

واحد کار (۳)

توانایی باز کردن، عیب یابی، تعمیر و راه اندازی آسیاب، مخلوط کن و همزن بر قی

هدف کلی

عیب یابی و تعمیر یک نمونه آسیاب، مخلوط کن و همزن بر قی

هدف های رفتاری: فرآگیر پس از پایان آموزش این واحد کار باید بتواند:

- ۱- انواع آسیاب، مخلوط کن و همزن بر قی را نام ببرد.
- ۲- کاربرد آسیاب، مخلوط کن و همزن بر قی را شرح دهد.
- ۳- قطعات اصلی آسیاب، مخلوط کن و همزن بر قی را نام ببرد.
- ۴- کار کرد قطعات آسیاب، مخلوط کن و همزن بر قی را شرح دهد.
- ۵- قطعات آسیاب، مخلوط کن و همزن بر قی را از یکدیگر تشخیص دهد.
- ۶- نقشه های مدار الکتریکی و چیدمان قطعات را در خلال پیاده سازی قطعات ترسیم کند و آنها را شرح دهد.
- ۷- سیستم آسیاب، همزن و مخلوط کن بر قی را شرح دهد.
- ۸- مکانیزم خردکن و پودرکن آسیاب بر قی را توضیح دهد.
- ۹- مدارهای الکتریکی و سیستم کنترل آسیاب، مخلوط کن و همزن بر قی را شرح دهد.
- ۱۰- اصول باز کردن آسیاب، مخلوط کن و همزن بر قی را توضیح دهد.
- ۱۱- قطعات آسیاب، مخلوط کن و همزن بر قی را باز و مجدداً آن را سوار کند.
- ۱۲- اصول عیب یابی، تعمیر و راه اندازی آسیاب، مخلوط کن و همزن بر قی را شرح دهد.
- ۱۳- آسیاب، مخلوط کن و همزن معیوب را عیب یابی، تعمیر و راه اندازی کند.

میزان ساعت آموزش

نظری	عملی	جمع
۱۶	۱۲	۴

● به دلیل تنوع موجود در دستگاه‌های آسیاب، مخلوطکن و همزن‌های برقی و محدودیت زمانی موجود در استاندارد، کافی است فراگیر فقط یک نمونه از این وسائل برقی را با توجه به امکانات و تجهیزات کارگاهی از نظر نکات مهم! مباحث تئوری و عملی تجزیه و تحلیل کند و با استفاده از جدول عیب‌یابی، زیر نظر مریبی کارگاه، با رعایت کامل موارد ایمنی عیب‌یابی کند و به تعمیر آن پردازد. لذا کسب مهارت برای سایر انواع آسیاب، مخلوطکن و همزن برقی در طی کارآموزی و کسب تجربه‌ی عملی آینده خواهد بود.

پیشآزمون واحد کار(۳)

۱- نقش خازن در مدار الکتریکی ریش تراش برقی چیست؟

۱) راه اندازی موتور الکتریکی

۲) جذب جرقه های ناشی از کلیدزنی و جرقه های بین جاروبک ها و کلکتور

۳) جلوگیری از عبور جریان های DC

۴) روزنامس یا تشدید

۲- موتور الکتریکی ریش تراش برقی شارژر دار از چه نوع است؟

۳- در ریش تراش های برقی که موتور یونیورسال و تیغ و شبکه دارند، حرکت محور آرمیچر با چه وسیله ای

به تیغ منتقل می شود؟

۴- برای جلوگیری از کندشدن تیغ های ثابت و متحرک ریش تراش برقی چه باید کرد؟

۵- چرا دستگاه های آسیاب و مخلوط کن برقی دارای سرعت های مختلف هستند؟

۶- نقش دیود در مدار کنترل سرعت، در دستگاه های آسیاب و مخلوط کن برقی، چیست؟ توضیح دهید.

۷- چرا تیغ های آسیاب و مخلوط کن برقی را از نظر شکل ظاهری و اندازه متنوع می سازند؟

۸- آیا آسیاب های برقی برای خرد و له کردن گوشت هم کاربرد دارند؟

۹- چرا مدت زمان کار کرد مدام آسیاب و مخلوط کن برقی کوتاه است و توصیه می شود که در زمان طولانی

از آن ها استفاده نشود؟

۱۰- اگر آسیاب یا مخلوط کن برقی، مواد غذایی را به نحو مطلوب آسیاب یا مخلوط نکند، ممکن است چه

عیوبی داشته باشد؟

زمان آموزش مطالب تئوری آسیاب و مخلوطکن برقی: ۴ ساعت

۱-۳- اطلاعات کلی

آسیاب^۱ و مخلوطکن^۲ برقی از وسائل خانگی بر مصرف به شمار می‌روند. کمتر خانه‌ای وجود دارد که این وسائل در آن یافت نشود. امروزه این لوازم را به صورت چند کاره تولید می‌کنند و در اختیار مصرف کننده قرار می‌دهند، زیرا ساختمان داخلی و سیستم کنترل مخلوطکن‌ها و آسیاب‌های برقی تشابه دارد. به همین دلیل ما نیز در این مبحث این دو وسیله را با هم مورد بررسی قرار می‌دهیم، اما تشریح مکانیزم قسمت خردکن، آسیاب‌کن و مخلوطکن را به طور جداگانه مورد بحث قرار خواهیم داد.



شكل ۱-۳- دستگاه آسیاب برقی

شكل ۱-۳- یک دستگاه آسیاب برقی را نشان می‌دهد.



شكل ۲-۳- دستگاه چند کاره

در شکل ۲-۳ یک دستگاه چند کاره را مشاهده می‌کنید. این دستگاه به عنوان مخلوطکن، همزن، چرخ گوشت، آسیاب برقی و آب میوه‌گیری مورد استفاده قرار می‌گیرد.



شكل ۳-۳- دستگاه مخلوطکن

شكل ۳-۳- یک دستگاه مخلوطکن برقی را نشان می‌دهد.

۳-۲- انواع آسیاب و مخلوطکن برقی و کاربرد آنها

این دستگاه‌ها برای خرد کردن دانه‌ها، ادویه‌جات، برنج، قهوه، سبزه‌مینی، پیاز، مغز گردو، گوشت و اجسام غیرسخت و همچنین مخلوط کردن مایعات و مواد غذایی به کار می‌روند. شکل ۳-۳ یک دستگاه چند کاره را نشان می‌دهد که هم به عنوان مخلوطکن و هم آسیاب برقی مورد استفاده قرار می‌گیرد.



شکل ۳-۴



شکل ۳-۵

در این دستگاه برای خرد کردن مواد دو نوع لوازم خرد کن با تیغه‌های مختلف در نظر گرفته شده است، اما محرک الکتریکی برای کار مخلوطکن و آسیاب یکی است (شکل ۳-۵).

از دستگاه شکل ۳-۶ برای مخلوط کردن مایعات استفاده می‌شود و در عین حال، با استفاده از درپوش مخصوص مانند شکل ۳-۷ می‌توان به عنوان آسیاب و خرد کن مواد غیرسخت نیز به کار رود.



شکل ۳-۷



شکل ۳-۶



شکل ۳-۸

شکل ۳-۸ یک دستگاه آسیاب برقی را نشان می‌دهد که برای خرد کردن گوشت، پیاز، سبزیجات، مغزگردو و مواد غیرسخت به کار می‌رود و امروزه تقریباً در دسترس همهی خانواده‌ها قرار دارد.



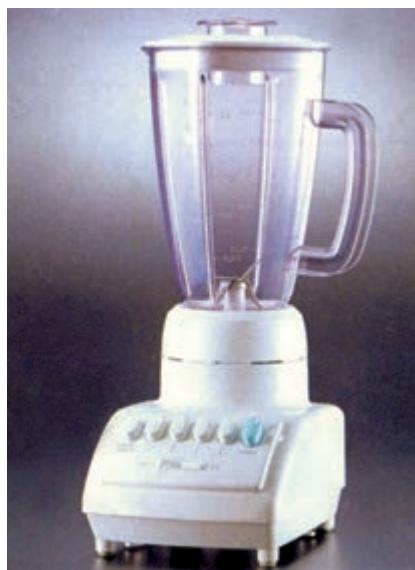
شکل ۳-۹

شکل ۳-۹ یک دستگاه آسیاب مخلوط‌کن برقی دو کاره را نشان می‌دهد که آسیاب آن برای خرد کردن اجسام غیرسخت و مخلوط‌کن آن برای مخلوط کردن مایعات مورد استفاده قرار می‌گیرد.



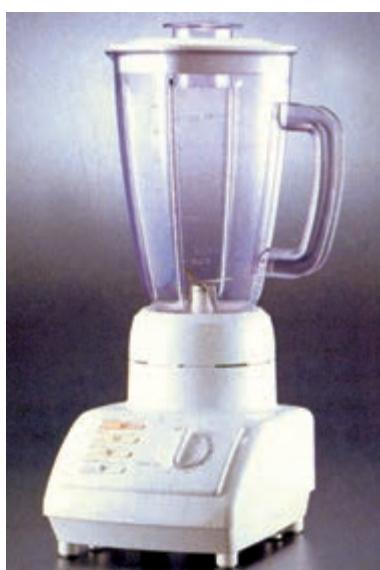
شکل ۳-۱۰

شکل ۳-۱۰ یک دستگاه آسیاب مخلوط‌کن برقی دو کاره با حجم مخلوط‌کن کم را نشان می‌دهد که برای مخلوط کردن مایعات با حجم کم و آسیاب آن برای خرد کردن اجسام غیرسخت کاربرد دارد.



شکل ۱۱-۳

شکل ۱۱-۳ یک دستگاه مخلوط‌کن ۴۰۰ وات با حجم ۱/۲۵ لیتر و ۸ سرعت مختلف را نشان می‌دهد که برای مخلوط‌کردن مایعات به کار می‌رود. با توجه به این که برای مخلوط‌کردن مایعات با غلظت‌های مختلف، سرعت‌های متفاوت نیاز است این دستگاه می‌تواند چنین نیازی را برآورده کند.



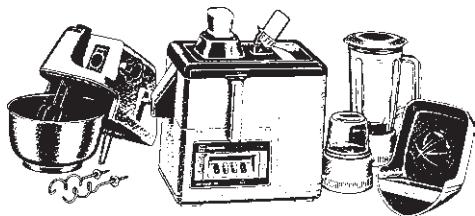
شکل ۱۲-۳

شکل ۱۲-۳ یک دستگاه مخلوط‌کن برقی را نشان می‌دهد که سرعت آن به صورت الکترونیکی کنترل می‌شود و تغییرات آن در حد وسیع است. سلکتور تنظیم سرعت را روی دستگاه مشاهده می‌کنید. حداکثر قدرت مصرفی این دستگاه ۴۰۰ وات و حجم آن ۱/۲۵ لیتر است.



شکل ۱۳-۳

شکل ۱۳-۳ یک دستگاه آسیاب برقی را نشان می‌دهد که برای خردکردن و آسیاب کردن گوشت، پیاز، سبزیجات، مغز گردو و مواد غیرسخت کاربرد دارد.



شکل ۳-۱۴-الف

۱۹- در پارچ یا
ظرف مخلوطکن

۲۰- پارچ یا ظرف
مخلوطکن

۲۱- حلقه‌ی لاستیکی
آب‌بندی

۲۲- تیغ مخلوطکن

۲۳- پایه‌ی ظرف
مخلوطکن

۲۴- واشر تخت فلزی

۲۵- دربوش روی پیج،
پیج و واشر زیر آن

۲۶- دربوش روی پیج،
پیج و واشر زیر پیج

۲۷- قاب کلید

۲۸- کلید و پیچ‌های آن

۲۹- دبود

۳۰- صفحه‌ی عایق
پشت کلید

۳۱- زغال و فر آن

۳۲- خازن و پین
نگهدارنده‌ی خازن

۳۳- پایه و قاب زیر
دستگاه

۱۷- صفحه‌ی مشخصات

۳-۳- نقشه‌ی انفجری انواع آسیاب و مخلوطکن برقی برای آشنایی با ساختمان و نحوه‌ی موئاز قطعات آسیاب و مخلوطکن برقی نقشه‌ی انفجری چند نوع آسیاب و مخلوطکن برقی ارائه می‌شود.

۳-۳- نقشه‌ی انفجری آسیاب و مخلوطکن

برقی: شکل ۳-۱۴-الف یک دستگاه چند کاره را نشان می‌دهد. نقشه‌ی انفجری قسمت آسیاب و مخلوطکن و قسمت موتوردار آن را در شکل ۳-۱۴-ب مشاهده می‌کنید.

۱- واشرهای
پلاستیکی و فلزی

۲- رابط یا کوپلینگ
فلزی مخلوطکن

۳- در ظرف آسیاب
برقی

۴- تیغ آسیاب

۵- ظرف آسیاب

۶- رابط یا کوپلینگ
ظرف آسیاب

۷- دربوش ، پیج
و واشر زیر پیج

۸- نگهدارنده‌ی ظرف
آسیاب و مخلوطکن

۹- بدنی دستگاه

۱۰- پین خاردار
اتصال بدن به پایه

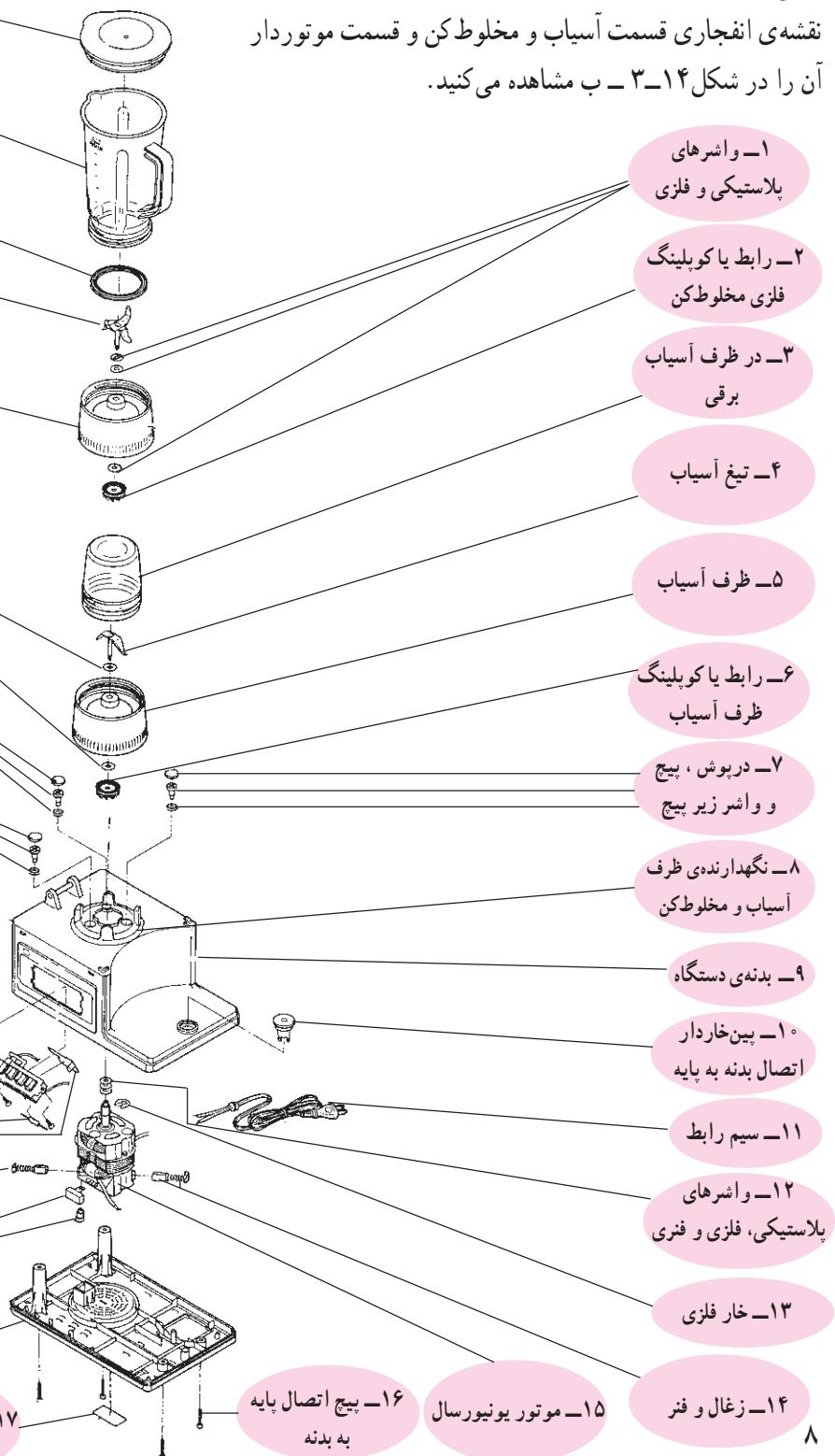
۱۱- سیم رابط

۱۲- واشرهای
پلاستیکی، فلزی و فری

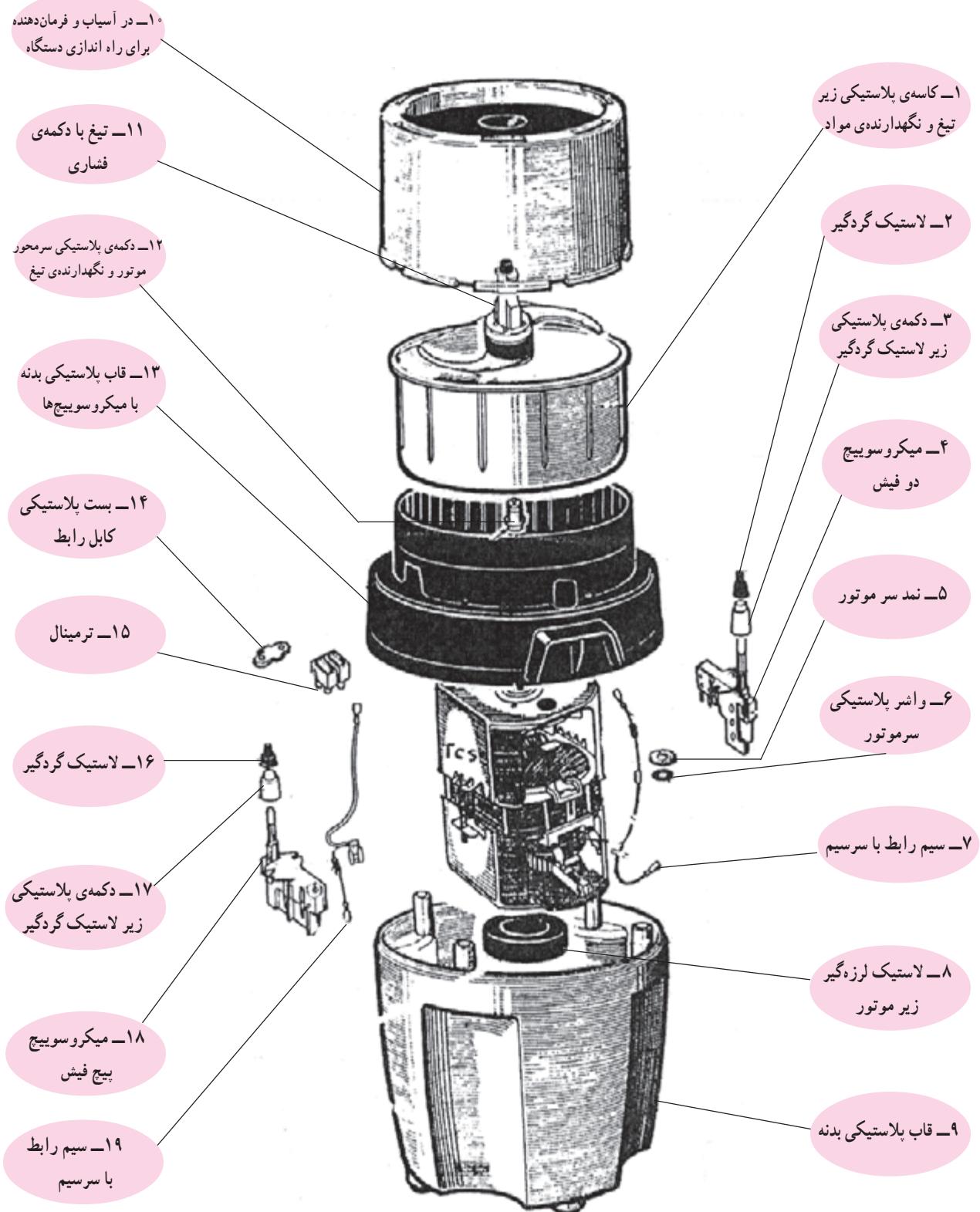
۱۳- خار فلزی

۱۴- زغال و فر

شکل ۳-۱۴-ب



**۳-۲-۳-۲ نقشهی انفجاری آسیاب برقی با ترمز
ژنراتوری: شکل ۳-۱۵ نقشهی انفجاری یک نوع آسیاب برقی
با ترمز ژنراتوری مشابه شکل ۳-۸ را نشان می‌دهد.**



شکل ۳-۱۵



شکل ۳-۱۶ - الف



شکل ۳-۱۶ - ب

۴-۳-۴- اجزای ساختمان آسیاب و مخلوطکن برقی برای آشنایی بیشتر شما، اجزا و قطعات چند نوع آسیاب و مخلوطکن برقی به همراه دستگاه آن‌ها ارائه می‌شود.

۱-۴-۳-۴- اجزا و قطعات آسیاب و مخلوطکن برقی با کلید فشاری: اجزا و قطعات آسیاب و مخلوطکن برقی شکل ۳-۱۶-الف را در شکل ۳-۱۶- ب مشاهده می‌کنید.



شکل ۳-۱۷

۳-۴-۲ اجزا و قطعات آسیاب برقی با ترmez زنراتوری: در شکل ۳-۱۷ یک دستگاه آسیاب برقی با ترمز زنراتوری و در شکل ۳-۱۸ قطعات و اجزای تشکیل دهنده آن را مشاهده می کنید.



شکل ۳-۱۸



وضعیت لحظه‌ای و وضعیت دائم

۳-۴-۳-۳-۴-۳ اجزا و قطعات آسیاب و مخلوطکن برقی با کلید سه وضعیتی: شکل ۳-۱۹ یک دستگاه آسیاب مخلوطکن برقی را با دو نوع لوازم خردکن مواد غذایی و کلید سه وضعیتی نشان می‌دهد. وضعیت ۱ کلید حالت خاموش، وضعیت ۲ کلید حالت لحظه‌ای با فشاردادن به سمت راست کلید و وضعیت ۳ کلید حالت پیوسته با فشاردادن سمت چپ کلید برای کار آب میوه‌گیری به مدت چند دقیقه است. اجزا و قطعات این دستگاه را در شکل ۳-۲۰ مشاهده می‌کنید.

شکل ۳-۱۹





شکل ۳-۲۱

۳-۵- مکانیزم خردکن و پودرکن آسیاب‌های برقی
 چون از آسیاب‌های برقی برای خُردکردن و آسیاب کردن مواد مختلف استفاده می‌شود، باید تیغ‌های برش یا خردکن آن‌ها متفاوت باشد. شکل ۳-۲۱ تیغ یک آسیاب برقی را نشان می‌دهد که برای برش گوشت، پیاز، سبزیجات زمینی و دانه‌های نرم به کار می‌رود. تیغ‌های برش این آسیاب‌ها بزرگ و تیز است.



شکل ۳-۲۲

شکل ۳-۲۲ یک دستگاه آسیاب برقی با تیغ خردکننده‌ی کوچک و نه خیلی تیز را نشان می‌دهد که از آن برای خردکردن موادی مانند برنج، که سختی آن‌ها زیاد نیست، استفاده می‌شود.



شکل ۳-۲۳

شکل ۳-۲۳ یک دستگاه آسیاب برقی را نشان می‌دهد که تیغ خردکننده‌ی آن خیلی تیز نیست و از آن برای خردکردن اجسام و مواد سخت‌تر استفاده می‌شود. در این دستگاه، تیغ سه بازوی خردکننده دارد.

با توجه به توضیحات بالا، انتخاب نوع آسیاب و تیغ‌های خردکننده‌ی آن باید متناسب با نوع و جنس مواد باشد.



شکل ۳-۲۴

شکل ۳-۲۴ دستگاه آسیاب را همراه با در آن که بسته است نشان می‌دهد. توجه داشته باشید که هنگام استفاده از آسیاب به نحوه انتخاب تیغ و نوع مواد خردشونده که در دستور کار آن آمده است، توجه کنید و آن را به کار بیندازید.

● آسیاب برقی نمی‌تواند به طور پیوسته کار کند. زمان روشن بودن آن در کاتالوگ دستگاه قید می‌شود. حتماً

توجه! طبق دستور پیشنهاد شده عمل کنید.

● معمولاً ۵ ثانیه کار و ۵ ثانیه توقف پیشنهاد می‌شود.

۶-۳- مدار الکتریکی و سیستم کنترل آسیاب و مخلوطکن برقی

● با توجه به محدودیت زمانی، فقط مدار یک نوع آسیاب مخلوطکن برقی موجود در کارگاه آموزش داده

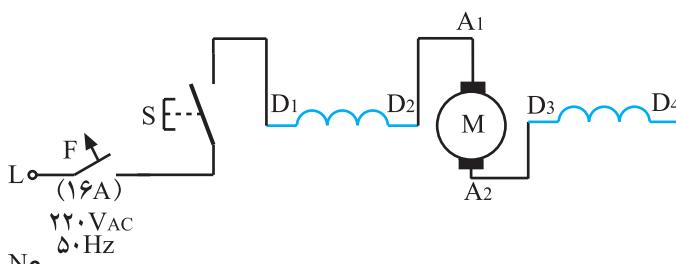
توجه!

شود.

آسیاب‌ها و مخلوطکن‌های برقی دارای مدار الکتریکی و سیستم کنترل متنوع هستند که برخی به صورت یک سرعته و بعضی به صورت چند سرعته ساخته می‌شوند. در بعضی از آسیاب‌ها سیستم ترمز به منظور توقف سریع تیغ نیز وجود دارد. برای آشنایی بیشتر با این نوع مدارها به شرح تعدادی از آن‌ها می‌پردازیم.

۱-۳-۶- مدار الکتریکی آسیاب برقی با کلید لحظه‌ای: شکل ۳-۲۵

مخلوطکن شکل ۳-۶ و آسیاب برقی شکل ۳-۷ را نشان می‌دهد. این مدار از کلید لحظه‌ای S و موتور یونیورسال M تشکیل می‌شود و فیوز F فیوز خط تغذیه کننده ای آسیاب و مخلوطکن برقی است.

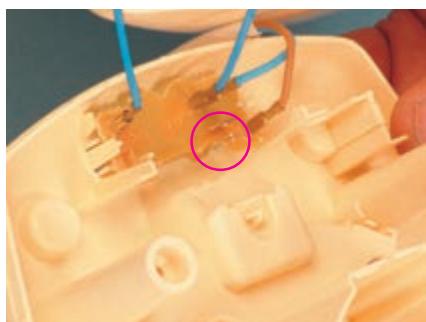


شکل ۳-۲۵



شکل ۳-۲۶

۳-۶-۲- مدار الکتریکی آسیاب و مخلوطکن برقی با کلید سه وضعیتی: آسیاب و مخلوطکن برقی شکل ۳-۴ دارای کلید سه وضعیتی خاموش، لحظه‌ای و پیوسته است. زمان کار کرد دستگاه به صورت پیوسته باید به چند دقیقه محدود شود تا صدمه‌ای به دستگاه وارد نشود. شکل ۳-۲۶ روی دکمه‌ی کلید دستگاه دو حالت کاری آن به صورت لحظه‌ای و پیوسته مشخص شده است.



شکل ۳-۲۷- الف وضعیت قطع کلید را نشان می‌دهد.

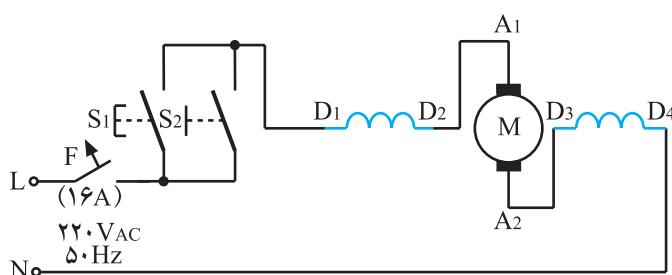


۳-۲۷- ب وضعیت وصل کلید را به کمک پیچ‌گوشتی نشان می‌دهد.



در شکل ۳-۲۷- ج وضعیت وصل کلید را به توسط اهرم کلید نشان می‌دهد.

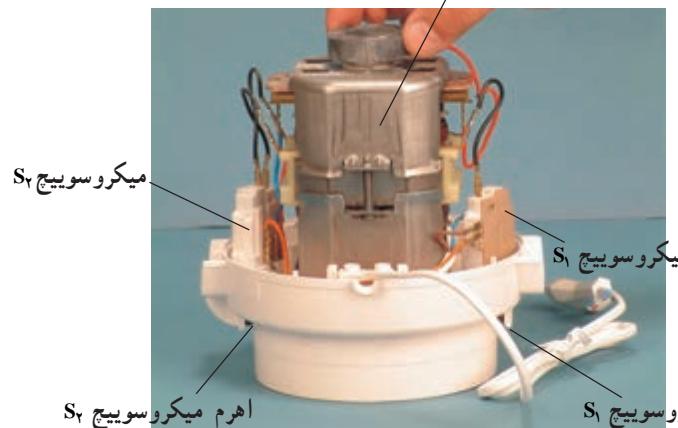
شکل ۳-۲۷- اهرم کلید فر فشرده شده



شکل ۳-۲۸

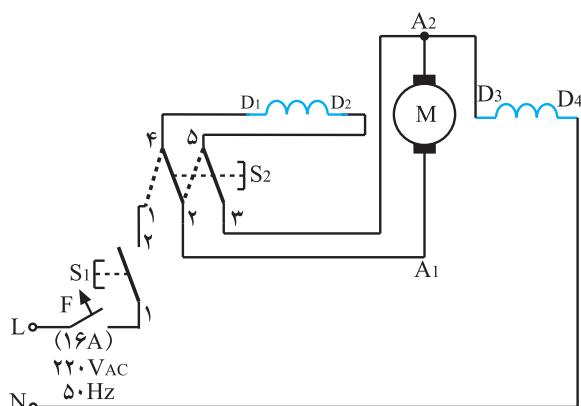
در شکل ۳-۲۸ مدار الکتریکی آسیاب برقی را که از فیوز F (فیوز خط تغذیه کننده‌ی آسیاب برقی)، موتور یونیورسال M و کلید سه وضعیتی قطع، لحظه‌ای و پیوسته تشکیل شده است مشاهده می‌کنید.

موتور یونیورسال



شکل ۳-۲۹

۳-۶-۳ مدار الکتریکی آسیاب برقی با دو میکروسویچ و سیستم ترمز ژنراتوری: شکل ۳-۲۹ مدار الکتریکی مونتاژ شده آسیاب برقی شکل ۳-۸ را نشان می‌دهد. موتور الکتریکی، میکروسویچ‌های S_1 و S_2 و محل نصب آن‌ها را در شکل ۳-۲۹ مشاهده می‌کنید. چون موتور الکتریکی این آسیاب نسبت به موتور آسیاب‌های دیگر بزرگ‌تر است، برای توقف سریع تبع آن از ترمز ژنراتوری استفاده می‌شود.



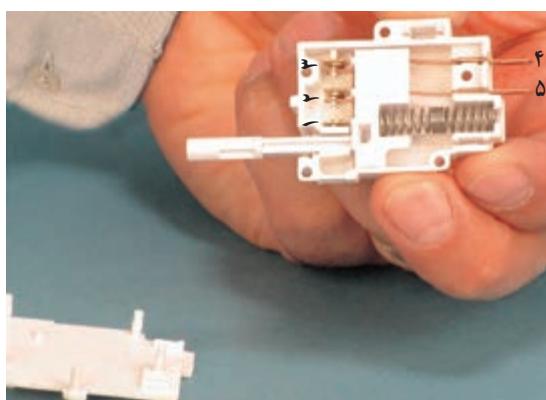
شکل ۳-۳۰

مدار الکتریکی این آسیاب را در شکل ۳-۳۰ مشاهده می‌کنید. این مدار از موتور یونیورسال M، دو میکروسویچ S_1 و S_2 و فیوز حفاظت کننده خط تغذیه‌ی برق آسیاب تشکیل می‌شود.

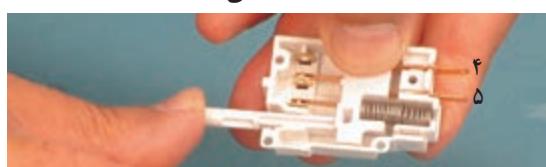


شکل ۳-۳۱

در شکل ۳-۳۱ عکس دو میکروسویچ S_1 و S_2 را مشاهده می‌کنید.



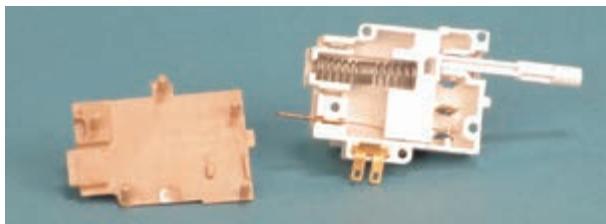
شکل ۳-۳۲ - میکروسویچ S_2 در حالت عادی



شکل ۳-۳۳

در شکل ۳-۳۲ پلاتین‌های داخلی و ترمینال‌های میکروسویچ S_2 در حالت عادی با ذکر شماره‌های آن آمده است. همان‌طور که مشاهده می‌کنید پلاتین ۲ مربوط به ترمینال ۲ به ترمینال ۴، و پلاتین ۳ مربوط به ترمینال ۳ به ترمینال ۵ اتصال دارد.

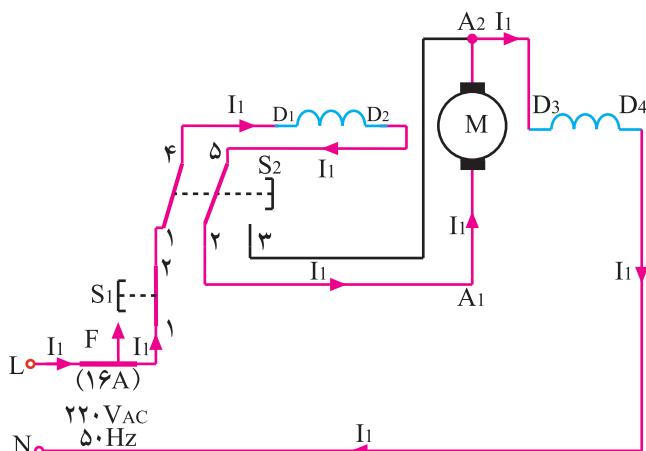
هنگامی که با وارد کردن فشار روی در دستگاه آسیاب، میکروسویچ S_2 تحریک می‌شود، پلاتین‌ها تغییر حالت می‌دهند و طبق شکل ۳-۳۳ پلاتین ۱ به ترمینال ۴ و پلاتین ۲ به ترمینال ۵ وصل می‌شود.



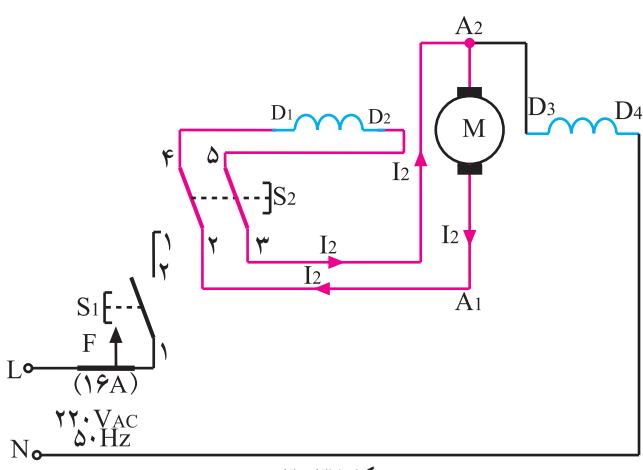
شکل ۳-۳۴ - میکروسویچ S_1 در حالت عادی فنر



شکل ۳-۳۵ - میکروسویچ S_1 در حالت تحریک



شکل ۳-۳۶ - مدار الکتریکی آسیاب برقی در حالت کار



شکل ۳-۳۷

شکل ۳-۳۴ میکروسویچ S_1 را در حالت عادی نشان می‌دهد. در این حالت ارتباط ترمینال ۱ و پلاستین مربوط به ترمینال ۲ قطع است.

هنگامی که با وارد کردن فشار روی در دستگاه آسیاب، میکروسویچ S_1 تحریک می‌شود، پلاستین های مربوط به ترمینال ۱ و ۲ تغییر حالت می‌دهند و به هم متصل می‌شود (شکل ۳-۳۵).

به این ترتیب جریان برق به بوبین‌ها و آرمیچر موتور آسیاب می‌رسد و موتور شروع به کار می‌کند. شکل ۳-۳۶ مدار الکتریکی و مسیر جریان آسیاب برقی را در حال کار، یا وضعیتی که میکروسویچ‌ها تحریک شده‌اند، نشان می‌دهد.

همان‌طور که گفته شد چون موتور این آسیاب برقی نسبت به موتور آسیاب‌های دیگر بزرگ‌تر است، ترمز ژنراتوری برای توقف سریع در این آسیاب وجود دارد. به این ترتیب که طبق شکل ۳-۳۷ هنگامی که میکروسویچ S_2 در حالت عادی قرار دارد بوبین $D_1 - D_2$ با آرمیچر سری می‌شود و حالت ژنراتوری به وجود می‌آید و سبب ترمز موتور یونیورسال شده و تیغ آسیاب می‌ایستد.