

فصل ۵

چیدمان مبلمان

اهداف رفتاری : از فراگیرنده انتظار می رود که در پایان این فصل :

- ۱- مفهوم طراحی مبلمان و اصول ارگونومی را بیان کند.
- ۲- انواع مبل ها را شناسایی و دسته بندی کند.
- ۳- ابعاد استاندارد مصنوعات چوبی و اندازه مبل ها را شناسایی کند.
- ۴- موارد استفاده ابعاد استاندارد و ارگونومی مصنوعات چوبی را بیان کند.
- ۵- نقشه مبلمان فضاهای مختلف ساختمانی رارسم کند.
- ۶- چیدمان مبلمان در پلان فضای مسکونی را با توجه به اصل صرفه جویی و استفاده بهینه از فضای موجود رسم کند.
- ۷- چیدمان مبلمان و پلان فضای اداری رارسم کند.

ساعت نظری	ساعت عملی	جمع
۲	۶	۸

مبلمان اشیایی هستند که انسان روزانه با آنها سروکار دارد. آنها مهم‌ترین وسیله تجهیز و زیباسازی محیط زندگی و کار انسان به شمار می‌روند؛ از این رو در ساخت و تزیین آنها باید نهایت دقیقت، ذوق، سلیقه و ابتکار به کار رود.

مبلمان می‌تواند با توجه به نیاز آدمی به شکل‌های گوناگون طراحی و در فضاهای مختلف مورد استفاده قرار گیرد. مبلمان خانگی، مبلمان اداری و دفتری، مبلمان شهری و مبلمان مراکز آموزشی از جمله مبلمان‌هایی هستند که در زندگی روزمره با آنها سروکار داریم. با توجه به اینکه زمان قابل توجهی از عمر انسان در حال استفاده از مبلمان‌های مختلف صرف می‌شود لزوم طراحی صحیح این لوازم به منظور بالا بردن سطح سلامت جامعه بیش از پیش اهمیت پیدا کرده است.

۱-۵-۱- اصول طراحی مبلمان

مناسب بودن شکل و ابعاد مبلمان مورد استفاده و رعایت اصول علمی به عنوان مهم‌ترین جنبه در طراحی و تولید مبلمان مقدمات راحتی و سلامت جسم و روح را برای جامعه مصرف‌کننده فراهم می‌کند و این امکان به وجود می‌آید که افراد گوناگون با ابعاد بدنی متفاوت هنگام استفاده از سازه احساس آسایش و راحتی بیشتر می‌کنند. بنابراین طراحان و مهندسین هر کالا برای اطمینان از راحتی، ایمنی و کارایی و سلامت استفاده کنندگان از آن کالا باید حتماً توانایی‌ها و محدودیت‌های فیزیکی بدن انسان را در نظر بگیرند. در این زمینه علم ارگونومی به کمک آنها می‌آید. ارگونومی علم اصلاح و بهینه سازی محیط، مشاغل و تجهیزات است به گونه‌ای که متناسب با محدودیت‌ها و قابلیت‌های انسان باشد.

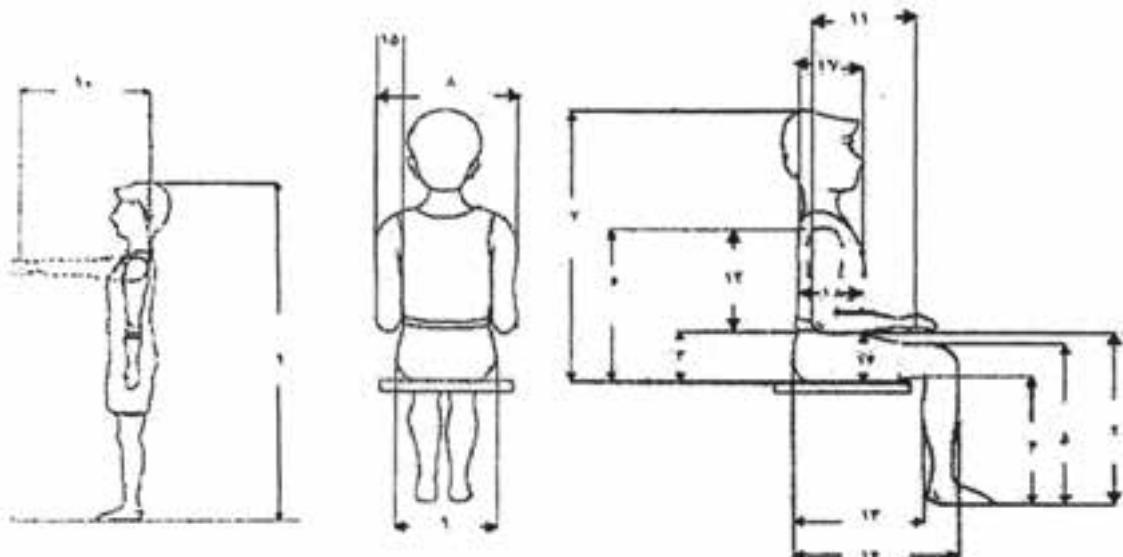
علم ارگونومی علمی چند نظامه است که از رشته‌هایی نظیر برشکی، فیزیولوژی، آمار، روانشناسی، مردم‌شناسی، آناتومی، بیومکانیک، مهندسی و آنتروپومتری وغیره سود می‌برد.

آنتروپومتری : با اندازه‌گیری ابعاد و اندازه‌های ظاهری قسمت‌های مختلف بدن انسان سروکار دارد و این گونه تعریف می‌شود:

اندازه‌گیری سیستماتیک ابعاد بدن با استفاده از وسایل اندازه‌گیری

اندازه‌گیری ابعاد بدن به دو صورت است:

۱- اندازه‌گیری مستقیم بدن: ابعاد بدن انسان مستقیماً به کمک یک یا چند نفر توسط آنتروپومتر و یا متر نواری و در دو حالت ایستاده و نشسته مورد سنجش و اندازه‌گیری قرار می‌گیرد (شکل ۱-۵).



شکل ۱-۵- وضعیت ایستاده و نشسته استاندارد

۲- اندازه‌گیری غیرمستقیم ابعاد بدن انسان: یکی از این روش‌ها، عکس‌برداری دیجیتال است که اندام مورد نظر توسط دوربین عکاسی دیجیتال عکس‌برداری شده و به کمک کامپیوتر از نرم‌افزارهای موجود که برای این منظور طراحی شده است اندازه و ابعاد مورد نیاز از روی عکس‌ها استخراج می‌شود.

اطلاعات حاصل از اندازه‌گیری ابعاد بدن در جداول تحت عنوان جداول آنتروپومتری (جدول ۱-۵) ذخیره و به منظور تناسب بیشتر و طراحی مناسب‌تر سازه از آن استفاده می‌شود.

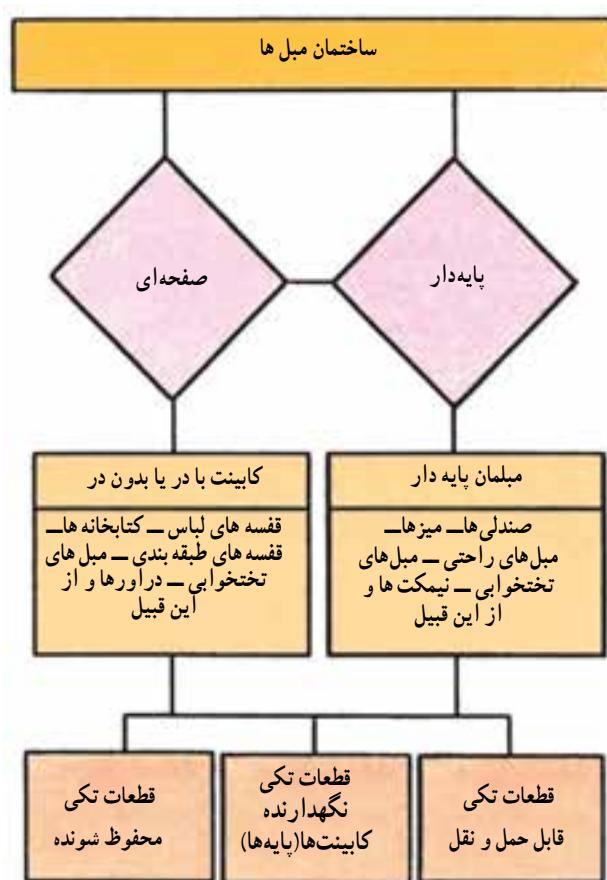
**جدول ۱-۵- ابعاد آنتروپومتریک بدن انسان که هرگونه طراحی باید براساس آنها انجام گیرد
(اندازه‌ها مربوط به مردم کشور آلمان و ابعاد برحسب سانتیمتر)**

زنان				مردان				ابعاد
حد بالا	حد متوسط	حد پایین	حد بالا	حد بالا	حد متوسط	حد پایین	حد بالا	
۴۵/۲	۴۱/۷	۳۸/۱	۵/۹	۴۵/۹	۴۲/۳			ایستاده:
۷۹/۵	۷۲	۶۶/۵	۸۲	۷۶	۷			۱ ارتفاع درشت‌نی
۱۷/۵	۱	۹۲/۵	۱۱۷	۱۹/۵	۱۲			۲ ارتفاع آرنج
۱۴	۱۳۲	۱۲۴	۱۵۶	۱۴۶/۵	۱۳۷			۳ ارتفاع شانه
۱۷۵	۱۶۳/۵	۱۵۲	۱۸۴/۵	۱۷۴/۵	۱۶۴/۵			۴ بلندی قد
۲	۱۸۶	۱۷۲	۲۲	۲۶	۱۹۲			۵ حد دسترسی عملی در بالای سر
۱۲۶/۵	۱۱۷	۱۷/۵	۱۳۳	۱۲۴/۵	۱۱۶			نشسته:
۶۳/۵	۵۸	۵۲/۵	۶۴	۶	۵۶			۶ طول کفل-زانو
۵۴/۵	۴۹	۴۲/۵	۵۴/۵	۴۹/۵	۴۴/۵			۷ طول کف-ركبی
۴۳/۵	۳۹/۵	۳۵/۵	۴۹/۵	۴۴/۵	۴۱/۵			۸ ارتفاع رکبی
۱۸/۵	۱۵/۵	۱۲/۵	۲۶/۵	۱۵	۱۳/۵			۹ فضای مورد نیاز برای رانها
۲۴/۵	۲/۵	۱۶/۵	۲۷/۵	۲۲/۵	۱۹/۵			۱۰ ارتفاع آرنج در حالت نشسته
۸	۷۴	۶۸	۸۵	۸	۷۵			۱۱ ارتفاع چشم در حالت نشسته
۹۳	۸۶/۵	۸	۹۷/۵	۹۲	۸۶/۵			۱۲ ارتفاع نشسته
۴۴/۵	۳۷/۵	۳/۵	۳۸/۵	۳۵	۳۱/۵			۱۳ پهناهی باسن
۴۴/۵	۴	۲۵/۵	۵/۵	۴۶/۵	۴۲/۵			۱۴ پهناهی آرنج-آرنج
۴/۶	۴/۳	۴	۵/۶	۴/۸	۴/۲			ابعاد دیگر:
۶/۵	۵/۸	۵/۱	۶/۸	۶/۲	۵/۵			۱۵ پهناهی چنگکش، قطر داخلی
۱۸								۱۶ فاصله بین مردمک دو چشم

مناسب‌ترین روش آموزش نقشه‌های فنی، ترسیم نقشه مبل‌ها است. در این نقشه‌ها می‌توان تمام مراحل ساخت از آسان تا دشوار و نیز امکانات طراحی تکنیک‌های مختلف را به خوبی نمایش داد. در این فصل ابتدا مبل‌های صفحه‌ای (مانند کابینت) را تقسیم بندی و شناسایی کرده سپس به نحوه ترسیم انواع نقشه آنها می‌بردارازیم.

۵-۲- شناسایی و دسته‌بندی مبل‌ها

از دیدگاه مصرف، مبل‌ها یا به عنوان یک کابینت جهت محفوظ ماندن و سایل به کار می‌روند، مانند انواع قفسه‌ها یا به عنوان ارتباط دهنده فضاهای مورد استفاده قرار می‌گیرند، مانند انواع مبل‌ها جهت نشستن یا خوابیدن. به این ترتیب می‌توان آنها را به دو گروه مبل‌های صفحه‌ای یا کابینت و مبل‌های غیر صفحه‌ای پایه‌دار مانند نمودار تقسیم کرد.



شکل ۲-۵- نمودار نمایش تقسیم‌بندی انواع مبل‌ها بر اساس قواعد ساخت

۱-۵-۲- شکل و نوع ساخت کابینت‌ها : نوع چوب، رنگ و طرح سطوح خارجی مبل‌ها می‌تواند در زیبایی ظاهری و محل قرارگیری آنها تأثیر بسیار مهم داشته باشد. در اینجا سلیقه و حساسیت به زیبایی جهت طراحی مبل‌ها در درجه اول اهمیت قرار می‌گیرد.



شکل ۳-۵- کابینت قاب‌دار

کابینت‌ها در انواع و اشکال گوناگون ساخته می‌شوند. برای سهولت در امر شناخت، آنها را براساس ویژگی‌های زیر به دو دسته تقسیم می‌کنیم:
الف) براساس نحوه ساخت صفحات، یعنی بدن‌ها، کف، سقف، دار و ... که در طرح‌های زیر می‌توانند ساخته شوند.

کابینت‌های قاب‌دار: در این مبل‌ها صفحات، از قاب کنشکاف خورده همراه با صفحه چوبی داخل کنشکاف ساخته می‌شوند (شکل ۴-۵).



شکل ۴

ب) براساس قطعات نگهدارنده کابینت (پایه) که در طرح های زیر می توانند ساخته شوند. کابینت های بدون پایه : در این مبل ها بدنها یکسره بوده از آنها به عنوان پایه نیز استفاده می شود (شکل ۵-۵).



شکل ۵-۵

کابینت های پایه یکسره : در این مبل ها پایه به طور تمام قد در تمام طول قطعه کار قرار می گیرد. صفحات به کار رفته نیز معمولاً کمی جلوتر از پایه قرار داده می شوند (شکل ۵-۶).

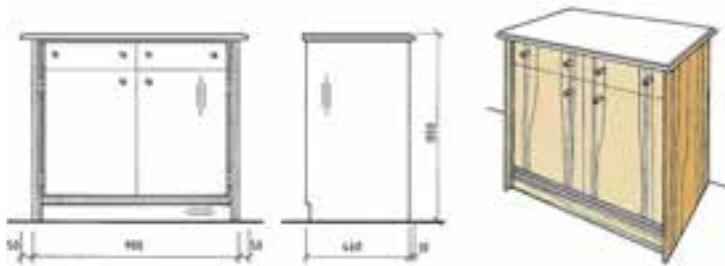


شکل ۵-۶

کابینت‌ها با پاسنگ یا پایه: این مبل‌ها دارای پایه یا پاسنگ جداگانه هستند که در زیر کابینت نصب می‌شوند. شکل‌های ۳-۶ و ۳-۵ نمونهای از انواع کابینت‌ها را در دو نمای اصلی و جانبی نشان می‌دهند.

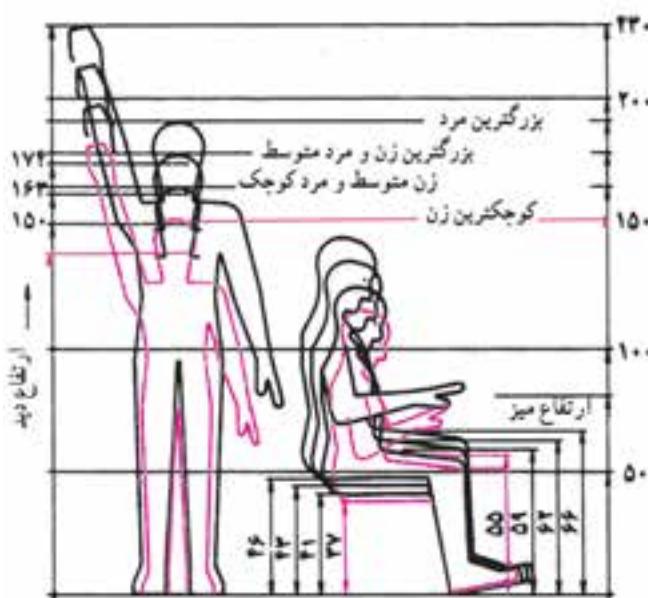


شکل ۳-۵- کابینت پایه‌دار به روش قاب‌دار



شکل ۳-۶- کابینت صفحه‌ای بدون پایه با پاسنگ

۲-۵-۵- ابعاد استاندارد مصنوعات چوبی و اندازه مبل‌ها: ملاک اندازه جهت ساخت بسیاری از وسایل، انسان است. اندازه‌های مهم مبل‌ها تابع اندازه بدن انسان است که به آن ارگونومی گفته می‌شود و یا به عبارتی دیگر تناسب اندام انسان با اندازه اشیاء اطراف خود را ارگونومی می‌نامند. شکل ۵-۹ مقایسه اندازه‌های بدن انسان را در چهار شخص کوچک و بزرگ نشان می‌دهد. اندازه ارتفاع نشستن و کارکردن در مورد بسیاری از مبل‌ها مانند کابینت آشپزخانه، مبل‌های دفتری و آموزشی استاندارد شده است. اما باید توجه داشت که اندازه‌های ارتفاع دید یا ارتفاع دسترسی نیز در ساخت یک مبل از اهمیت برخوردار است؛ مثلاً یک فرد باید بتواند به راحتی داخل کشوها را ببیند. تقسیم‌بندی داخل کابینتها نیز باید بر حسب نوع استفاده از آنها انجام گیرد؛ مانند میزهای تحریر یا قفسه‌های طبقه‌بندی شده. در ساخت مبل‌ها یا کابینت‌های نگهداری ظرف (بوفه) و نیز کابینت‌های نگهداری لباس (کمد لباس) باید اندازه‌های استاندارد شده بین‌المللی را کاملاً رعایت کرد.

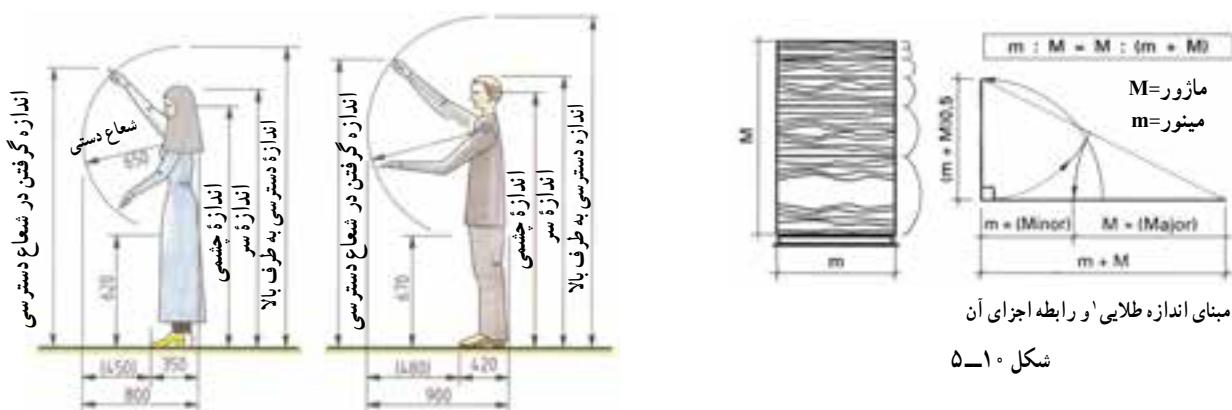


شکل ۵-۹- اندازه مبل‌ها تابع اندازه بدن انسان است

۵-۳-۵- موارد استفاده ابعاد استاندارد و ارگونومی مصنوعات چوبی

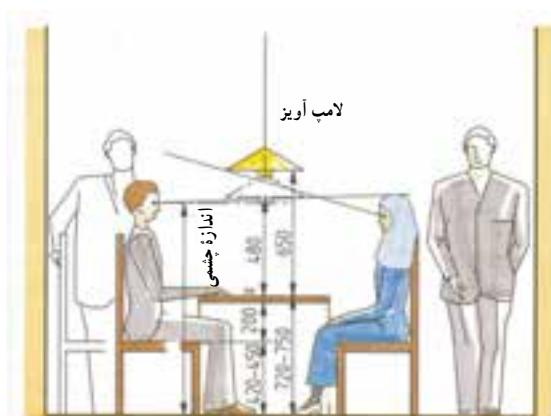
استاندارد مصنوعات چوبی بر سه اصل استوار است :

- ۱- اندازه مبل‌ها و اجزای مختلف آن‌ها بر روی نسبت‌های طلایی است (شکل ۵-۱).
 - ۲- اندازه مبل‌ها براساس اندازه‌های انسانی است و اندازه‌های مختلف مبل‌ها را با آن متناسب می‌سازند (شکل‌های ۱۱-۱۲ و ۵-۱۲).
 - ۳- اندازه مبل‌ها براساس اندازه اشیایی است که در آن جای داده می‌شوند.
- اندازه انسان در حالت ایستادن و دسترسی به قسمت‌های مختلف مبل‌ها (شکل ۱۱).
- اندازه انسان در حالت نشسته از رو به رو و پهلو (شکل ۱۲).
- اندازه انسان در حالت نشسته کنار میز پذیرایی در نمای رو به رو و رفت و آمد در فضای اطراف آن (شکل ۱۳).
- اندازه‌های انسان از نمای بالا دور میز ناهارخوری و رفت و آمد در فضای اطراف آن (شکل ۱۴).

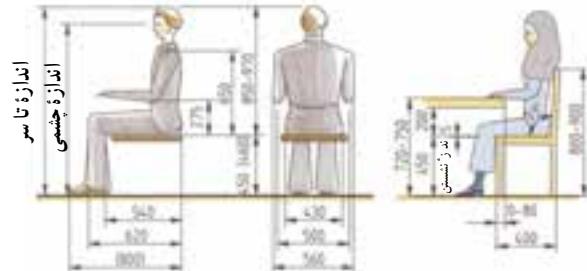


شکل ۵-۱۱

شکل ۵-۱۱- اندازه انسان در حالت ایستاده و دسترسی به قسمت‌های مختلف(خانم‌ها- آقایان)

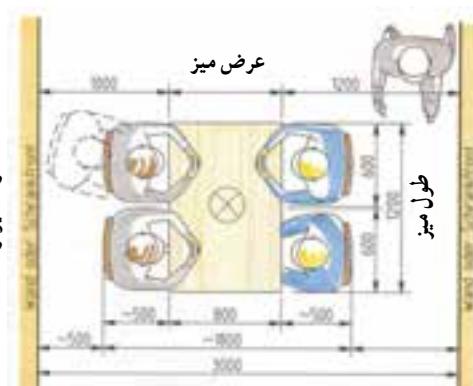


شکل ۵-۱۳- اندازه انسان در حالت نشسته کنار میز پذیرایی در نمای رو به رو



شکل ۵-۱۲- اندازه انسان در حالت نشسته از نمای رو به رو و پهلو

شکل ۵-۱۴- اندازه‌های انسان از نمای بالا دور میز ناهارخوری و رفت و آمد در فضای اطراف آن

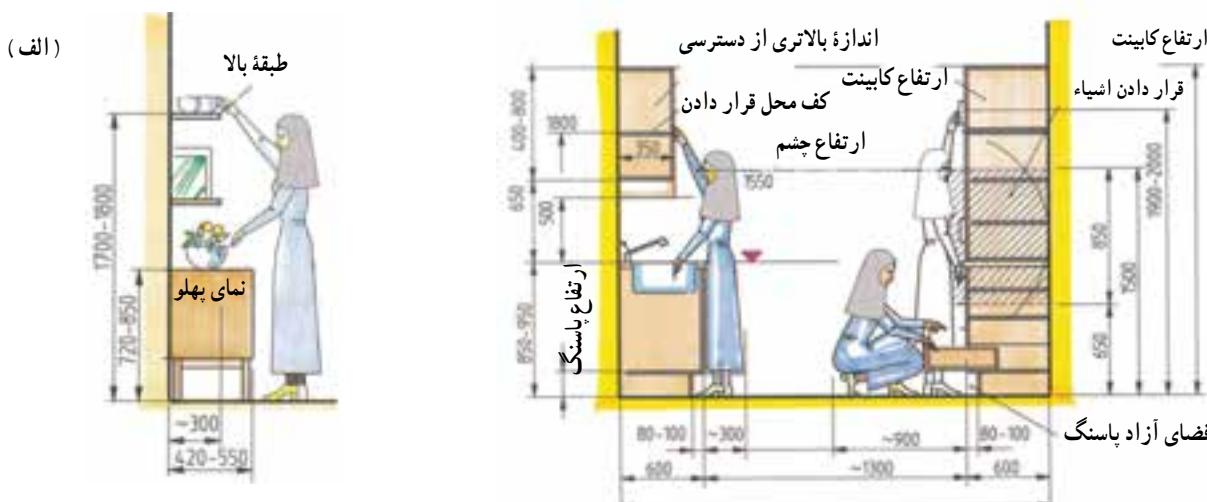


۱- اندازه طلایی و کاربردهای آن در صفحه ۷۷-۷۷ توضیح داده شده است.

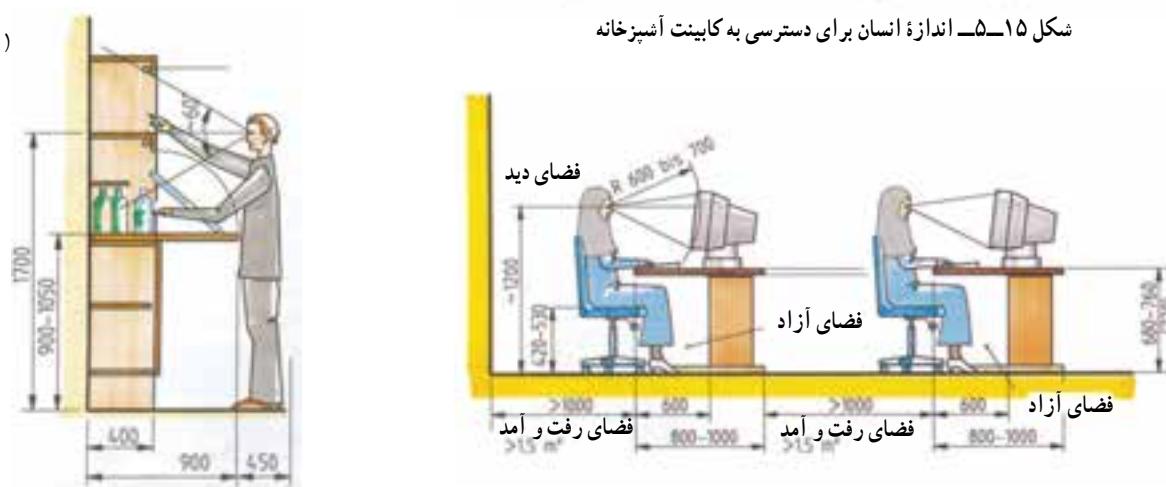
اندازه انسان در نمای پهلو برای دسترسی به کابینت آشپزخانه(شکل های ۵-۱۵ و ۵-۱۶).

اندازه انسان برای دسترسی به استفاده مناسب از میز کامپیوتر(شکل ۵-۱۷).

اندازه انسان مناسب با دسترسی منشی در محل کار(شکل ۵-۱۸).

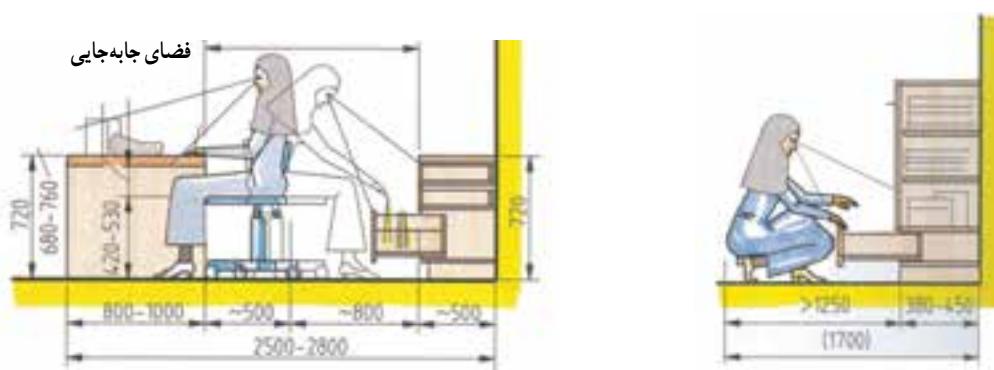


شکل ۵-۱۵- اندازه انسان برای دسترسی به کابینت آشپزخانه



شکل ۵-۱۶- اندازه انسان برای دسترسی به کابینت آشپزخانه

شکل ۵-۱۷- اندازه انسان برای دسترسی به میز کامپیوتر



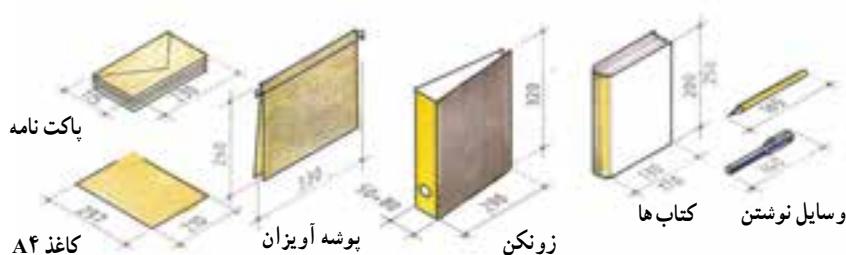
شکل ۵-۱۸- اندازه انسان برای مکان منشی و دسترسی به قسمت های مختلف مبل

اندازه های مربوط به فضای نشستن در زیر میز تحریر(شکل ۱۹-۵).

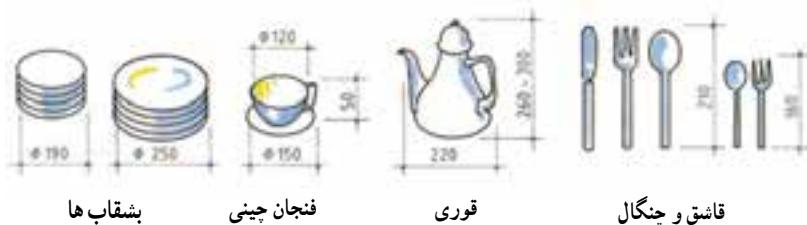


شکل ۱۹-۵- اندازه های مربوط به فضای زیرمیز

نمونه اندازه اشیایی که در فضای داخل مبل ها جاسازی یا قرار داده می شوند. (شکل های ۲۰-۵ تا ۲۲-۵) که بواسیله طراح اندازه مناسب اشیاء در نظر گرفته می شود.



شکل ۲۰-۵- اندازه های نوشت افزار، کتاب ها، پوشه آویزان، کاغذ A4



شکل ۲۱-۵- اندازه های وسایل، قوری، فنجان چینی، بشقاب ها



اندازه لباس های رو و لباس های زیر

کل ۲۲-۵- اندازه اشیای مختلف که در داخل مبل ها قرار داده می شوند.

تمرین :

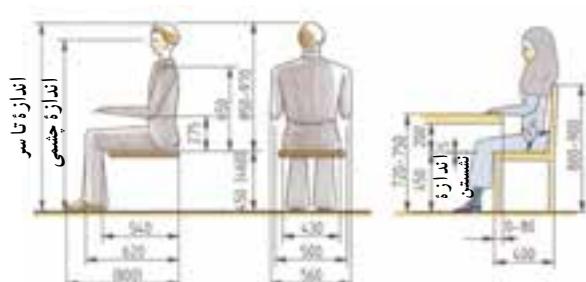
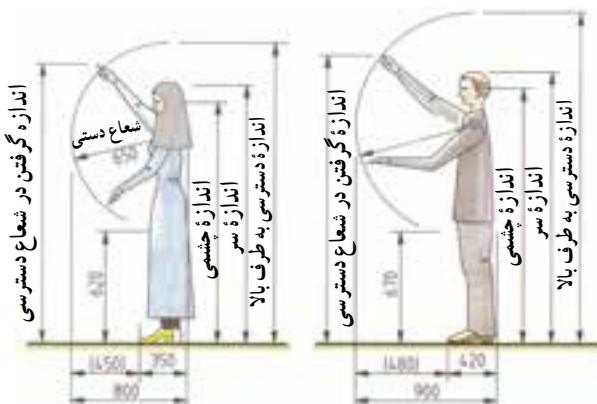
۱- انواع مبل‌ها را بر اساس نحوه ساخت نام ببرید.

۲- چرا انسان ملاک اندازه، جهت ساخت اشیاء و مبلمان می‌باشد.

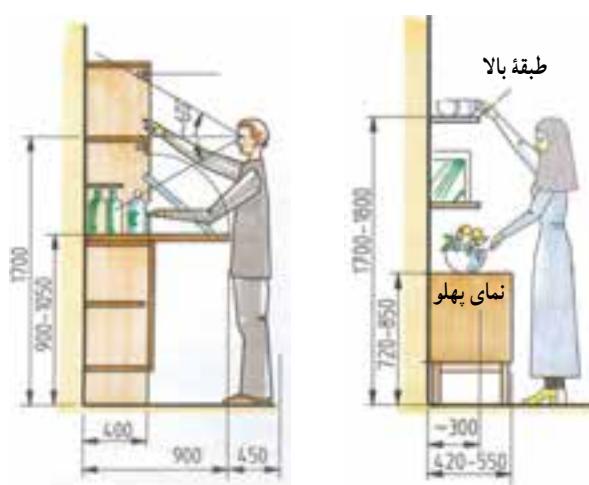
۳- استاندارد مصنوعات چوبی بر چه اصولی استوار است؟

۴- ارگونومی چیست؟ آن را توضیح دهید.

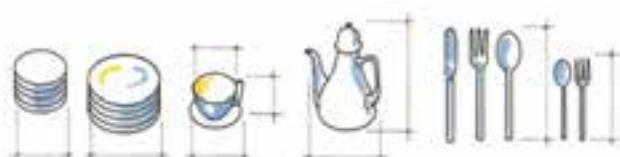
۵- شکل مقابل نشان دهنده چیست؟



۶- شکل مقابل نشان دهنده چیست؟



۷- شکل مقابل نشان دهنده چیست؟



۸- اندازه مناسب مربوط به شکل را بنویسید.

۵-۴- فضاهای مختلف ساختمان و اصول ترسیم پلان‌ها، نماها، برش‌ها و جزئیات اجرایی آنها

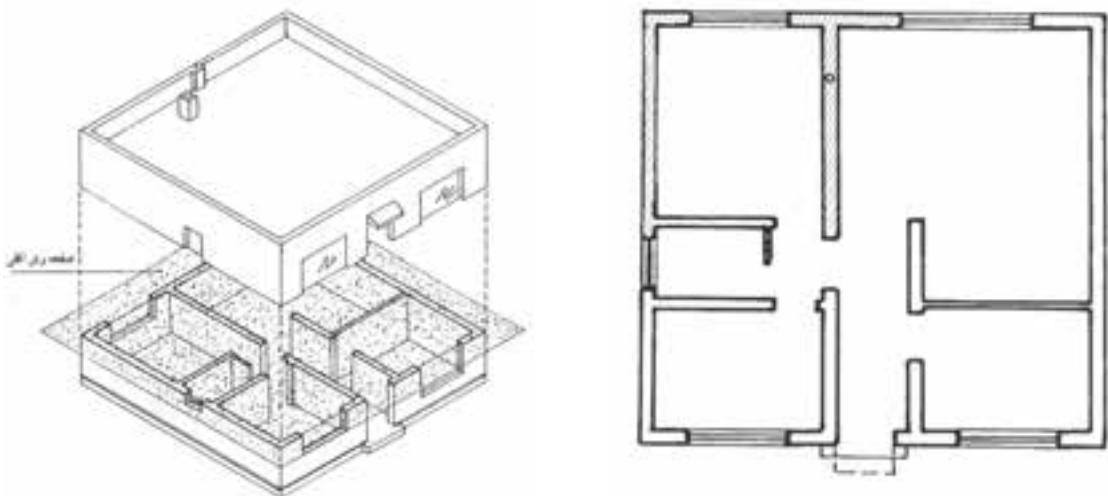
انسان باید فضا را برای مقاصد و عملکردهای متفاوت انتخاب و محدود کند. لذا اولین قدم به وجود آوردن فضا با هویتی است که با عملکرد مورد نیاز فضاهای مختلف مناسب باشد. یعنی فضای مطلوب باید با هویت باشد و با علامت‌های ماندگار مشخص شود و از حد و مرز مشخص و قابل درکی برخوردار باشد.

فضاهای باید با مقیاس و اندازه‌های انسان و اشیای مورد نیاز هر بخش از فضا مناسب باشد. طراحی فضاهای مختلف باید به گونه‌ای باشد که برای انسان اطمینان خاطر ایجاد کند، ضمناً لازم است شرایط آب و هوا و اقلیم و فرهنگ نیز در نظر گرفته شود. اصلی‌ترین رابطه بین فضاهای مختلف در واحد مسکونی ارتباط مناسب بین فضاهای مختلف است، یعنی رفت و آمد مستقیم و به سهولت انجام پذیرد و اشیا و لوازم داخلی فضا مانع رفت و آمد افراد نشوند و ترافیک ایجاد نکنند. چیدمان مبل‌ها باید طوری باشد که مانع فعالیت افراد در فضای مسکونی نشود. همچنین اندازه دسترسی به طبقات در استاندارد مبل‌ها پیش‌بینی شده باشد. مهم‌ترین فضاهای مختلف در واحد مسکونی عبارت‌اند از :

۱- فضای نشیمن و پذیرایی ۲- فضای آشپزخانه ۳- فضای خواب ۴- فضای عمومی یک هال ۵- سرویس بهداشتی پلان : برای نشان دادن فضاهای مختلف نیاز به ترسیم پلان است. برای نشان دادن فضاهای مختلف مسکونی لازم است با یک سطح برش فرضی به ارتفاع حداقل یک متر تمام دیوارهای واحد مسکونی را برش بزنید و ضخامت دیوار و پنجره و درها و نمای بالای مبل‌ها و کمدهای دیواری و کابینت آشپزخانه و کتابخانه و کلیه ملزمومات داخل فضاهای را رسم کنید.

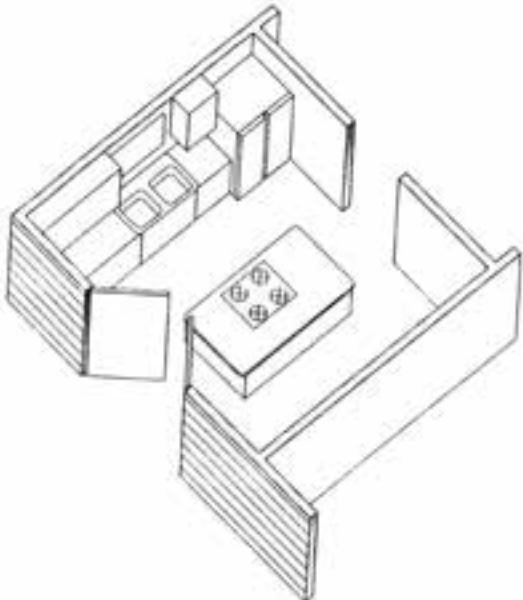
۵-۵- ترسیم پلان ساختمان

همان‌طور که گفته شد، ساختمان را با یک سطح افقی فرضی برش می‌دهیم و ضخامت دیوارها، پنجره‌ها و درها را رسم می‌کنیم. سپس، ضخامت دیوارها را با هاشور ۴۵ درجه و نمای بالای مبل‌های داخل آن را با چیدمان مشخص می‌کنیم(شکل ۵-۲۳).

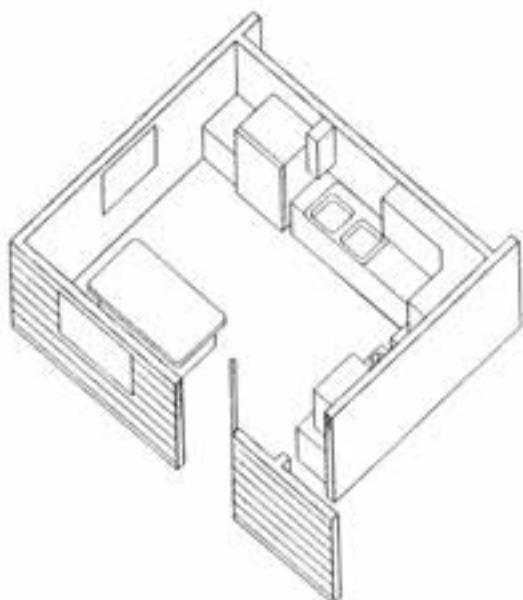


شکل ۵-۲۳

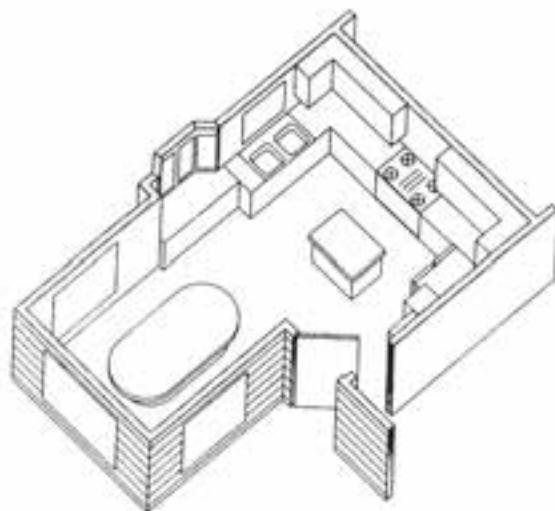
برای مشخص شدن داخل فضاهای داخلی ساختمان مسکونی نیز می‌توانید در تصویر مجسم مقطع پلان اتاق‌ها، چیدمان مبلمان و کابینت آشپزخانه و اتاق‌های نشیمن و ... را ترسیم کنید.
تصویر مجسم پلان اتاق‌های آشپزخانه (شکل‌های ۵-۲۴ تا ۵-۲۷)



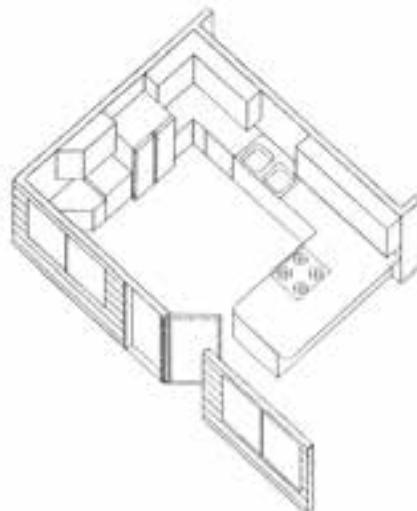
شکل ۵-۲۵ – ترافیک یارفت و آمد داخل آشپزخانه



شکل ۵-۲۶ – لی آوت یا چیدمان داخل آشپزخانه



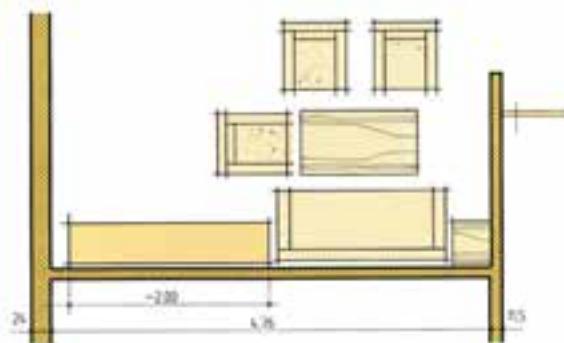
شکل ۵-۲۷ – ارتباط پاره خروجی با فضاهای داخلی



شکل ۵-۲۶ – ارتباط پاره خروجی از آشپزخانه به خارج از آن

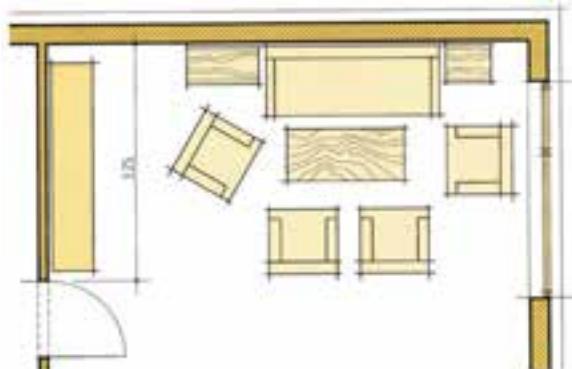
ترسیم پلان اتاق های نشیمن با چیدمان مبلمان گوشه های گرم و کابینت های اتاق پذیرایی، مبل و کابینت کناره پنجره اتاق نشیمن در شکل های ۵-۲۸ تا ۵-۳۰.

شکل ۵-۲۸ پلان اتاق نشیمن با چیدمان بیشتر و ترکیب جدید و در ورودی و پنجره

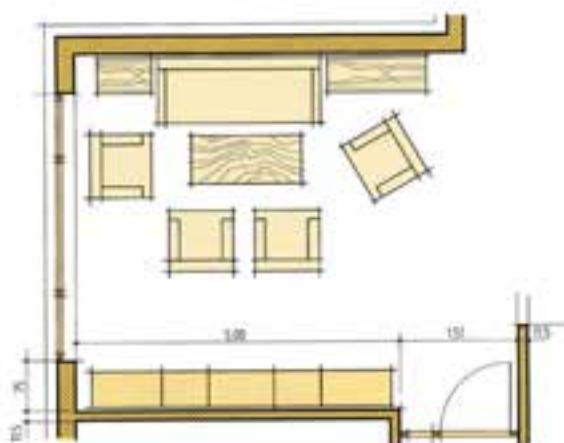


شکل ۵-۲۸

شکل های ۵-۲۹ و ۵-۳۰ اتاق نشیمن با چیدمان نوع دیگر و کابینت جاظرفی و جاکتابی و دکور



شکل ۵-۲۹



شکل ۵-۳۰

در صفحات قبل بانمادها و نماهای مقطع انواع مبلمان، کابینت و لوازم جانبی آنها و همین طور بعضی از فضاهای از صورت مجرا آشنا شدید. در شکل‌های ۵-۳۱ و ۵-۳۲ دو پلان مبلمان شده به طور کامل و با فضاهای مختلف مشاهده می‌شود.

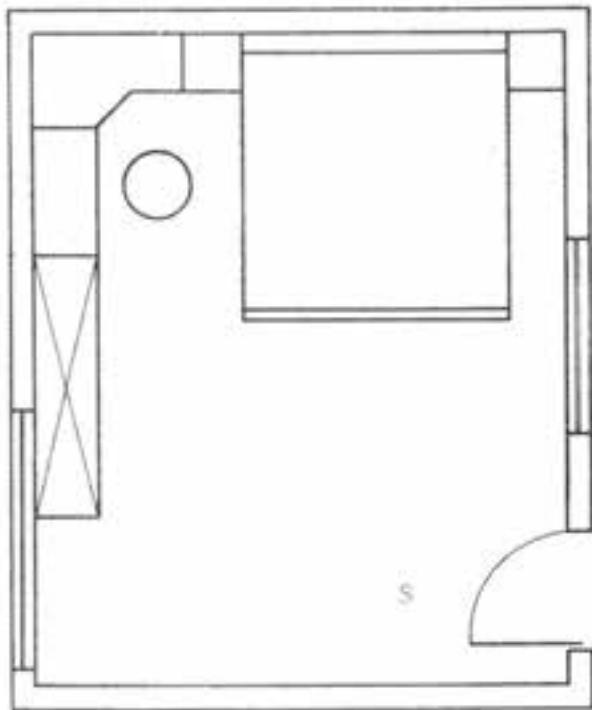


شکل ۵-۳۱



شکل ۵-۳۲

تمرین ۱ : پلان شکل زیر با مقیاس $1:100$ داده شده است. آن را با مقیاس $1:5$ ترسیم کنید.



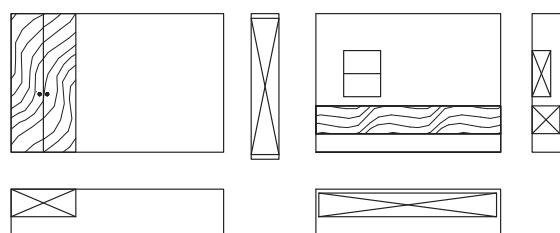
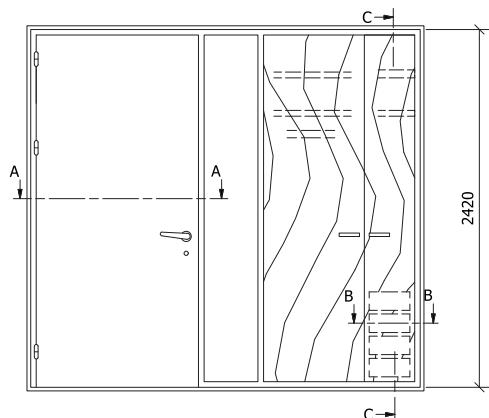
شکل ۵-۳۳

تمرین ۲ : در شکل زیر یک پلان با مقیاس $1:20$ ساختمان داده شده است. آن را مجدداً با مقیاس $1:100$ در کاغذ A3 ترسیم کرده و با رعایت استاندارد چیدمان مبلمان مورد نیاز فضاهای مختلف ترسیم کنید.

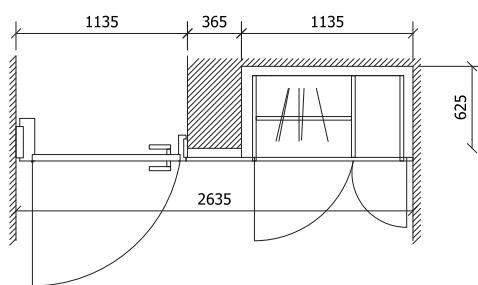


شکل ۵-۳۴

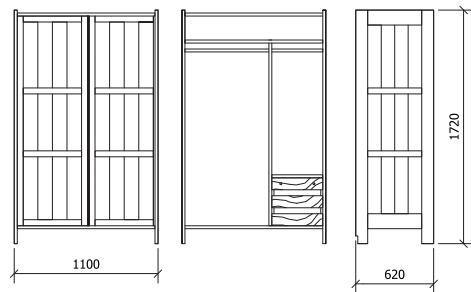
ترسیم نماهای مبلمان از روی پلان جزئی با اندازه‌گذاری در شکل‌های ۵-۴۰ تا ۵-۳۵



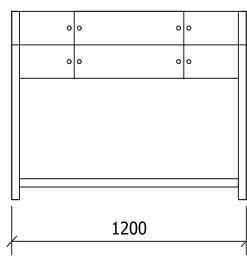
شکل ۵-۳۵-رسم کابینت دیواری از روی پلان با علامت کابینت دیواری در پلان و نمای از چپ



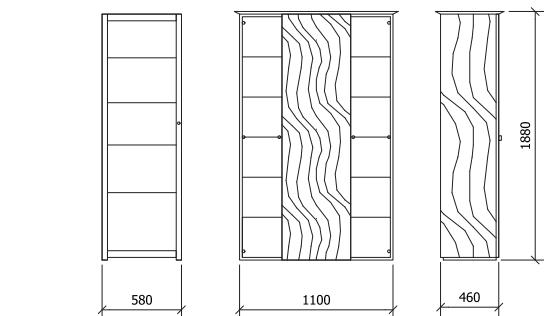
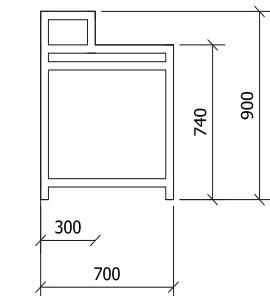
شکل ۵-۳۶-رسم نمای کابینت دیواری از روی پلان با طراحی در برای ارتباط با فضای مجاور



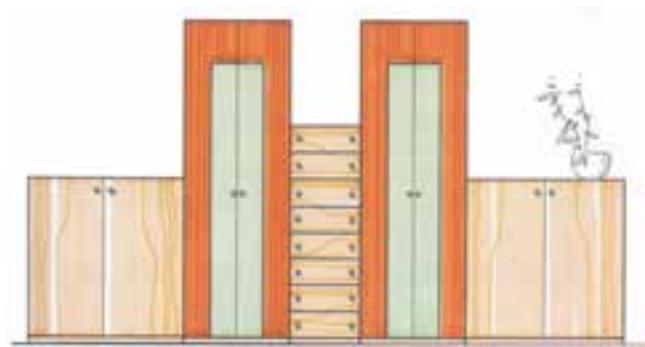
شکل ۵-۳۷-ترسیم نماهای کابینت با تقسیمات داخل آن



شکل ۵-۳۹-نمای مبل تحریر کوچک با اندازه‌گذاری برای اتاق کار

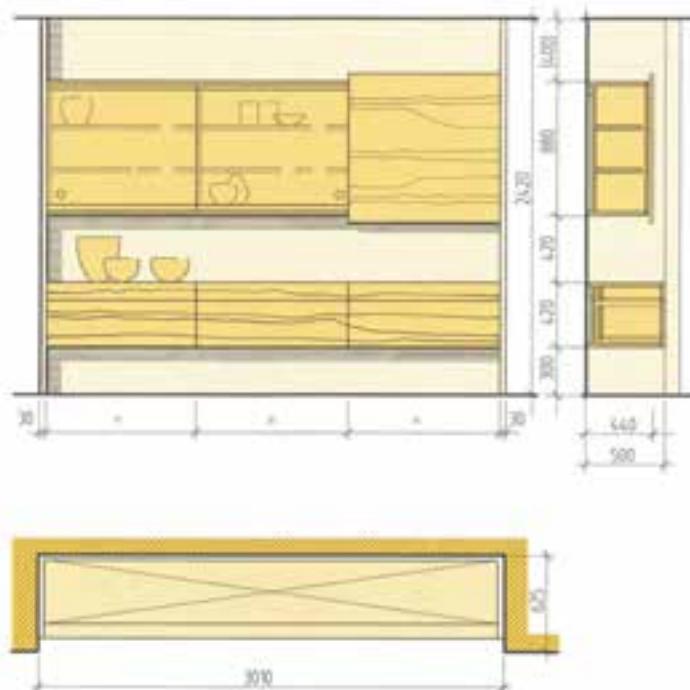


شکل ۵-۳۸-سمت چپ رسم ویترین با عرض کم، سمت راست رسم ویترین با عرض بیشتر داخل اتاق پذیرایی

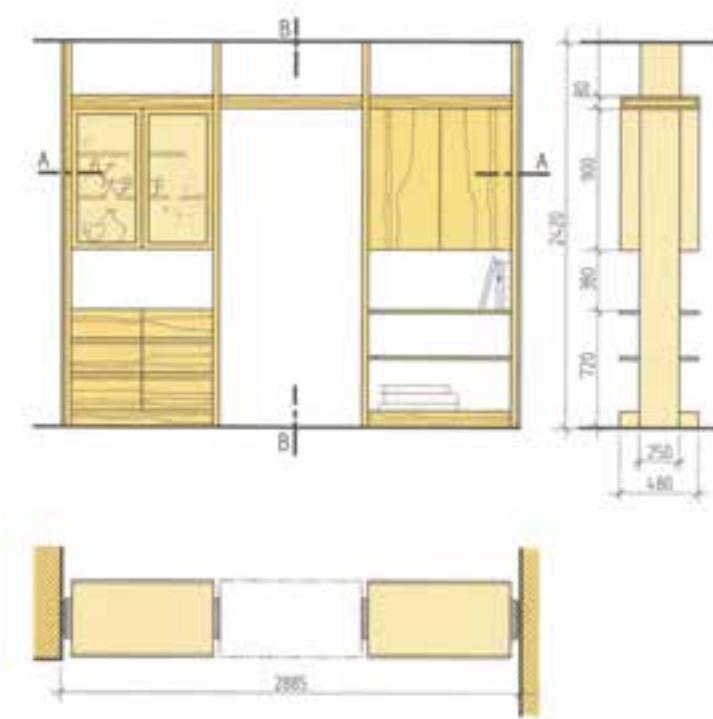


شکل ۵-۴۰-رسم کابینت‌ها و دراور با ترکیب جدید کار هم برای اتاق پذیرایی

ترسیم نقشه قسمت‌هایی از اتاق نشیمن به صورت نماها و برش افقی برای داخل تورفتگی اتاق و پارتبیشن بین اتاق‌ها در شکل‌های ۴۱ و ۴۲ نشان داده شده است.



شکل ۵-۴۱— ترسیم نقشه پلان و نماهای کابینت دیواری و برش



شکل ۵-۴۲— ترسیم نقشه پلان و نماهای پارتبیشن با در برای رفت و آمد به فضای مجاور

۶-۵- چیدمان مبلمان در پلان فضای اداری

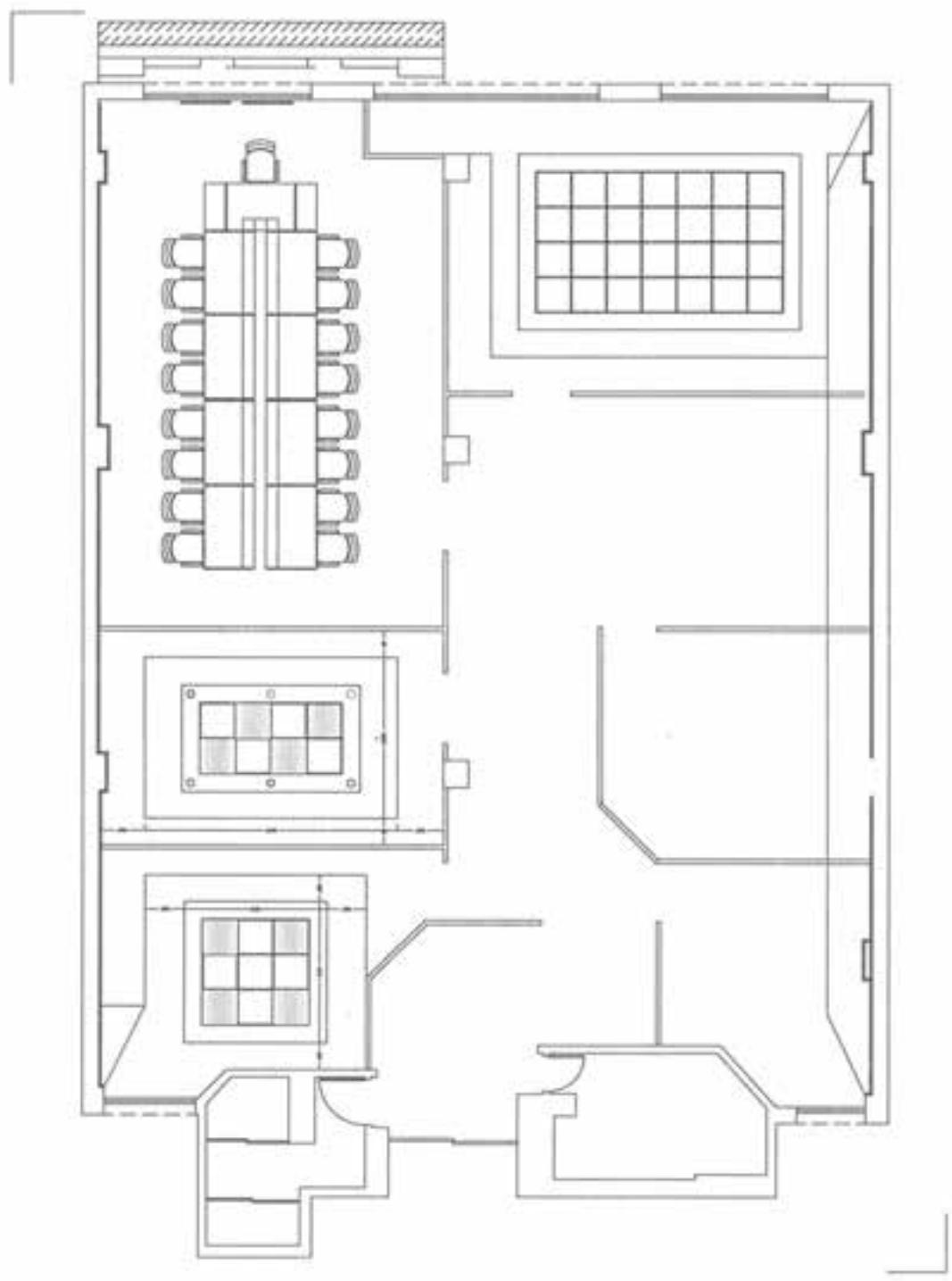
ترسیم پلان فضای اداری بدون چیدمان مبلمان در شکل ۵-۴۳ دیده می‌شود.



شکل ۵-۴۳

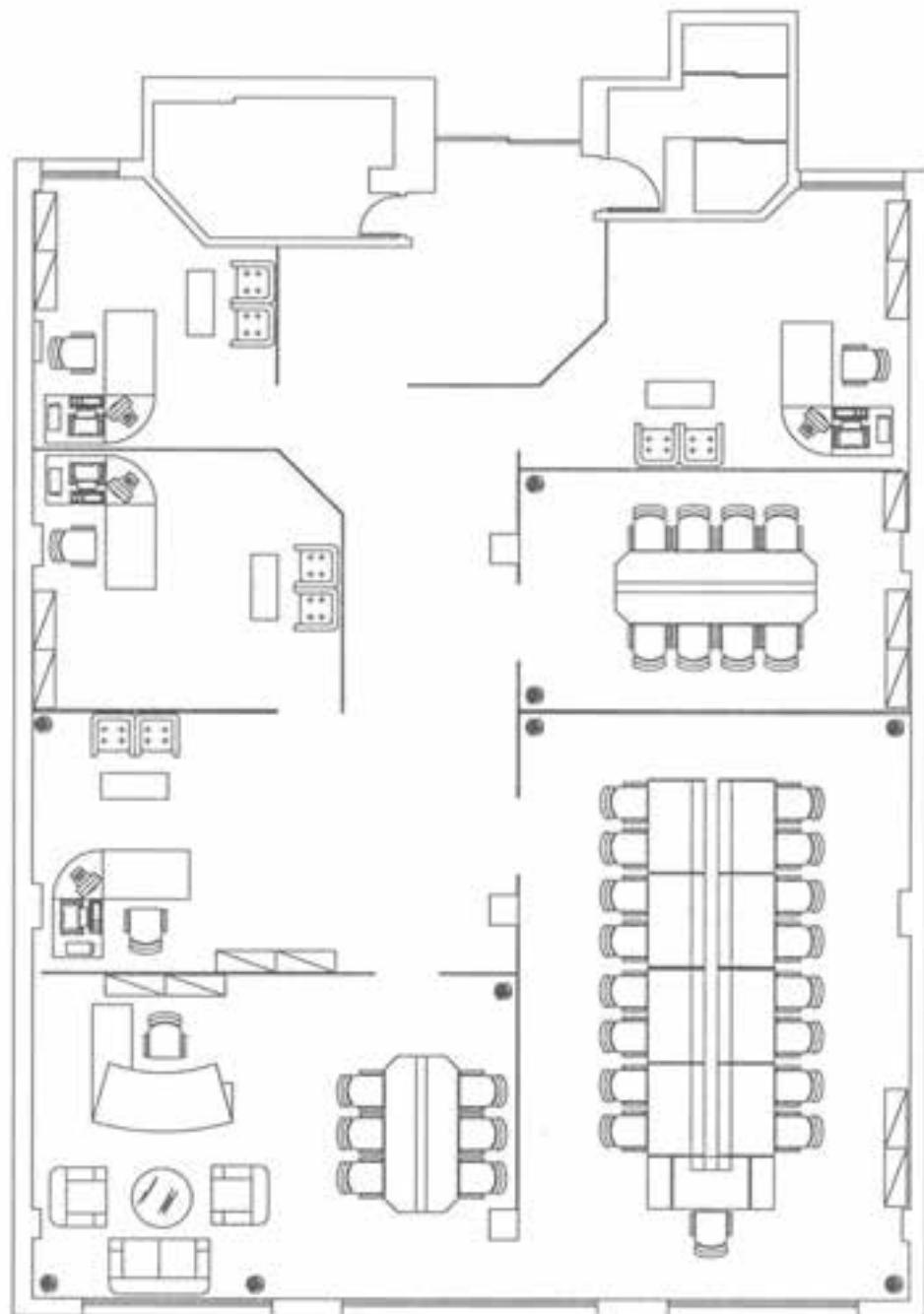
در شکل‌های بعدی نمونه‌ای از چیدمان مختلف به سلیقه مشتری آورده شده است.

نمونه چیدمان مبلمان فضای اداری و مسکونی در این صفحه و صفحات بعد آورده شده است.



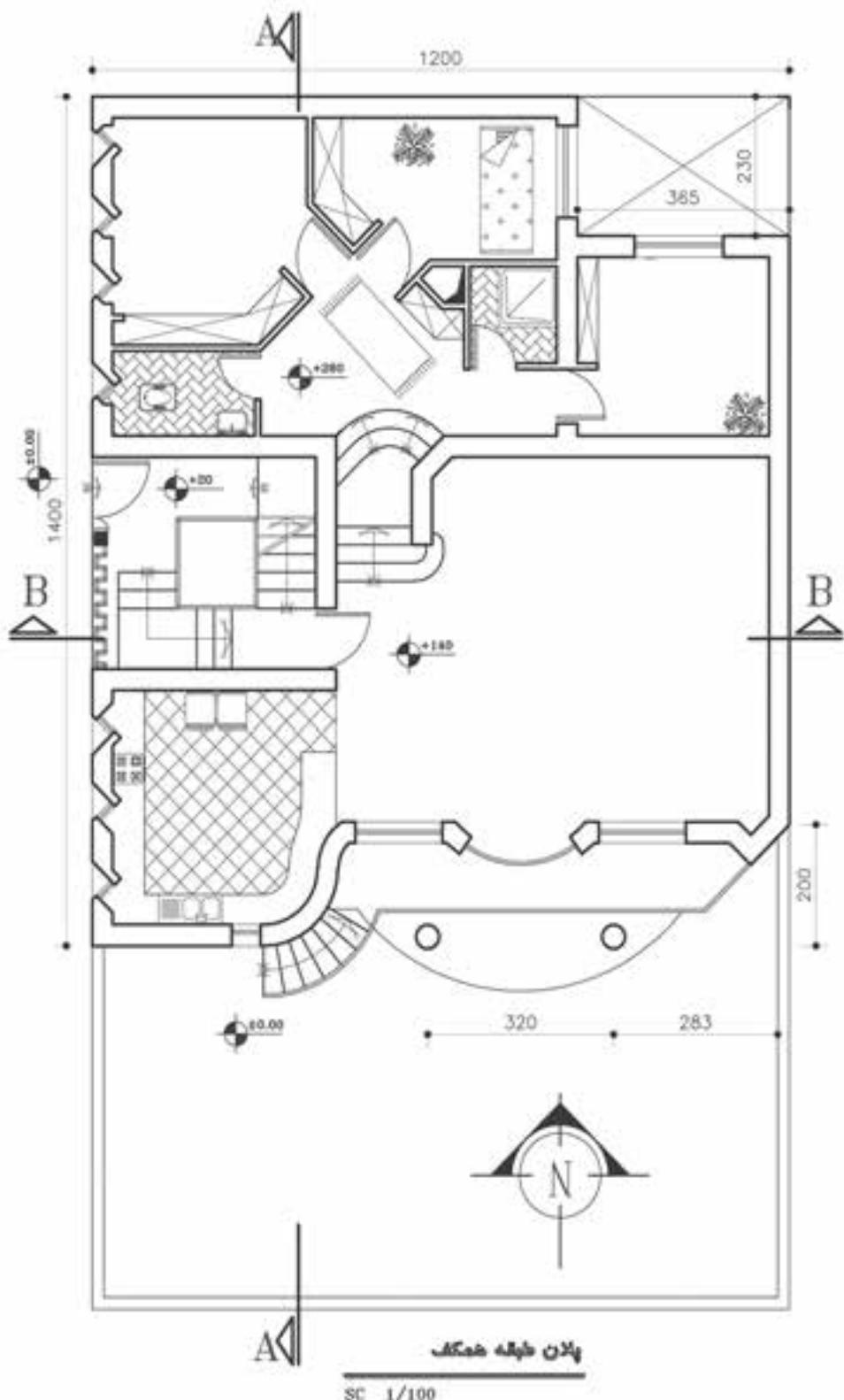
شکل ۵-۴۴

چیدمان مبل اداری



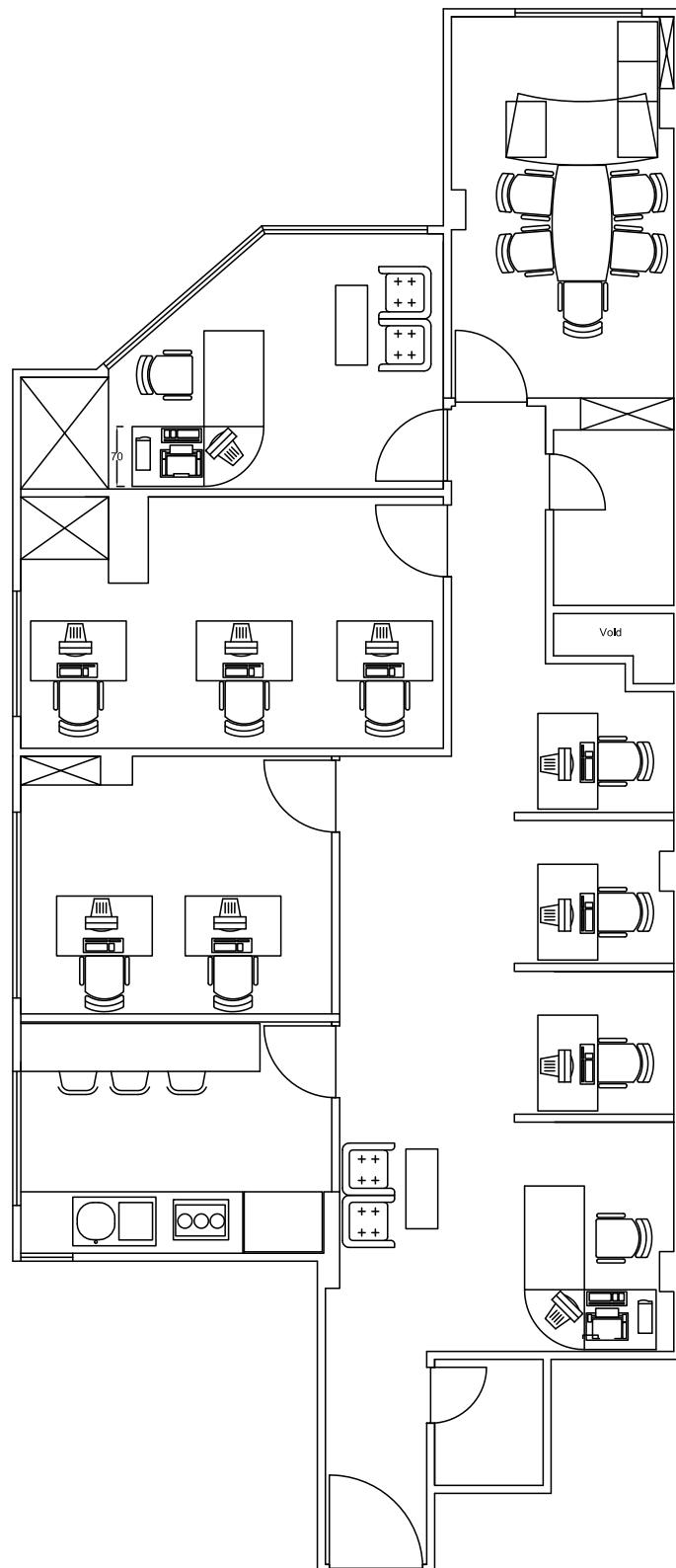
شکل ۴۵

پلان نیمه خالی یک محیط مسکونی



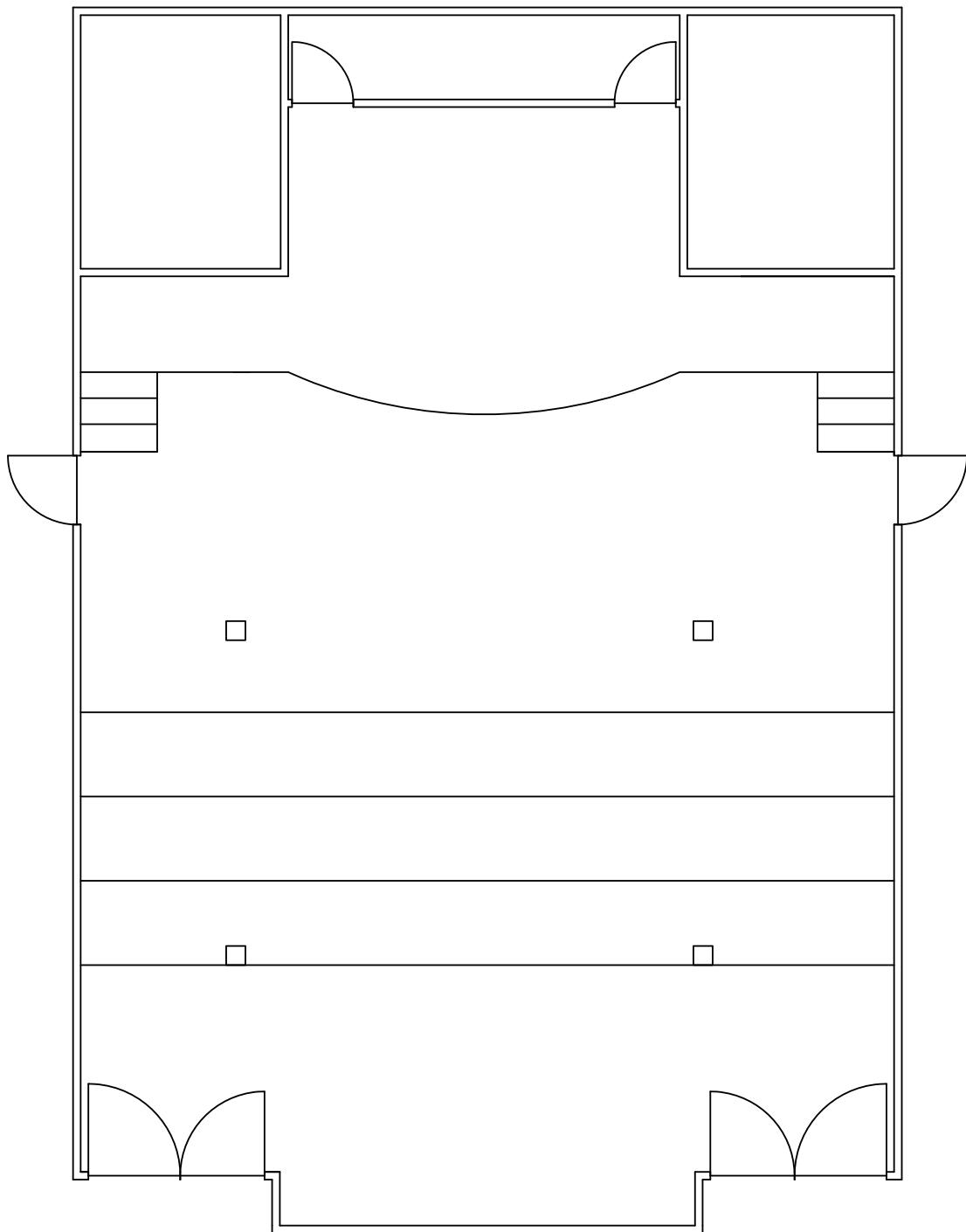
شکل ۵-۴۶

چیدمان پلان یک محیط اداری



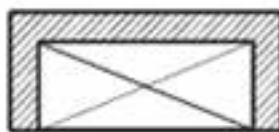
شکل ۵-۴۷

فضای خالی پلان یک سالن آمفی تئاتر

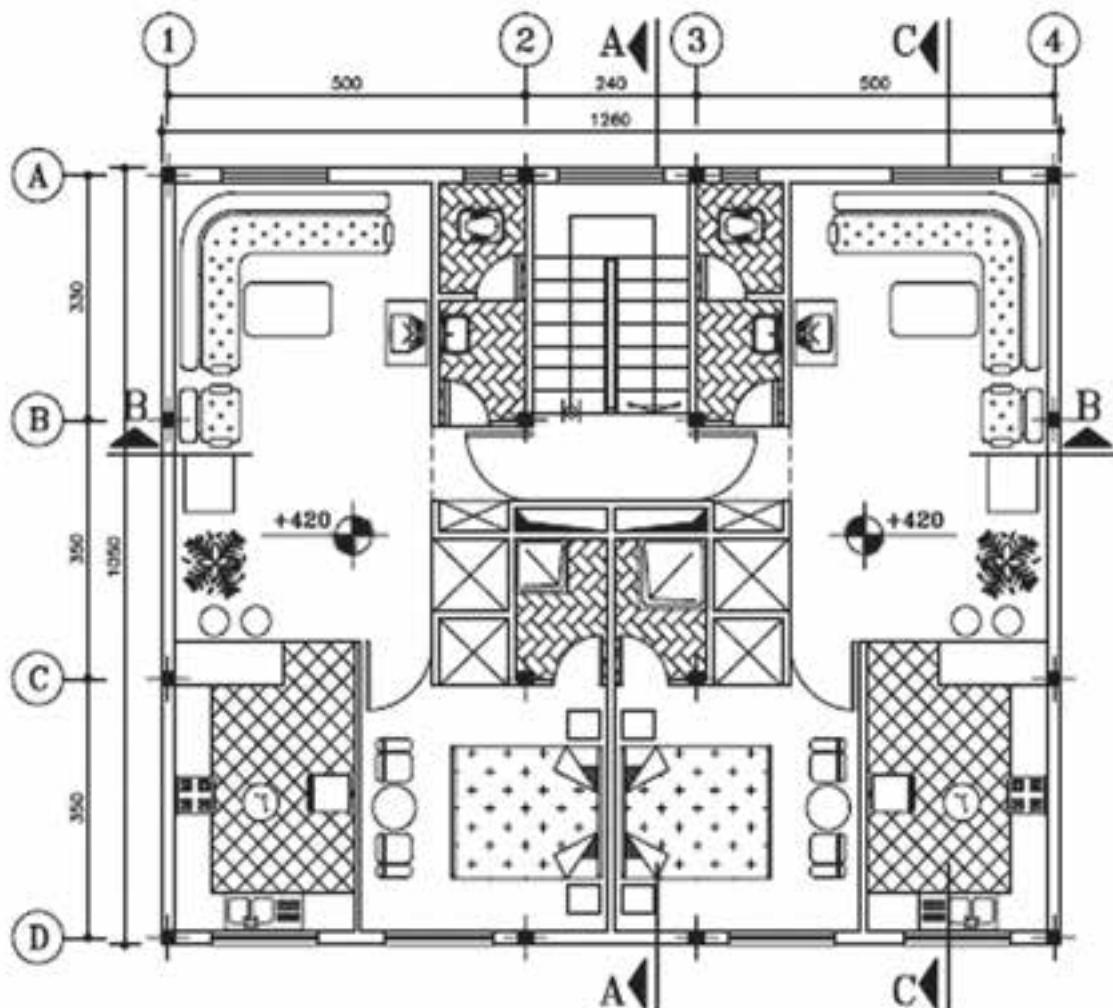


شکل ۵-۴۸

چیدمان مبلمان در پلان



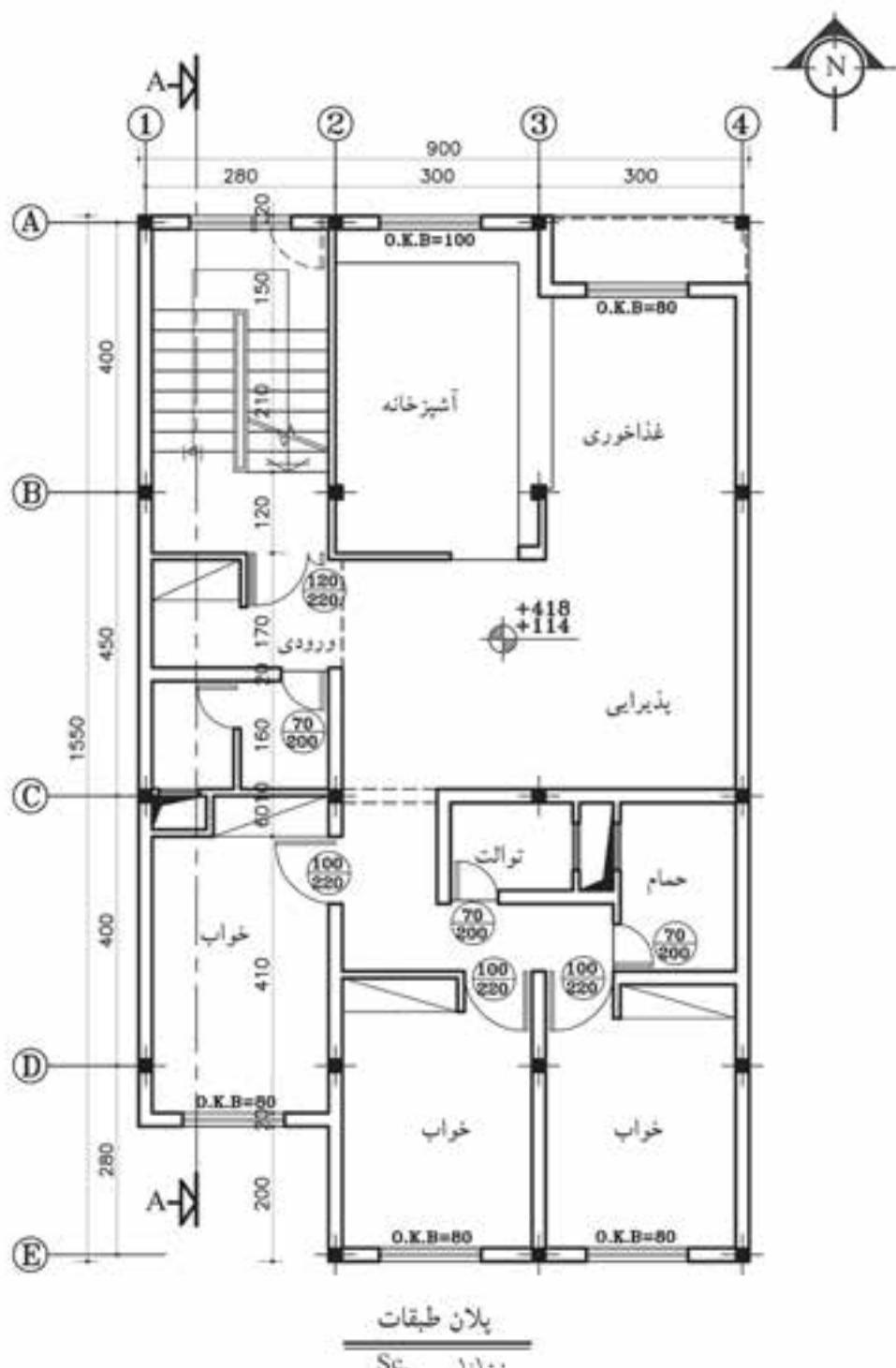
نمایش کمد در پلان



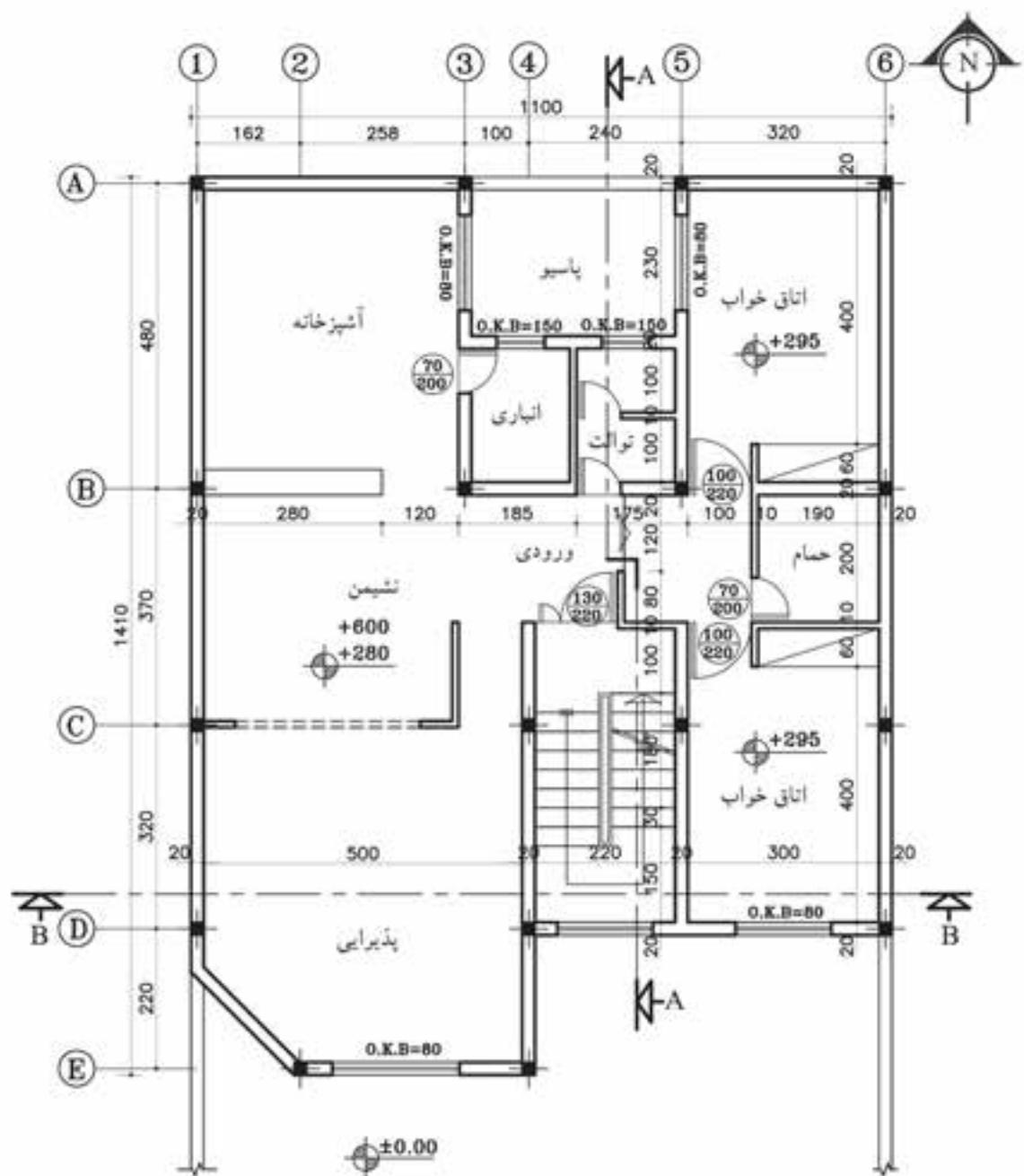
پلان طبقه اول
Sc. 1:100

شکل ۵-۴۹

تمرین: در شکل های ۵-۵ و ۵-۶ با توجه به پلان داده شده چیدمان مناسب را ترسیم کنید.



شکل ۵-۵

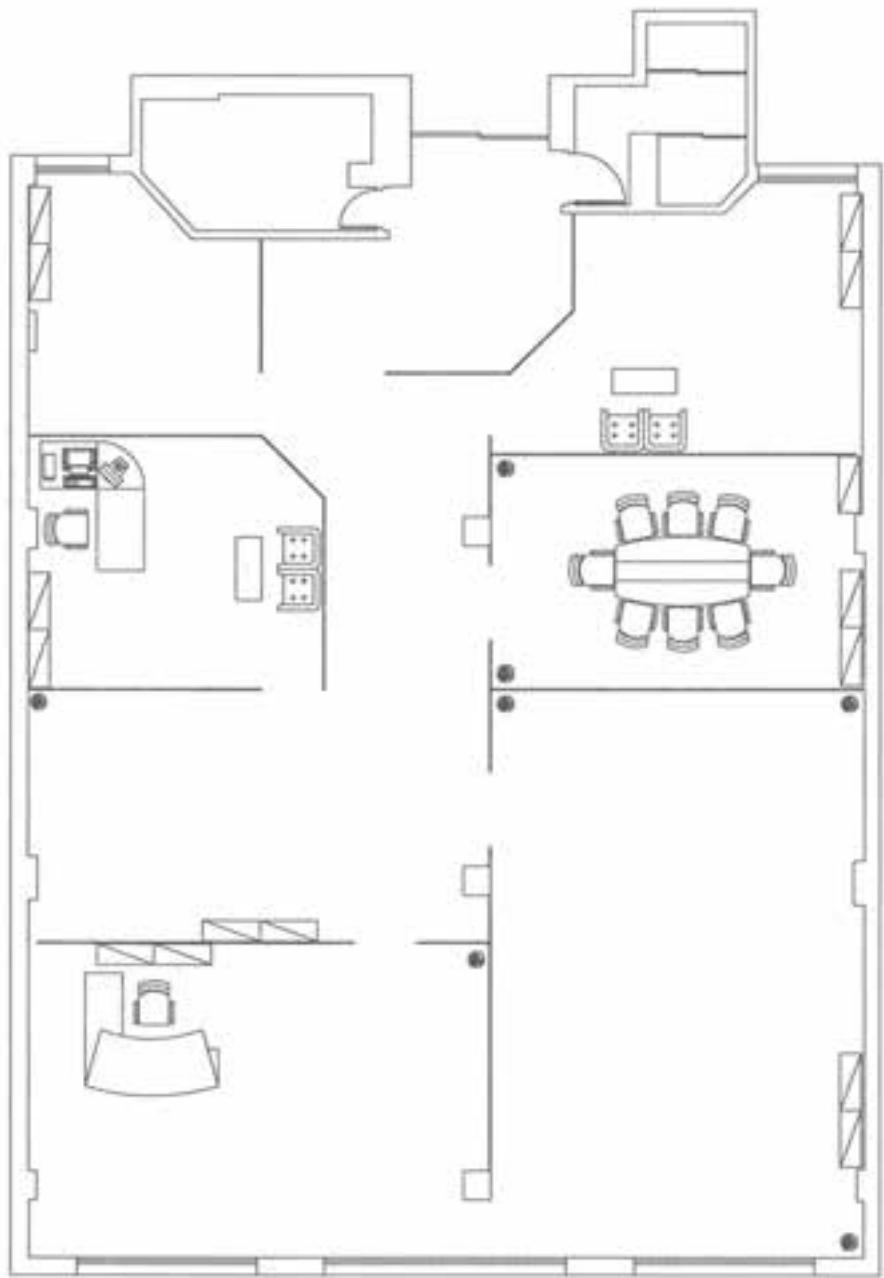


план طبقات

Sc. 1:500

شكل ٥-٥١

تمرین: با توجه به چیدمان پلان شکل ۵-۴۵ و نمونه‌های انجام شده در این پلان، آن را به شیوه دیگری چیدمان کنید.



شکل ۵-۵۲

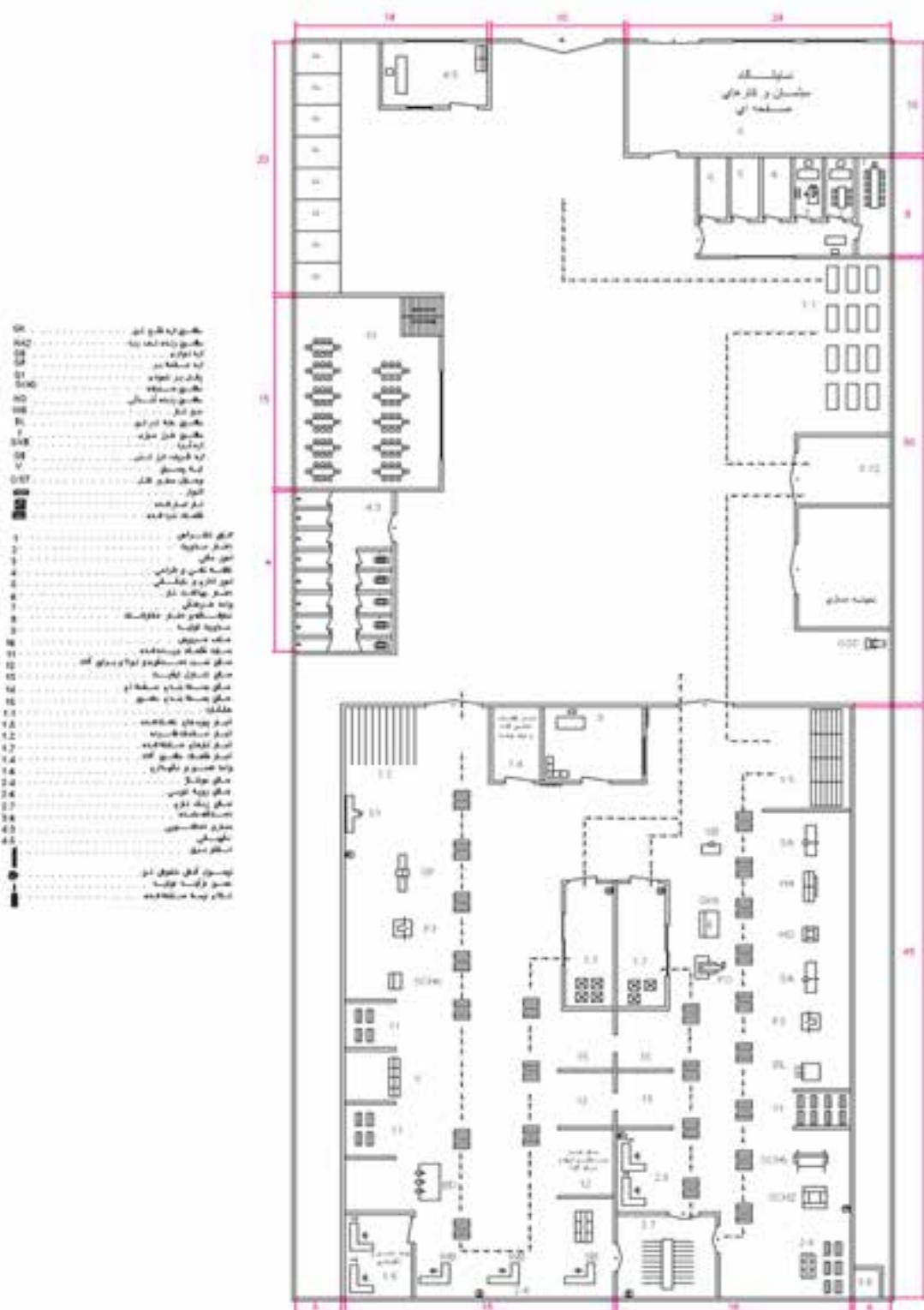
پیوست‌ها

شرح علائم اختصاری به کار رفته در نقشه استقرار ماشین‌الات

نام دستگاه	علامت شناسایی			نام دستگاه	علامت شناسایی		
	حروف	شكل	ردیف		حروف	شكل	ردیف
دستگاه سنباده نواری	Schb		۱۱	ماشین اره صفحه بُر	SP		۱
ماشین رنگ ریزی			۱۲	دستگاه پرس صفحات فشرده	pk		۲
ماشین اره گرد	sKb		۱۳	دستگاه چسب زنی	la		۳
ماشین اره نواری	SB		۱۴	دستگاه پرس روکش‌ها (هیدرولیک)	pf		۴
ماشین رنده کف رند دوم	HA		۱۵	ماشین اره گرد دوبل (اندازه بری)	skd		۵
ماشین اره گرد	SK		۱۶	ماشین مته دوبل (چند تبعه)	bd		۶
ماشین فرز میزی دوم	F2		۱۷	ماشین فرز دور کن	F3		۷
ماشین مته کُم کنی	BL		۱۸	دستگاه سنباده زنی لبه (دور صفحات)	Schk		۸
ماشین سنباده زنی	Sch		۱۹	ماشین رنده کف رند	HA		۹
فرز عمودی (اور فرز)	FO		۲۰	ماشین سنباده غلتکی	Schz		۱۰

نام دستگاه	علامت شناسایی			نام دستگاه	علامت شناسایی		
	حروف	شكل	ردیف		حروف	شكل	ردیف
اره گرد	Skb		۲۱	ماشین رنده گندگی	HD		۲۱
اره نواری	SB		۲۲	دستگاه سنباده زنی لبه دوم (دور صفحات)	Schk		۲۲
دستگاه مکنده پوشال	3 6		۲۳	دستگاه (فیکسچر) پایه چسبان	PG		۲۳
اره ظرف درز کنی	SF		۲۴	ماشین اره گرد دوم	SK		۲۴
ماشین درز چسبانی روکش	VF		۲۵	ماشین فرز دم چلچله	FZ		۲۵
شرح سالن ها				سرهم کردن قطعات در قید	V		۲۶
نام سالن	شماره	نام سالن	شماره		V		۲۷
سالن رنگ پاشی	2 7	انبار چوب	1 1		WB		۲۸
سالن رنگ خشک کنی	2 8	انبار صفحات	1 2		SA		۲۹
دستگاه مکنده پوشال	3 6	انبار روکش	1 3	ماشین اره قطع کن			۳
دستگاه فیلتر سنباده	3 9	انبار مواد اولیه و یراقها	1 4				
دستگاه چوب خشک کنی	3.12	انبار میانی (موقعت)	1 6				
دقتر کارخانه	4 1	انبار کارهای تمام شده	1 7				
سالن توقف کارگنان	4 2	سالن ماشین ها	2 2				
سالن لباس کنی و حمام	4 3	سالن میزهای کار	2 3				
		سالن موتزار	2 4				
اتاق نگهداری	4 5	سالن تنظیم روکشها	2 5				

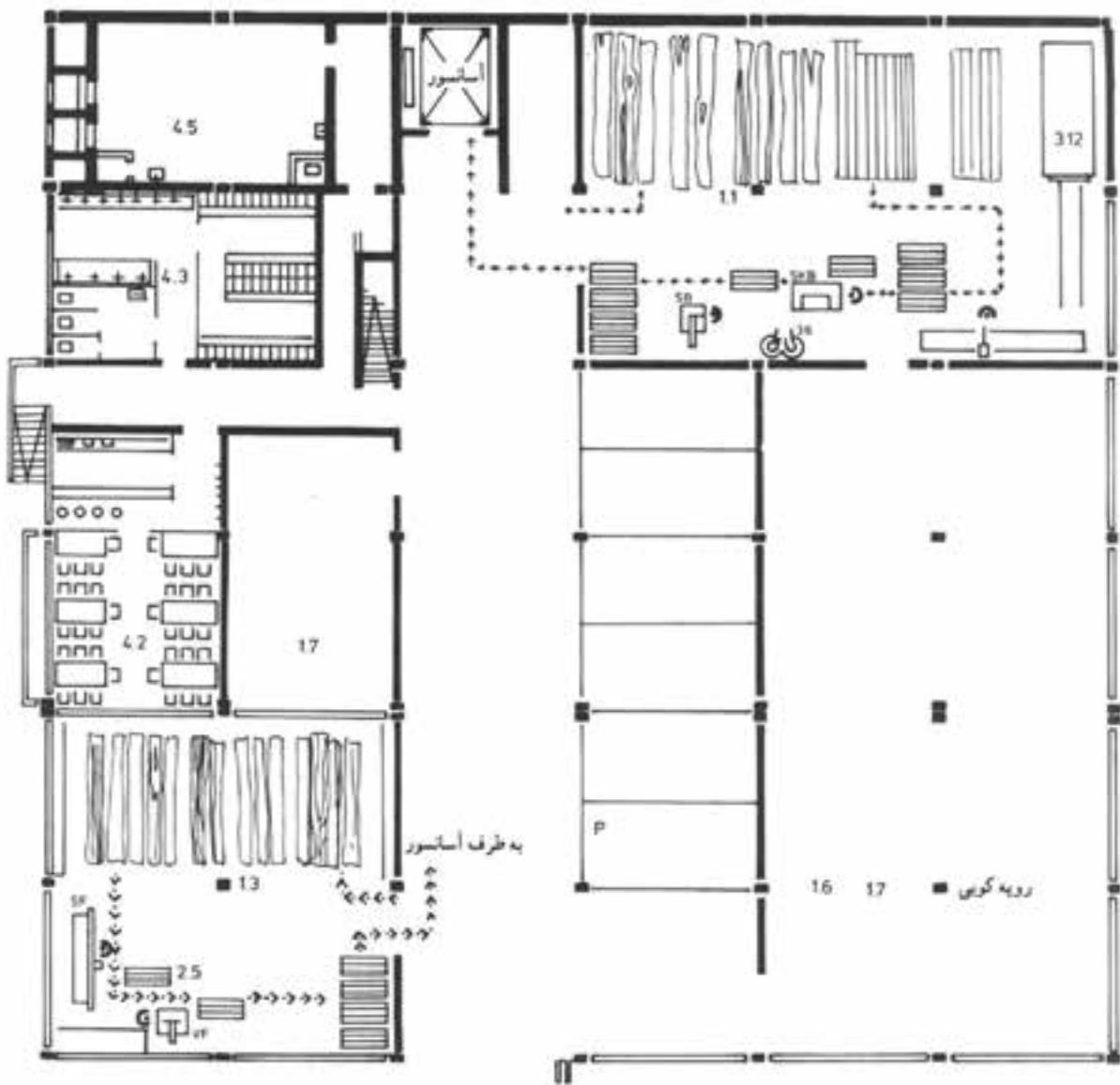
علام اختصاری و نماد ماشین آلات صنایع چوب و نحوه استقرار آنها در خط تولید



نقشه استقرار ماشین آلات یک کارخانه صنایع چوب همراه با علائم اختصاری دستگاهها در طبقه هم کف



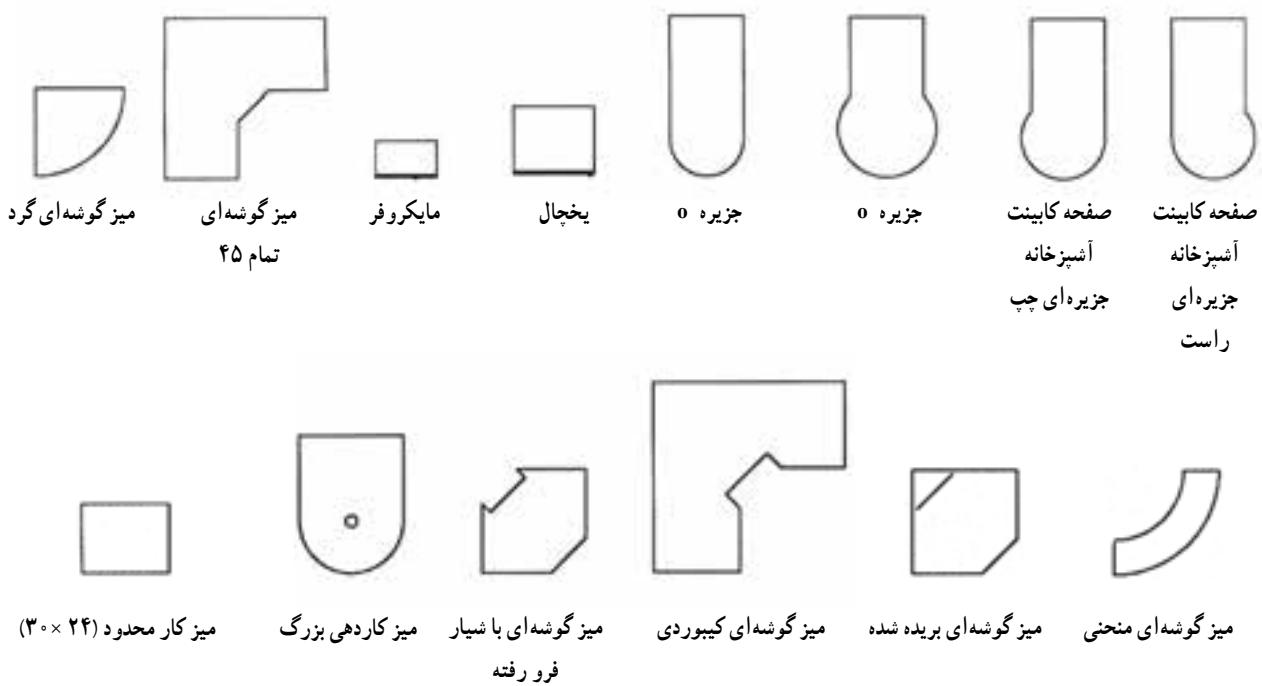
قسمتی از ساختمان کارخانه یا تاق دنده ارهای به منظور رسیدن نور کافی به تمام سالن ها



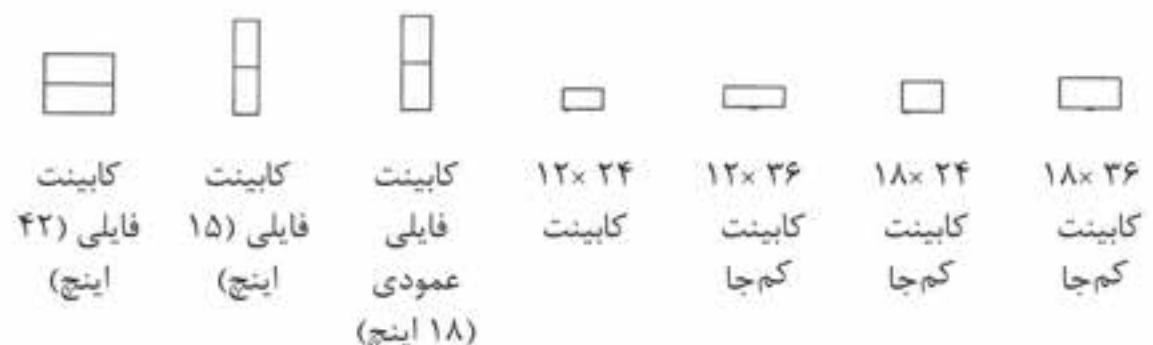
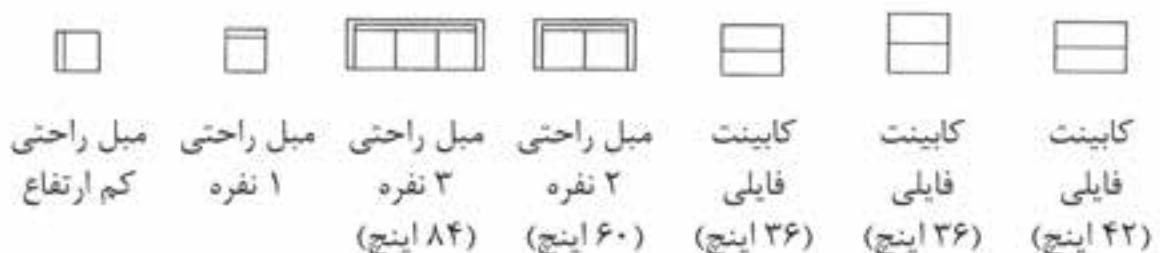
نقشه استقرار ماشین آلات یک کارخانه صنایع چوب همراه با علامت اختصاری آنها در طبقه زیرزمین



ماکت استقرار ماسین آلات و میز کار و مواد در تصویر مجسم از کارگاه بزرگ صنایع چوب



نمای مقطع(نما) انواع میز و سایر لوازم اداری



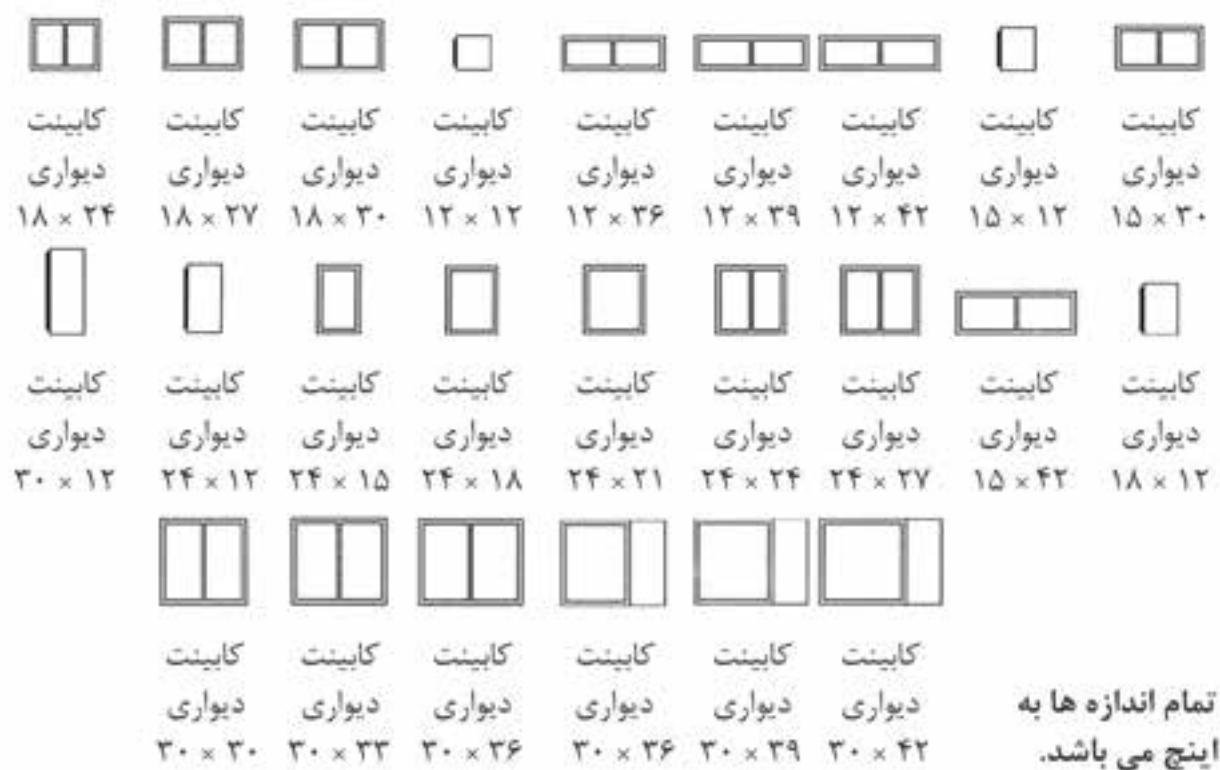
کابینت کم جا
۲۴×۲۴

کابینت کم جا
۲۴×۳۶

نمای مقطع(نمای) کابینت و لوازم اداری



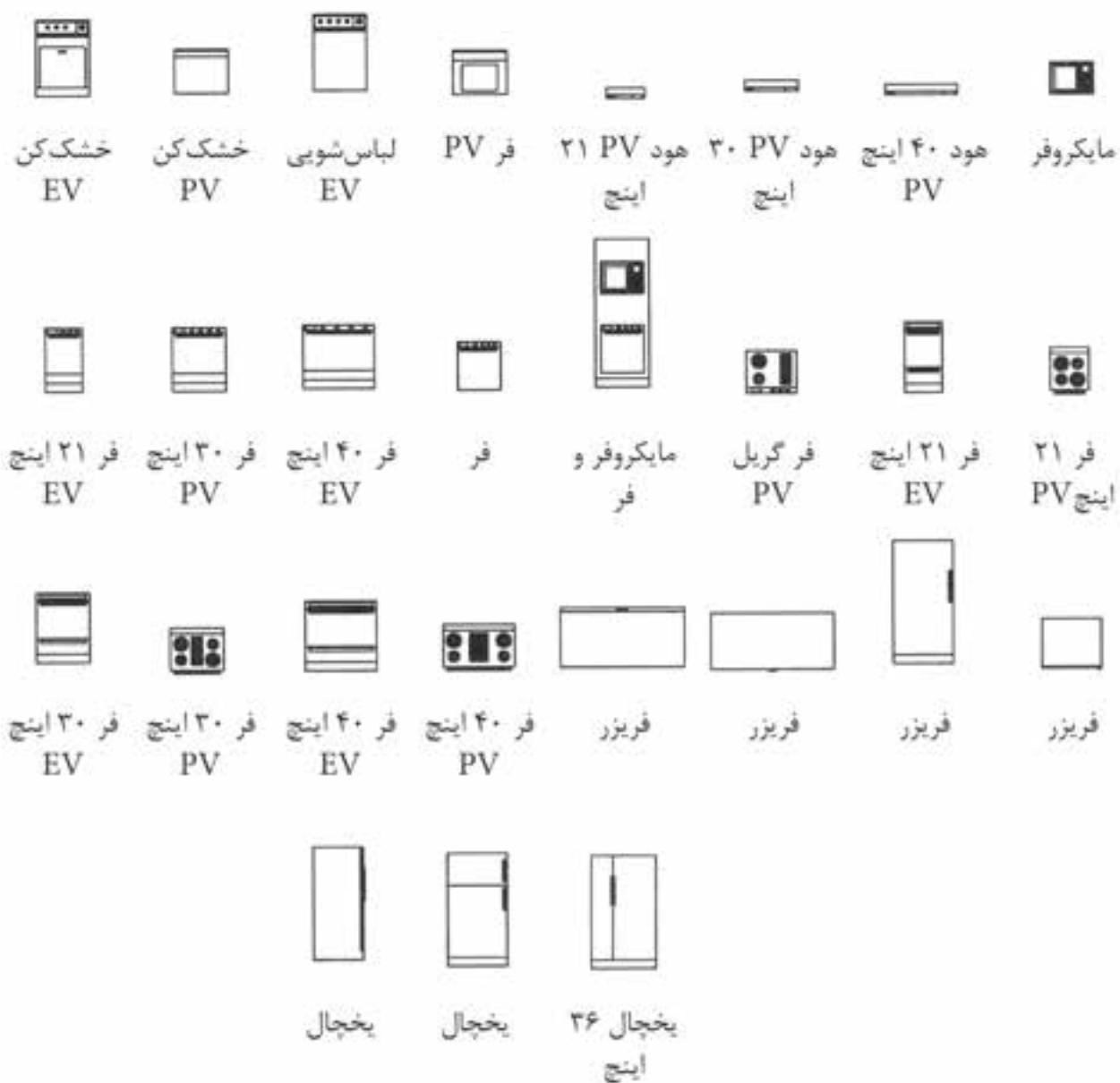
نمای مقطع و نمادهای انواع میزها و کابینتها



نمای انواع کابینت دیواری آشپزخانه

میز	میز	میز	صندوق	میز طرح ۲۴ اینچی	میز طرح ۲۵ اینچی	میز طرح ۷۲ اینچی	میز طرح ۷۲ اینچی
				چوب	چوب	چوب	چوب
				۲۴ اینچی	۲۵ اینچی	۲۵ اینچی	۲۵ اینچی
میز طرح (۸۰ اینچی)	میز طرح (۸۰ اینچی)	میز طرح چوب	تختخواب بچه	پلی بن	کمد	قید	تختخواب یک نفره
							تختخواب دو نفره
کلگی دوبل تخت	کلگی تخت یک نفره عرض کم	تختخواب دو نفره عریض	جاکتابی بالای تخت تحت یک نفره	جاکتابی دوبل بالای تحت	جاکتابی (کم عرض) بالای تحت	جاکتابی بالای تخت بالای تحت	کلگی دوبل بالای تخت (کم عرض)
مبلمان اتاق خواب	کلگی تخت (کم عرض)	کلگی تخت خواب تاشو	تختخواب کم عرض آسی	تختخواب کم عرض آسی	تختخواب کم عرض آسی	تختخواب کم عرض آسی	تختخواب کم عرض آسی

نمای مقطع و نمادهای مبلمان اتاق خواب



نمای مقطع و رو به رو و نمادهای اجاق گاز، یخچال، هود، مايكروفر، ماشین لباسشویی و ظرفشویی

کابینت زمنی ۳ کشو ۲۴ اینچ	کابینت زمنی ۳ کشو ۲۷ اینچ	کابینت زمنی ۴۸ اینچ	کابینت زمنی ۹ اینچ	کابینت زمنی ۱۵ اینچ	کابینت زمنی ۳ کشو ۱۸ اینچ	کابینت زمنی ۱۲ اینچ	کابینت زمنی ۳۰ اینچ	کابینت زمنی ۳۳ اینچ
کابینت زمنی ۳ کشو ۴۵ اینچ	کابینت زمنی ۳ کشو ۴۸ اینچ	کابینت زمنی ۱۲ اینچ	کابینت زمنی ۱۵ اینچ	کابینت زمنی ۴۸ اینچ	کابینت زمنی ۹ اینچ	کابینت زمنی ۱۲ اینچ	کابینت زمنی ۱۵ اینچ	کابینت زمنی ۱۸ اینچ
کابینت زمنی ۳ کشو ۴۸ اینچ	کابینت زمنی ۴ کشو ۳۶ اینچ	کابینت زمنی ۴ کشو ۴۲ اینچ	کابینت زمنی ۴۲ اینچ	کابینت زمنی ۴ کشو ۳۹ اینچ	کابینت زمنی ۳ کشو ۴۲ اینچ	کابینت زمنی ۳ کشو ۴۵ اینچ	کابینت زمنی ۳ کشو ۴۸ اینچ	کابینت زمنی ۳ کشو ۴۵ اینچ
کابینت زمنی ۴ کشو ۳۹ اینچ	کابینت زمنی ۴ کشو ۴۵ اینچ	کابینت زمنی ۴۲ اینچ	کابینت زمنی ۴۸ اینچ	کابینت زمنی ۴ کشو ۳۹ اینچ	کابینت زمنی ۴ کشو ۴۵ اینچ	کابینت زمنی ۴۲ اینچ	کابینت زمنی ۴۸ اینچ	کابینت زمنی ۴۵ اینچ

نماهای انواع کابینت زمینی آسپرخانه

اصطلاحات و لغات تخصصی کتاب رسم فنی صنایع چوب

دوبل رزوپال – فرمیکا؛ Formica، هورنی تکس و Hornitex دوروپال Duopal عبارت اند از صفحات Resopal

مصنوعی چوبی همراه با پوشش ورقه پرس شده دکوری

– دوبل (DÜbel) یا مینخ چوبی

– (Dorn) دُرن عبارت از اندازه استاندارد محور سوراخ قفل تا لبه آن است.

– چسب (PVA) یا Poly Vinyl Acetate

– (Symbol) یا سمبل عبارت از علامت شناسایی ساده از سازه‌های تاریخی و هنری است.

– (راهگا) سوراخ محل تزریق مواد مصنوعی

– (کنشکاف) عبارت از (کن – شکاف) شکافبین اصطلاح شکاف ایجاد شده در چوب

– علامت (|||) عمود علامت (—) افقی

– نقشه راهنمای کلی که برش‌های قطعه کار را به صورت جداگانه نمایش می‌دهد. مقیاس ۱:۱ روی قطعه

سه‌لایی – مقوا – صفحه چوبی مانند خط‌کش ترسیم می‌شود.

– نقشه‌های کلی : این نقشه‌ها فقط یک دید کلی از فرم و شکل پروژه را نمایش می‌دهند.

– نقشه‌های برش جزئی : نقشه‌های برش جزئی، تکنیک‌های مهم ساخت را به صورت برش جزئی و در مقیاس ۱:۱ نمایش

داده می‌شوند.

– نقشه‌های جزئی : در نقشه جزئی فقط یک قطعه از کار تولیدی در دو یا سه نما و برش‌های لازم نمایش داده می‌شوند.

– نقشه‌های جزئی گروهی : در این نقشه‌ها یک گروه از قطعاتی که به یکدیگر ارتباط دارند با هم نمایش داده می‌شوند.

– نقشه وسایل اجرایی (ساخت) : در کنار ماشین‌ها و ابزارها، وسایل کمکی دیگری نیز که در ساخت مبلمان بسیار مؤثرند،

به کار می‌روند.

نقشه‌های مدل : برای ساخت قطعات استاندارد از مواد مصنوعی، قطعات بزرگ و غیره مدل‌هایی از چوب یا از سایر مواد

ساده و در دسترس در مقیاس کوچک و نقشه‌های کلی رسم می‌شوند.

– (SKIZZE) یا طراحی با دست آزاد

– تاج کاپیت با قطعات با فرم‌های ویژه دکوری لبه بالای کاپیت‌ها

– (الیت) یا میله دنده شده یک طرف یا دو طرف آن

– (وادر) صفحات عمود داخل کاپیت‌ها (یکی با پیش‌تر)

– (هدایت آویخته کشوها) یا هدایت کشوها با وسایلی که در لبه بالای جعبه‌های کشویی برای هدایت کشو نصب می‌شوند.

– (تلسکوپی) در سیستم هدایت مکانیکی جعبه‌هایی که انتهای آن بی از بازشدن دیده می‌شود، تلسکوپی گفته می‌شود.

۱۳۱ – جعبه‌های انگلیسی به جعبه‌هایی گفته می‌شود که در جعبه از بدنه‌ها کوتاه‌تر است و معمولاً داخل کار قرار می‌گیرند.

– (پشت‌بند) هر صفحه‌ای که پشت کاپیت را بیوشاند، آن را پشت‌بند گویند.

– (لوالی پاشنها) به لوالهایی گفته می‌شود که در بالا و پایین ضخامت درها نصب می‌شوند یا در درهای افقی بازشو در

ضخامت در که طرفین در نصب می‌شوند.

– (OW[°]) یعنی میزان درجه بازشدن در می‌باشد.

– (لولای قابلمهای) اصطلاح مربوط به درهای روشنسته که اغلب دوراhe شده است، گفته می‌شود.

– (درجه) بازوهای لولای است که برای درهای افقی بازشو در موقع باز و بسته شدن در تحت کنترل دست یا مکانیکی و پنوماتیکی مورد استفاده قرار می‌گیرد.

– (پاسنگ) مجموعه قیدهای طولی و عرضی است که در زیر کابینت به جای پایه نصب می‌شوند.

– (فلاش) یا یراق پیچ و مهره قابل تنظیم پاسنگ

– (تصویر مجسم) تصویر جسم سه بعدی است که زوایای آن با هم موازی هستند و نسبت به زاویه مشخص نامگذاری شده‌اند، مانند: ایزومتریک – کاوالیر و دیمتریک.

فرهنگنامه

Elevation	نما	Arc	کمان، قوس
در نقشه‌های معماری به تصاویر جلو یا کنار ساختمان و در نقشه‌های مهندسی به تصویرهای «جلو» و «جانبی» می‌گویند		قسمتی از محیط یک دایره را که با دو نقطه مشخص و محدود شده باشد	
Ellipse	یکضی	Axis	محور (محور تقارن)
منحنی بسته‌ای که دارای دو کانون است و مجموع فاصله هر یک از نقاط آن، از این دو کانون مقدار ثابتی است		خطی که یک شکل یا یک حجم هندسی، نسبت به آن متقارن باشد، «محور تقارن» شکل گویند	
Exploded drawing	تصویرهای انفجاری	Base line	خط مينا
این تصویرها، اجزای جسم را به طور معلق در فضا و در اطراف جسم، همچنین نحوه اتصال اجزای جسم را با یکدیگر نشان می‌دهند		خطی است که دیگر اندازه‌ها یا خطوط دیگر را در مقایسه با آن مشخص می‌کند	
First angle	ناحیه اول	Bevel	موزب، شیبدار
روشی در تصویربرداری عمودی است که تصویر جانبی دید از جهت چپ، در طرف راست تصویر از جلو ترسیم می‌شود		لبه‌ای شیبدار در وسایل نقشه‌کشی	
Front view	تصویر جلو، تصویر اصلی	Bisect	دو نیمه کردن
نقشه دو بعدی مربوط به تصویر از جلو یک جسم، که در تصویربرداری عمودی کاربرد دارد		تقسیم کردن به دو جزء متساوی	
Grid	شبکه	Center line	خط تقارن
تقسیم‌بندی صفحه به چهار ضلعی‌هایی از طریق ترسیم دو گروه خطوط موازی و یک فاصله از هم		خطی که به عنوان محور تقارن در اجسام به کار می‌رود	
Hatching	هاشور زدن، سایه زدن	Chain line	خط برش
خطوط موازی تزدیک به هم که برای سایه زدن یا نشان دادن قسمت‌های برش خورده در یک جسم به کار می‌رود		خط نقطه با ابتدا و انتهای پُر، برای تعیین مسیر صفحه برش	
Hidden details	قسمت‌های مخفی	ComputerAided Design (CAD)	طراحی و نقشه‌کشی به کمک کامپیوتر
قسمت‌هایی از جسم که به طور مستقیم دیده نمی‌شوند و در ترسیم نقشه‌های فنی، برای نشان دادن آنها، از خط چین یا خط ندید استفاده می‌شود		Construction lines	خطوط نازک
Horizon line	خط افق	Design process	خطوط اولیه که برای ترسیم شکل جسم، به طور نازک و کم رنگ استفاده می‌شود
مرز بین آسمان و زمین که در بین نهایت به صورت یک خط دیده می‌شود این خط همیشه در امتداد دید ناظر است		Development	استاندارد
Isometric projection	تصویر مجسم ایزومتریک	Convention	قرارداد بین المللی برای ارائه بعضی موارد
نوعی تصویر سه بعدی که خطوط آن نسبت به افق، زاویه ۳۰ می‌سازند		Design process	مراحل طراحی
		مراحلی که طراح، برای رسیدن به محصول نهایی طی می‌کند	
		Development	گسترد (گسترش)
		Dimensions	تصویر باز شده یک حجم را می‌گویند
			ابعاد، اندازه‌ها
			اندازه‌هایی مثل طول و عرض خطوط اندازه در نقشه برای نشان دادن این اندازه‌ها به کار می‌روند

Outline	خط اصلی	Land scape	دورنما، منظره
خطی که لبه‌های ظاهری جسم را نشان می‌دهد	این خط، به صورت ممتد و پررنگ ترسیم می‌شود	Layout	نحوه صحیح قرارگرفتن تصویرها در نقشه
Perpendicular	عمود بر هم	Leading edge	خط عمود مینا
خط یا صفحه‌ای که با خط یا صفحه دیگر، زاویه «فائمه» تشکیل می‌دهد		خط عمودی که در تصویر مجسم ایزومتریک، تزدیک‌ترین خط به ناظر باشد	
Perspective	دورنما (پرسپکتیو)	Mock-up	مدل، ماکت
پرسپکتیو، روشی برای ترسیم یک جسم است که در آن، هر جسمی، همان‌طور که هست، به طور واقعی به نظر می‌آید	One –point	نوعی دورنما (پرسپکتیو) که یک نقطه فرار دارد	یک نقطه‌ای
		Orthographic projection	تصویر عمودی
		نوعی روش تصویربرداری از جسم است که در آن تصویرهای مسطح از جهت‌های مختلف جسم تهیه می‌شود	تصویربرداری از جسم

منابع و مأخذ

- ۱- کتاب طراحی و نقشه کشی دکور چوبی ۶۰۹/۴۱ (محمد رضا آقایی - داود توبه خواه)
- ۲- نقشه‌های کایپنت های اداری دموتاژ مجتمع صنعتی تهران نوآور
- ۳- رسم فنی تخصصی صنایع چوب چاپ ۱۲۸۸ (داود توبه خواه فرد - محمد حسین قاسمی افشار - امیر نظری - اردشیر عبدی) شابک : ۹۷۹۱۵۲۹۰۵۹۶۴
- ۴- نقشه‌های دکوراسیون داخلی و مبلمان اداری شرکت مهندسی یادمان سازه پرداز پارسه
- ۵- رسم فنی و نقشه کشی عمومی ساختمان ۳۵۸/۱۷ (احمدرضا دوراندیش - محمد علی خان محمدی - شاهین تاج الدینی و محمد فرج زاد)

6 Holztechnik Fachkunde ISBN 978 3 8085 4040 4 2007

7 Holztechnik Gestaltung Konstruktion Arbeits Plonung

ISBN 970 3 8085 4110 6 2007

8 Heirloom Furniture Projects TT 195. H45 2008

9 Cabinets , Shelves , and Home storage Solutions 2009

10 Moving Solutions for furniture bium 2009

