

راهنمای تصحیح سوالات امتحان نهایی درس محاسبات فنی (۲)

رشته: صنایع چوب و کاغذ

مهرماه ۱۳۷۷

نمره ۱/۵	$\bar{v} = \frac{s}{t}$ (الف) $\bar{v} = \frac{200 \text{ (m)}}{4(\text{min})} = 50 \text{ m/min}$ $t = \sum t_i = 4 + 4 + 4 = 12 \text{ min}$ $60 \div 12 = 5$ $5 \times (200 + 200) = 2000 \text{ (m)}$ $s_T = 2000 \div 1000 = 2 \text{ m}$	-۱
۱	$v = 75 \times 60 = 4500 \text{ m/min}$ $d = \frac{v}{n \cdot \pi} = \frac{4500}{4500 \times 3} = \frac{1}{3} = 0.33 \text{ (m)} = 33 / 3 \text{ (cm)}$	-۲
۱	$n = \frac{s \times 1000}{a \times z} = \frac{15 \times 1000}{0.75 \times 4} = 5000 \text{ rev/min}$ $5000 \approx 5200 \text{ rev/min}$	-۳
۱/۲۵	$L_1 = 2A + \frac{\pi(d_1 + d_2)}{4A} + \frac{(d_1 - d_2)^2}{4A} = 160 + \frac{3(10+15)}{2} + \frac{(15-10)^2}{320}$ $L_1 = 160 + \frac{75}{2} + \frac{25}{320} = 197.57 \text{ cm}$ $L = 197.57 + 10 = 297.57 \text{ cm}$	-۴
۱/۵	$i = \frac{d_2 \times d_1}{d_1 \times d_2} = \frac{9 \times 6}{15 \times 12} = \frac{3}{10}$ $n_2 = \frac{n_1}{i} = \frac{1200}{10} = 120 \text{ rev/min}$	-۵
۱	$\eta_M \cdot \eta_G = 0.9 \times 0.9 = 0.81$ (الف) $P_2 = P_1 \times \eta = 0.9 \times 0.81 = 0.729 \text{ (kW)}$ (ب)	-۶
۲	$M = \frac{P_{(\text{kW})} \times 9550}{n} = \frac{2 \times 9550}{190} \approx 1000 \text{ (N.m)}$ $r = \frac{M}{F} = \frac{1000}{200} = 5 \text{ (m)}$ $d = 2r = 2 \times 5 = 10 \text{ cm}$	-۷
۲	$F_G = \rho v g = (0.5 \times 1000)(2)(10) = 10000 \text{ (N)}$ وزن $F_1 = F_G \sin 20^\circ = 10000 \times 0.34 = 3400 \text{ (N)}$ $f_s = F_G \cos 20^\circ \times \mu = 10000 \times 0.94 \times 0.25 = 2350 \text{ (N)}$ $F = \sum F_i$ $F = 3400 + 2350$ $F = 5750 \text{ (N)}$	-۸

١/٧٥	$I = \frac{P}{U \cdot \cos \varphi} = \frac{1122}{220 \times 0.85} = 6(A)$ <span style="margin-left: 100px;"><math>\circ/25</math></span> <span style="margin-left: 100px;"><math>\circ/25</math></span> <span style="margin-left: 100px;"><math>\circ/25</math></span> $W = P \cdot t = 1122 \times 5 = 5610 \text{ kWat.h}$ <span style="margin-left: 100px;"><math>\circ/25</math></span> <span style="margin-left: 100px;"><math>\circ/25</math></span> <span style="margin-left: 100px;"><math>\circ/25</math></span> $1122 \div 1000 = 11.22 \text{ kWat}$ <span style="margin-left: 100px;"><math>\circ/25</math></span> $5610 \times 100 = 561 \text{ ريال}$ <span style="margin-left: 100px;"><math>\circ/25</math></span>	-٩
٠/٧٥	$T = \frac{\sum t_i}{n} \times \frac{A}{100} = \frac{135}{5} \times \frac{120}{100} = 32 / 4 \text{ min}$ <span style="margin-left: 100px;"><math>\circ/25</math></span> <span style="margin-left: 100px;"><math>\circ/25</math></span> <span style="margin-left: 100px;"><math>\circ/25</math></span>	-١٠
١/٢٥	$12 + 8 = 20 \text{ min}$ <span style="margin-left: 100px;"><math>\circ/25</math></span> $20 + 7 = 27 \text{ min}$ <span style="margin-left: 100px;"><math>\circ/25</math></span> $27 \times 20 = 540 \text{ min}$ <span style="margin-left: 100px;"><math>\circ/25</math></span> $12 + 8 + 20 + 7 = 54 \text{ min}$ <span style="margin-left: 100px;"><math>\circ/25</math></span>	-١١
١٥	جمع نمره	

سؤالات امتحان نهایی درس محاسبات فنی (۲)

خردادماه ۱۳۷۸

رشته: صنایع چوب و کاغذ

$$g = 10 \frac{N}{kg} \quad \pi = 3 \quad \text{Tوجه:}$$

نمره

۰/۷۵

۱- جهت برش صفحات تخته خرد چوب نیاز به سرعت برشی معادل ۶۰ متر در ثانیه است اگر تعداد دور میله گردندۀ دستگاه اره گرد ۴۰۰۰ دور در دقیقه، تیغه اره گرد چه قطری باید داشته باشد؟

۱

۲- سرعت پیشبرد یک دستگاه فرز ۴ متر بر دقیقه است گر ۲۰٪ اتلاف وقت منظور گردد این دستگاه در هر ساعت چند متر کار را افزار می‌زند؟

۱/۵

۳- قطر تیغه اره گردی را به دست آورید که تعداد دور میله آن ۵۰۰ دور در دقیقه و سرعت برشی معادل ۷۵ متر در ثانیه داشته باشد اگر هر دندانه ۶ میلی متر عرض داشته باشد، تیغه دارای چند دندانه خواهد بود؟

۱/۵

۴- مطلوب است محاسبه طول سسمه پمپ بادی که قطر چرخ محرک ۸ سانتی متر، قطر چرخ متحرک ۱۶ سانتی متر و فاصله دو محور ۴ سانتی متر، اتصال دو سر سسمه به صورت گوهای و مستقیم با طول ۸ سانتی متر می‌باشد.

۱/۲۵

۵- الکترو موتوری با تعداد ۹۰۰ دور در دقیقه و چرخ دنداهای که ۱۵ دندۀ دارد یک چرخ متحرک را به حرکت درمی‌آورد. اگر این چرخ تعداد ۳۰۰ دور در دقیقه داشته باشد تعداد دندانه‌های آن و هم‌چنین نسبت انتقال را به دست آورید.

۱/۵

۶- گرد بینه‌ای با قطر متوسط ۵۵ سانتی متر و به طول ۷ متر و جرم ویژه ۶٪ گرم بر سانتی متر مکعب با یک جرثقیل ۸ متر بالا برده می‌شود. محاسبه کنید:  
الف - کار انجام شده را  
ب - توان مصرفی (درصورتی که زمان بالا بردن گرده بینه ۶ ثانیه باشد)

۰/۷۵

۷- نیروی موجود در قلاب جرثقیلی  $MN/5$  می‌باشد و سرعت حرکت بار متصل به قلاب ۴ متر در دقیقه و راندمان جرثقیل ۹٪ می‌باشد توان لازم را برحسب کیلو وات حساب کنید.

۱/۵

۸- برای بالا بردن باری به جرم ۱۲ کیلوگرم در ارتفاع ۵ متری اگر از جفت قرقه ثابت و متحرک استفاده شود چه نیرویی و چه مقدار جابجایی لازم است؟

۰/۷۵

۹- تخته خرد چوب‌ها بعد از تولید باید روی هم مرتب چیده و کشیده شوند اگر جرم یک ورق ۶ کیلوگرم و ضریب اصطکاک در حال سکون ۵٪ باشد نیروی لازم را برای کشیدن و جابه‌جا کردن یک ورق به دست آورید.

۲	<p>۱۰- در یک کارگاه صنایع چوب ۲ دستگاه ماشین فرز ۴ کیلو وات به مدت ۵ ساعت و ۲ دستگاه ماشین متنه ۲/۵ کیلو وات به مدت ۴ ساعت کار می‌کنند و برای روشنایی از ۱۱ عدد لامپ مهتابی ۴۰ وات به مدت ۸ ساعت استفاده می‌شود.</p> <p>مطلوب است بهای برق مصرفی ماهانه کارگاه و زمان کار ۲۶ روز در ماه درصورتی که بهای هر کیلووات ساعت برق ۹۵ ریال و حق اشتراک ماهانه ۱۹۵۵ ریال باشد.</p>												
۱/۲۵	<p>۱۱- زمان انجام کاری را که برای ساخت ۱۵ قطعه نیاز است محاسبه کنید. درصورتی که زمان‌های ساخت یک قطعه بدین شرح باشد :</p> <table style="margin-left: 40px;"> <tr> <td>ب - زمان اصلی انجام کار</td> <td>۱۲ دقیقه</td> <td>الف - زمان اصلی تجهیز</td> <td>۲۰ دقیقه</td> </tr> <tr> <td>د - زمان جزئی تجهیز</td> <td>۵ دقیقه</td> <td>ج - زمان فرعی انجام کار</td> <td>۶ دقیقه</td> </tr> <tr> <td>ه - زمان جزء</td> <td>۶ دقیقه</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	ب - زمان اصلی انجام کار	۱۲ دقیقه	الف - زمان اصلی تجهیز	۲۰ دقیقه	د - زمان جزئی تجهیز	۵ دقیقه	ج - زمان فرعی انجام کار	۶ دقیقه	ه - زمان جزء	۶ دقیقه		
ب - زمان اصلی انجام کار	۱۲ دقیقه	الف - زمان اصلی تجهیز	۲۰ دقیقه										
د - زمان جزئی تجهیز	۵ دقیقه	ج - زمان فرعی انجام کار	۶ دقیقه										
ه - زمان جزء	۶ دقیقه												
۰/۷۵	<p>۱۲- زمان‌سنجی بهوسیله نمونه برداری از کار نسبت به زمان‌سنجی با کرنومتر چه مزیتی دارد؟</p>												
۰/۵	<p>۱۳- انواع روش‌های ترکیبی را نام ببرید.</p>												
۱۵	جمع نمره												

راهنمای تصحیح سوالات امتحان نهایی درس محاسبات فنی (۲)

خردادماه ۱۳۷۸

رشته: صنایع چوب و کاغذ

نمره ۰/۷۵	$V = 6 \times 6 = 36 \text{ m/min}$ $d = \frac{V}{n \times \pi} = \frac{36}{400 \times 3} = 0.03 \text{ m}$	-۱
۱	$t = 6 - 12 = 48 \text{ min}$ $t = \frac{6 \times 2}{100} = 12 \text{ min}$ $L = s \times t = 4 \times 48 = 192 \text{ m}$	-۲
۱/۵	$V = 75 \times 6 = 450 \text{ m/min}$ $d = \frac{V}{n \times \pi} = \frac{450}{500 \times 3} = 0.03 \text{ m}$ $d = 0.03 \times 1000 = 30 \text{ mm}$ $p = d \times \pi = 30 \times 3 = 90 \text{ m}$ $Z = \frac{p}{b} = \frac{90}{6} = 15 \text{ cm}$	-۳
۱/۵	$L_1 = 2A + \frac{\pi(d_1 + d_2)}{4A} + \frac{(d_1 - d_2)^2}{4A}$ $L_1 = 2 \times 4 + \frac{3(8+16)}{4 \times 4} + \frac{(8-16)^2}{4 \times 4}$ $L_1 = 8 + \frac{3 \times 24}{16} + \frac{64}{16} = 8 + 36 + 4 \Rightarrow L_1 = 48 \text{ cm}$ $L = L_1 + L_2 = 48 + 8 = 56 \text{ cm}$	-۴
۱/۲۵	$n_1 \times z_1 = n_2 \times z_2$ $90 \times 15 = 30 \times z_2$ $z_2 = 45$ $i = \frac{n_1}{n_2} = \frac{90}{30} = 3$	-۵
۱/۵	$V = \frac{d^2 \pi}{4} \times L$ $V = \frac{(0.05)^2 \times 3}{4} \times 10 = 0.039 \text{ m}^3$ $\rho = 0.6 \text{ kg/m}^3 \times 1000 = 600 \text{ kg/m}^3$ $W = F \times s = mg \cdot h = \rho \times V \times h$ $W = 600 \times 0.039 \times 10 \times 8 = 2320 \text{ J}$ $P = \frac{W}{t} \Rightarrow P = \frac{2320}{60} \Rightarrow P = 38.67 \text{ W}$	-۶
۰/۷۵	$P = F \cdot V \cdot h$ $P = (0.05 \times 10)_{KN} \times (4 \times \frac{1}{6}) \times 10 = 20 \text{ kW}$	-۷
۱/۵	$F_G = m \cdot g$ $F_G = 12 \times 10 = 120 \text{ N}$ $S_2 = n \times S_1 \Rightarrow S_2 = 4 \times 5 = 20 \text{ m}$ $F = \frac{F_G}{n} = \frac{120}{4} = 30 \text{ N}$	-۸
۰/۷۵	$F_G = m \cdot g$ $F_G = 90 \times 10 = 900 \text{ N}$ $F_s = N \cdot \mu_s \Rightarrow F_s = 900 \times 0.5 = 450 \text{ N}$	-۹

	$P_1 = 2 \times 4 = 8 \text{ kW}$ $W_1 = P_1 \times t_1 = 8 \times 5 = 40 \text{ kWh}$ <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">٠/٢٥</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">-١٠</span>
	$P_2 = 2 \times 2 / 5 = 0.8 \text{ kW}$ $W_2 = P_2 \times t_2 = 0.8 \times 4 = 3.2 \text{ kWh}$ <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">٠/٢٥</span>	
	$P_3 = 11 \times 4 = 44 \text{ W} \div 1000 = 0.044 \text{ kW}$ $W_3 = P_3 \times t_3 = 0.044 \times 8 = 0.352 \text{ kWh}$ <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">٠/٢٥</span>	
	$\sum W = W_1 + W_2 + W_3 \Rightarrow 40 + 3.2 + 0.352 = 43.552 \text{ kWh}$ <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">٠/٢٥</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">کار الکتریکی در یک روز</span>
	$63.552 \times 95 = 60.33 \text{ kWh}$ <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">٠/٢٥</span>	
	$60.33 \times 26 = 1568.58 \text{ kWh}$ <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">٠/٢٥</span>	
	$1568.58 + 1955 = 1764.58 \text{ kWh}$ <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">٠/٢٥</span>	
<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">١/٢٥</span>	$5 + 20 = 25 \text{ min}$ زمان کل تجهیز <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">٠/٢٥</span>	$24 \times 15 = 360 \text{ min}$ <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">٠/٢٥</span> -١١
<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">٠/٢٥</span>	$12 + 6 = 18 \text{ min}$ <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">٠/٢٥</span> زمان انجام کار	$360 + 25 = 385 \text{ min}$ <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">٠/٢٥</span>
<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">٠/٢٥</span>	$18 + 6 = 24 \text{ min}$ <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">٠/٢٥</span> زمان کار یک قطعه	
<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">٠/٧٥</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">-١٢</span> - احتیاج به مشاهده پیوسته ندارد - از کرنومتر استفاده نمی شود - مشاهده کننده کم تجربه نیز - می تواند آن را انجام دهد. <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">٠/٢٥</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">٠/٢٥</span>
<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">٠/٥</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">-١٣</span> - استفاده از اطلاعات استاندارد - استفاده از زمان های از قبل تعیین شده برای حرکت. <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">٠/٢٥</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">٠/٢٥</span>
<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">١٥</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">جمع نمره</span>	

همکار محترم: ضمن عرض سلام و خسته نباشد در صورتی که دانشآموز مسئله‌ها را از روش‌های دیگر حل نمود جنابعالی آن را با نظر خودتان بارم‌بندی نمایید.

سؤالات امتحان نهایی درس محاسبات فنی (۲)

دی ماه ۱۳۷۹

رشته: صنایع چوب و کاغذ

نمره	
۱	<p>۱- برای انتقال بار در یک انبار سرپوشیده از یک جرثقیل سقفی استفاده می‌شود که دارای دو حرکت افقی و عمودی می‌باشد. اگر برای حمل بار در این انبار، جرثقیل ۵ متر حرکت عمودی با سرعت ۲ متر بر ثانیه و <math>3^{\circ}</math> متر حرکت افقی با سرعت <math>4^{\circ}</math> متر بر ثانیه داشته باشد، کل زمان انتقال بار را به دست آورید.</p>
۱/۵	<p>۲- تعداد <math>1^{\circ}</math> عدد تخته به طول <math>4^{\circ}</math> متر و به عرض <math>3^{\circ}</math> سانتی‌متر موجود است، اگر بخواهیم آن‌ها را به قطعاتی به طول <math>2^{\circ}</math> متر و عرض <math>7/5^{\circ}</math> سانتی‌متر تبدیل کنیم، در صورتی که سرعت پیشبرد کار <math>4^{\circ}</math> متر بر دقیقه و اتلاف وقت <math>3^{\circ}\%</math> منظور گردد، زمان انجام کار را محاسبه کنید.</p>
۱/۲۵	<p>۳- ارده‌ی گردی دارای <math>72^{\circ}</math> دندانه و تعداد دور <math>75^{\circ}</math> دور در ثانیه است و مقدار برش هر دندانه آن در این حالت <math>15\text{mm}^{\circ}</math> می‌باشد. اگر بخواهیم مقدار برش دندانه آن دو برابر شود، سرعت پیشبرد کار چه اندازه خواهد شد؟ (برحسب متر بر دقیقه)</p>
۲/۲۵	<p>۴- در یک ماشین گندگی قطر چرخ محرک <math>22^{\circ}</math> میلی‌متر و قطر متتحرک <math>32^{\circ}</math> میلی‌متر و فاصله‌ی بین دو محور آن <math>60^{\circ}</math> میلی‌متر می‌باشد. در صورتی که تسممه به صورت ساده و مستقیم بوده و اتصال آن از نوع گوهای با طول اتصال <math>8^{\circ}</math> سانتی‌متر باشد، طول تسممه چند سانتی‌متر خواهد بود؟</p> $\sin^{-1} 45 = 26/74^{\circ}$ $\sin^{-1} 53 = 32/23^{\circ} \quad \sin^{-1} 83 = 4/78^{\circ} \quad \cos^{-1} 45 = 63/25^{\circ} \quad \pi = 3$
۰/۷۵	<p>۵- یک دستگاه دریل برقی با مشخصات زیر موجود است. مطلوب است محاسبه نسبت کل انتقال در دستگاه فوق.</p> $Z_1 = 35 \quad Z_3 = 15$ $Z_2 = 1^{\circ} \quad Z_4 = 22$
۱	<p>۶- یک جرثقیل سقفی برای بالا بردن الوارهای چوبی تا ارتفاع <math>3/5^{\circ}</math> متری معادل <math>70000^{\circ}</math> ژول کار انجام داده است. اگر جرم هر الار <math>5^{\circ}</math> کیلوگرم باشد، جرثقیل هر بار چند الار را می‌تواند از زمین بلند کند؟</p> $g = 1^{\circ} \quad \frac{N}{kg}$
۰/۷۵	<p>۷- توان مکانیکی یک دستگاه صنایع چوب <math>7/2^{\circ}</math> کیلووات و نیروی کششی تسممه آن <math>60^{\circ} N</math> می‌باشد مطلوب است محاسبه سرعت برش این دستگاه برحسب متر بر ثانیه.</p>

۱	<p>۸- می خواهیم یک گرده بینه به وزن <math>16^{\circ}</math> کیلوگرم را با استفاده از یک فرقه ثابت و یک فرقه متحرک به اندازه‌ی <math>8^{\circ}</math> سانتی‌متر از زمین بلند نماییم. مطلوب است مقدار نیروی لازم بر حسب کیلوگرم و مقدار جابه‌جایی طناب برای این کار.</p>
۲	<p>۹- قطعه کاری که وزن آن <math>3^{\circ}</math> نیوتون می‌باشد بین دو فک یک گیره قرار گرفته است. در صورتی که ضریب اصطکاک سطح <math>35^{\circ}/N</math> باشد و نیروی عمودی معادل <math>12^{\circ}N</math> بر قطعه کار وارد شود، نیروی وارد از طرف فک‌های گیره بر سطح کار را به دست آورید.</p> <p>۱۰- در یک کارگاه صنایع چوب دستگاه‌های زیر وجود دارد:</p> <p>یک دستگاه فرز به توان <math>4/5\text{ kW}</math> – دو دستگاه اره هریک به توان <math>3/5\text{ kW}</math> – یک دستگاه سه کاره نجاری به توان <math>W/4\text{ kW}</math> و <math>10^{\circ}</math> عدد لامپ <math>100^{\circ}</math> وات.</p> <p>اگر از دستگاه‌های فوق هر روز به مدت <math>5^{\circ}</math> ساعت استفاده شود و هر کیلووات ساعت برق <math>3^{\circ}</math> ریال و هزینه‌ی حق اشتراک ماهانه <math>40^{\circ}</math> ریال باشد، مجموع هزینه‌ی برق مصرفی این کارگاه را در یک ماه و یک سال حساب کنید. «هرماه <math>3^{\circ}</math> روز»</p>
$1/75$	<p>۱۱- به وسیله‌ی دستگاه اورفرزی قرار است قطعاتی تهیه شود. با توجه به اطلاعات زیر زمان تهیه‌ی <math>5^{\circ}</math> قطعه را بر حسب ساعت تعیین کنید.</p> <p>الف - زمان اصلی تجهیز <math>3^{\circ}</math> دقیقه      ب - زمان جزء تجهیز <math>20^{\circ}\%</math> زمان اصلی تجهیز      ج - زمان فرعی انجام کار <math>5^{\circ}</math> دقیقه      د - زمان اصلی انجام کار <math>15^{\circ}</math> دقیقه      ه - زمان جزء <math>1^{\circ}</math> دقیقه</p>
$0/75$	<p>۱۲- زمان سنگی به طور کلی به چند گروه تقسیم می‌شود؟ نام بیرید.</p>
۱۵	جمع نمره

راهنمای تصحیح سوالات امتحان نهایی درس محاسبات فی (۲)

۱۳۷۹ دی ماه

رشته صنایع چوب و کاغذ

$$V = \frac{S}{t} \quad (1/25) \quad t_1 = \frac{\delta}{2} = 2 / 5s \quad (1/25) \quad t_2 = \frac{3}{4} = 7 / 5s \quad (1/25)$$

$$t = t_1 + t_2 = 2 / 5 + 7 / 5 = 1.0s \quad (1/25)$$

-۱

$$L_1 = 1.0 \times 4 \times 3 = 12.0m \quad (1/25)$$

$$L_2 = 3.0 \times 1.0 = 3.00cm = 3m \quad (1/25)$$

$$L = L_1 + L_2 = 12.0 + 3 = 12.3m \quad (1/25)$$

$$S = \frac{L}{t} \quad (1/25) \quad t = \frac{L}{S} = \frac{12.3}{3} = 3.0 / 7.5 \quad (1/25)$$

$$3.0 / 7.5 + (3.0 / 7.5 \times \frac{3}{100}) \Rightarrow t = 3.9 / 9 min \approx 4.0 min \quad (1/25)$$

-۲

$$L = \frac{S \times 1000}{n \cdot Z} \quad (1/25) \quad S = \frac{L \cdot n \cdot Z}{1000} = \frac{3 / 3 \times 4500 \times 72}{1000} \quad (1/25) \Rightarrow S = 97.2 \frac{m}{min} \quad (1/25)$$

$$n = 75 \times 60 = 450 \frac{1}{min} \quad (1/25) \quad L = 0.15 \times 2 = 0.3mm \quad (1/25)$$

-۳

$$R = \frac{D}{2} = \frac{32}{2} = 16.0mm = 16cm \quad (1/25) \quad R - r = 16 - 11 = 5cm \quad (1/25)$$

$$r = \frac{d}{2} = \frac{22}{2} = 11.0mm = 11cm \quad \sin \theta = \frac{R-r}{A} = \frac{5}{6} = 0.83 \quad 4 / 78^\circ \quad (1/25)$$

$$MN = \sqrt{A^2 - (R-r)^2} = \sqrt{(6)^2 - (5)^2} = \sqrt{3575} \Rightarrow MN = 59 / 79 cm \quad (1/25)$$

$$L = 2MN + \frac{D\pi(18^\circ + 2\alpha)}{36^\circ} + \frac{d\pi(18^\circ - 2\alpha)}{36^\circ} \quad (1/25)$$

$$L = 2(59 / 79) + \frac{32 \times 3(18^\circ + 2 \times 4 / 78)}{36^\circ} + \frac{3 \times 22(18^\circ - 2 \times 4 / 78)}{36^\circ} \quad (1/25)$$

$$L = 119 / 58 + 50 / 55 + 31 / 24 \quad (1/25) \Rightarrow L = 2.1 / 37 cm \quad (1/25)$$

$$L = 2.0 / 37 + 8 = 2.9 / 37 cm \quad (1/25)$$

-۴

$$i = \frac{Z_2 \times Z_4}{Z_1 \times Z_3} \quad (1/25) \quad i = \frac{1.0 \times 22}{25 \times 15} \quad (1/25)$$

$$i = 0.42 \quad (1/25)$$

-۵

$$W = F \cdot S \quad \text{یا} \quad F = \frac{W}{S} \quad (1/25)$$

-۶

$$F = \frac{V \cdot m}{t} = 2000 \text{ N} \quad (1)$$

$$2000 \div 10 = 200 \text{ kg} \quad (1)$$

$$\frac{2000}{50} = 40 \text{ تعداد الوار} \quad (1)$$

$$P = F \cdot V \quad (1) \Rightarrow V = \frac{P}{F} = \frac{72000}{600} = 120 \text{ cm} \quad (1)$$

$$V = 12 \frac{\text{m}}{\text{s}} \quad (1)$$

$$S_r = 2S_1 \quad (1) \Rightarrow S_r = 2 \times 80 = 160 \text{ cm} \quad (1)$$

$$F = \frac{F_G}{g} \quad (1) \Rightarrow F = \frac{160}{10} = 16 \text{ kg} \quad (1)$$

$$F_S = \mu_s \cdot N \quad (1) \Rightarrow F_S = 0.35 \times 30 = 10.5 \text{ N} \quad (1)$$

$$F = 10.5 + 120 = 130.5 \text{ N} \quad (1)$$

$$P = 4/5 + (2 \times 3/5) + 2/4 + (\frac{10 \times 10}{100}) = 14.9 \text{ kW} \quad (1)$$

$$W = P \cdot t \quad (1)$$

$$14.9 \times 5 = 74.5 \text{ kWh} \quad (1)$$

$$\text{صرف برق روزانه} = 2235 \text{ kWh} \quad (1)$$

$$\text{صرف برق ماهانه} = 670.5 \text{ ريال} \quad (1)$$

$$\text{هزینه برق ماهانه} = 670.5 + 400 = 6745 \text{ ريال} \quad (1)$$

$$\text{هزینه برق سالانه} = 6745 \times 12 = 80940 \text{ ريال} \quad (1)$$

$$\text{زمان جزء تجهیز} = 30 \times \frac{2}{100} = 6 \text{ min} \quad (1)$$

$$\text{زمان کل تجهیز} = 30 + 6 = 36 \text{ min} \quad (1)$$

$$\text{زمان مبنا} = 5 + 15 = 20 \text{ min} \quad (1)$$

$$\text{زمان کار برای یک قطعه} = 20 + 10 = 30 \text{ min} \quad (1)$$

$$\text{زمان کار برای چند قطعه مشابه} = 30 \times 500 = 15000 \text{ min} \quad (1)$$

$$\text{زمان کل} = 15000 + 36 = 15036 \text{ min} \quad (1)$$

$$T = 15036 \div 60 = 250.6 \text{ ساعت} \quad (1)$$

جمع نمره

سوالات امتحان نهایی درس محاسبات فنی (۲)

رشته: صنایع چوب و کاغذ

خردادماه ۱۳۸۰

نمره	
۱/۵	<p>۱- سرعت حرکت صفحات تخته خرد چوب از درون دستگاه سنباده‌زنی <math>2/5</math> متر بر دقیقه تنظیم شده است. اگر طول هر صفحه <math>3</math> متر باشد در مدت <math>8</math> ساعت چند صفحه سنباده زده می‌شود؟ (درصورتی که برای هر صفحه <math>1/3</math> دقیقه وقت اضافه منظور گردد)</p> <p>۲- سرعت حرکت هر شاخه زهوار از مقابل دستگاه فرز <math>25</math> سانتی‌متر در هر ثانیه می‌باشد.</p> <p>محاسبه کنید :</p> <p>الف - سرعت پیشبرد کار را به متر بر دقیقه</p> <p>ب - بعد از یک ساعت چند شاخه زهوار افزار افزار زده می‌شود، اگر هر شاخه زهوار <math>2/5</math> متر طول داشته و <math>25\%</math> زمان فوق را وقت تلف شده درنظر بگیریم.</p> <p>۳- در یک دستگاه فرز تعداد دور تیغه <math>\frac{1}{min} ۵۰۰۰</math> و سرعت پیشبرد کار <math>20 \frac{m}{min}</math> می‌باشد، برای این دستگاه توبی چند تیغه را انتخاب می‌کنید درصورتی که عرض اثر تیغه روی سطح کار حداقل <math>1mm</math> باشد؟</p> <p>۴- برای به حرکت در آوردن توبی یک رنده از تسمه‌ای به صورت ساده و مستقیم استفاده شده است. اگر قطر چرخ متحرک <math>25</math> سانتی‌متر و قطر چرخ محرک <math>15</math> سانتی‌متر و فاصله دو محور <math>700</math> میلی‌متر باشد طول تسمه‌ی آن را بهدست آورید.</p> $\sqrt{4800} = 69/28 \quad \sin^{-1} 0/07 = 4/09^\circ$ $\sqrt{4875} = 69/82 \quad \sin^{-1} 0/14 = 8/04^\circ$ <p>۵- در یک ماشین صنایع چوب قطر چرخ متحرک <math>27</math> سانتی‌متر و تعداد دوران آن <math>2900</math> دور در دقیقه می‌باشد اگر نسبت انتقال در این ماشین <math>\frac{3}{2}</math> باشد <math>n_1</math> و <math>d_1</math> را بهدست آورید.</p> <p>۶- تخته‌ای به ابعاد <math>10cm \times 30cm \times 3m</math> را توسط بالابری به اندازه <math>80^\circ</math> سانتی‌متر بالا می‌آوریم، اگر جرم ویژه این تخته <math>65/0</math> گرم بر سانتی‌متر مکعب و زمان انجام کار <math>20</math> ثانیه باشد، کار انجام شده و توان را بهدست آورید.</p> <p>۷- یک لیفتراک حامل بار که وزن آن <math>5kN</math> می‌باشد با سرعتی معادل <math>20 \frac{m}{S}</math> درحال حرکت می‌باشد اگر ضریب اصطکاک <math>3 = 0/03 \mu_i</math> بوده و نیروی باد در هنگام حرکت لیفتراک <math>300N</math> باشد مطلوب است محاسبه توان لیفتراک بر حسب کیلووات.</p>
۱/۷۵	

۲	<p>- بهای برق مصرفی روزانه دستگاه‌های زیر را در صورتی که هر کیلو وات ساعت <math>100</math> ریال باشد حساب کنید :</p> <p>- دریل برقی دستی <math>W_{25}</math> - فرز دستی <math>W_{75}</math> - رنده برقی دستی <math>W_{60}</math> هر کدام به طور متوسط <math>4</math> ساعت در روز</p> <p>- <math>3</math> ماشین با الکتروموتورهای <math>1/5</math>، <math>2/5</math> و <math>3/2</math> اسب بخار هر کدام بطور متوسط <math>5</math> ساعت در روز</p>
۱/۵	<p>- زمان لازم برای ساخت <math>3</math> قطعه چند ساعت است؟ در صورتی که :</p> <p>الف - زمان جزئی تجهیز <math>10</math> دقیقه      ب - زمان اصلی تجهیز <math>20</math> دقیقه      ج - زمان فرعی انجام کار یک قطعه <math>5</math> دقیقه      د - زمان جزء یک قطعه <math>8</math> دقیقه      ه - زمان اصلی انجام کار یک قطعه <math>10</math> دقیقه باشد.</p>
۱	<p><math>10</math>. تعیین زمان استاندارد به روش زمان سنجی در چند مرحله انجام می‌گیرد؟ نام ببرید.</p>
۱۵	جمع نمره