

## جدول ارزشیابی جلسه شماره ۲۲

عنوان	نمره پیشنهادی	نمره کسب شده	نام و امضای هنرآموز
نظم و انضباط	۵		
مشارکت و همکاری	-		
رعایت نکات ایمنی و بهداشتی	۳		
استفاده صحیح از ابزار و تجهیزات	-		
رعایت کامل اصول انجام کار و سرعت عمل	-		
ارائه محصول (قطعه کار) سالم	-		
تنظیم صحیح گزارش کار، تمیزی و خوانا بودن آن	۴		
پاسخ صحیح و کامل به سؤالات	۷		
استفاده از منابع و مراجع	۱		
جمع نمرات	۲۰		

## گزارش کار فعالیت کارگاهی

جلسه بیست و سوم

### پوشش دادن قالب

نام و نام خانوادگی: ..... نام هنرآموزان: ..... نام هنرستان: .....

تاریخ اجرا: ..... زمان شروع کار: ..... زمان پایان کار: ..... رشته: .....

۱-۲۳- هدف کلی واحد کار را بنویسید. ....

۲-۲۳- مقدمه (خلاصه‌ای از تئوری این واحد کار را بنویسید). ....

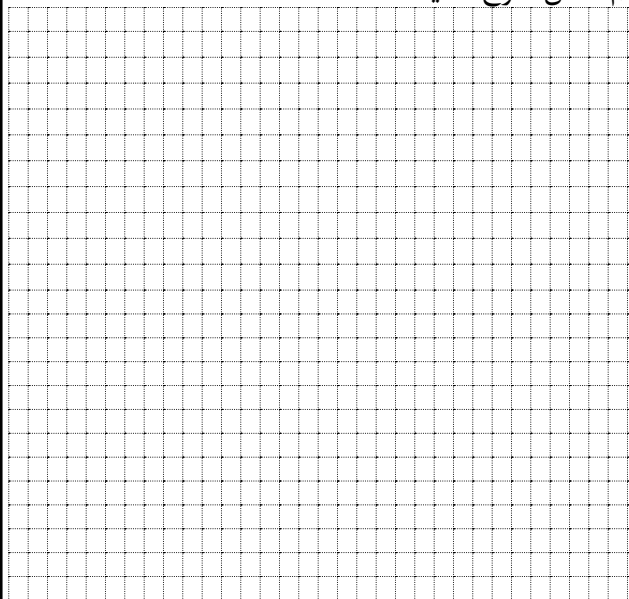
۳-۲۳- مطالب و راهنمایی‌های هنرآموزان محترم را قبل از شروع کار بنویسید. ....

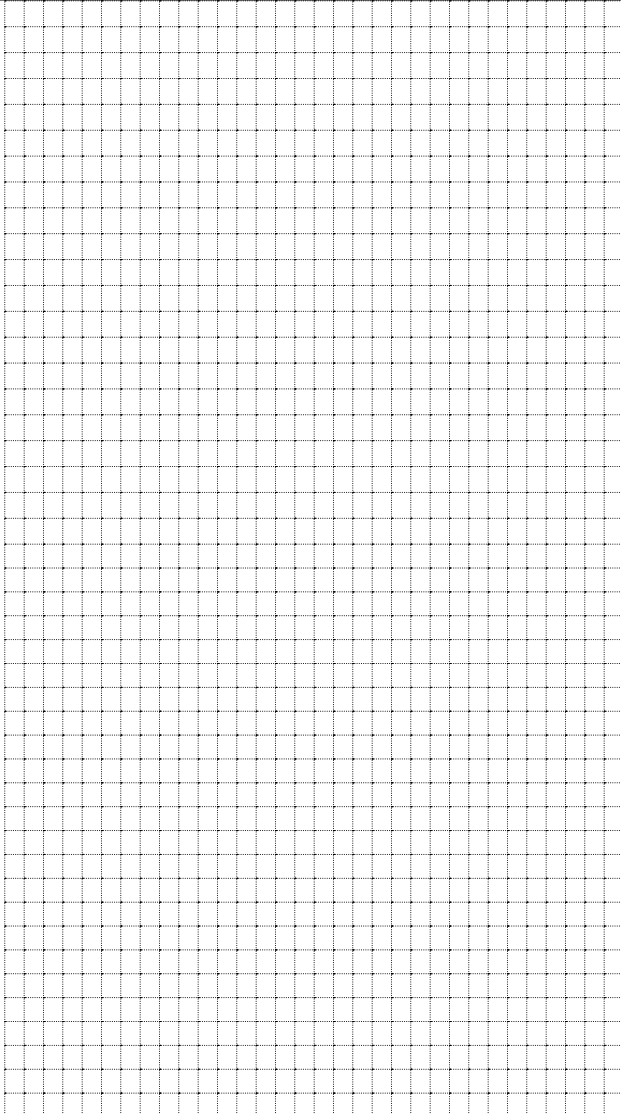
۲۳-۴- ابزار و تجهیزات مورد نیاز این واحد کار را نام ببرید.

۲۳-۵- مواد لازم جهت اجرای این واحد کار را بنویسید.

۲۳-۶- نکات ایمنی و بهداشتی این واحد کار را بنویسید.

۲۳-۷- مراحل انجام کار عملی را به طور کامل با رسم شکل شرح دهید.



	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....

..... ۸-۲۳- تذکرات هنرآموز محترم را حین و پس از خاتمه کار بنویسید.

.....
.....
.....
.....
.....
.....

۹-۲۳- در مراحل انجام و پایان این واحد کار چه عیوبی را مشاهده نمودید. با ذکر علت نحوه رفع این عیوب را

توضیح دهید.

۱۰-۲۳- نتیجه‌گیری از این واحد کار را بنویسید.

۱۱-۲۳- نظرات و پیشنهادات خود را در ارتباط با این واحد کاری و نحوه اجرای بهتر آن را بنویسید.

۱۲-۲۳- به سؤالات زیر پاسخ دهید:

- هدف از پوشش دادن محفظه قالب را بنویسید.

- انواع مواد پوششی در قالب‌های موقت را نام برده و هر یک را توضیح دهید.

- روش‌های پوشش دادن قالب و ماهیچه را توضیح دهید.

- دلایل پوشش دادن قالب‌های ریژه را بنویسید.



۲۳-۱۳- نام لاتین ابزار نشان داده شده را بنویسید.



۲۳-۱۴- جمله زیر را به فارسی روان ترجمه کنید.

Patterns may be made of a combination of materials to reduce wear in critical regions of the pattern .Patterns are usually coated with a parting agent to facilitate their removal from the molds.

۲۳-۱۵- منابع و مراجع مورد استفاده جهت تنظیم گزارش کار فعالیت کارگاهی را بنویسید.



## جدول ارزشیابی جلسه شماره ۲۳

عنوان	نمره پیشنهادی	نمره کسب شده	نام و امضای هنرآموز
نظم و انضباط	۲		
مشارکت و همکاری	۱		
رعایت نکات ایمنی و بهداشتی	۲		
استفاده صحیح از ابزار و تجهیزات	۳		
رعایت کامل اصول انجام کار و سرعت عمل	۲		
ارائه محصول (قطعه کار) سالم	۲		
تنظیم صحیح گزارش کار، تمیزی و خوانا بودن آن	۳		
پاسخ صحیح و کامل به سؤالات	۴		
استفاده از منابع و مراجع	۱		
جمع نمرات	۲۰		

## گزارش کار فعالیت کارگاهی

جلسه بیست و چهارم

### ریخته‌گری در قالب دائم

نام و نام خانوادگی: ..... نام هنرآموزان: ..... نام هنرستان: .....

تاریخ اجرا: ..... زمان شروع کار: ..... زمان پایان کار: ..... رشته: .....

۱-۲۴- هدف کلی واحد کار را بنویسید. ....

۲-۲۴- مقدمه (خلاصه‌ای از تئوری این واحد کار را بنویسید). ....

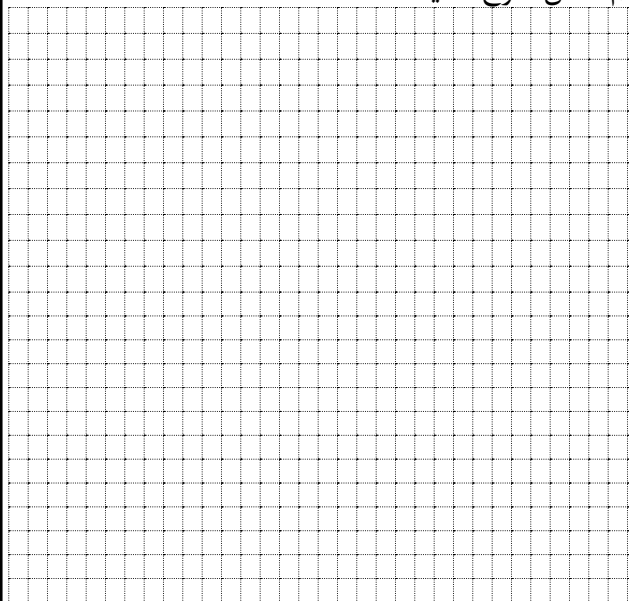
۳-۲۴- مطالب و راهنمایی‌های هنرآموزان محترم را قبل از شروع کار بنویسید. ....

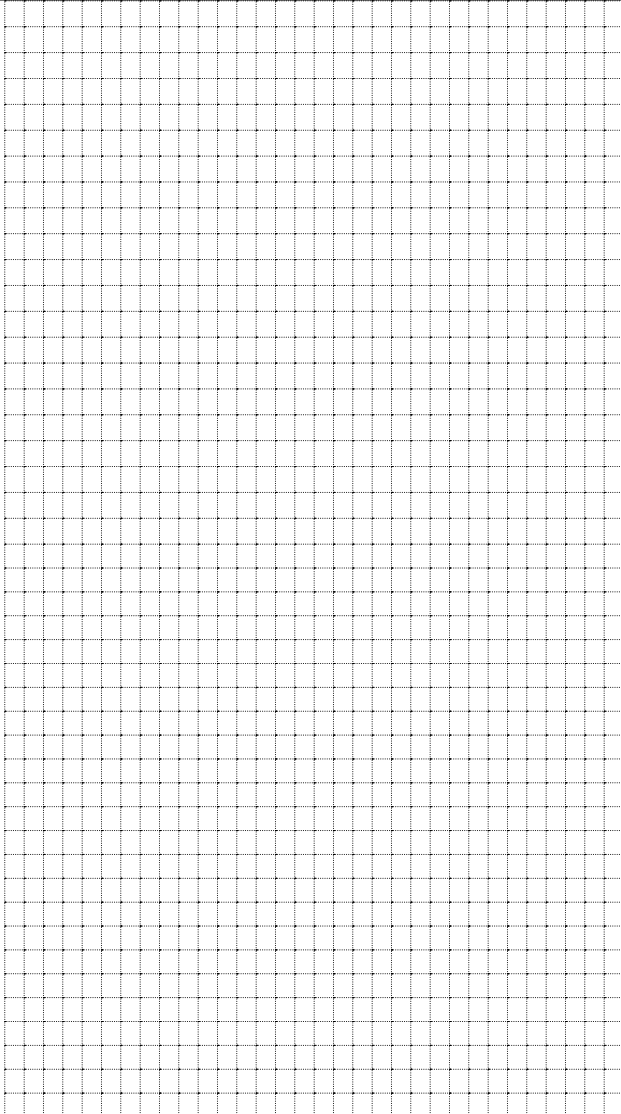
۲۴-۴- ابزار و تجهیزات مورد نیاز این واحد کار را نام ببرید.

۲۴-۵- مواد لازم جهت اجرای این واحد کار را بنویسید.

۲۴-۶- نکات ایمنی و بهداشتی این واحد کار را بنویسید.

۲۴-۷- مراحل انجام کار عملی را به طور کامل با رسم شکل شرح دهید.



	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....
	.....

..... ۸-۲۴- تذکرات هنرآموز محترم را حین و پس از خاتمه کار بنویسید.

.....
.....
.....
.....
.....
.....

۹-۲۴- در مراحل انجام و پایان این واحد کار چه عیوبی را مشاهده نمودید. با ذکر علت نحوه رفع این عیوب را

توضیح دهید.

۱۰-۲۴- نتیجه‌گیری از این واحد کار را بنویسید.

۱۱-۲۴- نظرات و پیشنهادات خود را در ارتباط با این واحد کاری و نحوه اجرای بهتر آن را بنویسید.

۱۲-۲۴- به سؤالات زیر پاسخ دهید:

- ریخته‌گری در قالب‌های دائم را توضیح دهید؟

- روش‌های ریخته‌گری در قالب‌های دائم را نام ببرید؟

- ریخته‌گری در قالب ریژه را توضیح دهید. (روش ثقلی)

- روش‌های ریخته‌گری در قالب ریژه را بنویسید.

- به چه علت قالب ریژه را قبل از بارریزی پیش گرم می‌کنند.

- در این جلسه از چه نوع پوششی برای قالب استفاده می‌شود؟ توضیح دهید.

- در صورتی که مذاب ریخته شده در قالب ریژه کمتر از حجم محفظه قالب باشد آیا می‌توان مجدداً به آن مذاب

اضافه کرد؟ توضیح دهید.

- در صورتی که قبل از انجماد کامل قطعه دو نیمه قالب باز شود چه عیبی در قطعه ایجاد می‌شود.

- علت تعبیه کانال خروج هوا در قالب‌های ریژه را توضیح دهید.

..... اگر در قالب‌های ریخته قطعه ریخته شده بیش از زمان معمول بماند چه مشکلی ایجاد خواهد شد. ....

۱۳-۲۴- نام لاتین ابزار نشان داده شده را بنویسید.



۱۴-۲۴- جمله زیر را به فارسی روان ترجمه کنید.

In the permanent – mold casting process ,two halves of a mold are made from materials such as cast iron ,steel ,bronze ,graphite ,or refractory metal alloys.

..... ۱۵-۲۴- منابع و مراجع مورد استفاده جهت تنظیم گزارش کار فعالیت کارگاهی را بنویسید. ....