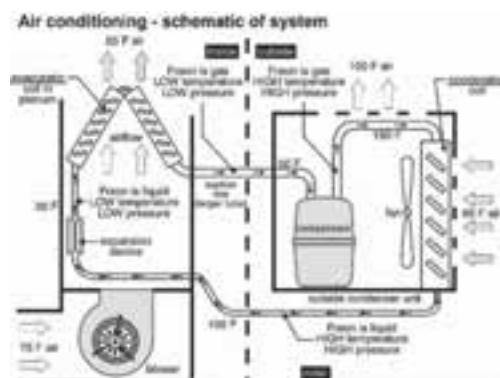
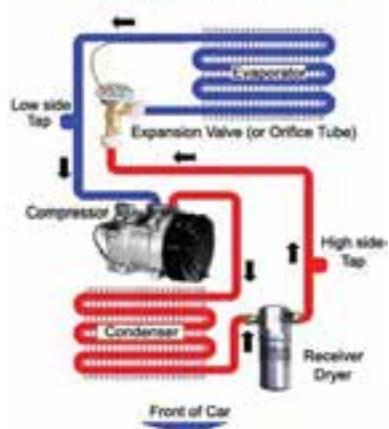


فصل ششم در یک نگاه



#### **Passenger Compartment**



### بررسی و کنترل دیگر دستگاه‌های تبرید

هدف‌های رفتاری: پس از پایان این فصل هنرجو باید بتواند:

۱- نحوه‌ی آزمایش قطعات مکانیکی و الکتریکی آب سردکن را شرح دهد.

۲- نقشه‌ی مدار مکانیکی و الکتریکی آب سردکن را رسم کند.

۳- راه اندازی دستگاه آب سردکن را توضیح دهد.

۴- یک دستگاه آب سردکن را راه اندازی کند.

۵- نحوه‌ی آزمایش قطعات مکانیکی و الکتریکی یخچال ویترینی را شرح دهد.

۶- نقشه‌ی مدار مکانیکی و الکتریکی یخچال ویترینی را رسم کند.

۷- راه اندازی دستگاه یخچال ویترینی را توضیح دهد.

۸- یک دستگاه یخچال ویترینی را راه اندازی کند.

۹- نقشه‌ی مدار مکانیکی و الکتریکی فریزر و یخچال فریزر را رسم کند.

۱۰- نحوه‌ی آزمایش قطعات مکانیکی و الکتریکی فریزر و یخچال فریزر را شرح دهد.

۱۱- راه اندازی دستگاه فریزر و یخچال فریزر را شرح دهد.

۱۲- یک دستگاه فریزر یا یخچال فریزر را راه اندازی کند.

۱۳- ماده‌ی مبرد R-۱۳۴a را با ماده‌ی مبرد R-۱۲۲ از نظر فیزیکی مقایسه کند.

### ۶- بررسی و کنترل دیگر دستگاه‌های تبرید

۳- لوله‌ی تخلیه‌ی آب، از محل اتصال به آب سردکن

جدا نشده باشد و به سیستم فاضلاب متصل باشد.

۴- شیر شناور آب سردکن‌های با مخزن روباز (آب سردکن

چند شیر) با بالا آمدن سطح آب در حد معین، مسیر آب را بیندد.

۵- شیرهای مسیر آب ورودی و خروجی دستگاه به طور

کامل جریان آب را قطع و وصل کند و در هنگام بسته بودن شیر،

نشستی نداشته باشد.

۶- پروانه‌ی فن کندانسور کاملاً روان باشد و یاتاقان آن

#### ۱-۶- بررسی و آزمایش آب سردکن

۱-۱- آزمایش قطعات مکانیکی آب سردکن:

یک آب سردکن قابل استفاده باید از نظر قطعات مکانیکی دارای شرایط زیر باشد:

۱- سیکل تبرید دستگاه از ماده‌ی مبرد R-۱۲۲ شارژ

شده باشد (برای آزمایش شارژ بودن، دستگاه را روشن کنید بعد

از چند دقیقه‌ای لوله‌ی مکش آب سردکن خنک می‌شود).

۲- مخزن آب سردکن پوسیدگی و یا نشتی نداشته باشد.

- قرار گرفته باشد و دارای بریدگی یا شکستگی نباشد.
- ۱۱- در هنگام کار کردن کمپرسور صدای آن کاملاً طبیعی باشد و نشانه‌ای دال بر داشتن اشکال مکانیکی در آن مشاهده یا از آن شنیده نشود.
  - ۱۲- پیچ‌های نگهدارنده‌ی کمپرسور و کندانسور به شاسی آب سردکن، شل نشده باشد.
- در شکل ۱-۶ چند نوع آب سردکن را مشاهده می‌کنید.
- گشاد نشده باشد (در امتداد قائم لقی نداشته باشد).
- ۷- پروانه‌ی فن کندانسور به بدنه‌ی آب سردکن هیچ گونه تماسی که باعث ایجاد سر و صدا گردد، نداشته باشد.
- ۸- هیچ گونه شکستگی یا فروفتگی بر روی مسیر لوله کشی سیکل تبرید مشاهده نشود.
- ۹- علام نشستی (چرخی محل نشت) ماده‌ی مبرد بر روی مدار لوله کشی سیکل تبرید مشاهده نشود.
- ۱۰- لوله‌ی مویین (بالب) ترموموستات درون غلاف خود می‌کنید.



شکل ۱-۶- چند نوع آب سردکن

- آن باید از نظر الکتریکی نیز سالم باشد، آزمایش قطعات الکتریکی آب سردکن نظیر کمپرسور، رله، اورلود، خازن‌ها، فن کندانسور و ترموموستات طبق روش‌هایی که در فصل دوم این کتاب توضیح داده شد صورت می‌گیرد. فقط باید به این نکته اشاره کرد که برای انجام آزمایش سالم بودن ترموموستات می‌توانید از مخلوط
- ۱-۶-۲- ترسیم مدار مکانیکی آب سردکن: مدار مکانیکی آب سردکن مورد نظر را با استفاده از علام اختصاری ترسیم کنید و طرز کار آن را شرح دهید.
- ۱-۶-۳- آزمایش قطعات الکتریکی آب سردکن: یک آب سردکن قابل استفاده، علاوه بر سالم بودن قطعات مکانیکی

آب و یخ صفر درجه استفاده کنید.

**۴-۶-ترسیم مدار الکتریکی آب سردکن:** پس از آزمایش قطعات الکتریکی آب سردکن مدار برقی آن را با استفاده از علام اختصاری ترسیم و طرز کار آن را شرح دهید.

**۵-راه اندازی آب سردکن:** قبل از نصب و راه اندازی آب سردکن باید از کلیه قطعات مکانیکی و الکتریکی آب سردکن آزمایش به عمل آید (شکل ۲-۶).

آب سردکن در کارخانه‌ی سازنده از ماده‌ی مبرد R-۱۲ دارد. شارژ و سپس به بازار عرضه می‌شود ولی در صورت نیاز به شارژ مجدد باید طبق روشی که برای شارژ گاز بخچال (دستور کار شماره‌ی ۴، فصل چهارم) بیان گردیده، عمل شود. با این

تفاوت که در صورت شارژ شدن کامل سیستم از ماده‌ی مبرد فشار مکش سیستم در حدود ۵ psig  $1^{\circ}\text{C}$  خواهد بود و لوله‌ی مکش سیستم در حد عرق کردن سرد می‌شود. ضمناً در هنگام شارژ گاز، آب سردکن مخزن آن باید آب داشته باشد در غیراین صورت، لوله‌ی مکش سیستم برفک می‌زند و احتمال ورود مایع مبرد به کمپرسور وجود دارد.

مرحله‌ی بعدی راه اندازی دستگاه (بعد از شارژ گاز در صورت نیاز) اتصال آن به شبکه‌ی آب شهر و هم‌چنین تأمین برق دستگاه جهت روشن شدن و سرد کردن آب است. در دستور کار شماره‌ی ۱ به راه اندازی یک دستگاه آب سردکن که قادر ماده‌ی مبرد باشد می‌بردازیم تا توانیم توضیحات کاملی ارائه کنیم.



شکل ۲-۶

## آب سردکن

### ۶-۱-۶- دستور کار شماره‌ی ۱: نصب و راه‌اندازی

۴- مسیر آب ورودی به آب سردکن را باز کنید تا مخزن دستگاه بپرسود.

۵- بدنه‌ی فلزی دستگاه را با استفاده از یک رشته سیم  $1 \times 2/5$  به سیستم اتصال زمین وصل کنید.

۶- برق دستگاه را با استفاده از ابزارآلات برق کاری و کابل  $2 \times 2/5$  تأمین کنید به طوری که بر سر راه برق آب سردکن فیوز مستقلی وجود داشته باشد.

۷- آب سردکن را طبق دستور کار شماره‌ی ۲ فصل چهارم نشت یابی کنید.

۸- آب سردکن را طبق دستور کار شماره‌ی ۳ فصل چهارم و کیوم کنید.

۹- آب سردکن را طبق دستور کار شماره‌ی ۴ فصل چهارم شارژ کنید به طوری که فشار مکش بین  $5\text{ psig}$  الى  $10\text{ psig}$  باشد و لوله‌ی مکش سیستم در حد عرق کردن سرد شود و آمپر دستگاه با جریان نامی آن برابر باشد.

۱۰- دستگاه را روشن کنید. پس از نیم الى یک ساعت باقیستی آب درون مخزن در حد دمای  $5^{\circ}\text{C}$  الى  $8^{\circ}\text{C}$  سرد شده باشد.

ابزار و وسایل مورد نیاز: وصاله‌ها و ابزارآلات لوله‌کشی آب بهداشتی (از قبیل حدیده، آچار لوله‌گیر، آچار فرانسه، لوله‌بر، نوار تفلون، متر، لوله و وصاله‌های موردنیاز)، ابزارهای برق کاری (فازمتر، پیچ گوشتشی، انبردست، سیم چین، سیم لخت کن، دمباریک، چسب برق، کابل  $2 \times 2/5$  و کلیه‌ی ابزار و وسایل مورد نیاز در دستور کارهای شماره‌ی ۲ و ۳ و ۴، فصل چهارم، آب سردکن).

### مراحل انجام کار

۱- آب سردکن را در محل نصب خود قرار دهید (شکل ۶-۳).

۲- با رعایت کلیه‌ی نکات فنی و استانداردها (که در کارگاه تأسیسات بهداشتی یاد گرفتید) و با استفاده از ابزارآلات لوله‌کشی، آب تغذیه‌ی آب سردکن را وصل کنید (آب شهر را به آب سردکن وصل کنید).

۳- لوله‌ی تخلیه‌ی آب سردکن را با استفاده از سیفون به سیستم فاضلاب وصل کنید.



شکل ۶-۳

نچسبیده باشد که موجب قطع جریان هوا از روی کندانسور گردد.

۷- برای جریان یافتن هوا، از روی کندانسور دستگاه با دیوار فاصله داشته باشد.

۸- در یخچال کاملاً بسته شود (آب بندی باشد).

۹- شیشه‌ی جلوی ویترین دستگاه، شکستگی یا درز نفوذ هوا نداشته باشد.

۱۰- بالب ترمومتر و شیر انساط در محل خود قرار گرفته و درجه‌ی ترمومتر تنظیم باشد.

۱۱- کلیه‌ی پیچ‌های نگهدارنده‌ی کمپرسور، کندانسور سفت شده باشد.

۱۲- لوله‌ی تخلیه‌ی آب (در صورت داشتن) به محل مخصوص خود وصل بوده و دارای گرفتگی نباشد.

در شکل ۴-۶ چند نوع یخچال ویترینی نشان داده شده است.

## ۲-۶- بررسی و آزمایش یخچال ویترینی

### ۱- بررسی و آزمایش قطعات مکانیکی

یخچال ویترینی: قبل از روشن کردن دستگاه موارد زیر را روی قطعات مکانیکی یخچال ویترینی بررسی کنید:

۱- شیر سرویس مکش کمپرسور باز باشد.

۲- مدار لوله کشی سیکل تبرید دارای شکستگی یا فرورفتگی که موجب خارج شدن و یا انسداد سیکل تبرید گردد، نباشد.

۳- آثار نشت گاز (نشستن چربی و گرد و خاک در محل نشت) در مدار لوله کشی سیکل تبرید مشاهده نشود.

۴- کلیه‌ی اتصالات دنده‌ای (مهره‌ای) از قبیل شیر انساط و فیلتر درایر را کنترل کنید که شل نباشد.

۵- پروانه‌های کندانسور و اوپراتور (در صورت داشتن) کاملاً روان باشند و یاتاقان‌های آن‌ها دارای خوردگی نباشند و یا به بدنه‌ی دستگاه بخورد نکنند.

۶- بر روی کندانسور اشیائی از قبیل پارچه و پلاستیک نباشد.



شکل ۴-۶- چند نوع یخچال ویترینی

**۳-۶-۲-۱**- بررسی و آزمایش قطعات الکتریکی یخچال ویترینی: کلیه قطعات و دستگاه‌های الکتریکی مورد استفاده در یخچال‌های ویترینی با استفاده از توضیحات و نحوه‌ی آزمایش قطعات الکتریکی که در فصل دوم این کتاب توضیح داده شده است قابل آزمایش و بررسی هستند که از ذکر مجدد آن‌ها خودداری می‌شود.

**۴-۲-۶**- ترسیم مدار الکتریکی یخچال ویترینی: مدار الکتریکی یخچال ویترینی موردنظر را با استفاده از علائم اختصاری رسم کرده و طرز کار آن را شرح دهد.

**۵-۲-۶-۱**- راه اندازی یخچال ویترینی: این دستگاه همانند دیگر دستگاه‌های تبرید یک پارچه در کارخانه‌ی تولید کننده از ماده‌ی مبربد R-۱۲ شارژ می‌شود و به بازار عرضه می‌گردد. بنابراین کافی است که استفاده کننده، آن را در محل موردنظر، با رعایت شرایط لازم، نصب کند و درجه‌ی ترمومترات را با توجه به نیاز خود تنظیم و سپس دستگاه را روشن کند. حال در صورتی که دستگاه نیاز به شارژ گاز باشد (مثل یخچال‌های ویترینی رویا ز که به صورت یک پارچه تولید نمی‌شوند و هنگام نصب آن‌ها را شارژ گاز می‌کنند) و یا پس از مدتی کار کردن نیاز به شارژ گاز مجدد پیدا کند همانند دستور کار شماره‌ی ۲ و ۳ و ۴ فصل چهارم (تست نشت، وکیوم و شارژ گاز) عمل می‌کنیم و دستگاه را شارژ می‌کنیم.

**۲-۲-۶**- ترسیم مدار مکانیکی یخچال ویترینی: مدار مکانیکی یخچال ویترینی موردنظر را با استفاده از علائم اختصاری ترسیم کنید و طرز کار آن را شرح دهید.

بعد از انجام بررسی‌های فوق دستگاه را روشن کنید و بررسی‌های زیر را انجام دهید.

**۱**- مقدار ماده‌ی مبربد سیستم R-۱۲ را کنترل کنید. در صورت کم بودن ماده‌ی مبربد علائم زیر مشاهده خواهد شد:

الف - در شبشه‌ی رؤیت (در صورت داشتن) حباب هوای مشاهده می‌شود.

ب - فقط قسمتی از اوپرатор برفک می‌زند.

ج - لوله‌ی مکش در حد عرق کردن سرد نمی‌شود.

د - شدت جریان دستگاه کمتر از جریان نامی می‌باشد.

**۲**- شیر انساط را کنترل کنید در صورتی که بر روی آن برفک تشکیل شد (برفک زد) شانه‌ی گرفتگی یا یخ زدن دهانه‌ی سوراخ شیر انساط و یا کمبود گاز است که باستی رفع عیب گردد.

**۳**- صدای کار کردن کمپرسور طبیعی و عادی باشد و صدای غیرطبیعی از آن شنیده نشود.

**۴**- با استفاده از ترمومتر درجه حرارت داخل یخچال و درجه حرارت قطع ترمومترات، کنترل شود.

**۲-۶-۲**- طبق دستور کار شماره‌ی ۳ (فصل چهارم) دستگاه را تخلیه (وکیوم) کنید.

**۳**- طبق دستور کار شماره‌ی ۴ (فصل چهارم) دستگاه را از ماده‌ی مبربد شارژ کنید به طوری که پس از شارژ کامل فشارسنچ مرکب (آبی) فشار مکش را (با توجه به درجه حرارت محیطی که در آن، دستگاه را شارژ می‌کنید) بین ۵ psig و ۱۰ psig نشان دهد و لوله‌ی مکش آن در حد عرق کردن سرد شود.

**۶-۲-۶**- دستور کار شماره‌ی ۲: شارژ گاز یخچال ویترینی

ابزار و وسایل مورد نیاز: ابزار و وسایل مورد نیاز در دستور کار شماره‌ی ۲ و ۳ و ۴ فصل چهارم و یخچال ویترینی

مراحل انجام کار

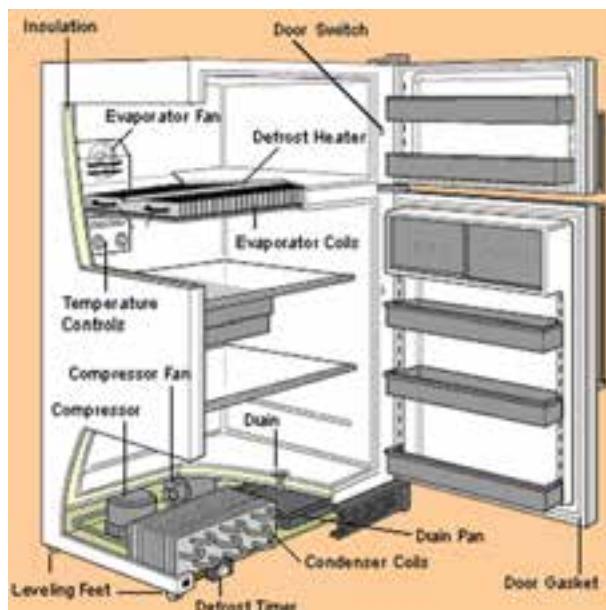
**۱**- طبق دستور کار شماره‌ی ۲ (فصل چهارم) دستگاه را تست نشت کنید.

چهارم استفاده کنید. تنها نکته‌ای که باید به آن اشاره کنیم این است که چون درجه حرارت نهایی فریزرها در حدود  $-30^{\circ}\text{C}$  می‌باشد هنگامی که فریزر کاملاً از ماده‌ی مبرد R-12 شارژ شد (تمام سطح اوپراتور برفک زد) فشارسنج مرکب (آبی) بایستی فشار مکش سیستم را در حدود  $2\text{ psig}$  تا  $2\text{ psig}$  (با توجه به درجه حرارت محیط) نشان دهد که این اعداد برای یخچال فریزرها در حدود  $2\text{ psig}$  الی  $5\text{ psig}$  می‌باشد. در اینجا نیز، به منظور جلوگیری از تکرار مطالب، از ارائه‌ی دستور کار برای شارژ و راه اندازی دستگاه‌های فریزر و یخچال فریزر خودداری می‌کنیم زیرا همان دستورات کار قبلی کافی است.

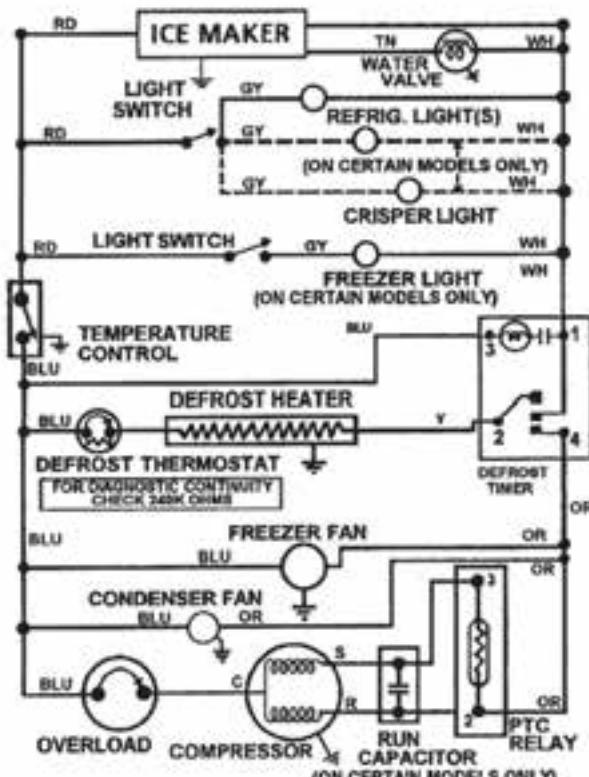
### ۳-۶-بررسی و آزمایش فریزر و یخچال فریزر

**۳-۱-آزمایش قطعات مکانیکی و الکتریکی فریزر و یخچال فریزر:** آزمایش قطعات مکانیکی و الکتریکی فریزرها و یخچال فریزرهای سبیه آزمایش‌های مربوط به یخچال‌های خانگی و ویترینی می‌باشد که قبل آن‌ها را توضیح دادیم و تکرار مجدد آن‌ها را لازم نمی‌دانیم (شکل ۳-۵). عبارت‌های روی شکل ۳-۵ را ترجمه کنید.

**۳-۲-راه اندازی فریزر و یخچال فریزر:** مراحل راه‌اندازی (تست نشت، وکیوم کردن و شارژ گاز) فریزرهای یخچال فریزرهای همانند یخچال خانگی ساده است. برای انجام این کار می‌توانید از دستور کار شماره‌ی ۲ و ۳ و ۴ فصل



شکل ۳-۵



مبرد R-134a است استفاده شود. به دلیل این که مبرد R-134a با روغن معدنی (روغن مخصوص مبردهای فربونی) کار نمی‌کند و نیاز به روغن ترکیبی (پلی‌استر، الکیل بنزول) مخصوص دارد بایستی تغییراتی در مواد عایق و آب‌بندی،

### ۴-دستگاه‌های تبريد با مبرد جانشینی R-12:

پس از معاهده‌ی مونترال کانادا، استفاده از مواد مخرب لایه‌ی اوزن از جمله R-12 در جهان منع اعلام شد و مقرر شد به جای R-12 از مبردهای دیگری که یکی از آن‌ها

شده است. به طور مثال برای ایجاد برودت بین C-۲۳ و C-۲۵ فشار مکش سیستم با مبرد R-۱۲، بین ۲ psig الی ۵ psig و با مبرد R-۱۳۴a بین صفر الی ۳ psig بایستی باشد. ضمناً به دلیل بالا بودن فشار تقطیر (نسبت به R-۱۲)، بدنه کمپرسور و لوله‌ی دهش خیلی گرم می‌شوند که این امر موجب فرسودگی زودرس کمپرسور می‌گردد. علاوه بر آن در مناطق گرمسیر باعث کاهش قدرت برودت دستگاه می‌گردد. ضمناً برای تعییر ماده‌ی مبرد سیستم از R-۱۲ به R-۱۳۴a علاوه بر شست و شوی سیستم با فریون ۱۱ و گاز ازت بایستی کمپرسور، لوله‌ی موئین و فیلتر درایر دستگاه نیز تعویض شود.

کمپرسور و اجزای دیگر سیستم ایجاد نمود. این مسئله باعث گرانی آن‌ها و گران شدن مبرد و روغن مبرد می‌شود.  
مبرد R-۱۳۴a نسبت به R-۱۲ راندمان برودتی %۹۰ دارد. همچنین فشار تبخیر کمتر و فشار تقطیر بیشتری، نسبت به R-۱۲ دارد. روش شارژ گاز دستگاه‌هایی که با مبرد R-۱۳۴a کار می‌کنند شبیه روش شارژ گاز دستگاه‌های با مبرد R-۱۲ است، با این تفاوت که چون فشار تبخیر مبرد R-۱۳۴a از R-۱۲ کمتر است در شارژ کامل دستگاه وقتی تمام سطح اواپراتور برفک بزند، فشار مکش سیستم (فشار نشان داده شده توسط فشارسنج مرکب مانیفولد سرویس) در حدود ۲ psig کمتر از فشار سیستمی است که با مبرد R-۱۲، شارژ



شکل ۶- برخی از مواد مصرفی در سیستم‌های تبرید با R-۱۳۴a

## پرسش‌های فصل ششم

- ۱- اگر شیر انبساط یک یخچال ویترینی برفک بزند نشانه‌ی چیست؟
- ۲- فشار مکش یخچال ویترینی در شارژ کامل از ماده‌ی مبرد در حدود چند psig است و چه فرقی با یخچال خانگی دارد؟
- ۳- آیا ترمومتر فریزر با ترمومتر یخچال فرق دارد؟ توضیح دهید.
- ۴- معایب و محسن مبرد R-۱۳۴a نسبت به R-۱۲ را بنویسید.
- ۵- کارهایی را که باید برای تعویض ماده‌ی مبرد یخچالی از R-۱۳۴a به R-۱۲ صورت بگیرد، توضیح دهید.

**تذکر:** پرسش‌ها و پاسخ آن‌ها در دفتر گزارش کار بنویسید و جهت کنترل و بررسی آن را به هنرآموز کارگاه تحويل دهید.



## آب انبار

آب انبار یکی از کهن‌ترین پدیده‌های معماری در مناطق خشک و کم آب دنیاست. طبق منابع، قدیمی‌ترین آب انبار دنیا، آب انبار شهر اور Ure (در نزدیکی بصره) است که ۲۱۵۰ سال قبل از میلاد به دستور پادشاه اور بر سکوی زیگورات این شهر ساخته شده است. آب انبار دیگری در قرن ششم قبل از میلاد به دستور یوستیانوس امپراطور روم شرقی در قسطنطینیه ساخته شد. این آب انبار ۲ مخزن و ۱۰۰ ستون دارد و به همین دلیل به ۱۰۰ ستونی معروف است. کف دو مخزن آن ۳۵۰ مترمربع مساحت دارد. آب انبار دیگری در ترکیه با ۳۵۶ ستون ۱۲ متری مرمری در ۲۸ ردیف وجود دارد که نام آن پریاتان سرای (کاخ زیرزمینی) است.

ایرانیان نیز از دیرباز به دلیل خشکی و گرمای بیشتر مناطق کشور آب را ذخیره می‌نموده‌اند. این موضوع فقط خاص مناطق گرم و خشک نبوده و در حاشیه خلیج فارس، جزایر جنوبی و حتی برخی شهرهای شمالی مانند ساری و گرگان نیز، راه حل‌های مشابه به کار رفته است.

این روش ذخیره کردن آب از زمان‌های قدیم در کویر مرکزی متداول بوده است و سلاطین و امراز ایران در کویر مرکزی، جاهایی را انتخاب می‌کردند که در منتهای دامنه و شیب اراضی باشد. احداث آب انبار را می‌توان یکی از مهم‌ترین امکانات ذخیره‌سازی آب در ایران قدیم دانست.

قدیمی‌ترین آب انبار ایران یا به عبارتی مخزن آب در ایران منبع آب شهر ایلامی دوراونتاش در چغازنبیل خوزستان است که سابقه تاریخی آن به حدود ۳۵۰۰ سال پیش می‌رسد. (ورجاوند، پرویز، ۱۵۸: ۱۳۶۸) از دیگر آب انبارهای قدیمی بعد از اسلام آب انباری است که عضدالدوله دیلمی در قرن ۴ هجری در یکی از سه قلعه استخر فارس ساخته بود و ۲۰ ستون داشته است. آب آن از سدی که روی دره‌ای عمیق بسته شده بود، تأمین می‌شده برای مصرف ۱۰۰۰ نفر در یک سال کافی بوده است. دیگری آب انبار سید اسماعیل تهران است که در نیمه اول قرن ۵ هجری ساخته شده و یک بار در زمان شاه طهماسب صفوی و بار دیگر توسط حاج عیسی وزیر (بیگلریگی قاجار) تعمیر و مرمت شده است.

از دیگر آب انبارهای قدیمی ایران می‌توان آب انبار مسجد جامع یزد (۸۷۸ ه.ق)، آب انبار مسجد کبیر قزوین (۱۹۰۳ ه.ق)، را نام برد.

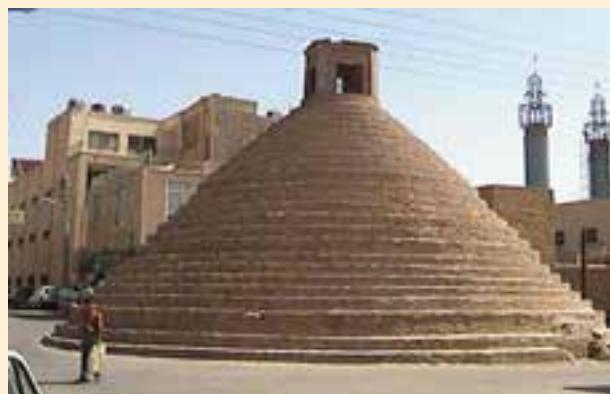
امروزه در تاریخ معماری آب انبارسازی، کهن‌ترین آب انبار را در شهرهای کاشان، یزد، سمنان، قزوین و جزیره هرمز می‌توان یافت.

آن‌چه مسلم است، هنر آب انبارسازی در دوره اسلامی (خصوصاً از قرون دهم تا سیزدهم) به اوچ خود رسید در این دوره با توجه به حرمت گذاردن بر آب و خودداری از هدر دادن و آلوده کردن آن که از ازمنه دور در فرهنگ مردم رشته عمیقی دوانده، می‌توان دریافت که نقش آب انبارها در بافت شهرهای حاشیه‌ای کویر و مناطق کم آب ایران در دوران اسلامی تا چه اندازه در خور اهمیت بوده است. این واحد معماری در قلب آبادی‌ها و محله‌ها چشم‌گیرترین بنا به شمار می‌رفته است.

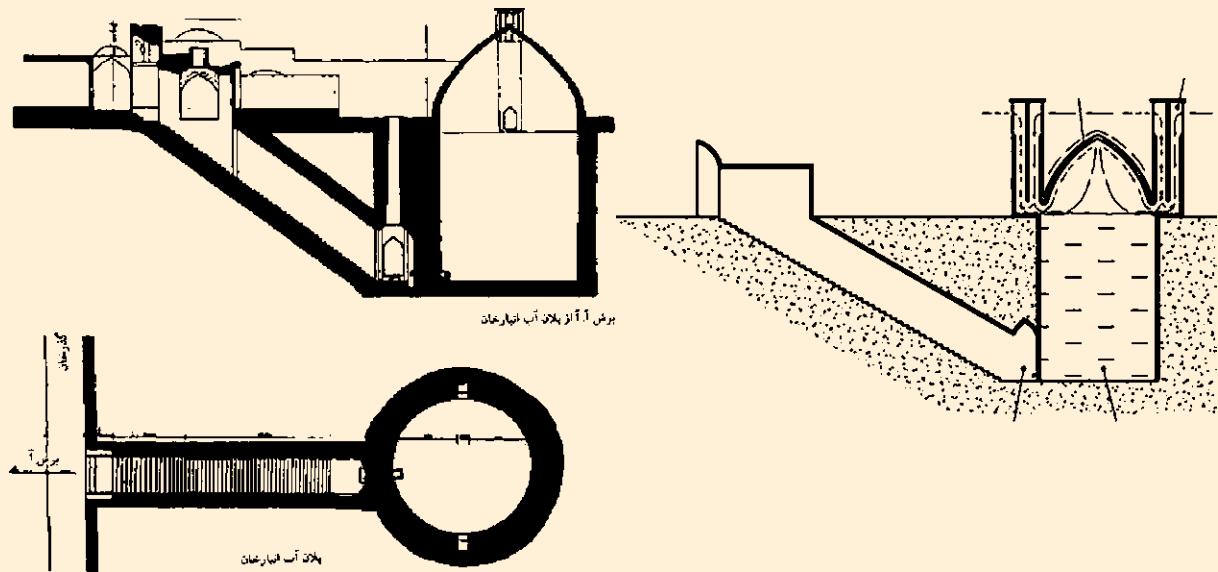
آب انبارها با توجه به شرایط اقلیمی خاص که در آن قرار گرفته‌اند نوع معماری خاص خود را دارند. آب انبارها، قلب آبادی و محله را شکل می‌دهند و در بسیاری از محله‌ها بزرگ‌ترین و چشم‌گیرترین واحد معماری به شمار می‌روند تا جایی که دیگر بناهای همگانی محل را زیر نفوذ خود قرار داده‌اند.

فن ساختمان و شیوه بنایی در ساختمان آب انبارها، دارای اعتبار خاصی است زیرا که سازندگان این واحدها، با دقیق و نکته‌سنگی بسیار به نکات عمدی چون: میزان فشار آب به کف و سطح جانبی مخزن، مسئله اندود در داخل آب انبار، تهويه، تصفیه، جلوگیری از آلودگی آب و بسیاری دیگر از مسایل توجه کامل داشته‌اند. هنر ترین، انتخاب شهرهای جالب برای کتبه‌های بالای سردر، همه و همه معرف آن است که این آثار معماری با بسیاری از ویژگی‌ها، روحیه و خصوصیات زندگی ساکنان پیرامونش در ارتباط تزدیک و محکم بوده است. (جوادی، آسیه، ۱۳۶۳، ۳۱۹)

ساخت آن در منطقه کم آب جنوب که برکه‌ها یا آب انبارها به طور عمدی از آب باران پر می‌شوند فرق می‌کند. مثلاً در مناطق کویری آب مخازن آب انبارها با آب چشمی تأمین می‌شوند در صورتی که در مناطق جنوب باید به هنگام ساخت آب انبار جریان آب باران را مد نظر قرار داد. همانند بنای صدها آب انبار واقع در جاده‌های جنوب کشور که همگی در مسیر آب باران قرار گرفته‌اند.



## عناصر تشکیل دهنده آب انبار



به طور کلی ویژگی ها و عناصر مختلف تشکیل دهنده یک آب انبار عبارت اند از :

الف - نحوه ساخت (ویژگی های ساختمانی و اجرایی)

ب - مخزن آب انبار

ج - راه چینه (راه پله)

د - پاشیر

ه - سردر

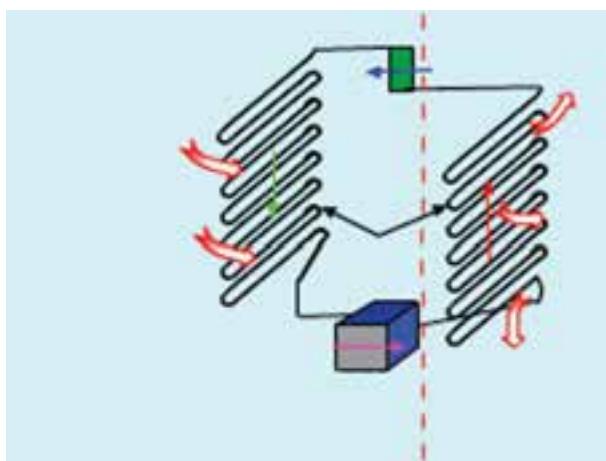
و - تریینات

ز - بادگیر

ح - فضاهای مشترک با ساختمان آب انبار

## ضمایم کتاب کارگاه تأسیسات برودتی

بر حسب مصرف انرژی پنجماه فریزر	
بازدهی بیشتر	انرژی
A	B
B	
C	
D	
E	
F	
G	
بازدهی کمتر	
<b>مصرف انرژی</b> (در حسب اینداخت سالانه) بر اساس شرایط آزمون در ۲۴ ساعت مصرف انرژی پنجهای پنجهای و مکان استفاده از مستقله سهیلی (فارس)	<b>548</b>
حجم محفظه نگهداری مواد غذایی پیر محمد (لتر) حجم محفظه نگهداری مواد غذایی پیر محمد (لتر) کلاس منطقه آب و هوایی	285 115 کم سریع
نام سازنده مدل	ABCDE abede
اطلاعات پنجهای در دفترچه راهنمایی مستکله موجود است. بر اساس استاندارد ملی ایران به شماره ۷۸۸۰۷-۷	



## مطالعه‌ی آزاد — مشخصات چند نوع یخچال و فریزیر

### یخچال ۱۲ فوت

کلاس : Two Star

دماهی کارکردی : T-۴۳

ابعاد : ۶۲۰mm × ۶۵۰mm × ۱۶۶۷mm

ولتاژ : ۲۲۰V - ۵۰Hz

میبد — مقدار شارژ گاز : R1۳۴a - ۱۲ gr

حجم کل : ۲۴۵ Lit

وزن : ۷۰ Kg

گردید مصرف انرژی : B

ضخامت عایق فوم : ۴۵ mm

قدرت کمپرسور : ۱/۶ Hp

توضیحات :

دارای قابلیت کارکرد در مناطق گرم‌سیری، دارای قابلیت تغییر جهت درب،

مجهر به سیستم هوشمند دیجیتال

مدل :

### فریزر ۱۲ فوت

کلاس : Three Star

دماهی کارکردی : T-۴۳

ابعاد : ۶۲۰mm × ۶۵۰mm × ۱۶۶۷mm

ولتاژ : ۲۲۰V - ۵۰Hz

میبد — مقدار شارژ گاز : R1۳۴a - ۱۶ gr

حجم کل : ۲۸۷ Lit

وزن : ۷۵ Kg

گردید مصرف انرژی : D

ضخامت عایق فوم : ۷۰ mm

قدرت کمپرسور : ۱/۴ Hp

توضیحات :

دارای هشت کشو جهت نگهداری مواد غذایی، مجهر به سیستم هوشمند،

دارای قابلیت تغییر جهت درب (چپ - راست)

مدل :

### یخچال ۱۰ فوت

کلاس :	Two Star
دماهی کارکردی :	T-۴۳
ابعاد :	۶۲۰mm × ۶۵۰mm × ۱۵۶۷mm
ولتاژ :	۲۲۰V - ۵۰Hz
میرد - مقدار شارژ گاز :	R1۳۴a - ۱۱۰gr
حجم کل :	۲۲۰ Lit
وزن :	۶۵Kg
ضخامت عایق فوم :	۴۵mm
قدرت کمپرسور :	۱/۶Hp
توضیحات :	دارای کارکرد در مناطق گرمسیری، دارای قابلیت تغییر جهت درب، (چپ - راست)، مجهز به سیستم هوشمند دیجیتال
مدل :	۶۴۴۴

### فریزر ۱۰ فوت

کلاس :	Three Star
دماهی کارکردی :	T-۴۳
ابعاد :	۶۲۰mm × ۶۵۰mm × ۱۵۶۷mm
ولتاژ :	۲۲۰V - ۵۰Hz
میرد - مقدار شارژ گاز :	R1۳۴a - ۱۵۰gr
حجم کل :	۲۴۵Lit
وزن :	۷۰Kg
ضخامت عایق فوم :	۷۰mm
قدرت کمپرسور :	۱/۴Hp
توضیحات :	دارای هفت کشو جهت نگهداری مواد غذایی، مجهز به سیستم هوشمند، دارای قابلیت تغییر جهت درب (چپ - راست)
مدل :	۶۴۰۴

### یخچال مدل R-1366T/S

مشخصات :

ابعاد (ارتفاع، عرض، عمق) : ۶۳۵ × ۶۶۰ × ۶۵۰ میلیمتر، حجم کل : ۳۶۰ لیتر، مصرف انرژی : ۷۸۰ کیلووات ساعت در سال، کلاس منطقه‌ای : معنده، سیستم جریان هوای اجباری، سیستم ذوب اتوماتیک برفک، نمایشگر

الکترونیکی مجهر به قفل حافظه، مجهر به آب سرد کن، طبقات قابل تنظیم، پایه های چرخدار و قابل تنظیم (ویژگی های انتخابی :
آب سرد کن
رنگ درب
کشوهای کریستالی و سفید
طبقات کریستالی قابل تنظیم
جابطری کریستالی و سفید

#### یخچال مدل HR-1366D/S

مشخصات : ابعاد (ارتفاع، عرض، عمق) :  $1645 \times 635 \times 660$  میلی متر، حجم کل : ۳۷۲ لیتر، حجم مفید محفظه نگهداری مواد غذایی تازه : ۳۳۰ لیتر، حجم مفید محفظه سردخانه : ۳۲ لیتر، حجم مفید کل : ۳۶۲ لیتر، مصرف انرژی : ۴۸ کیلووات ساعت، سال، کلاس منطقه ای : معنده ویژگی های انتخابی :

آب سرد کن
رنگ درب
کشوهای کریستالی و سفید
طبقات کریستالی قابل تنظیم
جابطری کریستالی و سفید

#### یخچال مدل HR-1460T/S

مشخصات :

ابعاد (ارتفاع، عرض، عمق) :  $1700 \times 595 \times 650$  میلی متر، حجم کل : ۳۴۰ لیتر، مصرف انرژی : ۵۴ کیلووات ساعت در سال، کلاس منطقه ای : معنده، سیستم جریان هوای طبیعی، یخدان و محفظه انجماد سریع، مجهر به آب سرد کن، طبقات شیشه ای قابل تنظیم، پایه های چرخدار و قابل تنظیم، ویژگی های انتخابی :

رنگ درب
طبقات کریستالی
جابطری کریستالی و سفید
کشوهای کریستالی و سفید
دستگیره S شکل
آب سرد کن

## یخچال فریزر مدل G NRF-2066D

مشخصات :

ابعاد (ارتفاع، عرض، عمق) : ۱۹۵×۶۶۰×۶۸۵ میلیمتر، حجم کل : ۴۱ لیتر، حجم مفید محفظه نگهداری مواد غذایی تازه : ۲۳ لیتر، حجم مفید محفظه سردخانه : ۳۲ لیتر، حجم مفید فریزر : ۸۵ لیتر، حجم مفید کل : ۳۴۷ لیتر، مصرف انرژی : ۷۴ کیلووات ساعت، سال، کلاس منطقه‌ای : معتلله

ویژگی‌های انتخابی :

رنگ درب

طبقات کریستالی

دستگیره S شکل

آب سرد کن

## مطالعه‌ی آزاد — جدول‌های مشخصات فنی چند نوع کمپرسور تناوبی بسته



**Medium/High Back-Pressure Models R134a (Rated at -5°C)**

BOC Part No.	hp	Nominal capacity (watts)	Disp/ment (cm³)	Type	Compressor connections (mm)		Electrical data		Replacement Relay and Overload - BOC Part No.	
					Suction	Disch	F.L.A. (amps)	L.R.A. (amps)	Relay	Overload
<b>NB5144Z</b>	1/6	326	6.05	RSIR	6	4.9	1.5	11.5	2339004	2316021
<b>NB6170Z</b>	1/4	443	8.78	CSIR	8	6	2.1	11.0	2278018	2319011
<b>NE6187Z</b>	1/3	637	12.12	CSIR	8	6	2.5	13.8	2283002	2321032
<b>T6213Z</b>	3/8	835	17.4	CSIR	8	6	3.9	20.0	2283011	2285143
<b>T6215Z</b>	1/2	1003	20.4	CSIR	8	6	4.9	21.0	2277034	292149
<b>J6220Z</b>	3/4	1471	26.2	CSIR	9.6	8	5.7	35.0	2302002	2289006
<b>J6226Z</b>	1	1764	34.4	CSR	9.6	8	6.0	31.0	1253012	2291007

**Medium/High Back-Pressure Models R22 (Rated at -5°C)**

BOC Part No.	hp	Nominal capacity (watts)	Disp/ment (cm³)	Type	Compressor connections (mm)		Electrical data		Replacement Relay and Overload - BOC Part No.	
					Suction	Disch	F.L.A. (amps)	L.R.A. (amps)	Relay	Overload
<b>NB6144E</b>	1/6	339	4.52	CSIR	8	6	1.9	15.3	2278011	2319013
<b>NB6152E</b>	1/5	394	5.02	CSIR	8	6	2.1	15.3	2278011	2316019
<b>NB6165E</b>	1/4	485	6.05	CSIR	8	6	2.6	13.8	2278018	2316018
<b>NB6181E</b>	1/3	561	7.28	CSIR	8	6	2.8	16.5		
<b>NE6210E</b>	3/8	670	8.78	CSIR	8	6	3.1	13.8	2278018	2316018
<b>NE9213E</b>	1/2	980	12.12	CSR	8	6	3.1	16.1	1253009	2321042
<b>T6217E</b>	5/8	1073	14.5	CSR	9.6	6	3.4	18.0	2283038	2285072
<b>R6220E</b>	3/4	1345	17.4	CSR	9.6	6	4.5	20.0	1253009	Internal
<b>J7228FR</b>	1	1919	23.8	CSR	9.6	6	5.8	30.0	1253003	2291007
<b>J9232E</b>	1 1/4	2159	26.2	CSR	12.8	8	6.7	33.7	1253008	2289005
<b>J7240FR</b>	1 1/2	2842	34.4	CSR	12.8	8	9.8	50.0	1253014	2295001
<b>H23B243DBDA</b>	2		42.75	3PH						
<b>H23A323DBEA</b>	2.5		57.68	3PH						
<b>H23A383DBEA</b>	3		66.34	3PH						
<b>H23A423DBEA</b>	3.5		72.61	3PH						
<b>H23A543DBEA</b>	4		90.96	3PH						

## مطالعه‌ی آزاد — ادامه‌ی جدول‌های مشخصات فنی چند نوع کمپرسور تناوبی بسته

### Medium/High Back-Pressure Models R507 (Rated at -5°C)

BOC Part No.	hp	Nominal capacity (watts)	Disp/ment (cm <sup>3</sup> )	Type	Compressor connections (mm)		Electrical data	Replacement Relay and Overload - BOC Part No.	
					Suction	Disch		L.R.A. (amps)	Relay
<b>NB6144GK</b>	1/6	375	4.52	CSIR	8	6	15.3	2278011	2316020
<b>NB6152GK</b>	1/5	437	5.02	CSIR	8	6	15.3	2283052	2317014
<b>NB6165GK</b>	1/4	528	6.05	CSIR	8	6	13.8	2278018	2316018
<b>NB6181GK</b>	1/3	585	7.28	CSIR	8	6	16.5	2283002	2317020
<b>NE6210GK</b>	3/8	721	8.78	CSIR	8	6	13.8	2283002	2321032
<b>NE9213GK</b>	1/2	1080	12.12	CSR	8	6	14.1	1253023	2321045
<b>T6217GK</b>	5/8	1220	14.5	CSIR	9.6	6	22.0	2283038	2285072
<b>T6220GK</b>	3/4	1471	17.4	CSR	9.6	6	26.5	1253014	2291036
<b>J9226GK</b>	1	1998	21.7	CSR	9.6	6	27.5	1253009	2289016
<b>J9232GK</b>	1 1/4	2456	26.2	CSR	12.8	8	43.0	1253007	2289003
<b>J9238GK</b>	1 1/2	3014	32.7	CSR	12.8	8	43.0	1253007	2297017

### Low Back-Pressure Models R134a (Rated at -23.3°C)

BOC Part No.	hp	Nominal capacity (watts)	Disp/ment (cm <sup>3</sup> )	Type	Compressor connections (mm)		Electrical data	Replacement Relay and Overload - BOC Part No.		
					Suction	Disch		F.L.A. (amps)	L.R.A. (amps)	Relay
<b>T2134Z</b>	1/3	96	19.04	CSIR	8	6	2.8	13.0	2283011	2285006
<b>J2152Z</b>	1/2	602	27.12	CSIR	9.6	8	3.0	24.0	2302001	2289011
<b>J2170Z</b>	3/4	815	38.00	CSIR	12.8	8	4.5	35.0	2302002	2289002

### Low Back-Pressure Models R507 (Rated at -23.3°C)

BOC Part No.	hp	Nominal capacity (watts)	Disp/ment (cm <sup>3</sup> )	Type	Compressor connections (mm)		Electrical data	Replacement Relay and Overload - BOC Part No.		
					Suction	Disch		F.L.A. (amps)	L.R.A. (amps)	Relay
<b>NE2134GK</b>	1/3	476	12.12	CSIR	8	6	2.7	16.4	2283032	2317013
<b>T2155GK</b>	3/8	586	14.5	CSIR	9.6	6	3.4	22.0	2277031	2292105
<b>T2168GK</b>	1/2	752	17.4	CSR	9.6	6	2.74	18.0	1253022	Internal
<b>T2178GK</b>	5/8	910	20.4	CSR	9.6	6	3.2	21.0	1253012	Internal
<b>J2192GK</b>	3/4	1125	26.2	CSR	9.6	8	4.0	26.0	1253008	Internal
<b>J2212GK</b>	1	1477	34.4	CSR	12.8	8	5.3	36.0	1253010	Internal
<b>L63B752DBEA</b>	2	1861		3PH	19.0	12.7				
<b>L63A113DBEA</b>	3	2637	66.34	3PH	19.0	12.7				
<b>L63A183DBEA</b>	4	4395	101.13	3PH	19.0	12.7				

## ساده اما مهم — نکاتی در خصوص استفاده مناسب از یخچال

- ۱— یخچال را بر روی سطح صاف و کاملاً تراز قرار دهید.
- ۲— یخچال را نباید در مجاورت دستگاه‌های گرمای مانند اجاق گاز، آب گرم کن و پکیج (شوفارژ دیواری) قرار داد.
- ۳— حداقل فاصله‌ی پشت یخچال (کندانسور) تا دیوار ۲۰ سانتی‌متر می‌باشد. این فاصله برای جابه‌جایی هوا و تبادل حرارت بین کندانسور و هوا لازم است.
- ۴— بعد از جابه‌جایی و حمل و نقل یخچال و استقرار آن در محل جدید، آن را بلا فاصله روشن نکنید و زمانی در حدود ۲ تا ۳ ساعت بعد آن را روشن نمایید.
- ۵— باز و بسته کردن زیاد در یخچال باعث خروج هوای سرد درون یخچال و ورود هوای گرم به داخل یخچال می‌شود که علاوه بر مصرف انرژی بیشتر باعث می‌شود میزان برفک بر روی اوپرатор نیز افزایش یابد، درنتیجه راندمان یخچال کاهش می‌یابد.
- ۶— دمای مناسب درون یخچال ۳ تا ۴ درجه‌ی سانتی‌گراد می‌باشد، با تنظیم صحیح ترموستات علاوه بر صرفه‌جویی در مصرف انرژی از بخزدگی مواد غذایی درون یخچال نیز جلوگیری می‌کنید.
- ۷— جدار داخل یخچال را هرچند وقت یک بار با محلول آب و جوش شیرین (کربنات دو سود) تمیز کنید.
- ۸— برای جدا نمودن برفک و یخ ایجاد شده بر روی سطح اوپرатор از وسایل نوک تیز استفاده نکنید زیرا ممکن است باعث شود به اوپرатор آسیب برسد. استفاده از یخچال بدون برفک توصیه می‌گردد تا علاوه بر عدم نیاز به ذوب کردن برفک‌ها، در مصرف برق نیز صرفه‌جویی شود.
- ۹— کویل کندانسور را به طور مرتب تمیز کنید و از محکم بودن بست آن مطمئن شوید که از ایجاد صدای اضافی جلوگیری می‌کند.
- ۱۰— لاستیک‌های دور در یخچال در صورت خراب شدن، باعث خروج هوای سرد و ورود هوای گرم (دارای رطوبت) به داخل یخچال می‌شود که باعث ایجاد برفک بیشتر و مصرف انرژی زیادتر می‌گردد. بنابراین نوار دور در یخچال را کنترل نمایید تا از سالم بودن آن مطمئن شوید. در صورت آسیب دیدن این نوارها نسبت به تعویض آن سریعاً اقدام کنید.
- ۱۱— غذاها را در ظروف دریسته درون یخچال قرار دهید تا علاوه بر جلوگیری از پخش شدن بوی مواد غذایی درون یخچال از ایجاد رطوبت و درنتیجه ایجاد برفک بیشتر نیز جلوگیری به عمل آید. قراردادن میوه‌ها در محفظه‌ی پیش‌بینی شده نیز علاوه بر طولانی ترشدن عمر میوه‌ها و سالم ماندن آن‌ها، از افزایش رطوبت درون یخچال نیز جلوگیری می‌کند.
- ۱۲— غذاهایی که برای مدت طولانی در یخچال و یا فریزر نگه داری شوند، ارزش غذایی خود را از دست داده و احتمال ایجاد بیماری در صورت مصرف آن‌ها نیز بیشتر می‌شود.
- ۱۳— مواد غذایی درون یخچال را با رعایت فاصله‌ی مناسب از یک دیگر قرار دهید تا امکان جابه‌جایی مناسب هوا درون یخچال مهیا گردد. رعایت این موضوع باعث افزایش طول عمر مواد غذایی و مصرف کمتر انرژی می‌گردد.
- ۱۴— دفترچه‌ی راهنمای یخچال را قبل از روشن کردن و استفاده نمودن از یخچال به طور کامل و با دقت مطالعه نمایید و به نکات فنی آن توجه نموده و دستورات ارائه شده را اجرا نمایید.

## منابع و مأخذ

نام مؤلف یا مترجم	نام کتاب	ناشر
۱- اندرودی- آلتهاوس ترجمه‌ی پرویز زفانی و سپانوس سلیمانی	اصول نوین سردکننده‌ها	دانشگاه خواجه نصیر طوسی
۲- اصغر حاج سقطی	درس فنی تأسیسات	چاپ و نشر کتاب‌های درسی ایران
۳- احمد آفازاده، احمد شعبانی	تأسیسات برودتی	چاپ و نشر کتاب‌های درسی ایران
۴- احمد آفازاده، امیر لیلاز مهرآبادی	نقشه‌کشی تأسیسات	چاپ و نشر کتاب‌های درسی ایران
۵- زاره انجرقلی	تعمیر و نصب سیستم‌های برودتی	روز بهان
۶-	Air conditioning and Refrigeration for professional	John wiley and sons
۷-	Refrigeration and Airconditioning	ARI
۸- سایت‌های مختلف مرتبط با تأسیسات برودتی		

