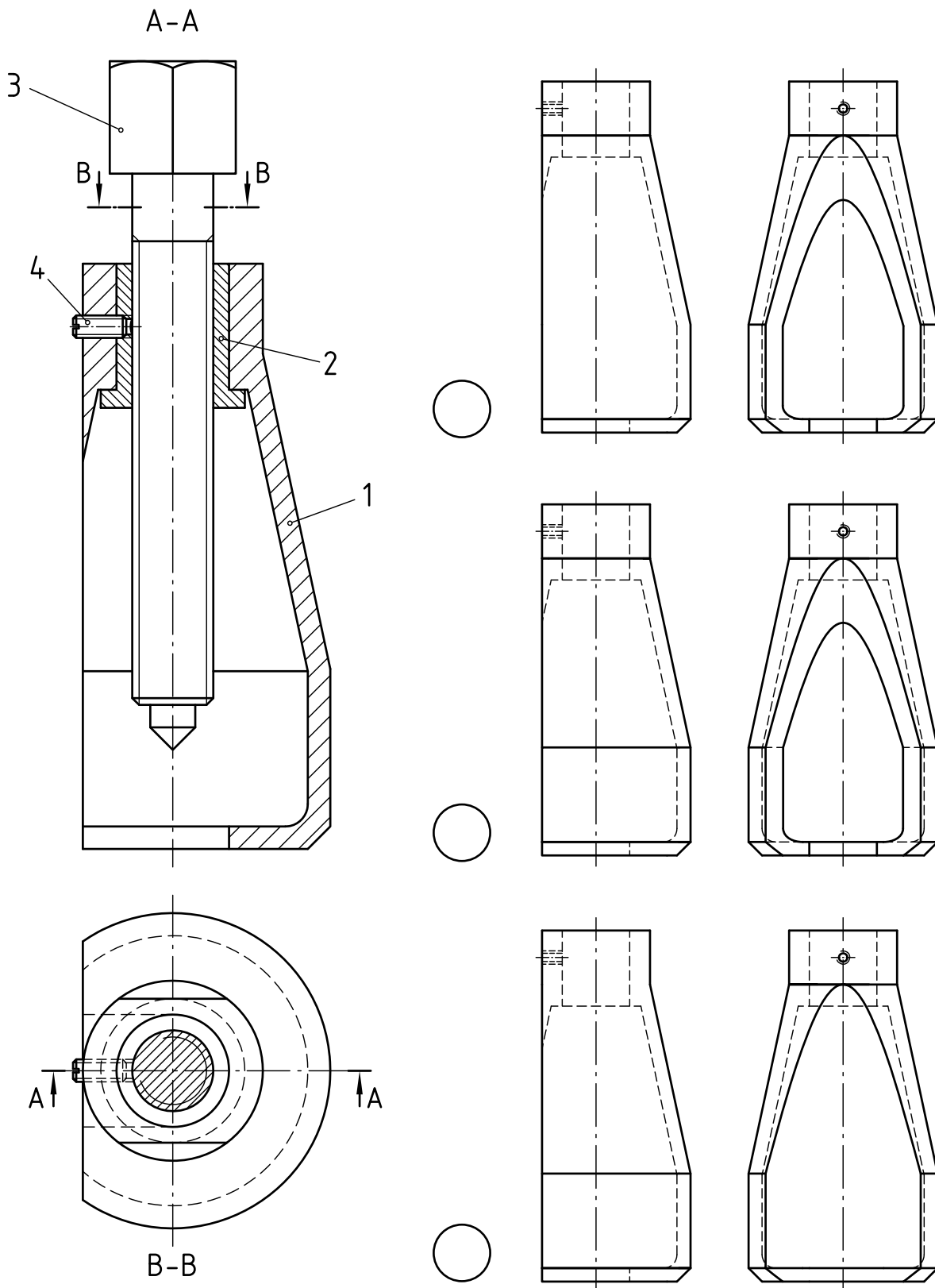


با توجه به نقشه ترکیبی جک پیچی، دو تصویر قطعه 1، در کدام گزینه نسبت به دو گزینه دیگر به طور «کامل تر» ارائه شده است؟ پس از انتخاب گزینه مناسب، با ترسیم یک خط دید (در یکی از نماهای آن)، تصویر را کامل کنید.



۱- برای هر یک از قطعات زیر توضیح دهید که چگونه ترسیم کننده آن را معرفی کرده است؟

الف) تصویر روبه‌رو در چه حالتی ترسیم

شده است؟



.....

.....

ب) تصویر افقی در چه حالتی ترسیم شده

است؟



.....

.....

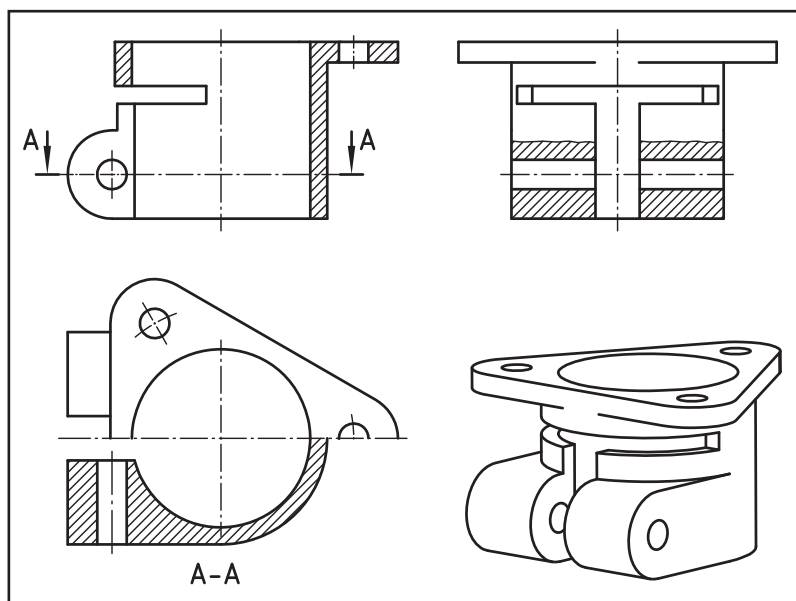
ج) تصویر جانبی در چه حالتی ترسیم

شده است؟



.....

.....



۲- با توجه به تصاویر زیر نام هر یک از

سه تصویر الف، ب و پ را بنویسید

..... الف)

..... ب)

..... پ)

(تصویر ت)، کدام نما را نشان می دهد؟



.....

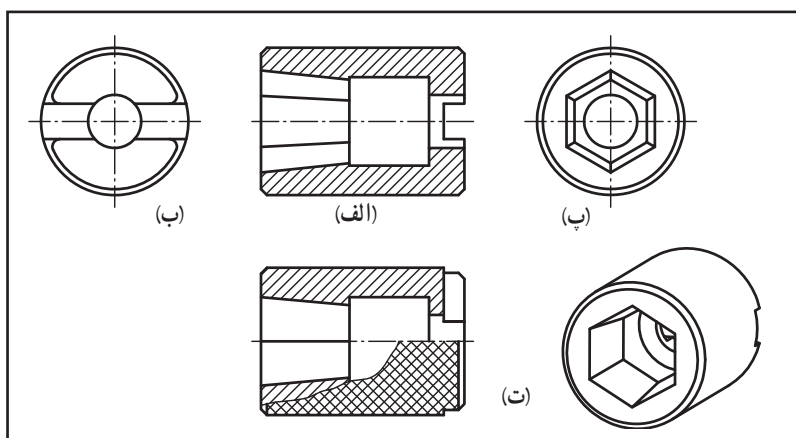
.....

(تصویر ت) در چه حالتی ترسیم است؟

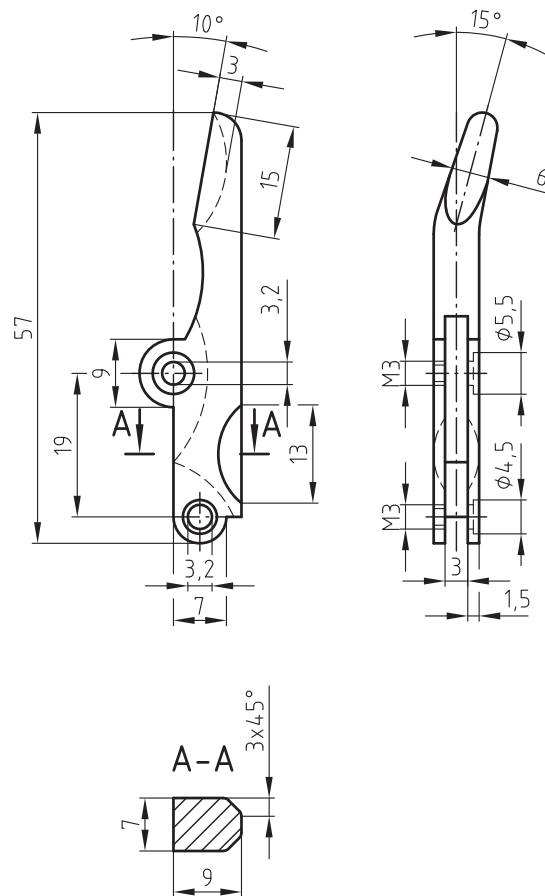



.....

.....

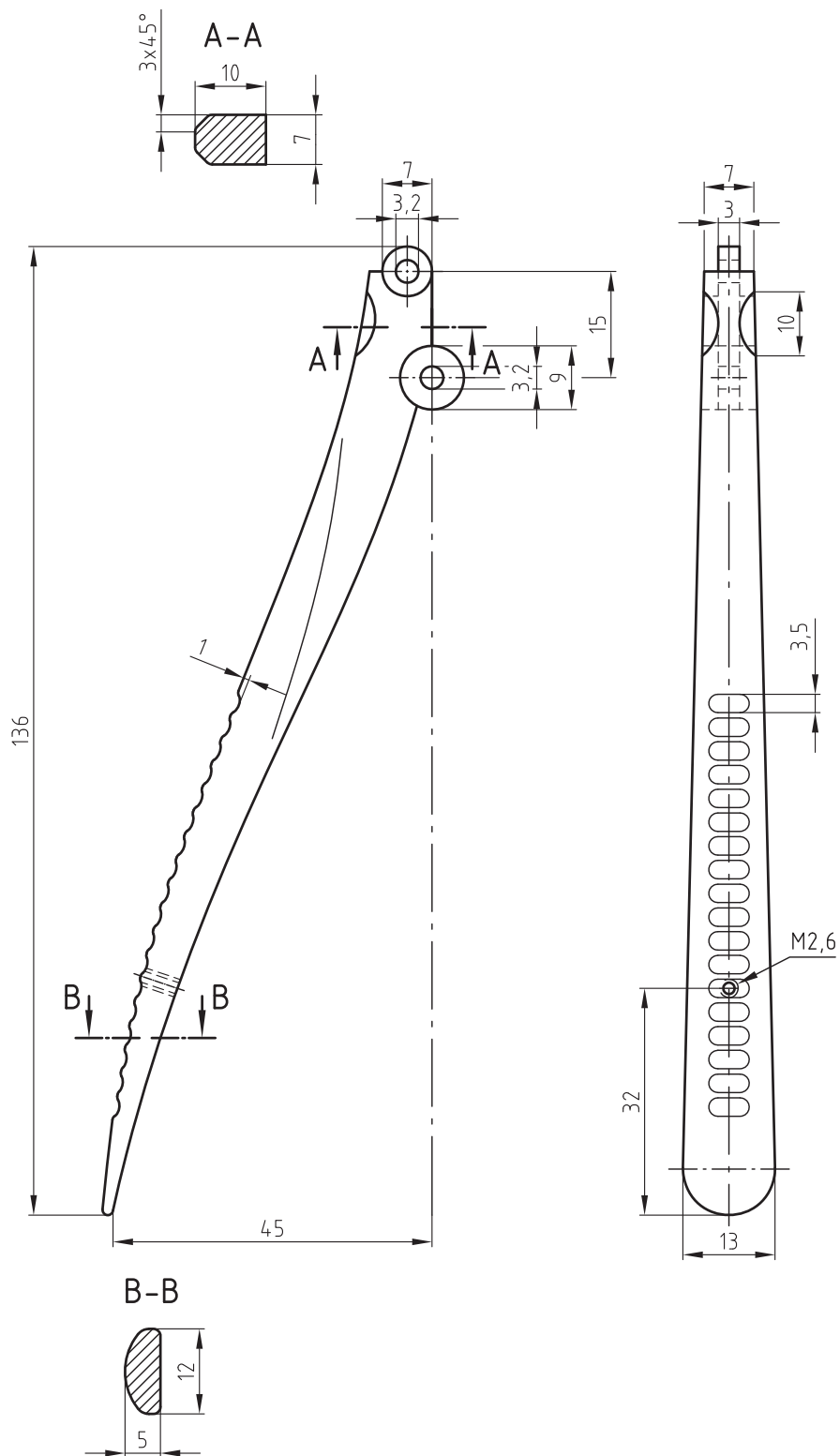


1

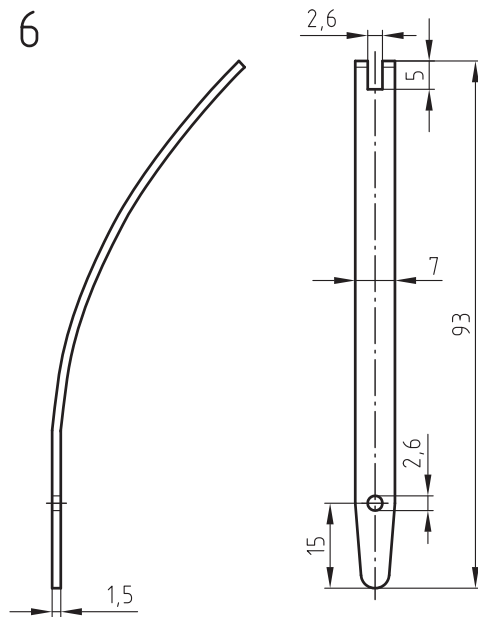


تولرانس	شماره نقشه	تاریخ	مشخصات		تغییرات
			ترسیم کننده		
			کنترل کننده		
	شاخه (راست) انبر (قطعه ۱)				
مقیاس					

4

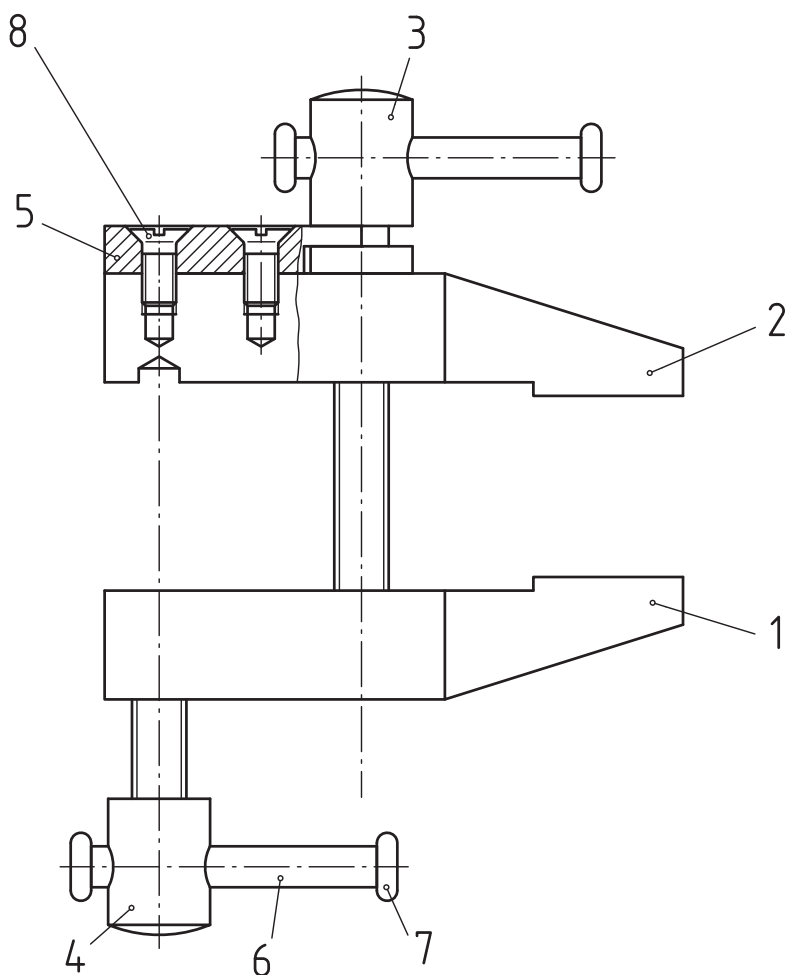


تولرانس	شماره نقشه	تاریخ	مشخصات		تغییرات
			ترسیم کننده		
			کنترل کننده		
	دسته (چپ) انبر (قطعه ۴)				
مقیاس					



تغییرات	مشخصات		تاریخ	شماره نقشه	تولرانس
	ترسیم کننده				
	کنترل کننده				
مقیاس	فتر				

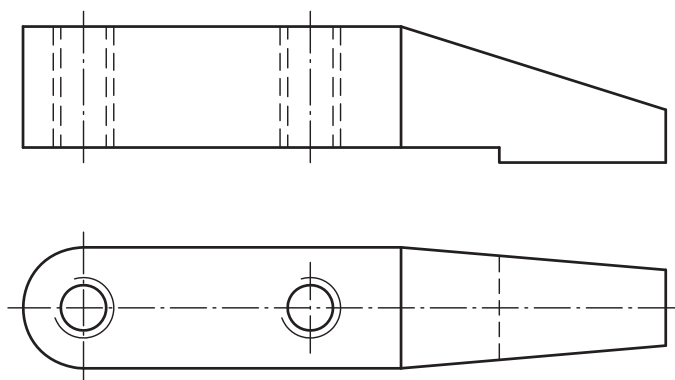
شکل زیر نقشه ترکیبی یک «گیره دستی موازی» را به طور ناقص نشان می دهد. با توجه به نقشه قطعات گیره (در صفحات بعد)، این نقشه ترکیبی ناقص را کامل کنید (کسب اندازه از روی نقشه قطعات در صفحه بعد).



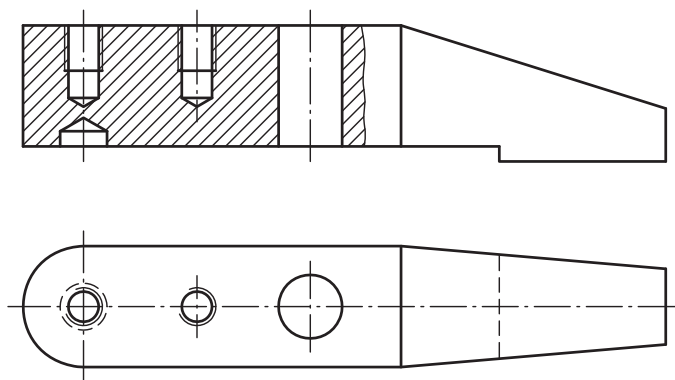
8	پیچ سرخزینه	2	St 37 K	M5x12 DIN 963
7	حلقه انتهایی دسته گیره	4	9 S 20K	Ø10x4 DIN 668
6	دسته گیره	2	9 S 20K	Ø6x51 DIN 668
5	صفحه هماهنگ کننده ^{*۱}	1	St 37 K	16x8x40 DIN 174
4	پیچ تثبیت فاصله فک های گیره	1	9 S 20K	Ø15x87 DIN 668
3	پیچ جابه جایی فک متحرک (متغیر)	1	9 S 20K	Ø15x104 DIN 668
2	فک ثابت	1	St 37 K	18x16x87 DIN 174
1	فک متحرک	1	St 37 K	18x16x87 DIN 174
شماره	نام قطعه	تعداد	جنس	اندازه مواد خام
مشخصات		تاریخ	شماره نقشه	تولرانس
ترسیم کننده				
تغییرات				
کنترل کننده			گیره دستی موازی	
مقیاس				

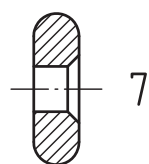
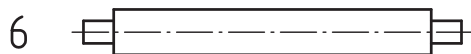
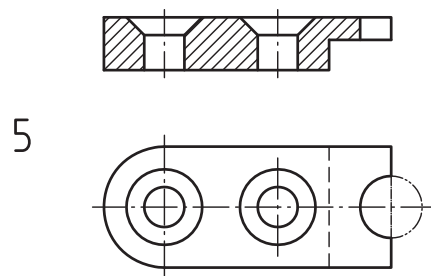
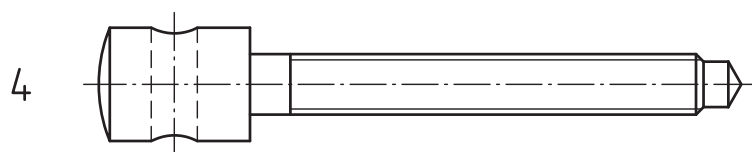
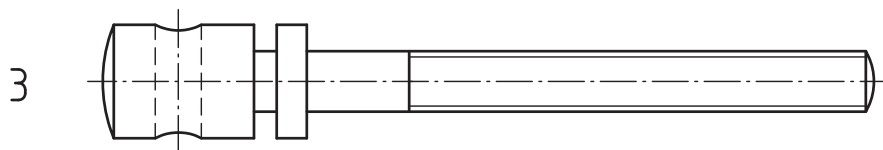
*۱ (برای حرکت دورانی محور اصلی و جابه جایی فک متحرک)

1



2





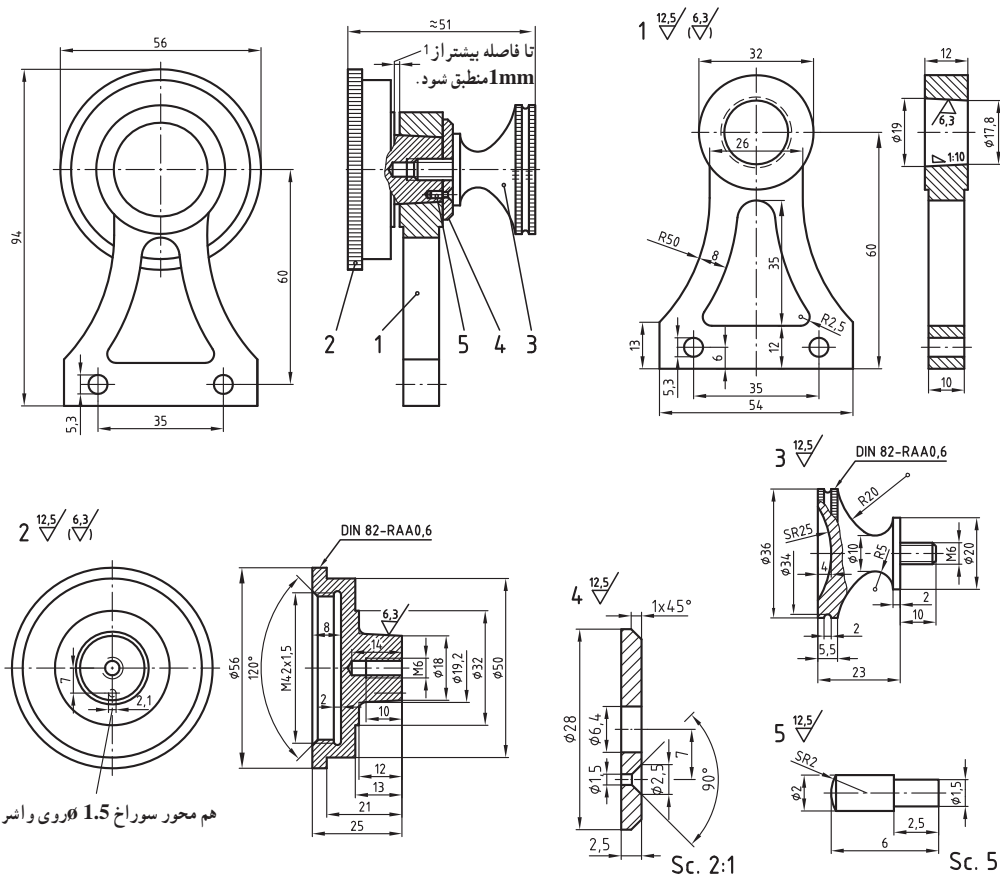
Sc: 2/1

ارزشیابی

با راهنمایی گرفتن از اندازه‌های روی قطعات تفکیک شده (در نشیمنگاه یا تاقان)، مراحل سوار شدن قطعات را، با توجه

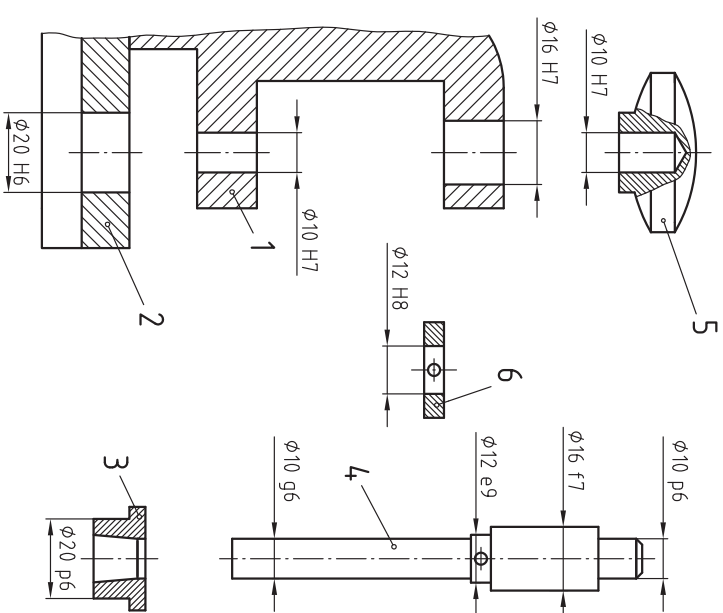
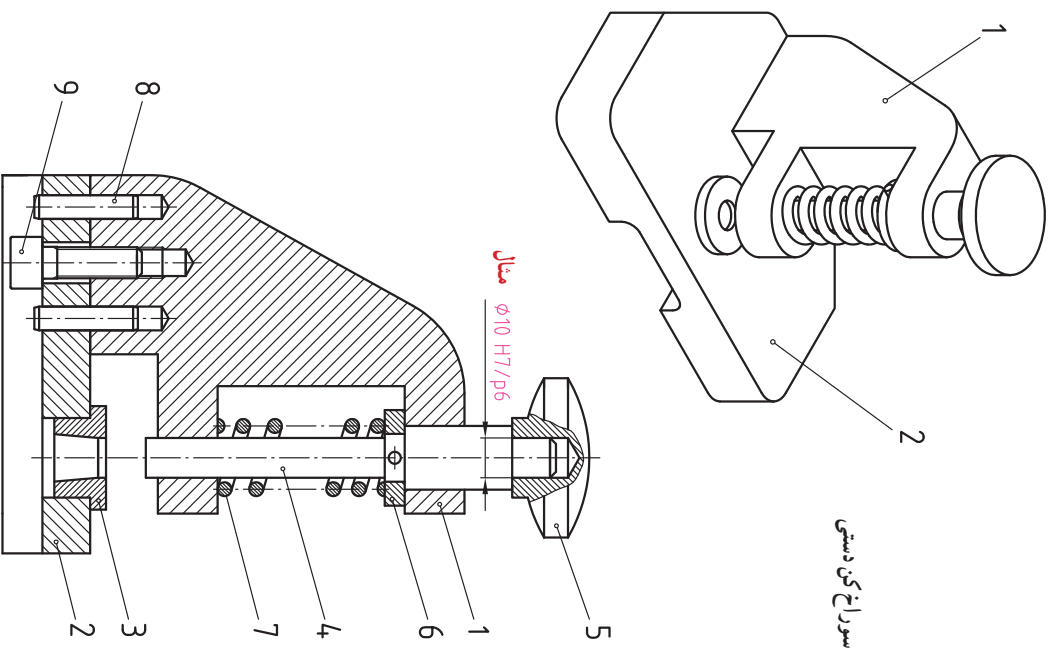
به نقشه ترکیبی، بنویسید :

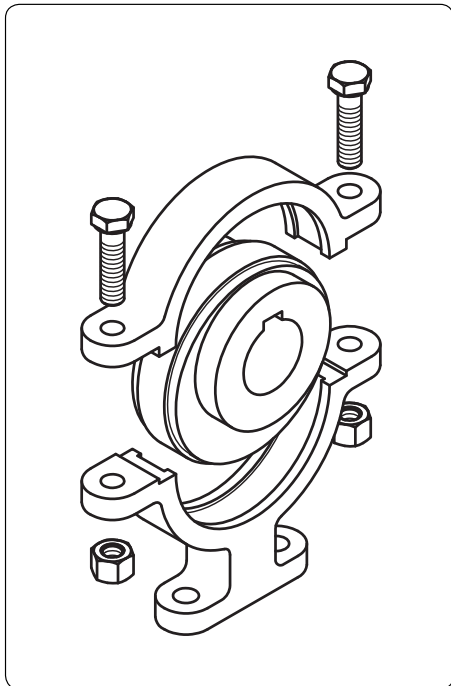
(برای مثال، اول کدام قطعه روی «قطعه ۱» سوار می شود. کدام اندازه این قطعه با «قطعه ۱» درگیر می شود و...)



5	پین	1	Ms 58F44	Ø2x9 DIN 1756
4	واشر	1	Ms 58F44	Ø28x5 DIN 1756
3	پیچ تثبیت	1	Ms 58F44	Ø36x36 DIN 1756
2	مهر مخصوص نایت (انطباق جذبی)	1	Ms 58F44	Ø56x28 DIN 1756
1	تکیه‌گاه یاتاقان	1	G- Ms63	
شماره	نام قطعه	تعداد	جنس	اندازه مواد خام
تغییرات	مشخصات	تاریخ		شماره نقشه
	ترسیم کننده			
	کنترل کننده			
مقیاس	نشیمنگاه یاتاقان			

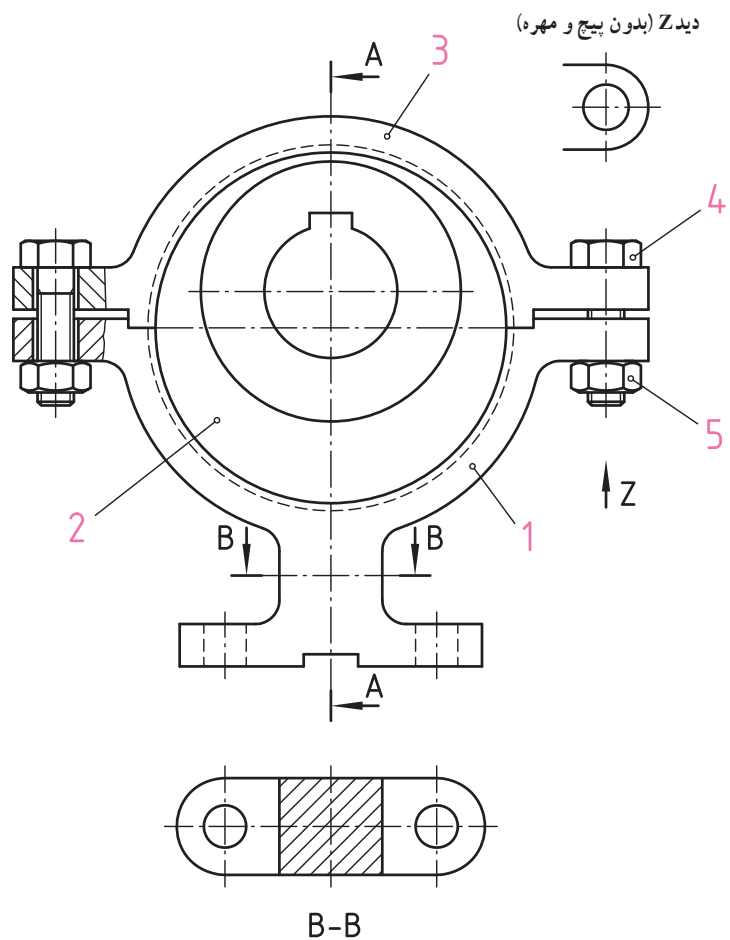
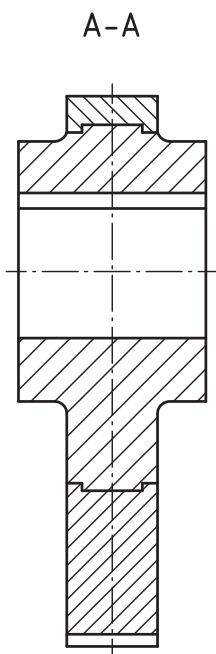
با توجه به اندازه‌های انحراف دار روی نقشه قطعات تفکیک شده «سوراخ کن دستی» این مقادیر را روی نقشه ترکیبی (مطابق مثال) نشان دهید.





مراحل سوار کردن مجموعه زیر چگونه است؟

- مرحله اول قطعه.
- مرحله دوم قطعه.
- مرحله سوم قطعه.
- مرحله چهارم قطعه.
- مرحله پنجم قطعه.



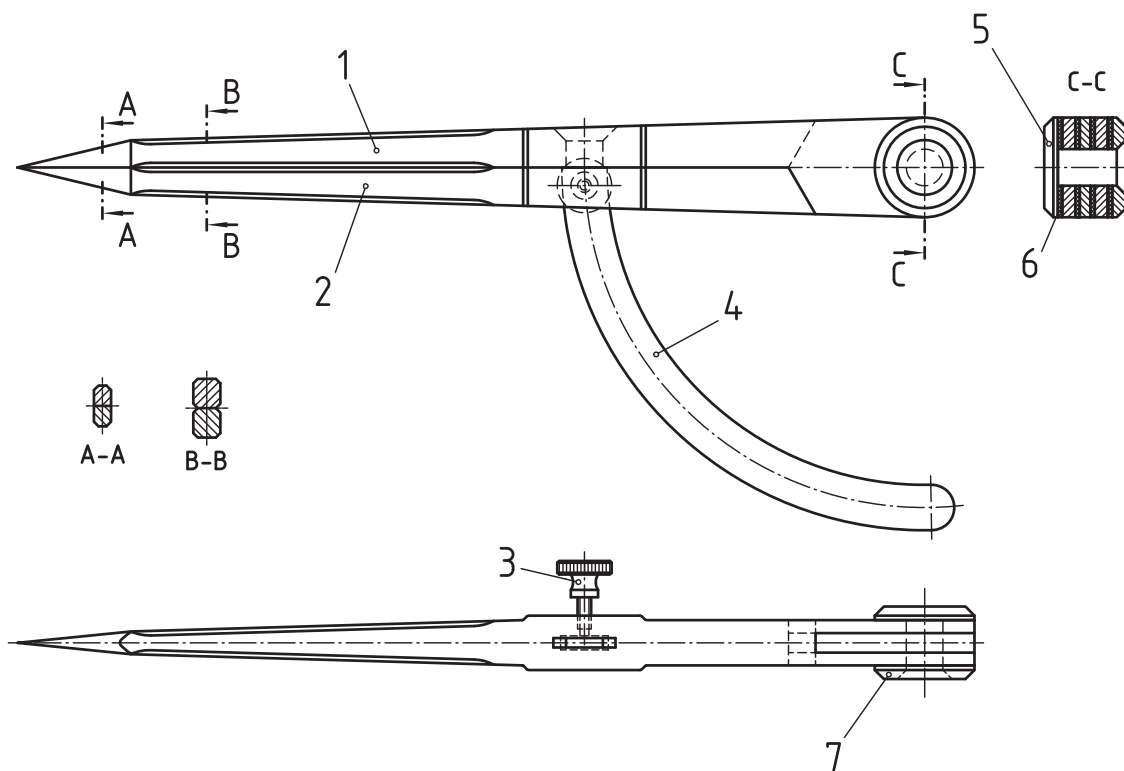
با توجه به اطلاعات مندرج در جدول نقشه ترکیبی «پرگار نوک تیز کارگاهی»، نحوه سوار شدن قطعات آن را به ترتیب ذکر کنید.

.....

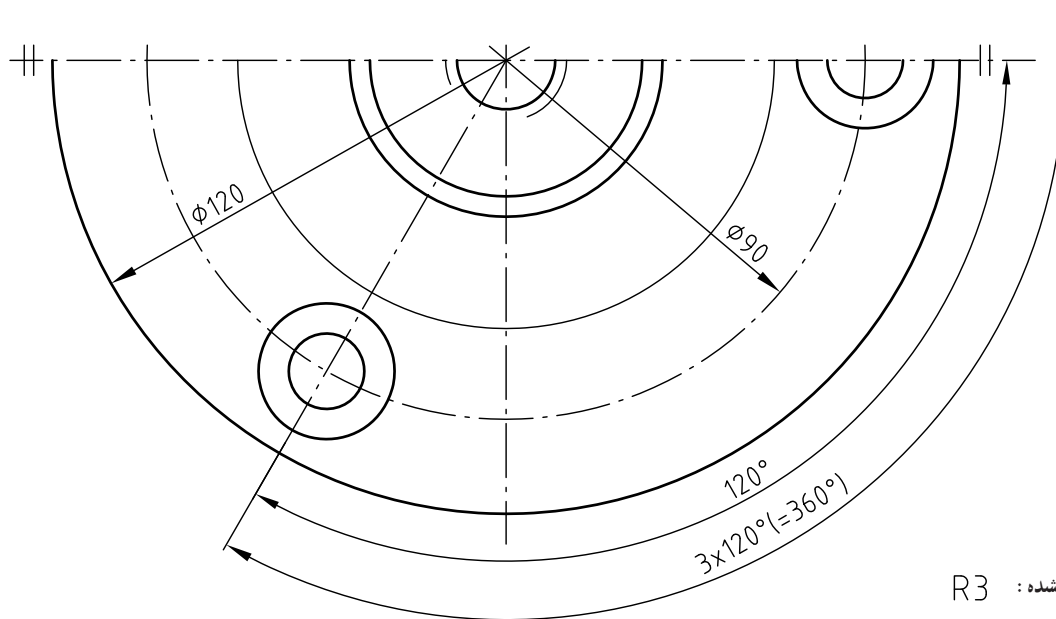
.....

.....

.....

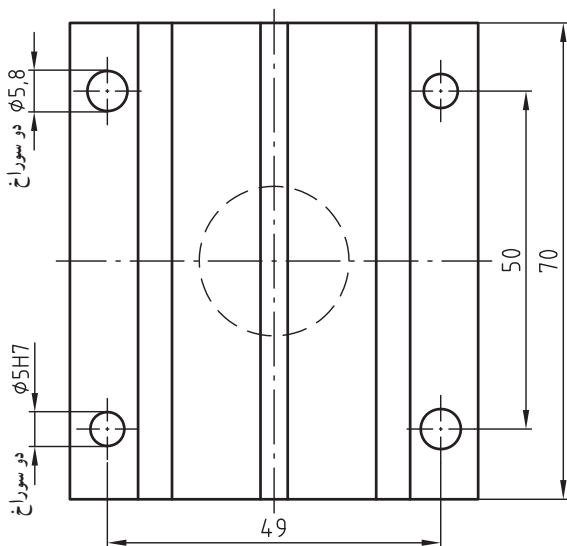
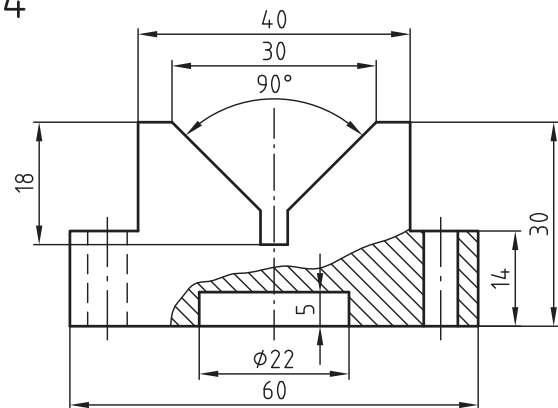


7	واشر	1	St 34,13	
6	واشر تنظیم	4	W Bz 6	DIN 1705
5	میخ برج (مخصوص اتصال شاخه‌های پرگار)	1	St 34,13	
4	کمان راهنما	1	St 60,11	
3	پیچ آج‌دار (برای تثبیت فاصله)	1	5S	DIN 464
2	شاخه متحرک پرگار	1	St 60,11	
1	شاخه ثابت پرگار	1	St 60,11	
شماره	نام قطعه	تعداد	جنس	اندازه مواد خام
تغییرات	مشخصات	تاریخ	شماره نقشه	تولرانس
	ترسیم کننده			
	کنترل کننده			
مقیاس	پرگار نوک تیز (کارگاهی)			



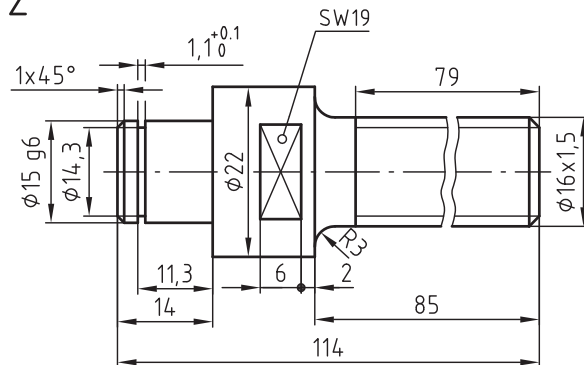
تغییرات	مشخصات		تاریخ	شماره نقشه	تولرانس
	ترسیم کننده				
	کنترل کننده				
مقیاس	پایه				

4



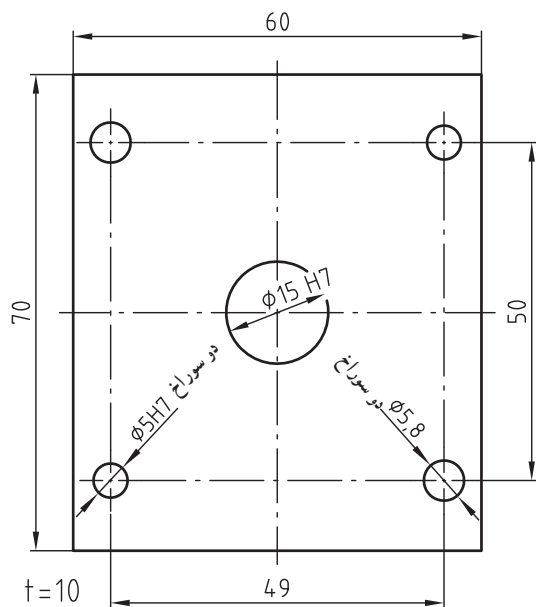
تولرانس	شماره نقشه	مشخصات		تاریخ
		تغییرات	ترسیم کننده	
			کنترل کننده	
مقیاس	قصور ۷ شکل			

2



تولرانس	شماره نقشه	تاریخ	مشخصات		تغییرات
			ترسیم کننده		
			کنترل کننده		
	محور اصلی				مقیاس

3



تولرانس	شماره نقشه	تاریخ	مشخصات		تغییرات
			ترسیم کننده	کنترل کننده	
	زیر بند				مقیاس