

## واحد کار پنجم

### کابل‌های فشار ضعیف

هدف کلی:

انجام عملیات برش، اتصال کابل‌شو و کابل‌کشی کابل‌های پروتودور تا ۴۰۰ ولت

هدف‌های رفتاری: پس از پایان این واحد کار از فرآگیر انتظار می‌رود که بتواند:

- ۱- انواع کابل‌های فشار ضعیف را نام ببرد.
- ۲- لایه‌های مختلف کابل‌های فشار ضعیف را نام ببرد و علت استفاده از آن‌ها را بیان کند.
- ۳- با استفاده از جداول جریان مجاز کابل‌ها و سیم‌ها، کابل مناسب را انتخاب کند.
- ۴- روش کاربرد قیچی کابل‌بری و دستگاه روکش برداری کابل را توضیح دهد.
- ۵- کاربرد نخ نسوز را بیان کند.
- ۶- انواع وسایل و مواد مورد نیاز در اتصال کابل‌شوها را معرفی کند.
- ۷- وسایل و مواد لازم در لحیم سخت را نام ببرد.
- ۸- بریدن، لخت کردن کابل و اتصال کابل‌شوی کابل‌های فشار ضعیف را انجام دهد.
- ۹- انواع مختلف بسته‌های مورد استفاده در کابل‌کشی فشار ضعیف را نام ببرد.
- ۱۰- کانال‌های مختلف برای کابل‌کشی را نام برد و مورد استفاده‌ی هریک از آن‌ها را بیان کند.
- ۱۱- اصول عملی کابل‌کشی در کانال خاکی را شرح دهد.
- ۱۲- اصول عملی کابل‌کشی در کانال سینی مشبک را توضیح دهد.
- ۱۳- انواع وسایل و لوازم مورد استفاده در کابل‌کشی را نام برد و هدف استفاده از هریک را بیان کند.
- ۱۴- علت رعایت زاویه‌ی خمش در کابل‌کشی را بیان کند.
- ۱۵- با رسم شکلی از کانال خاکی، طبقات مختلف آن را نام‌گذاری کند.
- ۱۶- هدف از کاربرد انواع وسایل جداول‌کننده‌ی کابل‌ها از یک‌دیگر را شرح دهد.
- ۱۷- کابل‌کشی کابل پروتودور روی دیوار و کابل‌کشی روی سینی و در خاک را عملاً و با رعایت نکات ایمنی ضروری اجرا کند.

ساعت آموزش

| نظری | عملی | جمع |
|------|------|-----|
| ۵    | ۱۸   | ۲۳  |

## پیش آزمون (۵)

۱- کلاس حرارتی عایقی که حداقل تحميل حرارتی آن  $90^{\circ}\text{C}$  است کدام است؟

الف - E      ب - B

ج - Y      د - Y

۲- کدام دسته از رنگ های زیر مشخصه کابل چهار سیمه‌ی بدون سیم محافظ را نشان می‌دهد؟

الف - مشکی، آبی، قهوه‌ای

ب - مشکی، آبی، قهوه‌ای، مشکی

ج - سبز و زرد، مشکی، قهوه‌ای، آبی

د - مشکی، خاکستری، آبی، قرمز

۳- کدام یک از حالت های زیر باعث می‌شود جریان دهی کابل مشخصی افزایش یابد؟

الف - قطر کم هادی و جنس آن

ب - کاهش قطر، تغییر جنس هادی، قرار دادن در داخل لوله

ج - افزایش قطر هادی، نصب در داخل ماسه

د - کاهش دمای محیط، قرار دادن کابل در داخل ماسه در عمق مشخص

۴- دلیل استفاده از غلاف سریع در کابل چیست؟

الف - جلوگیری از نفوذ رطوبت به داخل کابل

ب - افزایش استحکام مکانیکی کابل

ج - عایق کاری حرارتی و الکتریکی کابل

د - هیچ کدام

۵- کدام حروف زیر مشخصه کابل برای محافظت در برابر حریق است؟

الف - fL      ب - W

ج - Y      د - AA

۶- در کابل کشی روی دیوار فاصله‌ی کابل‌ها نسبت به یکدیگر چه قدر باید باشد؟

الف - نیاز به فاصله بین آن‌ها نیست

ب - دو برابر قطر کابل‌های هم‌جوار

ج - حداقل به اندازه‌ی قطر کابل

د - به طور ثابت  $10\text{ cm}$

۷- عمق کاتال خاکی برای کابل با ولتاژ  $20\text{ kV}$  کیلوولت کدام است؟

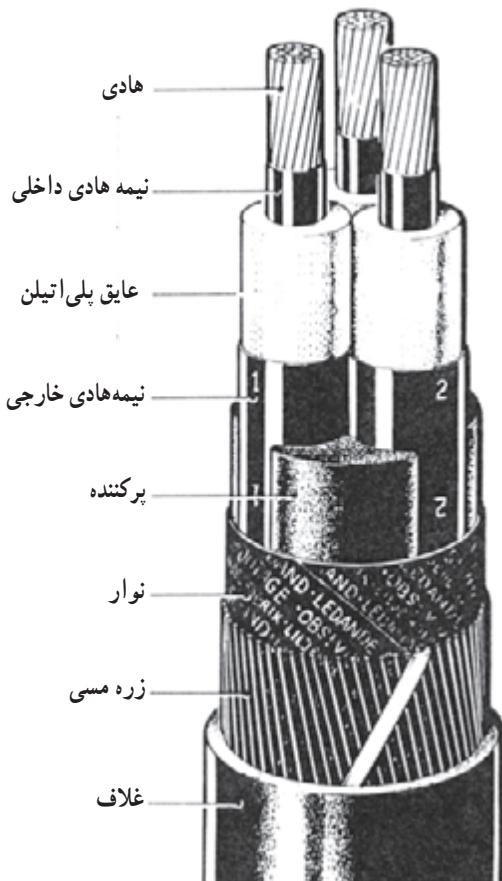
الف -  $80\text{ سانتی متر}$       ب -  $100\text{ سانتی متر}$

ج -  $120\text{ سانتی متر}$       د - هیچ کدام

- ۸- هرگاه بخواهیم دو کابل، یکی فشار قوی و دیگری فشار ضعیف را در یک کانال نصب کنیم کدام کابل باید در عمق بیشتری نصب شود؟
- الف - هیچ تفاوتی ندارد
  - ب - کابل فشار قوی
  - ج - هم سطح با هم قرار می‌گیرند
  - د - کابل فشار ضعیف
- ۹- حداقل شعاع خمش کدام کابل‌ها بیشتر می‌باشد؟
- الف - عایق پلاستیک
  - ب - عایق کاغذی با غلاف آلومینیومی صاف
  - ج - عایق کاغذی با غلاف سربی یا غلاف آلومینیومی موّاج
  - د - شعاع خمش ارتباطی به جنس کابل ندارد.
- ۱۰- حداقل عمق لازم برای نصب لوله در زیر جاده‌ها و خیابان‌ها، برای عبور دادن کابل‌های برق، چند متر است؟

- الف - یک
- ب - نیم
- ج - یک و نیم
- د - هفتاد و پنج سدم

## ۱-۵-برش، لخت کردن و اتصال کابل شو به کابل های فشار ضعیف



شکل ۱-۵-۱- قسمت های مختلف یک کابل ۲۰ kV

۱-۵-۱- کابل و اجزای آن : هر نوع هادی که بتواند جریان برق را از خود عبور داده و توسط موادی نسبت به محیط اطراف خود عایق شده باشد، به طوری که ولتاژ در روی سطح عایق نسبت به زمین برابر صفر بوده و در روی سطح سیم یا هادی نسبت به زمین دارای ولتاژ فازی باشد، کابل نامیده می شود. هر کابل دارای لایه های مختلفی است و هر لایه کارکرد خاص خود را دارد. بعضی از کابل ها دارای ساختمان ساده ای هستند و بعضی دیگر دارای لایه های بیشتری بوده و در نهایت ساختمان پیچیده تری دارند. تمام کابل ها دارای سه قسمت اصلی هستند که عبارت اند از :

- ۱- هادی
- ۲- عایق
- ۳- غلاف

در شکل ۱-۵-۱ اجزای یک کابل بیست کیلوولت سه سیمی نشان داده شده است.



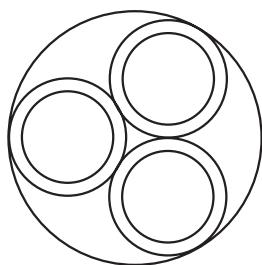
شکل ۲-۵-۲- انواع کابل ها

شکل ۲-۵-۲ نیز نمونه هایی از کابل های الکتریکی موجود را نشان می دهد.

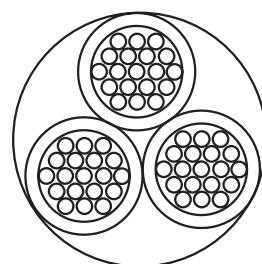
حال اجزای اصلی هر کابل را توضیح می‌دهیم.

هادی کابل: هادی کابل را از جنس مس (cu) و یا آلمینیوم (Al) می‌سازند و وظیفه‌ی آن هدایت جریان الکتریکی می‌باشد.

از نظر شکل ظاهری، هادی کابل‌ها به یکی از حالت‌های نشان داده شده در شکل ۳-۵ ساخته می‌شود. در این شکل، تصویر الف هادی یک رشته‌ای مفتونی با مقطع گرد و با حروف مشخصه‌ی RE، تصویر ب هادی چند رشته‌ای با مقطع گرد و با حروف مشخصه‌ی RM، تصویر ج هادی یک رشته‌ای با مقطع مثلثی (سکتور) و با حروف مشخصه‌ی SE، و تصویر د هادی چند رشته‌ای با مقطع مثلثی (سکتور) و با حروف مشخصه‌ی SM می‌باشد.



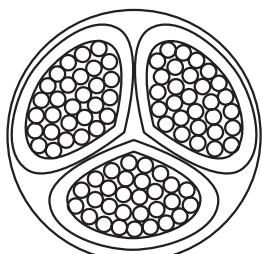
الف – کابل با هادی‌های مفتونی (RE)



ب – کابل با هادی‌های چند رشته‌ای (RM)



ج – کابل با هادی‌های یک رشته‌ای مثلثی (SE)



د – کابل با هادی‌های چند رشته‌ای مثلثی (SM)

شکل ۳-۵ – شکل ظاهری انواع هادی کابل

کابل‌هایی که دارای هادی مثلثی شکل می‌باشند دارای قطر کمتری نسبت به کابل‌های با هادی‌های دایره‌ای شکل با همان سطح مقطع می‌باشند و به همین جهت سبک‌تر و قابلیت انحنای آن‌ها نیز بیشتر است.

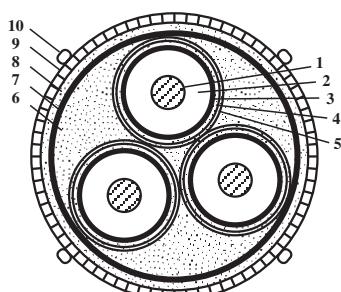
برای شناسایی هادی کابل‌ها روکش هر رشته را با رنگ خاصی مشخص می‌کنند (جدول ۱-۵).

جدول ۱-۵- رنگ‌های شناسایی روکش رشته سیم‌ها (رنگ‌های فاز - نول - زمین)

| تعداد سیم‌های کابل | رنگ‌های جدید برای عایق سیم کابل‌ها باید سیم محافظ | رنگ‌های جدید برای عایق سیم کابل‌ها بدون سیم محافظ     | رنگ‌های قدیم برای عایق سیم کابل‌ها |
|--------------------|---|---|------------------------------------|
| ۲ سیمه             | —   | مشکی، آبی   | مشکی، خاکستری                      |
| ۳ سیمه             | سبز و زرد، قهوه‌ای و آبی                          | مشکی، آبی، قهوه‌ای                                    | مشکی، خاکستری، قرمز                |
| ۴ سیمه             | سبز و زرد، مشکی، قهوه‌ای و آبی                    | مشکی، آبی، قهوه‌ای، مشکی                              | مشکی، خاکستری، آبی، قرمز           |
| ۵ سیمه             | سبز و زرد، مشکی، قهوه‌ای، آبی و مشکی              | مشکی، آبی، قهوه‌ای، مشکی و مشکی                       | مشکی، خاکستری، قرمز، آبی، مشکی     |
| ۶ سیمه و بیشتر     | سبز و زرد و بقیه مشکی با شماره حک شده             | تمام سیم‌ها مشکی و روی آنها به ترتیب از ۱ شماره خورده | —                                  |



شکل ۱-۵- کابل با عایق PVC بهمراه اجزای کابل



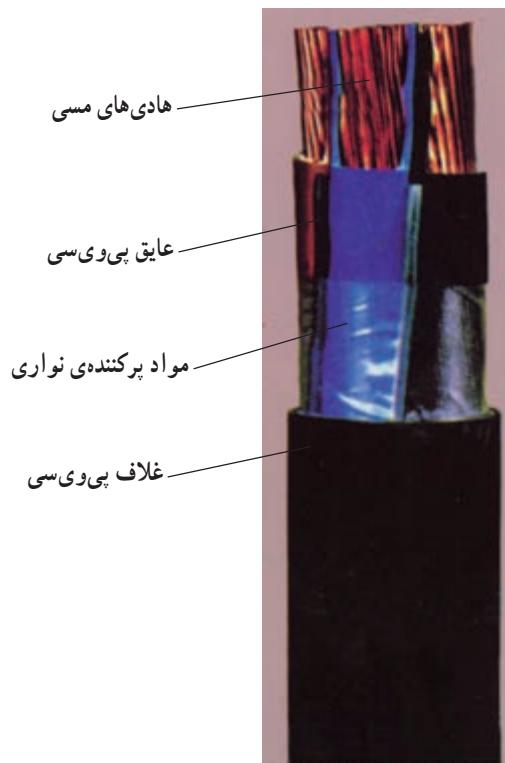
شکل ۱-۵- کابل با عایق کاغذ روغنی

عایق کابل: با توجه به این که کابل‌ها در زیر زمین و یا روی تجهیزات فلزی نصب می‌گردند باید هیچ اتصال الکتریکی بین هادی و زمین برقرار گردد. به عبارت دیگر، بایستی ولتاژ روی بدنه‌ی عایق نسبت به زمین صفر باشد. برای عایق کردن کابل‌های الکتریکی، بسته به نوع مصرف و ولتاژ روی هادی کابل، از مواد مختلفی به عنوان عایق استفاده می‌شود که مهم‌ترین آن‌ها به شرح زیر است:

- کاغذهای آغشته به روغن مخصوص
- مواد لاستیکی
- مواد پیویسی (PVC) که به نام پروتودور معروف است.
- مواد عایق از جنس پلی اتیلن که به نام XLPE معروف است.

شکل ۱-۵- یک نوع کابل با عایق PVC را نشان می‌دهد. و شکل ۱-۶ نیز یک نوع کابل با عایق کاغذ روغنی بهمراه دیگر اجزای آن را نشان می‌دهد که اجزای آن مطابق شماره‌های روی شکل عبارت اند از:

- ۱- هادی مفتولی
- ۲- عایق کاغذ
- ۳- پوشش سربی
- ۴- پوشش عایقی تهیه شده از مواد آلی
- ۵- نوار لاستیکی
- ۶- کنف
- ۷- نوار لاستیکی
- ۸- پوشش کنفی
- ۹- نوار فلزی
- ۱۰- سیمهای فولاد گالوانیزه.



شکل ۶-۵—کابل با غلاف PVC



شکل ۶-۷—کابل با غلاف آلومینیومی

**—غلاف کابل:** غلاف به لایه و یا لایه‌هایی در روی کابل اطلاق می‌شود که می‌توانند عایق کابل را در مقابل انواع نیروهای مکانیکی محافظت کرده و همچنین از نفوذ رطوبت به داخل کابل جلوگیری نمایند. در ساده‌ترین حالت، مطابق شکل ۶-۵ کابل دارای یک غلاف از مواد PVC می‌باشد که کابل را در مقابل عوامل بیرونی، از جمله نفوذ رطوبت محافظت می‌کند. حال اگر کابل در جاهایی مورد استفاده قرار گیرد که نیروهای دیگری، مانند نیروی مکانیکی به آن وارد می‌شود ضرورت دارد با استفاده از زره فولادی و یا زره آلومینیومی که در تمام طول کابل به صورت مفتوح و یا ورق تعبیه می‌گردد محافظت مکانیکی شود. به عنوان مثال می‌توان از کابل کشی برای توزیع انرژی الکتریکی در شهرها که به صورت دفعی در خاک و در زیر معابر و خیابان‌ها انجام می‌گیرد نام برد. کابل‌های فوق مجهز به غلاف (زره) فولاد گالوانیزه و یا آلومینیومی می‌باشند (شکل ۶-۷).

**۱-۵-۵-۲** معرفی و کاربرد کابل‌ها: کابل‌ها بسیار متنوع و برای کاربردهای مختلف ساخته می‌شوند. در اینجا کابل‌هایی که متداول‌تر بوده و مصارف عام‌تری دارند معرفی می‌شوند.



الف – کابل NYY



ب – کابل NAYY

شكل ۸-۵-۵-۲ کابل‌های پروتودور

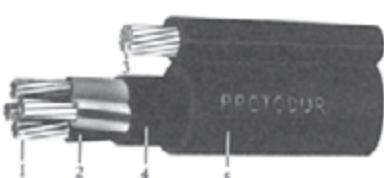


الف – کابل NYCY



ب – کابل NAYCWWY

شكل ۸-۵-۹-۳ کابل‌های با رزه مسی



شكل ۸-۱۰-۵-۱ کابل NYTY



شكل ۸-۱۱-۵-۵ کابل NKBA

**۱-۵-۵-۳** کابل‌های NYY و NAYY: کابل NYY دارای هادی مسی و کابل NAYY دارای هادی آلومینیومی می‌باشد. هر دو کابل دارای عایق PVC (y) و نیز غلاف محافظ داخلی و غلاف محافظ خارجی از جنس PVC (y) است. این نوع کابل‌ها را می‌توان در داخل ساختمان، در مجاري و کanal‌های پیش ساخته، و نیز در داخل کanal‌های زیرزمینی، مشروط بر آن که خطر آسیب‌دیدگی مکانیکی وجود نداشته باشد، و هم‌چنین برای توزیع نیرو در کارخانه‌های صنعتی و روشنایی خیابان‌ها به کار برد (شکل ۸-۸).

**۱-۵-۵-۴** کابل‌های NAYCY، NYCWY، NYCY و NAYCWWY: این نوع کابل‌ها مشابه کابل‌های NYY و NAYY هستند ولی بین غلاف‌های PVC داخلی و خارجی آن دارای زره سیم مسی (C) و یا زره سیم و نوار مسی (CW) می‌باشد (شکل ۸-۹). از غلاف مسی می‌توان به عنوان هادی حفاظتی یا هادی خنثی استفاده کرد کابل‌های نامبرده را می‌توان به عنوان کابل توزیع محلی در شبکه‌های محلی و در تقاطعی که امکان آسیب‌دیدگی مکانیکی وجود دارد به کار برد.

از کابل‌های NYY، NYY و نیز NYCWY و نیز NYCY می‌توان برای شبکه‌های زمینی، روشنایی خیابان، انشعاب برق منازل و نیز استخرها و نهرهای آب و در کارخانجات شیمیایی استفاده نمود.

**۱-۵-۵-۵** کابل NYTY: در شبکه‌های هوایی از کابل هوایی NYTY که دارای مهار فولادی (T) است استفاده می‌شود (شکل ۸-۱۰).

**۱-۵-۵-۶** کابل NAKBA و NKBA: این کابل‌ها دارای غلاف سری (K)، باندaz فولادی (B) و روکش قیراندود (A) می‌باشند و در شبکه‌های توزیع زمینی محلی به کار می‌روند. تفاوت این دو کابل فقط در نوع هادی مسی و آلومینیومی آن‌هاست (شکل ۸-۱۱).

### ۳-۱-۵- جریان مجاز کابل‌ها : جدول ۲-۵ جریان

مجاز کابل‌های فشار ضعیف تا ولتاژ نامی یک کیلوولت را در شرایط نصب مختلف نشان می‌دهد. همان‌طور که از مقایسه‌ی اعداد هر ردیف به دست می‌آید برای یک سطح مقطع خاص در شرایط نصب مختلف، جریان مجاز متفاوت است. به عنوان مثال از کابل با سطح مقطع هادی  $16\text{ mm}^2$  در حالت سه کابل یک سیمه سه فاز اگر در خاک و با فاصله‌ی مناسب نصب گردد  $120^\circ\text{ A}$  و در هوای آزاد (دمای محیط)  $100^\circ\text{ A}$  در خاک به صورت آرایش مشتمی کابل‌ها  $110^\circ\text{ A}$  جریان مجاز به عبور است.

جدول ۲-۵- جریان مجاز کابل‌های برق با ولتاژ اسمی  $1\text{kV}$  بر حسب آمپر

| سطح مقطع<br>(mm <sup>2</sup> ) | سه تا کابل یک سیمه‌ی سه فاز        |                |                  |                |                     |       | طرز قرار گرفتن کابل‌ها |                               |               |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|------------------|----------------|---------------------|-------|------------------------|-------------------------------|---------------|
|                                | کابل‌های یک سیمه<br>(جریان مستقیم) |                | کابل‌های دو سیمه |                | کابل‌های ۳ و ۴ سیمه |       | درخاک<br>○○○           | درخاک<br>آزاد<br>درخاک<br>○○○ | درخاک<br>آزاد |
|                                | درخاک                              | درهوای<br>آزاد | درخاک            | درهوای<br>آزاد | درخاک               | درخاک | درخاک                  | درخاک                         | درخاک         |
| ۱/۰                            | ۳۷                                 | ۲۶             | ۳۰               | ۲۱             | ۲۷                  | ۱۸    | -                      | -                             | -             |
| ۲/۰                            | ۵۰                                 | ۳۵             | ۴۱               | ۲۹             | ۳۶                  | ۲۵    | -                      | -                             | -             |
| ۴                              | ۶۵                                 | ۴۶             | ۵۳               | ۳۸             | ۴۶                  | ۳۴    | -                      | -                             | -             |
| ۶                              | ۸۳                                 | ۵۸             | ۶۶               | ۴۸             | ۵۸                  | ۴۴    | -                      | -                             | -             |
| ۱۰                             | ۱۱۰                                | ۸۰             | ۸۸               | ۶۶             | ۷۷                  | ۶۰    | -                      | -                             | -             |
| ۱۶                             | ۱۴۵                                | ۱۰۵            | ۱۱۵              | ۹۰             | ۱۰۰                 | ۸۰    | ۱۲۰                    | ۱۰۰                           | ۱۱۰           |
| ۲۵                             | ۱۹۰                                | ۱۴۰            | ۱۵۰              | ۱۲۰            | ۱۳۰                 | ۱۰۵   | ۱۵۵                    | ۱۳۵                           | ۱۴۰           |
| ۳۵                             | ۲۳۵                                | ۱۷۵            | ۱۸۰              | ۱۵۰            | ۱۵۵                 | ۱۳۰   | ۱۸۵                    | ۱۷۰                           | ۱۷۰           |
| ۵۰                             | ۲۸۰                                | ۲۱۵            | -                | -              | ۱۸۵                 | ۱۶۰   | ۲۲۰                    | ۲۰۵                           | ۲۰۰           |
| ۷۰                             | ۳۵۰                                | ۲۷۰            | -                | -              | ۲۳۰                 | ۲۰۰   | ۲۷۰                    | ۲۶۰                           | ۲۴۵           |
| ۹۵                             | ۴۲۰                                | ۳۳۵            | -                | -              | ۲۷۵                 | ۲۴۵   | ۳۲۵                    | ۳۲۰                           | ۲۹۵           |
| ۱۲۰                            | ۴۸۰                                | ۳۹۰            | -                | -              | ۳۱۵                 | ۲۸۵   | ۳۷۰                    | ۳۷۵                           | ۳۳۵           |
| ۱۵۰                            | ۵۴۰                                | ۴۴۵            | -                | -              | ۳۵۵                 | ۳۲۵   | ۴۲۰                    | ۴۳۰                           | ۳۸۰           |
| ۱۸۵                            | ۶۲۰                                | ۵۱۰            | -                | -              | ۴۰۰                 | ۳۷۰   | ۴۷۰                    | ۴۵۰                           | ۴۳۰           |
| ۲۴۰                            | ۷۲۰                                | ۶۲۰            | -                | -              | ۴۶۵                 | ۴۳۵   | ۵۴۰                    | ۵۹۰                           | ۵۳۰           |
| ۳۰۰                            | ۸۲۰                                | ۷۱۰            | -                | -              | -                   | -     | ۶۳۰                    | ۶۸۰                           | ۵۵۰           |
| ۴۰۰                            | ۹۶۰                                | ۸۵۰            | -                | -              | -                   | -     | ۷۱۰                    | ۸۲۰                           | ۶۵۰           |
| ۵۰۰                            | ۱۱۱۰                               | ۱۰۰۰           | -                | -              | -                   | -     | ۸۲۰                    | ۹۶۰                           | ۷۴۰           |
|                                |                                    |                |                  |                |                     |       |                        |                               | ۸۶۰           |

جدول ۳-۵ فاکتور تصحیح (ضریب تصحیح) را در صورت تغییر درجهٔ حرارت محیط نشان می‌دهد.  
تذکر: حداکثر درجهٔ حرارت مجاز برای هادی کابل‌ها  $70^{\circ}\text{C}$  می‌باشد.

جدول ۳-۵ فاکتور تصحیح در صورت تغییر درجهٔ حرارت محیط در جدول ۲

| درجهٔ حرارت محیط $^{\circ}\text{C}$ | ۱۵   | ۲۰   | ۲۵   | ۳۰   | ۳۵   | ۴۰   | ۴۵   | ۵۰   | ۵۵   | ۶۰   |
|-------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| فاکتور تصحیح برای کابل در خاک       | ۱/۰۵ | ۱    | ۰/۹۵ | ۰/۸۹ | ۰/۸۴ | ۰/۷۷ | ۰/۷۱ | ۰/۶۳ | ۰/۵۵ | ۰/۴۵ |
| فاکتور تصحیح برای کابل در هوای آزاد | ۱/۱۷ | ۱/۱۲ | ۱/۰۶ | ۱    | ۰/۹۴ | ۰/۸۷ | ۰/۷۹ | ۰/۷۱ | ۰/۶۱ | ۰/۵۰ |

طریقهٔ استفاده از جدول بالا به شرح زیر است. به طور مثال هرگاه بخواهیم از یک کابل مشخصی مثلاً کابل چهار سیمه با هادی مسی و با سطح مقطع  $25\text{ mm}^2$  و از نوع NYY در هوا استفاده نماییم اول جریان نامی هادی را در شرایط معمولی از جدول ۲-۵ استخراج می‌نماییم که جریان نامی این هادی  $10.5\text{ A}$  می‌باشد. حال اگر بخواهیم در  $35^{\circ}\text{C}$  از این کابل استفاده نماییم جریان دهی آن به صورت زیر کاهش می‌باید.

$$10.5 \times 0.94 = 9.8 / 7\text{A}$$

۴-۱-۵ لوازم و تجهیزات کابل‌کشی: برای انجام عملیات مختلف بر روی کابل‌ها به لوازم و تجهیزاتی نیاز است که در زیر به شرح آن‌ها می‌پردازیم:

— قیچی کابل بُری: برای بریدن کابل‌ها و هادی‌های مسی و آلومینیومی با قطر کم از قیچی کابل بُری دستی، و برای قطرهای بیشتر از قیچی‌های هیدرولیکی، پنوماتیکی و یا الکترومکانیکی استفاده می‌شود. در شکل ۱۲-۵ نمونه‌هایی از قیچی کابل بُری دستی نشان داده شده است.



شکل ۱۲-۵- نمونه‌هایی از قیچی کابل بُری دستی

در شکل ۵-۱۳ یک نوع قیچی کابل بری هیدرولیکی دستی را مشاهده می کنید که قابل تنظیم برای قطرهای مختلف از کابل های با هادی مسی و آلومینیومی می باشد و بیشتر برای کابل های با قطر زیاد که نمی توان با قیچی های کابل بر ساده برش داد کاربرد دارد.



شکل ۵-۱۳

در شکل ۵-۱۴ یک نوع قیچی کابل بری برقی که با باتری کار می کند نشان داده شده است. این قیچی برای قطرهای مختلف قابل تنظیم است، دارای سرعت برش خیلی بالاست، قابل کنترل بوده و باتری آن ۱۲ ولت و قابل شارژ می باشد.



شکل ۵-۱۴



شکل ۱۵-۵- وسیله‌ی روکش برداری کابل



شکل ۱۶-۵- نخ نسوز



شکل ۱۷-۵- پرس دستی



الف- چراغ کوره‌ای



ب- سرپیک گاز



ج- هویه‌ی چکشی

شکل ۱۸-۵- انواع وسایل حرارتی برای لحیم کاری

- وسیله‌ی روکش برداری کابل: این وسیله‌ی دارای دستگیرهای است که یک تیغ برش و یک غلتک روی آن قرار دارد. هنگام روکش برداری کابل غلتک در پشت کابل قرار گرفته و با کشیدن آن روی کابل عایق روی آن برداشته می‌شود. فاصله‌ی بین غلتک و تیغه قابل تنظیم می‌باشد. بنابراین امکان لخت کردن کابل‌های با ضخامت عایق‌های مختلف وجود دارد شکل (۱۵-۵).

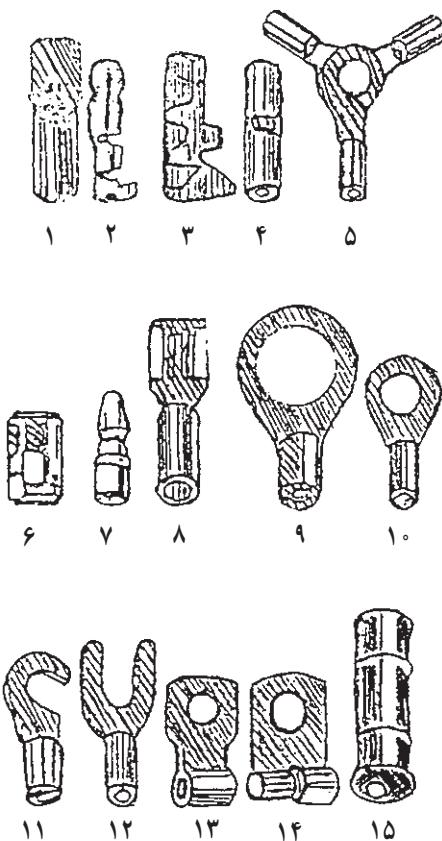
- نخ نسوز: برای جلوگیری از سوختن عایق کابل هنگام لحیم کاری کابلشو به سر هادی‌های کابل از نخنسوز استفاده می‌شود (شکل ۱۶-۵).

- پرس‌های کابل‌شو: برای برس سر سیم‌های فلزی به سر هادی‌ها از پرس دستی استفاده می‌شود. شکل ۱۷-۵ نمونه‌ای از پرس دستی را به همراه انواع کابل‌شو نشان می‌دهد.

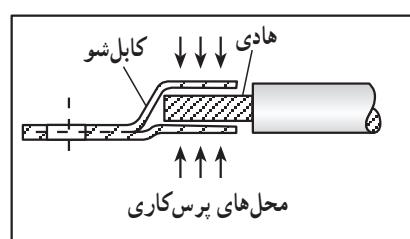
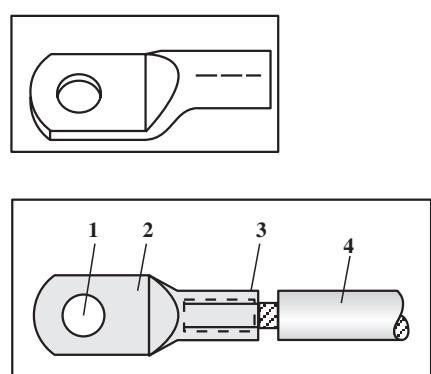
- هویه‌ی دستی چکشی، سرپیک گاز، چراغ کوره‌ای: جهت لحیم کاری کابل‌شوها از هویه‌ی دستی چکشی و سرپیک گاز و یا چراغ کوره‌ای استفاده می‌شود (شکل ۱۸-۵).

— کابلشوها (سرسیم‌ها): برای اتصالات جدا شدنی سیم‌ها، از فیش یا سرسیم‌های مخصوص استفاده می‌کنند. سرسیم‌ها با توجه به سطح مقطع سیم در اندازه‌های مختلف ساخته می‌شود و بالحیم کاری یا توسط دستگاه پرس مخصوص به هادی محکم می‌شوند.

در شکل ۱۹-۵ انواع فیش‌ها و سرسیم‌ها نشان داده شده است.



شکل ۱۹-۵-۵ انواع کابلشو یا سرسیم



شکل ۲۰-۵-۵-۵ ترتیب پرس شدن کابلشو

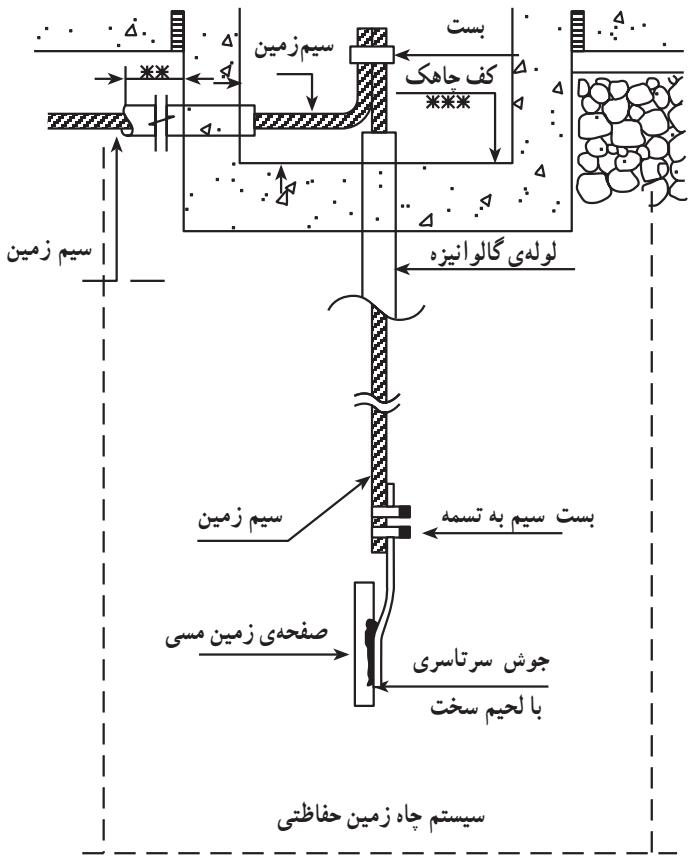
- ۱- سر فیش یا سرسیم کشویی نر
- ۲- سرسیم یا سر فیش فشنگی
- ۳- سرسیم مادگی
- ۴- سرسیم اتصال لب به لب
- ۵- سرسیم اتصال سه راهه
- ۶- سرسیم کشویی مادگی
- ۷- سرسیم فشنگی
- ۸- سرسیم کشویی مادگی
- ۹- کابلشوی حلقه‌ای
- ۱۰- کابلشو یا سرسیم حلقه‌ای
- ۱۱- سرسیم یا کابلشوی قلاب دار
- ۱۲- سرسیم چنگکی
- ۱۳- کابلشوی قرقره‌ای (رولی)
- ۱۴- کابلشوی لوله‌ای
- ۱۵- کابلشوی فشنگی مادگی

— کابلشوها را در انواع مختلف بررسی، لحیمی، پیچی و منگنه‌ای می‌سازند. برای به دست آوردن اتصال صدرصد و قابل اطمینان، اغلب کابلشوها را به هادی‌های کابل لحیم با پرس می‌کنند (شکل ۲۰-۵).

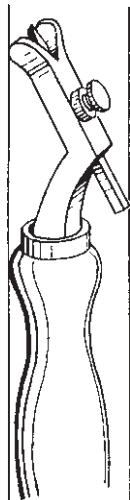
مفهوم اعداد روی شکل عبارتست از: شماری کابلشوی بررسی را از بالا و پهلو نشان می‌دهد.

- ۱- سوراخ کابلشو ( محل قرار گرفتن پیچ)
- ۲- قسمت پهن کابلشو
- ۳- سوکت ( محل قرار گرفتن سیم)
- ۴- عایق سیم

— برای اتصال کابل‌های افشنان از مقطع یک میلی‌متر مربع به بالا و کابل‌های مفتوحی از ۱۰ میلی‌متر مربع به بالا، باید از



شکل ۵-۲۱—لحیم کاری سخت در اتصال سیم مسی به صفحه‌ی مسی چاه زمین حفاظتی

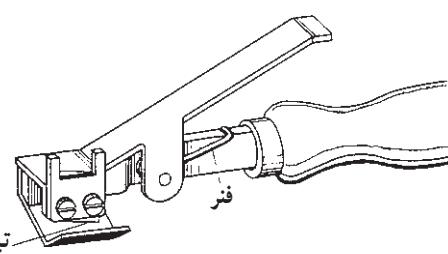


شکل ۵-۲۳—چاقوی کابل بری شکل ۵-۲۴—شیار در آر پوشش سربی

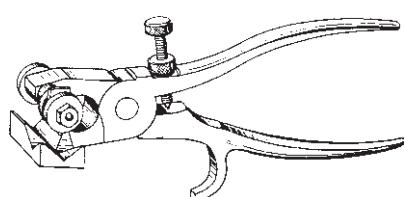


—**ابزارهای روکش برداری کابل:** برای بریدن سیم‌های نازک از سیم‌چین و برای بریدن کابل‌ها بر حسب قطر آن، از قیچی کابل بری استفاده می‌شود.

برای لخت کردن کابل از چاقوی کابل بری و ابزارهای مخصوص لخت کردن استفاده می‌شود. شکل‌های ۵-۲۲ تا ۵-۲۵ و این ابزارها را نشان می‌دهند.



شکل ۵-۲۴—شیار در آر طولی کابل



شکل ۵-۲۵—شیار در آر کابل در جهت طولی و محیطی

۱—سیم زمین قسمتی از یک سیستم حفاظتی است که در درسهای دیگر با آن به طور کامل آشنا می‌شوید.

کابل شو استفاده شود.

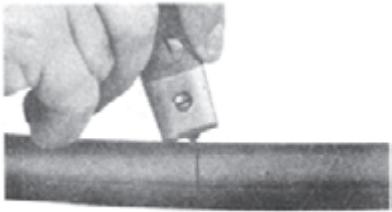
کابل‌های مفتولی به مقطع ۶ میلی‌متر مربع و کمتر را می‌توان مستقیماً با ایجاد سؤالی به دستگاه مربوطه متصل نمود.

— در مواردی برای اتصال هادی‌ها به یکدیگر از لحیم سخت استفاده می‌شود.

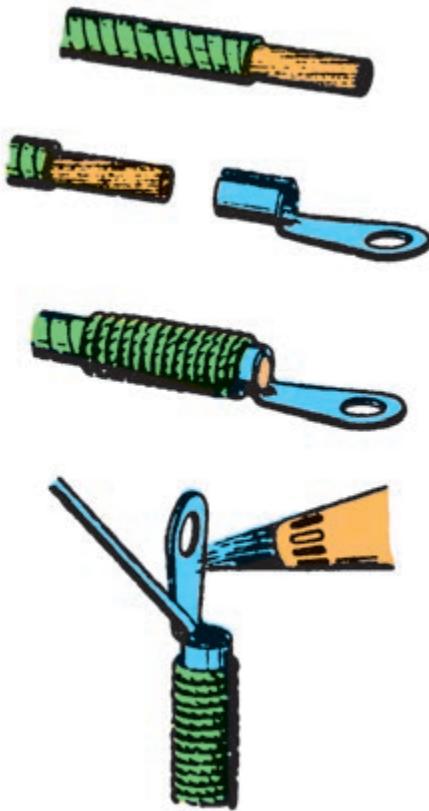
لحیم کاری سخت نوعی اتصال جدا نشدنی می‌باشد. این نوع لحیم کاری با لحیم کاری نرم تفاوت دارد، به طوری که به جای قلع از الکترود برقی، به جای روغن از روان‌ساز پودری و به عنوان وسیله‌ی حرارتی از سریعک‌های جوش‌کاری استفاده می‌شود. گاهی به این نوع لحیم کاری به غلط جوش برقی گفته می‌شود. شکل ۵-۲۱) اتصال سیم زمین<sup>۱</sup> به صفحه‌ی مسی را که به وسیله‌ی لحیم کاری سخت انجام می‌گیرد، نشان می‌دهد.



شکل ۵-۲۶—برش کابل



شکل ۵-۲۷—عایق برداری



شکل ۵-۲۸—مراحل لحیم کاری کابل شو

**۱-۵—روش روکش برداری کابل:** برای درآوردن عایق روی کابل ابتدا در محیط کابل و در محل موردنظر بهوسیله‌ی چاقو و یا شیار در آر محیطی شیار دایره‌ای ایجاد می‌کنیم (شکل ۵-۲۶). سپس در امتداد طول کابل با چاقو و یا ابزار مخصوص برش کابل، خطبرش ایجاد کرده و عایق را جدا می‌کنیم (شکل ۵-۲۷).

**تذکر مهم:** فرآگیران در هنگام روکش برداری کابل نباید چاقو را به سمت خود بگیرند زیرا هنگام بریدن روکش کابل ممکن است چاقو از سطح کابل جدا شده و سبب محروم شدن سینه یا دست آن‌ها شود. ضمناً مواطن باشید که افراد دیگر در مسیر نوک چاقوی شما قرار نگیرند. عدم رعایت دو نکته‌ی فوق ممکن است موجب بروز خطرات جبران ناپذیری شود. برای بریدن کابل از اره نیز می‌توانید استفاده کنید.

**۱-۶—اتصال کابل شو به کابل:** برای اتصال کابل به دیگر تجهیزات الکتریکی از کابل شو یا کفسک کابل استفاده می‌شود. کابل شوها ممکن است پرسی یا قابل لحیم کاری باشند. در مقاطع بزرگ، اتصال کابل شو به کابل بهوسیله‌ی لحیم کاری و اغلب با شعله انجام می‌شود. در صورت استفاده از شعله برای لحیم کاری باید توجه نمود که عایق و روکش بیرونی کابل در اثر حرارت آسیب نبیند.

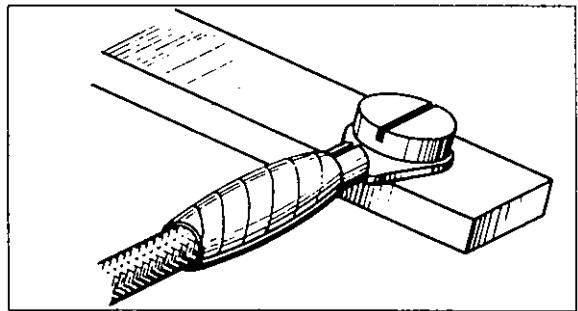
**—مراحل اتصال کابل شو بهوسیله‌ی لحیم کاری:**

- عایق سر کابل را به اندازه‌ی لازم (به اندازه‌ی طول حلقه‌ی کابل شو + حدود پنج میلی‌متر) جدا کنید و سر کابل را تمیز کنید (شکل ۵-۲۸-الف).

● سر کابل را که عایق آن برداشته شده است داخل کابل شو نمایید (شکل ۵-۲۸-ب).

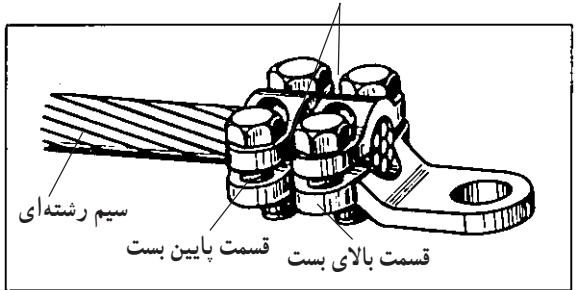
● دنباله‌ی عایق سر کابل را با پیچاندن نخ نسوز از خطر سوختن محافظت کنید (شکل ۵-۲۸-ج).

● کابل را با کابل شوی مربوطه به طور عمودی نگهدارید. محل لحیم کاری را روغن لحیم بزنید. برای لحیم کاری، دنباله‌ی کابل شو را که بالای محل لحیم کاری قرار دارد بهوسیله‌ی چراغ کوره‌ای و یا سریک گازی گرم کنید. با گذاشتن لحیم بر روی آن سعی کنید که لحیم به داخل کابل شو نفوذ کند (شکل ۵-۲۸-د). نخ نسوز را باز کنید و روی محل لحیم کاری را با نوار عایق



شکل ۵-۲۹—عایق کاری و قرار دادن کابل شو زیر پیچ

فاصله‌ی یکسان در دو طرف بسته



شکل ۵-۳۰

زمان: ۶ ساعت

پوشانده و کابل شو را با سرتخت آن و بدون هیچ واسطه‌ای روی محل اتصال زیر پیچ محکم کنید (شکل ۵-۲۹).

— طریقه‌ی اتصال کابل شوی پیچی به کابل: کابل شوهای پیچی برای مقاطع بزرگ یک لاتا  $12^{\circ}$  میلی‌متر مربع، و سیم‌های چندلا تا  $15^{\circ}$  میلی‌متر مربع مورد استفاده دارند و نحوه‌ی اتصال آن‌ها به کابل به ترتیب زیر است:

- کابل شوی انتخابی باید با قطر سیم‌های مناسب بوده و صحیح انتخاب شود.

- پیچ‌ها یکنواخت محکم شوند و سیم نباید در این حال تغییر شکل دهد. فاصله‌ی بین بستهای بالا و پایین باید در هر دو طرف یکسان باشد، به علاوه پس از اتصال، باید یک فشار اتصال کافی (حداقل یک کیلوگرم بر سانتی‌متر مربع) بین دو قسمت بست به وجود آید (شکل ۵-۳۰).

## ۲-۵-۱—کار عملی ( $10^{\circ}$ ) قسمت اول

۲-۵-۱—هدف: بریدن، لخت کردن و اتصال کابل شو به کابل‌های فشار ضعیف توسط لحیم کاری

### ۲-۵-۲—وسایل و مواد مورد نیاز:

- قیچی کابل بُر یا کمان‌اره و تیغ اره ۱ عدد
- سوهان تخت ۱ عدد
- سوهان نیم‌گرد ۱ عدد
- انبردست ۱ عدد
- سیم لخت کن ۱ عدد
- چاقوی کابل بُری ۱ عدد
- لحیم و روغن لحیم به مقدار کافی
- چراغ کوره‌ای یا سریپک گازی ۱ عدد
- کابل شوی لحیمی ۴ عدد
- کابل  $NYCWY$   $6^{\circ}$  سانتی‌متر به مقدار کافی
- نخ نسوز ۱ عدد
- متر تاشوی ۲ متری ۱ دست
- وسایل حفاظت شخصی ۱ دست
- کابل شو نمره ۱۶ ۱۶ mm<sup>۲</sup>
- کابل تک رشته با سطح مقاطع  $20^{\circ}$  سانتی‌متر ۱ دستگاه
- پرس دستی کابل شو ۱ دستگاه

شکل ۳۱-۵ چند نمونه از ابزارهای کار این فصل را نشان می‌دهد.



الف - دو نوع کمان اره با تیغه



ب - انواع سوهان



ج - چراغ کوره‌ای

شکل ۳۱-۵ چند نمونه از ابزارهای کار



شکل ۳۲-۵ روکش برداری غلط

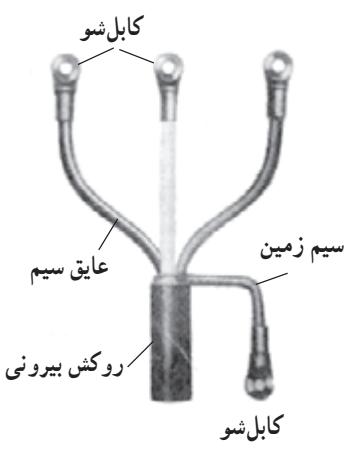
### ۳-۵-۲ نکات ایمنی:

- در هنگام روکش برداری کابل به وسیله‌ی چاقوی کابل بُری نباید چاقو را به سمت خود بگیریم چون احتمال جدا شدن آن از سطح کابل و برخورد به بدن ما وجود دارد (شکل ۳۲).



شکل ۳۴-۵-۵- طریقه‌ی صحیح روکش برداری کابل

در انجام عملیات هر مرحله، به نکات گفته شده در زیر مجموعه‌های بند ۱-۵ کاملاً عمل کنید.

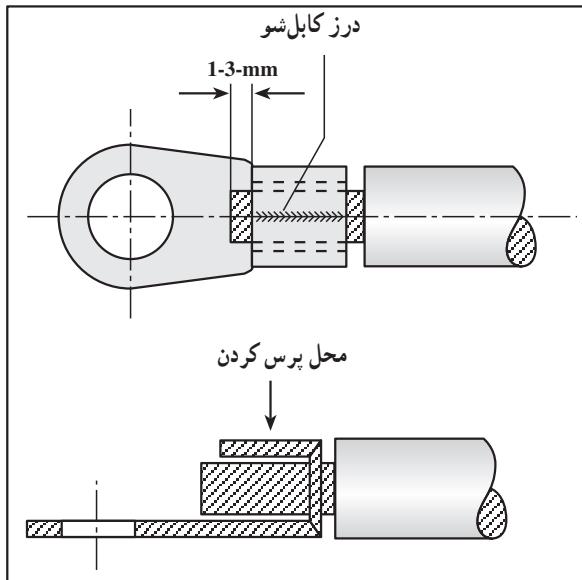


شکل ۳۴-۵-۶- اتصال کابل شو به کابل

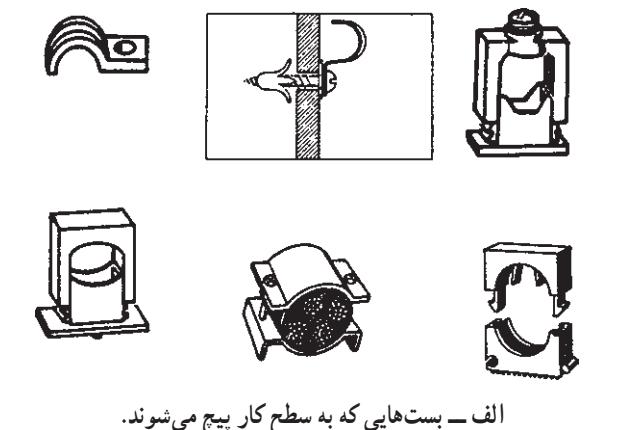
- مواطن باشد که افراد دیگر در مسیر نوک چاقوی شما قرار نگیرند (شکل ۳۴-۵).
- در صورت استفاده از شعله برای لحیم کاری مواطن باشد تا افراد و تجهیزات از آسیب مصون باشند.

#### ۴-۲-۵- مراحل کار اتصال کابل شو به کابل، به روش لحیم کاری:

- ۱- یک کابل پروتودور ۱۶/۱kVNYCWY به طول لازم (حدود ۶۰ سانتی متر) انتخاب کنید.
- ۲- روکش اصلی کابل را به طول لازم حدود ۲۵ سانتی متر با چاقوی کابل بری بردارید. مواطن باشد که روکش سیم‌ها زخمی نشود.
- ۳- عایق سرسیم‌ها را به طول لازم جدا کنید (طول سوراخ کابل شو + حدود پنج میلی متر).
- ۴- سرسیم‌هایی که عایق در آن‌ها برداشته شده داخل کابل شو نمایید. به طوری که حدود ۲ میلی متر از قسمت انتهایی سوراخ کابل شو پایین‌تر قرار گیرد.
- ۵- دنباله‌ی عایق سرسیم‌ها را با پیچاندن نخ نسوز از خطر سوختن روکش سیم محافظت کنید.
- ۶- کابل را همراه با کابل شوهای مربوط به طور عمودی نگهدارید.
- ۷- بالای محل لحیم کاری کابل شو را با چراغ کوره‌ای یا سریک گازی گرم کنید و لحیم را جلوی سوراخ کابل شو قرار دهید تا لحیم به داخل کابل شو نفوذ کند.
- ۸- سیم زمین را نیز از داخل کابل بیرون آورده و مطابق شکل ۳۴-۵ کابل شو را به آن لحیم کنید.



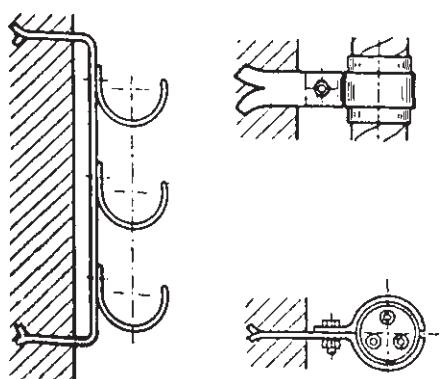
شکل ۵-۳۵- اتصال کابل شو پرسی به کابل



الف - بستهایی که به سطح کار پیچ می‌شوند.



ب - بستهایی که روی پیچ کار گذاشته شده داخل دیوار سوار می‌شوند.



ج - بستهایی که پایه آنها در داخل دیوار نصب شده است.

شکل ۵-۳۶- انواع بست کابل

## ۵-۲-۵- مراحل کار اتصال کابل شو پرسی به

سرسیم (قسمت دوم):

۱- سرسیم روکش دار نمره ۱۶ را با چاقوی کابل بری و یا سیم لخت کن لخت کنید، به طوری که قسمت لخت شده به اندازه ۵ سوراخ کابل شو به اضافه ۵ میلی متر باشد.

۲- سرسیم لخت شده را داخل سوراخ کابل شو نمایید، به طوری که سرسیم یک تا ۳ میلی متر از سوراخ کابل شو بیرون آمده و حدود سه میلی متر نیز از انتهای کابل شو با عایق سیم فاصله باشد.

۳- پرس دستی، کابل شو را به سیم پرس کنید (شکل ۵-۳۵).

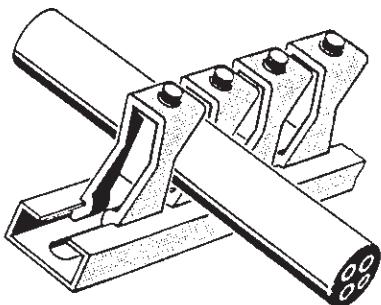
## ۳-۵- عملیات کابل کشی کابل های پرو تودور در فشار

ضعیف (تا ۴۰۰ ولت)

۱- ۳-۵- انواع بست کابل: در کابل کشی های روی دیوار از بست کابل استفاده می شود. جهت انتخاب بست های مختلف نکات زیر بایستی رعایت شود :

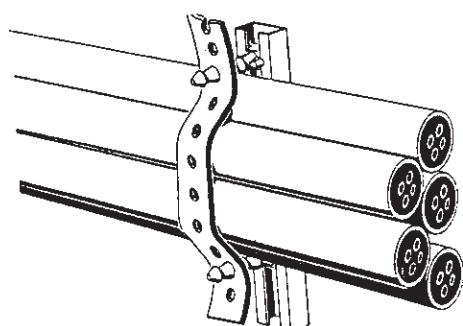
- اندازه ای قطر خارجی کابل
- نوع کابل کشی با توجه به عوامل مکانیکی، حرارتی و شیمیایی اثرگذار روی کابل
- نوع کابل کشی از نظر قابل دید بودن (روی دیوار) و یا غیرقابل دید (زیر سقف کاذب)
- امکان بستن ساده کابل
- قیمت مناسب نصب

بست ها توسط میخ های فولادی یا پیچ به روی دیوار محکم شده و سپس کابل روی آنها بسته می شود. انواع بست ها در شکل های ۵-۳۶ نشان داده شده است.



شکل ۵-۳۷—کابل کشی روی دیوار

در کابل کشی های روی دیوار که قابل رؤیت می باشد بهتر است بیش تر از ۵ کابل کار یکدیگر قرار نگیرند (شکل ۵-۳۷). در کابل کشی روی دیوار فاصله‌ی کابل ها بایستی حتی الامکان به اندازه‌ی قطر کابل باشد.

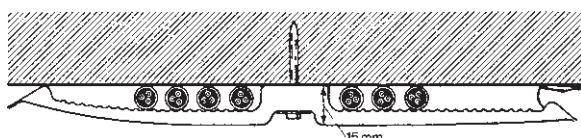


فاصله‌ی بست ها از یکدیگر بستگی به قطر خارجی، طول و نحوه‌ی قرار گرفتن کابل روی دیوار (عمودی - افقی) دارد. این فاصله به طور متوسط ۵ سانتی متر می باشد که برای کابل های با مقاطع کوچک و مسیرهای کوتاه تا ۳۰ سانتی متر کاهش یافته و در مسیرهای طویل و کابل های با مقاطع بزرگ به ۸۰ سانتی متر نیز می رسد.

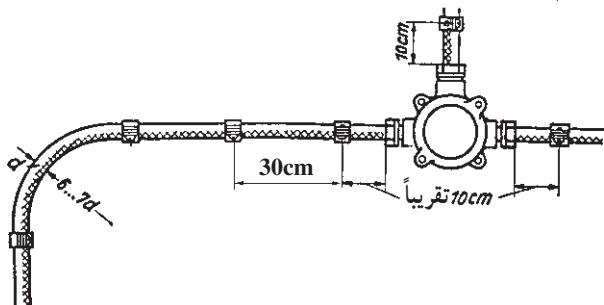
باید توجه نمود که فاصله‌ی بست ها در حالتی که به صورت عمودی روی دیوار نصب شده اند می توانند بیش تر از حالت افقی باشد.

در کابل کشی روی دیوار باید دقیق نمود که کابل حتی الامکان صاف باشد.

در مواردی که امکانات محل اجازه بدهد می توان کابل ها را بر روی پایه هایی که در داخل دیوار محکم شده اند قرار داد. در صورتی که کابل ها در زیر سقف قرار گرفته باشند می توان مانند شکل ۵-۳۸ عمل نمود.

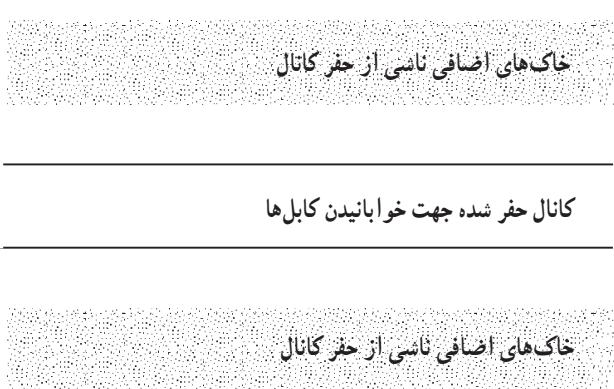


شکل ۵-۳۸—بست رکابی برای کابل کشی در زیر سقف



شکل ۵-۳۹—ایجاد خم در کابل

در جاهایی که کابل ها خم شده و یا تغییر جهت می دهند، شعاع قوس آن ها باید کم تر از ۵ برابر قطر خارجی کابل باشد زیرا در صورت کم تر شدن شعاع قوس، امکان قطع شدن هادی های کابل وجود دارد (شکل ۵-۳۹).



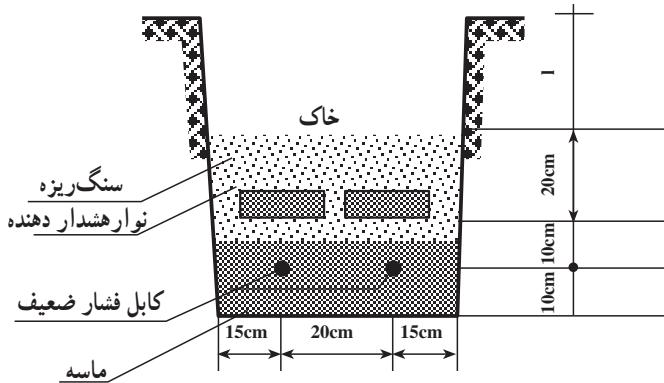
خاک های اضافی ناشی از حفر کanal

کanal حفر شده جهت خوابانیدن کابل ها

خاک های اضافی ناشی از حفر کanal

شکل ۵-۴۰

**۵-۳-۲—کanal های خاکی کابل:** جهت نصب و استقرار کابل های مختلف در داخل خاک (روش دفنی)، کanal های خاکی را به مقطع ذوزنقه می سازند. دلیل این کار جلوگیری از ریزش کردن دیوارهای کanal و هم چنین استحکام دیوارهای کanal می باشد. خاک های برداشته باید به فاصله‌ی ۳ سانتی متر دورتر از لبه کanal ریخته شود تا هرگونه فعالیت آزاد برای خواباندن کابل امکان پذیر باشد (شکل ۵-۴۰).



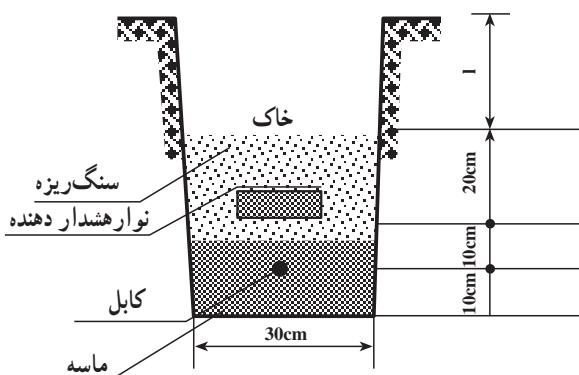
شکل ۴۱-۵- جزیيات کanal خاکی جهت نصب کابل فشار ضعیف در یک ردیف افقی

جدول ۴-۵- ارتفاع خاکریزی در کanal

| نوع کابل | فشار ضعیف | تا ۲۰ کیلو ولت |
|----------|-----------|----------------|
|          |           | ۳۰cm           |
|          |           | ۱              |

جدول ۵-۵- عمق کanal خاکی بر حسب ولتاژ کابل

| ردیف | ولتاژ بر حسب کیلو ولت | عمق کanal بر حسب سانتی متر (h) |
|------|-----------------------|--------------------------------|
| ۱    | ۱                     | ۸۰                             |
| ۲    | ۱۰                    | ۱۰۰                            |
| ۳    | ۲۰                    | ۱۲۰                            |



شکل ۴۲-۵- جزیيات کanal خاکی جهت نصب کابل

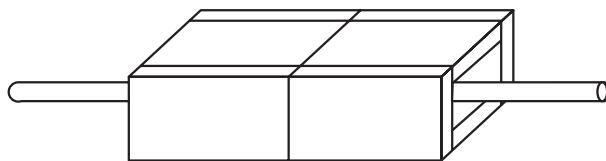
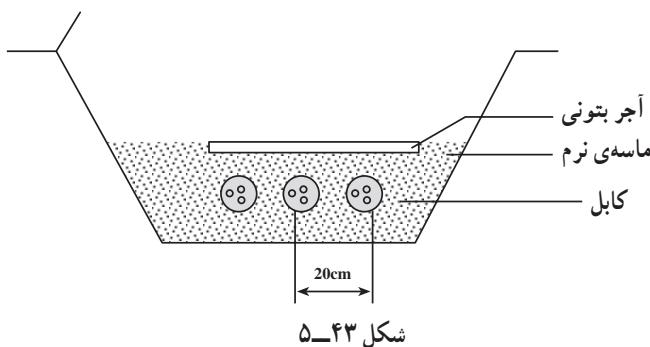
عرض کanal حفر شده به منظور نصب کابل های زیرزمینی، بستگی به تعداد کابل هایی خواهد داشت که در مجاورت هم قرار می گیرند. عرض کanal برای دو رشته کابل ۵۰ سانتی متر مطابق شکل ۴۱-۵ می باشد. هم چنین عمق کanal برای نصب کابل از سطح زمین بستگی به تعداد کابل هایی دارد که روی هم قرار می گیرند. در هر حال فاصله ای بالاترین کابل فشار ضعیف زیرزمینی از سطح زمین پیاده رو نباید از ۶۰ سانتی متر کم تر باشد.

در شکل ۴۱-۵ جزیيات کanal خاکی جهت نصب کابل ها آورده شده است. در صورتی که نصب در زیر سطح خیابان انجام گیرد عمق کanal از سطح خیابان نباید کم تر از یک متر باشد. در صورتی که تعداد کابل ها زیاد باشد معمولاً باید با فاصله ای ۲۰ سانتی متر نسبت به هم نصب شوند.

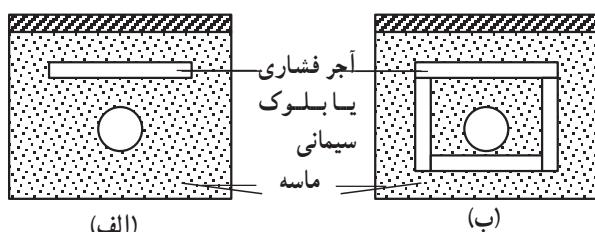
جدول ۴-۵- ارتفاع مقدار خاک لازم برای پر کردن کanal پس از نصب کابل و جدول ۵-۵- عمق کanal خاکی را نشان می دهد.

برای نصب کابل ها در داخل کanal خاکی ابتدا بایستی کف کanal کاملاً صاف، تمیز و کوییده شده باشد سپس حداقل ۱۰ سانتی متر ماسه ای نرم در گودال ریخته شود و کابل روی آن خوابانده شود. مجدداً روی کابل حداقل ۱۰ سانتی متر ماسه نرم ریخته و سپس به منظور حفاظت از کابل یک ردیف آجر به عرض ۲۲ سانتی متر یا یک ردیف بلوك سیمانی بر روی این لایه چیده شود و سپس یک نوار پلاستیکی هشدار دهنده که روی آن عبارت: تا ارتفاع ۲۰ سانتی متر سنگریزه و سپس روی آن خاک معمولی ریخته و کوییده شود (شکل ۴۲-۵).

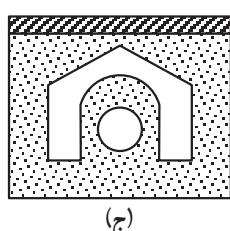
**۳-۵-۳**- روش‌های محافظت از کابل در کانال‌های خاکی: در صورتی که تعداد کابل‌ها زیاد باشد بهتر است به جای قرار دادن کابل‌ها بروی یکدیگر، آن‌ها را پهلوی هم قرار دهند. ضمناً پس از دفن کابل در داخل زمین معمولاً روی آن‌ها را با آجر یا سنگ‌های مخصوص و یا بلوك بتونی مخصوص مطابق شکل ۴۳ می‌پوشانند.



در صورتی که چندین کابل پهلوی هم کشیده شوند و فاصله کم‌تر از ۲۰ سانتی‌متر باشد باید کابل‌ها توسط آجر فشاری، مطابق شکل ۴۴-۵، از یکدیگر جدا و محافظت شوند.



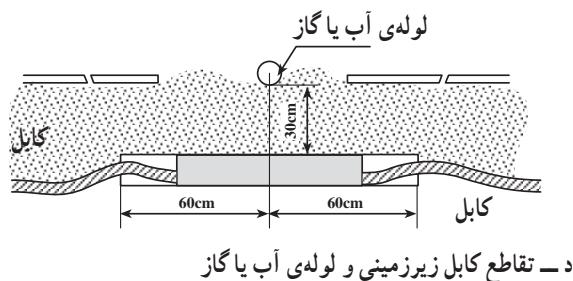
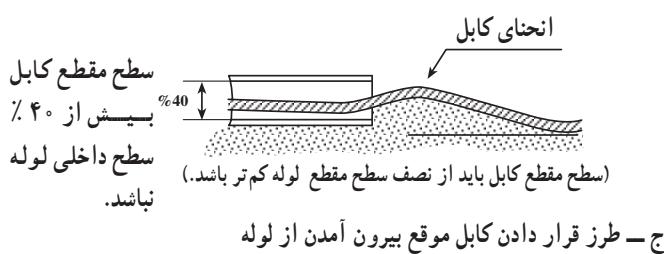
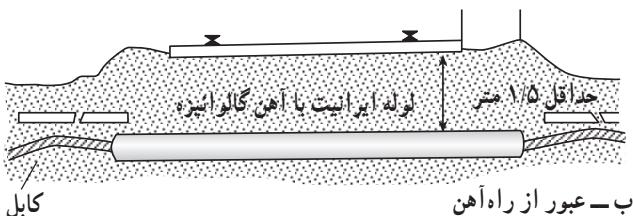
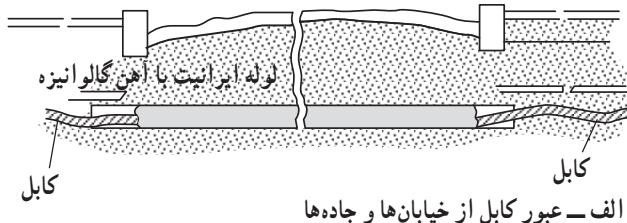
محافظه‌های مخصوص روی کابل (آجر یا بلوك بتونی) را مطابق شکل ۵-۴۵ باید کاملاً بالای کابل خواهند بود. شکل ۵-۴۵ چند روش حفاظت کابل را در زمین نشان می‌دهد.



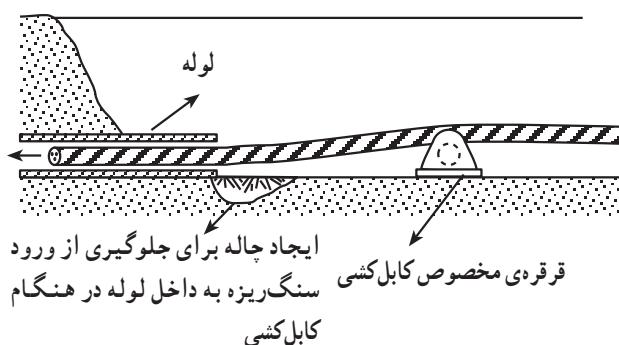
استعداد باردهی کابل در صورتی که مستقیماً در خاک دفن شود. شکل ۵-۴۵-الف از دو نوع دیگر بیشتر است، زیرا حرارت کابل بهتر به محیط خارج منتقل می‌شود.



شکل ۵-۴۵



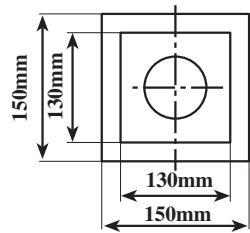
شکل ۴۶-۵- روشهای محافظت از کابل در برابر عبور از موانع



در صورتی که کابل از روی پُل عبور کند یا کابل دیگری را قطع نماید و یا از روی لوله آب، گاز و بالاخره هر لوله‌ی فولادی دیگری بگذرد، باید در همان نقطه و محل بهوسیله‌ی لوله‌ی محافظتی، مطابق شکل ۴۶-۵، محافظت شود.  
فاصله‌ی بین کابل و لوله‌ی آب یا گاز که به موازات هم هستند باید کمتر از ۳۰ سانتی متر باشد.

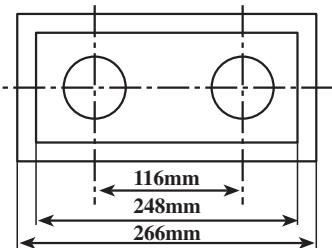
در موقع عبور کابل از چهارراه‌ها بهتر است کابل را از داخل لوله عبور داد به‌طوری که طول لوله به قدری باشد که تا اواسط پیاده‌رو کشیده شود. این لوله‌ها باید طوری به‌یکدیگر وصل شوند و در داخل یکدیگر قرار گیرند که در موقع کابل کشی و عبور کابل از داخل لوله، کابل به محل‌های اتصال لوله، گیر نکند.

در مواقعي که کابل کشی از داخل لوله انجام می‌شود باید کابل را در محل ورود و خروج از لوله، محافظت کرد تا در اثر لبه‌های لوله زخمی نشود. برای این منظور بهتر است از فرقه‌های مخصوص در جلوی ورودی کابل به لوله استفاده نمود. هم‌چنین برای جلوگیری از ورود سنگریزه به داخل لوله لازم است چاله‌ای در قسمت ورودی کابل به لوله ایجاد شود (شکل ۴۷-۵). این چاله پس از عملیات کابل کشی با ماسه نرم پر می‌شود. برای عبور کابل از یک طرف به طرف دیگر خیابان و یا عبور کابل از میدان‌ها

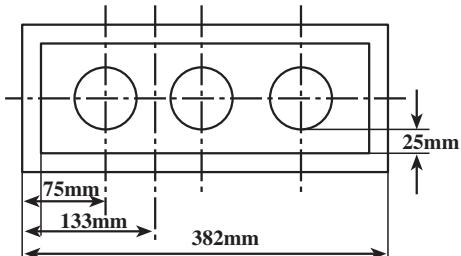


و چهارراه‌ها از لوله‌های سیمانی مخصوص یا لوله گالوانیزه استفاده می‌گردد. قطر سوراخ لوله‌ها باید حداقل  $1/5$  برابر قطر خارجی کابل باشد (شکل ۵-۴۸).

الف – کanal بتونی یک سوراخه

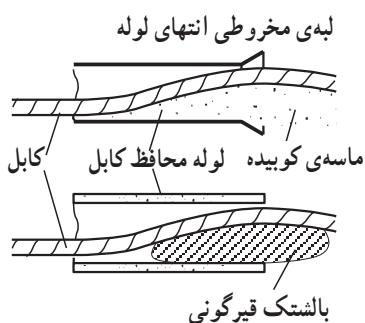


ب – کanal بتونی دو سوراخه



ج – کanal بتونی سه سوراخه

شکل ۵-۴۸ – محافظت کابل در تقاطع یا خیابان‌ها



شکل ۵-۴۹

برای جلوگیری از زخمی شدن پوشش کابل، بهتر است سر لوله را به شکل قیف خم کنیم. در مقابل مدخل لوله‌هایی که در امتداد سطح چاله‌ی کابل قرار دارند و به‌خاطر جلوگیری از ورود سنگ‌ریزه به داخل لوله در موقع کابل‌کشی قبل از ابتدای لوله، خاک‌برداری شده، پس از خاتمه‌ی کابل‌کشی دو طرف لوله را با قرار دادن بالشتک‌هایی از ماسه‌ی کوبیده و یا قیرگونی یا پشم‌شیشه و امثال آن، باید طوری حفاظت کرد که کابل فقط با لبهی بالایی لوله در تماس باشد (شکل ۵-۴۹).