

## ۷- محاسبه بیکاری‌های مجاز (الونس) Allowance

**تعریف:** بیکاری‌های مجاز عبارت است از همان اضافه زمان درنظر گرفته شده برای رفع نیازهای شخصی کارگر، رفع خستگی او و وقفه اجتناب ناپذیری که در فرآیند تولید به وجود می‌آورد که آن را اضافات مجاز یا الونس هم می‌گویند.

بیکاری‌های مجاز عبارتند از :

### ۱- بیکاری‌های مجاز ثابت شامل:

الف - بیکاری مجاز برای رفع نیاز شخصی (%۰.۵ - %۰.۲)

زمان نرمال

ب - بیکاری مجاز برای رفع خستگی عمدی (%۶/۵ - %۴)

زمان نرمال (%۴)

### ۲- بیکاری‌های مجاز متغیر شامل:

الف - توقف‌های مربوط به استراحت با توجه به شرایط و محیط کاری

ب - بیکاری ناشی مجاز ناشی از فرآیند

ج - بیکاری مجاز ناشی از سیاست مدیریت

د - بیکاری‌های مجاز ویژه - مصلحتی - احتمالی

ه - بیکاری مجاز برای تأخیر غیرقابل اجتناب

**توضیح:** معمولاً در محاسبه بیکاری‌های مجاز (الونس)

بیکاری‌های مجاز ثابت و بیکاری‌های مجاز متغیر را که مربوط

به شرایط و محیط کار می‌شود درنظر می‌گیرند و سایر بیکاری‌های

مجاز متغیر را در شرایط خاصی ممکن است منظور نمایند.

جدول‌های ۱۲-۵ تا ۱۲-۵ در محاسبه الونس (بیکاری‌های

مجاز) مورد استفاده قرار می‌گیرند.

در صورتی که برای یک عنصر کار در صدھا به صورت زیر تعیین گردند.

C₂	مهارت	+ ۰/۰۳
C₁	تلاش	+ ۰/۰۵
D	شرایط	+ ۰/۰۰
E	سازگاری	- ۰/۰۲
		<hr/>
		+ ۰/۰۶

ضریب عملکرد برابر است با  $= ۰/۰۶ + ۰/۰۰ + ۰/۱۰ = ۰/۱۰$  و یا در صورتی که کارایی نرمال ۱۰۰ باشد برابر ۱۰۶ است. مجدداً باید توجه نمود که ضریب عملکرد فقط عناصر دستی به کار می‌رود و ضریب عملکرد عناصر ماشینی ۱۰۰ است. ضمناً در فرم‌های زمان‌سنجی ستون‌هایی برای درج امتیازات مهارت، تلاش، شرایط محیط و سازگار بودن درنظر گرفته نشده است.

**۶- محاسبه زمان نرمال:** همانگونه که اشاره شد در این مرحله جمع‌آوری اطلاعات و ثبت مشاهدات انجام گرفته و زمان مشاهده هر عنصر به دست آمده است (در روش پیوسته).

زمان ختم عنصر قبلی  $T_1$  - زمان ختم عنصر فعلی  $T_2$  = زمان

مشاهده هر عنصر  $T = T_2 - T_1$

با استفاده از زمان مشاهده  $T$  و ضریب عملکرد  $R$  می‌توان متوسط زمان نرمال  $\bar{T}$  را محاسبه نمود.

$n =$  تعداد مشاهدات

$$\bar{T} = \frac{\sum_{i=1}^n T_i}{n}$$

جدول ۵-۱۰ - مقادیر بعضی از الونس‌های ثابت و متغیر

۱- الونس ثابت			
مرد	زن	مرد	زن
		زیر مقادیر استاندارد	۷
۵	۵	کاملاً کافی	۴
۰	۰	ه- شرایط هوای محیط (به استثناء فاکتورهای جوی)	۱۱
۵	۵	هوای تازه و تهویه شده	۹
۰	۰	تهویه بدولی بدون مواد	
۱۵	۵	سمی و بوهای صدمهزا	
۰	۰	کار نزدیک کوره‌ها	۱
۲	۲	و- تنش بینالی	۳
۵	۵	کار نسبتاً ظریف	۷
۰	۰	کار ظریف و دقیق	
۵	۵	خیلی ظریف و خیلی دقیق	
۰	۰	ز- تنش شنوازی	۱
۲	۲	پیوسته	۰
۵	۵	متناوب، بلند	۲
۱	۱	متناوب، خیلی بلند	۳
۴	۴	ح- تنش فکری	۴
۸	۸	فرآیند نسبتاً پیچیده	۶
۰	۰	فرآیند پیچیده یا توجه زیاد	۹
۱	۱	خیلی پیچیده	۱۲
۴	۴	ط- یکنواختی فکری	۱۵
۰	۰	کم	۱۸
۱	۱	متوسط	-
۴	۴	زیاد	-
۰	۰	ی- یکنواختی فیزیکی	-
۱	۲	نسبتاً کسل‌کننده	-
۲	۵	کسل‌کننده	-
		خیلی کسل‌کننده	۵۸
			۰
			۰
		د- شرایط نوری	
		کمتر از مقادیر استاندارد	

جدول ۱۱-۵- دامنه امتیازات تخصیص یافته برای تنش‌های مختلف (خلاصه)

شدت			نوع تنش
زیاد	میانه	کم	
			الف - تنش‌های فیزیکی که با توجه به طبیعت کار ایجاد می‌شوند :
°_۱۴۹	°_۱۱۳	°_۸۵	۱- میانگین نیروی اعمال شده
۱۲_۱۶	۶_۱۱	°_۵	۲- وضعیت قرار گرفتن بدن
۱۱_۱۵	۵_۱۰	°_۴	۳- ارتعاش
۷_۱۰	۴_۶	°_۳	۴- سیکل کوتاه مدت
۱۳_۲۰	۵_۱۲	°_۴	۵- پوشش محدود کننده حرکت
			ب - تنش‌های ذهنی :
۱۱_۱۶	۵_۱۰	°_۴	۱- تمرکز / نگرانی
۸_۱۰	۳_۷	°_۲	۲- یکنواختی
۱۲_۲۰	۶_۱۱	°_۵	۳- تنش بینایی
۸_۱۰	۳_۷	°_۲	۴- سروصدای ناخواسته
			ج - تنش‌های فیزیکی و ذهنی که بر اثر شرایط محیط کار پیش می‌آیند :
			۱- درجه حرارت
۱۲_۱۶	۶_۱۱	°_۵	رطوبت کم
۱۵_۲۶	۶_۱۴	°_۵	رطوبت متوسط
۱۸_۳۶	۷_۱۷	°_۶	رطوبت زیاد
۱۰_۱۵	۴_۹	°_۳	۲- تهویه
۹_۱۲	۴_۸	°_۳	۳- بخارات و بوها
۹_۱۲	۴_۸	°_۳	۴- گرد و غبار
۷_۱۰	۳_۶	°_۲	۵- کیفی
۷_۱۰	۳_۶	°_۲	۶- نم داشتن

- ۱۲-۵ مربوط به امتیازات خوانده می‌شود.
- ۲- عدد یکان یعنی ۴ از سطر سمت راست جدول خوانده می‌شود.
- ۳- تقاطع دو عدد خوانده شده در صد زمان مجاز را خواهد داد که ۲۶٪ می‌شود.

برای استفاده از جدول تبدیل امتیازات، به شیوه زیر عمل می‌کیم :

فرض کنید که کل امتیاز تخصیص داده شده به عنصر کاری برابر با ۵۴ باشد.

۱- عدد دهگان یعنی ۵۰ از ستون اول سمت چپ جدول

جدول ۱۲-۵- جدول تعیین درصد بیکاری‌های مجاز با توجه به امتیازات حاصل از عوامل مؤثر در بیکاری مجاز

امتیاز	۰	۱	۲	۳	۴↓	۵	۶	۷	۸	۹
۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۱	۱۱	۱۱
۱۰	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۲	۱۲	۱۲	۱۲	۱۲
۲۰	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۴	۱۴	۱۴	۱۴	۱۵	۱۵
۳۰	۱۵	۱۶	۱۶	۱۶	۱۷	۱۷	۱۷	۱۸	۱۸	۱۸
۴۰	۱۹	۱۹	۲۰	۲۰	۲۱	۲۱	۲۲	۲۲	۲۳	۲۳
→ ۵۰	۲۴	۲۴	۲۵	۲۶	۲۶	۲۷	۲۷	۲۸	۲۸	۲۹
۶۰	۳۰	۳۰	۳۱	۳۲	۳۲	۳۳	۳۴	۳۴	۳۵	۳۶
۷۰	۳۷	۳۷	۳۸	۳۹	۴۰	۴۰	۴۱	۴۲	۴۳	۴۴
۸۰	۴۵	۴۶	۴۷	۴۸	۴۸	۴۹	۵۰	۵۱	۵۲	۵۳
۹۰	۵۴	۵۶	۵۶	۵۷	۵۸	۵۹	۶۰	۶۱	۶۲	۶۳
۱۰۰	۶۴	۶۵	۶۶	۶۸	۶۹	۷۰	۷۱	۷۲	۷۳	۷۴
۱۱۰	۷۵	۷۷	۷۸	۷۹	۸۰	۸۲	۸۳	۸۴	۸۵	۸۷
۱۲۰	۸۸	۸۹	۹۱	۹۲	۹۳	۹۵	۹۶	۹۷	۹۹	۱۰۰
۱۳۰	۱۰۱	۱۰۳	۱۰۵	۱۰۶	۱۰۷	۱۰۹	۱۱۰	۱۱۲	۱۱۳	۱۱۵
۱۴۰	۱۱۶	۱۱۸	۱۱۹	۱۲۱	۱۲۲	۱۲۳	۱۲۵	۱۲۶	۱۲۸	۱۳۰

در جدول ۱۲-۵ بیکاری‌های مجاز ثابت شامل ۵٪ بیکاری مجاز برای رفع نیازهای شخصی و ۵٪ بیکاری مجاز برای رفع خستگی‌های عمومی علاوه بر درصد بیکاری‌های مجاز متغیر برای رفع خستگی ناشی از ماهیت کار و شرایط محیطی مدنظر محاسبه شده است.

### الف - فرم‌هایی که هنگام مشاهده و زمان‌سنجی عملیات به کار می‌روند، عبارتند از:

- ۱- فرم عناصر
- ۲- فرم نحوه استقرار ایستگاه کاری
- ۳- فرم اصلی زمان‌سنجی (فرم ثبت زمان) که تمام اطلاعات اصلی در روی آن ثبت می‌گردد، عناصر کاری، مشخص شده و می‌توان چند سیکل اولیه را در روی آن ثبت نمود؛ همچنین می‌توان نحوه استقرار ایستگاه کاری را در پشت فرم و یا در روی اوراق ضمیمه آن ترسیم نمود. در ادامه فرم فوق چندین سیکل

### ۸- محاسبه زمان استاندارد: زمان استاندارد به طریق زیر محاسبه می‌گردد.

$$[\text{جمع اونس‌ها}(\text{به درصد}) + 1] \cdot \text{زمان نرمال} = \text{زمان استاندارد}$$

$$\frac{1}{[\text{جمع اونس‌ها به درصد} - 1]} \cdot \text{زمان نرمال} = \text{زمان استاندارد}$$

### فرم‌های زمان‌سنجی

فرم‌هایی که در زمان‌سنجی به کار می‌روند به دو نوع تقسیم می‌گردند:

داده و زمان استاندارد جهت کار مورد مطالعه را تعیین نماید.  
انتخاب این مثال بنا به دلایل زیر می باشد.

۱- سهل و آسان بودن موضوع و تا حد زیاد جامع بودن  
آن

۲- مطالعه روش ها قبل از زمان سنجی انجام گرفته است.  
۳- شامل هر دو نوع عملیات دستی و ماشینی می باشد.  
۴- ترکیب عملیات آن را به سهولت می توان در صنایع  
مهندسی و در دیگر صنایعی که آزمایش آلات و فرآیندهای  
نیمه اتماتیک استفاده می کنند مشاهده کرد.

فرم هایی که در این مثال آورده شده اند از فرم های ساده  
زمان سنجی می باشند. عناصر و نقاط انفصال تعریف شده در این  
مثال، توسط بخش مطالعه روش های انجام گرفته و در روی کارتی  
که در فایل های خود نگهداری می کنند ثبت گردیده است. در این  
مثال یک عملیات مشخص چندین بار توسط زمان سنجی مختلف  
مطالعه و نتایج آن با یکدیگر مقایسه شده است.

اگر چه مثالی که در اینجا مطالعه می گردد مثال ساده ای  
در صنعت ساخت می باشد. اما دقیقاً همین روش برای عملیات  
غیر تولیدی یا هر عملیات دیگری که منظور از آن تعیین زمان  
استاندارد باشد، به کار می رود. در ضمن کلیه عملیات دستی با  
همین روش قابل مطالعه می باشند.

جهت شروع عملیات زمان سنجی اطلاعات اولیه ای از  
چگونگی انجام پرسه ها لازم است که همان طور که ذکر شد باید  
در دپارتمان متدها و روش ها موجود باشد.

دیگر را می توان مطالعه نمود. فرم های نوع ب به دسته های مختلف  
 تقسیم می گردند:

ب - فرم هایی که پس از انجام زمان سنجی در بخش  
اداری مورد استفاده قرار می گیرند: که عبارتند از:

۱- فرم محاسبه زمان نرمال؛ که جهت تجزیه و تحلیل  
زمان های به دست آمده در هنگام زمان سنجی به کار می رود و  
می توان توسط آن زمان نرمال هر یک از عناصر را به دست آورد.

۲- فرم خلاصه زمان سنجی؛ که زمان به دست آمده جهت  
کلیه عناصر به روی آن منتقل می شود و با توجه به تکرار و قوع  
عناصر، کلیه اطلاعات به دست آمده هنگام زمان سنجی را  
در بر می گیرد در بالای این فرم کلیه اطلاعات لازم در مورد عمل  
نیز وجود دارد و همراه فرم های دیگر در پرونده زمان سنجی قرار  
می گیرد.

۳- فرم آنالیز ورقه زمان سنجی؛ که کلیه نتایج به دست  
آمده در زمان سنجی در روی آن ثبت می گردد. در این فرم نتایج  
کلیه زمان سنجی هایی را که از یک سیکل ناشی شده اند - بدون  
توجه به آن که توسط چه شخصی و در چه زمانی زمان سنجی  
انجام پذیرفته است - ثبت می شوند. با استفاده از این فرم زمان  
نرمال و یا زمان پایه برای عناصر جمع آوری می گردد.

۴- فرم تعیین الونس؛ که به منظور محاسبه الونس به کار  
می رود.

۵- فرم محاسبه زمان استاندارد؛ فرم های ۵-۱۴ تا  
۵-۲۰ نمونه هایی از فرم های مورد استفاده در زمان سنجی به روش  
«Stop Watch» را نشان می دهند.

مثال جامعی در زمان سنجی به روش «Stop watch»  
مثال: در اینجا با فرض در ک مفاهیم اولیه زمان سنجی  
از سوی خواننده با یک مثال کامل و عملی چگونگی مطالعه دقیق  
این مثال و فرم هایی که در آن ارایه می گردد، خواننده را قادر  
می سازد از طریق مطالعه و پیگیری اجزای آن زمان سنجی را در  
حد مطلوب، با احتمال آماری مشخص و دقت قابل قبولی انجام