

بِسْمِ اللّٰهِ الرَّحْمٰنِ الرَّحِيمِ

# محاسبات فنی تخصصی

رشته صنایع فلزی

زمینه صنعت

شاخه آموزش فنی و حرفه‌ای

شماره درس ۱۱۷۱

۱۳۹۲	کرمانشاه، محمدرضا، ۱۳۵۶	۶۲
/ ۴۲	محاسبات فنی تخصصی/ مؤلف : محمدرضا کرمانشاه - تهران : شرکت چاپ و نشر کتاب‌های درسی ایران،	
م ۸۴۲ ک/ ۱۳۹۲		
۱۳۹۲	اص : مصور - (آموزش فنی و حرفه‌ای؛ شماره درس ۱۱۷۱)	۱۳۹۲
	متون درسی رشته صنایع فلزی، زمینه صنعت	
	برنامه‌ریزی و نظارت، بررسی و تصویب محتوا : کمیسیون برنامه‌ریزی و تأثیف کتاب‌های درسی رشته صنایع فلزی	
	دفتر برنامه‌ریزی و تأثیف آموزش‌های فنی و حرفه‌ای و کارداش، وزارت آموزش و پرورش	
۱	۱ محاسبات فنی تخصصی الف کرمانشاه، محمدرضا ب ایران وزارت آموزش و پرورش کمیسیون برنامه‌ریزی و تأثیف کتاب‌های درسی رشته صنایع فلزی ج عنوان د فروست	

همکاران محترم و دانش آموزان عزیز:  
پیشنهادات و نظرات خود را درباره محتوای این کتاب به نشانی  
تهران- صندوق پستی شماره ۴۸۷۴/۱۵ دفتربرنامه‌ریزی و تألیف آموزش‌های  
فنی و حرفه‌ای و کاردانش، ارسال فرمایید

پیام نگار (ایمیل) [tvoccd@medu.ir](mailto:tvoccd@medu.ir)  
وب‌گاه (وب‌سایت) [www.tvoccd.medu.ir](http://www.tvoccd.medu.ir)

محتوای این کتاب در اسفند ماه ۱۳۸۹ به استناد نظرات هنرآموزان و صاحب‌نظران رشته توسط  
کمیسیون تخصصی رشته صنایع فلزی مورد بازبینی و اصلاح قرار گرفت

## وزارت آموزش و پرورش سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی

برنامه‌ریزی محتوا و نظارت بر تألیف: دفتر برنامه‌ریزی و تألیف آموزش‌های فنی و حرفه‌ای و کاردانش

نام کتاب: محاسبات فنی تخصصی - ۴۸۸/۵

مؤلف: مهندس محمد رضا کرمانشاه

اعضای کمیسیون تخصصی: دکتر نصرالله بنی مصطفی عرب، مهندس علی شاهدی، مهندس آرش جبیبی، مهندس حسن ضیغمی،

مهندس بهرام زارعی، مهندس محمد رضا کرمانشاه و مهندس امید گل محله

ویراستار فنی: دکتر مهدی اسماعیلی، مهندس امید گل محله و مهندس منوچهر عبدالحسین توفیقی

ویراستار ادبی: علیرضا جبیبی

آماده‌سازی و نظارت بر چاپ و توزیع: اداره کل نظارت بر نشر و توزیع مواد آموزشی

تهران: خیابان ایرانشهر شمالی- ساختمان شماره ۴ آموزش و پرورش (شهید موسوی)،

تلفن: ۰۹۶۶-۸۸۲۳۱۶۱-۹، ۰۹۲۶-۸۸۳۰۹۲۶، کدپستی: ۱۵۸۴۷۴۷۳۵۹

وب‌سایت: [www.chap.sch.ir](http://www.chap.sch.ir)

مدیر امور فنی و چاپ: سید احمد حسینی

رسم: کیوان افشنین جو، ساغر رادنژاد

طرح جلد: محمد رضا کرمانشاه

صفحه‌آرا: راحله زادفتح الله

حروفچین: فاطمه باقری مهر

مصحح: مقصومه صابری، پری ایلخانی زاده

امور آماده‌سازی خبر: زینت بهشتی شیرازی

امور فنی رایانه‌ای: حمید ثابت کلاچاهی، سیده شیوا شیخ‌الاسلامی

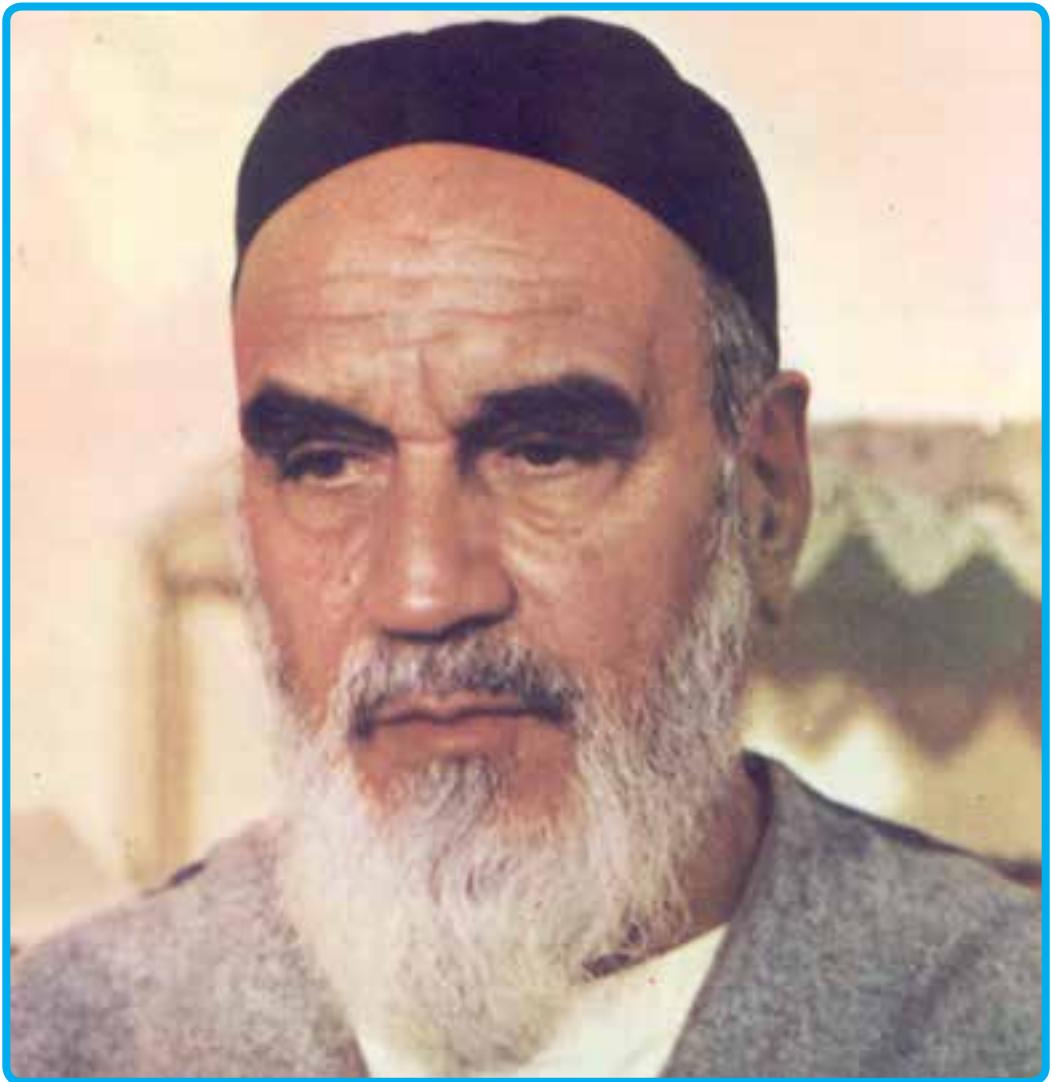
ناشر: شرکت چاپ و نشر کتاب‌های درسی ایران- تهران- کیلومتر ۱۷ جاده مخصوص کرج- خیابان ۶۱ (داروپخش)

تلفن: ۰۹۹۸۵۱۶۱-۵، دورنگار: ۰۹۹۸۵۱۶-۴۴۹، صندوق پستی: ۳۷۵۱۵-۱۳۹

چاپخانه: شرکت چاپ و نشر کتاب‌های درسی ایران «سهامی خاص»

سال انتشار و نوبت چاپ: چاپ چهارم ۱۳۹۲

حق چاپ محفوظ است.



شما عزیزان کوشش کنید که از این وابستگی بیرون آید و احتیاجات کشور خودتان را برآورده سازید. از نیروی انسانی و ایمانی خودتان غافل نباشید و از اتکای به اجانب بپرهیزید.

امام خمینی «قدس سرہ الشّریف»

## **هدف کلی**

**کسب توانایی‌های انجام محاسبات مقدماتی اتصال‌ها در سازه‌های فلزی  
و استفاده از جدول‌های راهنمایی**

# فهرست

۱	ایستایی	● فصل اول
۴		۱-۱- مفاهیم پایه
۶		۱-۲- ویژگی‌های نیرو
۷		۱-۲-۱- اصل انتقال بذیری نیرو
۸		۱-۳- مؤلفه‌های نیرو
۱۱		۱-۴- برآیند نیروها
۱۵		۱-۵- گشتاور نیرو
۱۷		۱-۶- تعادل اجسام صلب
۱۷		۱-۷- نمودار جسم آزاد
۱۹		۱-۸- واکنش تکیه گاهها
۲۶		۱-۹- انواع سازه‌ها
۳۵	mekanik moad	● فصل دوم
۴۰		۲-۱- تنش‌های ساده
۴۰		۲-۱-۱- تنش قائم
۴۲		۲-۱-۲- تنش برشی
۴۶		۲-۲- استفاده از خواص مواد در طراحی
۴۶		۲-۲-۱- آزمایش کشش
۴۷		۲-۲-۲- تنش و کرنش
۵۰		۲-۳- ضریب کشسانی و قانون هوک
۵۲		۲-۴- تنش‌های مجاز
۵۴		۲-۵- ضریب اطمینان

۵۶	۲-۶- کماش در ستون‌ها
۵۸	۲-۷- خمش در تیرها

**● فصل سوم**  
**اتصال در سازه‌های فلزی - اتصال‌های جوشی**

۶۶	۳-۱- انواع اتصال
۶۸	۳-۲- اتصال جوشی
۶۹	۳-۲-۱- انواع جوش
۷۰	۳-۲-۲- اندازه جوش
۷۲	۳-۲-۳- تنش در اتصالات جوشی
۷۵	۳-۲-۴- تنش‌های مجاز جوش
۷۶	۳-۲-۵- روابط و جدول‌های کاربردی
۷۸	۳-۲-۶- آیننامه‌های جوش کاری

**● فصل چهارم**  
**اتصال در سازه‌های فلزی - اتصال پیچی و اتصال پرچی**

۹۰	۴-۱- انواع اتصالات پیچی
۹۱	۴-۲- درجه استحکام پیچ‌ها
۹۲	۴-۳- گسیختگی در اتصال پیچی
۹۳	۴-۴- تنش در اتصال پیچی
۹۳	۴-۴-۱- تنش برشی در ساق پیچ
۹۴	۴-۴-۲- تنش کششی در ورق اتصال
۹۵	۴-۴-۳- تنش لهیدگی در ورق اتصال
۹۷	۴-۵- اتصال پرچی

## ● فصل پنجم

### برش کاری

- ۱۰۷-۵-۱- نیروهای برشی
- ۱۰۹-۵-۱-۱- برش کاری با لبه های برشی تخت
- ۱۱۰-۵-۱-۲- برش کاری به وسیله لبه برش شیبدار

## ● فصل ششم

### مخزن های جدار نازک

- ۱۱۶-۶-۱- تنش در جداره های مخزن
- ۱۱۷-۶-۱-۱- تنش در مقطع طولی
- ۱۱۷-۶-۱-۲- تنش در مقطع عرضی
- ۱۱۸-۶-۲- طراحی مخزن استوانه ای با کمک نمودار

## ● پاسخ تمرین ها

### پیوست ها

### ● فهرست منابع

### ● ۱۵۱

## مقدمه

شالوده و اساس علوم مهندسی، محاسبات است. این درس ابزار و زبان مشترک متخصصین رشته‌های فنی و مهندسی در حوزه‌های کاری مختلف می‌باشد. بنابراین هنرجویان عزیز باید بدانند برای موفقیت در هر رشته فنی و هر رشته شغلی، لازم است اصول و مبانی دریافت اطلاعات فنی، پردازش آنها و نیز گزارش آن را فرا بگیرند. از این‌رو توجه ویژه به مطالب کتاب که در برگیرنده اصول و مفاهیم علم مکانیک، مناسب با رشته تخصصی صنایع فلزی می‌باشد، می‌تواند زمینه را برای موفقیت پیشتر ایشان در تحصیل و کار فراهم نماید.

کتاب حاضر در امتداد مطالبی که در درس‌های محاسبات فنی (۱) و فیزیک (۲) تدریس شده است، شامل نتش فصل است در فصل اول، اصول و مبانی ایستایی ارائه می‌گردد و در فصل دوم خواص مکانیکی مواد که در طراحی سازه‌های صنعتی مورد استفاده قرار می‌گیرند، بیان می‌شود.

در فصل‌های سوم و چهارم هنرجو به ترتیب با مفاهیم طراحی اتصال جوشی، بیچی و برقی در سازه‌های فلزی آشنا می‌شود. فصل پنجم به محاسبه نیروی برش اختصاص یافته و در فصل ششم هنرجو براساس آنچه در بخش‌های قبلی فرا گرفته است با مبانی طراحی مخزن‌های جدار نازک به عنوان یکی از سازه‌های پرکاربرد در صنایع فلزی آشنا می‌شود.

در تأثیف کتاب جدید سعی شده است مطالب به زبان ساده، با تأکید بر درک مفاهیم اساسی به منظور افزایش اطلاعات علمی و فنی، مناسب با رشته صنایع فلزی ارائه گردد. بنابراین انتظار می‌رود هنرآموزان گرانقدر در تدریس و ارزشیابی مطالب سعی نمایند با طرح مسائل صنعتی و ارائه مثال‌های کاربردی، زمینه بهره‌برداری عملی از مباحث مطرحه در کتاب را فراهم نمایند و از پرداختن به جنبه‌های حفظی مطالب پرهیز شود.

به منظور تزدیک شدن به این مقصود در ابتدای هر فصل هدف‌های رفتاری و حد مورد انتظار جهت تغییر رفتار فراغیران گرامی آورده شده است و در انتهای فصل چند سوال با هدف ارزیابی تغییر رفتاری ایشان ارائه شده است. ذکر این نکته ضروری است که مطالب مطرح شده در حاشیه کتاب در جهت دانش‌افزایی هنرجویان و جلب توجه ایشان به کاربردهای واقعی محاسبات است و توصیه می‌شود در امتحانات مورد ارزشیابی مستقیم قرار نگیرند. در ضمن بهتر است هنرآموزان محترم در پایان تدریس مفاهیم و روابط هر مبحث، مسائل و مثال‌های مناسب را طرح و حل کنند و مطالعه تمرین‌های نمونه حل شده در کتاب را به هنرجویان واگذار نمایند.

انتظار می‌رود هنرآموزان ارجمند با انجام و اجرای برنامه‌ریزی دقیق درخصوص جلسات آموزش، تمرین و ارزشیابی و نیز تشویق هنرجویان به تحقیق در قالب فعالیت‌های فردی و گروهی درون و برونوں کلاس و ارائه دستاورده آن در کلاس، محتوای کتاب را هرچه بربارتر و اثربخشی آن را افزون‌تر نمایند.

امید است که با تلاش پیگیر هنرآموزان و هنرجویان عزیز، این درس باعث ایجاد بینش جدیدی به مسائل در حوزه‌های فنی شده و پشتونهای مناسب برای تجزیه و تحلیل مسائل و پژوهش‌هایی باشد که در صنعت با آن رو به رو خواهد شد.