

### عایق‌کاری

پس از پایان این فصل از فرآگیر انتظار می‌رود:

- ۱- عایق حرارتی را تعریف کرده، انواع آن را نام ببرد.
- ۲- ویژگی‌ها و کاربرد پشم شیشه، پشم معدنی و پشم سنگ را شرح دهد.
- ۳- ویژگی‌ها و کاربرد عایق لایه‌ی هوا و خلاً را توضیح دهد.
- ۴- کاربرد فویل آلومینیم را بنویسد.
- ۵- ویژگی‌ها و کاربرد عایق‌های رطوبتی را شرح دهد.
- ۶- ویژگی‌ها و کاربرد عایق صدا را توضیح دهد.
- ۷- شیوه‌ی عایق‌کاری لوله‌ها، کانال‌ها و مخازن را شرح دهد.

### ۱۲- عایق‌کاری

- ۲- جنس عایق و روکش آن، باید با آنچه در مقررات ملی ساختمان، برای حفاظت آن منطقه از ساختمان در برابر آتش مقرر شده، مطابقت داشته باشد.
- ۳- استفاده از مواد و مصالح سوختی (Combustible)، به عنوان عایق، روکش عایق و دیگر مواد کمکی از قبیل چسب، نوار چسب و غیره، مجاز نیست.
- ۴- قسمت‌هایی از لوله که از دیوار آتش عبور می‌کند، باید عایق یا روکش عایق داشته باشد.
- ۵- حداقل ضخامت عایق لوله در تأسیسات گرمایی و سرمایی، در جدول (۱۲-۱) داده شده است.

در تأسیسات گرمایی، برای کم کردن تلفات حرارتی سطوح مختلف ساختمان، لوله‌ها، کانال‌ها و مخازن و جلوگیری از نفوذ رطوبت و انتقال صدا، از مواد و مصالحی به نام «عایق» استفاده می‌شود. عایق‌ها به سه دسته‌ی حرارتی (هدایتی، همرفتی و تشعشعی)، رطوبتی و صوتی تقسیم‌بندی می‌شوند.

### ۱۲- شرایط عایق‌کاری

- ۱- عایق‌کاری لوله‌ها، کانال‌ها و مخازن، باید براساس شرایط و ضوابط زیر انجام گیرد.
  - ۱- جنس عایق و روکش آن، باید برای کار در دمای سیستم لوله کشی و شرایط محل مناسب باشد.

جدول ۱-۱۲—حداقل ضخامت عایق لوله به میلی‌متر\*

قطرنامی لوله (mm)	دامنه دمای کار	حداکثر فشار کار	دما بر	نمودار	تأسیسات گرمایی با آب گرم کننده	تأسیسات گرمایی با میان فشار
۲۰۰ و بیشتر	۱۵ تا ۲۵	۱۰۰ تا ۱۲۵	۵۶ تا ۶۵	۵۰ و کمتر	۵۰ و کمتر	۱۱ تا ۱۲۰
۷۵	۲۸	۳۸	۳۸	۳۸	۲۵	۱۱
۷۵	۹۰	۵۰	۳۸	۳۸	۲۵	۱۰/۳
۷۵	۹۰	۵۰	۳۸	۳۸	۲۵	۱۷۵-۱۲۱
۷۵	۲۸	۳۸	۳۸	۳۸	۲۱	۲۳۰-۱۷۶
۷۵	۲۸	۳۸	۳۸	۳۸	۲۵	۱
۷۵	۹۰	۵۰	۳۸	۳۸	۲۵	۴
۷۵	۹۰	۵۰	۳۸	۳۸	۲۵	۱۵۲-۱۲۱
۲۵	۲۵	۲۵	۲۰	۱۳	۸/۵	۱۷۵-۱۵۳
						۱۲۰/۴-۱۲۰/۴
						تأسیسات سرد کننده با آب سرد کننده

۶—اگر قابلیت هدایت گرمایی عایق با  $\frac{W}{m \cdot K}$  شده است تفاوت داشته باشد، ارقام ضخامت باید با روش های مهندسی مورد تأیید، تصحیح شود.

\* مقادیر جدول برای قابلیت هدایت گرمایی عایق برابر  $[0.23 \text{ BTU.in(h.ft.F)}^{\circ} \cdot \text{K}]$  و دمای محیط ۲۴ درجه سانتی گراد تنظیم شده است.

+ ضخامت عایق لوله انشعاب تا قطر  $5\text{ m}$  میلی‌متر برای حالت مقرنسه است که طول انشعاب از  $6/3\text{ m}$  بیشتر نباشد.

**— پشم شیشه<sup>۱</sup> :** این ماده با وزش بخار آب بر روی الیاف تهیه شده از شیشه‌ی مذاب تهیه می‌شود. جرم مخصوص آن بین  $۱۴۴ \text{ kg} / \text{m}^3$  و  $۱۶۰ \text{ kg} / \text{m}^3$  است.

**— پشم معدنی<sup>۲</sup> :** عایق پشم معدنی با وزش بخار آب روی الیاف «تهیه شده» از سنگ آهک خاک رس دار گذاخته و یا سرباره‌ی ذوب آهن تهیه می‌شود. برای عایق کاری دمای پائین، پشم معدنی به وسیله‌ی یک ورقه‌ی کاغذ قیرانود پوشیده می‌شود. برای دمای بالا، از پشم معدنی مجهز به ورقه‌ی آلومینیمی و یا توری گالوانیزه — مانند شکل (۱۲-۱) — استفاده می‌شود. بیشترین کاربرد پشم معدنی، در عایق کاری ساختمان‌ها، دیگ‌ها، کوره‌ها و منابع تولید آب گرم مصرفی است. حد درجه حرارت پیشنهادی به کارگیری این عایق،  $C^{۵۵}$  است که البته این میزان، به جنس مواد به کار برده شده در پشم معدنی، بستگی دارد.

**— پشم سنگ<sup>۳</sup> :** این عایق از سنگ‌های طبیعی سیلیس دار ساخته می‌شود. پشم سنگ از عبور الیاف سنگ مذاب از میان بخار آب و یا هوای گرم ساخته می‌شود. دمای حد کاربرد آن  $C^{۸۵}$  است. کاربرد پشم سنگ، مانند پشم معدنی است.

**عایق پیش ساخته‌ی لوله‌ای (عایق قالبی) :** از پشم شیشه و پشم سنگ فشرده شده، عایق‌هایی به صورت لوله می‌سازند به طوری که، قطر داخلی آن‌ها برابر قطر خارجی لوله‌ها و ضخامت جداره‌ی عایق، برابر  $۱\frac{1}{3}$  و  $۲$  اینچ است. طول این عایق‌ها برابر  $۹$  سانتی‌متر است. در قطرهای کوچک (تا  $۲$  اینچ) به صورت یک تکه است که یک طرف آن بریده شده است و برای عایق کردن لوله، آن را از قسمت بریده شده، باز کرده، بر روی لوله می‌اندازند. قطرهای بزرگ‌تر به صورت دو تکه ساخته می‌شود. عایق‌های پیش ساخته‌ی لوله را بدون روکش، برای داخل موتورخانه و قسمت‌هایی از داخل ساختمان که بعداً آن را روکش متقابل، ماستیک و رنگ می‌کنند ساخته می‌شوند و با روکش کاغذی برای محل‌هایی از داخل ساختمان که نیازی به

۷— اگر لوله در معرض یخ‌زدن باشد، ضخامت عایق باید با روش‌های مهندسی مورد تأیید (به منظور جلوگیری از یخ‌زدن سیال داخل لوله) تصحیح شود؛ یا برای جلوگیری از یخ‌زدن، از روش‌های دیگری جز عایق کاری، استفاده شود.

## ۱۲— لازم نبودن عایق کاری

در موارد زیر، لازم نیست لوله‌ها عایق حرارتی شوند:

- ۱— در لوله‌کشی داخلی دستگاه‌هایی که در کارخانه‌ی سازنده، عایق شده باشند.
- ۲— برای هر سیستم لوله‌کشی که دمای سیال داخل آن بین  $۱۲/۸$  تا  $۴^{\circ}$  درجه سانتی‌گراد ( $۵۵$  تا  $۱۰۵$  درجه فارنهایت) باشد.

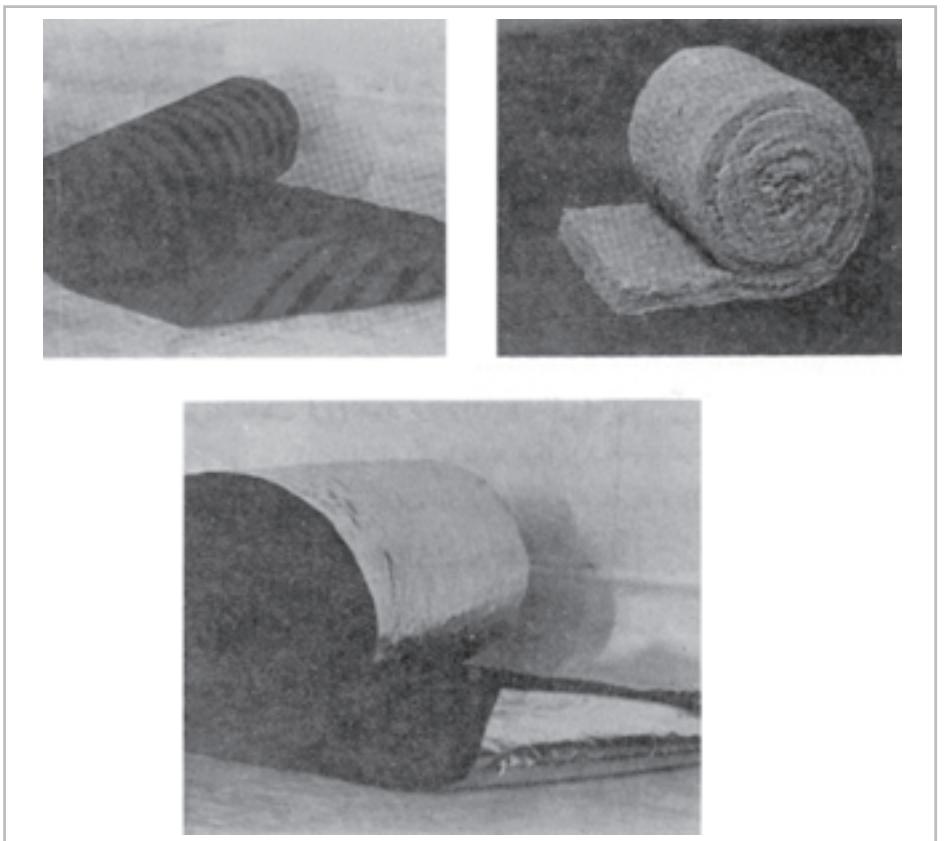
۳— لوله‌هایی که سیال داخل آن‌ها با استفاده از سوخت‌های فسیلی یا انرژی الکتریکی، گرم و یا سرد نشده باشند.

- ۴— اگر انتقال گرما از جدار بدون عایق لوله، (از داخل لوله به خارج یا از خارج به داخل لوله) مقدار کل انرژی موردنیاز ساختمان را افزایش ندهد.

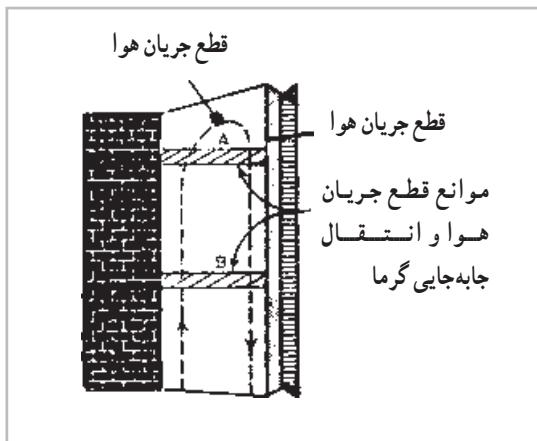
## ۱۲— عایق‌های حرارتی

عایق‌های حرارتی مواد و مصالحی هستند که مقاومت زیادی در برابر عبور گرما دارند و می‌توان به وسیله‌ی آن‌ها تا آنجا که ممکن است، از انتقال حرارت محل گرم شده، لوله‌های حامل آب گرم، کانال‌های هوای گرم و دستگاه‌هایی مثل دیگ، منابع تولید آب گرم مصرفی، دستگاه هواساز، پکیج و کوره‌ی هوای گرم به بیرون — که یک انتقال حرارت ناخواسته است — جلوگیری کرد تا در مصرف سوخت صرفه‌جویی شود. رسیدن به این هدف، با به کار بردن عایق‌های حرارتی ممکن می‌گردد.

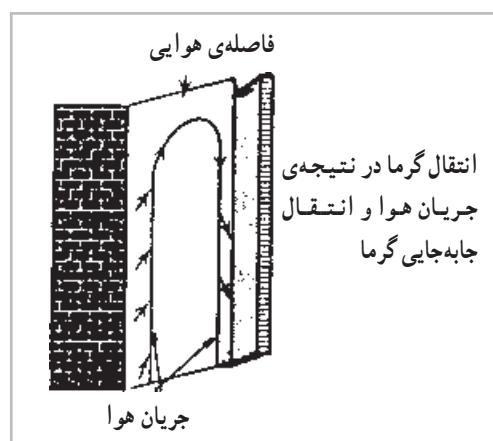
**۱۲-۳— عایق هدایتی حرارت:** عایق هدایتی حرارت، عایقی است که از انتقال حرارت به روش هدایت، جلوگیری می‌کند. انواع مختلف عایق‌های هدایتی حرارت، عبارت‌اند از:



شکل ۱۲-۱



شکل ۱۲-۳



شکل ۱۲-۲

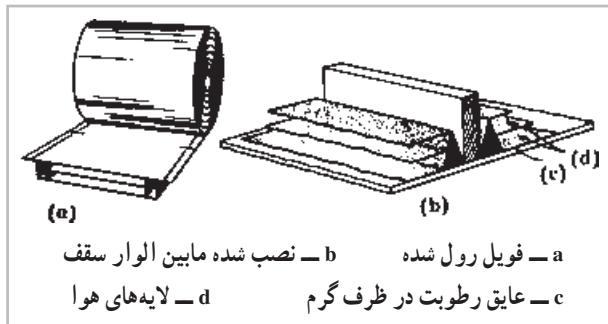
اگر سطوح تبادل کنندهٔ حرارت ساختمان، مانند دیوارها، سقف، کف، در و شیشه‌ی پنجره‌ها را به صورت دوجداره بسازیم – شکل ۱۲-۲ – از انتقال حرارت توسط این جداره‌ها، به روش هدایت به میزان بسیار زیادی کاسته می‌شود؛ چون ملکول‌های این دو جدار یا در تماس با یکدیگر نیستند و یا این که بسیار کم

روکش ندارند و با روکش آلومینیم به عنوان عایق هدایتی و حرارتی برای خارج ساختمان تولید می‌شوند.

**۱۲-۳-۲ – عایق هم‌رفتی حرارت:** عایق هم‌رفتی حرارت، عایقی است که از انتقال حرارت به روش هم‌رفتی از یک جدار به جدار دیگر جلوگیری می‌کند.

آلومینیم ۹۵ درصد، اشعه‌ی حرارتی را منعکس می‌کند. کمی نشر و شدت انگکاس زیاد اشعه‌ی حرارتی، فویل آلومینیم را یک ماده‌ی مناسب برای عایق‌کاری مطمئن می‌سازد. آلومینیم را به عنوان یک عایق حرارتی، مانند شکل (۱۲-۵) به صورت رول می‌سازند که پس از باز شدن، لایه‌هایی از هوا در بین ورقه‌های آلومینیمی تشکیل می‌شود که در این جا آلومینیم عایق تشعشعی و هوا عایق هدایتی محسوب می‌شود؛ از این عایق برای عایق نمودن سقف منازل استفاده می‌شود.

**یدآوری:** به عنوان عایق تشعشعی – هدایتی می‌توان از پشم‌شیشه، پشم معدنی و یا پشم سنگ که دارای روکش آلومینیم است نیز، استفاده کرد.

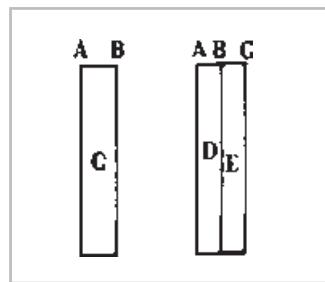


### ۱۲-۴- عایق رطوبتی

نفوذ رطوبت به داخل عایق‌های هدایتی، باعث کاهش خاصیت عایقی آنها می‌شود. برای جلوگیری از این نفوذ، در عایق‌های سطوح ساختمانی (نظیر دیوار، سقف و کف) و عایق لوله‌های حامل سیال گرم و همچنین برای جلوگیری از تماس رطوبت زمین با لوله‌های فلزی (که باعث زنگ‌زدگی آنها می‌شود)، باید از عایق‌های رطوبتی استفاده گردد. عایق‌های رطوبتی موادی هستند که از نفوذ رطوبت از یک طرف به طرف دیگر، جلوگیری می‌نمایند. تعدادی از این عایق‌ها که در تأسیسات به کار برده می‌شوند عبارت اند از کلیه‌ی اجسامی که آغشته به قیر شده باشند مانند گونی، کاغذ و همچنین مواد لاستیکی، پلاستیکی و نظایر آنها. به عنوان مثال روی عایق‌های پشم‌شیشه، پشم معدنی و نظایر آنها.

با هم در تماس هستند. در این صورت انتقال حرارت بین این دو جدار، از طریق هم‌رفتی بهوسیله‌ی ملکول‌های هوا انجام می‌گیرد. برای جلوگیری از این انتقال حرارت، باید از جابه‌جایی ملکول‌های هوا جلوگیری نمود، به عبارت دیگر، باید با قراردادن موادی افقی در فضای بین دو دیوار، هوا را تا حد امکان ساکن کرد (شکل ۱۲-۳).

در مورد پنجره‌ها برای جلوگیری از نفوذ گرما باید – مانند شکل (۱۲-۴) – از شیشه‌های دو جداره و یا سه جداره استفاده کرد. در شیشه‌های دو‌جداره، در بین دو سطح شیشه‌ی A و B لایه‌ی هوایی C است.



شکل ۱۲-۴

همچنین در شیشه‌های سه جداره، در وسط سه سطح A و B و C لایه‌های هوایی D و E وجود دارد. با وجود این که شیشه‌های دولایه و سه‌لایه مانع خوبی بر سر راه عبور گرما به طریق هدایت هستند، ولی از نظر تشعشع و عبور اشعه‌ی آفتاب، مانع محسوب نمی‌شوند.

ایجاد خلا در فاصله‌ی بین دو جدار، روش بسیار کارآمدی است در جلوگیری از انتقال حرارت به روش هدایت و هم‌رفتی. چون در فاصله‌ی بین دو جدار، ملکولی وجود ندارد که حرارت را به روش هدایت و یا هم‌رفت منتقل کند. استفاده از خلا در حال حاضر در ساخت ظروف نگهداری غذا و فلاسک‌های نوشابه کاربرد زیادی دارد.

### ۱۲-۳- عایق تشعشعی حرارت: عایق تشعشعی حرارت، عایقی است که از جذب اشعه‌ی حرارتی بهوسیله‌ی جسم جلوگیری کرده، آنرا منعکس می‌کند.

عایق کاری لوله‌ها به روش مقابله انجام می‌گیرد<sup>۲</sup> :

۱- لوله‌ها از مواد و مصالح ساختمانی، نظیر خاک، گچ و سیمان تمیز می‌شوند.

۲- لوله‌های سیستم گرم کننده دوبار ضدزنگ زده می‌شوند.

۳- لوله‌های دفنی و توکار با عایق پشم‌شیشه و یا پشم‌سنگ پتویی، باروکش کاغذ (که به عرض مناسب با محیط لوله، با آرمه از روی رول عایق بریده می‌شوند) پوشیده شده، بر روی آن‌ها مفتوح گالوانیزه (مفتوح عایق) پیچیده می‌شود.

۴- لوله‌های روکار داخل یا خارج ساختمان به یکی از سه روش زیر عایق می‌شوند :

(الف) به صورت لوله‌های توکار عایق شده، پس از آن مانند لوله‌های موتورخانه (که بعداً گفته خواهد شد) تکمیل و رنگ آمیزی می‌شوند.

(ب) پس از انجام مراحل ۱ و ۲، عایق کاری لوله‌های توکار با عایق پیش‌ساخته (روکش کاغذی و یا باروکش آلومینیمی که عایق هدایتی و تشعشعی برای لوله‌های خارج ساختمان است) عایق می‌شوند.

(پ)- در کارخانه‌ها پس از انجام مراحل ۱ و ۲، عایق کاری لوله‌های توکار، با عایق پیش ساخته‌ی بدون روکش، عایق شده، بر روی آن‌ها ورق آلومینیم یا ورق گالوانیزه (مانند کانال سازی گرد) کشیده می‌شود.

توجه: تمام لوله‌های آب گرم و برگشت آب گرم مصرفي، دقیقاً مانند لوله‌های سیستم گرم کننده (به جز ضدزنگ زدن) عایق می‌شوند.

## ۲-۱۲-۶- عایق کاری کانال‌ها: کانال‌ها ممکن است،

به صورت توکار (داخل کانال ساختمانی زمینی، شافت و سقف کاذب) و یا روکار (داخل و یا خارج از ساختمان) باشند.

عایق کاری کانال‌ها به روش زیر انجام می‌شود :

۱- کانال‌ها از مواد و مصالح ساختمانی، نظیر خاک، گچ، سیمان و غیره تمیز می‌شوند.

و پشم سنگ را گاهی اوقات با کاغذ یا پارچه‌ی قیراندو و هم‌چنین مواد لاستیکی و پلاستیکی می‌بوشند تا از نفوذ رطوبت جلوگیری شود. در تأسیسات گازرسانی، برای جلوگیری از زنگ‌زدن و پوسیدن لوله‌های روی کار، از ضدزنگ و رنگ روغنی و برای لوله‌های زیرکار، از نوار پلاستیکی و رنگ مخصوص زیر کار (پرایمر) استفاده می‌شود.

## ۵- ۱۲- عایق صدا

عایق صدا، عایقی است که از انتقال صدا از یک محل به محل دیگر جلوگیری می‌کند. مسئله‌ی کنترل صدای حاصل از کار و انتیلاتورهای کوره‌ی هوای گرم، دستگاه‌های هواساز و پکیج‌های تهویه‌ی مطبوع، نصب صدای گیر بر روی دهانه‌ی خروجی هوای این دستگاه‌ها و رساندن «دسبیل<sup>۱</sup>» صدای هوای آن‌ها به دسبیل مجاز صدا در قسمت‌های مختلف ساختمان، (اطاق عمل بیمارستان‌ها، بخش‌های خاص بیمارستانی و ...) یک کار مهندسی و تخصصی است. اما در مردم آن‌چه که در حد این برنامه است، مانند ارتعاشات دستگاه‌ها که باعث ایجاد صدا می‌شود و نصب لرزه‌گیر در زیر شاسی پمپ‌ها و بر روی لوله‌های مکش و رانش آن‌ها قبل<sup>۲</sup> مطالب لازم گفته شده است.

در زیر هواسازها و پکیج‌های تهویه‌ی مطبوع نیز، لرزه‌گیرهایی - مطابق شکل (۵-۱۹) - قرار می‌دهند و کانال‌های رفت و برگشت و هوای تازه را نیز توسط اتصالات قابل ارجاع، (اتصالات برزنتی) به دستگاه‌های مذکور متصل می‌سازند.

## ۶- ۱۲- عایق کاری

منظور از عایق کاری، عایق نمودن لوله‌ها، کانال‌ها و مخازن با عایق حرارتی (هدایتی و تشعشعی)

۱- ۱۲-۶- عایق کاری لوله‌ها: لوله‌ها ممکن است به صورت دفنی (زیرکف)، توکار (داخل کانال، شافت و سقف کاذب) و یاروکار در داخل و یا خارج از ساختمان باشند.

۷- لوله‌ها (به صورتی که در مباحث آینده بیان خواهد شد) تکمیل و رنگ آمیزی می‌شوند.

#### عایق‌کاری کanal‌ها

۱- کanal‌ها از مواد و مصالح ساختمانی، نظیر خاک، گچ و سیمان و غیره تمیز می‌شوند.

۲- کanal‌های رفت و برگشت با عایق پشم‌شیشه و یا پشم‌سنگ با روکش کاغذ، عایق شده، بر روی آن‌ها مفتول گالوانیزه پیچیده می‌شود.

۳- در آخر به صورتی که در فصل‌های آینده بیان خواهد شد، تکمیل و رنگ آمیزی می‌شوند.

#### مخازن آب گرم مصرفي و انبساط باز

۱- تمام سطوح مخازن آب گرم مصرفي و انبساط باز، از مواد و مصالح ساختمانی نظیر خاک، گچ و سیمان و غیره تمیز می‌شوند.

۲- عایق پشم‌شیشه و یا پشم‌سنگ با روکش کاغذ، به ابعاد لازم بریده شده، پس از بسته شدن به دور مخازن، بر روی آن مفتول گالوانیزه پیچیده می‌شود.

۳- سرانجام به صورتی که در زیر بیان می‌شود، تکمیل و رنگ آمیزی می‌گردد.

پارچه‌پیچی: برای بستن پارچه به دور لوله‌ها، کanal‌ها و مخازن آب گرم مصرفي و انبساط باز، به روش زیر عمل می‌شود.  
۱- داخل بشکه‌ای به حجم حدود ۴۰ لیتر، مقدار لازم مل، چسب چوب و آب مخلوط شده، مایع چسبناک و غلیظی آماده می‌گردد.

۲- پارچه‌ی متقالي به اندازه‌های لازم بریده، داخل بشکه کاملاً به مایع «ساخته شده» آغشته می‌گردد.

۳- پارچه‌ی آغشته به مل و چسب چوب را به دور عایق لوله‌ها، کanal‌ها و مخازن بسته، دو لبه‌ی آن را بر روی هم قرار می‌دهند و با کشیدن پارچه آن را بر روی عایق محکم و صاف می‌کنند؛ به این ترتیب، تمام منافذ پارچه گرفته شده است.

رنگ آمیزی: پس از آن که پارچه‌ی روکش عایق، خشک شد، به ترتیب زیر رنگ آمیزی می‌شود:

۱- رنگ کلاً به صورت یک دست آستری و یک دست

۲- فقط آن قسمت از کanal‌های رفت و برگشت هوای گرم که از محیط گرم نشده می‌گذرند، عایق می‌شوند.

۳- کanal‌های توکار، با عایق پشم‌شیشه و یا پشم سنگ با روکش کاغذ، عایق شده، بر روی آن‌ها، مفتول گالوانیزه پیچیده می‌شود.

۴- کanal‌های روکار داخل و یا خارج از ساختمان با عایق پشم‌شیشه و یا پشم سنگ با روکش کاغذ، عایق شده، بر روی آن‌ها مفتول گالوانیزه پیچیده می‌شود و مانند کanal‌های موتورخانه (که بعداً گفته خواهد شد) تکمیل و رنگ آمیزی می‌شوند.

۱۲-۶-۳- عایق‌کاری موتورخانه: منظور از عایق‌کاری موتورخانه، عایق‌کاری لوله‌ها، کanal‌های مربوط به دستگاه‌های هواساز و مخازن آب گرم و انبساط باز است.

#### عایق‌کاری لوله‌ها

۱- لوله‌ها از مواد و مصالح ساختمانی نظیر خاک، گچ و سیمان و غیره تمیز می‌شوند.

۲- لوله‌های رفت و برگشت سیستم گرم کننده دوبار ضدزنگ زده می‌شوند.

۳- لوله‌های رفت و برگشت سیستم گرم کننده نیز لوله‌های آب گرم و برگشت آب گرم مصرفي، یا با عایق پشم‌شیشه (یا پشم سنگ) روکش کاغذی، عایق شده، بر روی آن‌ها مفتول گالوانیزه پیچیده می‌شود، و یا با عایق پیش‌ساخته‌ی بدون روکش عایق شده، درز قطعات عایق، نوار چسب کاغذی زده می‌شود.

۴- برای صاف شدن سطح عایق و نیز جلوگیری از نفوذ آب به داخل عایق لوله، بر روی آن نوار پلاستیکی به عرض ۱۵ سانتی‌متر پیچیده می‌شود.

۵- برای صاف شدن کامل سطح عایق، از مقوا مخصوصی (نظیر مقوا جعبه‌ی شیرینی) استفاده کرده، آن‌ها را به عرض مناسب با قطر عایق لوله‌ها بریده، به دور عایق لوله می‌بندند و لبه‌ی مقوا را نوار چسب کاغذی می‌زنند.

۶- زانوها و سه راهی‌ها را با پیچیدن یک نوع کاغذ مخصوص به نام کاغذکشی و یا باریکه‌های مقوا بر روی عایق آن‌ها صاف و یک‌نواخت می‌کنند.

- رنگ نهایی زده می شود.
- ۲- بر روی لوله ها، کانال ها و مخازن آب گرم و انبساط باز که عایق شده اند، رنگ «روغنی سفید شیری» زده می شود.
- ۳- روی لوله های گاز سوخت، رنگ «روغنی زرد» زده می شود.
- ۴- بر روی لوله های آتش نشانی، رنگ «روغنی قرمز» زده می شود.
- ۵- روی لوله های آب سرد و گازوئیل، رنگ «روغنی سفید شیری» زده می شود.
- ۶- بر روی لوله های هوای گیری، تخلیه و تکیه گاه ها، پایه ها و بست ها، رنگ «روغنی مشکی» زده می شود.
- علامت گذاری لوله ها:** لوله ها به وسیله ای نوار چسب رنگی به شرح زیر علامت گذاری می شوند.
- ۱- پهنه ای نوار چسب باید ۴ سانتی متر باشد و به صورت حلقه به دور لوله بسته می شود.
- ۲- فاصله ای دو نوار که باید بر روی لوله، کنار هم زده شوند، ۴ سانتی متر خواهد بود.
- ۳- نوار چسب ها، در محل دستگاه ها (دیگ ها، مخازن و پمپ ها)، شیرها و در محل ورود و خروج لوله ها از دیوارها، به فاصله ای ۳ متر از یک دیگ بر روی لوله ها بسته می شوند.
- ۴- جهت جریان سیال داخل لوله، با فلش بر روی آن مشخص می شود.
- ۵- فلش در دو سمت لوله و در تراز محور آن زده می شود.
- ۶- طول فلش  $3^{\circ}$  سانتی متر و عرض آن  $2/5$  سانتی متر است.
- ۷- تعداد و رنگ نوار چسب برای مصارف مختلف، متفاوت است :
- تعداد نوار رنگ نوار
- الف - لوله های آب رفت و برگشت سیستم ۱ نارنجی  
گرم کننده
- ب - لوله های آب گرم و برگشت آب گرم مصرفی ۲ آبی روشن
- پ - لوله های آب سرد مصرفی ۱ آبی روشن
- ج - لوله های گازوئیل ۱ قهوه ای

## پرسش و تمرین

- ۱- عایق کاری به چه منظوری انجام می شود؟
- ۲- شرایط عایق کاری را بنویسید.
- ۳- مواردی را که لازم نیست لوله ها عایق حرارتی شوند، شرح دهید.
- ۴- عایق حرارتی را تعریف نمایید.
- ۵- عایق هدایتی حرارت را تعریف کنید.
- ۶- پشم شیشه چیست و چگونه ساخته می شود؟
- ۷- پشم معدنی چگونه و از چه چیزی ساخته می شود؟
- ۸- روش درست کردن پشم سنگ را شرح دهید.
- ۹- عایق پیش ساخته‌ی لوله‌ای را توضیح دهید.
- ۱۰- عایق هم رفتی حرارت را شرح دهید.
- ۱۱- استفاده از خلاً به منظور جلوگیری از انتقال حرارت چگونه است؟
- ۱۲- عایق تشعشعی حرارت را توضیح دهید.
- ۱۳- عایق رطوبتی را شرح دهید.
- ۱۴- عایق صدا را شرح دهید.
- ۱۵- چرا عایق کاری انجام می شود؟
- ۱۶- روش عایق کاری لوله های دفنی و توکار را شرح دهید.
- ۱۷- روش عایق کاری لوله های روکار داخل و یا خارج از ساختمان را شرح دهید.
- ۱۸- عایق کاری کانال های توکار چگونه انجام می شود؟
- ۱۹- روش عایق کاری کانال های روکار را شرح دهید.
- ۲۰- روش عایق کاری لوله های داخل موتورخانه را شرح دهید.
- ۲۱- روش عایق کاری کانال های داخل موتورخانه را توضیح دهید.
- ۲۲- چگونگی عایق کاری مخازن آب گرم و انبساط باز را توضیح دهید.
- ۲۳- روش بستن پارچه به لوله ها، کانال ها و مخازن را شرح دهید.
- ۲۴- رنگ آمیزی لوله ها، کانال ها، مخازن، تکیه گاه ها، پایه ها و بسته ها را شرح دهید.
- ۲۵- علامت گذاری لوله ها چگونه انجام می شود؟