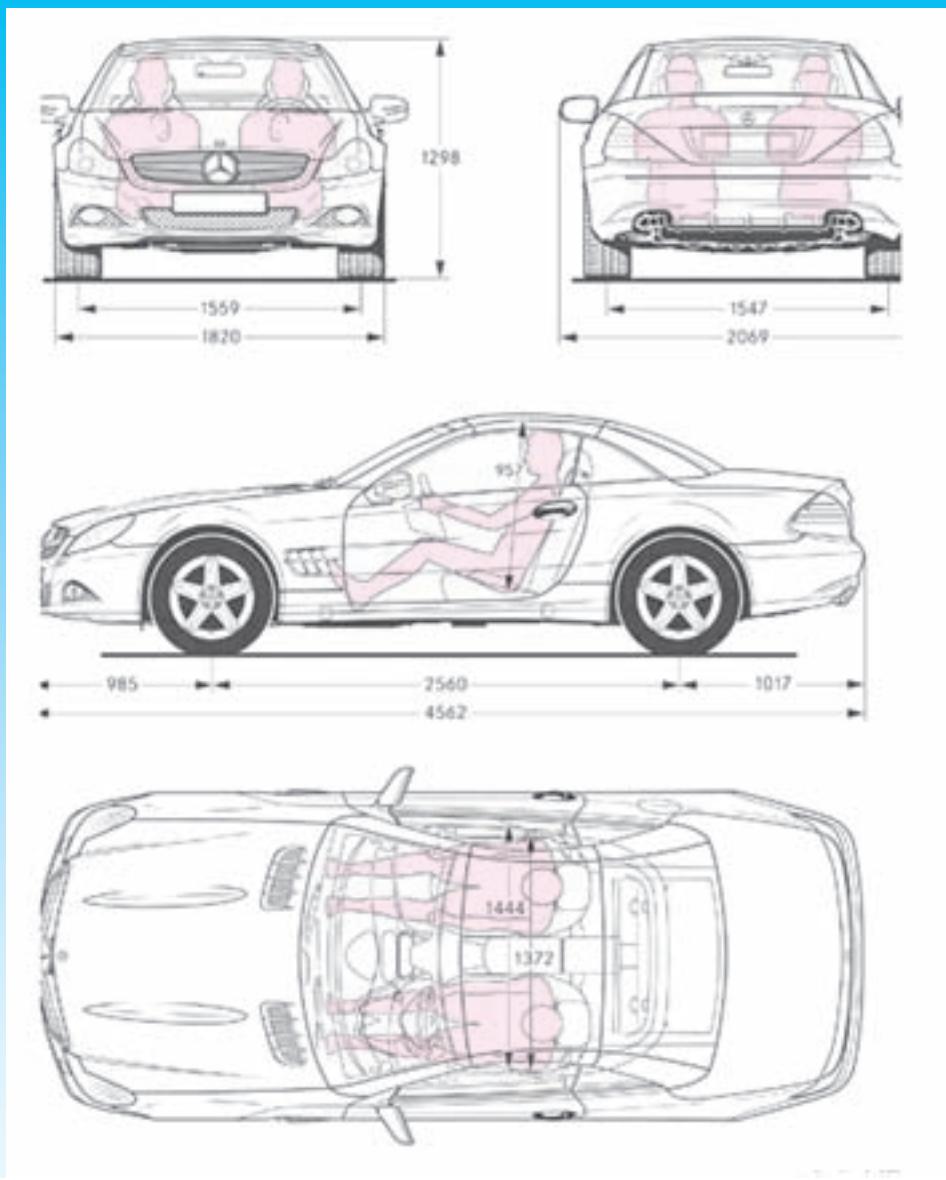


## فصل پنجم در یک نگاه



### اندازه‌گذاری

پس از پایان این فصل از هنرجو انتظار می‌رود :

- ۱- علائم اندازه‌گذاری مانند فلش، خط اندازه و اعداد را براساس استاندارد رسم نماید.
- ۲- اندازه‌گذاری خطی، زنجیره‌ای و پله‌ای را تمیز دهد.
- ۳- زوايا و پخ‌ها را مطابق استاندارد اندازه‌گذاري کند.
- ۴- دایره‌ها و قوس‌ها را براساس استاندارد اندازه‌گذاري کند.
- ۵- شیب‌های ساده و مخروطی را مطابق استاندارد، اندازه‌گذاري کند.
- ۶- قطعات چهارگوش و استوانه را براساس استاندارد اندازه‌گذاري کند.
- ۷- تصاویر دو بعدی را اندازه‌گذاري نماید.

### ۵- اندازه‌گذاری

تعیین گردیده استفاده می‌شود. شرح این نشانه‌ها و علائم در پی خواهد آمد.

#### ۱-۵- اندازه‌گذاری

هر جسم دارای طول و عرض و ارتفاع است. تعیین و درج این ابعاد بر روی نقشه، اندازه‌گذاری نام دارد. به دیگر سخن، مفهوم اندازه‌گذاری، تعیین ابعاد بر روی نقشه‌ی ترسیمی است. اندازه و تعیین محل شکاف‌ها، شیارها، سوراخ‌ها و سایر ویژگی‌های مربوط به جسم، هم‌چنین اطلاعات مربوط به آن دقیقاً به وسیله‌ی اندازه‌گذاری روی نقشه صورت می‌گیرد. برای این منظور از علائم، نشانه‌ها و خطوطی که به وسیله‌ی استاندارد شکل ۱-۵.

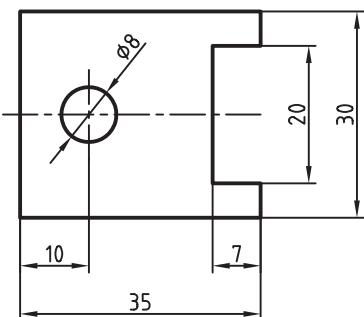
#### ۲-۵- علائم و نشانه‌های اندازه‌گذاری

۱-۵- خط اندازه: یک خط نازک و پیوسته است که به فاصله‌ی  $7/5$  میلی‌متر از خط اصلی و موازی با آن رسم می‌شود و از دو طرف به وسیله‌ی خطوط رابط محدود می‌شود شکل ۱-۵.

- توجه کنید که همه‌ی مطالبی که در این مبحث گفته می‌شود برای زمانی است که پهنه‌ی خط اصلی نقشه برابر  $5/7$  میلی‌متر باشد. با پهن شدن خط اصلی،

سایر موارد هم تغییر می‌کند.

در شکل ۴-۵ کاربرد سه‌می (فلش) ردیف چهارم استاندارد ISO نشان داده شده است.



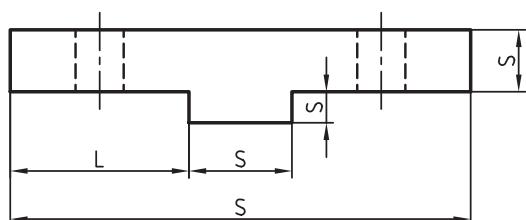
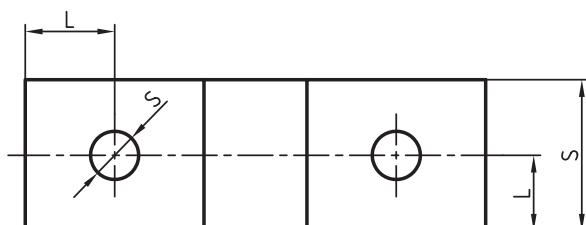
شکل ۴-۵- نمونه‌ای از اندازه‌گذاری

### ۵-۳- اصول اندازه‌گذاری و روش اجرای آن

در هر نقشه دو نوع اندازه مورد نیاز است:

۱- اندازه‌های بعدی ۲- اندازه‌های مکانی

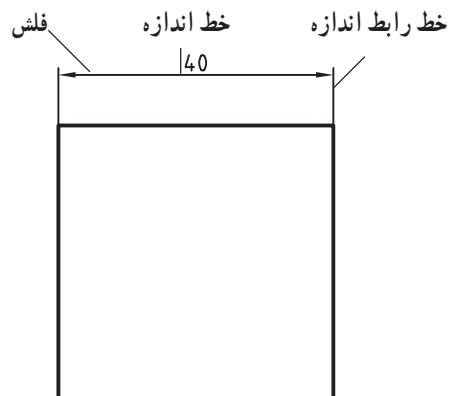
در شکل ۵-۵ اندازه‌های بعدی با حرف S و اندازه‌های مکانی با حرف L مشخص شده است. اندازه‌های بعدی بعدی بیانگر ابعاد جسم، مانند طول، عرض، ارتفاع، قطر و زاویه است. با اندازه‌های مکانی، موقعیت یا وضعیت و جزئیات مختلف جسم از لحاظ ساخت مشخص می‌شود.



شکل ۵-۵- اندازه‌های بعدی و اندازه‌های مکانی

در موقع اندازه‌گذاری نقشه لازم است اصول، علائم و قراردادها دقیقاً رعایت شوند که در اینجا آن‌ها را ذکر می‌کنیم:

۱- هر اندازه فقط یک مرتبه نوشته شود.



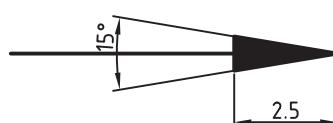
شکل ۱-۵- خط اندازه

### ۵-۲- خطوط رابط یا کمکی: این خطوط نازک

و پیوسته، عمود بر خط اندازه بوده تقریباً ۱ تا ۲ میلی‌متر از خط اندازه فراتر می‌روند.

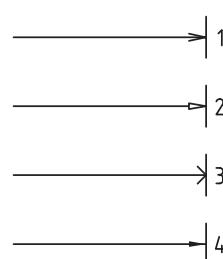
۵-۳- فلش: این فلش در انتهای خط اندازه رسم

می‌شود. طول آن تقریباً  $\frac{2}{5}$  میلی‌متر و ضخامت آن  $\frac{1}{2}$  طول آن است و فضای بین دو خط پر می‌شود. رأس هر فلش به یک خط رابط منتهی می‌شود شکل ۲-۵.



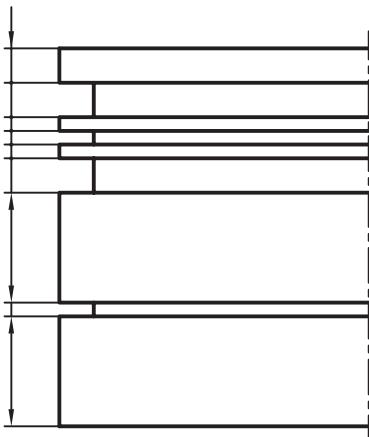
شکل ۲-۵- فلش

فلش‌های شکل ۳-۵ براساس استاندارد ISO برای ترسیم در نقشه‌های مختلف معرفی شده است. گفتنی است در رسم فنی معمولاً از سه‌می ردیف چهارم استفاده می‌شود شکل ۳-۳.



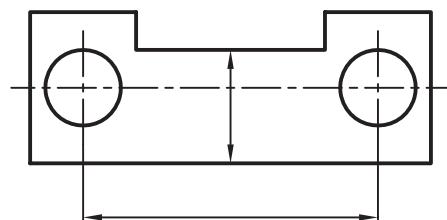
شکل ۳-۳- در رسم فنی از فلش ردیف ۴ استفاده می‌شود.

۵- اگر برای رسم فلاش جای کافی وجود نداشته باشد با توجه به فاصله‌ی بین دو خط رابط، جای فلاش‌ها و اعداد تغییر می‌کند شکل ۷-۵.



شکل ۷-۵- چگونگی رسم فلاش‌ها با توجه به فاصله‌ی خطوط رابط

- ۲- همه‌ی اندازه‌های مورد لزوم در نقشه داده شود.
- ۳- اندازه‌ها نباید به وسیله خطوط از هم جدا شوند.
- ۴- از خطوط اصلی و محور تقارن نمی‌توان به جای خط اندازه استفاده کرد؛ البته به صورت خط رابط اندازه به کار می‌رود شکل ۶-۵.



شکل ۶-۵

در جدول ۱-۵ محل صحیح فلاش‌ها و اعداد را مشاهده می‌کنید.

جدول ۱-۵- محل صحیح فلاش‌ها و اعداد

فاصله‌ی بین دو خط رابط	نحوه‌ی ترسیم اندازه	جای فلاش‌ها	جای اعداد
بیشتر از $7/5$ میلی‌متر و خود $7/5$ میلی‌متر		داخل	داخل
کمتر از $7/5$ میلی‌متر		خارج	داخل
		خارج	خارج
		جای گزینی به وسیله‌ی نقطه	خارج

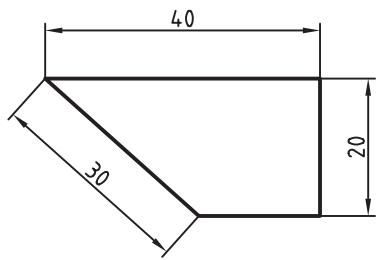
ب- اندازه‌ها را عمود بر خط اندازه می‌گذارند، به طوری که از لبه‌ی پایینی یا از سمت راست کاغذ تمامی اندازه‌ها خوانده شود.

پ- تمامی اندازه‌ها بر حسب میلی‌متر و با حذف حروف اختصاری میلی‌متر (mm) قید می‌شود. دو نمونه از اندازه‌گذاری

۱-۳-۵- اعداد: عدد اندازه باید در وسط و بالای خط اندازه و به فاصله‌ی  $5/5$  میلی‌متر نوشته شود.

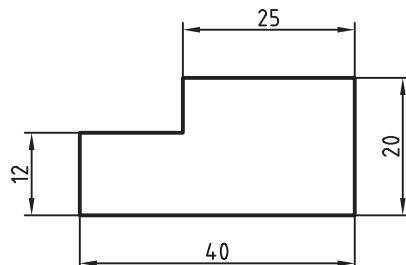
در موقع نوشتن اعداد به این نکات توجه شود.

الف- ارتفاع اعداد معمولاً  $2/5$  میلی‌متر بوده و به طور یک‌نواخت نوشته می‌شود.



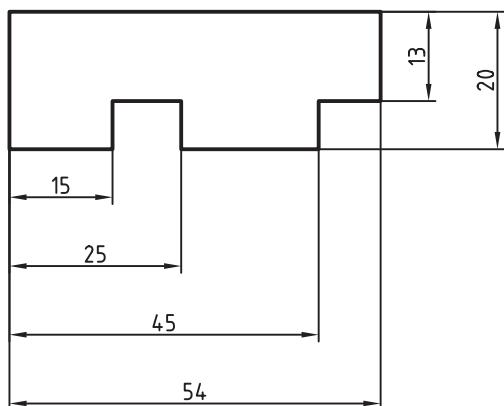
شکل ۱۰-۵-ب - روش نوشتن صحیح اعداد روی خطوط شیبدار

در شکل های ۸ و ۹ دیده می شود.



شکل ۱۰-۸

**۳-۳-۵- اندازه گذاری پله ای:** این نوع اندازه گذاری با درنظر گرفتن شیوه‌ی ساخت که باید از خط یا سطح مبنای اندازه گیری شود پیش می آید. در این روش اندازه گذاری کنترل اندازه ها به وسیله ابزار اندازه گیری بهتر و دقیق‌تر انجام می شود.  
شکل ۱۱-۵.

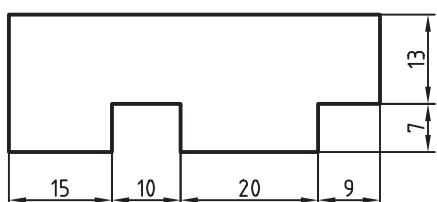


شکل ۱۱-۵- اندازه گذاری پله ای

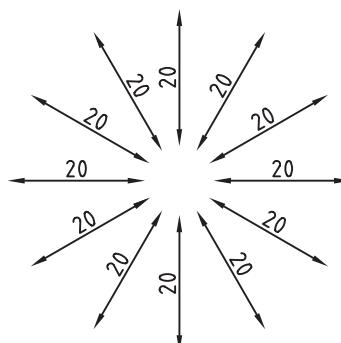
**۳-۳-۶- خطوط مایل:** در شکل ۱۰-۵-الف چگونگی و جهت اندازه گذاری خطوط مایل را می بینید. اندازه ها باید به گونه ای باشند که از لبه پایینی و سمت راست نقشه قابل خواندن باشد.

در شکل ۱۰-۵-ب طریقه‌ی قرار دادن اندازه روی خط شیبدار را مشاهده می کنید.

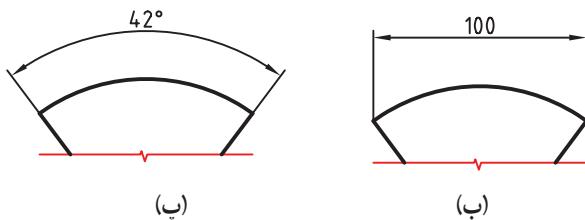
**۳-۴- اندازه گذاری زنجیره ای:** این نوع اندازه گذاری در اندازه های ردیفی و پشت سر هم پیش می آید  
شکل ۱۲-۵.



شکل ۱۲-۵- اندازه گذاری زنجیره ای



شکل ۱۰-۵-الف - روش نوشتن صحیح اعداد روی خطوط مایل



شکل ۵-۱۴— اندازه‌گذاری و ترها و کمان‌ها

توجه:

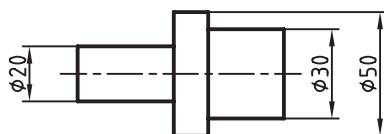
الف— با توجه به روش ساخت و مراحل انجام کار می‌توان نوع اندازه‌گذاری را تعیین کرد.

ب— تمام اندازه‌های داده شده در نقشه قابل اندازه‌گیری باشد.

پ— اندازه‌های مربوط به هم در همان نمای مربوط داده شود.

ت— خط‌های رابط اندازه نباید خط اندازه را قطع کنند.

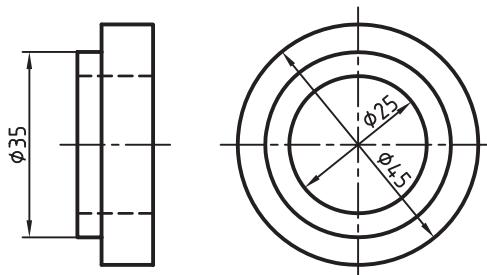
۵-۳-۵— زاویه‌ها: در اندازه‌گذاری زوایا به جهت قرار دادن اندازه‌ی زوایا توجه شود. در شکل ۵-۱۳ الف طریقه‌ی قرارگرفتن اندازه‌ی زوایا و در شکل ۵-۱۳ ب روش اندازه‌گذاری زوایا روی نقشه را مشاهده می‌کنید.



شکل ۵-۱۵

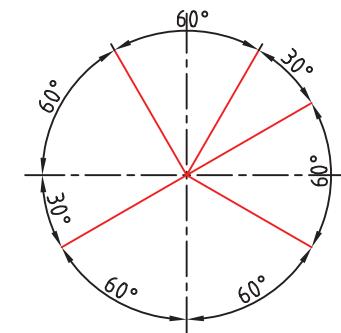
**تذکر:** مفهوم علامت  $\emptyset$  در نقشه آن است که سطح مقطع جسم به شکل دایره است.

در نقشه‌هایی هم که مقاطع دایره‌ای را نشان می‌دهند گذاشتن علامت  $\emptyset$  روی دایره لازم است شکل ۵-۱۶.

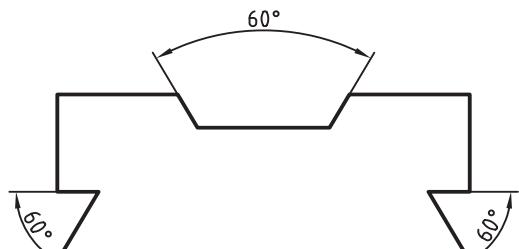


شکل ۵-۱۶— در مقاطع دایره‌ای هم استفاده از  $\emptyset$  لازم است.

خطوط اندازه بر حسب اندازه‌ی قطر دایره‌ها تغییر می‌کند. به عبارت دیگر، اندازه‌ها در موقع کوچک‌بودن اندازه‌ی قطر در بیرون محیط دایره نوشته می‌شوند شکل ۵-۱۷.

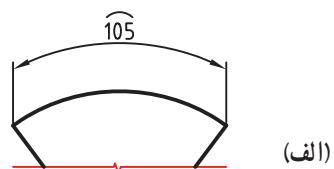


الف— طرز نوشتمن اندازه‌ی زوایا و کمان‌ها



ب— روش اندازه‌گذاری زوایا روی نقشه

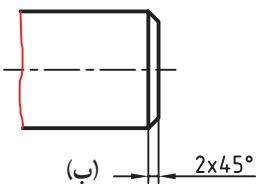
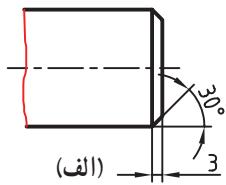
۵-۱۳— کمان، وتر: قوس‌ها، وترها براساس شکل ۵-۱۴ اندازه‌گذاری می‌شوند.



شکل ۵-۱۴— اندازه‌گذاری وترها و کمان‌ها

### ۵-۳-۱۱ پخ‌ها: پخ‌های همان‌طوری که در شکل شان

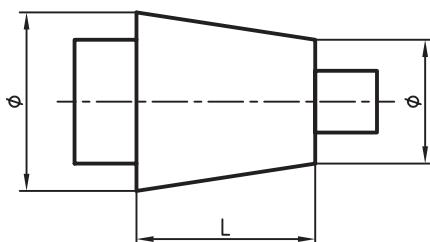
داده شده اندازه‌گذاری می‌شوند شکل ۵-۲۱-الف اگر زاویه‌ی پخ  $45^\circ$  باشد می‌توان به‌طور ساده با نوشتن طول پخ و زاویه در یک اندازه آن را اندازه‌گذاری کرد شکل ۵-۲۱-ب.



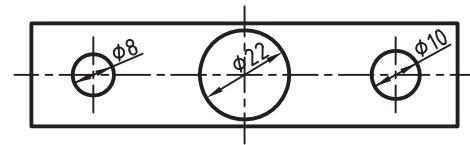
شکل ۵-۲۱

### ۵-۳-۱۲ مخروط: در اندازه‌گذاری مخروط‌ها،

نوشتن اندازه‌ی قطرهای قاعده، طول یا زاویه‌ی رأس مخروط ضروری است شکل ۵-۲۲



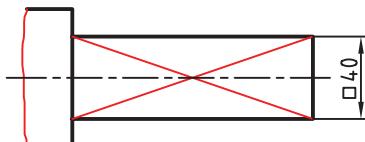
شکل ۵-۲۲



شکل ۵-۱۷

### ۵-۳-۸ مربع: برای اندازه‌ی یک مقطع مربع شکل

علامت □ قبل از اندازه‌گذاشته می‌شود شکل ۵-۱۸.



شکل ۵-۱۸-اندازه‌گذاری قطعه با مقطع مربع

### ۵-۳-۹ شعاع: قبل از اندازه‌ی شعاع حرف R قرار

داده می‌شود شکل ۵-۱۹.

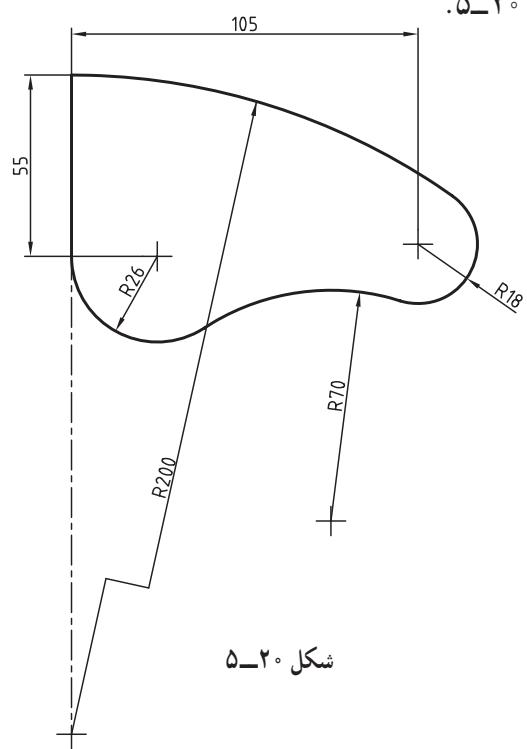


شکل ۵-۱۹-اندازه‌ی شعاع

### ۵-۳-۱۰ هنگامی که مرکز قوس خارج از حد نقشه

قرار گرفته باشد خط اندازه را به صورت شکسته نشان می‌دهند

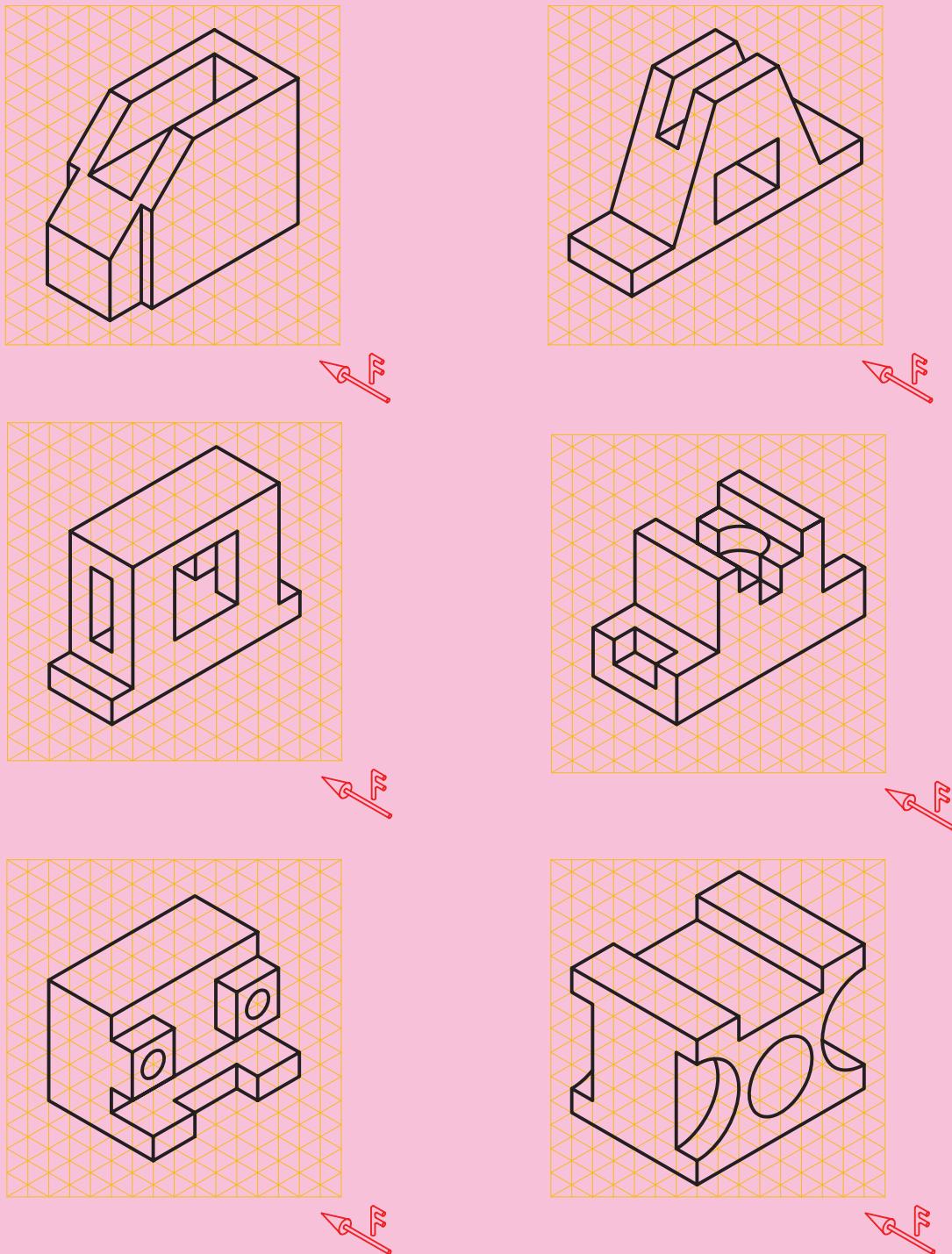
شکل ۵-۲۰.



شکل ۵-۲۰

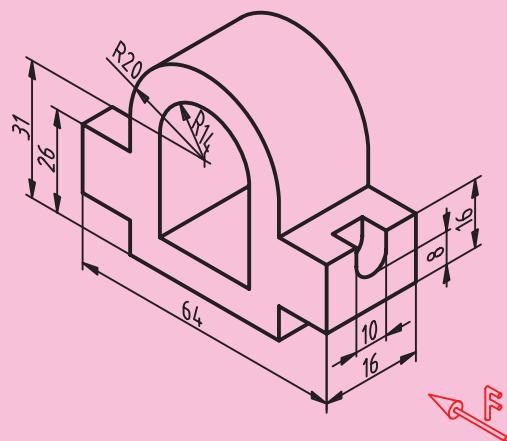
## ارزش یابی

تمرین ۱— تصاویر رو به رو، افقی و نیم رخ شکل ها را روی کاغذ A4 همراه با کادر و جدول رسم و اندازه گذاری نمایید. اندازه ها براساس نقشه باشد شکل ۵-۲۳



شکل ۵-۲۳— ترسیم سه نمای روی کاغذ A4

تمرین ۲— تصاویر رو به رو، نیم رخ و افقی شکل ۵-۲۴ را رسم و اندازه‌گذاری کنید. تصاویر روی کاغذ A4 همراه با کادر و جدول رسم شود.



شکل ۵-۲۴