

فهرست منابع

- ۱- دانشگاه صنعتی شریف - مدیریت تولید - گروه مهندسی صنایع
- ۲- دانشگاه صنعتی شریف - الفبای مکالمه کار - گروه مهندسی صنایع
- ۳- مرعشی - نصرالله - سیستم‌های زمان‌سنجدی - نشر بصیر - ۱۳۷۶ - تهران
- ۴- واحدیان ابراهیم - استاتیک
- ۵- علی احمدی - علیرضا - ارزیابی کار و زمان - دانشگاه علم و صنعت - ۱۳۷۹
- ۶- فیض - جواد - اصول ماشین‌های الکتریکی - دانشگاه نشر میز
- ۷- برفعی - علی محمد - اجزای ماشین - دانشگاه تهران
- ۸- وزارت آموزش و پرورش - محاسبات فنی (۲) - کد ۴۷۸/۳
- ۹- وزارت آموزش و پرورش - مبانی برق - کد ۳۵۸/۱۸
- ۱۰- وزارت آموزش و پرورش - مکانیک - کد ۲۹۳/۱

11- Science and Technlogy - oxford - 1993

12- Physics Today - work book - 1989

سؤالات امتحان نهایی درس محاسبات فنی (۲)

دی ماه ۱۳۷۵

رشته: صنایع چوب و کاغذ

نمره

۱

۱- تعداد دور یک دستگاه اره گرد $\frac{1}{250}$ است، اگر قطر تیغه اره گرد mm ۴۰۰ باشد، سرعت برش تیغه اره گرد چند $\frac{m}{s}$ است؟

۱/۲۵

۲- جهت افزار زدن زهوارهای نگهدارنده شیشه، سرعت پیشبرد کار $\frac{m}{min}$ تنظیم شده است. اگر طول هر شاخه زهوار $2/5 m$ باشد، در مدت ۶ ساعت چند شاخه زهوار را می‌توان افزار زد، در صورتی که ۲۵ درصد از زمان فوق را اتلاف وقت در نظر بگیریم.

۱

۳- دستگاه اره گردی با تعداد دور $\frac{1}{4000}$ و سرعت پیشبرد کار $\frac{m}{min}$ جهت برش تخته خرد چوب تنظیم شده است. اگر تیغه اره ۴۰ عدد دندانه داشته باشد. مقدار برش هر دندانه را به mm محاسبه نمایید.

۱

۴- قطر چرخ محرک در ماشین رندهای ۱۰ سانتی متر و قطر چرخ متحرک 20 cm و فاصله دو محور 50 cm است، طول سسمه بین این دو چرخ که به صورت ساده و مستقیم قرار دارد را به دست آورید.

۱/۲۵

۵- الکتروموتوری با تعداد دور $\frac{1}{900}$ و با چرخ دندهای که ۱۵ دنده داشته باشد یک چرخ متحرک را به حرکت درمی‌آورد. اگر این چرخ تعداد دوری معادل 300 دور در دقیقه داشته باشد تعداد دندانه‌های آن و همچنین نسبت انتقال را به دست آورید.

۱/۵

۶- یک جرثقیل هوایی می‌تواند در مدت ۵ ثانیه یک گرده بینه راش را با مختصات زیر 5 m بالا ببرد کار انجام شده و توان دستگاه را محاسبه نمایید.

۱

$$(قطر ۵۸\text{ cm} - طول ۴\text{ m} - جرم ویژه \frac{g}{cm^3} = ۰/۶)$$

۷- الکتروموتور ماشین کف رندی با $\frac{1}{3000}$ توانی معادل $P_1 = 3\text{kWat}$ از شبکه برق می‌گیرد، اگر راندمان الکتروموتور $\eta_E = ۹/۰$ و راندمان ماشین $\eta_M = ۳/۰$ باشد مطلوبست:

۱/۲۵

الف - راندمان کل دستگاه

ب - توان بازده ماشین

۱/۲۵

۸- یک اره مجموعه‌ای به قطر تیغه 35 mm به وسیله الکتروموتوری که توان بازده آن $2/1\text{kWat}$ و تعداد دوران $\frac{1}{3000}$ است، کار می‌کند. نیروی محیطی اره را حساب کنید.

۹- نیروی افقی که برای حرکت یک واگن حمل چوب می‌توان وارد نمود حدود N_{510} است. اگر وزن واگن خالی N_{400} و ضریب اصطکاک غلتی $\mu = ۰/۲۵$ باشد محاسبه نمایید حداکثر باری را که به وسیله این واگن می‌توان حمل کرد؟

۲

۱۰- مصرف وسایل برقی یک کارگاه صنایع چوب به شرح زیر است :

۱۱- عدد لامپ ۲۰۰ Wat جهت روشنایی با کارکرد ۲ ساعت در روز

۱۲- یک دستگاه متنه رومیزی Wat ۵۰ و یک فرز دستی برقی Wat ۱۰۰ به طور متوسط با کارکرد هر کدام یک ساعت در روز

۱۳- سه دستگاه (اره، رنده و فرز) با الکتروموتورهای ۲/۲kWatt ، ۲/۵kWatt و ۲/۸kWatt و به طور متوسط کارکرد هر کدام ۵ ساعت در روز می باشد.

مطلوب است:

الف - کار الکتریکی کل دستگاهها و روشنایی در یک روز

ب - مقدار برق مصرفی یک ماه در صورتی که ۲۶ روز کاری در یک ماه و بهای هر کیلووات ساعت ۱۰۰ ریال منظور می شود.

۱/۵

۱۱- زمان انجام کاری برای ساخت ۳۵ قطعه ساعت خواهد بود؟ در صورتی که زمان های ساخت

یک قطعه به شرح زیر باشد :

ب - زمان اصلی تجهیز $trv = 5 \text{ min}$

الف - زمان اصلی تجهیز $trg = 25 \text{ min}$

د - زمان فرعی انجام کار $th = 3 \text{ min}$

ج - زمان اصلی انجام کار $th = 5 \text{ min}$

ه - زمان جزء $tv = 4 \text{ min}$

۱

۱۲- زمان سنجی را تعریف کنید.

توجه:

$$\frac{N}{kg} \quad g = 10 \text{ m/s}^2 \quad \pi = 3$$

۱۵

جمع نمره

سوالات امتحان نهایی درس محاسبات فنی (۲)

خردادماه ۱۳۷۶

رشته: صنایع چوب و کاغذ

توجه:

$$\pi = 3$$

$$g = 10$$

- ۱- توسط تسمه نقاله‌ای در هر ساعت $4/5$ متر مکعب پوشال منتقل می‌شود اگر به طور متوسط روی هر متر طول تسمه نقاله 75 دسی‌متر مکعب پوشال ریخته شود، سرعت تسمه نقاله را بر حسب متر بر دقیقه محاسبه نمایید.
- ۲- محیط 100 عدد صفحه‌ی میزگرد به قطر 75 سانتی‌متر با سرعت پیشبرد $1/5$ متر بر دقیقه افزار زده شده است، اگر زمان تلف شده برای هر صفحه $1/2$ دقیقه منظور شود، زمان انجام کار را بر حسب ساعت محاسبه نمایید.
- ۳- تعداد دندانه‌های اره گردی را محاسبه نمایید. در صورتی که تعداد دور 2000 دور بر دقیقه، سرعت برش 5 متر بر ثانیه و عرض هر دندانه 5 میلی‌متر می‌باشد.
- ۴- تعداد دور چرخ دنده محرکی 150 دور در دقیقه و تعداد دندانه‌های آن 20 عدد است، اگر تعداد دندانه‌های چرخ متحرک 15 عدد باشد محاسبه نمایید، تعداد دندانه‌های آن و نسبت انتقال را.
- ۵- توان گرفته شده الکتروموتور دستگاهی 8 کیلووات و راندمان آن 90 ٪ می‌باشد، اگر این توان از طریق حلزون و چرخ حلزون با راندمان 80 ٪ منتقل شود، محاسبه کنید، راندمان کل دستگاه و توان محور متحرک را.
- ۶- برای بالا بردن باری به وزن 400 نیوتن با استفاده از یک قرقه ثابت و 3 قرقه متحرک چه نیروی لازم است؟
- ۷- نیروی لازم برای حرکت درآوردن یک واگن به وزن 250 نیوتن را محاسبه کنید، به طوری که قطر چرخ‌های آن 10 سانتی‌متر و طول مؤثر گشتاور مقاوم آن 50 ٪ سانتی‌متر باشد.
- ۸- در دستگاهی قطر خارجی چرخ محرک 16 سانتی‌متر و قطر خارجی چرخ متحرک 8 سانتی‌متر و فاصله قطر مؤثر تا قطر خارجی 1 میلی‌متر است. اگر فاصله مرکز دو چرخ 5 سانتی‌متر باشد، طول تسمه (ساده و سریعه‌سر) را محاسبه نمایید.
- ۹- تعداد 20 عدد تخته هر یک به ابعاد $6 \times 25 \times 25$ سانتی‌متر توسط یک بالابر به مدت 10 ثانیه تا ارتفاع 3 متری بالا برده می‌شود، اگر جرم ویژه این تخته‌ها $5/5$ گرم بر سانتی‌متر مکعب باشد محاسبه کنید.
- وزن تخته‌ها (نیوتن) - کار (ژول) و توان (کیلووات) بالابر را.

۱/۲۵	<p>۱۰- در یک کارگاه صنایع چوبی که از جریان سه فاز استفاده می‌شود ۳ دستگاه با الکتروموتورهای ۱/۵ و ۲/۵ اسب بخار موجود است، اگر به طور متوسط هر دستگاه در روز ۴ ساعت کار کند، مطلوب است :</p> <ul style="list-style-type: none"> الف - توان کلی دستگاه‌های کارگاه فوق به کیلووات ب - کار مکانیکی کل دستگاه‌ها در یک روز (کیلووات ساعت)
۱/۵	<p>۱۱- چند ساعت وقت برای ساخت ۳ قطعه لازم است در صورتی که :</p> <ul style="list-style-type: none"> الف - زمان جزی تجهیز ۱° دقیقه ب - زمان اصلی تجهیز ۲° دقیقه پ - زمان فرعی انجام کار یک قطعه ۳ دقیقه ت - زمان جزء یک قطعه ۷ دقیقه ث - زمان اصلی انجام کار یک قطعه ۵ دقیقه
۰/۷۵	<p>۱۲- سه عامل از عواملی که در روش حدس زدن تعیین زمان انجام کار مؤثرند را بنویسید.</p>

۱۵ جمع نمره