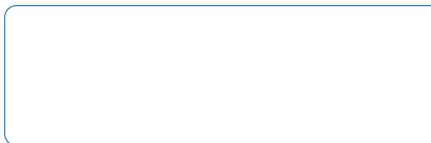


## یقهی سطح (ملوائی جلو باز)



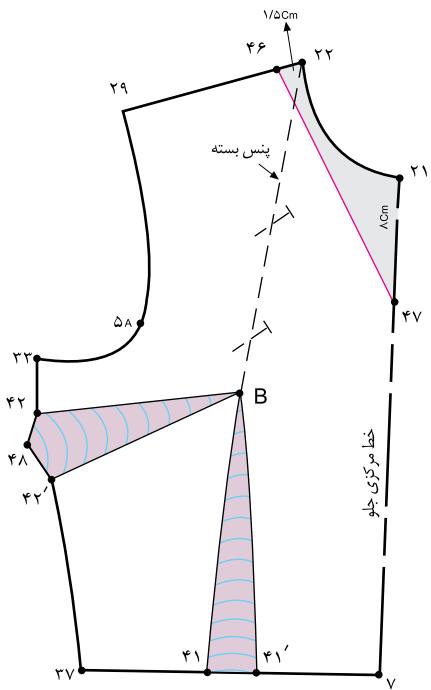


واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه  
شماره شناسایی: ۹-۴۱/۲/۴ و ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴ و ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴

استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲  
الگوی انواع یقه  
شماره شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴

## مدل اول

### کام اول



شکل ۱-۱۶۱

از روی الگوی اساس بالاتنه‌ی جلو که پنس سینه‌ی آن به پهلو منتقل شده است، رولت کنید.

از « نقطه‌ی ۲۲\*\* » به اندازه‌ی دلخواه (بستگی به مدل دارد.) ، در این مدل  $1,5$  سانتیمتر ، گشاد کنید تا « نقطه‌ی ۴۶ » به دست آید.

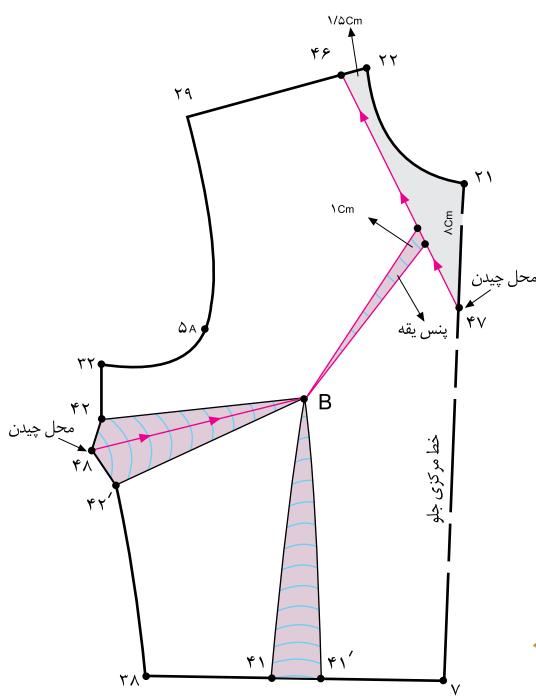
(اندازه‌ی دلخواه) در این مدل ،  $1,5$  سانتیمتر  $۴۶$ .

از « نقطه‌ی ۲۱\*\* » به اندازه‌ی دلخواه\*\* (بستگی به مدل دارد.) ، در این مدل  $8$  سانتیمتر ، پایین بیایید تا « نقطه‌ی ۴۷ » به دست آید.

(اندازه‌ی دلخواه) در این مدل ،  $8$  سانتیمتر  $۴۷$ .

به وسیله‌ی خط کش « نقطه‌ی ۴۷ » را به « نقطه‌ی ۴۶ » وصل کنید. (شکل ۱-۱۶۱)

شکل ۱-۱۶۱



شکل ۱-۱۶۲

برای جلوگیری از گشاد شدن یقه یک پنس به اندازه‌ی «  $1$  سانتیمتر » روی خط «  $۴۷$  .  $۴۶$  » رسم کنید و انتهای آن را تا « نقطه‌ی B » (سرسینه) ادامه دهید.

از « نقطه‌ی B » (سرسینه) خطی به انتهای پنس «  $۴۲$ .  $۴۲$ . B.  $۴۲$ . (پنس پهلو) رسم کنید تا « نقطه‌ی ۴۸ » به دست آید.

از « نقطه‌ی ۴۸ » تا « نقطه‌ی B » (سرسینه) را قیچی کنید.

از « نقطه‌ی ۴۷ » خطوط جدید یقه‌ی هفت ترسیم شده را قیچی کنید. (شکل ۱-۱۶۲)

خط جدید یقه‌ی جلو

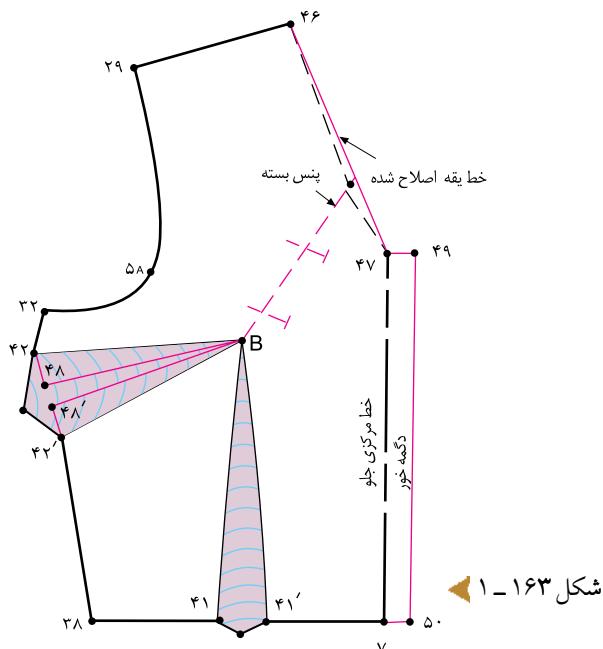
$۴۶$  .  $۴۷$

## کام دوم

\* صحیح ترین روش گشاد کردن یقه، استفاده از روش مماس کردن سرشانه‌ی پشت و جلو بالاتنه می باشد.

\*\* در آموزش مدل سازی متداول است که اندازه‌های طرح داده شده ارائه نگردد؛ زیرا، ترسیم الگو بستگی به مدل و طرح انتخابی اشخاص دارد. فرآگیرنده‌ی عزیز برای اندازه‌گیری دکله‌ی یقه، پهناهی یقه در سرشانه و وسط پشت می تواند با متر روی بدن اندازه گرفته و اندازه را در ترسیم الگو به کار گیرد.

## کام موم



پنس «۱ سانتیمتر» یقه را بیندید.

زیر خط «۴۸ . B» کاغذ بچسبانید و اوامان طبیعی به وجود آمده از انتقال پنس را مشخص کنید.

پس از بستن پنس یقه، خط یقه را دوباره رسم کرده، اصلاح کنید.

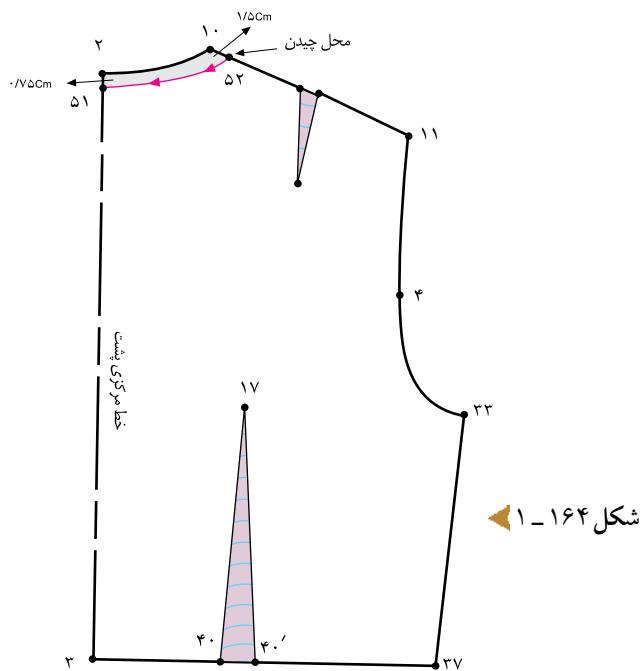
از «نقطه‌ی ۴۷» به اندازه‌ی دگمه خور در این مدل «۲ سانتیمتر» بیرون بیایید تا «نقطه‌ی ۴۹» به دست آید.

اندازه‌ی دگمه خور، ۲ سانتیمتر ۴۷. ۴۹

از «نقطه‌ی ۴۹» موازی با خط مرکزی جلو خطی رسم کنید تا «نقطه‌ی ۵۰» (دگمه خور بالاتنه) به دست آید. (شکل ۱-۱۶۳)

خط دگمه خور ۴۷. ۵۰ موازی ۷

## کام چهارم



از «نقطه‌ی ۲» در خط مرکزی پشت به اندازه‌ی «۷۵/۰ سانتیمتر» ( $\frac{1}{3}$  فاصله ۲۲ . ۴۶ «در نظر گرفته می‌شود.») پایین بیایید تا «نقطه‌ی ۵۱» به دست آید.

۵۱. ۷۵ سانتیمتر ۲.

از «نقطه‌ی ۱۰» به اندازه‌ی فاصله‌ی «۴۶ . ۲۲ . ۵۲» (در سرشانه‌ی جلو) داخل شوید تا «نقطه‌ی ۵۲» به دست آید.

۱.۵ سانتیمتر ۱۰. ۵۲ ۲۲. ۴۶

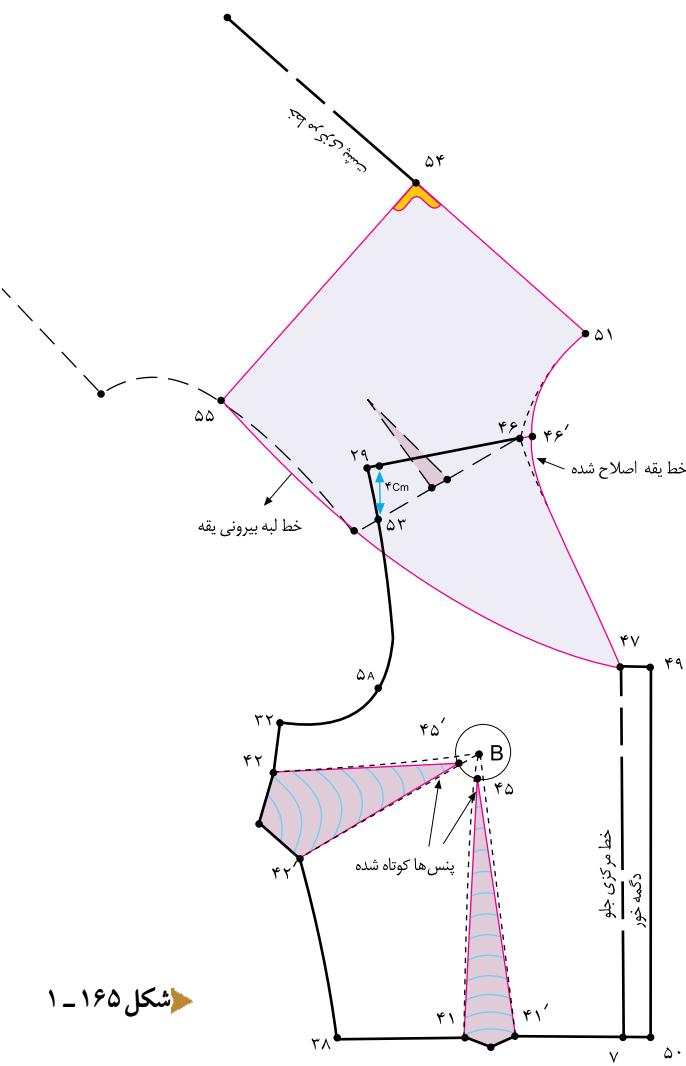
به وسیله‌ی خطی هلالی شکل «نقطه‌ی ۵۱» را به «نقطه‌ی ۵۲» وصل کرده، خط یقه‌ی پشت «۵۲ . ۵۱ . ۵۰» را قیچی کنید.

(شکل ۱-۱۶۴)

خط جدید یقه‌ی پشت ۵۱. ۵۲

واحد کار: توانایی ترسیم الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹-۴۱/۲/۴ و ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴ و ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴	استاندارد مهارت: نازک دوزی زنانه درجه ۲ الگوی انواع یقه شماره شناسایی: ۹۱/۴۱/۲/۴ و ۸۸۷-۹۱/۴۱/۲/۴
--	--

## کامپیس



شکل ۱-۱۶۵

- الگوی جلو را موازی با خط عمود گردانید.
- الگوی پشت و جلو\* را در «نقطه ۴۶» در قسمت حلقه‌ی گردن با یکدیگر مماس کنید و سنجاق بزنید.
- پس از سنجاق کردن الگو، تقاطع خط سرشانه‌ی جلو و پشت (خط یقه) «نقطه ۴۶» را اصلاح کنید تا «نقطه ۴۶» به دست آید.

از «نقطه ۲۹» انتهای سرشانه‌ی جلو، الگوی پشت را به اندازه‌ی «۴ سانتیمتر» پایین بیاورید. سپس «نقطه ۵۳» به دست آمده را سنجاق بزنید.

- از «نقطه ۵۱» در خط مرکزی پشت به اندازه‌ی دلخواه\*\* (بستگی به مدل لباس دارد.)، در این مدل «۱۶ سانتیمتر»، پایین بیایید تا «نقطه ۵۴» به دست آید.

(اندازه‌ی دلخواه) در این مدل، «۱۶ سانتیمتر

- «نقطه ۵۴» در خط مرکزی پشت را گونیا کنید تا «نقطه ۵۵» محل برخورد خط گونیا شده و حلقه‌ی آستین به دست آید. (عرض ۵۴.۵۵ بستگی به مدل و طراحی یقه دارد.)
- «نقطه ۵۵» را به «نقطه ۴۷» وصل کنید. (طراحی لبه‌ی یقه نیز بستگی به مدل آن دارد.)

- خط لبه‌ی یقه ۴۷.
- تکه‌ی یقه «۵۱.۵۴.۵۵.۴۷.۴۶..» را رولت کنید.
- در صورتی که می‌خواهید پنس‌های زیر سینه و پهلو را بدوزید، آن‌ها را به اندازه‌ی «۲ سانتیمتر» کوتاه کنید. (شکل ۱-۱۶۵)