

بِسْمِ اللّٰهِ الرَّحْمٰنِ الرَّحِیْمِ

تراشکاری (۱)

رشته ساخت و تولید

زمینه صنعت

شاخه آموزش فنی و حرفه‌ای

شماره درس ۱۵۴۷

عنوان و نام پدیدآور	: تراشکاری (۱) [کتاب‌های درسی] رشته ساخت و تولید، زمینه صنعت، برنامه‌ریزی محتوا و نظارت بر تألیف: دفتر تألیف کتاب‌های درسی فنی و حرفه‌ای و کاردانش؛ مؤلف محمد سعید کافی؛ [برای] وزارت آموزش و پرورش، سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی
مشخصات نشر	: تهران: شرکت چاپ و نشر کتاب‌های درسی ایران، ۱۳۹۲
مشخصات ظاهری	: ۲۳۲ص
فروست	: شاخه آموزش فنی و حرفه‌ای؛ شماره درس ۱۵۴۷
شابک	: ۹۷۸-۹۶۴-۵-۲۱۱۸۲
وضعیت فهرست‌نویسی	: فیبا
موضوع	: ۱- برشکاری و تراشکاری، ۲- برشکاری و تراشکاری فلزات
شناسه افزوده	: سعید کافی، محمد، ۱۳۵۷- الف - سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی ب - دفتر تألیف کتاب‌های درسی فنی و حرفه‌ای و کاردانش ج - اداره کل نظارت بر نشر و توزیع مواد آموزشی
رده‌بندی کنگره	: TJ ۱۲۳ / ت ۳۷ ۱۳۹۱
رده‌بندی دیویی	: ۱۵۴۷ ک ۳۷۳
شماره کتاب‌شناسی ملی	: ۳۶۷۶۴۳۲

همکاران محترم و دانش آموزان عزیز :

پیشنهادات و نظرات خود را درباره محتوای این کتاب به نشانی
تهران - صندوق پستی شماره ۴۸۷۴/۱۵ دفتر تألیف کتاب های درسی
فنی و حرفه ای و کاردانش، ارسال فرمایند.

tvoccd@roshd.ir

پیام نگار(ایمیل)

www.tvoccd.edu.ir

وب گاه (وب سایت)

وزارت آموزش و پرورش

سازمان پژوهش و برنامه ریزی آموزشی

برنامه ریزی محتوا و نظارت برتألیف : دفتر تألیف کتاب های درسی فنی و حرفه ای و کاردانش

نام کتاب : تراشکاری (۱) - ۳۵۹/۷۴

مؤلف : محمد سعیدکافی

اعضای کمیسیون تخصصی : غلامحسین پایگانه، محمد مهرزادگان، حسن آقابابایی، محمد سعیدکافی، حسن امینی و
سیدحسن سیدتقی زاده

آماده سازی و نظارت بر چاپ و توزیع : اداره کل نظارت بر نشر و توزیع مواد آموزشی

تهران : خیابان ایرانشهر شمالی - ساختمان شماره ۴ آموزش و پرورش (شهید موسوی)

تلفن : ۰۲۱-۸۸۸۳۱۱۶۱ ، دورنگار : ۰۲۱-۸۸۳۰۹۲۶۶ ، کد پستی : ۱۵۸۴۷۴۷۳۵۹

وب سایت www.chap.sch.ir

مدیر امور فنی و چاپ : سیداحمد حسینی

رسم فنی : سیدمرتضی میرمجیدی

طراح جلد : مریم کیوان

صفحه آرا : نرگس ذاکر هندوآبادی، فاطمه سادات قوامی

حروفچین : فاطمه باقری مهر

مصصح: مژده ابراهیمی، الهام جعفر آبادی

امور آماده سازی خبر : زینت بهشتی شیرازی

امور فنی رایانه ای : حمید ثابت کلاچاهی، مریم دهقان زاده

ناشر : شرکت چاپ و نشر کتاب های درسی ایران - تهران - کیلومتر ۱۷ جاده مخصوص کرج - خیابان ۶۱ (دارو بخش)

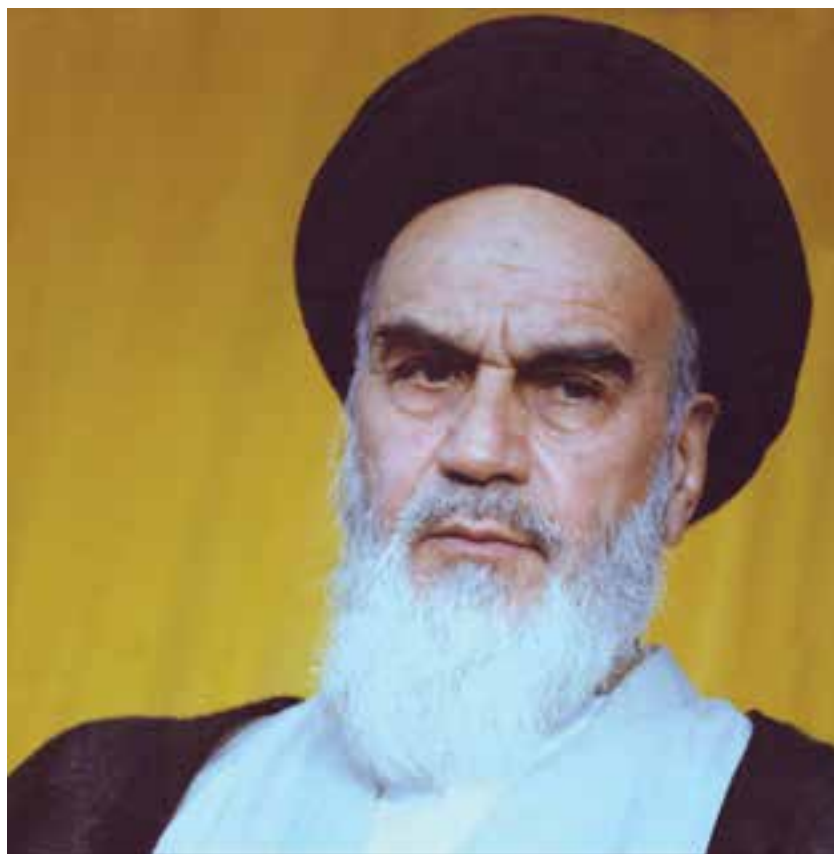
تلفن : ۰۲۱-۴۴۹۸۵۱۶۱ ، دورنگار : ۰۲۱-۴۴۹۸۵۱۶۰ ، صندوق پستی : ۳۷۵۱۵-۱۳۹

چاپخانه : کارون

نوبت و سال چاپ : چاپ اول برای سازمان ۱۳۹۲

حقوق چاپ محفوظ است.

شابک ۲-۲۱۱۸-۰۵-۹۶۴-۰۵-۹۷۸-۲۱۱۸-۲ ISBN 978-964-05-2118-2



هر کاری را که انسان باورش این است که نسبت به آن کار ضعیف است، نمی تواند آن کار را انجام بدهد. ... هر کشوری که اعتقادش این باشد که نمی تواند خودش صنعتی را ایجاد کند این ملت محکوم به این است که تا آخر نتواند، و این اساس نقشه‌هایی بوده است که برای ملل ضعیف دنیا قدرت‌های بزرگ کشیده‌اند.

امام خمینی (قدس سره الشریف)

مقدمه

خداوند بزرگ را سپاسگزارم که توانستم تجربه‌ها و آموخته‌های کسب شده از اساتید بزرگوار را با نوشتن کتاب تراشکاری (۱) بی‌پاسخ نگذاشته و زحمات آن‌ها را به نوعی قدردانی نمایم. فرایند تولید به روش براده برداری از روش‌های مرسوم و رایج در صنعت است که البته با پیشرفت فن‌آوری‌های نوین و ساخت تجهیزات و دستگاه‌های مدرن این فرایند از رشد قابل توجهی در تولید قطعات صنعتی با تنوع و کیفیت بالا برخوردار شده است.

تراشکاری، یکی از روش‌های تولید همراه با براده‌برداری است که آموزش آن در برنامه درسی رشته ساخت و تولید شاخه فنی و حرفه‌ای در نظر گرفته شده است. کتاب تراشکاری (۱) در ۱۳ فصل و ۲۷ تمرین تدوین و تألیف شده و برای آموزش و اجرای بهتر اهداف مد نظر کمیسیون برنامه‌ریزی رشته ساخت و تولید لازم است به موارد زیر توجه شود:

۱. در کل کتاب سه نقشه کار در نظر گرفته شده است.

نقشه کار اول قطعه‌کاری تمرینی است که بعد از آموزش هر مبحث از تراشکاری، روی این قطعه‌کار تمرین می‌شود. نقشه کار دوم ماکت برج میلاد است که خود از چهار قطعه تشکیل شده است و در طی آموزش پنج فصل ساخته می‌شود. نقشه کار سوم دمبل است که از سه قطعه تشکیل شده است و در طی آموزش چهار فصل ساخته می‌شود.

۲. لازم است تمرینات در نظر گرفته شده برای هر فصل بعد از آموزش محتوی آن فصل انجام گیرد در ضمن تمرینات مکمل یکدیگرند. لذا رعایت توالی و تربیت آن‌ها ضروری است.

۳. آموزش هنرجویان باید در محیط کارگاه انجام گیرد.

امید است که با درایت و تجربه شما همکاران گرامی، اهداف کتاب محقق شود. در پایان خواهشمند است با ارسال نظرها و پیشنهادهای خود ما را در رفع نواقص و بهبود کتاب حاضر یاری فرمایید.

مؤلف

هدف کلی:

تراشکاری قطعات ساده با دقت ± 0.1 میلی‌متر و کیفیت سطح $Ra = 3.2$