانده



شکل ۱-۱- انواع ورقه‌های دیناموبلش

علاوه‌بر این، تا حد امکان باید در داخل قرقه فضای خالی باقی بماند. لازم است ورقه‌ها با فشار داخل قرقه جای بگیرند تا از ارتعاش و صدا کردن آن‌ها نیز جلوگیری شود.

معمولی‌ترین ورقه‌های استاندارد شده به شکل EI است که اندازه‌های آن در جدول‌های ۲-۴ و ۲-۵ داده شده است. ورقه‌های ترانسفورماتور به فرم EI را به علت دورریز کمتر برای استانداردهای بالا نیز درست می‌کنند.

این ورقه‌ها را باید در داخل قرقه به‌طور متناسب از دو طرف جا زد تا بدین ترتیب فاصله‌ی هوایی درنتیجه، تلفات پراکندگی کم شود.

باید دقت کرد که سطح عایق شده‌ی ورقه‌های ترانسفورماتور همگی در یک جهت باشند (مثلاً همه به‌طرف بالا).

۱-۲- سیم‌پیچ ترانسفورماتور

معمولًاً برای سیم‌پیچ اولیه و ثانویه‌ی ترانسفورماتور از هادی‌های مسی با عایق (روپوش) لامکی استفاده می‌کنند. این هادی‌ها با سطح مقطع گرد و در اندازه‌های استاندارد وجود دارند و با قطر مشخص می‌شوند. در ترانسفورماتورهای پرقدرت

1	22	23
2	21	24
3	20	25
4	19	26
5	18	27
6	17	28
7	16	29
8	15	30
9	14	31
10	13	32
11	12	33

شکل ۲-۱- نقاط پتانسیل زیاد

از هادی‌های مسی که به صورت تسمه هستند، استفاده می‌شود.
ابعاد این گونه هادی‌ها نیز استاندارد است.

سیم پیچ ترانسفورماتورهای کوچک بر روی قرقره در طبقات مختلف پیچیده می‌شود. به طوری که در شکل ۱-۲ نشان داده شده است، ابتدای طبقه‌ی اول (حلقه‌ی شماره‌ی ۱) و انتهای طبقه‌ی دوم (حلقه‌ی شماره‌ی ۲۲) روی یک دیگر قرار گرفته‌اند و بیشترین ولتاژ را نسبت به یک دیگر دارند؛ در صورتی که ولتاژ بین دو سیم روی هم قرار گرفته در نقاط دیگر این دو طبقه، کمتر از این مقدار است. در مورد سایر طبقات نیز همین حالت صدق می‌کند (مثلاً حلقه‌های شماره‌ی ۱۲ و ۳۳).

در صورتی که ماکریزم ولتاژ بین دو حلقه بیش از ۲۵ ولت باشد، باید بین طبقات عایق قرار داد. بین سیم‌های مجزا از یک دیگر - مثلاً سیم‌پیچ‌های اولیه و ثانویه - نیز حتماً باید عایق قرار گیرد. در روی آخرین لایه نیز باید نوار عایق پیچیده شود و مشخصات ترانسفورماتور بر روی این لایه ثبت گردد.

برای استفاده از حداکثر فضای قرقره، سیم‌ها تا حد ممکن باید پهلوی یک دیگر پیچیده شوند و بین آن‌ها فضای خالی نباشد. چگالی جریان که برای ترانسفورماتورهای تا توان ۴ KVA انتخاب می‌شود، بین 2 A/mm^2 تا 4 A/mm^2 است.

سر سیم‌پیچ‌ها را باید به وسیله‌ی روکش‌های عایق (وارنیش یا ماکارونی) از سوراخ‌های قرقره خارج کرد تا بدين ترتیب سیم‌ها قطع (خصوصاً در سیم‌های نازک و لاشه‌های اول) یا زخمی شوند. یک طرف این روکش‌ها باید در داخل قرقره زیر سیم‌پیچ قرار گیرد و خوب محکم شود. علاوه بر این، بهتر است رنگ روکش‌ها نیز متفاوت باشد تا در ترانسفورماتورهای دارای چندین سیم‌پیچ، به راحتی بتوان سر هر سیم‌پیچ را مشخص کرد.

بعد از اتمام سیم‌پیچی یا تعمیر سیم‌پیچ‌های ترانسفورماتور باید آن‌ها را با ولتاژ‌های بالاتر از ولتاژ نامی خودشان برای کنترل و کسب اطمینان از سالم بودن عایق بین بدنه و سیم‌پیچ اولیه، بدنه و سیم‌پیچ ثانویه و هم‌چنین سیم‌پیچ اولیه و سیم‌پیچ ثانویه آزمایش

کرد. جدول ۱-۱ مقدار ولتاژ آزمایش را نشان می‌دهد.

۳-۱- قرقره‌ی ترانسفورماتور

برای حفاظت و نگهداری از سیم‌پیچ‌های ترانسفورماتور - خصوصاً در ترانسفورماتورهای کوچک - باید از قرقره استفاده کرد.

جنس قرقره باید از مواد عایق باشد. قرقره را معمولاً از کاغذ عایق سخت (برش‌مان)، فیبرهای استخوانی یا مواد ترمопلاستیک می‌سازند. قرقره‌هایی که از جنس ترمопلاستیک هستند معمولاً یک تکه ساخته می‌شوند ولی برای ساختن قرقره‌های دیگر باید آن‌ها را در چند قطعه ساخت و سپس بر روی یک دیگر سوار کرد.

بر روی دیوارهای قرقره باید سوراخ یا شکافی ایجاد کرد تا سر سیم‌پیچ‌ها از آن‌ها خارج شوند.

اندازه‌ی قرقره باید با اندازه‌ی ورقه‌های ترانسفورماتور متناسب باشد و سیم‌پیچ نیز طوری بر روی آن پیچیده شود که از لبه‌های قرقره مقداری پایین‌تر قرار گیرد تا هنگام جازدن ورقه‌های ترانسفورماتور، لایه‌ی رویی سیم‌پیچ صدمه نبیند.

اندازه‌ی قرقره‌های ترانسفورماتور نیز استاندارد شده است اما می‌توان در تمام موارد با توجه به نیاز، قرقره‌ی مناسب را طراحی کرد و ساخت.

جدول ۱-۱— ولتاژ آزمایش برای ترانسفورماتورهای کوچک

حافظت از نظر عایق برای درجات I و II	ولتاژ آزمایش عایق به مدت یک دقیقه برای ولتاژهای نامی :			
	۴۲۷	۲۵۰۷	۵۰۰۷	۱۰۰۰۷
سیم پیچ اولیه با بدنه	۱۰۰۰	۱۵۰۰	۲۵۰۰	۳۰۰۰
سیم پیچ ثانویه با بدنه				
سیم پیچ ثانویه با سیم پیچ اولیه				
فقط برای حفاظت درجه I				
برای آزمایش مجدد با 8° درصد ولتاژ آزمایش، آزمایش شود.				
درجه I — ترانسفورماتورهای دارای سیم حفاظت				
درجه II — ترانسفورماتور ولتاژ کم				