

## نقشه خوانی اجزای ماشین

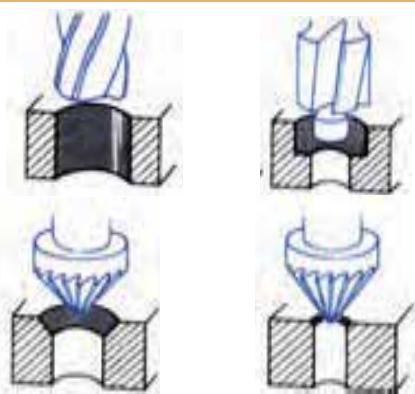
اصطلاحات متداول  
در قطعات صنعتی

بخش ۴

فصل



در صنعت، برخی از اجزاء و قطعات دستگاه‌ها و فرم هندسی آن‌ها برای بازار و صنعتگران دارای اصطلاحات خاصی است. این اصطلاحات و مفاهیم به شکل ظاهری، کاربرد، جایگاه و .... آن‌ها بستگی دارد.



در این فصل به معرفی تصویری تعدادی از این واژه‌های پردازیم.

پس از آموزش این فصل از هنرجو انتظار می‌رود:

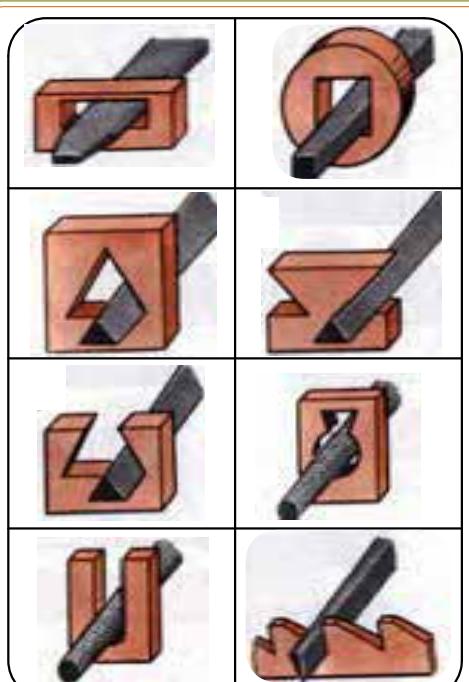
- ◎ اصطلاحات متداول در قطعات صنعتی را نام ببرد.
- ◎ قطعات صنعتی متداول را نام ببرد.



## اصطلاحات ساده فنی

در ماشین سازی، بیش تر قطعات از ترکیب اجزای ساده و مشابه هندسی شکل می گیرند. این اجزای ساده و مشابه، که فرم هندسی خاصی دارند، اغلب به کمک ابزارهای دستی یا ماشینی شکل داده و ساخته می شوند.

به همین منظور آشنایی با این فرم های هندسی و درک این اصطلاحات فنی ساده برای فراگیران رشتہ ساخت و تولید، که مستقیماً با فرآیند ساخت ارتباط دارند، ضروری به نظر می رسد.

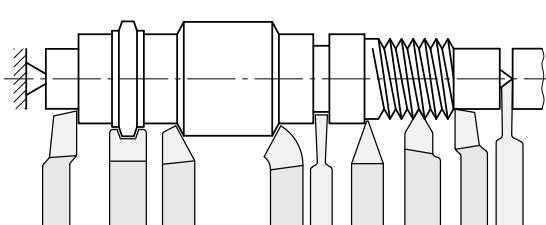


یکسری از شکاف ها، شیار ها و فرم های مختلف هندسی که با فرآیند سوohan کاری ایجاد می شود.

برخی از فرم های هندسی که توسط وسایل و ابزار آلات دستی و ماشینی شکل می گیرند در تصاویر رویه و زیر دیده می شوند.



ایجاد شکاف ها و شیار ها ، توسط ابزار های مختلف



رنده های مختلف، فرم های هندسی مختلف را روی یک محور استوانه ای ایجاد می کنند.



فرم های مختلف هندسی روی قطعات متناسب با شکل هندسی و جهت حرکت ابزارها پذیده می آیند.

## برخی از اصطلاحات مربوط به چگونگی شکل قسمت‌های متشابه و مشترک در قطعات

**پخ:** سطوح شیب دار کوتاه واقع در انتهای میله‌ها، محورها و پیچ‌ها و....؛ را پخ گویند.

**گوشه‌های گرد (راکورد):** سطوح باریک دوار موجود بین دو سطح استوانه‌ای مجاور و با دو قطر مختلف (داخلی و خارجی)؛

یقه:

سطح استوانه‌ای برآمده روی میله.

**شیار:** سطوح استوانه‌ای یا مخروطی کوتاه داخل یک قطعه؛

**شیار روغن:** شیارهای داخل نیم استوانه یاتاقان.

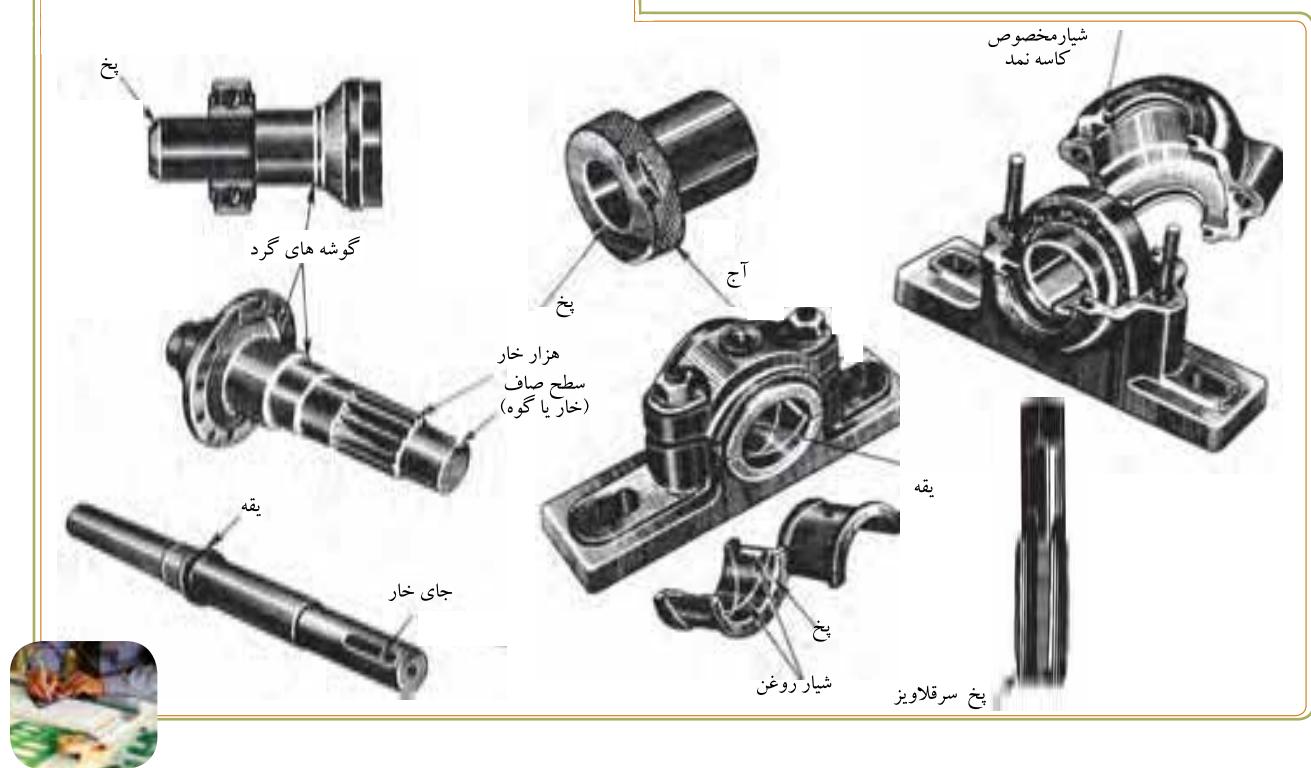
**جای خار:** شیارهای مخصوص قرار گرفتن خار بر روی میله یا روی سوراخ داخل قطعه.

**هزار خار:** شیارهای طولی با مقطع مستطیلی یا مثلثی و....، که در داخل سوراخ چرخ و یا روی میله‌ها قرار دارند.

**شکاف:** شیارهای باریک روی پیچ‌ها یا روی بدنه قطعات

**آج (آج زد)**: سطوح راه دار زبر که معمولاً روی سطوح استوانه ایجاد می‌شود.

در سه جدول صفحه بعد با اصطلاحات بیشتری آشنایی شویم.



## آشنایی با نام برخی از قطعات

قطعات صنعتی در شکل های متنوع و از جنس های مختلف تولید می شوند. در اینجا با نام تعداد محدودی قطعه صنعتی آشنا می شویم.

هدف اصلی از ارائه این تصاویر در حقیقت ارائه قطعاتی است که شکل ظاهری و فرم هندسی متفاوت و متنوعی دارند. بنابراین، ضمن فراگیری نام این قطعات، بیشتر به **شکل و فرم هندسی** آنها دقت و توجه کنید.

				
درپوش	درپوش	درپوش	پوسته	
				
حلقه	چرخ طیار	چرخ تسمه پله ای	فلانچ	مغری
				
بادامک	اهرم	دیوار کوب	محفظه	