

واحد کارشماره‌ی ۹

حرف کلی : توانایی ترسیم الگوی انواع یقه



فهرست وسایل و تجهیزات مورد نیاز

- خط کش مدلّج - سانتیمتر - خط کش منحنی مخصوص ترسیم یقه
- چسب (نواری و مایع)
- پرگار
- مدادهای B سیاه و رنگی
- رولت خیاطی
- کاربن
- کاغذ برش سفید تحریری (۵۰ cm × ۷۰ cm)
- سنjac و جاسنjacaci
- پاک کن

هدف های رفتاگی

انتظار می‌رود فراگیر نده، پس از مطالعه‌ی این واحد درسی بتواند به اهداف زیر دست یابد:

- ۱- اصول اساسی ترسیم الگورا توضیح دهد.
- ۲- اصطلاحاتی را که در موقع ترسیم یقه به کار می‌رود را توضیح دهد.
- ۳- انواع الگوی یقه‌ی ساده‌ی خطی و سجاف آن‌ها را ترسیم کند.
- ۴- انواع الگوی یقه‌ی ایستاده (فرنچی، چینی و ...) را ترسیم کند.
- ۵- انواع الگوی یقه‌ی برگردان پایه دار (انگلیسی، آرشال، مردانه، یقه‌های قابل تبدیل، بب و ...) را ترسیم کند.
- ۶- انواع الگوی یقه‌ی برگردان بدون پایه (شال، بب، ملوانی و ...) را ترسیم کند.
- ۷- الگوی یقه‌های دراپه را ترسیم کند.
- ۸- روش‌های مختلف الگوی یقه‌ی حلزونی (والان دار) را ترسیم کند.
- ۹- الگوی یقه‌ی والان چین دار را ترسیم کند.

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۷ و ۸۸

واحد کار: توانانی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۹ و ۸۸



	واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹-۴۱/۲/۴-۸۸۷۷-۹۱	استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲ الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۴-۲/۴۱/۹۱-۷-۸۸
--	--	---



یکی از پر اهمیت ترین قسمت های لباس است که به علت نزدیکی با چهره، تأثیر زیادی روی فرم و خصوصیات صورت می گذارد و از قسمت های دیگر لباس بیشتر مورد توجه است. به همین جهت باید دقیق زیادی در انتخاب مدل، ترسیم الگو و دونخ آن داشته باشد.

(شکل ۱-۱)



▲ شکل ۱-۱

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷۷/۸۸

واحد کار: توانانی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ - ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷۷/۸۸

انواع یقه

یقه را می‌توان به شکل‌های مختلف طراحی کرد، ولی یکی از راحت‌ترین روش‌ها تقسیم‌بندی آن‌ها به سه گروه کلی است:

۱- یقه‌های ساده‌ی خلی

در این نوع یقه‌ها بر روی لباس، خط گردن مبنایست. یقه‌ی جداگانه‌ای به بالاتنه وصل نمی‌شود و دو طرف آن معمولاً به صورت قرینه طراحی شده و به چهار شکل اصلی طراحی می‌شود. انواع این یقه عبارتند از: گرد، چهارگوش (خشتشی)، هفت، قایقی* و (شکل ۱-۲)



شکل ۱-۲

* نامگذاری اسامی یقه‌ها مانند: یقه‌ی گرد (○)، یقه‌ی چهارگوش (□)، یقه‌ی هفت (▽) و یقه‌ی قایقی (◁) ... به علت شباهت این یقه‌ها به شکل‌های هندسی می‌باشد.

	واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹-۴۱/۲/۴-۸۸و۷-۹۱/۴۱/۲/۴-۸۸و۷-۹۱/۴۱/۲/۴	استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲ الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۸۸و۷-۹۱/۴۱/۲/۴
--	--	---

۲- یقه های ایستاده

یقه های ایستاده، دور گردن در حال ایستاده قرار می گیرد و برگردان ندارد. خط لبه بیرونی یقه تقریباً با خط لبه ی گردن برابر است. این نوع یقه، طرح های مختلفی دارد که عبارتند از: یقه فرنچی، چینی و (شکل ۱-۳)



▲ شکل ۱-۳

	واحد کار: توانانی ترسیم الگوی انواع یقه شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۹ ۸۸۷۷-۸۸	استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲ الگوی انواع یقه شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۷
--	--	--

۳- یقه‌های برگردان

این نوع یقه‌ها دارای برگردان است. خط لبه‌ی بیرونی یا خارجی یقه پهن‌تر از خط لبه‌ی گردن است. یقه‌های برگردان شامل دو گروه اصلی هستند که عبارتند از: ۱- یقه‌های برگردان پایه‌دار، ۲- یقه‌های برگردان بدون پایه یا مسطح.

۱-۳- یقه‌های برگردان پایه‌دار: تمامی پایه یا قسمتی از آن به صورت ایستاده قرار می‌گیرد. خط لبه‌ی بیرونی یقه، هنگام برگشت یقه، مساوی خط گردن یا چند سانتیمتر پایین از آن قرار می‌گیرد. این نوع یقه، طرح‌های مختلفی دارد که عبارتند از: آرشال، انگلیسی، ب ب پایه‌دار، شکاری، مردانه و (شکل ۱.۴)



► شکل ۱-۴

	واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹-۴۱/۲/۴-۸۷۰۷-۸۸	استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲ الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۷۰-۸۸
--	--	--

۲-۳- یقه های برگردان بدون پایه یا مسطح: این نوع یقه ها همواره به طور مسطح در روی شانه قرار می گیرند، بدون پایه بوده یا مقدار پایه‌ی آن از «۵۰ سانتیمتر» کمتر است.

این نوع یقه، طرح های مختلفی دارد که عبارتند از: یقه‌ی ملوانی، شال، ب ب بدون پایه و (شکل ۱-۵)



▲ شکل ۱-۵

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲

الگوی انواع یقه

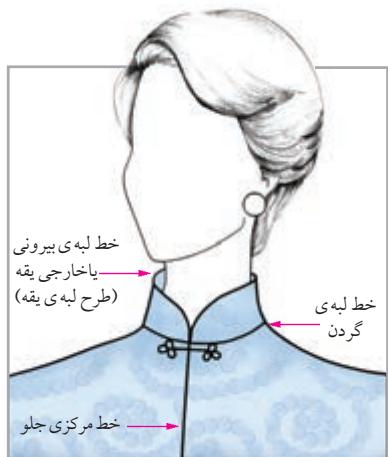
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۷ و ۸۸ و ۷

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۹ و ۸۸ و ۷

ترسیم جست شاخت طراحی صحیح نیز



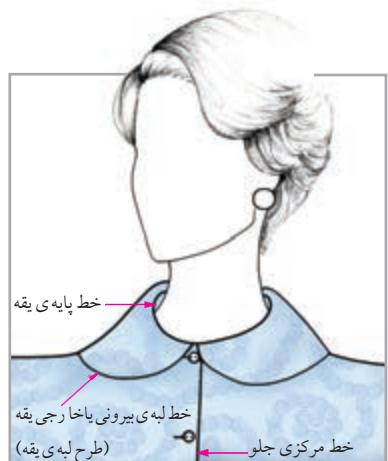
۱- یقه‌ی ایتاده



▲ شکل الف

نصف الگوی ساخته شده درست از مرکز پشت تا نقطه‌ی موازنہ سرشانه به خط گردن بالاتنه وصل می‌شود. در این مدل یقه‌ها، خط لبه‌ی گردن با خط لبه‌ی بیرونی یا خارجی یقه (طرح لبه‌ی یقه) برابر با خط لبه‌ی بیرونی یقه، کوچکتر است.

(شکل‌های الف، ب، ج ۱-۶)

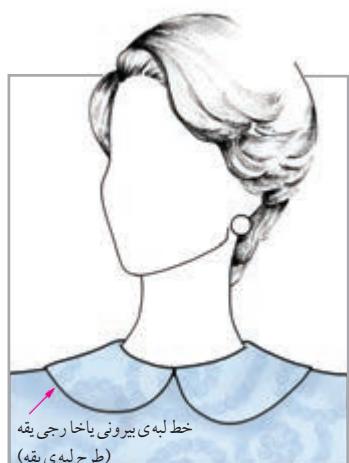


▲ شکل الف

۲- یقه‌ی برگردان پایه‌دار

در این مدل یقه نیز نصف الگوی ساخته شده، درست از مرکز پشت تا نقطه‌ی موازنہ سرشانه، به خط گردن بالاتنه وصل می‌شود. در این مدل یقه، خط لبه‌ی بیرونی یا خارجی یقه (طرح لبه‌ی یقه) به اندازه‌ی پایه‌ی یقه «تا» می‌شود و خط لبه‌ی بیرونی یقه هنگام برگردان، مساوی یا از «۵/۵٪ سانتیمتر تا ۴-۵ سانتیمتر» پایین‌تر از خط گردن پشت قرار می‌گیرد.

(شکل‌های الف، ب، ج ۱-۷)

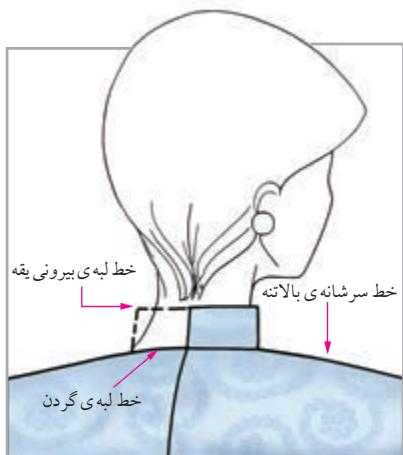


▲ شکل الف

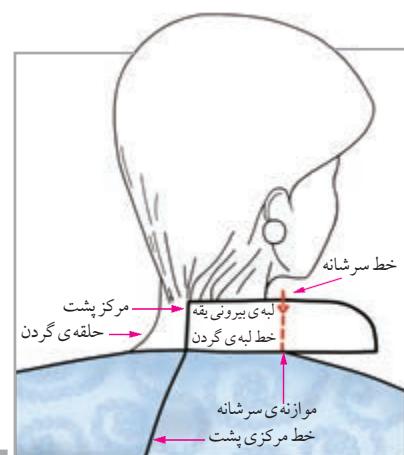
۳- یقه‌ی برگردان بدون پایه «مطلع»

این نوع یقه نیز مانند یقه‌ی پایه‌دار در قسمت پشت وصل می‌شود؛ با این تفاوت که به علت نداشتن پایه‌ی یقه کاملاً مسطح در قسمت پشت بالاتنه قرار می‌گیرد و خط لبه‌ی بیرونی یقه (طرح لبه‌ی یقه) خیلی بیشتر از خط لبه‌ی گردن است.

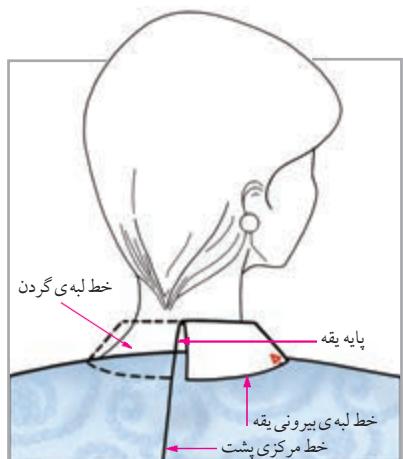
(شکل‌های الف، ب، ج ۱-۸)



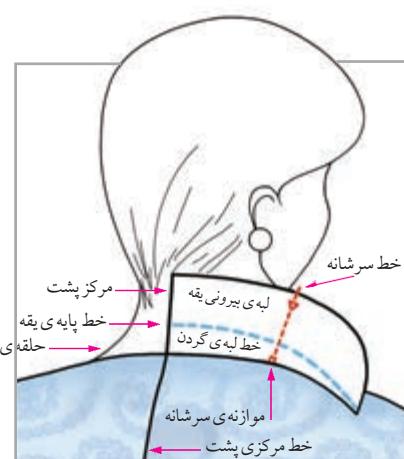
شکل ج



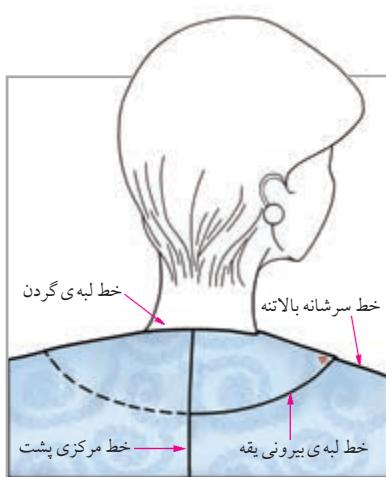
شکل ب



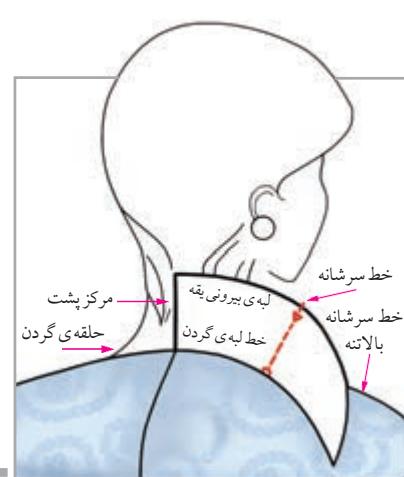
شکل ج



شکل ب



شکل ج



شکل ب

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷۷/۸۸

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ - ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷۷/۸۸

اصول اساسی برای ترسیم یقه

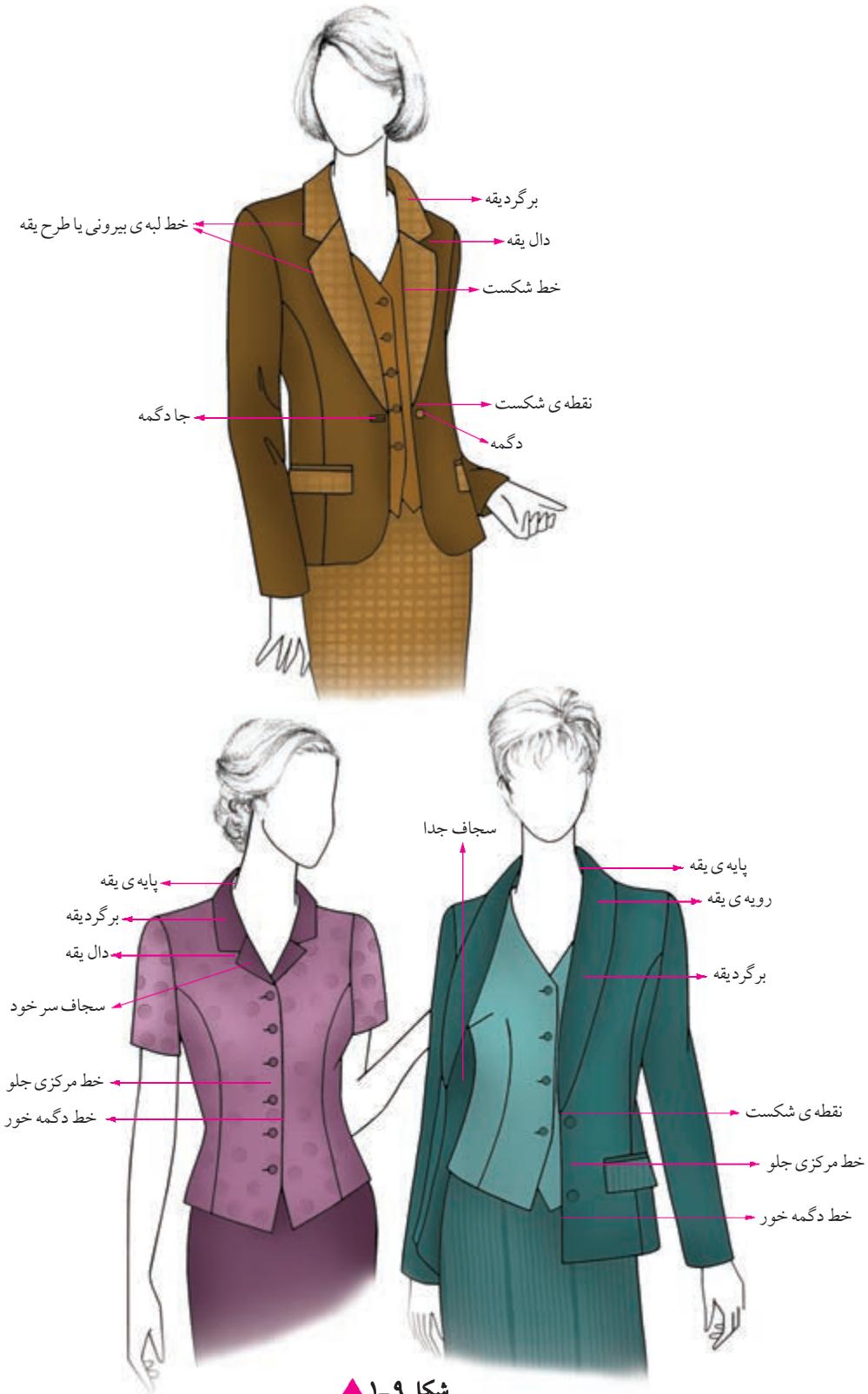


اصطلاحات زیر را در موقع ترسیم یقه به کار می‌بریم: (شکل ۹ – ۱)

- ❖ **خط گردن:** خطی که یقه را به حلقه‌ی گردن بالاتنه وصل می‌کند.
- ❖ **خط لبه‌ی بیرونی یا طرح یقه:** خط خارجی یقه یا خط لبه‌ی برگردان یقه که روی لباس قرار می‌گیرد.
- ❖ **پایه‌ی یقه***: پایه‌ی یقه قسمتی از یقه است که بالاتر از خط گردن قرار می‌گیرد و بعداز آن، پهناهی یقه بر می‌گردد.
- ❖ **خط شکست:** خطی است که یقه در قسمت جلو از آن خط «تا» خورده و بر می‌گردد.
- ❖ **نقطه‌ی شکست:** نقطه‌ای که یقه در خط شکست بر می‌گردد.
- ❖ **برگردیقه:** از خط شکست تا خط لبه‌ی بیرونی طرح در قسمت رو یا در اصل پهناهی یقه است.
- ❖ **پهناهی پشت یقه:** پهناهی یقه از خط «تا» تا لبه‌ی خارجی یقه در پشت است.
- ❖ **دکله‌ی یقه:** مقدار گشادی یقه یا اصطلاحاً «بازی یقه» از حلقه‌ی گردن روی خط مرکزی رامی‌گویند.
- ❖ **دال یقه:** در یقه‌ی انگلیسی، محل اتصال تکه‌ی بالای یقه به قسمت برگردان علامت دال «>» فارسی به وجود می‌آید.
- ❖ **رویه‌ی یقه:** قسمت روی یقه که باید در حدود ۵۰-۵۰ سانتیمتر بزرگ‌تر از زیر یقه و قابل رؤیت است.
- ❖ **زیر یقه:** قسمت زیری یقه است که معمولاً لاپی روی آن قرار می‌گیرد و قابل رؤیت نیست.
- ❖ **سجاف سرخود:** تکه‌ی سجاف است که وصل به بالاتنه‌ی الگوست.
- ❖ **سجاف جدا:** تکه‌ی سجاف است که جداگانه به بالاتنه (در هنگام دوخت) وصل می‌شود.
- ❖ **دگمه‌خور:** مکانی که جادگمه و دگمه روی آن تعییه می‌شود. (پهناهی آن بستگی به اندازه‌ی دگمه‌ی مورد استفاده دارد.)

* بلندی پایه‌ی یقه از خط گردن پشت تا خط «تا» یقه، در زیر یقه قرار دارد و دیده نمی‌شود.

	واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹-۴۱/۲/۴-۸۸۷۷-۹۱	استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲ الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۸۸۷-۹۱
--	--	---

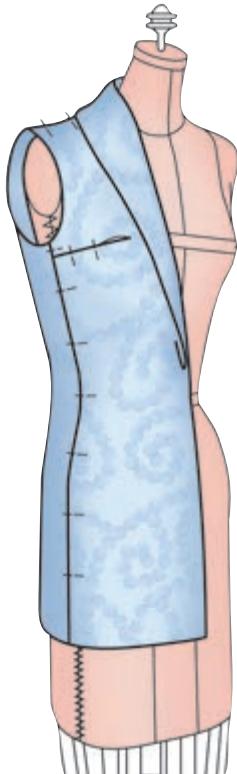


شکل ۱-۹

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷۷/۸۸

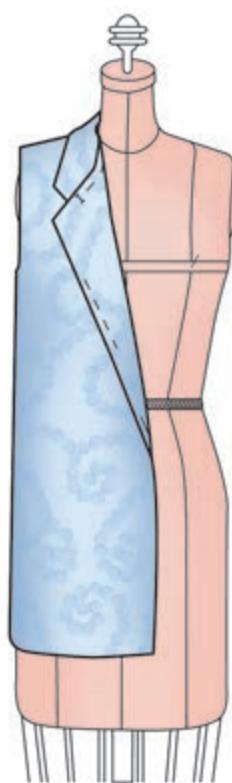
واحد کار: توانانی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷۷/۸۸

جست ترسیم الگوی یقه باید به نکات زیر توجه کنید:



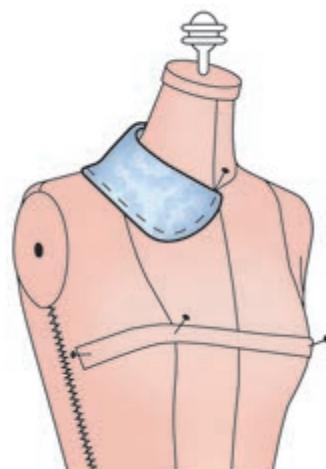
◀ شکل ۱-۱۰

بهترین نتیجه برای ساخت یقه، مقدار پهناهی یقه، طرز ایستادن و مدل آن، همیشه روی مانکن (مولاز) به دست می‌آید. (شکل ۱-۱۰)



◀ شکل ۱-۱۱

پس از ترسیم الگوی یقه، چیدن و آماده‌سازی قسمت‌های مختلف، آن را روی مانکن خیاطی قرار دهید. این کار برای به دست آوردن اندازه‌ی گشادی مناسب و طرح صحیح یقه، کمک به سزایی می‌کند، در صورت نیاز، تغییرات لازم را در الگو ایجاد کنید. (شکل ۱-۱۱)



	واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹-۴۱/۲/۴-۹۱/۷۷-۸۸ و شماره شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۷۷ و	استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲ الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۷۷ و
--	--	---



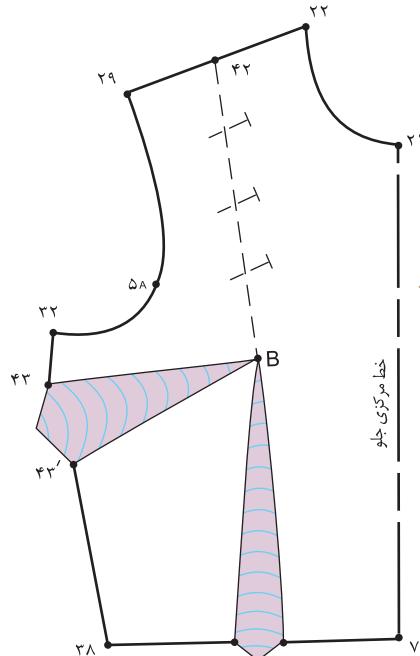
◀ شکل ۱-۱۲

❖ اندازه‌ی «بازی یقه» (دکله‌ی یقه) در قسمت خط مرکزی جلو و پشت بستگی به طرح و مدل مورد نظر دارد. مناسب ترین روش جهت اندازه‌ی «بازی یقه» این است که متر را در قسمت گودی حلقه‌ی یقه در خط مرکزی شخص موردنظر قرار دهید و اندازه‌ی آن را یادداشت کنید. (شکل ۱-۱۲)



◀ شکل ۱-۱۳

❖ یکی از مهم ترین نکات در لباس، برش یقه است؛ زیرا، بیش از دو قسمت دیگر مورد توجه قرار می‌گیرد. همیشه پس از تهیه‌ی الگوی یقه و قبل از برش روی پارچه‌ی اصلی، آن را روی تکه‌ای پارچه‌ی بی مصرف که از نظر جنس پارچه شباهت به پارچه‌ی اصلی* داشته باشد ببرید، به بالاتنه‌ی لباس کوک بزنید و روی بدن پرو کنید.
عيوب احتمالی یقه را روی پارچه‌ی پاترون برطرف نمایید، سپس به الگو انتقال دهید و آن گاه برش آن را روی پارچه‌ی اصلی اجرا کنید. (شکل ۱-۱۳)

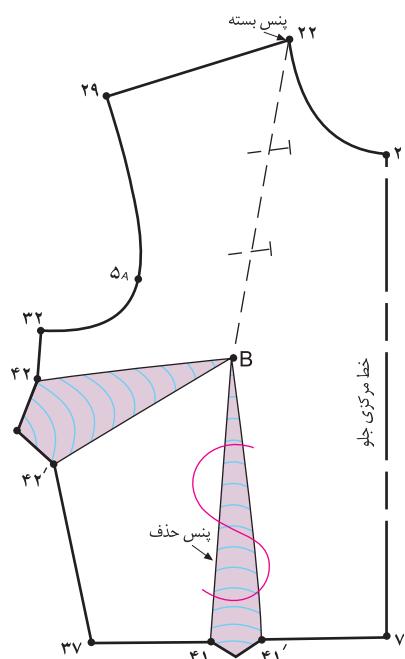


شکل ۱-۱۴

از الگوی اساس بالاتنه که رفع عیوب اندام روی آن انجام شده است، استفاده کنید. (شکل ۱-۱۴)

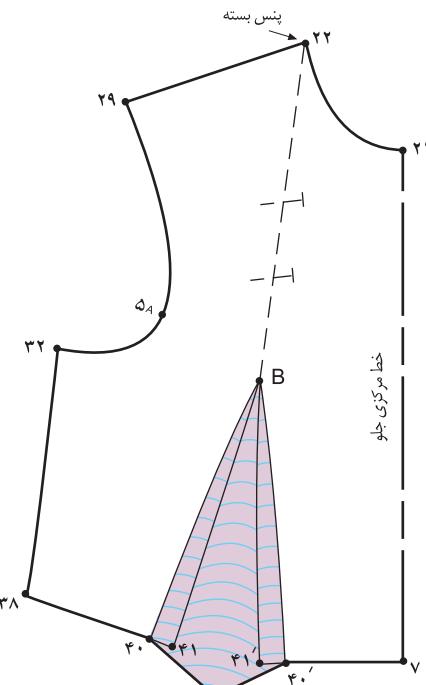
جهت طراحی یقه روی بالاتنه، الگوی پنس سرشانه‌ی جلو را به زیر سینه، پهلو و ... منتقل کنید؛ زیرا، جهت طراحی یقه و سجاف آن، سطح الگو باید صاف باشد. در این حالت، طرح یقه، پهنا و فرم آن نسبت به بالاتنه مشخص می‌شود.

(شکل ۱-۱۵)



شکل ۱-۱۵

مدل ب



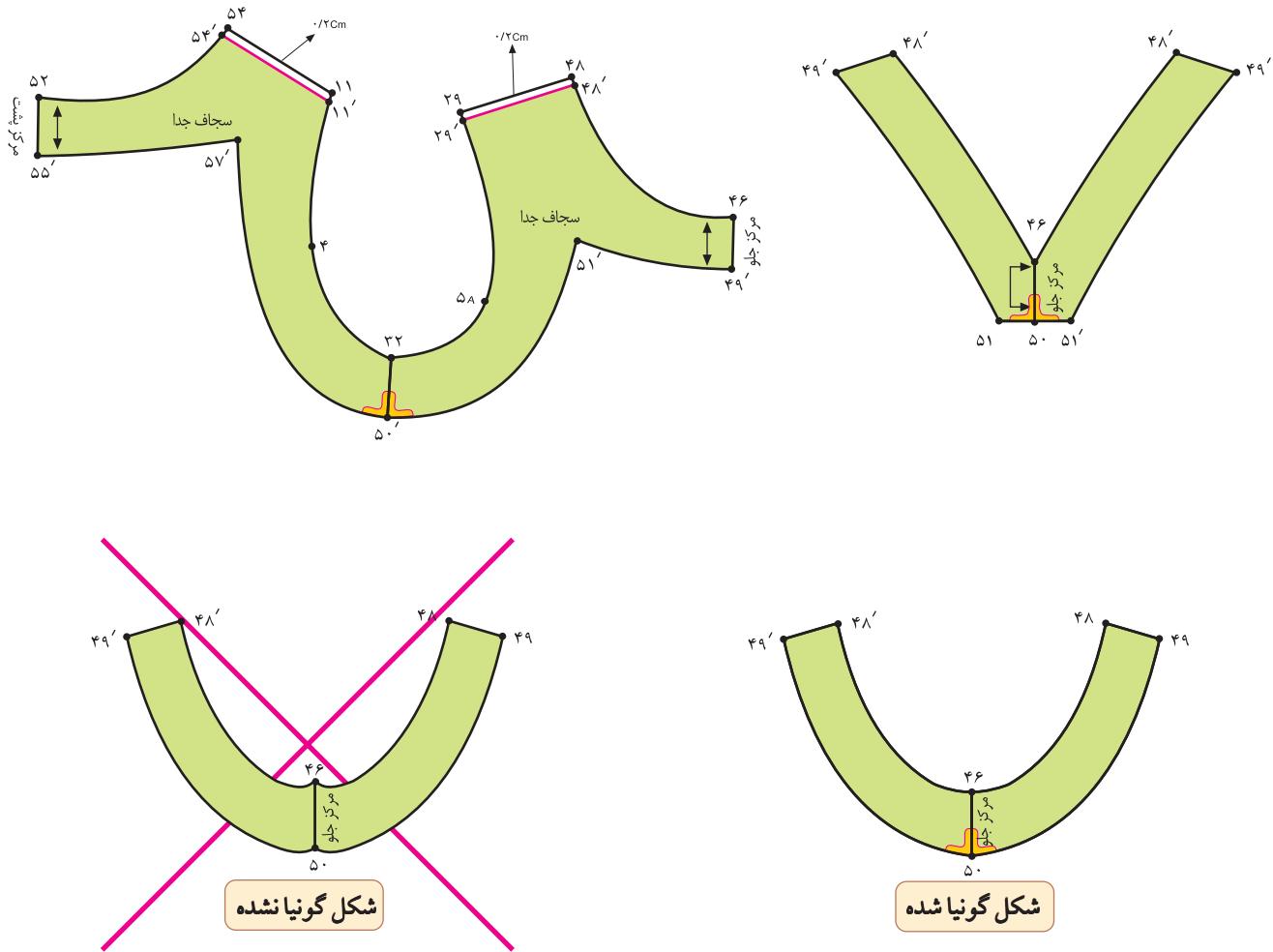
مدل الف

* روی تصاویر الگوها دقیق نشان داده شده است. از انتقال پنس‌ها در خطوط مرکزی جلو، سرشانه‌ها و حلقه‌ی گردان استفاده نشده است.

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۷۷/۸۸

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹-۴/۴۱/۲/۴ و ۷۷/۸۸

جهت ترسیم الگوهایی که زاویه دار (گوش دارند) بوده و در $\frac{1}{2}$ الگوها قرینه ترسیم می‌شوند مانند: سجاف حلقه‌ی آستین سجاف‌های یقه‌ی گرد و چهارگوش، خط مرکزی پشت یقه‌های آرشال، شال و انگلیسی ... شروع ترسیم این خطوط به اندازه‌ی «۱-۲ سانتیمتر» گونیا شوند. (این اندازه کاملاً متغیر است.) (شکل ۱-۱۶)

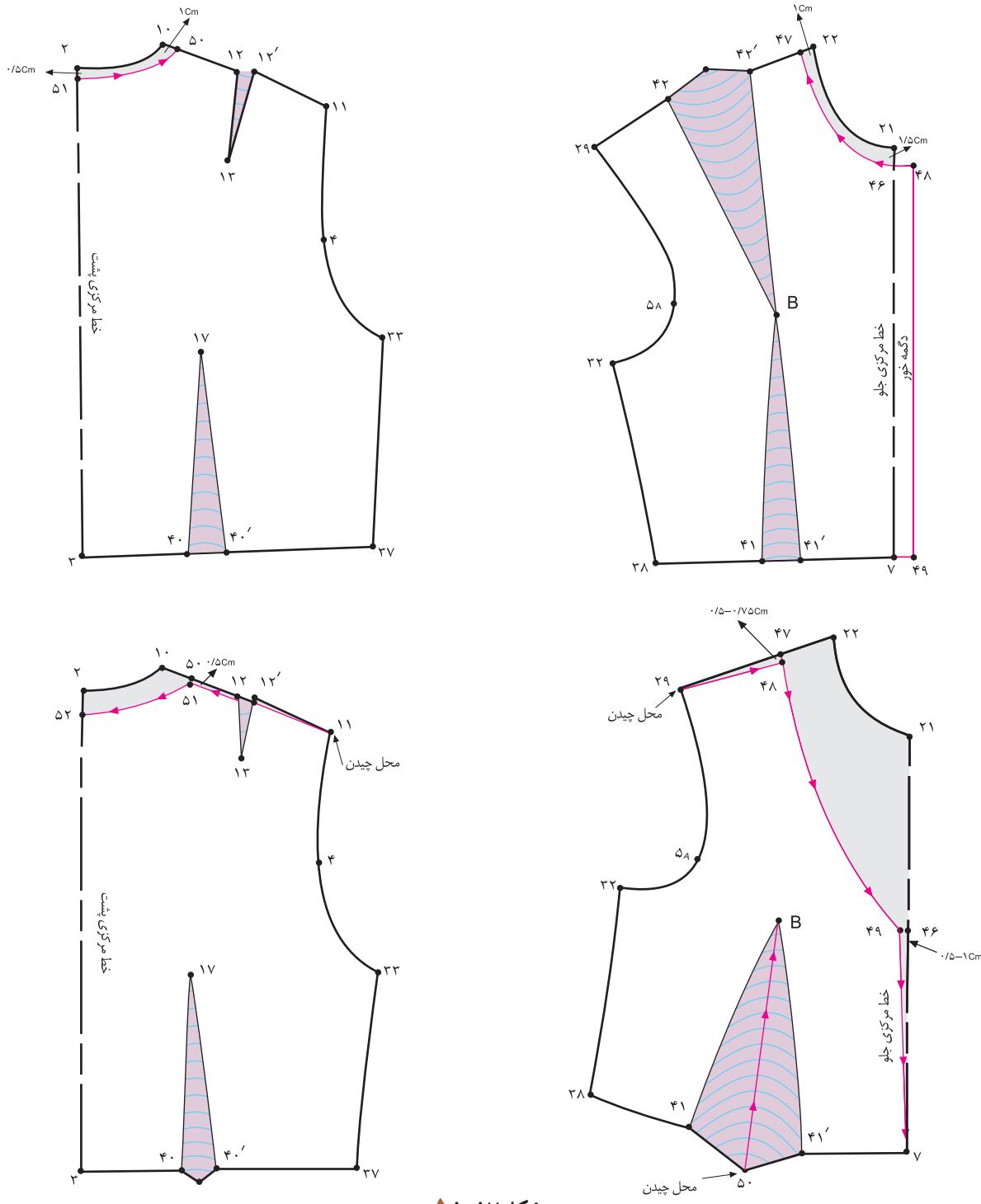


شکل ۱-۱۶

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲
الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۷ و ۸۸/۷-۹۱/۴۱/۲/۴

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره‌ی شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴-۹ و ۸۸/۷-۹۱/۴۱/۲/۴

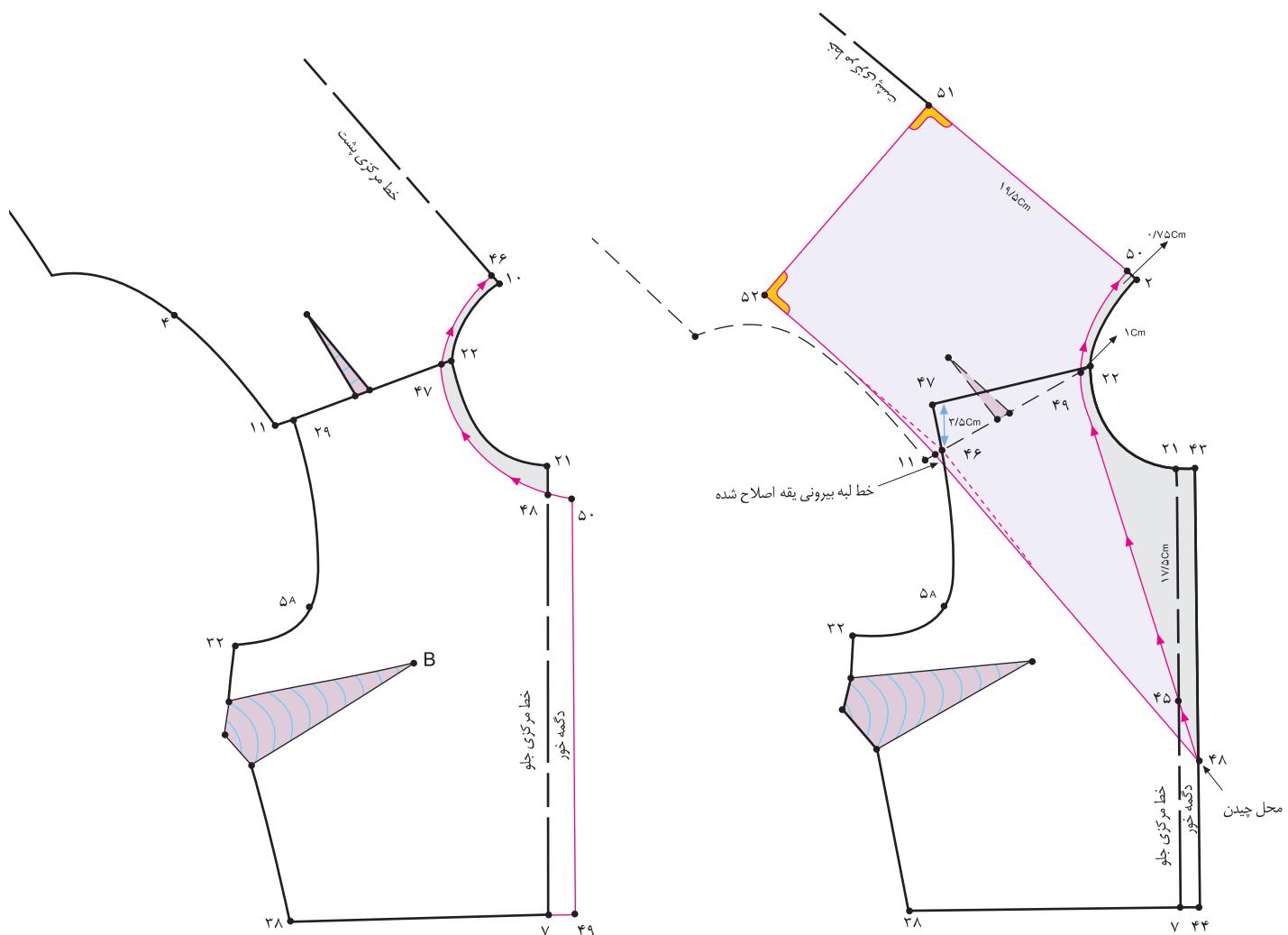
یقه‌ی جلو و پشت الگوی بالاتنه را براساس مدل موردنظر گشاد کرده و توجه کنید که در قسمت سرشانه‌ی جلو هر اندازه که یقه را گشاد نمودید، در قسمت سرشانه‌ی پشت نیز باید به همان اندازه گشاد کنید. (شکل ۱-۱۷).



شکل ۱-۱۷

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه
شماره شناسایی: ۹۴/۴۱/۲-۹۱-۷۸-۸۸

می توانید الگوی جلو و پشت را جداگانه در حلقه‌ی گردن نقطه‌ی سرشانه گشاد کنید، ولی بهتر است قبل از گشاد کردن حلقه‌ی گردن پشت و جلوی الگو، آن‌ها را در سرشانه با یکدیگر مماس کرده سپس گشاد شان کنید. (شکل ۱-۱۸)



هنگامی که یقه را گشاد می‌کنید، معمولاً حلقه‌ی گردن روی ارب قرار گرفته و یقه‌ی لباس در قسمت قفسه‌ی سینه خوش فرم قرار نمی‌گیرد. جهت اصلاح یقه، یک پنس با نام «پنس یقه» روی خط یقه گرفته می‌شود. اندازه‌ی این پنس ثابت نیست. مقدار آن بستگی به مدل، جنس پارچه، برش پارچه، اندازه‌ی گشادی یقه و اندام فرد دارد. (شکل ۱-۱۹)

