

## جدول ارزشیابی جلسه شماره ۲۲

نام و امضای هنرآموز	نمره کسب شده	نمره پیشنهادی	عنوان
		۵	نظم و انضباط
		-	مشارکت و همکاری
		۳	رعایت نکات ایمنی و بهداشتی
		-	استفاده صحیح از ابزار و تجهیزات
		-	رعایت کامل اصول انجام کار و سرعت عمل
		-	ارائه محصول (قطعه کار) سالم
		۴	تنظیم صحیح گزارش کار، تمیزی و خوانا بودن آن
		۷	پاسخ صحیح و کامل به سؤالات
		۱	استفاده از منابع و مراجع
		۲۰	جمع نمرات

## گزارش کار فعالیت کارگاهی

جلسه بیست و سوم

### پوشش دادن قالب

نام و نام خانوادگی: ..... نام هنرآموزان: ..... نام هنرستان: .....

تاریخ اجرا: ..... زمان شروع کار: ..... زمان پایان کار: ..... رشته: .....

۱-۲۳- هدف کلی واحد کار را بنویسید. ....

۲-۲۳- مقدمه (خلاصه‌ای از تئوری این واحد کار را بنویسید). ....

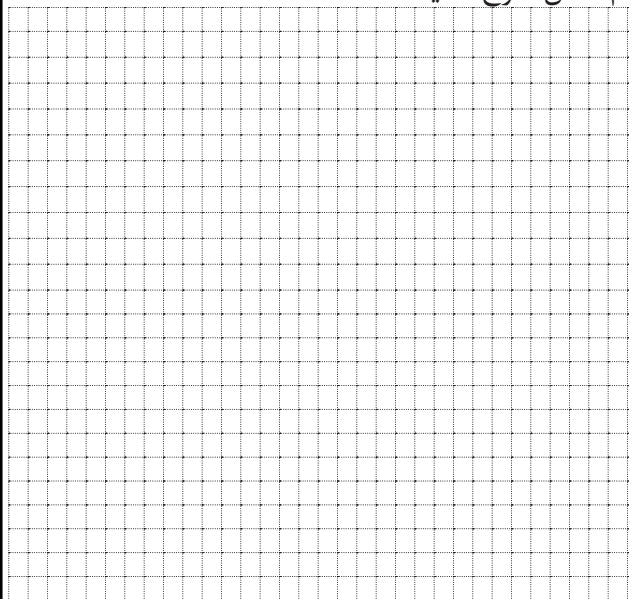
۳-۲۳- مطالب و راهنمایی‌های هنرآموزان محترم را قبل از شروع کار بنویسید. ....

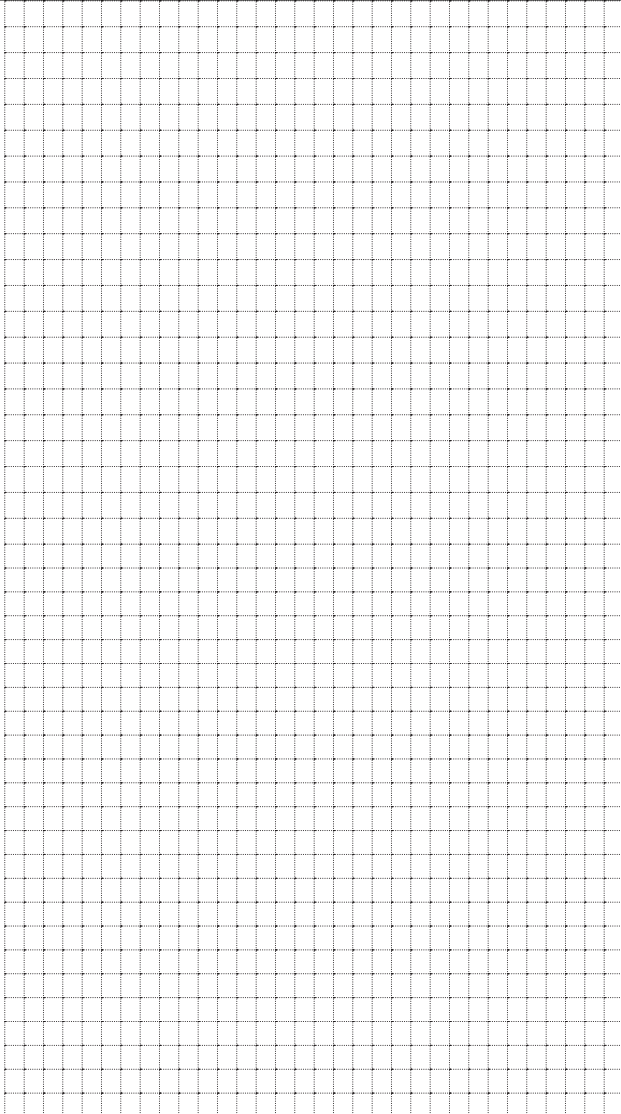
۲۳-۴- ابزار و تجهیزات مورد نیاز این واحد کار را نام ببرید.

۲۳-۵- مواد لازم جهت اجرای این واحد کار را بنویسید.

۲۳-۶- نکات ایمنی و بهداشتی این واحد کار را بنویسید.

۲۳-۷- مراحل انجام کار عملی را به طور کامل با رسم شکل شرح دهید.



	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....

..... ۸-۲۳- تذکرات هنرآموز محترم را حین و پس از خاتمه کار بنویسید. ....

.....

.....

.....

.....

.....

۹-۲۳- در مراحل انجام و پایان این واحد کار چه عیوبی را مشاهده نمودید. با ذکر علت نحوه رفع این عیوب را

توضیح دهید.

۱۰-۲۳- نتیجه‌گیری از این واحد کار را بنویسید.

۱۱-۲۳- نظرات و پیشنهادات خود را در ارتباط با این واحد کاری و نحوه اجرای بهتر آن را بنویسید.

۱۲-۲۳- به سؤالات زیر پاسخ دهید:

- هدف از پوشش دادن محفظه قالب را بنویسید.

- انواع مواد پوششی در قالب‌های موقت را نام برده و هر یک را توضیح دهید.

- روش‌های پوشش دادن قالب و ماهیچه را توضیح دهید.

- دلایل پوشش دادن قالب‌های ریژه را بنویسید.



۱۳-۲۳- نام لاتین ابزار نشان داده شده را بنویسید.



۱۴-۲۳- جمله زیر را به فارسی روان ترجمه کنید.

Patterns may be made of a combination of materials to reduce wear in critical regions of the pattern .Patterns are usually coated with a parting agent to facilitate their removal from the molds.

۱۵-۲۳- منابع و مراجع مورد استفاده جهت تنظیم گزارش کار فعالیت کارگاهی را بنویسید.



## جدول ارزشیابی جلسه شماره ۲۳

عنوان	نمره پیشنهادی	نمره کسب شده	نام و امضای هنرآموز
نظم و انضباط	۲		
مشارکت و همکاری	۱		
رعایت نکات ایمنی و بهداشتی	۲		
استفاده صحیح از ابزار و تجهیزات	۳		
رعایت کامل اصول انجام کار و سرعت عمل	۲		
ارائه محصول (قطعه کار) سالم	۲		
تنظیم صحیح گزارش کار، تمیزی و خوانا بودن آن	۳		
پاسخ صحیح و کامل به سؤالات	۴		
استفاده از منابع و مراجع	۱		
جمع نمرات	۲۰		

## گزارش کار فعالیت کارگاهی

جلسه بیست و چهارم

### ریخته‌گری در قالب دائم

نام و نام خانوادگی: ..... نام هنرآموزان: ..... نام هنرستان: .....

تاریخ اجرا: ..... زمان شروع کار: ..... زمان پایان کار: ..... رشته: .....

۱-۲۴- هدف کلی واحد کار را بنویسید. ....

۲-۲۴- مقدمه (خلاصه‌ای از تئوری این واحد کار را بنویسید). ....

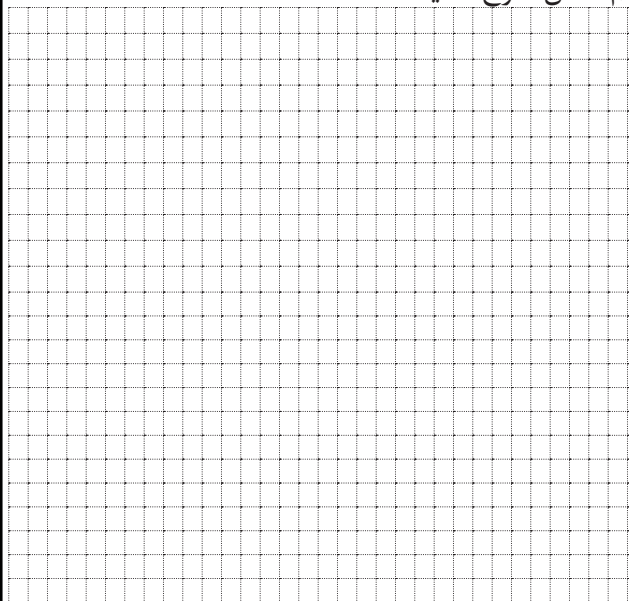
۳-۲۴- مطالب و راهنمایی‌های هنرآموزان محترم را قبل از شروع کار بنویسید. ....

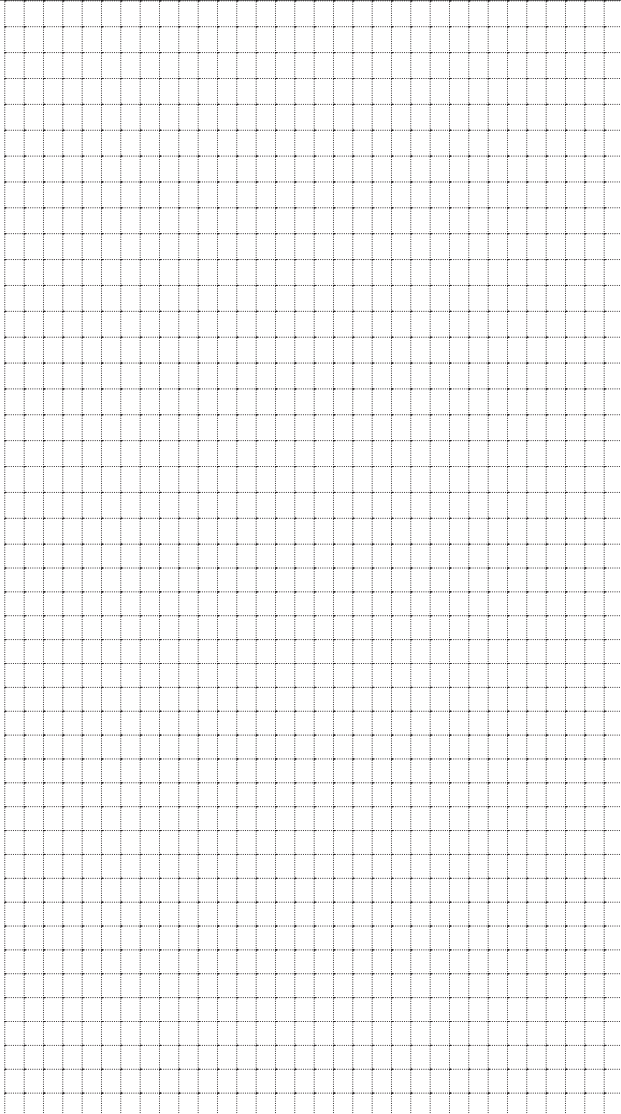
۲۴-۴- ابزار و تجهیزات مورد نیاز این واحد کار را نام ببرید.

۲۴-۵- مواد لازم جهت اجرای این واحد کار را بنویسید.

۲۴-۶- نکات ایمنی و بهداشتی این واحد کار را بنویسید.

۲۴-۷- مراحل انجام کار عملی را به طور کامل با رسم شکل شرح دهید.



	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....

..... ۸-۲۴- تذکرات هنرآموز محترم را حین و پس از خاتمه کار بنویسید. ....

.....

.....

.....

.....

.....

۹-۲۴- در مراحل انجام و پایان این واحد کار چه عیوبی را مشاهده نمودید. با ذکر علت نحوه رفع این عیوب را

توضیح دهید.

۱۰-۲۴- نتیجه‌گیری از این واحد کار را بنویسید.

۱۱-۲۴- نظرات و پیشنهادات خود را در ارتباط با این واحد کاری و نحوه اجرای بهتر آن را بنویسید.

۱۲-۲۴- به سؤالات زیر پاسخ دهید:

- ریخته‌گری در قالب‌های دائم را توضیح دهید؟

- روش‌های ریخته‌گری در قالب‌های دائم را نام ببرید؟

- ریخته‌گری در قالب ریژه را توضیح دهید. (روش ثقلی)

- روش‌های ریخته‌گری در قالب ریژه را بنویسید.

- به چه علت قالب ریژه را قبل از بارریزی پیش گرم می‌کنند.

- در این جلسه از چه نوع پوششی برای قالب استفاده می‌شود؟ توضیح دهید.

- در صورتی که مذاب ریخته شده در قالب ریژه کمتر از حجم محفظه قالب باشد آیا می‌توان مجدداً به آن مذاب

اضافه کرد؟ توضیح دهید.

- در صورتی که قبل از انجماد کامل قطعه دو نیمه قالب باز شود چه عیبی در قطعه ایجاد می‌شود.

- علت تعبیه کانال خروج هوا در قالب‌های ریژه را توضیح دهید.

..... اگر در قالب‌های ریخته قطعه ریخته شده بیش از زمان معمول بماند چه مشکلی ایجاد خواهد شد.

۱۳-۲۴- نام لاتین ابزار نشان داده شده را بنویسید.



۱۴-۲۴- جمله زیر را به فارسی روان ترجمه کنید.

In the permanent – mold casting process ,two halves of a mold are made from materials such as cast iron ,steel ,bronze ,graphite ,or refractory metal alloys.

..... ۱۵-۲۴- منابع و مراجع مورد استفاده جهت تنظیم گزارش کار فعالیت کارگاهی را بنویسید.