

## فصل دوم

### بوین پیچی

زمان اجرا : ۹ ساعت آموزشی

#### هدف کلی

طراحی و ساخت چند نمونه بوین یک لایه و چند لایه

هدف‌های رفتاری : پس از پایان این فصل از فرآگیرنده انتظار می‌رود که بتواند :

- سلفسنج اندازه بگیرد.
- تأثیر تغییر طول و جنس هسته را روی ضرب خودالقایی بوین آزمایش کند.
- هدف رفتاری در حیطه عاطفی که در فصل اول آمده است را در این فصل نیز اجرا کند.

- انواع سیم‌های مورداد استفاده در بوین را شرح دهد.
- اجزای ساختمان یک بوین یک لایه را نام ببرد.
- اجزای ساختمان یک بوین چند لایه را نام ببرد.
- یک بوین یک لایه و چند لایه را با هسته هوا پیچید.

ضریب خودالقایی بوین پیچیده شده را توسط

## ۱-۲- اطلاعات مقدماتی

در سیم پیچ بدون هسته، سیم را روی لوله های عایق، مانند مقوا یا پلاستیک، می پیچند. این لوله ها که قرقه نام دارند فقط برای حفظ و نگه داری سیم پیچ مورد استفاده قرار می گیرند. سلف های با خود القایی زیاد، اگر بدون هسته (با هسته هوا) ساخته شوند ابعاد آن ها بزرگ می شود بنابراین بهتر است آن ها را با هسته (فلزی) بسازند، در این مورد هسته مناسب، بخصوص در صنعت الکترونیک فریت ها هستند. در شکل ۱-۲ تعدادی از سلف ها و ترانسفورماتورها، نشان داده شده اند.

۱-۲-۱- سیم پیچ یا بویین : از پیچیدن سیم هادی روپوش دار روی یک استوانه، یک سیم پیچ الکتریکی یا بویین یا سلف ایجاد می شود. از بویین برای ایجاد مقاومت القایی در مدارها استفاده می کنند. این سیم پیچ ها دارای ابعاد و اشکال مختلفی هستند ولی می توان آن ها را به دو دسته کلی طبقه بندی کرد :

(الف) سیم پیچ بدون هسته (با هسته هوا)

(ب) سیم پیچ با هسته فلزی یا فریت

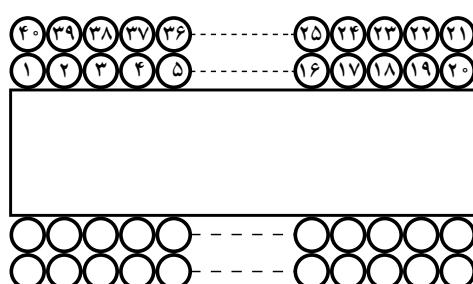


شکل ۱-۲- نمونه هایی از سلف ها و ترانسفورماتور های کوچک با هسته فریت

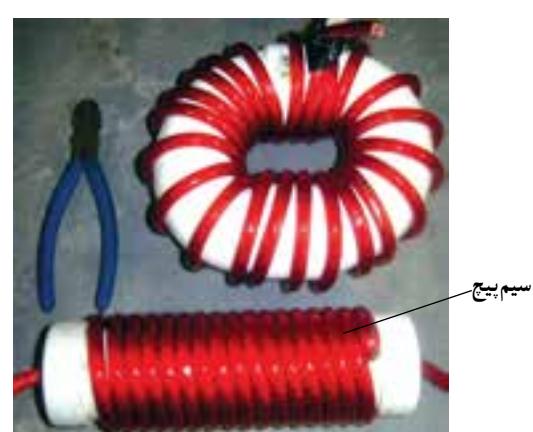
ب) سیم پیچ چند لایه : اگر به بویین با خود القایی زیاد احتیاج باشد، از سیم پیچ چند لایه استفاده می کنیم. پیچیدن سیم پیچ چند لایه روش های مختلفی دارد. شکل ۲-۳ یک سیم پیچ دو لایه را که بصورت معمولی پیچیده شده است نشان می دهد.

پیچیدن سیم روی هسته معمولاً به دو صورت یک لایه و چند لایه انجام می گیرد .

(الف) سیم پیچ یک لایه : در این نوع سیم پیچ بر روی یک قرقه یا بر روی هسته استوانه ای شکل سیم را به طور منظم می پیچند. شکل ۲-۲ دو بویین یک لایه را نشان می دهد.

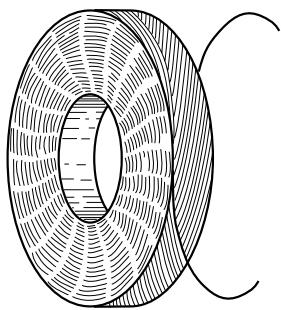


شکل ۲-۳- بویین چند لایه



شکل ۲-۲- بویین یک لایه

برای کاهش ظرفیت خازن‌های پراکنده در سیم پیچ، می‌توان از روش پیچیدن مستقیم بر روی هم مطابق شکل ۲-۴ استفاده کرد.



شکل ۲-۶- سیم پیچ چندلایه با روش لانزبوری

## ۲-۱-۲- محاسبه عملی سیم پیچ (بویین) با هسته

هوا : برای پیچیدن بویین باید اطلاعات زیر را داشته باشیم :

الف) جریان عبوری از بویین.

ب) ضریب خودالقایی بویین.

پ) حجم فضایی که بویین اشغال می‌کند.

با در دست داشتن اطلاعات فوق باید مجهولات زیر را محاسبه کنیم :

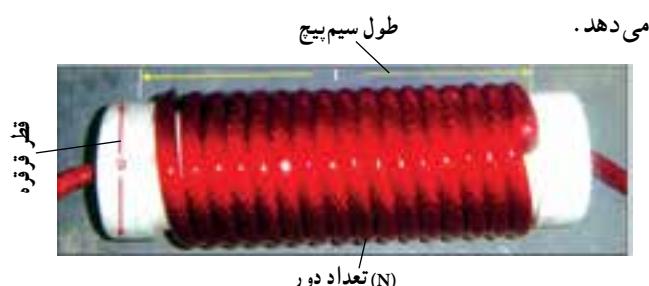
(الف) قطر قرقه (D)

(ب) طول مفید سیم پیچ (l)

(پ) تعداد دور سیم پیچ (N)

(ت) قطر سیم مورد استفاده (d)

شکل ۲-۷ یک بویین یک لایه را با مشخصات فوق نشان

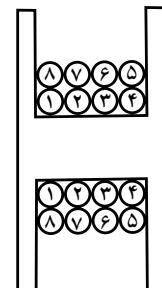


شکل ۲-۷- مشخصات بویین یک لایه

برای محاسبه یک بویین یک لایه منظم با هسته هوا، از فرمول زیر استفاده می‌کنیم.

$$L = \frac{0.8D^2 N^2}{3D + 91}$$

در این فرمول L ضریب خودالقایی بویین بر حسب میکروهارزی، D قطر قرقه بر حسب سانتی‌متر، 1 طول سیم پیچ



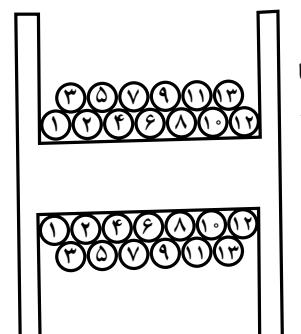
شکل ۲-۸- بویین چندلایه با کاهش ظرفیت خازن پراکنده

## توجه : هنگام ساخت و پیچیدن بویین‌ها، سعی کنید

بویین‌های  $\mu H$ ،  $100 \mu H$ ،  $300 \mu H$  و  $100 mH$

پیچید تا آن‌ها را در کارگاه الکترونیک عمومی سال سوم مورد استفاده قرار دهید.

برای کاهش بیش تر ظرفیت خازن‌های پراکنده از روشی مطابق شکل ۲-۵ استفاده می‌کنند. البته پیچیدن سیم پیچ با این روش بسیار مشکل است.



به نحوه پیچیدن سیم‌ها روی قرقه توجه کنید.

شکل ۲-۹- نوع دیگری از بویین چندلایه

روش رایج برای کاهش ظرفیت خازن‌های پراکنده، پیچیدن سیم پیچ چند لایه به روش یونیورسال یا لانه‌زنborی است، شکل ۲-۶ این روش را نشان می‌دهد.

چون توان بوبین ها معمولاً کم است بنابراین مقدار J، آمپر بر میلی متر مربع در نظر گرفته می شود.  
چنانچه در فرمول محاسبه L، به جای 1 مساوی آن Nd را قرار دهیم، N را می توانیم به صورت زیر محاسبه کنیم:

$$N = \frac{9Ld \pm \sqrt{(9Ld)^2 + 0/96LD^3}}{0/16D^2}$$

**۱-۲-۵**-مثال: بوبینی با ضریب خودالقایی  $\mu H = 1$  و جریان عبوری  $20 \text{ mA}$  طراحی کنید.  
حل:  
(۱) D = ۱cm و I = ۲cm انتخاب می کنیم.

$$J = \frac{A}{mm^2} \quad (2)$$

$$d = 1/13 \sqrt{\frac{I}{J}} = 1/13 \sqrt{\frac{20}{2}} = 0.252 \text{ mm} \quad (3)$$

قطر سیم استاندارد  $d = 0.25 \text{ mm}$  و  $I = 0.25 \text{ cm}$

$$N = \frac{9Ld \pm \sqrt{(9Ld)^2 + 0/96LD^3}}{0/16D^2} \quad (4) \text{ تعداد دور}$$

$$N = \frac{9 \times 1 \times 0 / 0.25 \pm \sqrt{(9 \times 1 \times 0 / 0.25)^2 + 0/96 \times 1 \times 1^3}}{0/16 \times 1^2}$$

$$= \frac{2/25 \pm 3/82}{0/16}$$

$$N = \frac{2/25 + 3/82}{0/16} = 38 \quad \text{دور}$$

**۶-۱-۲**-محاسبه بوبین چندلایه: اگر ضریب خودالقایی زیاد باشد، پیچیدن سیم به صورت یک لایه باعث بزرگ شدن بوبین می شود لذا بوبین را به صورت چندلایه می پیچند.

شکل ۸-۲ یک بوبین چندلایه را نشان می دهد.

بر حسب سانتی متر و N تعداد دور سیم پیچ است. اگر قطر سیم را d در نظر بگیریم طبیعی است که  $N = d$  1 خواهد شد. در محاسبات چون 1 بر حسب سانتی متر است باید d هم بر حسب سانتی متر باشد.

**۳-۱-۲**-برای پیچیدن یک بوبین باید مراحل زیر را اجرا کنید:

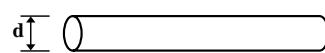
الف) مناسب با فضای موجود، ابعاد قرقه را انتخاب کنید.

ب) قطر سیم را مطابق با جریان عبوری از آن محاسبه کنید. چون سیم لاکی با سطح مقطع دایره ای برای پیچیدن بوبین به کار می رود، باید برای محاسبه قطر سیم از چگالی جریان استفاده کنید.

**۴-۱-۲**-چگالی جریان: مقدار جریان عبوری از واحد سطح را چگالی جریان گویند. چگالی جریان را با J نشان می دهند و واحد آن آمپر بر میلی متر مربع است.

$$J = \frac{A}{\text{میلی متر مربع}} \quad (\text{آمپر})$$

سطح مقطع سیم بر حسب میلی متر مربع است. اگر قطر سیم d باشد:



$$A = \frac{\pi d^2}{4} \Rightarrow d = \sqrt{\frac{4A}{\pi}} \Rightarrow d = 1/13 \sqrt{\frac{I}{J}}$$

مقدار J مناسب با توان بوبین انتخاب می شود. در جدول ۱-۲ مقادیر J مناسب با توان (P) نشان داده شده است.

جدول ۱-۲

| P(V A) | $\frac{\text{آمپر}}{\text{میلی متر مربع}} (J)$ |
|--------|--|
| -5     | 4  |
| 5 -1   | 2/5  |
| 1 -2   | 3  |
| 2 -5   | 2/5  |

$$n' = \frac{N}{n}$$

ث) عمق سیم پیچ بر حسب سانتی متر  $e = n' \cdot d$  است.

ج) قطر متوسط از رابطه  $e = D_{ave} - D_{min}$  به دست می آید.

## ۷-۱-۲- مراحل محاسبه و اجرای یک بوین چند لایه

الف) ابعاد قرقره را مناسب با فضای موجود انتخاب کنید.

ب) قطر سیم را با توجه به جریان محاسبه کنید.

پ) تعداد دور فرضی را برای بوین یک لایه محاسبه

$$N = \sqrt{\frac{(3D + 9l)}{0.8D^2}}$$

ت)  $D_{ave}$  و  $e$  را محاسبه کنید.

$$e = \frac{0.8D_{ave}^2 N^2}{3D_{ave} + 9l + 1 \cdot e}$$

آن  $\frac{Nd}{1}$  را قرار دهید، سپس  $N$  را به دست آورید، به فرمول نهایی

زیر می رسد.

$$N = \frac{\frac{1 \cdot Ld^2}{1} \pm \sqrt{\left(\frac{1 \cdot Ld^2}{1}\right)^2 + 0.32LD_{ave}^2(3D_{ave} + 9l)}}{0.16D_{ave}^2}$$

## ۷-۱-۸- مثال : بوینی با ضریب خودالقابی ۱۰

میلی هانزی را برای جریان ۲۰۰ میلی آمپر با قرقره ای به ابعاد

$1/5 \text{ cm}$  و  $D_{min} = 2 \text{ cm}$  طراحی و محاسبه کنید.

حل :

الف)  $D_{min} = 1/5 \text{ cm}$

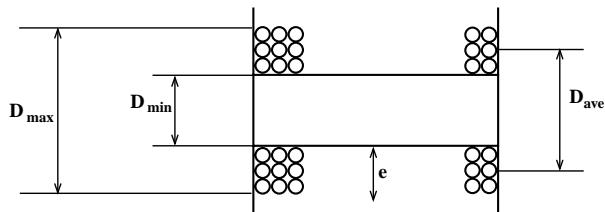
ب) محاسبه تعداد دور فرضی برای یک لایه :

$$N = \sqrt{\frac{L(3D + 9l)}{0.8D^2}} = \sqrt{\frac{10^4(3 \times 1/5 + 9 \times 2)}{0.8(1/5)^2}}$$

$$= \sqrt{\frac{22/5 \times 10^4}{0.18}} = 1118 \text{ دور}$$

پ) قطر سیم که در بوین یک لایه محاسبه شد

$$d = 0.25 \text{ mm}$$



شکل ۷-۸- مشخصات بوین چند لایه

با معلوم بودن  $D_{max}$  و  $D_{min}$  قطر متوسط یعنی  $D_{ave}$  را به دست می آوریم.

$$D_{ave} = \frac{D_{max} + D_{min}}{2}$$

برای به دست آوردن عمق سیم پیچ (e) از رابطه زیر استفاده

$$e = \frac{D_{max} - D_{min}}{2}$$

با استفاده از رابطه : مقدار ضریب خودالقابی  $L$  محاسبه می شود. که در آن :

ضریب خودالقابی بر حسب میکروهانزی

قطر متوسط بر حسب سانتی متر

1 طول سیم پیچ بر حسب سانتی متر

2 عمق سیم پیچ بر حسب سانتی متر

و  $N$  تعداد دور بوین است

اگر فقط  $D_{min}$  معلوم باشد به صورت زیر عمل می کنیم :

الف) محاسبه قطر سیم عیناً شبیه محاسبات قطر سیم در بوین یک لایه است.

ب) تعداد دور در یک لایه از رابطه  $n = \frac{1}{d}$  به دست می آید.

پ) اگر بوین را یک لایه فرض کنیم از  $D_{min}$  می توان تعداد دور یعنی  $N$  را به دست آورد :

$$L = \frac{0.8D_{min}^2 N^2}{3D_{min} + 9l}$$

$$N = \sqrt{\frac{L(3D_{min} + 9l)}{0.8D_{min}^2}}$$

ت) بعد از محاسبه تعداد دور فرضی تعداد لایه ها را به دست

می آوریم :

$$e \quad d \cdot n' \quad \% 25 \times 14 \quad \% 35 \text{ cm} \\ D_{ave} \quad D_m \quad e \quad 1/5 \quad \% 35 \quad \text{ح) قطر متوسط} \\ D_{ave} \quad 1/85 \text{ cm}$$

$$N = \frac{\frac{1}{d} = \frac{2}{\% 25} = 8}{\frac{N}{n} = \frac{1118}{8} = 1397 \approx 14} \quad \text{ج) عمق سیم پیچ}$$

$$n' = \frac{N}{n} = \frac{1118}{8} = 1397 \approx 14 \quad \text{ث) دور یک لایه}$$

$$N = \frac{\frac{1}{d} = \frac{2}{\% 25} = 8}{\frac{N}{n} = \frac{1118}{8} = 1397 \approx 14} \quad \text{ج) تعداد لایه}$$

خ) محاسبه تعداد دور

$$N = \frac{31/25 \pm 5/81}{5/4} \Rightarrow N = \frac{54}{5/4} = 100 \quad \text{دور} = \frac{54}{5/4} = 100$$

## ۵-۲-۵- مراحل اجرای کار عملی

\* ۱-۵- هدف کلی را در کتاب گزارش کار ببینید.  
 ۲-۵- کار عملی شماره ۱ : ببینن های یک لایه با ضریب خودالقابی  $\mu H$  ۱۵ و  $\mu H$  ۱۰ و جریان ۲۵ میلی آمپر را با ابعاد  $1/5 \text{ cm}$  و  $2 \text{ cm}$  طراحی کنید و ببینن را روی قرقه مناسب بیچید (در صورت نیاز طول و قطر را تغییر دهید). با کمک مری و دستگاه سلف سنج ضریب خودالقابی ببینن بیچیده شده را اندازه بگیرید.

۳-۵- کار عملی شماره ۲ : ببینن های یک لایه با ضریب خودالقابی  $\mu H$  ۳۰ و  $\mu H$  ۲۵ و جریان ۲۵ میلی آمپر را در ابعاد  $2 \text{ cm}$  و  $3 \text{ cm}$  طراحی کنید و ببینن را روی قرقه مناسب بیچید. سپس با کمک مری و دستگاه سلف سنج ضریب خودالقابی ببینن بیچیده شده را اندازه بگیرید (در صورت نیاز طول و قطر را تغییر دهید).

۴-۵- کار عملی شماره ۳ : ببینن های چند لایه با ضریب خودالقابی  $H$  ۲/۵  $mH$ ,  $L$  ۱۰  $mH$  و  $L$  ۱۰۰  $mH$  و جریان ۲۰ میلی آمپر را طراحی کنید. ابعاد قرقه را متناسب با فضای موجود انتخاب کنید. ببینن را روی قرقه مناسب آن بیچید. سپس با کمک مری و دستگاه سلف سنج ضریب خودالقابی ببینن را اندازه بگیرید.

\* ۵-۵- یک یا دو نمونه کار عملی را با توجه به ببینن مورد نیاز کارگاه خود انتخاب نموده و با استفاده از دستگاه ببینن پیچ کار عملی را به اجرا درآورید و درمورد نحوه بیچیدن ببینن توضیح دهید. در شکل ۲-۹ یک نمونه دستگاه ببینن پیچ را ملاحظه می کنید.

پس مشخصات این بوبین به قرار زیر است :

$$D_{ave} \quad 1/85 \text{ cm} \\ e \quad \% 35 \text{ cm} \\ l \quad 2 \text{ cm} \\ N \quad 1000 \quad \text{دور}$$

**توجه کنید:** از آن جا که یکی از قطعات اصلی در دستگاه های الکترونیکی ترانسفورماتور است، در ضمیمه شماره ۲-۱ در جلد دوم (کتاب گزارش کار و فعالیت های آزمایشگاهی و کارگاهی) اطلاعات جامعی را در ارتباط با طراحی و محاسبه و بیچیدن ترانسفورماتور آورده ایم که افراد علاقه مند می توانند از آن استفاده کنند.

## ۲-۲- نکات ایمنی

کلیه نکات ایمنی مرتبط با کار عملی فصل اول را در این مرحله نیز اجرا کنید.

## ۳-۲- کار با نرم افزار

با جستجو در فضای مجازی، نرم افزاری بباید که بتوانید با استفاده از آن ببینن های یک لایه و چند لایه را محاسبه کنید.

## ۴-۲- قطعات، ابزار، مواد و تجهیزات مورد نیاز

سیم لاکی، ببینن پیچ، قرقه، جعبه ابزار الکترونیکی و

LCR متر

## صحیح یا غلط

**۲-۷-۴** اگر چگالی جریان ( $\frac{A}{mm^2}$ ) و جریان عبوری

از سیم I آمپر باشد، قطر سیم با استفاده از رابطه  $d = \sqrt{\frac{I}{J}}$  به دست می‌آید.

غلط

صحیح

**۲-۷-۵** اگر حلقه‌های سیم پیچ یک بوبین یک لایه را

از هم دور کنیم (فاصله حلقه‌ها را زیاد کنیم) ضریب خودالقابی بوبین کاهش می‌یابد.

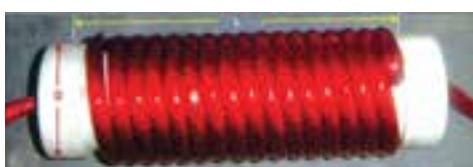
غلط

صحیح

چهارگزینه‌ای

**۲-۷-۶** کدام رابطه برای محاسبه بوبین یک لایه منظم

با هسته‌های آهنی را در داخل قرقه بوبین با هسته‌های آهنی را در داخل قرقه بوبین با (شکل ۲-۱۰)



شکل ۲-۹ - دستگاه بوبین پیچ

**\* ۲-۵-۶** هسته‌ای آهنی را در داخل قرقه بوبین

قرار دهید و تأثیر آن را روی ضریب خودالقابی بوبین بررسی کنید و نتیجه را ثبت نمایید.

**\* ۲-۵-۷** هسته‌ای فربنده را در داخل قرقه بوبین

قرار دهید و با اندازه‌گیری ضریب خودالقابی بوبین، تأثیر هسته فربنده را روی بوبین بررسی نمایید.

**\* ۲-۵-۸** تأثیر تغییر فاصله سیم‌ها را روی ضریب

خودالقابی بررسی کنید و نتایج را یادداشت نمایید.

$$L = \frac{\circ / \Delta D N^2}{3D + 9l} \quad (1)$$

$$L = \frac{\circ / \circ \Delta D^2 N^2}{3D + 9l} \quad (2)$$

$$L = \frac{\circ / \circ \Delta D^2 N^2}{3l + 9D} \quad (3)$$

$$L = \frac{\circ / \circ \Delta D^2 N^2}{3l + 9D} \quad (4)$$

**۲-۷-۷** قطر مناسب برای عبور ۲۵ میلی‌آمپر جریان

از سیم با چگالی جریان  $\frac{4A}{mm^2}$  کدام است؟

$$0.25 \text{ mm} \quad (1)$$

$$0.28 \text{ mm} \quad (2)$$

$$0.2 \text{ mm} \quad (3)$$

$$0.13 \text{ mm} \quad (4)$$

کوتاه پاسخ

**۲-۷-۸** واحد چگالی جریان را بنویسید.

## ۶-۲ - نتایج کار عملی

آنچه را که در این کار عملی آموخته‌اید به اختصار جمع‌بندی کنید.

## ۷-۲ - الگوی پرسشن

کامل‌کردنی

**۱** هسته مناسب برای بوبین‌های با ضریب خودالقابی زیاد ..... است.

**۲** مقدار جریان عبوری از ..... سیم را ..... می‌نامند و آن را با حرف J نشان می‌دهند.

**۳** قراردادن هسته فربنده در داخل قرقه بوبین با هسته‌های ..... هسته را ..... می‌کند.

### تشریحی

۲-۷-۹ در فرمول  $L = \frac{^{\circ}/_{\circ} 8D^2 N^2}{3D + 91}$  که مربوط به محاسبه بین یک لایه با هسته هوا است، L و D و چه کمیت هایی هستند و واحد هر یک از کمیت ها را بنویسید.

۲-۷-۱۰ برای پیچیدن یک بین چه اطلاعاتی را باید داشته باشیم؟ با استفاده از این اطلاعات، چه مجهولاتی را باید محاسبه کنیم؟ توضیح دهید.

### ویژه هنرجویان علاقمند

#### تحقیق کنید

یک عدد ترانسفورماتور  $220$  ولت به  $9$  ولت را در اختیار بگیرید اولیه و ثانویه آن را شناسایی کنید و مقاومت اولیه و ثانویه آن را اندازه بگیرید. ترانس را به برق وصل کنید و ولتاژ ثانویه آن را اندازه بگیرید. در مورد این تحقیق گزارشی تنظیم کنید و به کلاس ارائه دهید.

## ۲-۸- ارزشیابی

پس از کامل کردن گزارش و پاسخ دادن به سوالات الگوی برسش، در زمان تعیین شده گزارش کار خود را ارائه دهید.

## فصل سوم

### نقشه‌های مدارهای الکترونیکی

زمان اجرا : ۱۵ ساعت آموزشی

#### هدف کلی

ترسیم نقشه‌های الکترونیکی ساده به صورت دستی و نرم‌افزاری

هدف‌های رفتاری : پس از پایان این فصل از فرآگیرنده انتظار می‌رود که بتواند :

- قواعد و قراردادهای متداول برای ترسیم نقشه مدارهای الکترونیکی را شرح دهد.
- یک نمونه نقشه فنی ساده با استفاده از ابزار معمولی (مداد – خط‌کش و ...) روی کاغذ A4 ترسیم کند.
- با استفاده از نرم‌افزار ادیسون چند نمونه نقشه فنی ساده الکتریکی و الکترونیکی را ترسیم کند.
- با استفاده از نرم افزار ادیسون نقشه فنی مدار مشخصی را با ابعاد معین ترسیم کند.
- با استفاده از نرم افزار مولتی‌سیم چند نمونه نقشه فنی ساده الکترونیکی را ترسیم کند.
- با استفاده از نرم افزار مولتی‌سیم نقشه فنی مدار مشخصی را ترسیم نماید.
- براساس مراحل اجرای کار گزارش کار مناسب تهیه کند.
- حیطه‌های عاطفی بیان شده در فصل اول را رعایت کند.

- علت بوجود آمدن استاندارد را شرح دهد.
- علت استفاده از استاندارد را شرح دهد.
- انواع استانداردهای متداول در صنعت برق و الکترونیک را نام ببرد.
- استانداردهای پرکاربرد در رشته الکترونیک را نام ببرد.
- به منظور آشنایی با قطعات و تجهیزات طراحی فیبر مدار چایی و لحیم کاری هدفمند یک نمونه پروژه ساده در این مرحله معرفی شود. این پروژه می‌تواند مداری مانند آداتپر – کلید ساده الکترونیکی – چشمک‌زن – تستر ترانزیستور باشد. (تعداد قطعات به کار رفته در مدار حداقل ۸ قطعه)
- علامت اختصاری و نماد فنی تعدادی از قطعات متداول در مدارهای الکترونیکی را رسم کند.
- تاریخچه ترسیم نقشه‌های الکترونیکی و ابزار مربوط به آن را شرح دهد.

## ۱-۳-۲- اطلاعات مقدماتی

ب) ملی National  
پ) منطقه‌ای Regional  
ت) محلی Local  
به عنوان مثال استاندارد TÜV یکی از معتبرترین استانداردهای دنیا متعلق به سازمانی در آلمان است که روی سلامتی کالاهای صنعتی ارائه شده از جانب شرکت‌های مختلف، نظارت دارد. استاندارد ارائه شده برای سلامت کارکرد کالاهای محصولات کشاورزی، دودزایی وسایل نقلیه، استاندارد ساخت موتورهای سنگین و سبک و تأسیسات انرژی است تا سلامت انسان و محیط زیست را تضمین کند.  
یکی دیگر از استانداردها، استاندارد حلال (HDC) است. این استاندارد مختص کشورهای اسلامی و مسلمانان جهان است که بیشترین کاربرد آن برای محصولات غذایی بر طبق شريعات اسلامی است، قواعد این استاندارد نظارت بر تولید غذا، بسته‌بندی و انبار دارد.

در جدول ۱-۳ برخی از استانداردهای بین‌المللی - ملی آورده شده است.

۱-۳-۱- استانداردها : امروزه در دنیا وقتی کالایی یا خدماتی عرضه می‌شود، مردم به غیر از آرم تبلیغاتی (برند) آن به تاریخ تولید، انقضاء، خدمات پس از فروش، نشان یا نشانهای استاندارد آن توجه می‌کنند.

علامت استاندارد نشان مرغوبیت کالاست و اجناس و خدماتی که هیچ نشان استانداردی برخود ندارند، برای استفاده و خرید به هیچ عنوان مناسب نیستند. استاندارد (Standard) در لغت به معنی نظم، قاعده و قانون است. به عبارت دیگر تعیین و تدوین ویژگی‌های لازم در تولید یک فرآورده (محصول) یا انجام یک خدمت را استاندارد گویند.

باید به این نکته توجه داشت که در طول تاریخ با پیشرفت روزافزون جوامع، معیارهای استاندارد تغییر می‌کند و هیچ‌گاه ثابت و یکسان نیست و تغییرات آن وابسته به مسائل اقتصادی، صنعتی، شرایط اقلیمی و فرهنگ و رسوم ملت‌ها در دنیا می‌باشد. به همین منظور استانداردها به انواع زیر دسته‌بندی می‌شوند.

## ۱-۳-۳- انواع استانداردها

الف) بین‌المللی International

جدول ۱-۳

| نام استاندارد یا مؤسسه  | شرح و ظایف   | علامت اختصاری   |
|---|--|---|
| ایزو - سازمان بین‌المللی<br>استاندارد standard organization       | یک فدراسیون بین‌المللی، تشکیل شده از نهادهای ملی استاندارد است وظیفه ایزو ارتقاء توسعه استانداردسازی و فعالیت‌های مربوط به آن در دنیا است  | ISO   |
| Communaute Europeenne   | استانداردسازی اجباری در بسیاری از محصولات تجاری و صنعتی است که در منطقه اقتصادی اروپا تولید یا به فروش می‌رسند و باید از نظر سلامت و امنیت برای انسان و طبیعت تضمین شده باشند  | CE  |
| مؤسسه ملی استاندارد<br>ANSI American National Standards Institute | کار اصلی این مؤسسه این است که اعتبار استانداردهای تولید شده به وسیله نمایندگان مؤسسات استانداردسازی، گروههای مصرف‌کننده خدمات، شرکت‌های تولیدی، و کارکارمندان را تأیید می‌کند  | ANSI  |
| مؤسسه استاندارد و<br>تحقیقات صنعتی ایران<br>(ماتصا)               | این مؤسسه تنها مرجع تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی (رسمی) در ایران است و بر طبق قانون نظارت بر اجرای استانداردهای اجباری کنترل کیفی مواردی مانند محصولات، خدمات علمی - فنی، واردات و صادرات کالا را در ایران بر عهده دارد | S  |

برق و الکترونیک برای نظارت و کنترل کیفی محصولات و خدمات مهندسی، استانداردهایی بر حسب نوع فرآورده تعریف شده است که در جدول ۳-۲ آمده است.

توصیه می شود در صورت ارزشیابی از این بخش جدول

در اختیار هنرجویان قرار گیرد.

لازم به توضیح است که چنانچه تمایل به ارزشیابی از جدول های استاندارد باشد باید جدول مربوطه در اختیار هنرجویان قرار گیرد.

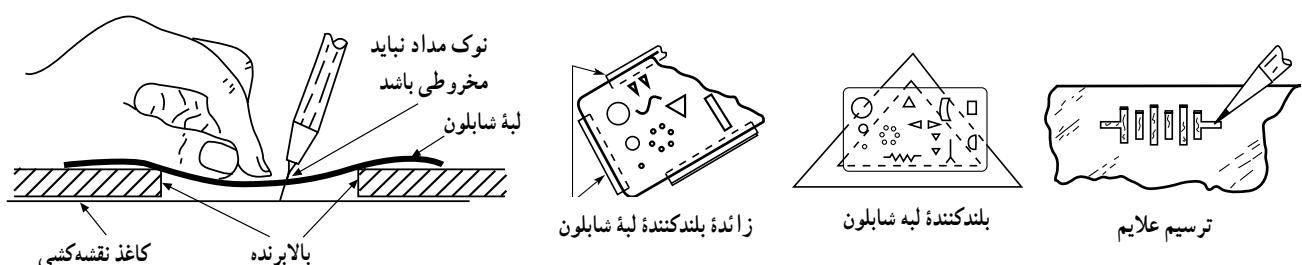
### ۳-۱-۳- استانداردهای برق و الکترونیک : در صنعت

جدول ۳-۲

| علامت اختصاری | شرح وظایف   | نام مؤسسه یا استاندارد                              |
|---------------|---|---|
| CENELEC       | European Committee for Electrotechnical Standardization | استانداردهای برق و الکترونیک در اروپا               |
| CECC          | CENELEC Electronic components Committee                 | استانداردهای کمیته قطعات الکترونیک                  |
| EIA           | Electronic Industries Alliance                          | استانداردهای اتحادیه صنایع الکترونیک                |
| ICEA          | the Insulated Cable Engineers Association               | استانداردهای کابل عایق امریکا                       |
| IEC           | International Electrotechnical Commission               | استاندارد بین المللی برق و الکترونیک                |
| IECQ          | Quality assessment system for electronic components     | استاندارد انجمان کیفیت برق                          |
| IEEE          | The Institute of Electrical and Electronics Engineers   | استاندارد بین المللی مهندسان برق و الکترونیک امریکا |
| IPC           | Association connection Electronic Industries            | استانداردهای اتصالات الکترونیک                      |

استفاده می کنند. در شکل ۳-۱ نحوه استفاده از شابلون، طریقه قرار دادن فاصله مابین کاغذ و شابلون و نحوه ترسیم علایم، بر روی کاغذ دیده می شود.

۴-۱-۳- انواع شابلون های الکتریکی : در ترسیم نقشه های الکترونیکی باید شمای فنی عناصر مدار با اندازه و مقیاس مناسب رسم شوند. برای سرعت بخشنیدن در کار نقشه کشی و رعایت اندازه قطعات در تمام نقشه ها از ابزارهایی مانند شابلون



شکل ۳-۱- استفاده از شابلون

راست باشد.

۲- ورودی‌ها در طرف چپ صفحه و خروجی‌ها در طرف راست صفحه قرار گیرد.

۳- متناسب با مراحل کار دستگاه، مدار به ترتیب و در دنباله هم رسم شود.

۴- مقادیر ولتاژهای بیشتر در بالای صفحه و مقادیر ولتاژهای کمتر در پایین صفحه قرار گیرند. (مثلاً مقادیر ولتاژیک

مدار ترانزیستوری به صورت ۱۲۷ در بالای صفحه و علامت زمین به صورت  در پایین صفحه مشخص می‌شود).

۵- مدارهای معینی که در نقشه وجود دارد ولی قسمت اصلی مدار را تشکیل ننمی‌دهد (مانند منابع تغذیه) باید در نیمه پایین صفحه کشیده شوند.

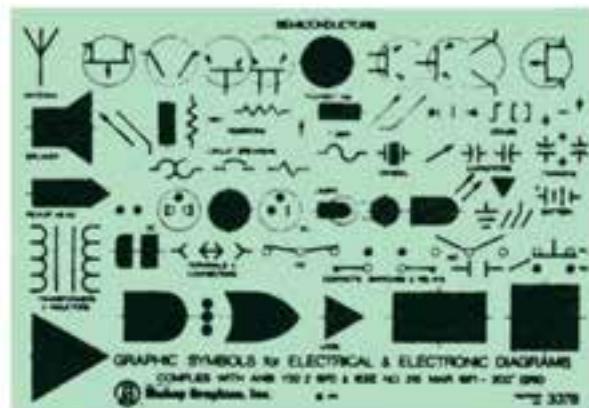
۶- خطوط اتصال بین اجزای مدار باید به طور دقیق رسم شوند.

۷- تا آن جایی که مقدور است خطوط به صورت قائم ( $90^\circ$ ) یکدیگر را قطع کنند.

۸- وقتی که خطوط یکدیگر را قطع می‌کنند و در همان نقطه برخورد نیز به یکدیگر وصل می‌شوند باید محل اتصال بایک نقطه توپر مشخص شود.

در شکل ۳-۳ خصوصیات کلی ترسیم یک نقشه الکترونیکی تا حدودی رعایت شده است:

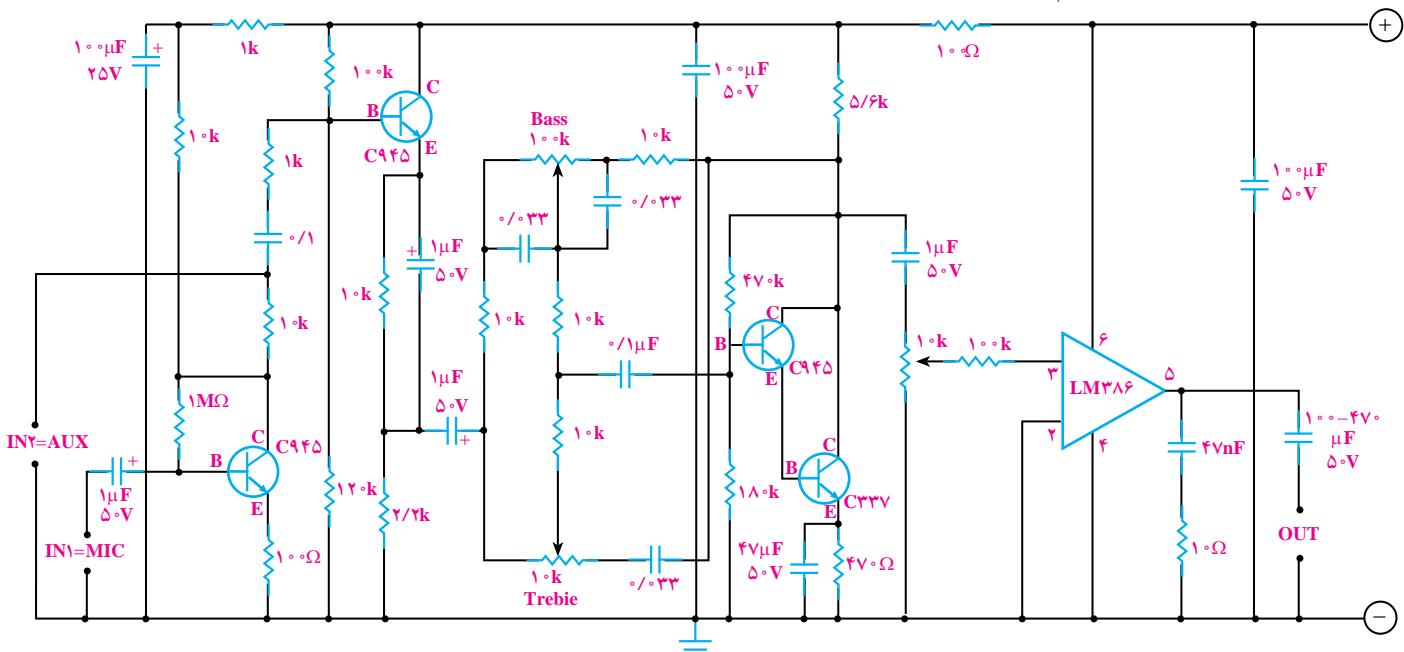
در شکل ۳-۲ یک نمونه شابلون نقشه شماتیک قطعات الکترونیکی نشان داده شده است. امروزه استفاده از شابلون و ترسیم نقشه با دست کاربرد چندانی ندارد و منسخه شده است. می‌توان به کتاب آزمایشگاه مجازی جلد اول مراجعه کرد و با استفاده از نرم افزار پدتوپد (Pad2Pad) طراحی مدار چاپی را یاد گرفت. برای طراحی حرفه‌ای باید از نرم افزار پروتل (Protel) یاد گرفت. برای طراحی حرفه‌ای باید از نرم افزار پروتل (Protel) استفاده کرد.



شکل ۳-۲- شابلون سمبول‌های الکتریکی و الکترونیکی با استاندارد IEEE

**۱-۱-۳- نکات مهم در ترسیم نقشه‌های الکترونیکی:** در ترسیم نقشه‌های الکترونیکی باید قواعد و قراردادهایی را رعایت کرد. بعضی از مهم‌ترین قراردادها به شرح زیر است:

۱- نحوه کلی ترسیم مدارها باید از سمت چپ به سمت



شکل ۳-۳- نقشه کامل یک آmplی فایر صوتی با ترانزیستور و آی‌اسی

- نرم افزار مولتی سیم

- نرم افزار ادیسون

- کاغذ نقشه کشی

- نقشه فنی چند نوع مدار

- تخته شاسی

هدف کلی فصل و مواردی که با ستاره \* مشخص شده

است را در کتاب گزارش کار و فعالیت های آزمایشگاهی (جلد دوم)

آزمایشگاه اندازه گیری و کارگاه الکترونیک مقدماتی بنویسید.

امروزه با استفاده از نرم افزارهای کامپیوتری بدون استفاده از شابلون می توان نقشه های مدارهای الکترونیکی را به صورت استاندارد ترسیم کرد.

### ۳-۲- نکات ایمنی

کلیه نکات ایمنی مربوط به کارهای عملی قبلی را در این کار عملی نیز اجرا کنید.

### ۳-۳- کار با نرم افزار

با مراجعه به سایت های مختلف اینترنتی سعی کنید نرم افزارهای مرتبط با استانداردها را شناسایی کنید.

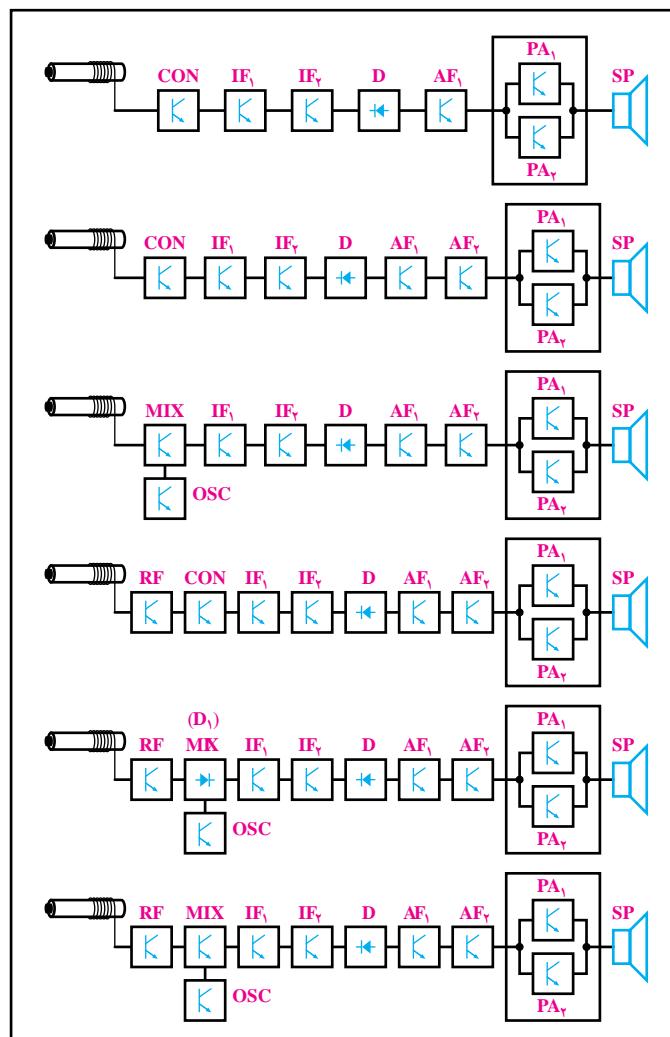
### ۳-۴- مراحل اجرای کار عملی

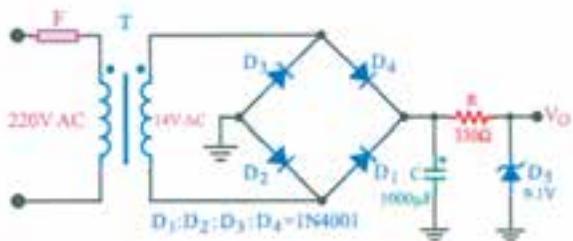
۳-۵-۱ کار عملی شماره ۱ : در شکل ۳-۴ بلوک

دیاگرام انواع گیرنده رادیویی سوبرهتروودین ترسیم شده است.

۴-۳- ابزار، قطعات، مواد و تجهیزات مورد نیاز

- لوازم التحریر





شکل ۳-۶

**۳-۵-۳- کار عملی شماره ۳ :** با استفاده از کتاب آزمایشگاه مجازی جلد اول نرم افزار مولتی سیم را نصب کنید و چگونگی استفاده از آن را یاد بگیرید.

**۳-۵-۴\*** دو مدار ساده را انتخاب کنید و با استفاده از نرم افزار مولتی سیم نقشه فنی آن را رسم نمایید. از نقشه های رسم شده پرینت بگیرید و در محل تعیین شده در کتاب گزارش کار چسبانید.

**۳-۵-۷ علائم اختصاری نقشه ها :** نقشه الکترونیکی عبارت است از مجموعه علایم گوناگون که ارتباط عناصر مختلف موجود در یک مدار را با یکدیگر مشخص می کند. در یک مدار الکترونیکی معمولاً قطعات و المان های متفاوتی به کار می رود. برای هر المان الکترونیکی یک علامت فنی (شمای فنی) در نظر گرفته می شود. شمای فنی هر المان باید طوری انتخاب شود که گویای کار و مشخصات همان المان باشد.

از این رو معمولاً از یک جدول مرجع استاندارد استفاده می شود. در جدول ۳-۳ شمای فنی همراه با حرف یا حروف اختصاری و اصطلاح انگلیسی بعضی از قطعات الکترونیک آورده شده است.

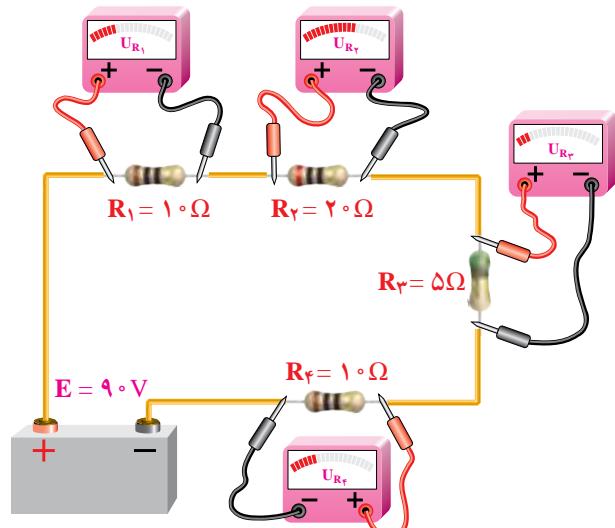
این جداول با استفاده از استاندارد IEC تهیه شده است.

بلوک دیاگرام ها را با مقیاس مناسب (مقیاس مناسب را معلم تعیین می کند) روی کاغذ میلی متری و یا در صورت امکان روی کاغذ کالک ترسیم کنید.

**\* ۳-۵-۵- گزارش کوتاهی از چگونگی ترسیم بلوک دیاگرام گیرنده رادیویی را بنویسید.**

**۳-۵-۶- کار عملی شماره ۲ :** با مراجعه به کتاب آزمایشگاه مجازی جلد اول کد ۳۵۸/۳ بخش اول، فصل اول، نرم افزار ادیسون را روی کامپیوتر نصب کنید و چگونگی استفاده از آن را یاد بگیرید.

**۳-۵-۷\*** دو نمونه نقشه از مدارهای ساده داده شده در کتاب های مبانی برق یا الکترونیک عمومی یک، مشابه شکل های ۳-۳ و ۳-۶ را انتخاب کنید و با استفاده از نرم افزار ادیسون نقشه فنی آن ها را رسم کنید. گزارشی از فعالیت خود بنویسید.



شکل ۳-۵

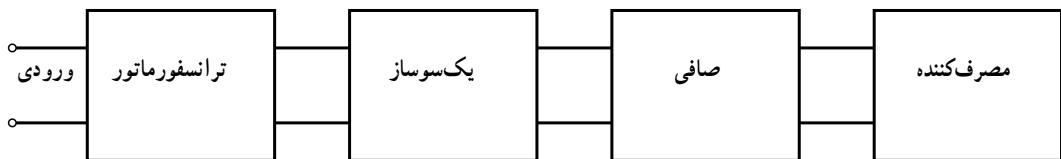
### جدول ۳-۳- علامت اختصاری قطعات

| انگلیسی                                       | علامت اختصاری | نماد فنی | شرح   |
|---|---------------|----------|---|
| Earth ground                                  | E             |          | اتصال زمین  |
| Chassis of frame connection                   |               |          | اتصال شاسی - اتصال بدنه                           |
| Common connection                             | TB            |          | اتصال مشترک                                       |
| Junction of connected                         |               |          | نقطه اتصال  |
| Resistor                                      | R             |          | مقاومت اهمی                                       |
| Variable Resistor                             |               |          | مقاومت متغیر                                      |
| Potentiometer                                 | R             |          | پتانسیومتر (مقاومت متغیر قابل تنظیم با پیچ گوشتی) |
| Positive and negative Temperature coefficient | PTC           |          | مقاومت تابع حرارت                                 |
| Capacitor                                     | C             |          | خازن  |
| Electrolytic capacitor                        | C             |          | خازن الکترولیت                                    |
| Variable capacitor                            | C             |          | خازن متغیر  |
| Coil with Air core                            | L             |          | بوین با هسته هوا                                  |
| Coil with Magnetic core                       | L             |          | بوین با هسته زغالی (فریت)                         |
| Transformer with Magnetic core                | T             |          | ترانسفورماتور با هسته آهنی                        |

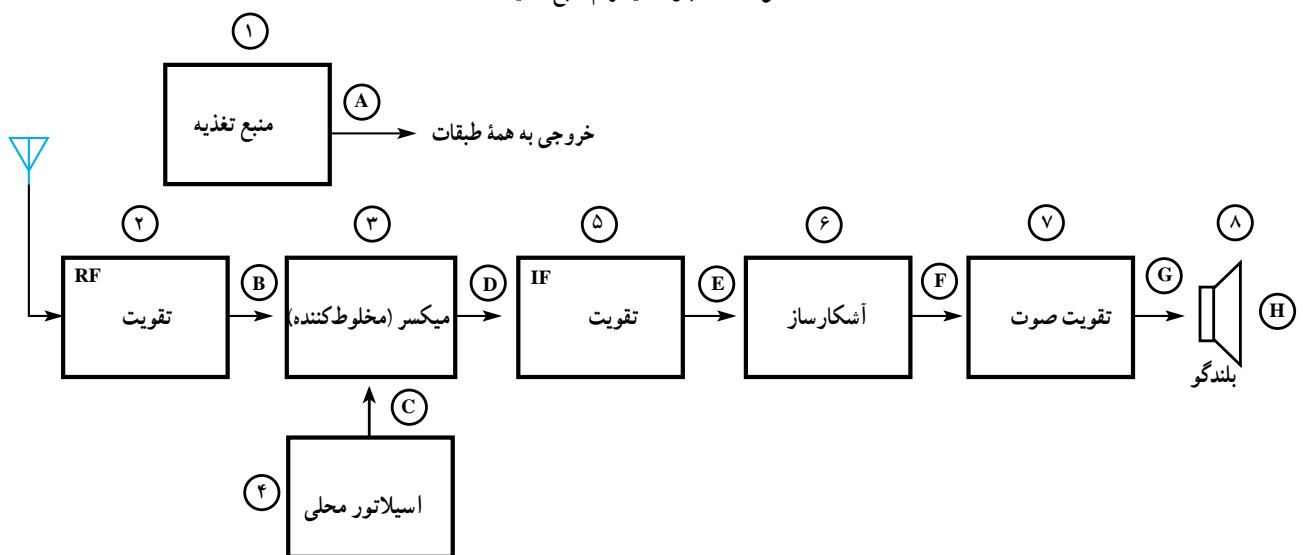
|  |     |  |                                   |
|--|-----|--|-----------------------------------|
| Transformer with Variable ferrite core | T   |  | ترانسفورماتور با هسته متغیر فریتی |
| Auto Transformer                       | T   |  | اتو ترانسفورماتور                 |
| Single cell Battery                    | BT  |  | باتری یک واحدی                    |
| Multiple cell Battery                  | BT  |  | باتری چند واحدی                   |
| Fuse                                   | F   |  | فیوز                              |
| Antenna                                | A   |  | آنتن                              |
| Loud Speaker                           | LS  |  | بلندگو                            |
| AC Oscillator                          | OS  |  | نوسان‌ساز سینوسی                  |
| Diode                                  | D   |  | دیود نیمه‌هادی                    |
| Zener Diode                            | DZ  |  | دیود زنر                          |
| Light Emitting Diode                   | LED |  | دیود نوردهنده                     |
| Photo Diode                            |     |  | دیود نوری (فتو‌دیود)              |
| NPN Transistor                         |     |  | ترانزیستور NPN                    |
| PNP Transistor                         |     |  | ترانزیستور PNP                    |
| Silicon Controlled Rectifier           | SCR |  | یکسوکننده قابل کنترل سیلیکونی     |
| Unijunction Transistor                 | UJT |  | ترانزیستور تک‌پیوندی              |
| Amplifier                              | AMP |  | تقویت‌کننده                       |

یا بلوک مخصوص می‌نویسیم و ورودی‌ها و خروجی‌های هر بلوک را مشخص می‌کنیم. در شکل ۳-۷ بلوک دیاگرام یک منبع تغذیه و در شکل ۳-۸ بلوک دیاگرام یک گیرنده رادیویی رسم شده است.

**۳-۵-۸** ترسیم نقشه‌های الکترونیکی : برای آن که کار هر مجموعه از مدارهای الکترونیکی را به طور جداگانه نشان دهیم لازم است از بلوک دیاگرام استفاده کنیم. برای این منظور معمولاً مشخصات فنی و نام هر مدار را در داخل مستطیل



شکل ۳-۷- بلوک دیاگرام منبع تغذیه



شکل ۳-۸- بلوک دیاگرام گیرنده رادیویی AM

پروژه به نتیجه برسد و اجرایی شود، حس اعتماد و پشتکار را در فرآینده افزایش می‌دهد. از آنجا که غالباً هنرجویان از اجرای یک کار واقعی عملی هراس دارند، با اجرای این پروژه، ترس آنان از اجرای کار عملی ریخته می‌شود و به راحتی می‌توانند در محیط‌های مختلف بازار کار به صورت فعال و خلاق عمل کنند. در این پروژه هنرجو باید در طی زمان تعیین شده مراحل زیر را عملیاتی و اجرا نماید.

- انتخاب نقشه پروژه و دریافت تأییدیه از معلم مربوطه
- بررسی و تحلیل مدار پروژه به صورت اجمالی
- تهیه فهرست قطعات و مراجعه به بازار و خرید قطعات
- طراحی و ساخت مدار چاپی

**\* ۳-۵-۹** کار عملی شماره ۴ : با استفاده از نرم افزار مولتی‌سیم علامت استاندارد داده شده در جدول ۳-۳ را ترسیم کنید و پرینت آن را در محل تعیین شده بچسبانید و درباره انجام این فعالیت توضیح دهید.

**\* ۳-۵-۱۰** یکی از نقشه‌های کتاب مبانی برق یا الکترونیک عمومی ۱ یا هر نقشه دیگری که مورد تأیید مربی کارگاه است را انتخاب کنید و با استفاده از نرم افزار مولتی‌سیم آن را ترسیم نمایید. پرینت نقشه ترسیم شده را در محل تعیین شده بچسبانید.

**۳-۵-۱۱** انتخاب پروژه : اجرای پروژه می‌تواند موجب ارتقای سطح علمی هنرجویان شود و زمینه مناسبی را برای ارتباط آنان با بازار کار فراهم آورد. همچنین در صورتی که

- ۵ به بازار مراجعه کنید و قطعات مورد نظر را خریداری نمایید. هنگام خرید قطعه دقت کنید تا قطعاتی را که خریداری می کنید با قطعات مورد نیاز شما انطباق داشته باشد.
- ۵ مدار چاپی پروژه را طراحی کنید و آن را رسم نمایید.
- ۵ مدار چاپی ترسیم شده را روی فیبر انتقال دهید و آن را اسیدکاری کنید.
- ۵ فیبر مدار چاپی آماده شده را سوراخ کاری کنید.
- ۵ قطعات را مورد آزمایش قرار دهید.
- ۵ قطعات را روی فیبر مدار چاپی نصب کنید.
- ۵ از فیبر آماده شده تصویری تهیه کنید.
- ۵ مدار را راهاندازی کنید.
- ۵ در صورتی که مدار راهاندازی نشد، برای رفع عیب آن اقدام کنید.
- ۵ در صورت امکان، پروژه را به صورت نرم افزاری اجرا کنید.

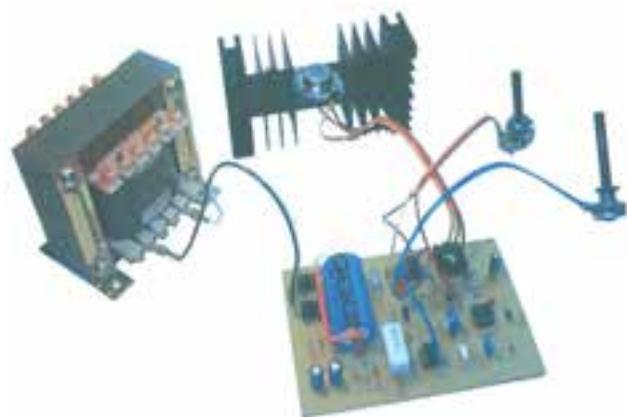
– آزمایش قطعات و نصب آن روی بُرد مدار چاپی

– راهاندازی و نهایی کردن پروژه

– تهیه گزارش پروژه و مستندسازی آن

– ارائه پروژه به کلاس در زمان تعیین شده توسط مربی.

هنگام انتخاب مدار پروژه سعی کنید مداری انتخاب کنید که قابل اجرا و نهایی شدن باشد. در این فرایند، زمانی هنرجو نموده پروژه را دریافت خواهد نمود که آن را راهاندازی کرده باشد. شکل ۳-۹ یک نمونه پروژه اجرا شده را نشان می دهد.



شکل ۳-۹ یک نمونه منبع تغذیه به عنوان پروژه

بنویسید.

### ۶-۳- نتایج کار عملی

نتایج به دست آمده از اجرای کار عملی در این فصل را بنویسید.

### ۷-۳- الگوی پرسش

#### کامل کردنی

۳-۷-۱ ISO اول کلمات انگلیسی ..... است.

۳-۷-۲ CE استانداردی است که اختصاص به محصولات کشورهای ..... دارد و HDC اختصاص به کشورهای ..... دارد.

#### چورکردنی

۳-۷-۳ نام مؤسسه یا استاندارد را در ستون (الف) به

علامت اختصاری آن در ستون (ب) با خطوط رنگی اتصال دهید.

۱۲-۳- در این مرحله یک پروژه ساده مناسب را

با مشاوره با مربی کارگاه انتخاب کنید و نقشه آن را در محل تعیین شده بچسبانید. تا پایان سال تحصیلی باید این پروژه را در زمان تعیین شده توسط مربی اجرا نمایید.

۱۳-۵-۳- در مراحل اجرای پروژه که شامل تهیه قطعات، آزمایش قطعات، تهیه فیبر مدار چاپی، مونتاژ، لحیم کاری و راهاندازی است مراحلی که در ادامه می آید را مورد توجه قرار دهید.

۵ نقشه پروژه مورد نظر را تهیه کنید و به تأیید معلم خود برسانید.

۵ فهرست قطعات مورد نیاز را تهیه کنید.

| ب    | الف   |
|------|---|
| CECC | استاندارد انجمن کیفیت برق                           |
| IEC  | استاندارد بین المللی مهندسان برق و الکترونیک آمریکا |
| IECQ | استاندارد بین المللی برق و الکترونیک                |
| IEEE | استانداردهای کمیته قطعات الکترونیک                  |

**چهارگزینه‌ای**

۴-۳-۷-۴ نماد اتصال شاسی (اتصال بدنه) کدام است؟

  
(۱)
  
(۲)
  
(۳)

۵-۳-۷-۵ در ترسیم نقشه‌های الکترونیکی کدام گزینه صحیح نیست.

۱- ورودی‌ها در طرف چپ و خروجی‌ها در طرف راست صفحه قرار گیرد.

۲- مقادیر ولتاژهای بیشتر در بالای صفحه و ولتاژ کمتر در پایین صفحه قرار می‌گیرند.

۳- محل عبور خطوط از روی یک دیگر با نقطه توپر

مشخص می‌شود.

۴- در حمامکان خطوط به صورت قائم (با زاویه  $90^\circ$ ) یک دیگر را قطع کنند.

تشریحی

۶- ۳-۷-۶ معنی لغات انگلیسی را بنویسید.

الف) Standard

ب) Brand

پ) Local

ت) International

۷- ۳-۷-۷ استاندارد TUV روی چه مواردی نظارت دارد؟ شرح دهید.

۸- ۳-۷-۸ کار اصلی مؤسسه ANSI را بنویسید.

۹- ۳-۷-۹ نماد فنی نقطه اتصال، فیوز، بویین با هسته فربیتی و تقویت‌کننده رارسم کنید.

۱۰- ۳-۷-۱۰ اجرای یک پروژه عملی چه مزایایی دارد؟ در مورد آن توضیح دهید.

۸- ۳-۷-۸ ارزشیابی

پس از پاسخ دادن به سؤال‌های الگوی پرسش و کامل کردن دفتر گزارش کار، در زمان تعیین شده، گزارش کار را جهت ارزشیابی تحويل دهید.