



الگوی بالاتنه‌ی جلو و پشت را که در قسمت سر شانه سنjac شده از یکدیگر جدا کنید.

□ از «نقطه‌ی ۴۶» ابتدای سرشانه‌ی جلو به اندازه‌ی «۴ سانتیمتر»
داخل شوید تا «نقطه‌ی ۵۶» به دست آید.

از « نقطه‌ی ۷ » خط مرکزی جلو به اندازه‌ی « دگمه خور » به اضافه‌ی ۱ سانتیمتر داخل شوید تا « نقطه‌ی ۵۷ » به دست آید .
دگمه خور . ۱ سانتیمتر ۵۷

از «خط ۴۶» و «خط ۵۶» به اندازه‌ی «۲۰ سانتیمتر» پایین بیاید تا نقاط «۴۶.۰» و «۵۶.۰» به دست آید.

کاغذ را در خط دگمه خور «تا» کنید.

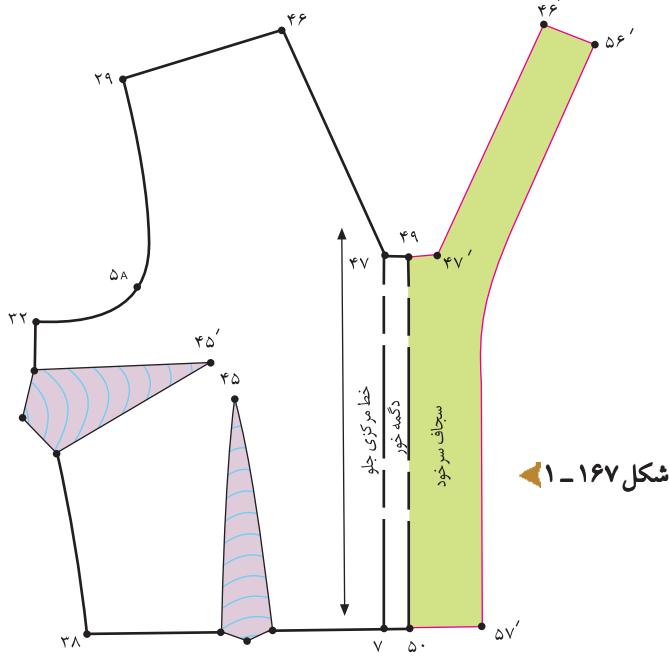
خطوط سجاد سرخود جلو
۵۷» رارولت کنید.

(شکل ۱-۱۶۶)

تکه‌ی «۵۰» سجاف ۴۹.. ۴۷.. ۵۸.. ۵۶.. ۵۷.. سرخود جلوست. (شکل ۱-۱۶۷)

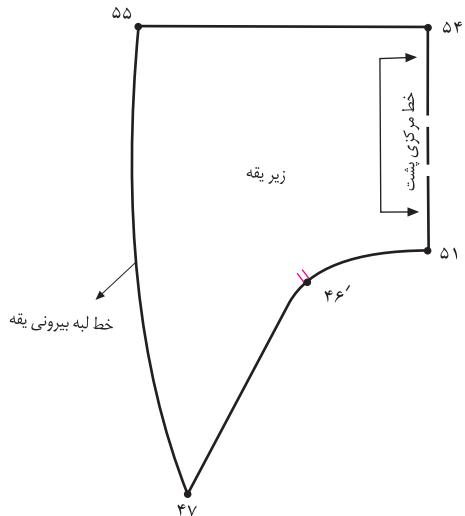
¶9. ¶V.. ¶¶.. ¶¶.. ¶¶.. ¶¶.. ¶¶..

سجاف سرخود جلو



	واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹-۴۱/۲/۴ و ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴ و ۸۸۷-۷/۴۱/۲/۴ و ۷	استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲ الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷-۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷
--	---	--

کامپت



شکل ۱-۱۶۸

خط مرکزی پشت یقه‌ی رولت شده را روی دولای بسته قرار دهید. این، تکه‌ی زیر یقه است. (شکل ۱-۱۶۸)

تکه‌ی زیر یقه ۵۵. ۵۴. ۵۱. ۴۷.

از تکه‌ی زیر یقه رولت کنید. از نقاط «۵۴ و ۵۵» به اندازه‌ی «۰۵،۰ سانتیمتر» (بستگی به ضخامت پارچه دارد) بیرون بیایید تا نقاط «۵۹ و ۶۰» به دست آید.

۵۴. ۵۹. ۵۵. ۶۰. ۰۵،۰ سانتیمتر

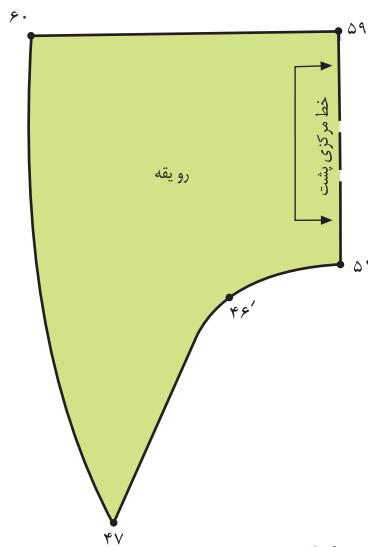
(بستگی به ضخامت پارچه دارد.)

« نقطه‌ی ۵۹ » را به « نقطه‌ی ۶۰ » و از آن جا به « نقطه‌ی ۴۷ » به گونه‌ای ترسیم کنید که در « نقطه‌ی ۴۷ » به صفر برسد.

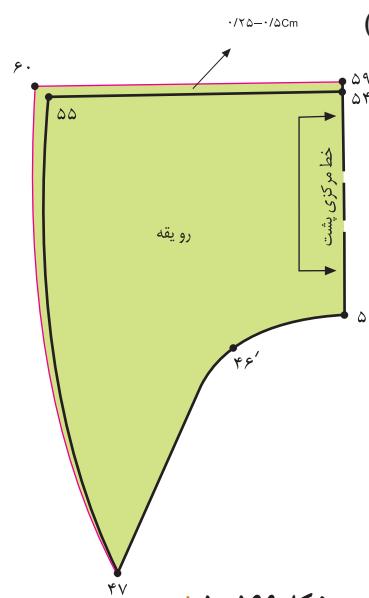
(این تکه روی یقه است.) (شکل ۱-۱۶۹)

تکه‌ی رو یقه ۵۹. ۶۰. ۵۱. ۴۷.

علامت « راستای پارچه » و « نقطه‌ی ۴۶. ۴۶. » (تقاطع سرشانه) را روی تکه‌های زیر و روی یقه مشخص کنید. (شکل‌های ۱-۱۶۸ و ۱-۱۷۰)



شکل ۱-۱۷۰



شکل ۱-۱۶۹

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲

الگوی انواع یقه

شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷۸۸

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷۸۸

آزمون عملی



الگوی یقه‌ی مسطح طرحهای بالا را ترسیم کنید، به نظر شما آنان در طراحی و ترسیم الگوی یقه چه تفاوتی با یکدیگر دارند؟

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷۸

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷۸

آزمون عملی



در این صفحه انواع مدل‌های یقه‌ی ایستاده را مشاهده می‌کنید، با راهنمای هنرآموز محترم کلاس،
مدل‌های یقه را به همراه سجاف بالاتنه‌ی آن ترسیم کنید.

میتوانی بخوبی بود و میتوانی بخوبی



مکالمہ



□ این مدل عیناً همانند مدل الف است؛ با این تفاوت که یقه‌ی ملوانی، تا خط دگمه خور ادامه دارد.

در این مدل، دگمه خور ۱/۵ سانتیمتر

خط دگمه خور

در این مدل، ۱۷/۵ سانتیمتر

۴۶. ۴۷ در این مدل، ۳ سانتیمتر

در این مدل، ۱ سانتیمتر*

در این مدل، 75° سانتیمتر

۴۸. ۴۹ خط جدید نقهی هفت

١٩/٥ سانتيمتر . ٥١ . ٥٠

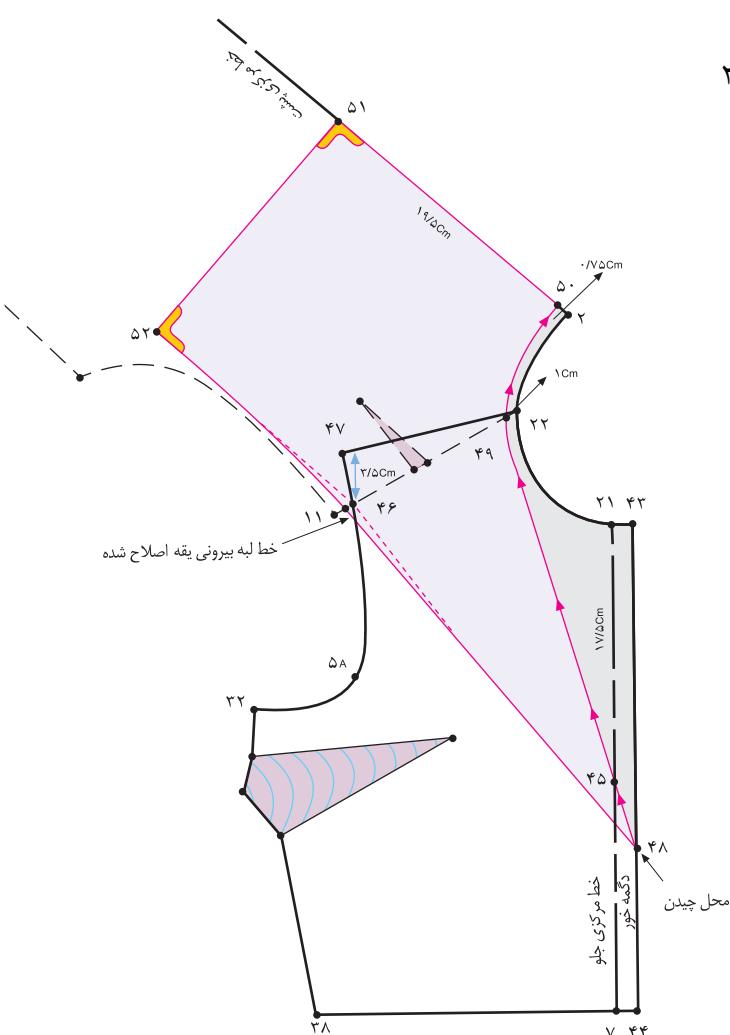
«نقطه‌ی ۱۵» در خط مرکزی شت را گونا کند.

سیز از وصال کردن خط «۵۲ به ۴۸»، خط لیهی یقه اصلاح

شود.

تکه‌ی یقه «۵۰. ۵۱. ۵۲. ۴۸» رارولت کنید.

(شکل ۱-۱۲۱)

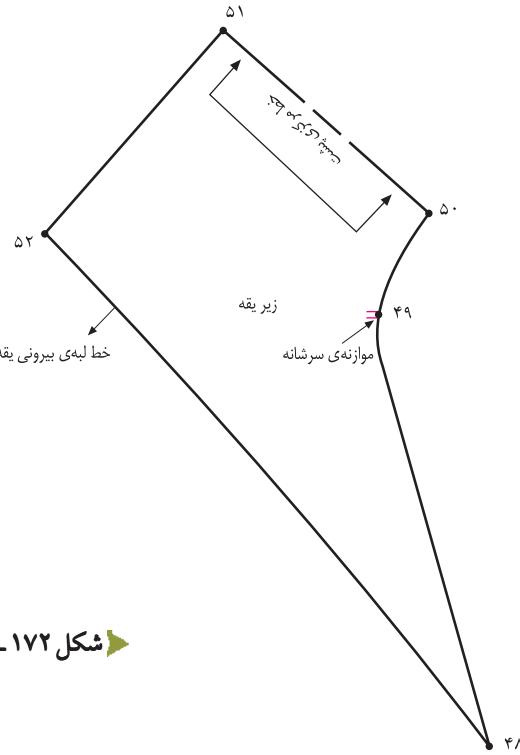


شكل ١-١٧١

*در این مدل قبل از گشاد کردن حلقه‌ی گردن پشت و جلو، الگوی پشت و جلو را با یکدیگر مماس کرده، سپس گشاد کنید.

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴-۹

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴-۹



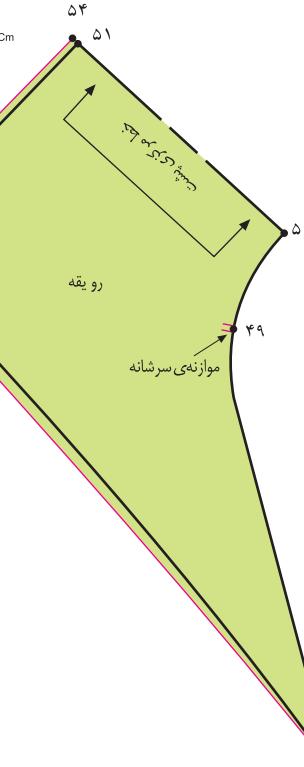
شکل ۱-۱۷۲

- این گام عیناً همانند گام ششم در مدل الف است.
- خط مرکزی پشت یقه‌ی رولت شده را روی دو لای بسته قرار دهید. این تکه‌ی زیر یقه است. (شکل ۱-۱۷۲)
- ۴۸. ۵۲. ۵۰. ۵۱. ۵۰.
- ۴۹. نقطه‌ی موازن‌ی سرشانه

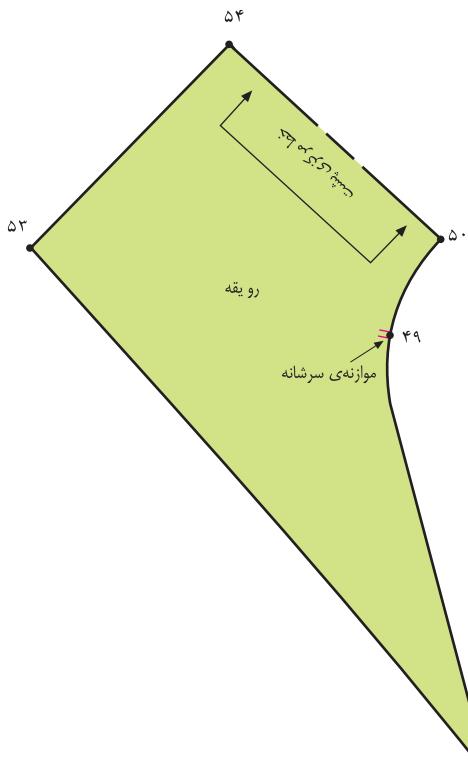
گام ۱۷۳

- این گام عیناً همانند گام هفتم در مدل الف است.
- از تکه‌ی زیر یقه رولت کنید. از نقاط «۵۴ و ۵۵» به اندازه‌ی ۲۵، ۵۰ سانتی‌متر» (بستگی به ضخامت پارچه دارد.) بیرون بیایید تا نقاط «۵۴ و ۵۳» به دست آید.
- (شکل‌های ۱-۱۷۴ و ۱-۱۷۳)

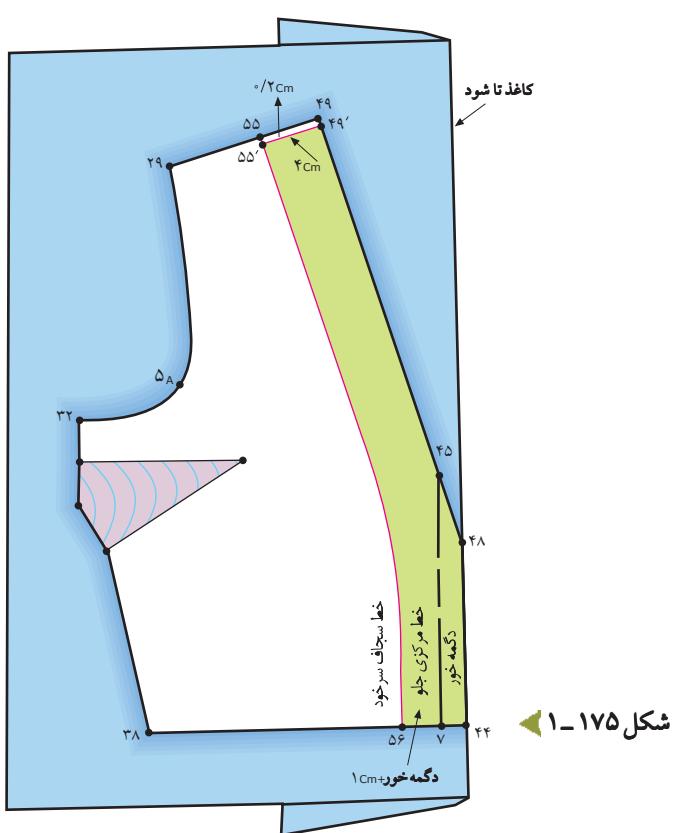
تکه‌ی رو یقه ۵۰. ۵۳. ۵۴. ۵۰.



شکل ۱-۱۷۳



شکل ۱-۱۷۴



شکل ۱۷۶

سچاف سرخو

گام چادرم

برای ترسیم سجاف سر خود در یقه‌ی جلو باید مراحل زیر را
انجام دهید:

از « نقطه‌ی ۴۹ » به اندازه‌ی « ۴ سانتیمتر » داخل شوید تا
« نقطه‌ی ۵۵ » به دست آید.

از « نقطه‌ی ۷ » خط مرکزی جلو به اندازه‌ی « دگمه خور به اضافه‌ی ۱ سانتیمتر » داخل شوید تا « نقطه‌ی ۸ » به دست آید.

۷. دگمه خور . ۱ سانتیمتر ۵۶

کاغذ را در خط دگمه خور «۴۸ . ۴۴» «تا» کنید.

از خط «۴۹ . ۵۵» به اندازه‌ی «۲۰ سانتیمتر» پایین بیایید

تا «نقاط ۴۹ و ۵۵» به دست آید. (شکل ۱-۱۷۵)

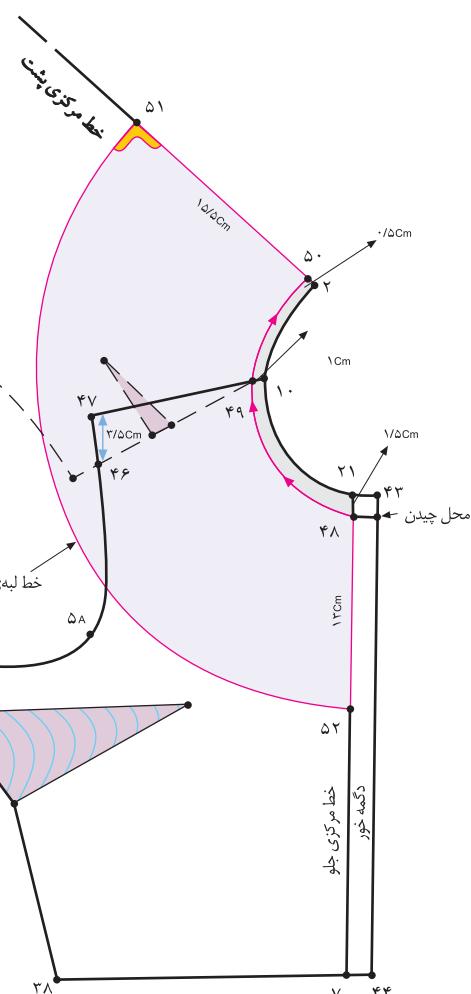
خود را سرخ می‌نمایند و این روش را در آزمایشگاه می‌توان از طریق آنچه در پایهٔ آن مذکور شد بررسی کرد.

سحاف س خود جلو ۴۸.. ۴۹.. ۵۰.. ۵۱.. ۵۲..

مدل پ



□ این مدل عیناً همانند مدل ب است؛ با این تفاوت که فرم یقه گرد است.



در این مدل، ۱/۵ سانتیمتر

در این مدل، دگمه خور ۱/۵ سانتیمتر

خط دگمه خور

در این مدل، ۳/۵ سانتیمتر

در این مدل، ۱ سانتیمتر

در این مدل، ۰/۵ سانتیمتر

در این مدل، ۱۵/۵ سانتیمتر

□ در این مدل، پهنای یقه در قسمت سرشاره به اندازه‌ی سرشاره است. عرض «۵۲. ۵۱. ۵۲» بستگی به مدل و طراحی یقه دارد.

در این مدل، ۱۳ سانتیمتر

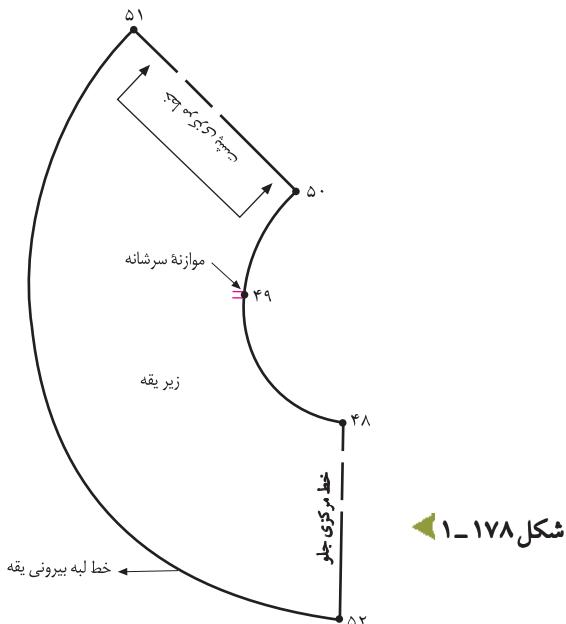
□ در این مدل «نقطه‌ی ۵۱» را در حدود ۱/۵ سانتیمتر گونیا کنید و به «نقطه‌ی ۵۲» به صورت هلالی شکل وصل نمایید.

□ تکه‌ی یقه «۵۰. ۵۲. ۵۱. ۴۸. ۴۸» را رولت کنید.

(شکل ۱-۱۷۷)

▲ شکل ۱-۱۷۷

گام دوم



شکل ۱-۱۷۸

□ این گام عیناً همانند گام دوم در مدل ب است؛ با این تفاوت که لبه‌ی یقه به فرم هلالی شکل طراحی شده است.

□ خط مرکزی پشت یقه‌ی رولت شده را روی دولای بسته قرار دهید. این، تکه‌ی زیر یقه است. (شکل ۱-۱۷۸)

تکه‌ی زیر یقه ۵۰. ۵۱. ۵۲. ۴۸.

نقطه‌ی موزانه‌ی سرشانه ۴۹

گام سوم

□ این گام عیناً همانند گام سوم در مدل ب است.

□ از تکه‌ی زیر یقه رولت کنید. از نقاط «۵۱ و ۵۲» به اندازه‌ی

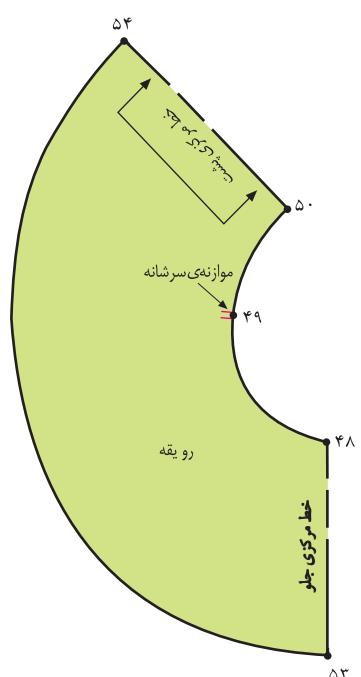
«۲۵-۰/۵ سانتیمتر» (بستگی به ضخامت پارچه دارد.)

بیرون بیایید تا نقاط «۵۴ و ۵۳» به دست آید.

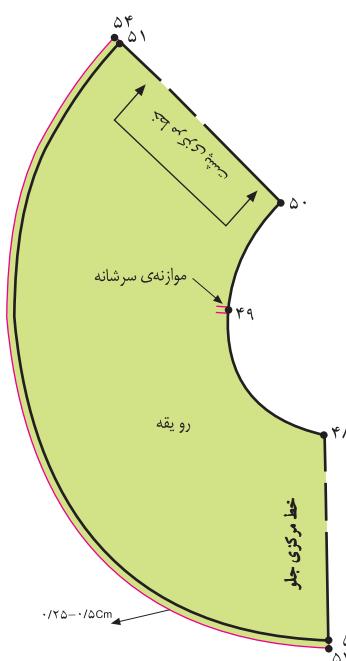
(شکل‌های ۱۸۰ و ۱۷۹)

۵۲. ۵۳. ۵۱. ۵۴ ۲۵-۰/۵ سانتیمتر

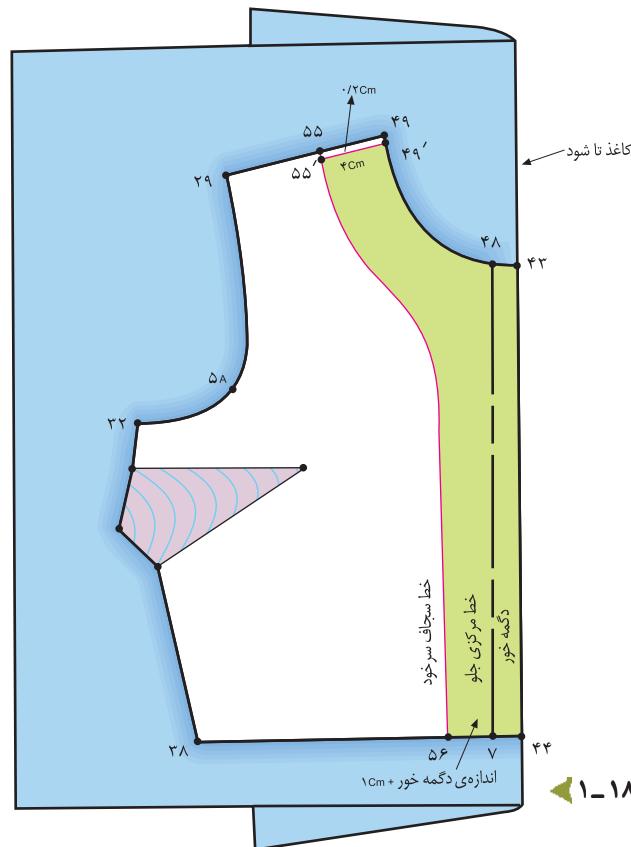
تکه‌ی رو یقه ۵۰. ۵۳. ۵۴.



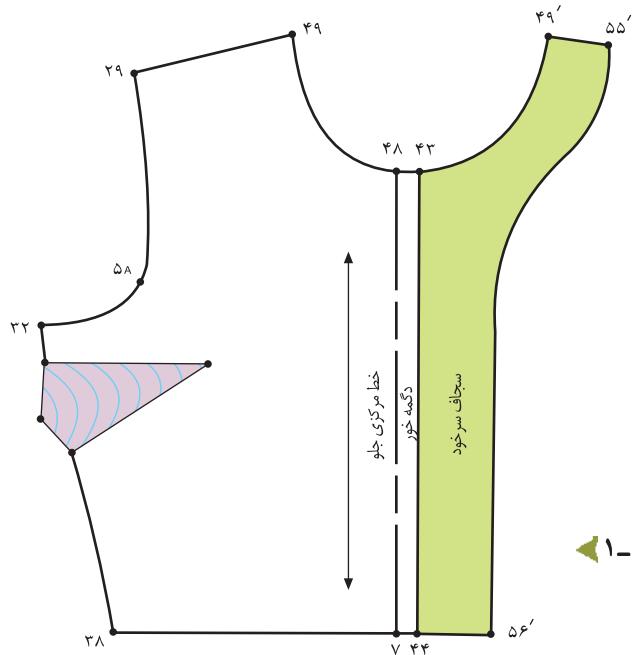
شکل ۱-۱۸۰



شکل ۱-۱۷۹



شکل ۱-۱۸۱



شکل ۱-۱۸۲

□ این گام عیناً همانند گام چهارم در مدل ب است؛ با این تفاوت که حلقه‌ی گردن به صورت گرد طراحی می‌شود.

۴۹. ۵۵ ۴ سانتیمتر

۷. ۵۶ ۱ سانتیمتر دگمه‌خور .

□ کاغذ را در خط دگمه‌خور «۴۳. ۴۳. ۴۴» «تا» کنید.

□ از خط «۴۹. ۵۵. ۵۵» به اندازه‌ی «۲/۰ سانتیمتر» پایین بیاید تا

«نقاط ۴۹. و ۵۵.» به دست آید (شکل ۱-۱۸۱)

□ سجاف سرخود ۴۴ ۴۳. ۴۳. ۴۹.. ۵۵.. ۵۶.. را رولت کنید.

۴۳. ۴۹.. ۵۵.. ۵۶.. سجاف سرخود جلو

□ تکه‌ی «۴۴. ۴۴. ۴۹.. ۵۵.. ۵۶..» سجاف سرخود جلو است. (شکل ۱-۱۸۲)

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره شناسایی: ۸۸ و ۷-۹۱/۴۱/۲/۴

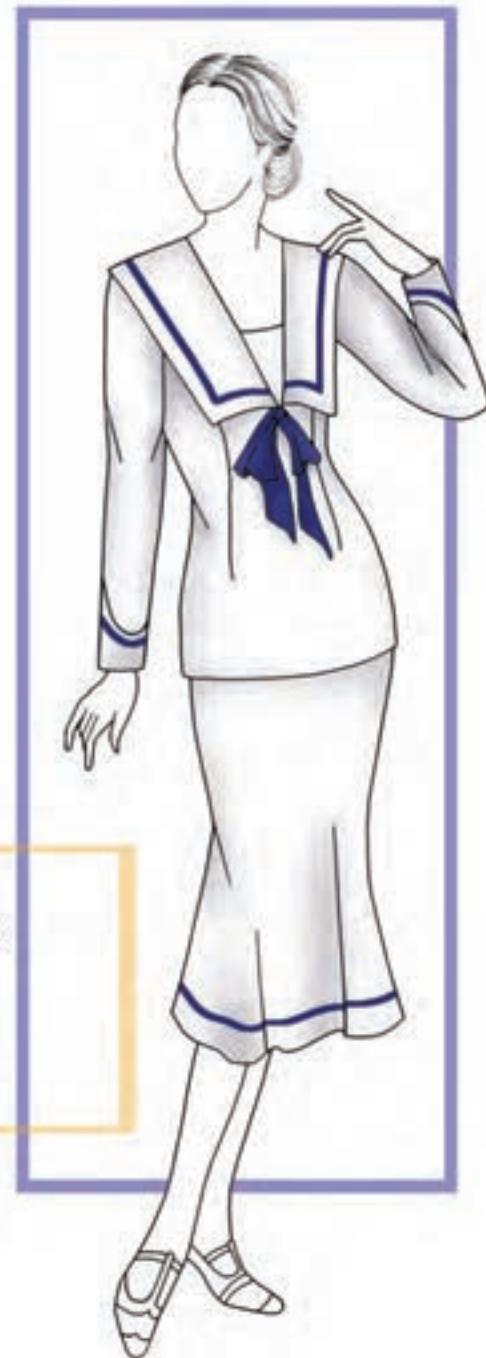
واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره شناسایی: ۹-۴/۲/۴۱/۹۱-۸۸ و ۷

آزمون عملی



الگوی مدل‌های یقه‌ی مسطح طرحهای بالا را ترسیم کنید، آنان چه تفاوتی با یکدیگر دارند؟

چیزی کچھ با طرح موافق جو بستہ



	واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹-۴۱/۲/۴ و ۸۸-۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷-۹۱/۴۱/۲/۴ و ۸۸-۹۱/۴۱/۲/۴	استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲ الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۷-۹۱/۴۱/۲/۴ و ۸۸-۹۱/۴۱/۲/۴
--	--	---

مدل

کام رول

اين مدل عيناً همانند مدل الف است؛ با اين تفاوت که جلوی لباس بسته و بدون دگمه خور است.

الگوی جلو را موازی با خط عمود کاغذ قرار دهيد.

الگوی پشت و جلو را در «نقطه ۱۰» در قسمت حلقه ی گردن (ابتدای سرشانه) با يكديگر مumas کنيد و سنجاق^{*} بزنيد.

از «نقطه ۴۶» سرشانه ی جلو، الگوی پشت را به اندازه ی «۴ سانتيمتر» پايان آوريد و «نقطه ۴۷» به دست آمده ی الگورا سنجاق بزنيد.

در اين مدل، ۴ سانتيمتر ۴۶. ۴۷.

از «نقطه ۲۱» به اندازه ی دلخواه (در اين مدل، «۱۷/۵** سانتيمتر») پايان پيابند تا «نقطه ۴۸» به دست آيد.

(اندازه ی دلخواه) در اين مدل، ۱۷/۵ سانتيمتر ۴۸.

از «نقطه ۱۰» به اندازه ی دلخواه (در اين مدل، «۱ سانتيمتر») گشاد کنيد تا «نقطه ۴۹» به دست آيد.

(اندازه ی دلخواه) در اين مدل، ۱ سانتيمتر ۱۰. ۴۹.

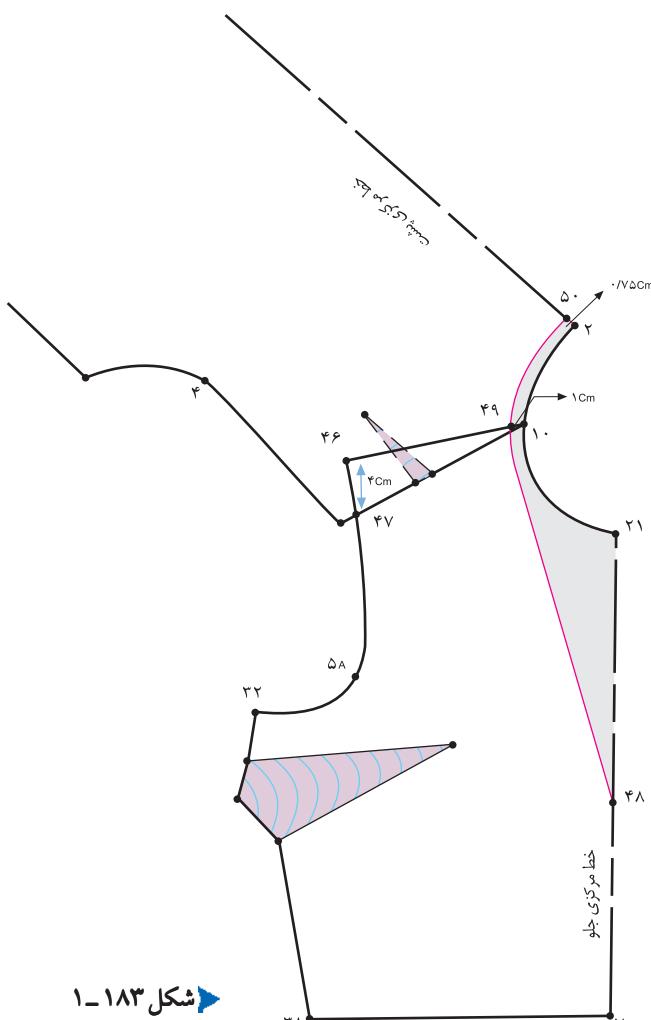
از «نقطه ۲» در خط مرکزي پشت به اندازه ی «۷۵/۰ سانتيمتر» ($\frac{1}{2}$ فاصله ۱۰. ۴۹.) در نظر گرفته مي شود. در ضمن، بستگي به مدل لباس دارد. (داخل شويدتا «نقطه ۵۰») به دست آيد.

در اين مدل، ۷۵/۰ سانتيمتر ۵۰.

نقاط «۵۰» و «۴۸» فرم یقه را مطابق با شكل طراحی کنيد.

(شکل ۱-۱۸۳)

* بهتر است قبل از گشاد کردن، حلقه ی یقه ها را در قسمت سرشانه به يكديگر مumas کنيد.
 ** فاصله ی «۲۱. ۴۸» باید به اندازه ای انتخاب شود که یقه از سر به راحتی عبور کند.



شکل ۱-۱۸۳