

فصل هشتم

کارنده‌های مخصوص

هدفهای رفتاری: در پایان این فصل، فرآگیر باید بتواند:

- غده کار را تعریف کند.
- انواع غده کار را نام ببرد.
- اصول کار غده کار را توضیح دهد.
- غده کار را تنظیم کند.
- غده کار را برای کشت سیب زمینی در مزرعه به کار ببرد.
- سرویس و نگهداری غده کار را انجام دهد.
- نشاکار را تعریف کند.
- انواع نشاکار را نام ببرد.
- اصول کار نشاکار را توضیح دهد.
- نشاکار را تنظیم کند.
- نشاکار را برای کشت در مزرعه به کار ببرد.
- عملیات سرویس و نگهداری نشاکار را انجام دهد.

۱-۸- غده کارها یا سیب زمینی کار (Potato Planters)

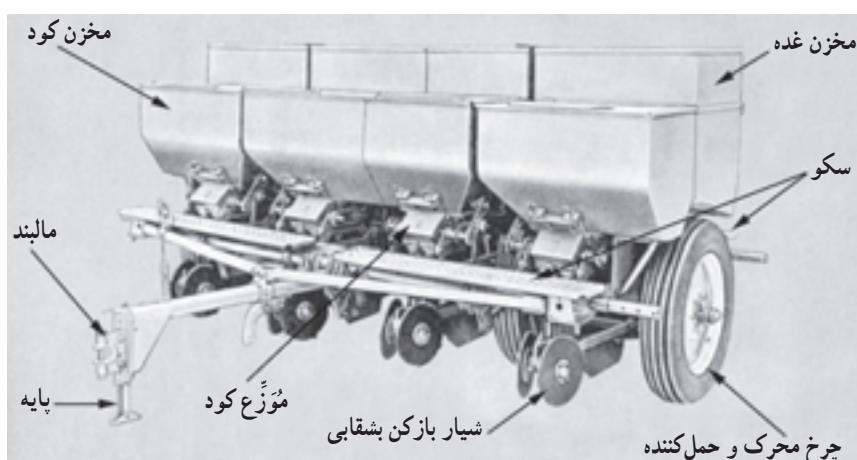
غده کار برای کشت محصولاتی نظری سیب زمینی که تکنیک آنها با غده انجام می‌گیرد، مورد استفاده قرار می‌گیرد. غده کار ماشینی است که غده‌ها را در فواصل معین روی ردیفها در داخل خاک می‌کارد و سپس روی آنها را با خاک می‌پوشاند. بنابراین اساس کار غده کار همانند ردیف کار می‌باشد.

۱-۱-۸ - انواع غده کار: غده کار معمولاً به صورت سوار و کششی (شکل ۸-۱) ساخته می شود. همچنین این دستگاه از نظر مُوزَع، به دو دسته اصلی خودکار و نیمه خودکار تقسیم می شود. غده کار ممکن است دو ردیفه یا چند ردیفه باشد. ولی معمولاً نوع دو ردیفه آن رایجتر است. غده کاری که در شکل ۸-۱ نشان داده شده است چهار ردیفه بوده و با وزنی برابر ۱۴۸° کیلوگرم و ظرفیت ۱۷۰° کیلوگرم به وسیله تراکتورهایی به قدرت ۶۵ اسب بخار قابل استفاده است.



شکل ۸-۱ - غده کار کششی

۱-۱-۸ - اجزای غده کار: ساختمان این ماشین همانند ردیف کار شامل مخزن، مُوزَع، لوله سقوط، شیار بازکن، پوشاننده، علامتگذار، مالبند، شاسی و برخی اجزای اختصاصی دیگر مانند سکو، صندلی و ... می باشد (شکل ۸-۲).



شکل ۸-۲

مخزن غده: در قسمت عقب غده کار، مخزنی برای قرار گرفتن غده وجود دارد. گنجایش این مخزن در حدود 4 m^3 مترمکعب برای هر ردیف کشت می‌باشد. در انواع دو ردیفه ممکن است مخزن دارای ظرفیتی در حدود 5 m^3 تا 10 m^3 و بیشتر باشد در برخی از غده‌کارهای بزرگ می‌توان به وسیله جکهای هیدرولیکی مخزن را به سمت عقب کچ کرده تا پر کردن یا خالی کردن آن ساده‌تر انجام شود. علاوه بر این برخی از غده‌کارها مجهز به مخزن کود و تنظیم‌کننده‌های توزیع کود هستند که امکان قرار دادن کود در کنار^۱ غده را امکان‌پذیر می‌سازد (شکل ۳-۸).



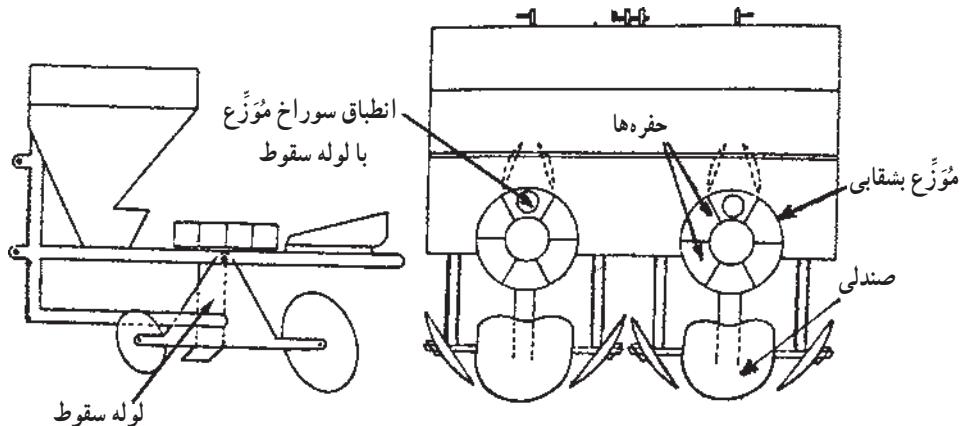
شکل ۳-۸ - مخزن غده (بذر)

- مُؤَرْع : مُؤَرْع در غده‌کارهای خودکار، غده را از مخزن برداشته، در لوله سقوط رها می‌کند. این کار در غده‌کارهای نیمه خودکار به این صورت است که کارگر غده را در مُؤَرْع قرار می‌دهد سپس مُؤَرْع طبق نظم معنی آنها را در لوله سقوط رها می‌کند.
برخی از انواع مهم مُؤَرْعهای غده کار عبارت اند از: مُؤَرْع افقی (خورشیدی)، مُؤَرْع زنجیری پیاله‌دار، مُؤَرْع چنگ‌دار بلندکن در این کتاب روش کار مُؤَرْع افقی که در غده‌کارهای نیمه خودکار و مُؤَرْع زنجیری پیاله‌دار که در غده‌کارهای خودکار به کار گرفته می‌شوند توضیح داده می‌شود.

الف - مُؤَرْع افقی (خورشیدی): این مُؤَرْع دارای قطعه چند حفره‌ای است که می‌تواند حول

۱- باید توجه کرد که قرار گرفتن کود در خاک به نحوی که با غده در تماس باشد، باعث سوختن چشمکها (جواندها) می‌گردد.

محور خود روی یک صفحه چرخش کند. روی صفحه زیرین، سوراخی وجود دارد که لوله سقوط در آن قرار داده می‌شود. غده‌ها توسط یک یا دو کارگر داخل حفره‌های مُوزَع قرار داده می‌شود. با چرخش خورشیدی، غده‌ها همراه آن به حرکت درمی‌آیند و پس از رسیدن هر کدام از حفره‌ها به بالای سوراخ، غده در داخل لوله سقوط رها می‌شود. هر چه سرعت چرخش خورشیدی بیشتر باشد فاصله غده روی ردیف کمتر می‌شود (شکل ۴-۸).



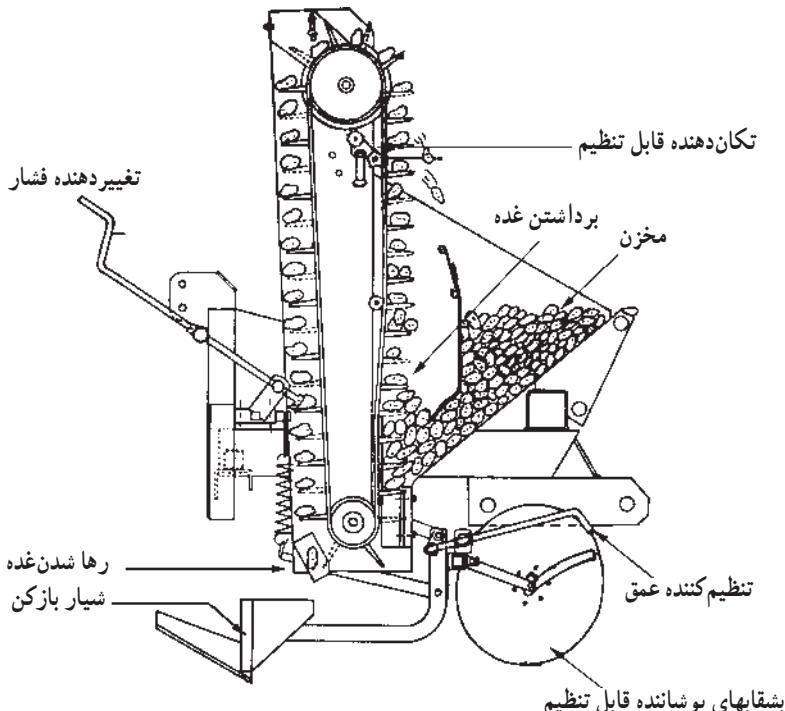
شکل ۴-۸ - مُوزَع بشقابی در غده کار

ب - مُوزَع زنجیری پیاله‌دار: این مُوزَع از یک زنجیر نقاله که به طور عمودی قرار گرفته تشکیل شده است، به این زنجیر تعدادی پیاله کوچک متصل است. این پیاله‌ها همراه با زنجیر حرکت می‌کنند.



شکل ۵

در اثر حرکت زنجیر، پیاله‌ها از داخل مخزن از پایین به بالا حرکت خواهند کرد. در این صورت در داخل هر پیاله یک غده قرار خواهد گرفت. تکان‌دهنده (شکل ۶-۸)، از قرار گرفتن دو یا چند غده در پیاله جلوگیری می‌کند به این صورت که لرزشی که تکان‌دهنده به زنجیر وارد می‌کند باعث می‌شود غده‌هایی که در موقعیت نامتعادل در داخل پیاله قرار گرفته‌اند در داخل مخزن بیفتدند.



شکل ۶-۸ - تکان‌دهنده



شکل ۷-۸ - صندلی برای نشستن کارگر در غده کار نیمه خودکار

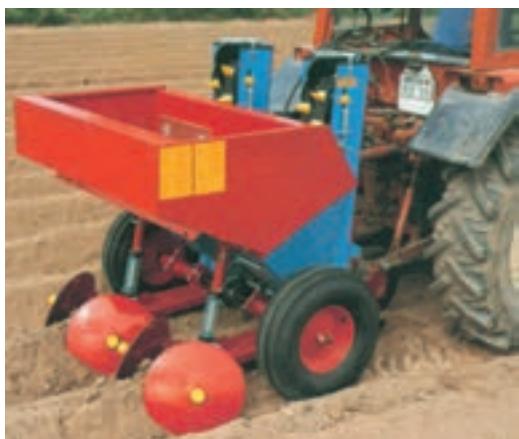
- سکو و صندلی: در غده کارهای نیمه خودکار، برای پر کردن مُوزَع و بررسی کار دستگاه، صندلی یا سکوبی برای قرار گرفتن کارگر در روی دستگاه تعییه می‌گردد.

— شیار بازکن: شیار بازکنها، در غده کار، معمولاً از نوع بشقابی؛ بیلچه‌ای یا کفسکی هستند. در بعضی از غده‌کارها به منظور تنظیم دقیق شیار بازکن از چرخ ثبیت عمق استفاده می‌شود.



شكل ۸—۸— چرخ ثبیت عمق

— پوشاننده: اکثر غده کارها به نحوی طراحی می‌شوند که پس از کشت، ضمن پوشاندن روی غده‌ها، در زمین جوی و پشتہ ایجاد کنند. بدین منظور معمولاً پوشاننده‌های بشقابی بزرگ و یا پشتہ‌ساز روی غده کار تعبیه می‌شود. پشتہ‌سازها در طرفین لوله سقوط و در عقب آنها قرار می‌گیرند.



ب— پوشاننده بشقابی



الف— پشتہ‌ساز نصب شده روی غده کار

شكل ۸—۹

- چرخ حامل و محرک: برای تحمل وزن زیاد غده کار، از چرخهای نسبتاً بزرگی در این دستگاه استفاده می‌شود تعداد این چرخها در غده کار به ۲ عدد یا بیشتر بالغ می‌شود و چرخها به عنوان عامل محرک مُوزَع همچنین در بعضی از مدلها برای تنظیم ارتفاع نیز به کار می‌رود. در شکل ۸-۱۰ یک غده کار کششی به وسیله جک هیدرولیکی در حالت حمل و نقل قرار گرفته است.



شکل ۸-۱۰

در غده کارهای کوچک سوار که نیازی به چرخ و حمل و نقل نیست از یک چرخ به عنوان چرخ محرک برای حرکت در آوردن مُوزَع استفاده می‌شود.

۳-۸-۱-۳ - تنظیمات غده کار: این دستگاه همانند ردیف کارهای دیگر، تنظیمهای متعددی دارد برای بدست آوردن نتیجه مفید، لازم است این تنظیمهها را با دقت انجام دهید. برخی از تنظیمهای غده کار عبارت اند از :

الف - تنظیم فاصله ردیفها: با تغییر مکان شیار بازکن و بوشاننده روی شاسی فاصله ردیف را می‌توان در فاصله‌ای حدود ۶۰ تا ۹۰ سانتیمتر تنظیم کرد.

ب - تنظیم فاصله غدها روی ردیف: با استفاده از تغییر موقعیت زنجیر روی چرخ زنجیرها که حرکت چرخ محرک را به مُوزَع می‌رسانند فاصله غدها روی ردیف تنظیم می‌شود (شکل ۱۱-۸). به عنوان نمونه می‌توان یک سیب‌زمینی کار مدل VL16 را در ۱۵ مرحله در فاصله ۴۵-۱۴ سانتیمتر تنظیم کرد.

شکل ۱۱-۸ - زنجیر و چرخ زنجیر سیستم محرک مُوزَع



ج - تنظیم عمق کاشت: عمق کاشت را می‌توان به وسیلهٔ سیستم هیدرولیک تراکتور یا تغییر موقعیت چرخ ثابت عمق، تنظیم کرد. عمق کار پوشاننده‌ها یا پشت‌های سازها نیز با بالا و پایین بردن آنها نسبت به شاسی و در بعضی از مدلها با تغییر فشار فنر بر روی آنها، قابل تنظیم است. عمق کاشت غده‌کارها معمولاً در حدود ۱۵ تا ۴۵ سانتیمتر می‌باشد.

۴-۱-۸- سرویس و نگهداری غده کار: برای نگهداری صحیح غده کار از کتابچه دستگاه مربوط استفاده می‌شود. موارد زیر به صورت کلی در دستگاه‌های مختلف قابل استفاده است :

- لازم است گریسکاری گریسخورها، در فصل کار به صورت روزانه انجام گیرد. در پایان فصل کار نیز، انجام گریسکاری ضروری است.

- کشش تسممه‌ها و زنجیرها بررسی و در صورت لزوم تنظیم شود.
- مخزن کود و غده باید پس از پایان کار روزانه تخلیه شود، تا قسمتهای فازی دچار بوسیدگی نشوند.

- وضعیت لاستیک چرخ محرک بررسی، و در صورت لزوم، فشار باد آن، تنظیم شود.
- وضعیت قطعات بررسی و در صورت نیاز آچارکشی و رفع عیب انجام شود.

۲-۸- ماشینهای نشاکار (Trans Planter)

بذر بعضی از گیاهان نظر برنج، توتون، گوجه‌فرنگی و ... را ابتدا در محلهایی به نام «خرانه» که دارای خاک مرغوب است می‌کارند. این گیاهان در خزانه از سرما و گرمای عوامل نامساعد در امان خواهند بود تا اینکه چند برگه شوند. در این مرحله، آنها را از «خرانه» خارج کرده، به محل دیگر (زمین اصلی) منتقل می‌کنند. هر کدام از بوته‌ها که از «خرانه» خارج و برای ادامه رشد به زمین اصلی منتقل می‌شود (نشا) و عملیات انتقال (نشاکاری) خوانده می‌شود.

تعريف نشاکار: ماشینی که بتوان با آن (نشا) را در زمین اصلی کاشت نشاکار نامیده می‌شود (شکل ۱۲-۸).

۱-۸- انواع نشاکار: ماشینهایی که برای کاشت بوته گیاهان به کار می‌روند به دو دسته اصلی «نشاکار» و «گلدان کار» تقسیم می‌شوند. گلدان کارها برای کاشت گیاهانی که قبلًا در گلدانهای کوچک کشت شده‌اند به کار می‌روند، این دسته از ماشینها جزو ماشینهای با غبانی محسوب می‌شوند و در اینجا مورد بحث نیستند. نشاکارها از نظر مُوَرّع به دو دسته «خودکار» و «نیمه خودکار» تقسیم می‌شوند، از نظر تأمین نیرو نیز سه نوع نشاکار خودگردان، تراکتوری و موتوری متداول هستند.



شکل ۱۲-۸ - نشاکار خودگردان خودکار

۱۲-۸ - ماشینهای مرکب (Combinata)

ماشین مرکب، ماشینی است که از ترکیب چند ماشین بوجود آمده باشد. عموماً کشاورزان برای اطمینان از تولید محصول و درآمد بیشتر، در عملیات خاک ورزی افراط می‌کنند. در بعضی موارد فشردگی خاک به دلیل تکرار حرکت تراکتور و ماشین‌آلات در زمین به منظور اجرای مراحل خاک ورزی ثانویه، به حدّی است که امکان دارد در عملیات اولیه خاک ورزی تأثیر نامطلوب بگذارد. بنابراین طراحان در اندیشه ساخت ماشینی بودند که مشکل فوق را حل کنند و این اندیشه منجر به پیدایش ماشینهای مرکب خاک ورزی شد تا عملیات اولیه و ثانویه خاک ورزی را یکجا و یا چند عمل خاک ورزی ثانویه را با هم و در مواردی عملیات خاک ورزی و کاشت را توأمًا انجام دهد. از طرفی ترکیب چند ماشین و اجرای عملیات مختلف کشاورزی به طور همزمان، احتیاج به تراکتورهای پرقدرت و فوق سنگینی دارد که سرمایه‌گذاری و هزینه زیادی را به خود اختصاص می‌دهد. بنابراین ماشینهای مرکب خاک ورزی برای دستیابی به هدفهای زیر طراحی شده است :

- کاهش در میزان انرژی مصرفی
- صرفه‌جویی در وقت و هزینه

- کاهش تردد ماشینها در اراضی و در نتیجه کاهش میزان فشردگی خاک
- ذخیره بهتر رطوبت و کاهش فرسایش خاک
- دستیابی به شخم یکنواخت

لازم به توضیح است که ماشینهای مرکب گرانتر هستند و کاربرد آنها احتیاج به تراکتورهای قویتر و افراد ماهر دارد. ماشینهای مرکب خاکورزی را می‌توان به چند گروه تقسیم کرد:

- ۱- ماشینهای مرکبی که ضمن انجام عملیات اولیه، عملیات ثانویه را نیز همزمان انجام می‌دهند.
 - ۲- ماشینهایی که تهیه بستر بذر را مناسب با نوع خاک ورز است همزمان انجام می‌دهند.
- شکل ۸-۱۳ ماشینی را نشان می‌دهد که پس از چنگه زدن خاک، با استفاده از غلتک خاک را تثبیت می‌کند.



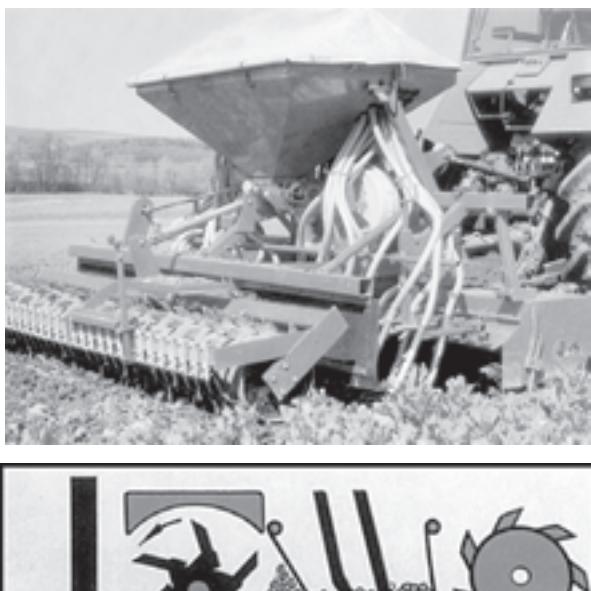
شکل ۸-۱۳

۳- ماشینهای مرکبی که تهیه بستر بذر و کاشت را همزمان با هم انجام می‌دهند.
در شکل ۸-۱۴ ماشین مرکبی نشان داده شده است که ضمن اجرای شخم با گاوآهن دوار،
بوسیله غلتک خاک را تثبیت می‌کند. در نتیجه نیازی به کاربرد چنگه بشقابی یا سایر ماشینهای
خاکورز ثانویه نیست.



شکل ۸-۱۴- ماشین مرکب خاکورزی شامل گاوآهن دوار و غلتک

نوعی از ماشین مرکب از ترکیب گاواهن قلمی و بذرکار تشکیل می‌شود که اصطلاحاً به آن چیزل سیدر^۱ می‌گویند. در شکل ۸-۱۵ ماشین مرکبی نشان داده شده است که عملیات خاکورزی و کاشت محصولاتی همچون گندم، جو و ... را توأم^۲ انجام می‌دهد. برای سرویس و تنظیم این ماشینها توصیه می‌شود حتماً از کتابچه راهنمای استفاده شود.



شکل ۸-۱۵- ماشین خاکورزی و کاشت توأم

خودآزمایی

- ۱- انواع غده کارها را از نظر مُوزَع نام ببرید.
- ۲- چه مکانیسمی از قرارگرفتن دو غده در پیاله مُوزَع زنجیری پیاله دار جلوگیری می‌کند؟
- ۳- شیاربازکن‌های متداول در غده کار را نام ببرید.
- ۴- تنظیمات غده کار را نام برد، یکی از آنها را شرح دهید.
- ۵- انواع نشاکارها را توضیح دهید.
- ۶- Chisel Seeder را توضیح دهید.
- ۷- ماشین‌های مرکب خاکورزی به چند گروه تقسیم‌بندی می‌شوند؟
- ۸- تحقیق کنید:
 - ماشینهای مرکب از نظر کاهش هزینه چه اثری در تولید محصولات زراعی دارند؟
 - ماشینهای مرکب متداول در منطقه شما چه کارهایی را با هم انجام می‌دهند؟
 - سیب‌زمینی کارهای متداول در منطقه شما چگونه کار می‌کنند؟

واژه‌نامه

Augger Digger	منه چاله کن
Broadcaster	تهیه زمین
Seeder	بذرپاش
Chisel Plow	گاو آهن قلمی
Combinat	ماشینهای مرکب
Disk Plow	گاو آهن بشقابی
Vertical Disk Plow(Disk tiller)	گاو آهن بشقابی عمودی
Disk harrow	دیسک، چنگه بشقابی
Ditcher	نهرکن
Disk hillier	مرزکش
Furrower	شیارکش
Furrow opener	شیار بازکن
Hopper capacity	ظرفیت مخزن ماشین
Offset Disk	دیسک یک زانویی، دیسک افست
Tillage machines	ماشینهای خاکورزی اولیه
Potato planter	سیب زمینی کار
Row crop planter	ردیف کار
Rotary plow	گاو آهن دور
Roller	غلنک
Row Distance	فاصله بین ردیف
Subsoiler	زیرشکن
Secondary Tillage machines	ماشینهای خاکورزی ثانویه
Smoothing Board	حاله
Working Width	عرض کار
Weight Empty	وزن خالی دستگاه
Grain Drill	خطی کار
Land leveller	تسطیح کن
Tillage	خاکورزی
Tooth harrow	چنگه دندانهای
Tire size	اندازه لاستیک
Tire pressure	فشار باد لاستیک
Trans planter	نشاکار
Mold board plow	گاو آهن برگرداندار

منابع

- ۱ - شفیعی - سید احمد، ماشینهای خاکورزی، دانشگاه تهران، ۱۳۷۴
- ۲ - منصوری راد - داود، تراکتورها و ماشینهای کشاورزی، دانشگاه بوعلی سینا، ۱۳۶۸
- ۳ - کتابهای درسی ماشینهای کشاورزی وزارت آموزش و پرورش
- ۴ - جزوه‌های ماشینهای کشاورزی وزارت کشاورزی
- ۵ - کاتالوگ شرکتهای تولیدکننده ماشینهای کشاورزی

