

جدول ارزشیابی جلسه شماره ۲۴

عنوان	نمره پیشنهادی	نمره کسب شده	نام و امضای هنرآموز
نظم و انضباط	۲		
مشارکت و همکاری	۱		
رعايت نکات ایمنی و بهداشتی	۲		
استفاده صحیح از ابزار و تجهیزات	۱		
رعايت کامل اصول انجام کار و سرعت عمل	۲		
ارائه محصول (قطعه کار) سالم	۲		
تنظیم صحیح گزارش کار، تمیزی و خوانا بودن آن	۴		
پاسخ صحیح و کامل به سؤالات	۵		
استفاده از منابع و مراجع	۱		
جمع نمرات	۲۰		

گزارش کار فعالیت کارگاهی

جلسه بیست و پنجم

قالب‌گیری و ریخته‌گری مدل‌های تبخیری (فومی)

.....نام و نام خانوادگی:نام هنرآموزان:نام هنرستان:

.....تاریخ اجرا:زمان شروع کار:زمان پایان کار:رشته:

۲۵-۱- هدف کلی واحد کار را بنویسید.

۲۵-۲- مقدمه (خلاصه‌ای از تئوری این واحد کار را بنویسید).

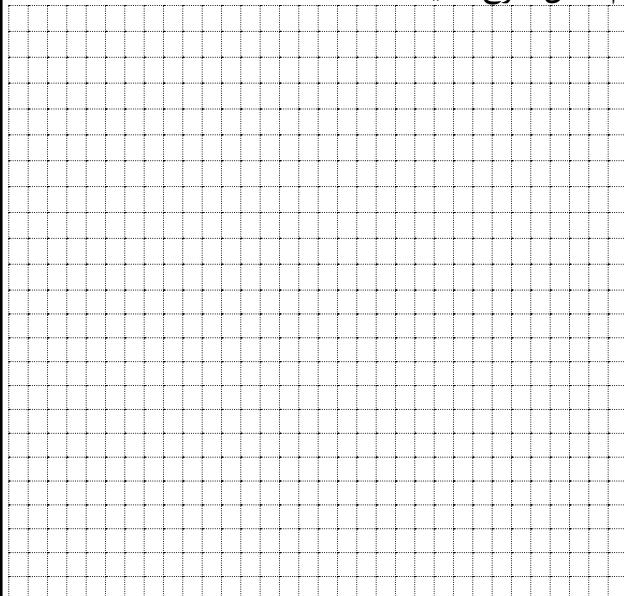
۲۵-۳- مطالب و راهنمایی‌های هنرآموزان محترم را قبل از شروع کار بنویسید.

۲۵-۴- ابزار و تجهیزات مورد نیاز این واحد کار را نام ببرید.

۲۵-۵- مواد مصرفی لازم جهت اجرای این واحد کار را بنویسید.

۲۵-۶- نکات ایمنی و بهداشتی این واحد کار را بنویسید.

۲۵-۷- مراحل انجام کار عملی را به طور کامل با رسم شکل شرح دهید



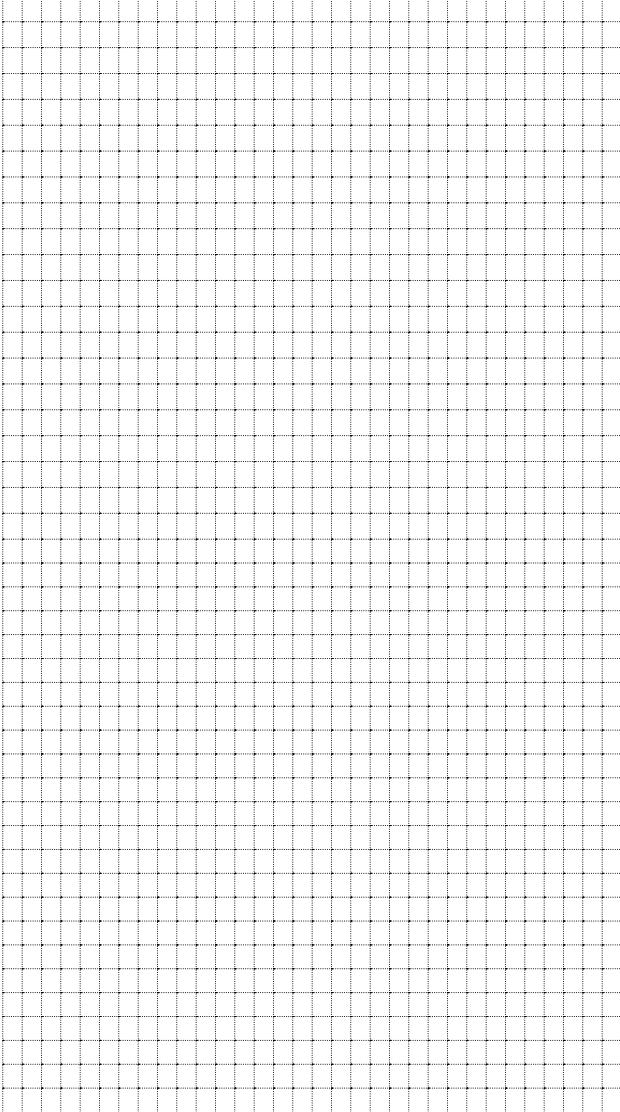
.....

.....

.....

.....

.....



۲۵-۸- تذکرات هنرآموز محترم را حین و پس از خاتمه کار بنویسید.

۲۵-۹- در مراحل انجام و پایان این واحد کار چه عیوبی را مشاهده نمودید. با ذکر علت نحوه رفع این عیوب را

توضیح دهید.

۲۵-۱۰- نتیجه‌گیری از این واحد کار را بنویسید.

۲۵-۱۱- نظرات و پیشنهادات خود را در ارتباط با این واحد کاری و نحوه اجرای بهتر آن را بنویسید.

۱۲-۲۵- به سؤالات زیر پاسخ دهید:

- مدل‌های فومی برای تولید چه نوع قطعاتی مورد استفاده قرار می‌گیرد؟

- قالب‌گیری مدل‌های فومی را توضیح دهید.

- نحوه ایجاد محفظه قالب با استفاده از مدل‌های فومی را توضیح دهید.

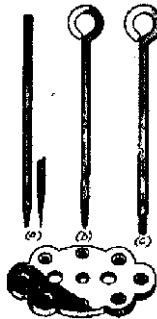
- چرا در هنگام سوزاندن مواد فومی استفاده از ماسک ضروری است.

- در صورتی که در این روش، کanal خروج هوا در قالب ایجاد نشود، چه عیبی در قطعه به وجود می‌آید.

- در این روش، راهگاه، راهباره و... در قالب چگونه ایجاد می‌شوند؟

- نحوه ساخت مدل‌های فومی بزرگ و پیچیده را توضیح دهید.

۲۵-۱۳- نام لاتین ابزار نشان داده شده را بنویسید.



۲۵-۱۴- جمله زیر را به فارسی روان ترجمه کنید.

Lost-foam casting is a type of evaporative-pattern casting process that is similar to investment casting except foam is used for the pattern instead of wax.

۲۵-۱۵- منابع و مراجع مورد استفاده جهت تنظیم گزارش کار فعالیت کارگاهی را بنویسید.

۲۵-۱۶- جدول ارزشیابی

جدول ارزشیابی جلسه شماره ۲۵

عنوان	نمره پیشنهادی	نمره کسب شده	نام و امضای هنرآموز
نظم و انضباط	۲		
مشارکت و همکاری	۱		
رعایت نکات ایمنی و بهداشتی	۲		
استفاده صحیح از ابزار و تجهیزات	۲		
سرعت عمل	۲		رعایت کامل اصول انجام کار و
ارائه محصول (قطعه کار) سالم	۲		
خوانا بودن آن	۴		تنظیم صحیح گزارش کار، تمیزی و
پاسخ صحیح و کامل به سؤالات	۴		
استفاده از منابع و مراجع	۱		
جمع نمرات	۲۰		

گزارش کار فعالیت کارگاهی

جلسه بیست و ششم

قالب‌گیری و ریخته‌گری مدل با ماهیچه متحرک (مدل پولی)

.....نام و نام خانوادگی:نام هنرآموزان:نام هنرستان:

.....تاریخ اجرا:زمان شروع کار:زمان پایان کار:رشته:

۲۶-۱- هدف کلی واحد کار را بنویسید.

۲۶-۲- مقدمه (خلاصه‌ای از تئوری این واحد کار را بنویسید).

۲۶-۳- مطالب و راهنمایی‌های هنرآموزان محترم را قبل از شروع کار بنویسید.

.....
.....
.....
.....
.....

۲۶-۴- ابزار و تجهیزات مورد نیاز این واحد کار را نام ببرید.

.....
.....
.....
.....
.....

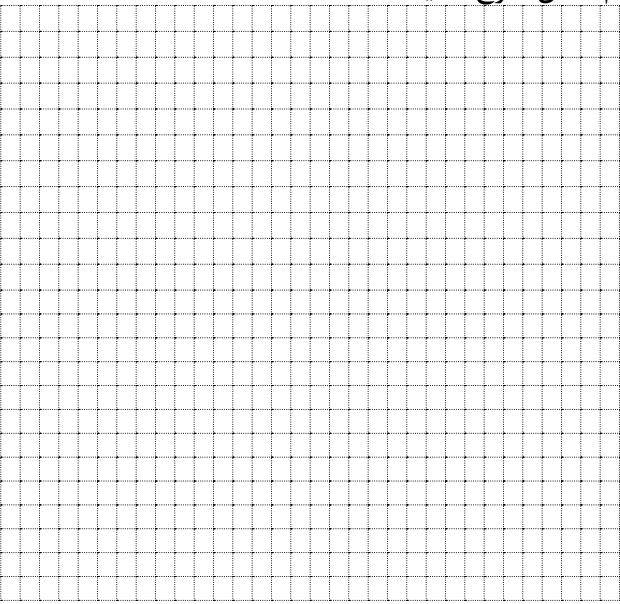
۲۶-۵- مواد لازم جهت اجرای این واحد کار را بنویسید.

.....
.....
.....
.....
.....

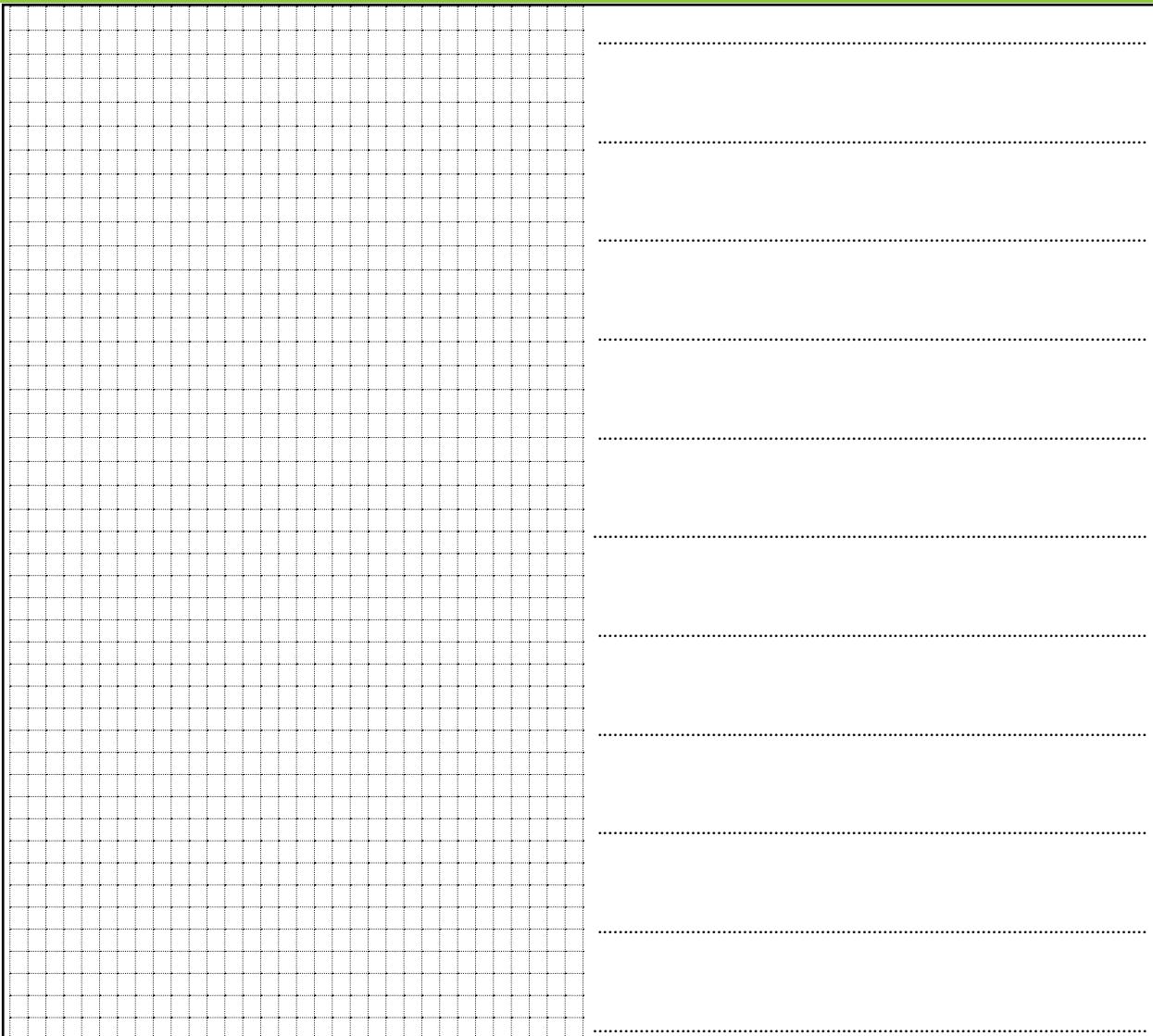
۲۶-۶- نکات ایمنی و بهداشتی این واحد کار را بنویسید.

.....
.....
.....
.....
.....

۲۶-۷- مراحل انجام کار عملی را به طور کامل با رسم شکل شرح دهید.



.....
.....
.....
.....
.....



۲۶-۸- تذکرات هنرآموز محترم را حین و پس از خاتمه کار بنویسید.

۲۶-۹- در مراحل انجام و پایان این واحد کار چه عیوبی را مشاهده نمودید. با ذکر علت نحوه رفع این عیوب را

توضیح دهید.

۲۶-۱۰- نتیجه‌گیری از این واحد کار را بنویسید.

۲۶-۱۱- نظرات و پیشنهادات خود را در ارتباط با این واحد کاری و نحوه اجرای بهتر آن را بنویسید.

۱۲-۲۶- به سؤالات زیر پاسخ دهید:

- چه روش‌هایی برای قالب‌گیری پولی وجود دارد؟

- در چه موقعی برای ساخت پولی از روش ماهیچه برگردان استفاده می‌شود.

- برای قالب‌گیری مدل پولی، سیستم راهگاهی مناسب را توضیح دهید.

- در قالب‌گیری مدل با ماهیچه برگردان از چند سطح جدایش استفاده می‌شود؟ علت را توضیح دهید.

- اگر در این جلسه، راهبار به صورت دو شاخه تعییه گردد، امکان بروز چه عیبی در قطعه وجود دارد؟ توضیح

دهید.

- در این جلسه در صورتی که سطح جدایش ماهیچه را پودر جدایش نزنیم چه مشکلی ایجاد خواهد کرد؟

- در صورتی که قبل از بارگیری، سرباره‌گیری به طور مطلوب انجام نشود. چه عیبی در قطعه به وجود می‌آید.

- برای تولید قطعاتی مانند پولی و مشابه آن در صنعت (تولید انبوه) از چه روشی استفاده می‌شود.

۲۶-۱۳- نام لاتین ابزار نشان داده شده را بنویسید.



۲۶-۱۴- جمله زیر را به فارسی روان ترجمه کنید.

Dry-sand cores are made from silica and binders and are baked to improve their strength.

۱۵-۲۶- منابع و مراجع مورد استفاده جهت تنظیم گزارش کار فعالیت کارگاهی را بنویسید.



جدول ارزشیابی جلسه شماره ۲۶

عنوان	نمره پیشنهادی	نمره کسب شده	نام و امضای هنرآموز
نظم و انضباط	۲		
مشارکت و همکاری	۱		
رعايت نکات ايمني و بهداشتی	۲		
استفاده صحیح از ابزار و تجهیزات	۲		
رعايت کامل اصول انجام کار و سرعت عمل	۲		
ارائه محصول (قطعه کار) سالم	۲		
تنظیم صحیح گزارش کار، تمیزی و خوانا بودن آن	۴		
پاسخ صحیح و کامل به سؤالات	۴		
استفاده از منابع و مراجع	۱		
جمع نمرات	۲۰		

گزارش کار فعالیت کارگاهی

جلسه بیست و هفتم

قالب‌گیری و ریخته‌گری مدل‌های صفحه‌ای

.....نام و نام خانوادگی:نام هنرآموزان:نام هنرستان:

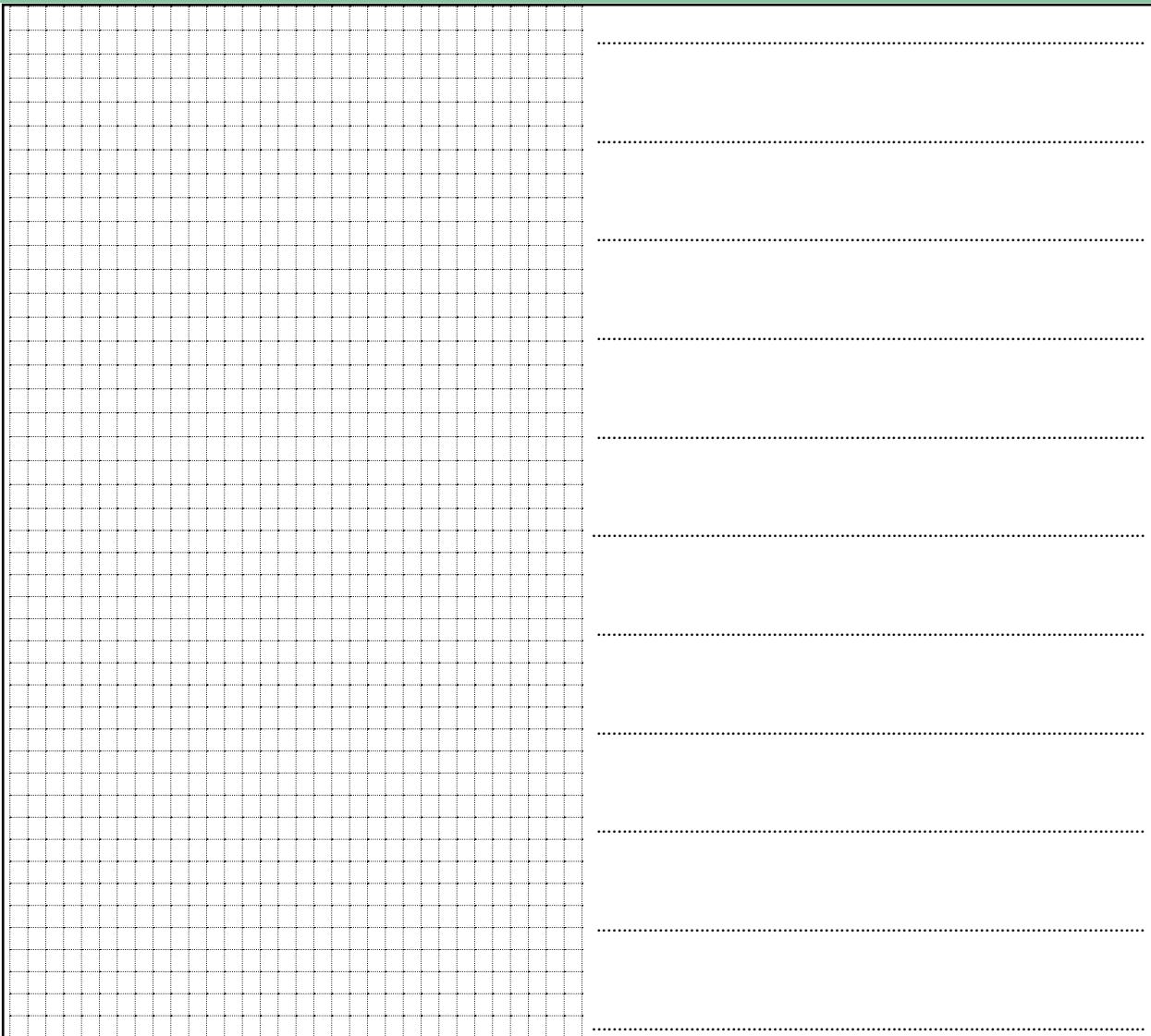
.....تاریخ اجرا:زمان شروع کار:زمان پایان کار:رشته:

۲۷-۱- هدف کلی واحد کار را بنویسید.

۲۷-۲- مقدمه (خلاصه‌ای از تئوری این واحد کار را بنویسید).

۲۷-۳- مطالب و راهنمایی‌های هنرآموزان محترم را قبل از شروع کار بنویسید.

	<p>۲۷-۴- ابزار و تجهیزات مورد نیاز این واحد کار را نام ببرید.</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>								
	<p>۲۷-۵- مواد لازم جهت اجرای این واحد کار را بنویسید.</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>								
	<p>۲۷-۶- نکات ایمنی و بهداشتی این واحد کار را بنویسید.</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>								
	<p>۲۷-۷- مراحل انجام کار عملی را به طور کامل با رسم شکل شرح دهید.</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td style="width: 60px; height: 100px;"></td><td style="width: 240px; height: 100px; vertical-align: top;"></td></tr> <tr><td style="width: 60px; height: 100px;"></td><td style="width: 240px; height: 100px; vertical-align: top;"></td></tr> <tr><td style="width: 60px; height: 100px;"></td><td style="width: 240px; height: 100px; vertical-align: top;"></td></tr> <tr><td style="width: 60px; height: 100px;"></td><td style="width: 240px; height: 100px; vertical-align: top;"></td></tr> </table> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>								



۲۷-۸- تذکرات هنرآموز محترم را حین و پس از خاتمه کار بنویسید.

۲۷-۹- در مراحل انجام و پایان این واحد کار چه عیوبی را مشاهده نمودید. با ذکر علت نحوه رفع این عیوب را

توضیح دهید.

۲۷-۱۰- نتیجه‌گیری از این واحد کار را بنویسید.

۲۷-۱۱- نظرات و پیشنهادات خود را در ارتباط با این واحد کاری و نحوه اجرای بهتر آن را بنویسید.

-۲۷-۱۲- به سؤالات زیر پاسخ دهید:

- مدل صفحه‌ای چیست؟

- مدل‌های صفحه‌ای به چه منظوری استفاده می‌شوند.

- انواع مدل‌های صفحه‌ای را توضیح دهید.

- کاربرد مدل‌های صفحه‌ای بیشتر در کدام روش قالب‌گیری می‌باشد.

- مدل‌های صفحه‌ای معمولاً از چه موادی ساخته می‌شوند.

- در قالب‌گیری با استفاده از مدل‌های صفحه‌ای سیستم راهگاهی چگونه تعییه می‌شود.

- چه نسبتی بین مدل صفحه‌ای و درجه قالب‌گیری وجود دارد. توضیح دهید.

- در صورتی که مدل صفحه‌ای ماهیچه دار باشد نحوه ماهیچه گذاری را بنویسید.

۲۷-۱۳- نام لاتین ابزار نشان داده شده را بنویسید.



۲۷-۱۴- جمله زیر را به فارسی روان ترجمه کنید.

Match-plate patterns are a popular type of mounted pattern in which two-piece patterns are constructed by securing each half of one or more split patterns to the

opposite side of a single plate.

۱۵-۲۷- منابع و مراجع مورد استفاده جهت تنظیم گزارش کار فعالیت کارگاهی را بنویسید.



جدول ارزشیابی جلسه شماره ۲۷

عنوان	نمره پیشنهادی	نمره کسب شده	نام و امضای هنرآموز
نظم و انضباط	۲		
مشارکت و همکاری	۱		
رعایت نکات ایمنی و بهداشتی	۲		
استفاده صحیح از ابزار و تجهیزات	۲		
رعایت کامل اصول انجام کار و سرعت عمل	۲		
ارائه محصول (قطعه کار) سالم	۲		
تنظیم صحیح گزارش کار، تمیزی و خوانا بودن آن	۴		
پاسخ صحیح و کامل به سؤالات	۴		
استفاده از منابع و مراجع	۱		
جمع نمرات	۲۰		