



فصل

برآورد مواد اولیه مورد نیاز برای ساخت کابینت ساده

هدف کلی: ترسیم نقشه کابینت ساده

هدف های رفتاری: هنرجو پس از پایان این فصل قادر خواهد بود:

۱- نقشه های اجرایی کابینت ساده را تجزیه و تحلیل کند.

۲- لیست مواد اولیه اصلی را تهیه کند.

۳- لیست مواد مصرفی را از روی لیست اصلی تنظیم کند.

۴- لیست ترکیب قیمت را تهیه کند.



۶- برآورد مواد اولیه موردنیاز برای ساخت کابینت ساده

هستند، قیمت‌ها از قبل تعیین می‌گردد و با توجه به نمونه کابینت ساخته شده به صورت مت瑞 قیمت گذاری می‌شود. مانند کابینت آشپزخانه که برای کابینت‌های زمینی و دیواری به صورت مجزا یا روی هم قیمت داده می‌شود. برای کابینت‌های سفارشی و به طور کلی برای کابینت‌هایی که برای اولین بار ساخته می‌شوند باید از قبل برآورد قیمت کرد. برای این کار از سه فرم یا فهرست استفاده می‌شود.

۱- آشنایی با لیست مواد اولیه اصلی

این لیست برای ثبت تمام قطعات موجود در یک کابینت، که در آن مواد اولیه اصلی به کار رفته است، استفاده می‌شود.
جدول ۱-۶ نمونه‌ای از جدول مربوط به لیست مواد اولیه اصلی می‌باشد.

برآورد مواد اولیه برای تولید هر محصول، طبق نقشه فنی آن به صورت تفکیک شده صورت می‌گیرد. مواد اولیه به دو دسته تقسیم می‌شوند؛ اصلی و کمکی.

۱- مواد اولیه اصلی، در صنعت کابینت‌سازی، به موادی گفته می‌شود که بخش اساسی و عمده کار را تشکیل می‌دهند، مانند چوب و صفحات فشرده چوبی^۱ و پروفیل‌های ام دی اف (MDF) و روکش طبیعی و مصنوعی و غیر آنها.

۲- مواد اولیه کمکی به تمام موادی که به تکمیل شدن، زیبایی، سهولت و سرعت انجام کار و ... کمک کند، گفته می‌شود، مانند انواع براق‌ها، زهوارهای تزیینی، میخ و بیچ، شبشه، مواد رنگ کاری و ...

پیش از شروع به ساخت کابینت برای خریدار، لازم است قیمت آن تعیین گردد و به وی، تحت عنوان پیش‌فاکتور، ارائه شود. در مواردی که کابینت‌ها تقریباً از نظر ابعاد و اندازه مشابه

جدول ۱-۶- لیست مواد اولیه اصلی

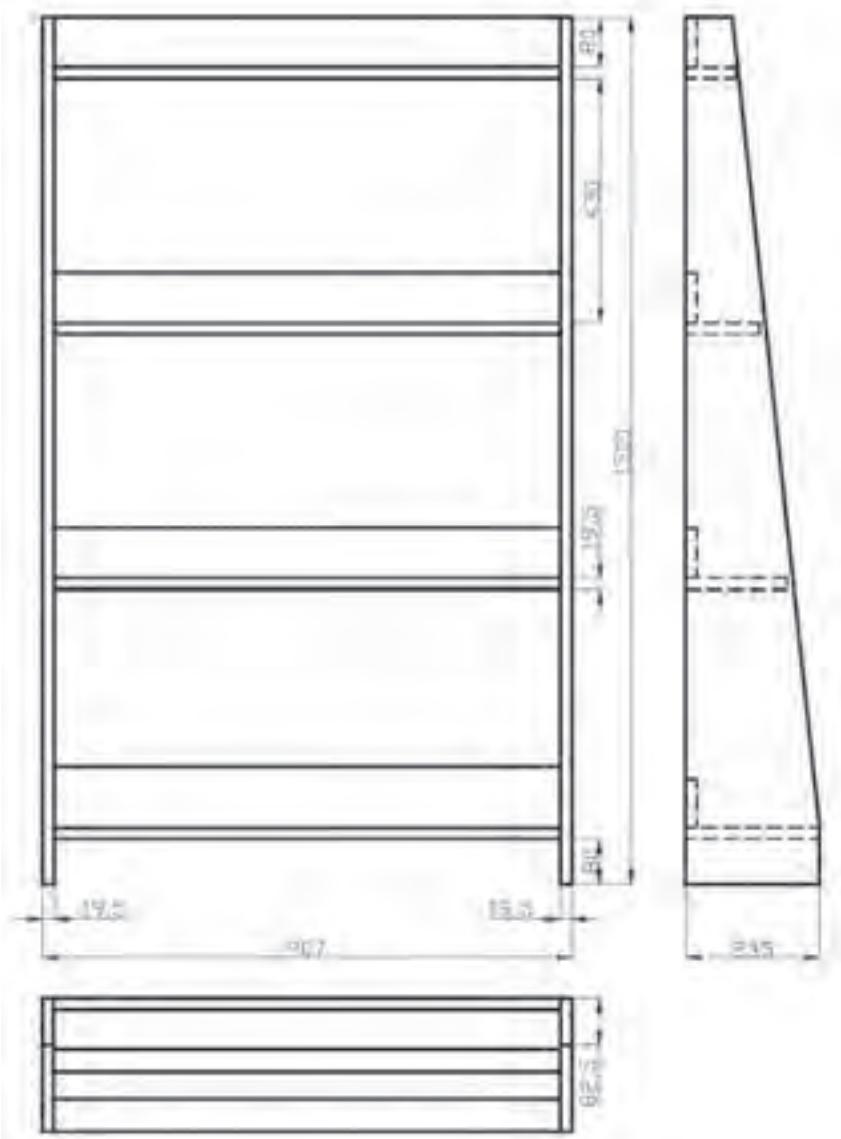
| ردیف | شرح | جنس | ابعاد تمام شده mm | | | تعداد | مقدار تمام شده | مقدار اولیه | | | درصد دور ریز | مقدار اولیه کل |
|------|-----|-----|-------------------|-----|-------|-------|----------------|-------------|-----|-----|--------------|----------------|
| | | | طول | عرض | ضخامت | | | طول | سطح | حجم | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| ۱ | | | | | | | | | | | | |
| ۲ | | | | | | | | | | | | |
| ۳ | | | | | | | | | | | | |
| ۴ | | | | | | | | | | | | |
| ۵ | | | | | | | | | | | | |

- در ستون «مقدار تمام شده»، سه گزینه وجود دارد که در هر ردیف تنها یکی از آن‌ها انتخاب و تکمیل می‌شود. زیرا بسته به نوع جنس مواد به کار رفته، که می‌تواند حجم چوب ماسیو، سطح صفحات چندسازه چوبی^۱ یا طول زهوار یا پروفیل ام‌دی‌اف (MDF) باشد، با درج تعداد محاسبه شده، به ترتیب برحسب مترمکعب، مترمربع و متر نوشته می‌شود.
- در ستون «درصد دورریز»، برحسب نوع جنس به کار رفته درصد دورریز آورده می‌شود. این درصد در مورد چوب ماسیو، با توجه به گونهٔ مصرفی، بین ۲۰° تا ۳۰° درصد منظور می‌شود. برای صفحات مصنوعی و روکش طبیعی ۱۰° درصد و برای انواع زهوارها و پروفیل‌ها و روکش‌های مصنوعی نیز ۱۰° درصد دورریز می‌توان در نظر گرفت.
- در ستون مقدار کل، مقدار تمام شده با اعمال درصد دورریز برحسب همان واحد در زیر ستون مشابه درج می‌گردد. برای مثال سه نما و برش و تصویر مجسم یک جاکتایی کوچک در شکل‌های ۱ و ۲ برای آشنایی بیشتر به منظور تهیه لیست مواد اولیه اصلی آمده است که جنس آن از صفحات تخته چند لایی است.

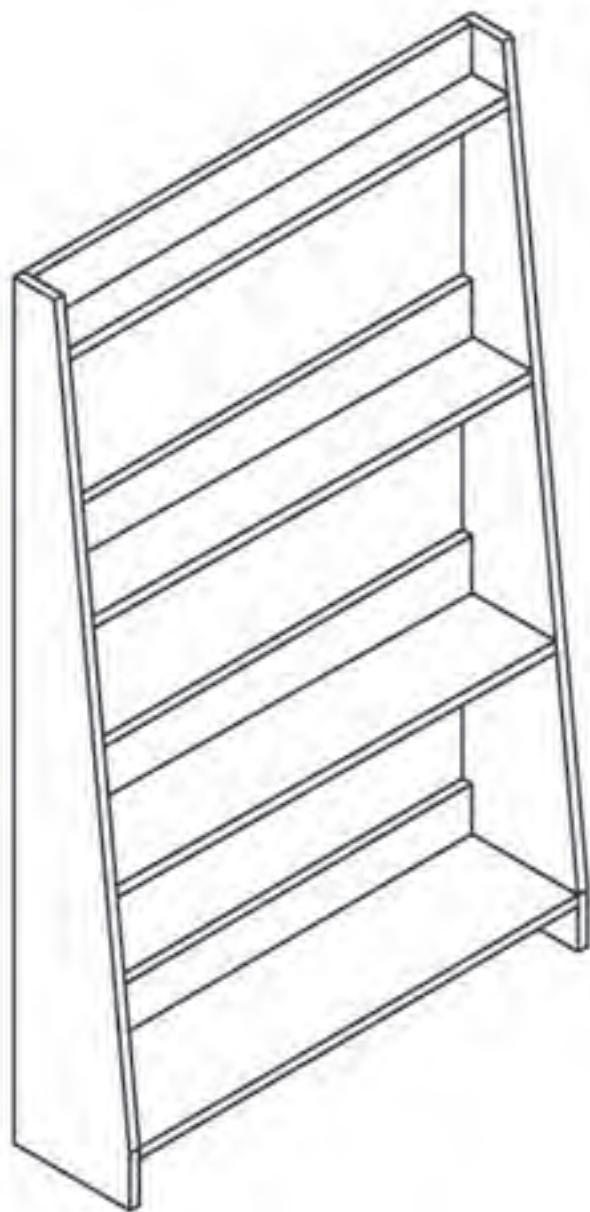
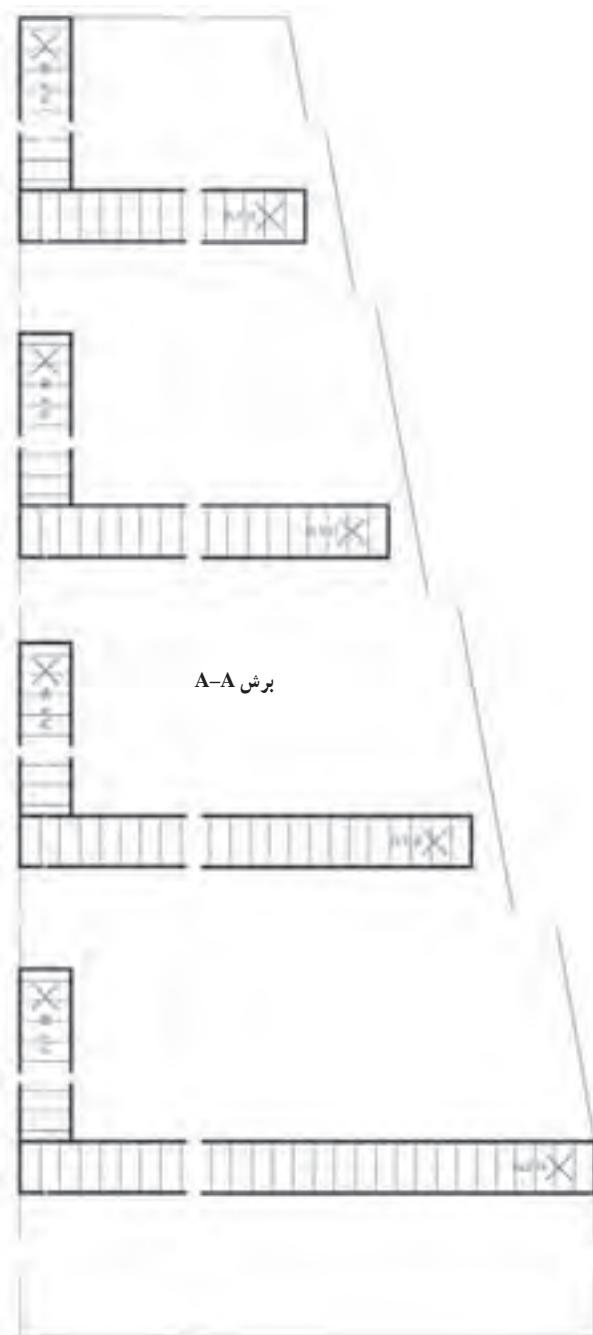
۱-۶- شرح ستون‌های مختلف جدول مواد اولیه

اصلی: ابعاد و مشخصات قطعات کابینت، پس از استخراج از نقشه‌های اجرایی، به تفکیک در جدول فوق به شرح زیر آورده می‌شود:

- در ستون «ردیف» شماره قطعه و یا کد مربوط نوشته می‌شود. چنانچه قطعات فاقد کد یا حروف باشند باید به ترتیب از قطعاتی که بیشترین فراوانی را در سازه از نظر نوع جنس دارند شروع کرد و در این صورت تنها شماره ردیف، که رابطه‌ای با قطعه ندارد، ذکر خواهد شد.
- در ستون «شرح» موقعیت و عنوان قطعه شرح داده می‌شود، مانند بدنه، سقف، کف، وادرار عمودی، وادرار افقی، پشت‌بند، کف جعبه و ...
- در ستون «جنس» نوع جنس قطعه به کار رفته، اعم از چوب یا صفحات فشرده چوبی ثبت می‌شود، مانند تخته خردۀ چوب، تخته چند لایه و ...
- در ستون «ابعاد تمام شده» اندازه‌های هر قطعه دقیقاً از نقشه استخراج و برحسب میلی متر نوشته می‌شود.
- در ستون «تعداد»، تعداد قطعه ذکر می‌شود.



شکل ۱-۶ - سه نمای جاکتابی کوچک



شکل ۲-۶ – تصویر مجسم ایزومتریک و برش طولی جاکتابی کوجک



جدول ۲-۶- فهرست مواد اولیه اصلی جاکتابی کوچک

| ردیف | شرح | جنس | ابعاد تمام شده به mm | تعداد | مقدار تمام شده | درصد دور ریز | مقدار اولیه | | | مقدار کل |
|---------------------|-----------|---------|----------------------|-------|----------------|--------------|-------------|-------|-------|----------|
| | | | | | | | طول | عرض | ضخامت | |
| ۱ | بدنه | چندلایی | ۲۳۵ | ۲ | ۰/۷۷۶ | ۱۰ | ۰/۷۰۵ | ۰/۷۰۵ | ۰/۷۷۶ | ۰/۷۷۶ |
| ۲ | پشت بند | چندلایی | ۸۶۸ | ۴ | ۰/۳۰۶ | ۱۰ | ۰/۲۷۸ | ۰/۲۷۸ | ۰/۳۰۶ | ۰/۳۰۶ |
| ۳ | طبقه بالا | چندلایی | ۸۶۸ | ۱ | ۰/۰۸۶ | ۱۰ | ۰/۰۷۸ | ۰/۰۷۸ | ۰/۰۸۶ | ۰/۰۸۶ |
| ۴ | طبقه | چندلایی | ۸۶۸ | ۱ | ۰/۱۲۹ | ۱۰ | ۰/۱۱۷ | ۰/۱۱۷ | ۰/۱۲۹ | ۰/۱۲۹ |
| ۵ | طبقه | چندلایی | ۸۶۸ | ۱ | ۰/۱۷۲ | ۱۰ | ۰/۱۵۶ | ۰/۱۵۶ | ۰/۱۷۲ | ۰/۱۷۲ |
| ۶ | طبقه | چندلایی | ۸۶۸ | ۱ | ۰/۲۲۴ | ۱۰ | ۰/۲۰۴ | ۰/۲۰۴ | ۰/۲۲۴ | ۰/۲۲۴ |
| جمع کل تخته چندلایی | | | | | | | | | | ۱/۶۹۳ |

از آن استخراج می‌کنیم و در جدول ۳-۶-۶ می‌نویسیم و در ادامه مواد کمکی را به آن اضافه می‌کنیم. نمونه خام مانند جدول ۳-۶-۶ می‌باشد.

پس از این که لیست مواد اولیه اصلی تنظیم شد باید جدول لیست مواد مصرفی تکمیل شود. همان‌طوری که گفته شد، مواد مصرفی از مواد اولیه اصلی و مواد اولیه کمکی تشکیل می‌شود. بنابراین، از جدول ۲-۶-۶- کمک می‌گیریم و مواد اولیه اصلی را

جدول ۳-۶- لیست مواد اولیه مصرفی

| ردیف | شرح | مقدار | قیمت واحد ریال | قیمت مواد مصرفی | جمع کل |
|------|-----|-------|----------------|-----------------|--------|
| | | | | | |

- در ستون «شرح»، نوع ماده مصرفی نوشته می‌شود.
- در ستون «مقدار»، مقدار یا تعداد مواد مصرفی بر حسب

● در ستون «ردیف»، شماره ردیف مواد مصرفی به ترتیب اهمیت از نظر ابعاد و اندازه ذکر می‌شود.



ثبت می‌گردد.

واحد آن درج می‌شود.

● در ستون «جمع کل»، جمع کل مواد اولیه نوشته می‌شود.

برای نمونه جدول شماره ۴-۶ برای کابینت دیواری تنظیم

شده است که در زیر مشاهده می‌کنید:

● در ستون «قیمت واحد ریال»، قیمت واحد ماده مصرفی،

طبق قیمت روز بازار بر حسب ریال، نوشته می‌شود.

● در ستون «قیمت مواد مصرفی»، قیمت کل هر ردیف

جدول ۴-۶- لیست مواد اولیه مصرفی کابینت دیواری

| ردیف | شرح | مقدار | قیمت واحد ریال | قیمت مواد مصرفی | جمع کل |
|------|-----------------------------|---------------|----------------|-----------------|--------|
| ۱ | تخته چندلایی ۱۹/۵ میلی متری | ۱/۶۹۳ مترمربع | ۱۸۵۰۰۰ | ۳۱۳۲۰۵ | |
| | جمع مواد اصلی | | | ۳۱۳۲۰۵ | |
| ۲ | پیچ | ۳۴ عدد | ۲۰۰ | ۶۸۰۰ | |
| ۳ | چسب چوب | ۱ گرم | ۴۵۰۰۰ | ۴۵۰۰۰ | |
| | جمع مواد کمکی | | | ۱۱۳۰۰ | ۱۱۳۰۰ |
| | جمع کل مواد مصرفی | | | ۳۲۴۵۰۵ | ۳۲۴۵۰۵ |

به آن‌ها اشاره شد، دستمزدها، مخارج، قیمت تمام شده، سود و قیمت فروش نیز به دست می‌آید که می‌توان آن‌ها را به عنوان صورت حساب به مشتری ارائه داد. نمونه‌ای از جدول خام برآورده قیمت (جدول ۴-۵) ملاحظه می‌شود.

در ادامه، پس از این که لیست مواد مصرفی تنظیم شد، براساس آن جدول شماره ۵-۶ تکمیل می‌شود. به این صورت که در این جدول که برآورده قیمت یا ترکیب قیمت نیز نامیده می‌شود، علاوه بر مواد اولیه اصلی و کمکی که در جدول‌های ۲-۶ و ۴-۶

جدول ۵-۶- لیست ترکیب و برآورده قیمت

| ردیف | شرح | مقدار | جمع | جمع کل |
|------|-----|-------|-----|--------|
| | | | | |

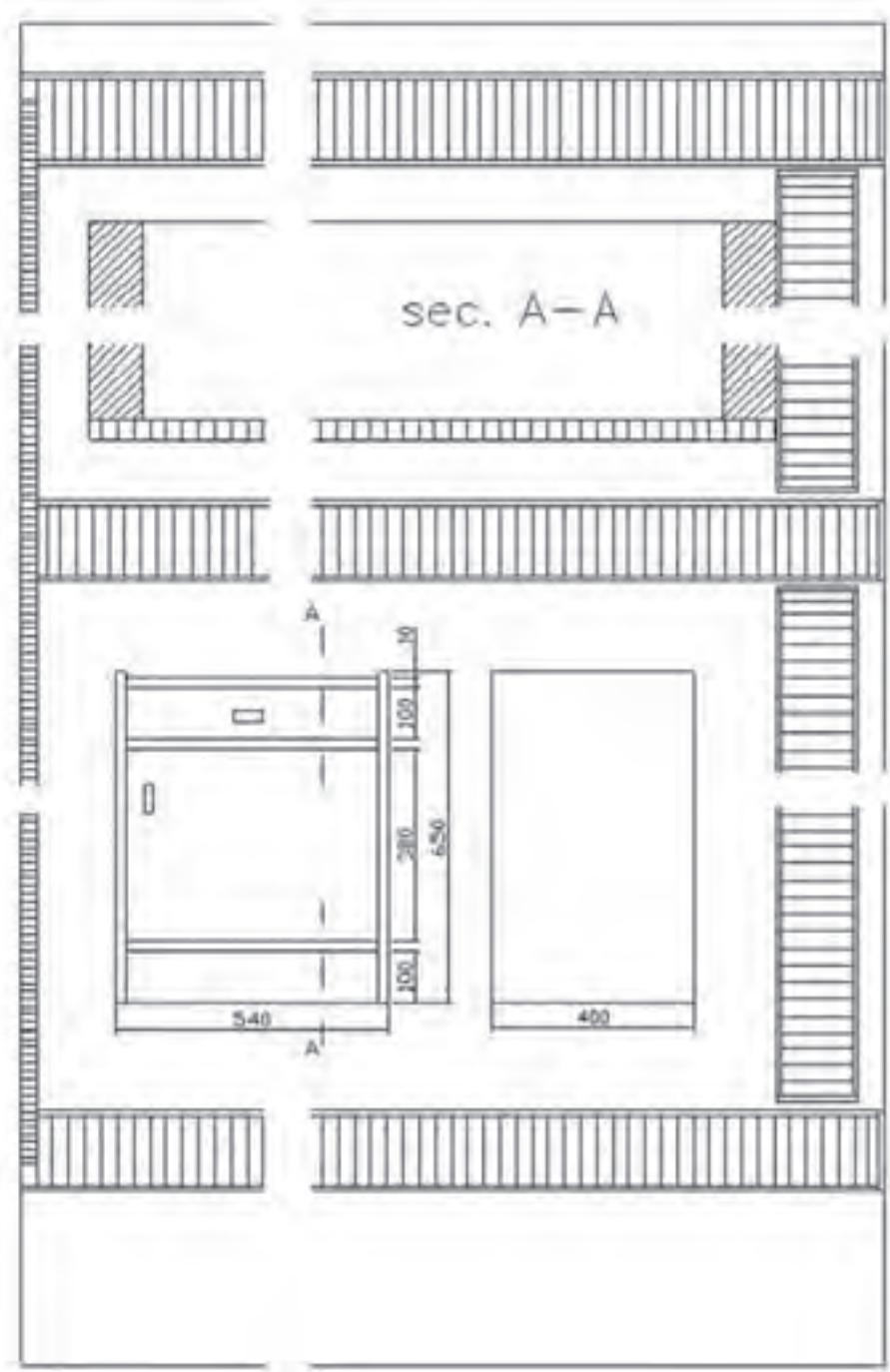


برای مثال، به منظور روشن شدن بیشتر موضوع، برای یک کابینت دیواری، که جدول های شماره ۲-۶ و ۴-۶ برای آن تنظیم شده بود، جدول ۶-۶ تنظیم شده است.

جدول ۶-۶- جدول ترکیب و برآورد قیمت

| ردیف | شرح | مقدار | جمع | جمع کل |
|------|-------------------------------|---------|---------|--------|
| ۱ | جمع مواد مصرفی | | ۲۲۴۵۰۵ | |
| ۲ | دستمزدها | | | |
| ۲ | ساعت کاردستی، ساعتی ۲۰۰۰۰۰ | ۴۰۰۰۰۰ | | |
| ۲ | ساعت کار ماشینی، ساعتی ۲۵۰۰۰۰ | ۵۰۰۰۰۰ | | |
| ۲ | ساعت رنگ کاری، ساعتی ۳۰۰۰۰۰ | ۶۰۰۰۰۰ | | |
| | جمع دستمزدها | | ۱۵۰۰۰۰۰ | |
| ۳ | مخارج | | | |
| ۸۰ | درصد مبلغ دستمزدها | ۱۲۰۰۰۰۰ | | |
| | جمع مخارج | | ۱۲۰۰۰۰۰ | |
| ۴ | قیمت تمام شده | | ۳۰۲۴۵۰۵ | |
| ۵ | سود ۲۰ درصد قیمت تمام شده | ۶۰۴۹۰۱ | | |
| ۶ | جمع کل - قیمت فروش | | ۳۶۲۹۴۰۶ | |

- نوار PVC پوشش داده شده است. قطعات داخلی جعبه از چوب صنوبر است و باریل فلزی حرکت می کند. کف جعبه و پشت بند MDF به ضخامت ۴mm نصب می شود و اتصالات آن از پیچ است. قیمت ها به صورت تحقیقی محاسبه شود.
- تمرین ۱ :** با توجه به نماها و برش های داده شده در شکل ۳_۶، قیمت کابینت داده شده را محاسبه کنید.
- قطعات سقف و کف، وادر افقی در جعبه و در پایین و بدنها از MDF به ضخامت ۱۶mm ساخته شده و لبه آنها با



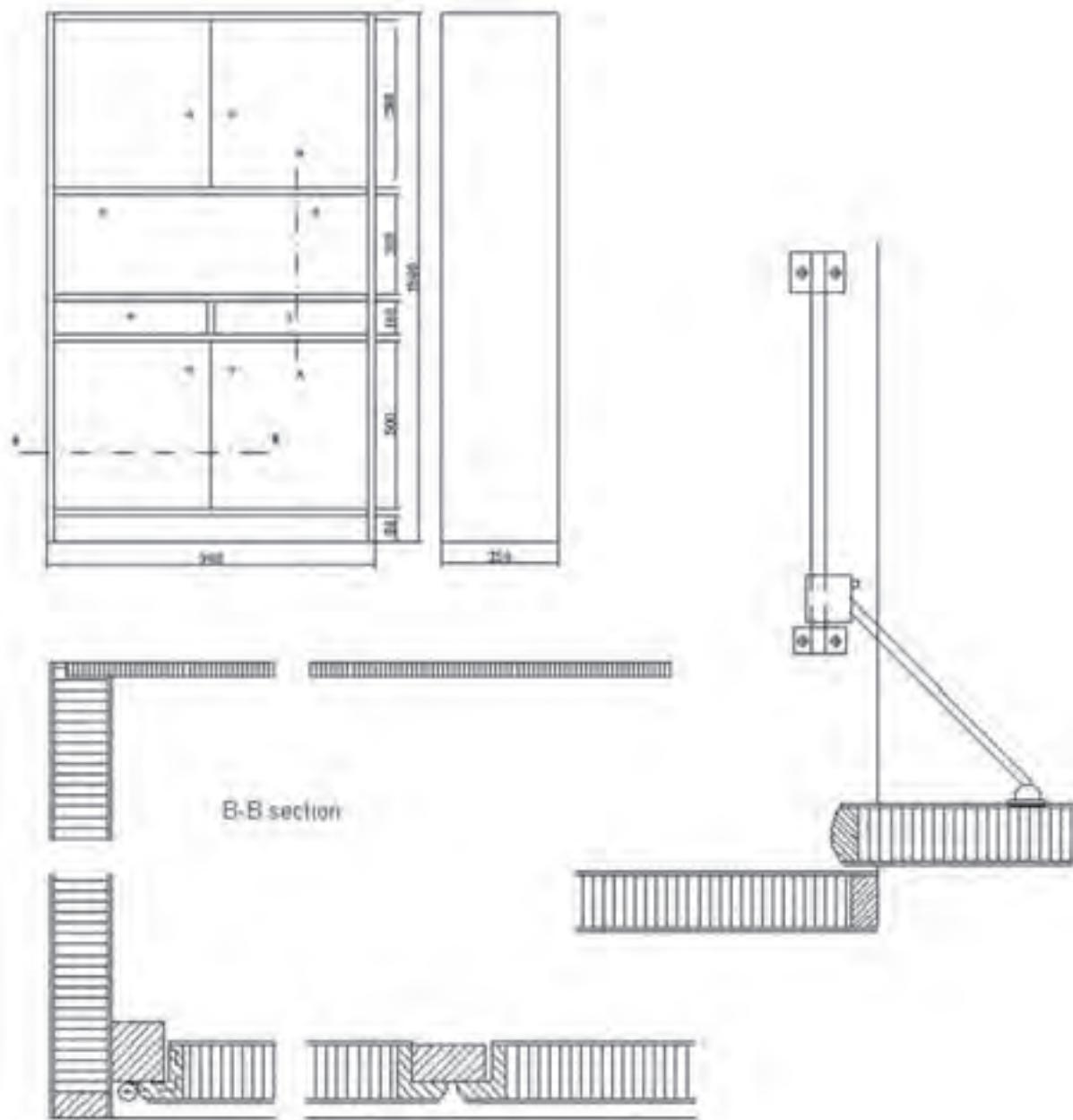
شکل ۳_۶



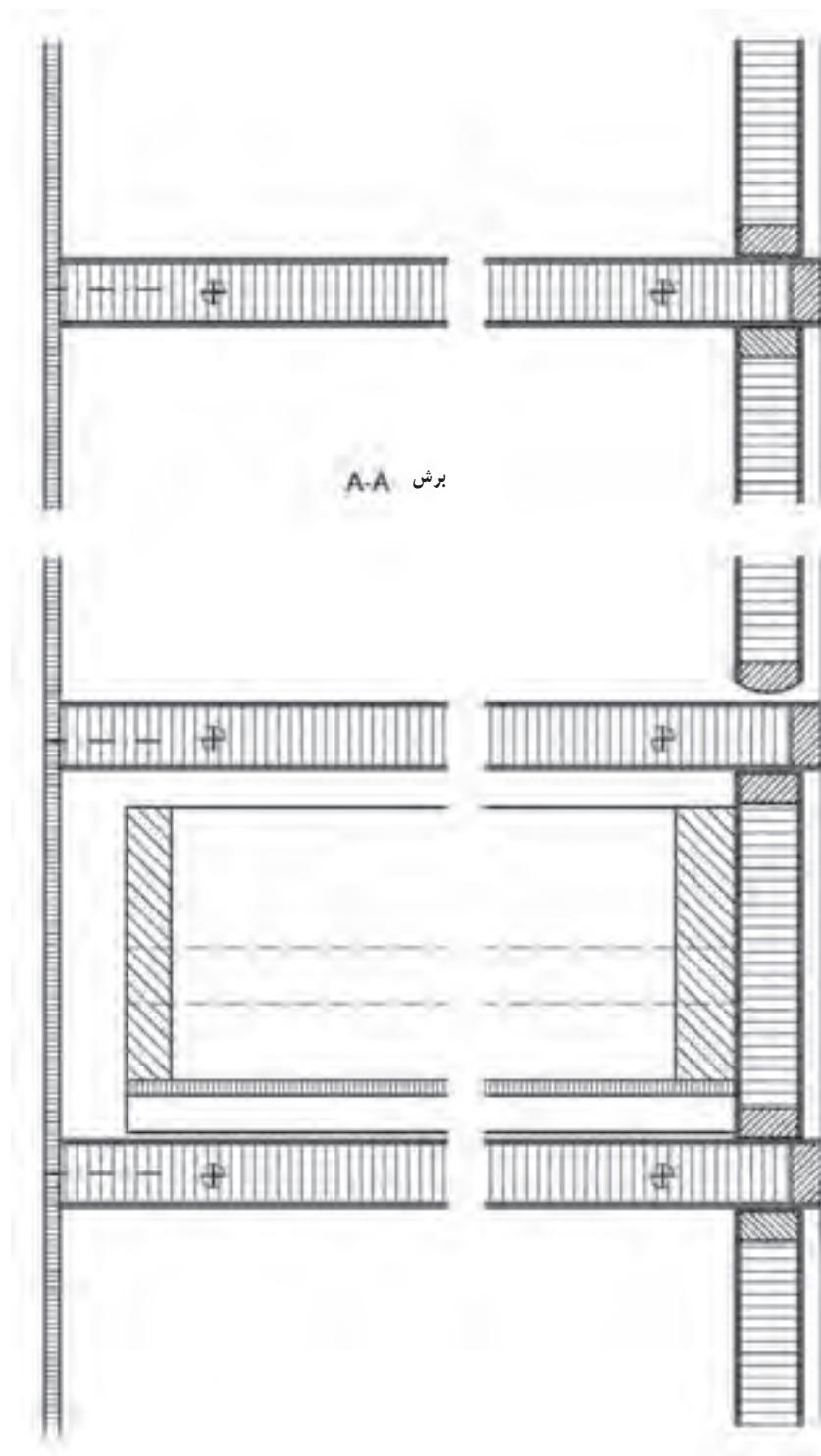
تمرین ۲ : با توجه به نماها و برش‌های داده شده در شکل ۴ و ۵-۶ قیمت کابینت داده شده را محاسبه کنید.

سقف و کف به بدنه‌ها با الیت و سایر قسمت‌ها از دوبل است. در افقی با استفاده از لولا و درجه باز و بسته می‌شود. لبه تخته خردۀ چوب از زهوار چوبی لبه چسبان می‌شود.

بدنه‌ها، سقف و کف، طبقات و وادرها و درها از تخته خردۀ چوب ۱۶mm با دوره روکش hpl ساخته شده است. اتصالات



شکل ۴-۶



شکل ۶-۵



برای این کار کافی است جدول‌های سه گانه در صفحات گسترده‌این نرم افزار ایجاد شود (هر جدول در یک صفحه یا Sheet). سپس، فرمول‌های لازم برای عملیات برآورد قیمت در سلول‌های موردنظر نوشته می‌شود و عدد نهایی تنها با نوشتنت طول و عرض و ضخامت و تعداد به دست می‌آید. در صورت اشتباه در وارد کردن اطلاعات، با اصلاح آن، پاسخ نهایی به صورت خودکار اصلاح می‌گردد. این جدول به سادگی و یا کمی کردن قابل استفاده است و برای موارد مشابه نیز به کار می‌رود. در شکل‌های ۶-۶، ۶-۷ و ۶-۸ نمونه‌ای از این کار قابل مشاهده است.

۶-۶- برآورد قیمت سازه‌های چوبی با استفاده از نرم افزار

در حال حاضر شرکت‌های تولیدی در عرصه جهانی فعالیت می‌کنند و لذا عملیات برآورد قیمت را کمتر به صورت دستی انجام می‌دهند. برای این کار از کامپیوتر استفاده می‌شود و برای انجام اعمالی، مانند طراحی، نقشه‌کشی، انبارداری، حسابداری و ... از نرم افزارهای خاص این کار، که توسط شرکت‌های تولید نرم افزار عرضه می‌شود، استفاده می‌کنند.

یکی از نرم افزارهای موجود، که به سادگی می‌توان از آن برای برآورد قیمت کاییت استفاده کرد، نرم افزار Excel است، که در اینجا به اختصار آن را توضیح می‌دهیم.

| ردیف | شرح | جنبه | نحوه | تعداد نهایی | هزینه | متداول شده | | | متداول اولیه | | | ردیف |
|------|-------------|--------|------|-------------|-------|------------|-------|-------|--------------|-------|-------|------|
| | | | | | | جنبه | هزینه | تعداد | جنبه | هزینه | تعداد | |
| ۱ | بند | چندلار | متر | ۱۰۰ | ۲۷۰ | ۱۹۵۰ | ۳۰۰ | ۲ | بند | ۲۷۰ | ۱۹۵۰ | ۲ |
| ۲ | پاشت بد | چندلار | متر | ۴۰ | ۲۷۰ | ۱۹۵۰ | ۳۰۰ | ۴ | پاشت بد | ۲۷۰ | ۱۹۵۰ | ۴ |
| ۳ | طلبه بالا | چندلار | متر | ۴۰ | ۲۷۰ | ۱۹۵۰ | ۳۰۰ | ۶ | طلبه بالا | ۲۷۰ | ۱۹۵۰ | ۶ |
| ۴ | طلبه | چندلار | متر | ۴۰ | ۲۷۰ | ۱۹۵۰ | ۳۰۰ | ۷ | طلبه | ۲۷۰ | ۱۹۵۰ | ۷ |
| ۵ | طلبه | چندلار | متر | ۴۰ | ۲۷۰ | ۱۹۵۰ | ۳۰۰ | ۸ | طلبه | ۲۷۰ | ۱۹۵۰ | ۸ |
| ۶ | طلبه | چندلار | متر | ۴۰ | ۲۷۰ | ۱۹۵۰ | ۳۰۰ | ۹ | طلبه | ۲۷۰ | ۱۹۵۰ | ۹ |
| ۱۰ | جمع جنبه‌ای | | | | | | | | | | | ۱۰ |

شکل ۶-۶

برآورده مواد اولیه مورد نیاز برای ساخت گایینت ساچه

The screenshot shows a Microsoft Excel spreadsheet titled "برآورده مواد اولیه مورد نیاز برای ساخت گایینت ساچه". The table has columns for "ردیف" (Row), "شرح" (Description), "مقدار" (Quantity), "قیمت واحد ریال" (Unit Price in Rials), "قیمت مواد مصرفی" (Cost of Consumed Materials), and "جمع کل" (Total). The data includes:

| ردیف | شرح | مقدار | قیمت واحد ریال | قیمت مواد مصرفی | جمع کل |
|------|----------------------------|-------|----------------|-----------------|---------|
| ۱ | نخنچه‌نلاس ۱۷/۵ امیری متری | ۰/۹۹۶ | ۱۸۰۰۰ | ۱۷۲۹۷/۵ | |
| ۲ | جمع مواد اصلی | | | | ۱۷۲۹۷/۵ |
| ۳ | | ۳۴ | ۷۰۰ | ۴۹۰ | |
| ۴ | | ۱۰۰ | ۷۰۰ | ۷۰۰ | |
| ۵ | جمع مواد گمکی | | | | ۱۱۷۰۰ |
| ۶ | جمع کل مواد مصرفی | | | | ۲۲۴۹۷/۵ |

شکل ۶-۷

The screenshot shows a Microsoft Excel spreadsheet titled "برآورده مواد اولیه مورد نیاز برای ساخت گایینت ساچه". The table has columns for "ردیف" (Row), "شرح" (Description), "مقدار" (Quantity), "قیمت" (Price), and "جمع کل" (Total). The data includes:

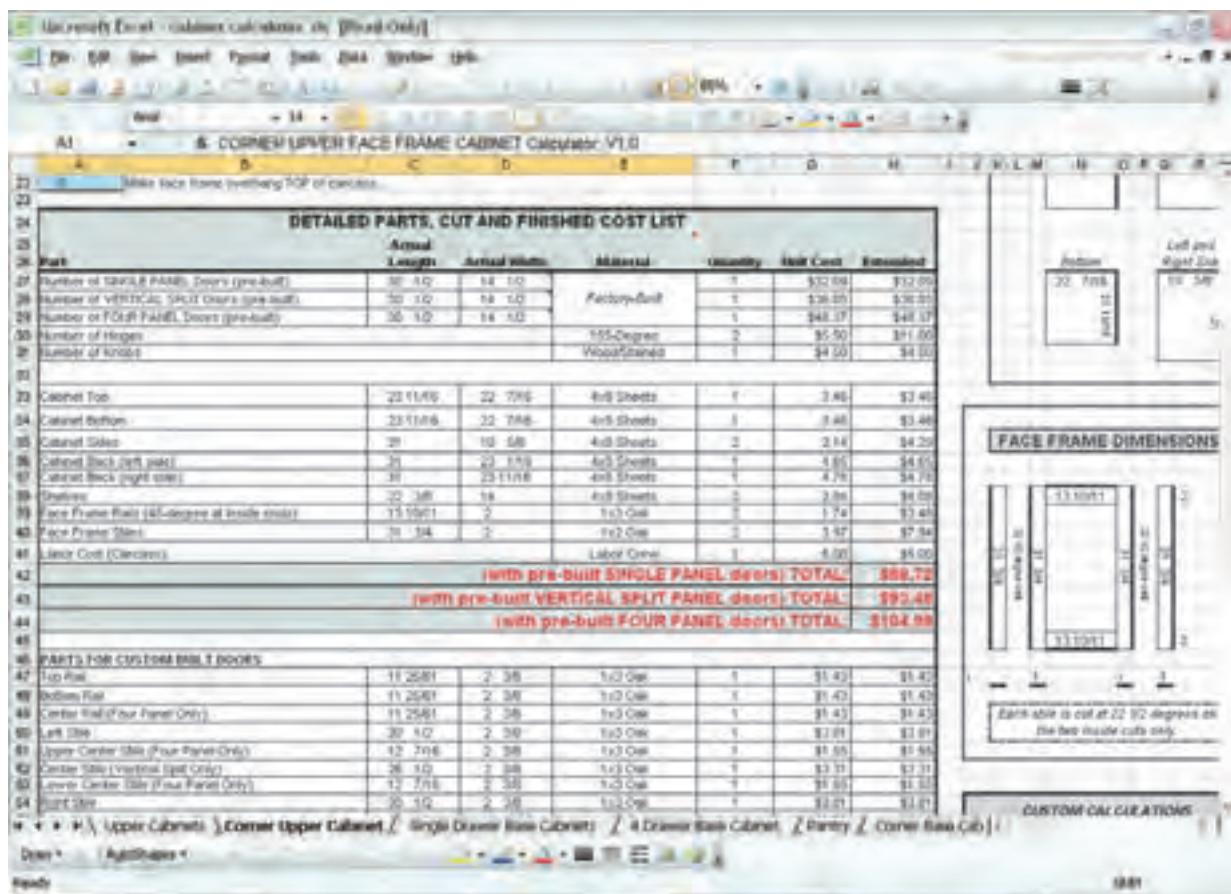
| ردیف | شرح | مقدار | قیمت | جمع کل |
|------|---------------------------|--------|-------|---------|
| ۱ | جمع مواد مصرفی | | | ۱۷۲۹۷/۵ |
| ۲ | دستمزدها | | | |
| ۳ | ۲ ساخت کارهستن، ساعتی | ۲۰۰۰۰ | ۲۰۰۰۰ | |
| ۴ | ۲ ساخت کارهستن، ساعتی | ۲۰۰۰۰ | ۲۰۰۰۰ | |
| ۵ | ۲ ساخت بریگ کاری، ساعتی | ۳۰۰۰۰ | ۳۰۰۰۰ | |
| ۶ | جمع دستمزدها | | | ۱۰۰۰۰۰ |
| ۷ | مصارع | | | |
| ۸ | ۱۰۰۰۰۰ درصد مبلغ دستمزدها | ۱۰۰۰۰۰ | | |
| ۹ | جمع مصارع | | | ۱۰۰۰۰۰ |
| ۱۰ | ۰/۹۹۶ درصد قیمت تمام شده | ۰/۹۹۶ | | ۰/۹۹۶ |
| ۱۱ | ۰/۹۹۶ درصد قیمت تمام شده | ۰/۹۹۶ | | ۰/۹۹۶ |
| ۱۲ | جمع کل - قیمت قروشی | | | ۲۲۴۹۷/۵ |

شکل ۶-۸



در صورت لزوم می‌توان در نرم افزار Excel عکس قطعاتی را نیز که مورد محاسبه قرار می‌گیرند، اضافه کرد تا از احتمال خطا جلوگیری شود.

نرم افزارهای زیادی نیز در زمینه محاسبه قیمت تحت عنوان حسابگرها طراحی شده‌اند که می‌توان آن‌ها را در سایت‌های تخصصی صنایع چوب و کابینت یافت.



شکل ۹

انسانها محیط زیست طبیعی و حیوانی دوامی دارند و از منابع طبیعی و حیوانات برهه می‌برند. این تعامل به آن‌ها صدمه می‌زند؛ به ویژه بردارندگان حرف و مشغله آن‌ها کنده محیط زیست است. آیا منابع طبیعی و حیوانات حقوقی دارند که پای بندی به آن‌ها بخشنده از مسئولیت اخلاقی نباشد؟ پاسخ مثبت است.

در آموزه‌های دینی، کیلان و حیوانات صاحب حق اند و موظف بر رعایت حقوق آن‌ها هستیم. امروزه اخلاق محیط زیست از شاخه‌های مهم اخلاق کاربردی است. این طبیعت امانت است در دست ما! بکوشیم امانت داران خوبی باشیم.

کتاب: دآمدی بر اخلاق حرفه‌ای

نوینده: دکتر احمد فرامرز قراکلی

مطالعه آزاد



توالت فرنگی



آبریزگاه



حمام



روشوبی



روشویی



سینک ظرفشویی



صندوق



ماشین تایپ



شبکه کامپیوتر



ایستگاه کار کامپیوتر



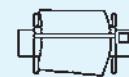
تلفن



تلفن چند خطه



ماشین کپی



پلاتر



پرینتر



تلوزیون



دستگاه سکه‌ای



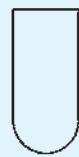
ظرف قهوه



مایکروفر



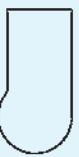
ینچال



جزیره — O



جزیره — O



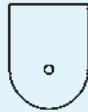
صفحة کابینت آشپزخانه



جزیره‌ای چپ
آشپزخانه جزیره‌ای راست



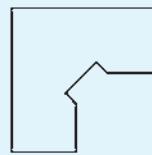
میز کاری محدود
(۳۰×۲۴ cm)



میز گوشه‌ای بزرگ
با شیار فرو رفته



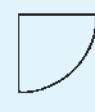
میز گوشه‌ای
کیبوردی



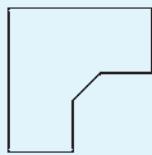
میز گوشه‌ای
بریده شده



میز گوشه‌ای
منحنی



گرد



میز گوشه‌ای تمام ۴۵

شکل ۶۶—۵—نمای مقطع (نماد) انواع میز و سایر لوازم اداری.



| | | | | | | |
|---------------------------|---------------------------|---------------------------------|-------------------------------|-------------------------|---------------------------|---------------------------|
| | | | | | | |
| صندلی کنفرانس | صندلی | صندلی بازودار | صندلی بازودار | صندلی | صندلی مدیریت | صندلی مدیر |
| | | | | | | |
| صندلی مدیر | چهار پایه رستوران | صندلی تولید | صندلی تولید | صندلی تولید | چهار پایه رستوران | مبل راحتی گوشه |
| | | | | | | |
| صندلی مدیر | چهار پایه رستوران | صندلی تولید | صندلی تولید | صندلی تولید | چهار پایه رستوران | مبل راحتی گوشه |
| | | | | | | |
| مبل راحتی کم ارتفاع | مبل راحتی ۱ نفره | مبل راحتی ۳ نفره (۸۴ اینچ) | مبل راحتی ۲ نفره (۶۰ اینچ) | کابینت فایلی ۳۶ اینچ | کابینت فایلی ۳۶ اینچ | کابینت فایلی (۴۲ اینچ) |
| | | | | | | |
| کابینت فایلی (۴۲ اینچ) | کابینت فایلی (۱۵ اینچ) | کابینت فایلی عمودی (۱۸ اینچ) | | | | |
| کابینت فایلی (۴۲ اینچ) | کابینت فایلی (۱۵ اینچ) | کابینت فایلی عمودی (۱۸ اینچ) | | | کابینت کم جا (۲۴x۲۴cm) | کابینت کم جا (۲۴x۳۶cm) |
| | | | | | کابینت کم جا (۲۴x۲۴cm) | کابینت کم جا (۲۴x۳۶cm) |

شکل ۵-۶۷- انواع نمای مقطع(نماد) کابینت و لوازم اداری.



میز



میز

صندوق
(۲۴ اینچی)میز طرح چوب
(۲۴ اینچی)میز
(۳۵ اینچی)میز طرح چوب
(۳۵ اینچی)میز
(۷۲ اینچی)میز طرح چوب
(۷۲ اینچی)میز
(۸۰ اینچی)میز طرح چوب
(۸۰ اینچی)تختخواب
بچه

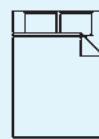
پلی بن



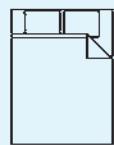
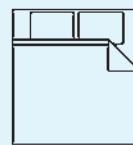
کمد



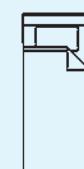
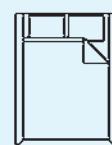
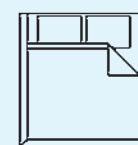
قید

تختخواب
یک نفره

تختخواب دو نفره

تختخواب دونفره
(کم عرض)
(عرض)تختخواب دونفره
(عرض)
(کم عرض)کلگی تخت
یک نفرهجاکتای
بالای تخت
(یک نفره)جاکتای
بالای تخت
(کم عرض)جاکتای
بالای تخت
(عرض)
(کم عرض)جاکتای
بالای تخت
(کم عرض)
(عرض)کله گی دوبل
تخت

مبلمان اتاق خواب

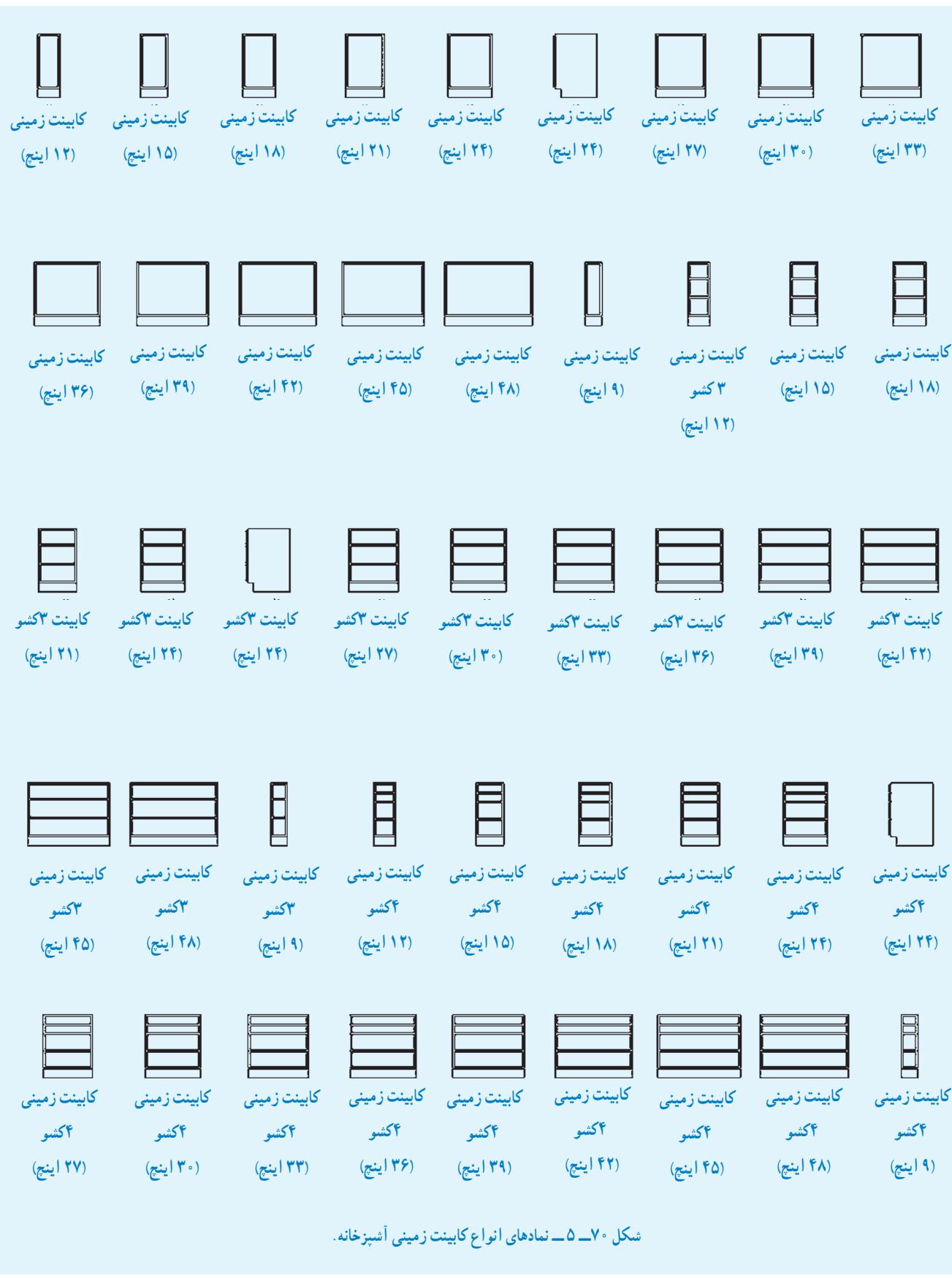
کلگی تخت
(کم عرض)کلگی تخت
(عرض)تختخواب
تاشوتختخواب
کم عرض آبیتختخواب
عرض آبی

شکل ۶۸—۵—نمای مقطع (نماد) مبلمان اتاق خواب



| | | | | | | | |
|-----------------------|-----------------|-----------------|-----------------------|---------------------------------|---------------------|-----------------------|------------------------------|
| | | | | | | | |
| خشک کن EV | PV | لباس شویی EV | فر PV | PV ہود (۲۱ اینچ) | PV ہود (۳۰ اینچ) | PV ہود (۴۰ اینچ) | مایکرو فر فر ۲۱ (۴۰ اینچ) |
| | | | | | | | |
| فر EV (۲۱ اینچ) | PV (۳۰ اینچ) | EV (۴۰ اینچ) | فر PV | مایکرو فر و فر فر گریل PV | فر ۲۱ (۴۰ اینچ) | فر ۲۱ (۳۰ اینچ) PV | فر ۲۱ (۲۱ اینچ) |
| | | | | | | | |
| فر EV (۳۰ اینچ) | PV (۳۰ اینچ) | EV (۴۰ اینچ) | فر PV (۴۰ اینچ) | فریزر | فریزر | فریزر | فریزر |
| | | | | | | | |
| یخچال | یخچال | یخچال | یخچال | یخچال | یخچال | یخچال (۳۶ اینچ) | یخچال (۳۶ اینچ) |
| | | | | | | | |
| یخچال (۳۶ اینچ) | یخچال | آب یخ | | | | | |

شکل ۶۹—۵—نمای مقطع و رو به رو و نمادهای اجاق گاز، یخچال، ہود، ماکرو فر، ماشین لباس شویی و طرف شویی.





| | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| | | | | | | | | |
| کابینت زمینی (۳۶ اینچ) | کابینت زمینی (۳۹ اینچ) | کابینت زمینی (۴۲ اینچ) | کابینت زمینی (۴۵ اینچ) | کابینت زمینی (۴۸ اینچ) | کابینت زمینی کشو ۳ | کابینت زمینی کشو ۳ | کابینت زمینی کشو ۳ | کابینت زمینی کشو ۴ |
| | | | | | | | | |
| کابینت زمینی کشو ۳ | کابینت زمینی کشو ۴ | کابینت زمینی (۳۶ اینچ) | کابینت زمینی (۳۹ اینچ) | کابینت زمینی (۴۲ اینچ) |
| | | | | | | | | |
| کابینت زمینی سینک (۴۵ اینچ) | کابینت زمینی سینک (۴۸ اینچ) | کابینت زمینی سینک (۱۲ اینچ) | کابینت زمینی سینک (۲۴ اینچ) | کابینت زمینی سینک (۲۴ اینچ) | کابینت زمینی بالایی (۱۲ اینچ) | کابینت زمینی بالایی (۱۵ اینچ) | کابینت زمینی بالایی (۱۸ اینچ) | کابینت زمینی بالایی (۲۱ اینچ) |
| | | | | | | | | |
| کابینت زمینی بالایی (۲۴ اینچ) | کابینت زمینی بالایی (۲۷ اینچ) | کابینت زمینی بالایی (۳۰ اینچ) | کابینت زمینی بالایی (۳۳ اینچ) | کابینت زمینی بالایی (۳۶ اینچ) | کابینت زمینی بالایی (۳۹ اینچ) | کابینت زمینی بالایی (۴۲ اینچ) | کابینت زمینی بالایی (۴۵ اینچ) | کابینت زمینی بالایی (۴۸ اینچ) |

کابینت زمینی
بالایی
(۹ اینچ)

شکل ۷۱-۵- ادماة نمادهای انواع کابینت زمینی آشیزخانه.

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|---------------|--------------|---------------|--------------|---------------|--------------|---------------|--------------|---------------|--------------|---------------|--------------|---------------|--------------|---------------|
| | کابینت دیواری |
| (۱۲×۱۲ اینچ) | | (۱۲×۳۶ اینچ) | | (۱۲×۴۲ اینچ) | | (۱۵×۱۲ اینچ) | | (۱۵×۳۰ اینچ) | | (۱۵×۳۶ اینچ) | | (۱۵×۴۲ اینچ) | | (۱۵×۳۹ اینچ) | |
| | کابینت دیواری |
| (۱۵×۴۲ اینچ) | | (۱۸×۲۴ اینچ) | | (۱۸×۲۷ اینچ) | | (۱۸×۳۰ اینچ) | | (۱۸×۳۳ اینچ) | | (۱۸×۳۶ اینچ) | | (۱۸×۴۲ اینچ) | | (۱۸×۳۹ اینچ) | |
| | کابینت دیواری |
| (۲۴×۱۲ اینچ) | | (۲۴×۱۵ اینچ) | | (۲۴×۲۱ اینچ) | | (۲۴×۲۴ اینچ) | | (۲۴×۲۷ اینچ) | | (۲۴×۳۰ اینچ) | | (۲۴×۳۳ اینچ) | | (۲۴×۳۶ اینچ) | |
| | کابینت دیواری |
| (۲۴×۳۹ اینچ) | | (۲۴×۴۲ اینچ) | | (۳۰×۱۲ اینچ) | | (۳۰×۱۵ اینچ) | | (۳۰×۱۸ اینچ) | | (۳۰×۲۱ اینچ) | | (۳۰×۲۴ اینچ) | | (۳۰×۲۷ اینچ) | |
| | کابینت دیواری |
| (۳۰×۳۰ اینچ) | | (۳۰×۳۳ اینچ) | | (۳۰×۳۶ اینچ) | | (۳۰×۳۹ اینچ) | | (۳۰×۴۲ اینچ) | | (۳۰×۴۵ اینچ) | | (۳۰×۴۸ اینچ) | | (۳۰×۵۱ اینچ) | |
| | کابینت دیواری |
| (۳۰×۳۰ اینچ) | | (۳۰×۳۳ اینچ) | | (۳۰×۳۶ اینچ) | | (۳۰×۳۹ اینچ) | | (۳۰×۴۲ اینچ) | | (۳۰×۴۵ اینچ) | | (۳۰×۴۸ اینچ) | | (۳۰×۵۱ اینچ) | |
| | کابینت دیواری |
| (۳۰×۳۰ اینچ) | | (۳۰×۳۳ اینچ) | | (۳۰×۳۶ اینچ) | | (۳۰×۳۹ اینچ) | | (۳۰×۴۲ اینچ) | | (۳۰×۴۵ اینچ) | | (۳۰×۴۸ اینچ) | | (۳۰×۵۱ اینچ) | |

شکل ۷۲-۵ - ادامه نمادهای انواع کابینت دیواری آشپزخانه



اصطلاحات و لغات تخصصی کتاب رسم فنی صنایع چوب

- LF، صفحاتی است که فشردگی مواد آنها کم است و به عنوان صفحات آکوستیک یا ضد صدا مصرف می شوند.
- FU، این صفحاتِ روکشی، از لایه های چوبی که راه های آن به صورت افقی و عمودی روی یکدیگر چسبیده اند، تشکیل می شود. ضخامت ها از ۳ لایه روکش چسبانده شده روی یکدیگر ساخته می شوند (به صورت تعداد فرد از تعداد ۵، ۷، ۹، ۱۱ یا بیشتر)
- TI، صفحاتِ چند لایی یا درودگری؛ این صفحات معمولاً سه لایه و در موارد ویژه ای به صورت پنج لایه است. لایه میانی ضخیم تر است. به عرض ۲۴ میلی متر به هم چسبانده شده (ST) یا چسبانده نشده (SR) یا از باریکه های بریده شده از روکش بوستی به ضخامت ۵ تا ۸ میلی متر STAE گفته می شود و نیز از باریکه های نازک به هم چسبیده ۲/۵ میلی متری ساخته می شوند.
- HFD، فیبر سخت و HFD فیبر نرم می باشد. (فیبر نرم برای مصارف عایق بندی به کار می رود)
- FPY، تخته خردہ چوب حاصل از پرس افقی
- KH، صفحه فیبر قفسدار دکوری
- KF، صفحه تخت پرس شده با قشر مواد مصنوعی
- SV، تخته خردہ چوب حاصل از پرس عمودی
- رزوپال (Resopal)، فرمیکا (Formica)، هورنی تکس (Hornitex) و دوروپال (Duopal)، عبارت اند از صفحات مصنوعی چوبی همراه با پوشش ورقه پرس شده دکوری
- دوبل (DÜbel) یا مینخ چوبی
- Dorn، دُرن عبارت از اندازه استاندارد محور سوراخ قفل تالیه آن است.
- چسب Poly Vinyl Acetate یا PVA
- Symbol، یا سمبل، عبارت از علامت شناسایی ساده از سازه های تاریخی و هنری است.
- راهگا، سوراخ محل تزریق مواد مصنوعی
- کنشکاف، عبارت از (کن - شکاف) یعنی شکاف بزن. این اصطلاح برای ایجاد شکاف در چوب به کار می رود.
- علامت || اعمود، علامت == افقی
- نقشه راهنمای کلی که برش های قطعه کار را به صورت جداگانه نمایش می دهد. مقیاس ۱: ۱ روی قطعه سه لایی - مقوا - صفحه چوبی مانند خط کش ترسیم می شود.
- نقشه های کلی : این نقشه ها فقط یک دید کلی از فرم و شکل پروژه را نمایش می دهند.
- نقشه های برش جزئی - نقشه های برش جزئی، تکنیک های مهم ساخت را به صورت برش جزئی و در مقیاس ۱: ۱ نمایش می دهند.
- نقشه های جزئی - در نقشه جزئی فقط یک قطعه از کار تولیدی در دو یا سه نما و برش های لازم نمایش داده می شود.
- نقشه های جزئی گروهی - در این نقشه های یک گروه از قطعاتی که به یکدیگر ارتباط دارند با هم نمایش داده می شوند.
- نقشه وسایل اجرای (ساخت) در کنار ماشین ها و ابزارها، وسایل کمکی دیگری نیز که در ساخت مبلمان سیار مؤثرند، به کار می روند.

– نقشه‌های مدل – برای ساخت قطعات استاندارد از مواد مصنوعی، قطعات بزرگ و غیره مدل‌هایی از چوب یا از سایر مواد ساده و در دسترس در مقیاس کوچک و نقشه‌های کلی رسم می‌شوند.

– SKIZZE، یا طراحی با دست آزاد

– FPO، صفحه تخت فشرده شده با قشر رو طرح دار

– تاج کاینت یا قطعات با فرم‌های ویژه دکوری لبه بالای کاینت‌ها

– الیت، یا میله دندۀ شده یک طرف یا دو طرف آن

– وادر، صفحات عمود داخل کاینت‌ها (یکی یا بیشتر)

– هدایت آویخته کشوها، یا هدایت کشوها با وسایلی که در لبه بالای جعبه‌های کشویی برای هدایت کشو نصب می‌شوند.

– تلسکوپی، در سیستم هدایت مکانیکی به جعبه‌هایی که انتهای آن پس از بازشدن دیده می‌شود تلسکوپی گفته می‌شود.

– جعبه‌های انگلیسی به جعبه‌هایی گفته می‌شود که در جعبه از بدنه‌ها کوتاه‌تر است و معمولاً داخل کار قرار می‌گیرند.

– پشت‌بند، هر صفحه‌ای که پشت کاینت را بیوشاند آن را پشت‌بند گویند.

– لولای پاشنی‌ای، به لولایی گفته می‌شود که در بالا و پایین ضخامت درها نصب می‌شوند یا در درهای افقی بازشو در ضخامت در که طرفین در نصب می‌شوند.

– 100°OW ، میزان درجه بازشدن در است.

– لولای قابلمهای، اصطلاح مربوط به درهای رونشسته که اغلب دوراهه شده است، گفته می‌شود.

– درجه، بازوهای لولایی است که برای درهای افقی بازشو در موقع باز و بسته‌شدن در تحت کنترل دست یا مکانیکی و پنوماتیکی مورد استفاده قرار می‌گیرد.

– پاسنگ، مجموعه قیدهای طولی و عرضی است که در زیر کاینت به جای پایه نصب می‌شوند.

– فلاش، یا براق پیچ و مهره قابل تنظیم پاسنگ

– تصویر مجسم، تصویر جسم سه بعدی یا همان پرسپکتیو است که زوایای آن با هم موازی هستند. تصویر مجسم نسبت به زاویه مشخص نام‌گذاری می‌شود، مانند: تصویر مجسم ایزومتریک، کالوالیر و دیمتریک



منابع مورد استفاده در تألیف کتاب

- ۱- توبه خواه فرد، نظری، عبدی، رسم فنی عمومی، صنایع چوب، آموزش و پژوهش (۱۳۸۶).
- ۲- توبه خواه فرد، قاسمی افشار، نظری، عبدی، رسم فنی تخصصی صنایع چوب، آموزش و پژوهش (۱۳۸۶).
- ۳- متقی بور، احمد، رسم فنی عمومی، مرکز نشر دانشگاهی (۱۳۸۱).
- ۴- کمیسیون تخصصی نقشه کشی معماری، ترسیم فنی و نقشه کشی، آموزش و پژوهش (۱۳۸۶).
- ۵- نظری، فرج آبادی، کاپینت سازی چوبی، مشق شب (۱۳۸۷).

6- Woodworking projects, Julie Caruso, Black& Decker (creative Publishing international, Inc (2003).

7- Woodworking Tools& Techniques, (Brett Martin), creative Publishing international, Inc (2004).

