

## فصل دوم

### وسایل و تجهیزات آزمایشگاه میکروبیولوژی

هدف‌های رفتاری: در پایان این فصل، فرآگیر باید بتواند:

- ۱- ظروف مورد استفاده در آزمایشگاه را شناخته، نام ببرد.
- ۲- تجهیزات موجود در آزمایشگاه را شناخته، بتواند از آن‌ها استفاده نماید.
- ۳- طرز کار با اتوکلاو را شرح داده، از آن استفاده نماید.
- ۴- قسمت‌های مختلف یک میکروسکوپ را تشریح نماید.
- ۵- بتواند با تنظیم میکروسکوپ، تصویری واضح بدست آورد.

### ۲- وسایل و تجهیزات آزمایشگاه میکروبیولوژی

#### ۱- ظروف آزمایشگاه

##### ۱-۱- پیپت

پیپت‌های شیشه‌ای و پلاستیکی: این پیپت‌ها از مواد غیرسمی تهیه شده‌اند و دارای دیواره مستقیم، نوک گرد هستند و برای استفاده در آزمایشگاه میکروب‌شناسی بکار می‌روند. حداکثر حجمی را که پیپت در مدت ۴ ثانیه خارج می‌کند مقدار یک میلی‌لیتر با اختلاف  $\pm ۰\text{۰}۲۵$  میلی‌لیتر است، این در صورتی است که آخرین قطه‌ی شیر رقیق نشده موجود در پیپت را با دمیدن در پیپت خارج کنید. پیپت باید طوری درجه‌بندی شده باشد که در خط نشانه ۲۰ دارای  $۱\text{۰}۷۵$  میلی‌لیتر آب باشد، در مورد پیپت‌هایی که از جنس پلاستیک<sup>۱</sup> می‌باشند درجه‌بندی طوری است که در خط نشانه ۲۰ حاوی  $۱\text{۰}۵۵$  میلی‌لیتر آب هستند. فقط پیپت‌هایی را باید به کار گرفت که نوک آن‌ها سالم و دارای درجه‌بندی‌های با علامت واضح هستند و با رنگ مایع در رقت‌های مورد استفاده، تضاد

<sup>۱</sup>- Styrene Plastic

داشته باشند. پیت‌هایی را که به علل مختلف آسیب دیده‌اند از رده خارج کنید.

**جای مخصوص پیت:** از جنس فولاد زنگ تزن یا آلومینیوم است برای این منظور، از لوازمی که با مس ساخته می‌شوند باید استفاده نمود.

**توجه:** پس از کاربرده نوع پیت باستی آن را از طرف نوک در داخل یک محلول سترون کننده قرار داد.

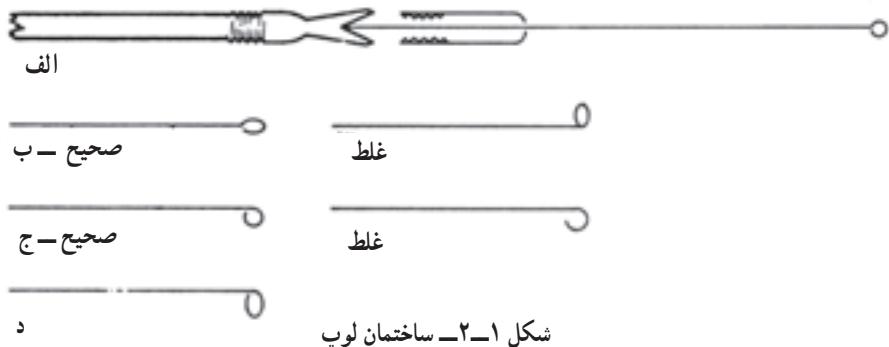
**۱-۲- پتری دیش (پلیت<sup>۱</sup>):** این ظروف دارای حداقل ۸۵ میلی‌متر قطر داخلی و ۱۲ میلی‌متر عمق هستند. سطوح داخلی و خارجی این ظروف باید بدون ضایعه یا خراش و حباب باشد. ظروف پتری از شیشه و یا پلاستیک مناسب ساخته می‌شوند و باید دارای کف صاف باشند.

**۳-۱- سرنگ فلزی:** به منظور انتقال سریع و صحیح مقدار ۱٪ میلی‌لیتر از مواد غذایی مایع می‌توان از سرنگ‌های فلزی استفاده کرد. این سرنگ‌ها دارای یک میله فنری حساس نیمه خودکار و یک پیستون مناسب از جنس فولاد زنگ تزن برای لوله‌ای از همین جنس و مدرج می‌باشند. سرنگ‌ها دارای یک سری پیچ هستند که برای نمونه‌برداری مقادیر مختلف مواد غذایی مایع تنظیم می‌گردند. قبل از استفاده باید دقت سرنگ را آزمایش کرد و به طور متناوب دقت و صحّت کار آن را بررسی نمود.

**تبصره:** با این نوع سرنگ‌ها میزان ۱٪ میلی‌لیتر نمونه مایع به طور دقیق برداشته می‌شود. در مورد شیر و خامه‌های سرد و غلیظ هم می‌توان از این سرنگ استفاده کرد.

**۴-۱- سیم کشت:** این وسیله از یک قطعه سیم که یک طرف آن آزاد و طرف دیگر آن در داخل دستگیره‌ی از جنس شیشه و یا فلز است، ساخته شده است (شکل ۲-۱-الف). برحسب نوع آزمایش قسمت آزاد ممکن است به صورت حلقه (Loop) و یا بدون حلقه (شکل ۲-۱-د) باشد. جنس سیم مورد استفاده، معمولاً از لاتین است ولی می‌توان از انواع دیگر نیز استفاده کرد. طول تمام قسمت (دسته و سیم) معمولاً ۲۵ سانتی‌متر و طول سیم حدود ۸ سانتی‌متر است. در شرایطی که انتهای سیم به صورت حلقه است، مطابق (شکل ۲-۱-ب و ج)، باید آن را به طریق صحیح خم کرد. این وسیله برای انتقال مقدار کمی از محیط جامد یا مایع واجد باکتری به محیط دیگر به کار می‌رود. این وسیله یکی از مهم‌ترین وسایل موردنیاز در آزمایشگاه میکروبیولوژی است.

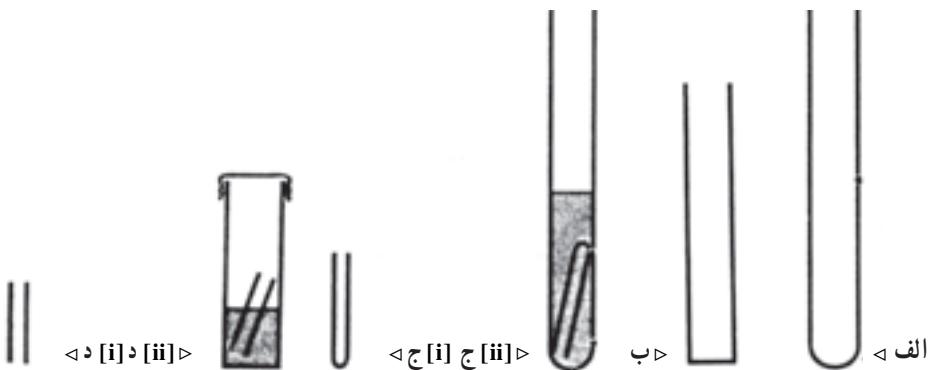
**۵-۱- لوله‌ها:** لوله‌ی آزمایش گرد - انواع متفاوتی از لوله‌های آزمایش تاکنون ساخته شده است. انواعی که در آزمایشگاه باکتریولوژی بیشتر مورد استفاده قرار می‌گیرند، باید در مقابل درجه‌ی حرارت زیاد به هنگام استریل کردن محیط کشت مقاوم باشند. قسمت پایین این لوله‌ها مدور



شکل ۲-۱ - ساختمان لوب

و سر آنها صاف است (شکل ۲-۲-الف). این لوله ها برای حفظ محیط کشت، رشد میکرووارگانیسم ها و مشاهده های شیمیایی به کار می روند.

لوله ای آزمایش ته صاف، این نوع لوله های آزمایش از هر جهت شبیه به نوع قبلی بوده و فقط ته آنها صاف است و به همین علت می توان آنها را به آسانی روی میز کار قرار داد (شکل ۲-۲-ب).  
**لوله ای دوره ام** — این لوله ها کوچک و در قسمت پایین دوراند. قطر داخلی آنها معمولاً  $\frac{2}{5}$  سانتی متر و طول آنها حدود  $\frac{5}{2}$  سانتی متر است. این لوله برای بی بردن به وجود گاز های تولید شده توسط برخی از میکرووارگانیسم ها مورد استفاده قرار می گیرند (شکل ۲-۲-ج).



شکل ۲-۲ - انواع مختلف لوله های مورداستفاده در آزمایشگاه میکروبیولوژی.

**الف** — لوله گرد؛ **ب** — لوله پهن؛ **ج** — لوله ای دوره ام؛ **د** — لوله کاریجی

**لوله کاریجی** — این لوله ها در دو انتهای باز بوده و قطر آنها حدود  $\frac{7}{5}$  سانتی متر و طول آنها ۵ سانتی متر است و برای مشاهده حرکت باکتری ها از این لوله ها استفاده می شود (شکل ۲-۲-د).

لوله‌های ته‌گرد معمولاً در جا لوله‌ای فلزی و یا در زنبیل‌های سیمی (شکل ۲-۳) نگهداری می‌شود.



شکل ۲-۳- زنبیل سیمی مخصوص نگاهداری لوله‌های وارد محیط کست

**۲-۱-۶- بطری‌های رقیق کننده:** بطری‌هایی از جنس بور و سیلیکات با درپوش‌های پیچ دار یا سربطری‌های لاستیکی به گنجایش  $150\text{ میلی لیتر}$  مورد استفاده قرار می‌گیرند. برای جلوگیری از تراویش مایع از درپوش‌های پیچ دار می‌توان از واشرهای مناسب و غیر قابل نفوذ استفاده کرد. بطری‌های تهیه رقت را در حجم  $99 \pm 1\text{ میلی لیتر}$  می‌توان با مواد مناسب یا وسیله‌ای که پاک نشود علامت‌گذاری کرد. برای از بین بردن باقیمانده‌ی مواد و مایعات از درب‌های لاستیکی مخصوص بطری، لوله یا سایر ظروف، باید ابتدا آن‌ها را در آب معمولی با حرارت  $82^\circ\text{C}$  یک ماده پاک‌کننده تمیز کرد.

وسایل شیشه‌ای دیگر نظیر ارلن مایر درب پیچ دار، بشر، لوله آزمایش درب پیچ دار، لام و لامل شیشه‌ای، قاشقک نمونه‌برداری، آنس فلزی برای کشت میکروبی، همگی جزو ظروف مورد استفاده در آزمایشگاه میکروب‌شناسی می‌باشند.

## ۲-۲- تجهیزات آزمایشگاه

**۲-۲-۱- گرمخانه (اینکوباتور):** دستگاهی است که برای رشد و تکثیر میکرووارگانیسم‌ها در دمای ثابت مورد استفاده قرار می‌گیرد. ساختمان گرمخانه باید صحیح باشد و مرتباً کنترل شود، دمای داخل گرمخانه باید از حد تنظیم شده پیش از  $1^\circ\text{C} \pm 1^\circ\text{C}$  تغییر نماید. اختلافات دمای داخل گرمخانه را در زمانی که ظرفیت آن پر شده است تعیین و مشخص کنید. گرمخانه باید به صورتی پر شود که فاصله بین

ردیف پتری دیش‌ها و بین آن‌ها و دیواره‌ی گرمخانه از ۲/۵ سانتی‌متر کمتر نباشد، ظروف قرار داده شده در گرمخانه باید در مدت ۲ ساعت به دمای مورد نظر برسند. اتاق‌های گرم باید به خوبی عایق و مجهز به سیستم‌های مناسب پخش حرارت و گردش هوا (پنکه) باشند. میزان رطوبت داخل آن‌ها باید به نحوی باشد که باعث جمع شدن قطرات آب در روی ظروف و گسترش سریع کشت نگردد. از طرف دیگر رطوبت باید به میزانی باشد که ظروف حاوی آگار بیش از ۱۵ درصد رطوبت خود را در مدت ۴۸ ساعت از دست ندهد. گرمخانه باید در مکانی قرار گیرد که دمای آن در موقع مختلف سال بین  $16^{\circ}\text{C}$ – $27^{\circ}\text{C}$  باشد برای استفاده بهتر از گرمخانه، کارکنان آزمایشگاه موظف به انجام موارد زیر هستند.



شکل ۴—۲— نمونه‌ای از اینکوباتور یا اتاقک کشت موجود در آزمایشگاه

- (الف) ثبت دمای قسمت‌های بالایی و پایینی گرمخانه و اتاق‌های گرم به تعداد دوبار در روز یک مرتبه صبح، بعد از این که تمام مدت شب در گرمخانه بسته بوده است و یک مرتبه بعد از پایان کار روزانه.
- (ب) تنظیم دستگاه تنظیم کننده‌ی گرمای: گرماسنج‌ها را در طبقه‌های پایین و بالا و در صورت لزوم در وسط قرار دهید. قسمت حباب دور گرماسنج‌ها را در داخل یک آمپول به صورت کاملاً بسته قرار دهید و در آب شناور کنید، زیرا درجه گرمای هوا شاخص مطمئنی برای تعیین درجه گرمای آگار به شمار نمی‌آید در صورت تمایل می‌توان برای کنترل و ثبت حرارت گرمخانه و اتاق‌های گرم از ادواء خودکار تنظیم درجه گرمای که رقت آن‌ها قبلًا تعیین شده است استفاده کرد. در فواصل زمانی معین می‌توان دقت این ادواء را با درجات گرماسنج‌های استاندارد کنترل نمود. زمانی که از گرماسنج‌های

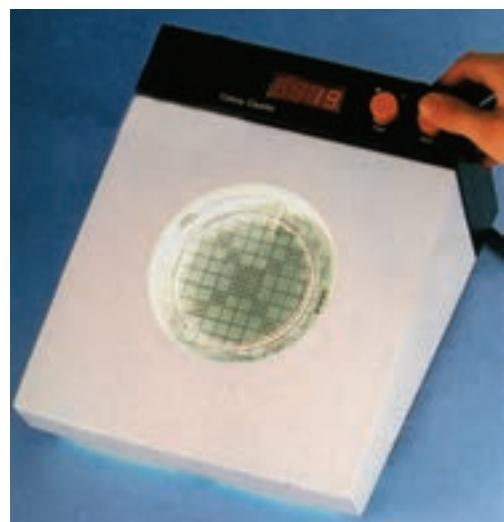
استاندارد استفاده می‌شود ممکن است در هر گرمخانه، گرماسنج‌هایی که حداقل و حداکثر درجه گرما را نشان می‌دهند قرار داد تا انحرافات نامعلوم و درجه آن‌ها تعیین شود. برای ثبت روزانه درجه گرما از قرائت این گرماسنج‌های اختصاصی خودداری کنید. زمانی که برای کنترل و ثبت درجات گرما از ادوات خودکار که دقیق‌تر آن‌ها قبلاً تعیین شده است و به طور مرتباً کار می‌کنند استفاده می‌گردد، احتیاجی به کاربرد گرماسنج‌هایی که حداقل و حداکثر درجه حرارت را نشان می‌دهند نیست.



شکل ۲-۵- نمونه‌ای از ترازوی دیجیتال مخصوص وزن کردن مواد در آزمایشگاه

- ۲-۲- ترازوی با حساسیت ۱٪ تا ۱٪ گرم و با مقدار ۲۰۰ گرم وزنه مورد نیاز است برای این منظور، ترازوی یک کفه‌ای با ظرفیت ۲ کیلوگرم مناسب‌تر است.**
- ۳- دستگاه کلنی کانتر یا دستگاه پرگنه‌شمار :** در مرحله بعد از کشت و طی دوره‌ی رشد و تکثیر، پرگنه (کلنی)‌های حاصل شده در محیط کشت نشان‌دهنده‌ی تقریبی میزان آلدگی کلی در مقدار کشت داده شده از نمونه می‌باشد و به این صورت که هر یک پرگنه (کلنی) کوچک و یا بزرگ، نمایانگر حداقل یک میکرووارگانیسم فعال اولیه در نمونه به‌شمار می‌آید و تعداد کل میکرووارگانیسم‌ها براساس تعداد پرگنه (کلنی)‌ها بر مبنای درجه‌ی دقیق نمونه تعیین و محاسبه می‌گردد. برای شمارش تعداد پرگنه (کلنی)‌ها در محیط کشت معمولاً از دستگاهی به نام کلنی کانتر<sup>۱</sup>

استفاده می‌شود. این دستگاه از چند قسمت مشخص تشکیل شده است: ذره‌بین، صفحه مدور تقسیم‌بندی شده به اشکال مربع شکل، نمراتور و لامپ برق برای انجام کار، پلیت دارای پرگنه روی صفحه‌ی مدور قرار گرفته، نور چراغ، صفحه را روشن می‌کند فرد شمارش‌کننده با فشار انگشت روی دگمه نمراتور موجب ثبت تعداد پرگنه (کلنی)‌ها روی قسمت نمراتور می‌گردد. وجود اشکال مربع شکل موجب دقت بیشتر و جلوگیری از خطأ در شمردن پرگنه (کلنی)‌ها می‌گردد.



شکل ۶-۲-۶- دو نمونه از پرگنه‌شمار یا کلنی‌کانتر آزمایشگاه میکروبیولوژی

۴-۲-۲- بن ماری: در اندازه‌های مختلف و مناسب برای مقاصد آزمایشگاه طرح ریزی و از آن‌ها برای نگهداری محیط‌های ذوب شده در  $44-46^{\circ}\text{C}$  استفاده می‌گردد. در موقع عدم استفاده از حمام آب، در آن باید بسته باشد. سطح آب داخل آن باید به اندازه‌ای باشد که کاملاً سطح آکار موجود در ارلن یا ظروف دیگر را بپوشاند.

۵-۲- یخچال: برای خنک نگهداشتن نمونه‌ها از یخچال با دمای  $+4^{\circ}\text{C}$  استفاده می‌شود. این دستگاه، در صورت تمایل برای نگهداری محیط‌های کشت نیز مورد استفاده قرار می‌گیرد.



شکل ۲-۷- نمونه‌ای از بن‌ماری یا حمام آب گرم



شکل ۸-۲- نمونه‌ای از شیکر مخصوص پتری دیش و ارلن آزمایشگاهی



شکل ۹-۲- نمونه‌ای از همزن مجهز به هیتر در آزمایشگاه

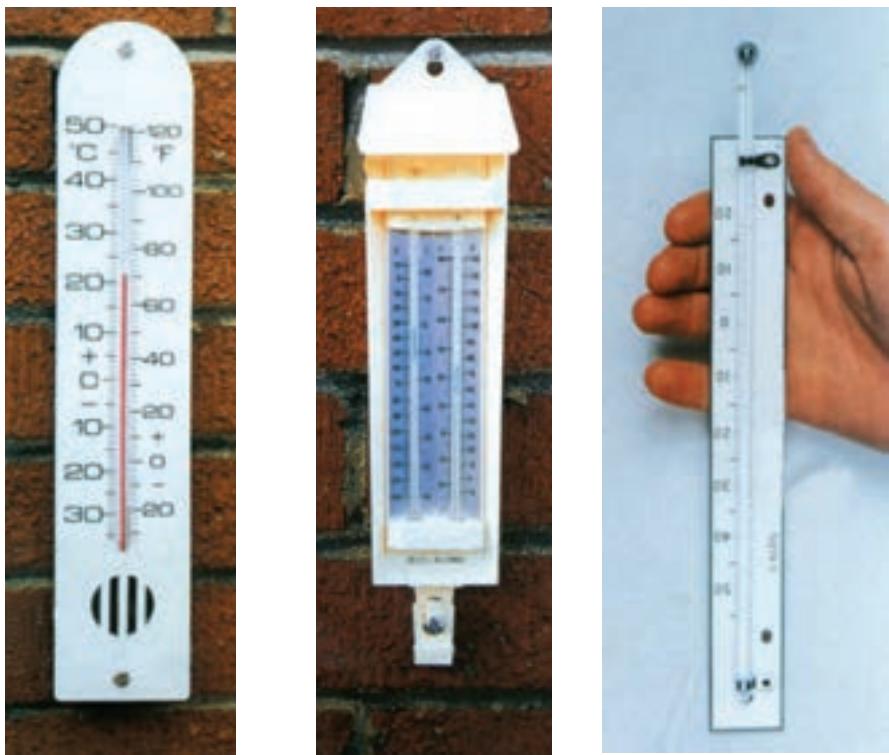
**۶-۲-۲- تکان دهنده مکانیکی<sup>۱</sup> :** تکان دهنده های مکانیکی برای یکنواخت کردن محتوای ظروف مناسب می باشند و کار آن ها شکستن مجموعه های میکروبی در لوله و ارلن است. برای این منظور دستگاه باید دارای حرکت چرخشی باشد.

**۶-۲-۳- سانتریفیوز :** این دستگاه ها دارای انواع مختلف می باشند که براساس نیروی گزین از مرکز، موادی را که دارای جرم های مخصوص متفاوت هستند از یکدیگر تفکیک می کنند.



شکل ۶-۱۰- نمونه ای از دستگاه سانتریفیوز آزمایشگاهی

**۶-۲-۴- دماسنجهای:** با درجه بندی مناسب (بالا و پایین صفر)، پر شده از جیوه با فاصله درجه بندی حداقل یک درجه سانتی گراد هستند. دقت آن ها حداقل هر دو سال یک بار با یک گرماسنج تأیید شده از سوی مؤسسه ملی استاندارد (یا نوع دیگر با دقت مشابه) کنترل شود در مواقعي که ثبت درجه ای در یخچال، اتوکلاو، کوره با هوای داغ یا گرمخانه مورد نظر است می توان از ادوات ثبت درجه گرمای خود کار استفاده کرد. معمولاً دو نوع گرماسنج جبوه ای در آزمایشگاه مورد استفاده قرار می گیرد: نوعی که به طور کامل در محیط (مثل گرم خانه یا یخچال) قرار می گیرد تا گرمای محیط را تعیین کند، نوع دیگر که قسمتی از آن در محیط مورد نظر قرار می گیرد (حمام آب)



شکل ۱۱-۲- نمونه‌ای از دماسنجهای آزمایشگاهی

در نوع دوم در نقطه‌ای که گرماسنجه در آب قرار دارد خطی مشخص دور تا دور بدن گرماسنجه کشیده شده است. ساده‌ترین راه برای امتحان گرماسنجهای آزمایشگاه، مقایسه‌ی آن‌ها با گرماسنجهای استاندارد در شرایط مشابه مانند حمام آب است.

#### ۲-۲-۹ چراغ الکلی - آون و اتوکلاو برای استریل کردن

استریل کردن<sup>۱</sup> : استریل کردن یعنی عقیم کردن و بی‌حاصل نمودن و در اینجا منظور کشتن و از بین بردن کلیه موجودات ذره‌بینی است.

#### ۲-۳- روش‌های سترون کردن

روش‌های معمول سترون کردن شامل، سترون کردن با دما، صاف کردن<sup>۲</sup> ، گاز دادن<sup>۳</sup> و تابش اشعه<sup>۴</sup> می‌باشد.

۱-Sterilization

۴-Irradiation

۲-Filtration

۳-Fumigation

## الف – سترون کردن به وسیله‌ی دما

۱- سوزاندن: میکروارگانیسم‌های موجود روی اجسام را (مانند حلقه کشت) بر روی شعله قرار می‌دهند تا زمانی که جسم کاملاً سرخ شود. اگر میکروارگانیسم موجود بر روی حلقه کشت مخصوص انتقال میکروب فوق العاده بیماری‌زا باشد، عمل انتقال و سترون کردن حلقه محیط کشت بهتر است در محافظه به خصوصی صورت گیرد. از سوزاندن برای مواد آلوهای را که قابل مصرف دوباره نیستند، استفاده می‌شود.



۲- دمای خشک: برای وسایلی مانند پیپت‌ها و تستک‌های پتربی سترون کردن با حرارت خشک انجام می‌شود. همه‌ی وسایل را می‌توان در هوای گرم دستگاه سترون کننده گذاشت و درجه حرارت را به مدت یک ساعت در  $17^{\circ}\text{C}$  درجه سانتی‌گراد نگه داشت. برای موادی که به وسیله‌ی حرارت خشک یا حرارت مرطوب بالا خراب می‌شوند سترون کردن متناوب (تیندالیزاسیون<sup>۱</sup>) به کار می‌رود. مواد را به مدت  $3^{\circ}\text{C}$  دقیقه در سه روز متوالی با جریان بخار آب ( $100^{\circ}\text{C}$ ) درجه سانتی‌گراد) حرارت داده، بین مراحل حرارت دادن، بگذارید

درجه حرارت آن برابر درجه حرارت آزمایشگاه باشد. این روش سترون کردن حلقه محیط کشت سترون کردن به دلیل اشکالات آن در بیشتر موارد رضایت‌بخش نیست.

۳- دمای مرطوب: برای بیشتر انواع محیط‌های کشت، لیاس‌ها، مواد لاستیکی، و سایر موادی که با حرارت خشک خراب می‌شوند، روش سترون کردن به وسیله‌ی حرارت مرطوب و زیر فشار بکار می‌رود. چنین موادی را در حرارت  $121^{\circ}\text{C}$  درجه سانتی‌گراد به مدت  $15\text{ min}$  الی  $3^{\circ}\text{C}$  دقیقه با بکار بردن بخار آب با  $15\text{ lb/inch}^2$  فشار اتوکلاو می‌کنند. گاهی زمان لازم برای سترون کردن کامل، بر حسب نوع و مقدار مواد به کار رفته تغییر می‌کند.

### روش کار با اتوکلاو

هدف: آشنایی با روش کار دستگاه اتوکلاو و طرز تهیه ظروف، وسایل آزمایشگاهی و محیط کشت استریل

## طرز کار دستگاه سترون کننده فشار — بخار یا اتوکلاو

۱ - فلاسک های حاوی محیط کشت میکروبی را که قبلاً تهیه کرده اید در دستگاه سترون کننده قرار دهید.

۲ - در دستگاه را بسته، آن را قفل کنید.

۳ - شیر دستگاه (دربیچه خروج هوا) را باز کنید تا بخاری که تشکیل می شود جانشین هوای داخل دستگاه گردد (تا زمانی که بخار بدون هوای خارج می شود).

۴ - شیر مربوط به قسمت بخار را بیندید. این کار باعث می شود که بخار در داخل اتوکلاو جمع شده، فشار آن افزایش یافته و دما به حد موردنظر برسد.

توجه: در بعضی از دستگاه ها، شیر خروج هوا به طور خودکار به وسیله‌ی تنظیم ترموماستاتیکی<sup>۱</sup> بسته می شود.

اتوکلاوهایی که برای سترون کردن در آزمایشگاه های معمولی به کار می روند اغلب برای ۱۵ پوند بر اینچ مربع<sup>۲</sup> فشار تنظیم شده اند که ۱۲۱ درجه سانتی گراد (۲۵۰ درجه فارنهایت) گرماتولید می کنند. زمان مناسب برای حرارت دهی در این حد (سترون کردن) بستگی به عوامل مختلف دارد. هنگامی که درجه حرارت به ۱۲۱ درجه سانتی گراد رسید، زمان شروع سترون کردن به حساب می آید. توجه داشته باشید که حرارت سنج، درجه حرارت بخار را در لوله‌ی خروج بخار اندازه‌گیری می کند. اگر هوا به طور کامل از اتوکلاو خارج نشده باشد گرچه فشار سنج ۱۵ پوند بر اینچ مربع فشار را نشان دهد، درجه حرارت به ۱۲۱ درجه سانتی گراد نخواهد رسید. بنابراین شروع سترون کردن را باید لحظه‌ای دانست که حرارت سنج به ۱۲۱ درجه سانتی گراد برسد، نه از زمانی که فشار سنج ۱۵ پوند بر اینچ مربع فشار را نشان می دهد.

۵ - با خاتمه‌ی سترون کردن، برای باز کردن اتوکلاو، کاری را که باید انجام دهید عبارت است از ۱- بستن دربیچه و روودی؛ ۲- بسته نگه داشتن شیر خروج بخار دستگاه تا هنگامی که فشار به صفر نزدیک شود. اگر موادی که سترون می شوند حاوی مایعات نباشند می توانید برای کاهش دادن سرعتتر فشار، شیر خروج بخار را باز کنید. اگر در اتفاق اتوکلاو مایعات وجود داشته باشد، چنین کاهش فشاری، باعث جوش آمدن آنها در ظروف خود شده، پنه سر درب آنها را خیس کرده، آنها را به خارج پرتاب می کند. از این رو در مواقعي که مایعات سترون می شوند، همیشه لازم است فشار را به تدریج کاهش داد. بیشتر اتوکلاوهای جدید، که خیلی از آنها کاملاً اتوماتیک هستند دارای قفل های

خودکار بر روی در خود می‌باشند، تا وقتی که فشار کاهش نیافته به در اجازه باز شدن نمی‌دهند.  
۶— بعد از آن که فشارسنج نشان داد که دیگر هیچگونه فشار مربوط به بخار وجود ندارد می‌توانید در اتوکلاو را باز کرده، مواد و وسایل داخل آن را خارج کنید. اگر مواد سترون کردن در اثر حرارت طولانی یا در اثر بخار آب امکان فاسد شدن دارند، آنها را بدون وقفه خنک کنید.

بعضی از عوامل مؤثر در سترون کردن به وسیله‌ی فشار و بخار در دستگاه اتوکلاو  
الف— درجه حرارت: آندوسپور باکتری‌ها در برابر مرگ در اثر حرارت پیشترین مقاومت را دارند و درجه حرارت کشنده برای آنها فقط هنگامی حاصل می‌شود که بخار آب دارای فشار زیاد باشد. درجه حرارت ۱۲۱ درجه‌ی سانتی گراد هنگامی که برای مدت مناسبی ادامه یابد شرایط خوبی را برای سترون کردن ایجاد می‌کند.

ب— رطوبت: انقاد ترکیبات پروتولیسم باکتری‌ها (بروتئین‌ها، آنزیم‌ها و غیره) در دمای اتوکلاو، به رطوبت نیاز دارد و هنگامی که رطوبت در محیط نباشد، دمایی که برای انقاد ضروری است به سرعت افزایش می‌یابد. اگر بخار خیلی گرم شود، خشک‌تر می‌شود، بنابراین درجه حرارت و مدت لازم برای سترون کردن باید افزوده شده، به میزان سترون کردن در هوای خشک (۱۷° درجه سانتی گراد به مدت یک ساعت) برسد.

بنابراین حرارت دادن زیاد بخار می‌تواند مقداری از اثر آن را به عنوان عامل کشنده از بین برد. علاوه بر این، افزایش درجه حرارت می‌تواند روی موادی که سترون می‌شوند اثر تخریب کننده داشته باشد.



شکل ۲-۱۳— نمونه‌ای از دستگاه اتوکلاو مخصوص استریل کردن با بخار تحت فشار

**ج — فشار:** فشار به میزانی که در اتوکلاو به کار می‌رود، هیچ گونه اثری در سترون کردن ندارد. فشار فقط برای رساندن درجه حرارت بخار به بالاتر از ۱۰۰ درجه سانتی گراد لازم است.

**د — زمان:** زمان برای نفوذ بخار آب و گرم کردن مواد تا درجه حرارت سترون کردن ضروری است. حتی، هنگامی که چنین درجه حرارتی حاصل شود، اسپورها و سلول‌های جوان همه یک باره کشته نمی‌شوند. میزان مرگ و میر در یک درجه حرارت مشخص ثابت است و در مقابل یک عامل کشنده، در هر واحد زمانی، نسبت ثابتی از یک تعداد معین میکرووی کشته می‌شوند. (به طور طبیعی در ۱۲۱ درجه سانتی گراد و گرمای مرطوب) ۲/۵ دقیقه وقت لازم است تا آندوسپور باکتری‌های گرداده شوند.

**ه — مزاحمت هوا:** هوای داخل اتوکلاو در درجه حرارت سترون کردن بیش از دو برابر بخار سنگینی دارد. اگر این هوا خارج نشود، در داخل اتوکلاو چند طبقه تشکیل می‌شود. از آنجا که بخار و هوا به کندی مخلوط می‌شوند تفاوت درجه حرارت لایه بالایی و لایه پایینی ممکن است خیلی زیاد باشد از این رو خارج کردن تمام هوا لازم است. گرماستنجی که در شیر تخلیه قرار دارد وقتی که ۱۰ درجه سانتی گراد را نشان می‌دهد، مشخص می‌کند که تمام هوای داخل اتوکلاو خارج شده است.

**و — ماهیت بار اتوکلاو:** معمولاً مواد حجمی و تقریباً غیر قابل نفوذ احتیاج به زمان بیشتری برای سترون شدن دارند. بنابراین بهتر است آن‌ها را در واحدهای کوچکتر سترون کرد یا برای مثال به جای یک فلاسک ۵ لیتری بهتر است آن‌ها را در ۵ فلاسک یک لیتری قرار داد. موادی که در برابر بخار قابلیت نفوذ کم دارند و مواد خیلی حجمی که نمی‌توان از راه تماس آن‌ها را حرارت داد، احتیاج به زمان طولانی‌تری دارند. سر فلاسک‌ها را باید به وسیله‌ی پنبه یا کاغذ پوشاند. اگر به کار بردن درب لاستیکی، درب پیچی، یا درب پلاستیکی ضرورت دارد، برای این که هوا براحتی خارج شود، همین‌طور برای جلوگیری از شکستن و پرتاب شدن درب و ظروف در اثر خروج بخار، و برای داخل شدن و نفوذ بهتر بخار به داخل ظروف نباید سر آن‌ها را محکم بست.

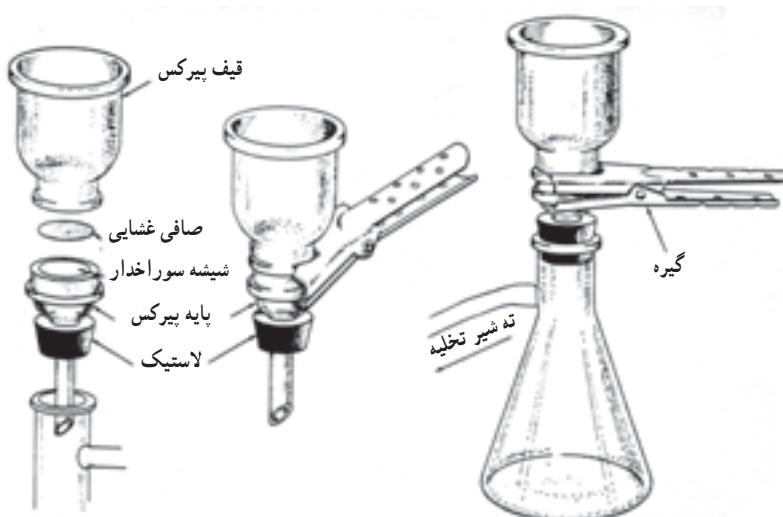
### فکر کنید و پاسخ دهید:

۱— فرضیه‌ای که براساس آن سترون کردن متناوب پایه‌گذاری شده است چیست؟

۲— به عنوان یک عامل سترون کننده، دمای خشک مؤثرتر است یا دمای مرطوب؟ چرا؟

**ب – صافی‌ها:** خیلی از مواد (مثلاً بعضی قندها و سرم‌های خون) در درجه حرارتی که معمولاً برای سترون کردن به کار می‌رود، خراب می‌شوند. برای سترون کردن این مواد حساس به گرما که ممکن است مایع و یا به صورت محلول باشند می‌توان از صاف کردن<sup>۱</sup> استفاده کرد. در این روش صافی‌ها به دو طریق باکتری‌ها را می‌گیرند. یکی به وسیله‌ی عمل مکانیکی غربال مانند سوراخ‌های کوچک صافی و دیگری با جذب میکروب‌ها توسط صافی به دلیل تفاوت بار الکتریکی آن‌ها.

صافی‌ای که به طور گستردۀ در میکروپیولوژی به کار می‌رود صافی غشایی است. صافی غشایی، یک غشای سلولز و یا پلاستیکی است که سوراخ‌های کوچکی دارد (معمولًاً ۴۵ ° میکرون) و می‌تواند باکتری‌ها را از یک مایع گرفته، جدا کند. سایر صافی‌هایی که در سترون کردن به کار می‌روند عبارتند از صافی شیشه‌ای؛ صافی ساتیز<sup>۲</sup> که از پنبه نسوز است؛ صافی‌های شمعی شکل شامبرلان و سلاس<sup>۳</sup> و صافی مندلر<sup>۴</sup>. صافی شیشه‌ای را معمولاً از شیشه پیرکس گداخته به ترتیبی تهیه می‌کنند که سوراخ دار باشد و اندازه و بار الکتریکی جاذب سوراخ‌ها به اندازه‌ای است که برای گرفتن باکتری‌ها کافی است. صافی‌های ساتیز صفحات گرد فشرده پنبه نسوز هستند که دارای سوراخ‌های کوچک مناسب برای گرفتن باکتری‌ها می‌باشند. صافی‌های شامبرلان و سلاس از سفال بدون لعاب و صافی مندلر از خاک دیاتومه ساخته شده‌اند. سه صافی اخیر، به شکل استوانه‌های دراز



شکل ۱۴-۲- دستگاه صافی غشایی

۱ – filtration

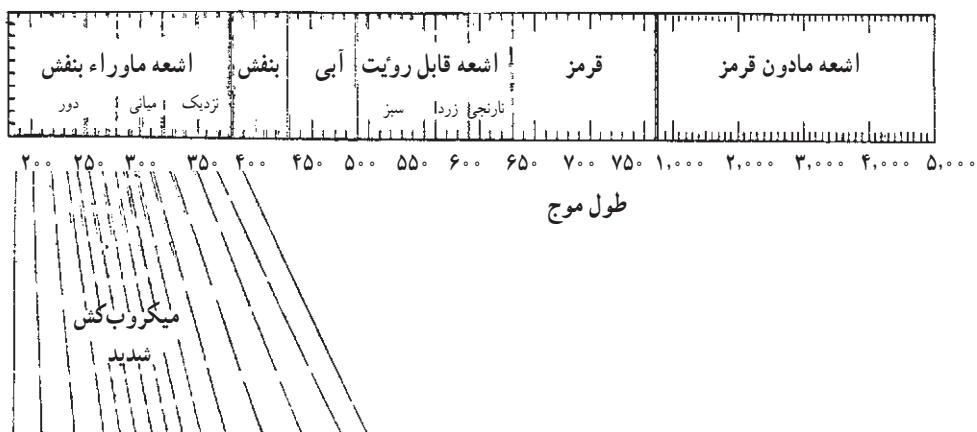
۲ – Seitz

۳ – Selas

۴ – Mandler

و توحالی شبیه شمع هستند که یک طرف آن‌ها باز است. تمام این صافی‌ها را به یک فلاسک مکنده وصل کرده، با به کار بردن نیروی مکش مواد مایع را از درون آن‌ها می‌گذرانند و بدین طریق کلیه میکروب‌های آلوده‌کننده را گرفته، از محیط خارج می‌کنند. در شکل زیر نمایش صاف کردن را که یکی از روش‌های سترون کردن است ملاحظه کنید.

**ج — لامپ اشعه U.V:** برای سترون سازی محیط آزمایشگاه کاربرد دارد. این لامپ باید زمانی روشن باشد که کارکنان در محل کار حضور ندارند.



شکل ۱۵-۲- طیف نور در منطقه مؤثر در استریل کردن

## خودآزمایی

- ۱- مشخصات ظروف پتریدیش را بنویسید.
- ۲- استریل کردن را تعریف نموده، انواع روش‌های آن را نام ببرید.
- ۳- تیندالیزاسیون چیست؟
- ۴- طرز سترون کردن با صافی را شرح دهید.
- ۵- روش کار با اتوکلاو را شرح دهید.
- ۶- نقش فشار بخار در اتوکلاو برای سترون کردن چیست؟
- ۷- وسیله‌ی شمارش تعداد پرگنه‌ها چه نامیده می‌شود و از چه قسمت‌هایی تشکیل شده است؟
- ۸- کار تکان دهنده‌ی مکانیکی در آزمایشگاه چیست؟