

تقطیر فرآورده‌های نفتی

هدف‌های رفتاری: پس از پایان این فصل از هنرجو انتظار می‌رود که بتواند:

- ۱- تقطیر ASTM را شرح دهد و اهمیت آن را بیان کند.
- ۲- منحنی تقطیر را بر اساس نتایج آزمایش رسم نماید.

۱-۶- مقدمه

این آزمایش که به تقطیر ASTM^۱ مشهور است، ساده‌ترین نوع تقطیر است که به منظور تعیین محدوده‌ی دمای جوش محصولات نفتی مختلف نظری بنزین، نفتا، نفت سفید، گازویل و سوخت کوره انجام می‌شود. می‌دانیم مواد خالص در فشار ثابت در یک دمای ثابت و معین می‌جوشند یعنی تا زمانی که آخرین قطره‌ی مایع تبخیر شود، دما تغییر نمی‌کند و همچنان ثابت است. اما مخلوط‌ها و از جمله محصولات نفتی که مخلوطی از هیدروکربن‌های مختلف می‌باشند، در یک دمای ثابت نمی‌جوشند، بلکه دارای «محدوده‌ی دمای جوش» می‌باشند. در این آزمایش می‌توان محدوده‌ی دمای جوش ترکیبات مختلف نفتی را تعیین کرد و براساس آن نموداری به نام «منحنی تقطیر ASTM» رسم نمود. این منحنی امکان نتیجه‌گیری در مورد توزیع هیدروکربن‌های موجود در یک نمونه را فراهم می‌کند.

۲-۶- وسائل مورد نیاز

شکل ۱-۶ تجهیزات مورد نیاز جهت انجام تقطیر ساده (ASTM) را نشان می‌دهد. قسمت‌های مختلف این دستگاه به شرح زیر است:

- فلاسک^۲ (بالن) شیشه‌ای به حجم ۱۲۵ میلی لیتر مجهز به دریوش لاستیکی که یک سوراخ جهت عبور دماسنجد در آن تعبیه شده است.

- چگالنده (کندانسور^۳) شیشه‌ای که مانند شکل ۱-۶، یک مبدل حرارتی^۴ دوچاره می‌باشد که بخار در لوله‌ی داخلی و آب سرد در جداره‌ی خارجی آن جریان دارد. در چگالنده بخار هیدروکربن‌ها، سرد شده و به مایع تبدیل می‌شود. در صورتی که مبدل حرارتی شیشه‌ای دوچاره در کارگاه موجود نباشد، می‌توان لوله‌ی خروجی از بالن را از داخل طرف یخ عبور داد تا بدین وسیله بخار خروجی از بالن به مایع تبدیل شود.

- منبع حرارتی، ترجیحاً گرمکن الکتریکی که حرارت آن قابل تنظیم باشد.

- استوانه‌ی مدرج به حجم ۱۰ میلی لیتر جهت جمع‌آوری مایعات تقطیر شده^۵.

- دماسنجد جیوه‌ای که بتواند محدوده‌ی دمایی ۲- ۳۰۰ C را نشان دهد.

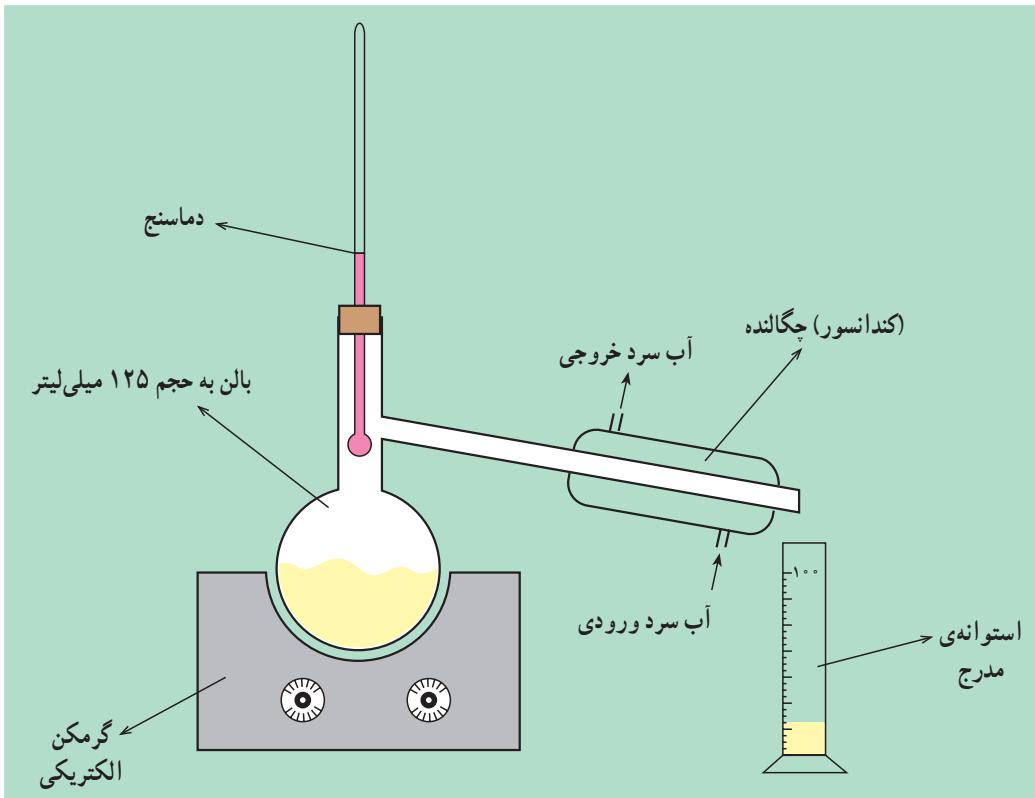
۱- American Society for Testing and Materials

۲- Flask

۳- Condenser

۴- Heat Exchanger

۵- Condensate



شکل ۱-۶—دستگاه تقطیر

۳-۶—روش کار

ابتدا لازم است با بعضی از تعاریف و اصطلاحات مهم درخصوص تقطیر، به شرح زیر آشنا شویم:

— نقطه‌ی جوش اولیه^۱(IPB): دمایی است که در آن، اولین قطره از مایعات تقطیر شده وارد استوانه‌ی مدرج می‌شود.

— نقطه‌ی جوش نهایی^۲(FBP): بالاترین دمایی است که به هنگام تقطیر نمونه مشاهده می‌شود. اگر همه‌ی نمونه تبخیر شود

و هیچ ته‌مانده‌ای در داخل بالن باقی نماند، این دما هنگامی مشاهده می‌شود که آخرین قطره‌ی نمونه، تبخیر گردد.

— نقطه‌ی تجزیه: دمایی است که در آن، اولین آثار تجزیه‌ی نمونه در داخل بالن، مشاهده می‌شود. تشکیل ذرات سیاه و

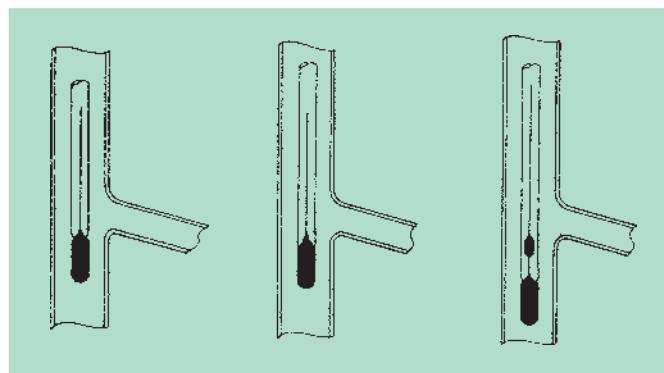
چسبنده در کف بالن نشانه‌ی تجزیه‌ی ماده‌ی نفتی است.

در ابتدا 100°C میلی‌لیتر نمونه را داخل بالن ریخته و مطابق شکل ۱-۶ چگالنده را به بالن متصل کرده و استوانه‌ی مدرج را در زیر لوله‌ی خروجی چگالنده قرار دهید. وضعیت قرار گرفتن دماسنجد در داخل بالن مطابق شکل ۲-۶ باشد تا دماهایی که یادداشت می‌کنید دقیقاً محدوده‌ی جوش نمونه را نشان دهند.

بعد از آماده شدن دستگاه، نمونه را حرارت دهید. معمولاً شدت حرارت را به گونه‌ای تنظیم می‌کنند که اولین قطره‌ی مایعات تقطیر شده بعد از 5 تا 10 دقیقه در استوانه‌ی مدرج ظاهر شود. هنگامی که اولین قطره‌ی مایع به داخل استوانه‌ی مدرج وارد شد، دما را یادداشت کنید. این دما همان IPB است. طبق جدول ۱-۶ وقتی که حجم مایعات تقطیر شده در استوانه‌ی مدرج به 5 ، 10 ، 20 ، ...، 90 و 95 میلی‌لیتر رسید، دما را یادداشت کنید. معمولاً شدت حرارت را به گونه‌ای تنظیم می‌کنند که در هر دقیقه 5°C به دمای نمونه افزوده شود. هنگامی که آخرین قطره‌ی مایع تبخیر شد، دماسنجد بالاترین دما را نشان خواهد داد، آن را به عنوان

۱—Initial Boiling Point (IPB)

۲—Final Boiling Point (FBP)



شکل ۲-۶ - موقعیت صحیح انواع دماسنجه در داخل بالن

جدول ۱-۶ - تغییرات دما بر حسب حجم مایعات تقطیر شده (میلی لیتر)

حجم مایعات تقطیر شده (میلی لیتر)	دما (F یا C)
IBP
۵
۱۰
۲۰
۳۰
۴۰
۵۰
۶۰
۷۰
۸۰
۹۰
۹۵
FBP

FBP یادداشت کنید. البته اگر نمونه تجزیه شد و قسمتی از آن در ته بالن باقی ماند، بالاترین دمایی را که دماسنجه در طول آزمایش نشان داد به عنوان FBP گزارش کنید. در خاتمه حرارت دادن را قطع کنید و اجازه دهید دستگاه خنک شود. پس از خنک شدن دستگاه، بخش‌های مختلف آن را جدا کرده با حلال (مثلاً استن) شست و شو دهید.

نتایج به دست آمده را به صورت تغییرات دما (محور عمودی) بر حسب تغییرات حجم^۱ مایعات تقطیر شده (محور افقی) رسم کنید تا منحنی تقطیر ASTM نمونه‌ی مورد آزمایش به دست آید. شکل ۲-۳ نمونه‌ای از منحنی‌های تقطیر ASTM را نشان می‌دهد. همان‌طور که در شکل مشاهده می‌کنید حجم مایعات تقطیر شده که در استوانه‌ی مدرج جمع آوری شده‌اند ۱۰۰ میلی لیتر نیست، زیرا ممکن است بخشی از نمونه از درزها یا از داخل استوانه‌ی مدرج به شکل بخار خارج شود^۲. همچنین ممکن است بخشی از

۱- چون حجم نمونه ۱۰۰ میلی لیتر است، بنابراین محور افقی نمودار شکل ۲-۳ را می‌توان بر حسب درصد یا بر حسب میلی لیتر نام‌گذاری کرد که اولی متداول است.

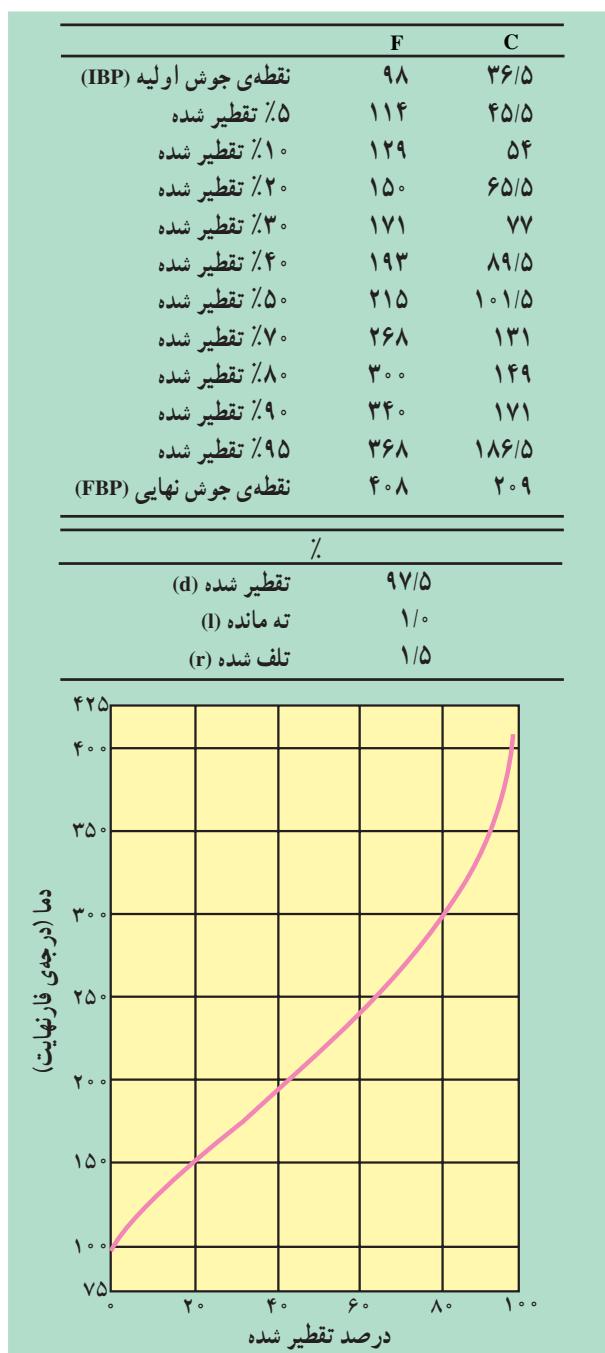
نمونه تجزیه شده و در کف بالن باقی بماند^۱ (حتی به صورت جامد به کف بالن بچسبد). به هر حال باید رابطه‌ی زیر برقرار باشد:

$$100 = d + l + r$$

حجم مایعات تقطیر شده، ml

حجم مایعاتی که به شکل بخار از درزها خارج شده‌اند (تلف شده‌اند)، ml

حجم مایع باقی‌مانده در کف بالن، ml



شکل ۳-۶—نمودای از اطلاعات گزارش شده در تقطیر ASTM

^۱—Residue

معمولًاً d و r اندازه‌گیری شده سپس از رابطه‌ی ۱-۶ جهت محاسبه‌ی حجم مایعات تلف شده (l) استفاده می‌شود.
در این آزمایش، علاوه بر جدول ۱-۶ و منحنی تقطیر ASTM، مقادیر زیر را نیز گزارش می‌کنند:

$$\frac{\text{حجم نهایی مایعات تقطیر شده در استوانه‌ی مدرج (ml)}}{100\text{ (ml)}} \times 100 = \text{درصد بازیابی شده}$$

$$\frac{\text{حجم نهایی مایع باقی‌مانده در بالن (ml)}}{100\text{ (ml)}} \times 100 = \text{درصد باقی‌مانده}$$

$$\text{درصد باقی‌مانده} - \text{درصد بازیابی شده} = \text{درصد تلف شده}$$

$$\text{فاصله‌ی جوش نمونه} = \text{FBP} - \text{IBP}$$

اندازه‌گیری گران روی مواد نفتی

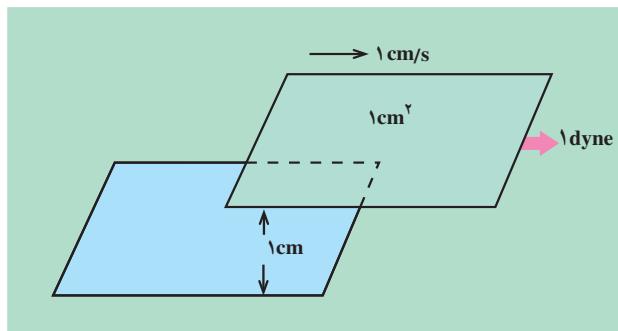
هدف‌های رفتاری: پس از پایان این فصل از هنرجو انتظار می‌رود که بتواند:

- ۱- گران روی را تعریف کند و اهمیت آن را شرح دهد.
- ۲- گران روی محصولات نفتی مختلف را توسط ویسکومتر اندازه‌گیری کند.

۱-۷- مقدمه

ویسکوزیته^۱ که آن را گران روی یا لزجی ترجمه کرده‌اند کمیتی فیزیکی است که میزان مقاومت داخلی یک سیال را در مقابل جریان نشان می‌دهد. این مقاومت نتیجه‌ی اصطکاک مولکول‌هایی است که بر روی هم می‌لغزند. به عبارت بهتر گران روی عکس سیالیت^۲ است. این کمیت به اشکال مختلف بیان می‌شود:

گران روی دینامیک یا مطلق^۳ که آن را با علامت . نشان می‌دهند و واحد اندازه‌گیری آن در دستگاه واحدهای cgs^۴، پوآز^۵ (P) می‌باشد. یک پوآز عبارت است از گران روی دینامیکی سیالی که اگر نیروی یک دین^۶ به یک سطح فرضی به مساحت ۱ سانتی‌متر مربع از آن اعمال شود، با سرعت یک سانتی‌متر بر ثانیه نسبت به سطح دیگری که به فاصله‌ی یک سانتی‌متری آن است حرکت کند (شکل ۱-۷).



شکل ۱-۷- تعریف یک پوآز

بنابراین از نظر ابعادی می‌توان نوشت:

$$\rightarrow \cdot \frac{\text{طول} \times \text{نیرو}}{\text{سرعت} \times \text{سطح}} = \frac{(MLT^{-\gamma})(L)}{(L^{\gamma})(LT^{-1})} = \frac{M}{LT} \rightarrow \frac{\text{gr}}{\text{cm.s}} = P$$

۱- Viscosity

۲- Fluidity

۳- Absolute or Dynamic Viscosity

۴- مخفف سانتی‌متر، گرم، ثانیه است.

۵- Poise

۶- Dyne

به عبارت دیگر، یک پوآز عبارت است از یک گرم بر سانتی متر ثانیه. واحد دیگر اندازه گیری گران روی دینامیک سانتی پوآز^۱ می باشد :

$$P = 100 cP$$

در دستگاه FPS^۲ واحد اندازه گیری گران روی دینامیکی پوند جرمی بر فوت ساعت است. رابطه‌ی سانتی پوآز با این واحد چنین است :

$$1cP = \frac{lbm}{ft \cdot hr}$$

گران روی نسبی^۳ عبارت است از نسبت گران روی دینامیکی سیال به گران روی آب در دمای C ۲۰، یا به عبارت ساده :

$$\frac{\text{گران روی دینامیکی در دمای } (C)T}{\text{گران روی دینامیکی آب در دمای } C} = \frac{(C)T}{20} \quad (7-1)$$

چون گران روی آب در دمای C ۲۰ برابر ۱cP است، بنابراین مقدار عددی گران روی نسبی و دینامیکی برابر است.
گران روی سینماتیک^۴، که آن را با علامت . نشان می دهند، عبارت است از نسبت گران روی دینامیکی به جرم ویژه سیال در همان دما؛ به عبارت دیگر

$$= \frac{1}{\rho} \quad (7-2)$$

از نظر ابعادی می توان نوشت :

$$= \frac{M}{\rho \cdot \frac{L^2}{T}} = \frac{L^2}{M \cdot T} \rightarrow \text{cm}^2/\text{s}$$

بنابراین در دستگاه cgs واحد گران روی سینماتیک سانتی متر مربع بر ثانیه است که به آن استوکس^۵ (St) گویند. واحد دیگر برای اندازه گیری گران روی دینامیک، سانتی استوکس^۶ (cSt) می باشد.

$$1St = 100 cSt$$

در دستگاه واحدهای SI، گران روی سینماتیک بر حسب متر مربع بر ثانیه بیان می شود.

$$1 \frac{m^2}{s} = 10^4 St \quad \text{تمرین: ثابت کنید :}$$

در دستگاه واحدهای FPS، گران روی سینماتیک بر حسب فوت مربع بر ثانیه بیان می شود. رابطه‌ی این واحدها در دو دستگاه SI و FPS چنین است :

$$1 m^2/s = 10 / 76 ft^2/s$$

در خصوص فراورده‌های سنگین نظر نفت کوره و روغن‌های روان کننده، گران روی از عوامل تعیین کننده است. گران روی نفت کوره باید در حدی باشد که این ماده به آسانی پمپ شود و در خطوط سوخت رسانی و سوراخ‌های مشعل کوره‌ها به نحو

^۱— Centipoise

^۲— مخفف فوت، پوند جرمی، ثانیه است.

^۳— Relative Viscosity

^۴— Kinematic Viscosity

^۵— Stokes

^۶— Centistokes

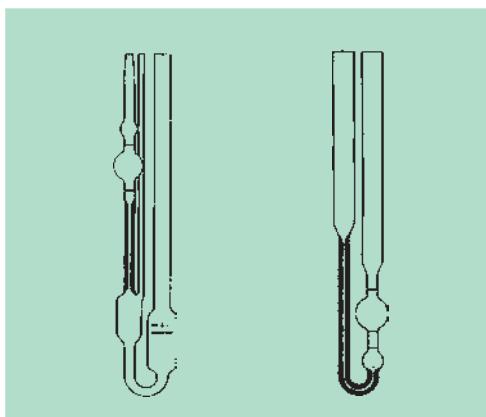
مطلوب جریان یابد. کارآبی روغن‌های روان‌کننده که در موتور اتومبیل‌ها، چرخ‌دنده‌ها و دستگاه‌های هیدرولیکی به کار می‌رود به گران‌روی روغن بستگی دارد.

وسایلی که برای تعیین گران‌روی سیالات به کار می‌روند، مستقیماً گران‌روی دینامیک یا سینماتیک را اندازه‌گیری نمی‌کنند. دسته‌ای از ویسکومترها زمان عبور مقدار معینی نمونه از یک مجرای استاندارد را اندازه‌گیری می‌کنند. سپس با استفاده از ضربی تبدیل که توسط سازنده تعیین می‌شود، زمان اندازه‌گیری شده را به گران‌روی سینماتیک تبدیل می‌کنند. بر حسب نوع فرآورده‌ی نفتی و محدوده‌ی گران‌روی آن‌ها، ویسکومترهایی با اشکال مختلف طراحی شده است. برای مثال Saybot Furol ویسکومتری است که برای آزمایش موادی با گران‌روی زیاد به کار می‌رود.

۷-۲- وسایل مورد نیاز

وسایل مورد نیاز جهت اندازه‌گیری گران‌روی مواد نفتی به شرح زیر است. قبلًا باید توجه داشت که در این روش، زمان، اندازه‌گیری شده و سپس به کمک آن گران‌روی سینماتیک محاسبه می‌گردد.

ویسکومتر که یک لوله‌ی شبیه‌ای استاندارد با مجرای موین می‌باشد. شکل‌های ۷-۲ دو نوع ویسکومتر U شکل را نشان می‌دهند. همان‌طور که قبلًا بیان شد، ویسکومترها دارای اشکال متفاوتی می‌باشند و هریک از آن‌ها مناسب اندازه‌گیری محدوده‌ی مشخصی از گران‌روی است. ویسکومتر باید به گونه‌ای انتخاب شود که مدت زمان جریان سیال در آن کمتر از ۲۰۰ ثانیه نباشد.



شکل ۷-۲- دو نوع ویسکومتر U شکل

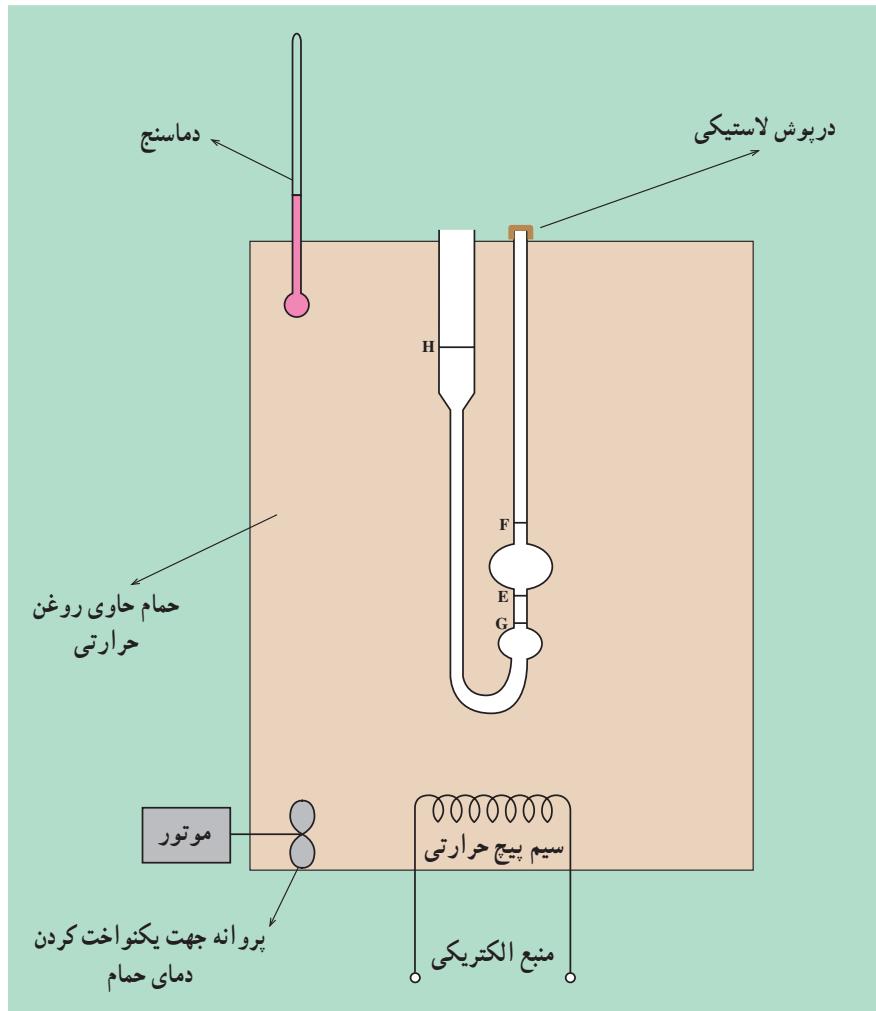
- حمام مجهر به کنترل کننده‌ی دما و دما‌سنج مناسب جهت انجام آزمایش در دماهای مورد نظر. شکل ۷-۳ شمای ساده‌ی ویسکومتر در داخل حمام را نشان می‌دهد. در صورتی که حمام مناسب در کارگاه موجود نباشد، اندازه‌گیری گران‌روی فقط در دمای محیط امکان‌پذیر خواهد بود.

- زمان سنج با دقت دهم ثانیه جهت اندازه‌گیری مدت زمان جریان سیال در داخل ویسکومتر.

۷-۳- روش کار

ابتدا یک ویسکومتر مناسب که تمیز و خشک نیز باشد انتخاب کنید. با تخمینی که از حدود گران‌روی نمونه دارید، ویسکومتری انتخاب کنید که زمان اندازه‌گیری شده از ۲۰۰ ثانیه کم‌تر نباشد.

ابتدا نمونه را از دهانه‌ی شماره‌ی ۱ (شکل ۷-۲) به داخل ویسکومتر بریزید به گونه‌ای که نمونه دقیقاً بین دو نشان H و G



شکل ۷-۳

قرار بگیرد. برای آن که بتوانید نمونه را در این محدوده نگهدارید، اضافه کردن نمونه به داخل ویسکومتر را به تدریج انجام دهید. ضمناً برای آن که براثر اختلاف ارتفاع و درنتیجه اختلاف فشار در دوشاخه‌ی ویسکومتر، نمونه از نشان G بالاتر نرود، یک درپوش لاستیکی بر روی دهانه‌ی شماره‌ی ۲ قرار دهید، هرگاه این درپوش را بردارید سیال جریان می‌یابد و هرگاه آن را بر روی دهانه‌ی شماره‌ی ۲ قرار دهید، حرکت سیال متوقف می‌شود. بدین ترتیب می‌توانید دقیقاً نمونه را بین دو نشان G و H قرار دهید. ضمناً نمونه‌ی داخل ویسکومتر به هیچ عنوان نباید حباب هوا داشته باشد. ویسکومتر حاوی نمونه را به صورت عمودی حدود نیم ساعت در داخل حمام قرار دهید تا به دمای مورد نظر برسد.

با برداشتن درپوش، به علت اختلاف فشار میان دو شاخه‌ی ویسکومتر، نمونه از نشان G به سمت بالا حرکت می‌کند. هنگامی که سطح سیال به نشان E رسید، زمان سنج را به کار اندازید. خاتمه‌ی کار هنگامی است که نمونه به نشان F برسد که در این لحظه باید زمان سنج را متوقف کنید.

جهت محاسبه‌ی گران روی سینماتیک برحسب cSt، از رابطه‌ی زیر استفاده می‌شود :

$$= . Ct \quad (7-3)$$

که در آن

$$= . \text{Garan Rooy Sineematiik} (\text{cSt})$$

$$C = \frac{cSt}{s}$$

ثابت ویسکومتر که توسط سازنده تعیین شده است

$$t = (s)$$

براساس رابطه‌ی ۷-۲ به آسانی می‌توان گران روی دینامیک را با استفاده از گران روی سینماتیک محاسبه کرد. البته باید جرم ویژه‌ی سیال در همان دما مشخص باشد. یعنی :

$$= .\rho. \quad (7-2)$$

که در آن :

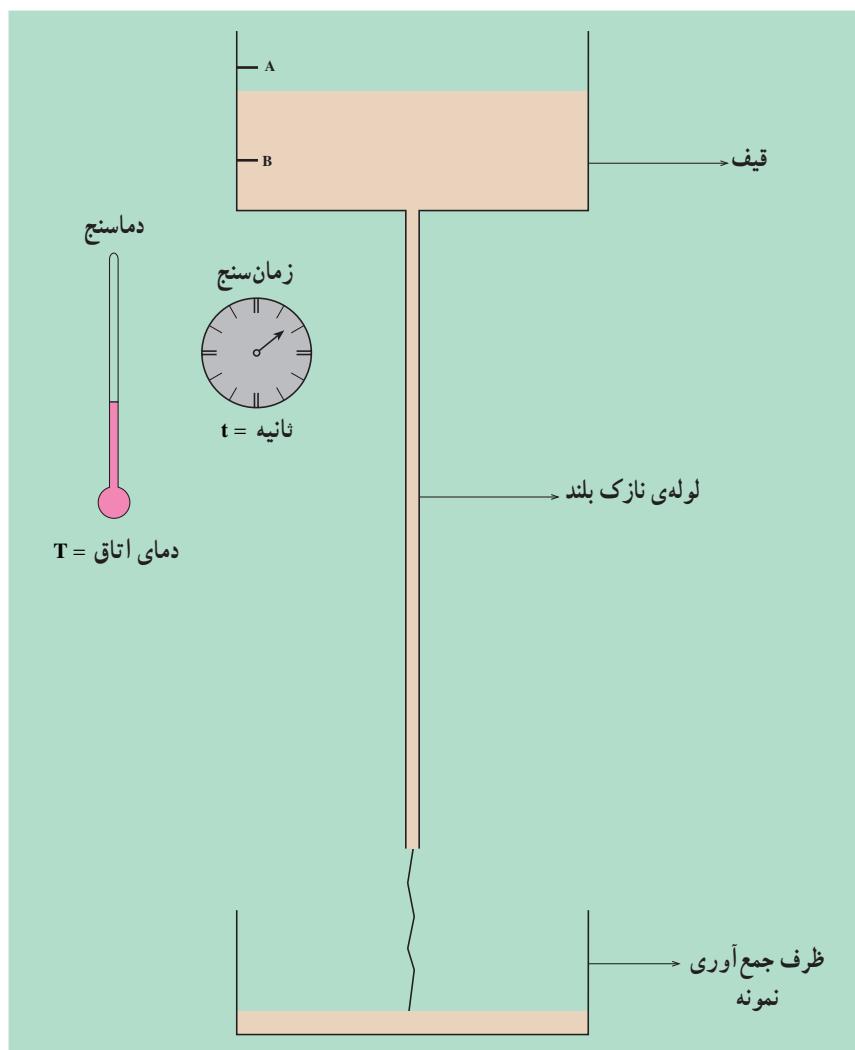
گران روی دینامیکی (cP) = .

جرم ویژه در همان دمای آزمایش (gr/cm³) =

گران روی سینماتیک (cSt) = .

فعالیت: با استفاده از امکانات موجود در کارگاه وسیله‌ای طراحی کرده و بسازید که بتوان به کمک آن گران روی سیالات و مواد نفتی مختلف نظری نفت سفید و روغن را با یکدیگر مقایسه کرد.

به عنوان ساده‌ترین مثال اگر یک قیف شیشه‌ای که یک لوله‌ی بسیار نازک بلند به آن متصل است داشته باشد، به آسانی می‌توان وسیله‌ای شبیه شکل ۷-۴ برپا نمود.



شکل ۷-۴ - وسیله‌ای ساده برای مقایسه‌ی گران روی سیالات

کار با این وسیله برای شما بسیار ساده است. بدین ترتیب که ابتدا قیف را تا نشان A پُر کنید. برای این کار لازم است که به کمک یک درپوش لاستیکی دهانه‌ی پایینی لوله کاملاً بسته شده باشد تا نمونه نریزد. همزمان با به کار آنداختن زمان سنج^۱، درپوش لاستیکی را بردارید تا نمونه جریان یابد. هنگامی که سطح مایع به نشان B رسید، زمان سنج را متوقف کنید. زمان عبور سیال را به همراه دمای اتاق به عنوان نتیجه‌ی آزمایش یادداشت کنید.

بدیهی است این آزمایش جنبه‌ی استاندارد نداشته و زمان‌های به دست آمده قابل تبدیل به cSt یا cP نیست. اما در کارگاه‌هایی که ویسکومترهای شیشه‌ای استاندارد موجود نیست، این وسیله می‌تواند به عنوان ابزاری جهت مقایسه‌ی مواد نفتی که گران روی آن‌ها خیلی ترددیک به هم نیست به کار رود.

با کمی فکر، حوصله و دقت، هنرجو به کمک مریخ خود می‌تواند ویسکومتر ساده‌ای که عملکرد آن بهتر از دستگاه شکل ۴-۷ بوده و شبیه ویسکومتر U شکل باشد، بسازد.

مثال‌های عددی: جدول ۱-۷-۱ ویسکوزیته‌ی سینماتیک گازویل، نفت کوره و یک نوع روغن موتور را نشان می‌دهد.

جدول ۱-۷-۱-۱-۷-۱ ویسکوزیته‌ی سینماتیک چند نمونه از محصولات نفتی

نام ماده	دمای آزمایش (F)	ویسکوزیته‌ی سینماتیک (cSt)
گازویل	۱۰۰	۲ - ۵/۵
نفت کوره	۱۲۲	۸° (حداکثر)
روغن موتور SAE - ۳۰	۲۱°	۹/۷ - ۱۲

۱- می‌تواند یک ساعت معمولی مجهز به ثانیه‌شمار باشد.