

الخلاق حرفه‌ای

اهمیت عایق کاری

در تأسیسات گرمایی برای کم کردن اتلاف گرمایی، سطوح مختلف ساختمان، لوله‌ها، کانال‌ها، مخازن و برای جلوگیری از رطوبت و صدا، از مواد و مصالحی به نام عایق (گرمابند) استفاده می‌شود. جلوگیری از اتلاف انرژی گرمایی از یک طرف موجب صرفه در انرژی و پول می‌شود و از طرف دیگر زمینه‌های ایمنی و آسایش را فراهم می‌سازد. یکی از ساده‌ترین و مقوون به صرفه‌ترین روش‌های افزایش بازدهی، عایق کاری سطوح گرم تأسیسات است. مدت زمان بازگشت سرمایه‌ی عایق کاری کمتر از یکسال است.

جدول ۱-۲- تأثیر عایق کاری لوله در صرفه‌جویی انرژی

اتلاف گرما از لوله‌ها	
نام شرکت : کارخانه نمونه	تاریخ :
محل : شهرک صنعتی	مسؤول : مدیر انرژی
قطر لوله (NPS) : ۲	طول لوله : ۲۰ متر
دمای لوله : ۱۲۱ درجه سانتی گراد	ساعت استفاده در سال ۲۸۸ ساعت
نوع عایق پیشنهادی : پلی اورتان	ضخامت عایق پیشنهادی : ۳۴ میلی متر
بدون عایق	دارای عایق
اتلاف گرما به ازای یک متر لوله :	اتلاف گرما به ازای یک متر لوله :
۲۹ Wh/m.h	۲۵ Wh/m.h
– اتلاف حرارت در یک متر لوله به ازای یک ساعت × طول ۳۵ × ۲۰	– اتلاف گرما در ساعت در یک متر × طول = اتلاف گرما ۲۹ × ۲۰
۵۸ Wh/h	۷۰ Wh/h
اتلاف سالانه گرما = اتلاف گرما در ساعت × ساعت استفاده در سال	اتلاف گرما در ساعت × ساعت استفاده در سال
۵۸۰۰ × ۲۸۸۰	۷۰۰ × ۲۸۸۰
۱۶۷۰۴۰۰ Wh/yr (۲)	۱۶۷۰۴۰۰ Wh/yr (۱)
کاهش اتلاف گرما دراثر عایق کاری :	کاهش اتلاف گرما = اتلاف گرمایی در حالت دارای عایق – اتلاف گرمایی در حالت بدون عایق
= ۱۶۷۰۴۰۰ - ۲۰۱۶۰۰۰	
= ۱۴۶۸۸۰۰ Wh/yr	وات ساعت در سال
= ۱۴۶۸۸۰۰ Wh/yr × ۳.۶ KJ/Wh	و یا
= ۵۲۸۷۶۸۰ KJ/yr	کیلو ژول در سال
اینک با اعمال قیمت واحد انرژی می‌توان میزان صرفه‌جویی مالی را به ازای واحد انرژی محاسبه نمود. باید توجه داشت که واحدها با یک دیگر همخوانی داشته باشند.	

جدول ۱-۳ نشان می‌دهد که با عایق کردن ۲۰ متر لوله‌ی ۲' در یک سال، به اندازه ۵۳۸۷۶۸۰۰ کیلوژول در سال در انرژی صرفه‌جویی شده است.

از طرف دیگر این انرژی، معادل $W = 5100$ است که می‌تواند گرمای لازم را برای یک سوئیت ۴۰ مترمربعی تأمین نماید.

اگر محاسبات فوق الذکر را برای یک متر لوله‌ی ۴' با ۷۶ میلی متر عایق الیاف معدنی منظور کنیم به $\frac{Kcal}{hr}$ ۴۳۰ می‌رسیم، یعنی یک متر از این لوله حدود ۴ پره رادیاتور فولادی 200×500 گرمای هدر می‌دهد همین محاسبات اگر برای لوله‌ی ۶' با شرایط برابر منظور شود، به $\frac{Kcal}{h}$ ۵۷۰ می‌رسیم، که معادل قدرت گرمایی ۵ پره رادیاتور است.

اگر در یک کارخانه ۱۰۰۰ متر لوله‌ی ۴' عایق کاری شود ۴۳۰۰۰۰ کیلوکالری در ساعت صرفه‌جویی انرژی گرمایی خواهیم داشت که این انرژی می‌تواند گرمای لازم را برای گرم کردن یک ساختمان با زیربنای حدود ۴۰۰۰ مترمربع تأمین نماید. که اهمیت عایق کاری را نشان می‌دهد.

لازم به یادآوری است که دمای سطح لوله در سیستم حرارت مرکزی با آب گرم حدود $80^{\circ}C$ است که با دمای سطح لوله‌ی آزمایش شده متفاوت است و بدیهی است اتلاف انرژی در سیستم حرارت مرکزی با دمای $C = 80^{\circ}$ از آن چه در مثال‌های قبلی به دست آمده است، کمتر است.

دربارآوردی، که برای یک مخزن، با دمای سیال ۶۵ درجه سانتی گراد، صورت گرفته است، به ازای هر مترمربع سطح مخزن $j_k = 11,784,528$ در سال اتلاف انرژی حاصل شده که معادل $W = 390$ است و معادل گرمادهی ۳ پره رادیاتور 500×200 است.



شکل ۱-۳۴ - عایق کاری (گرمابندی) لوله‌ها

جدول ۲-۲- تأثیر عایق کاری مخزن در صرفه جویی انرژی

اتلاف گرمایی از لوله‌ها، منابع و مخازن	
نام شرکت : کارخانه نمونه	تاریخ :
محل : شهرک صنعتی	مسئول : مدیر انرژی
نوع تأسیسات : تانک نگهدارنده‌ی شماره‌ی ۲	ساعت استفاده در سال ۸۴۰۰ ساعت
مساحت سطح : ۲۵ مترمربع	نوع عایق پیش‌نهادی الیاف معدنی
درجه‌ی گرمایی سیال : ۶۵ درجه‌ی سانتی‌گراد	ضخامت عایق پیش‌نهادی : ۲۵ میلی‌متر
بدون عایق	دارای عایق
اتلاف گرمایی به ازای سطح لوله ۵۰۴/۷ Wh/m ^۲ .h	۱۱۵ Wh/m ^۲ .h
اتلاف گرمایی در ساعت = اتلاف گرمایی در واحد سطح × مساحت ۵۰۴/۷ × ۲۵	۱۱۵ × ۲۵
۱۲۶۱۷/۵ Wh/h	۲۸۷۵ Wh/h
اتلاف سالانه گرمایی = اتلاف گرمایی در ساعت × ساعت استفاده در سال ۱۲۶۱۷/۵ × ۸۴۰۰	۲۸۷۵ × ۸۴۰۰
۱۰۵۹۸۷۰۰۰ Wh/yr (۱)	۲۱۱۵۰۰۰ Wh/yr (۲)
کاهش اتلاف گرمایی در اثر عایق کاری :	
کاهش اتلاف گرمایی = اتلاف گرمایی در حالت دارای عایق - اتلاف گرمایی در حالت بدون عایق = ۱۰۵۹۸۷۰۰۰ - ۲۱۱۵۰۰۰	
= ۸۱۸۳۷۰۰۰ Wh/yr	
= ۸۱۸۳۷۰۰۰ Wh/yr × 3.6 KJ/Wh	
= ۲۹۴۶۱۳۲۰۰ KJ/yr	
اینک با اعمال قیمت واحد انرژی می‌توان میزان صرفه جویی مالی را به ازای واحد انرژی محاسبه نمود. باید توجه داشت که واحدها با یک‌دیگر هم خوانی داشته باشند.	



شکل ۲-۳۵- مراحل اولیه‌ی عایق‌کاری



شکل ۲-۳۶- جزئیات عایق‌کاری لوله

حضرت محمد (ص):

عزّت مؤمن در بی نیازی او از مردم است و آزادگی و عزّت در قناعت نهفته است.

نصب وسایل توزیع کننده‌ی حرارت

پس از پایان این فصل، از هنرجو انتظار می‌رود:

- ۱- رادیاتور و مراحل نصب آن را توضیح دهد.
- ۲- با توجه به دستور کار و نقشه، رادیاتور را نصب نماید.
- ۳- یونیت هیتر و مراحل نصب آن را شرح دهد.
- ۴- با توجه به دستور کار و نقشه، یونیت هیتر را نصب نماید.
- ۵- فن کوبیل و مراحل نصب آن را توضیح دهد.
- ۶- فن کوبیل را با توجه به نقشه و دستور کار نصب نماید.

۳- نصب وسایل توزیع کننده‌ی حرارت

۱-۱-۳- نصب رادیاتورها: به طور کلی برای این که

عمل گردش هوا در اتاق بهتر صورت گیرد و تمامی قسمت‌ها گرم بمانند، باید رادیاتورها بر روی دیوار خارجی در زیر پنجره‌ها و یا در کنار درهای خروجی نصب گردند. به این ترتیب با صعود هوای گرم از رادیاتور، هوای سرد نفوذی نیز با آن بالا می‌رود و محل‌های نزدیک پنجره هم به خوبی گرم خواهند ماند. ولی اگر بر روی دیوار داخلی، دور از پنجره قرار داده شود، هوای گرمی که از رادیاتور صعود می‌نماید در نزدیکی پنجره، پس از سرد شدن ترکیب می‌کند و با هوای سرد نفوذی مخلوط می‌شود و سپس از قسمت پایین به طرف رادیاتور حرکت می‌نماید؛ در نتیجه همیشه هوای سردی را در قسمت کف احساس خواهیم کرد.

۲-۱-۳- خم اُتکا: از این نوع خم در اتصال

رادیاتورهای با اتصال یک طرفه به لوله‌ی اصلی استفاده می‌شود. خم‌های علمک رادیاتور، معمولاً با زاویه‌ی «۳۰°» تا «۴۵°» درجه اعمال می‌شود.

۱-۳- رادیاتور

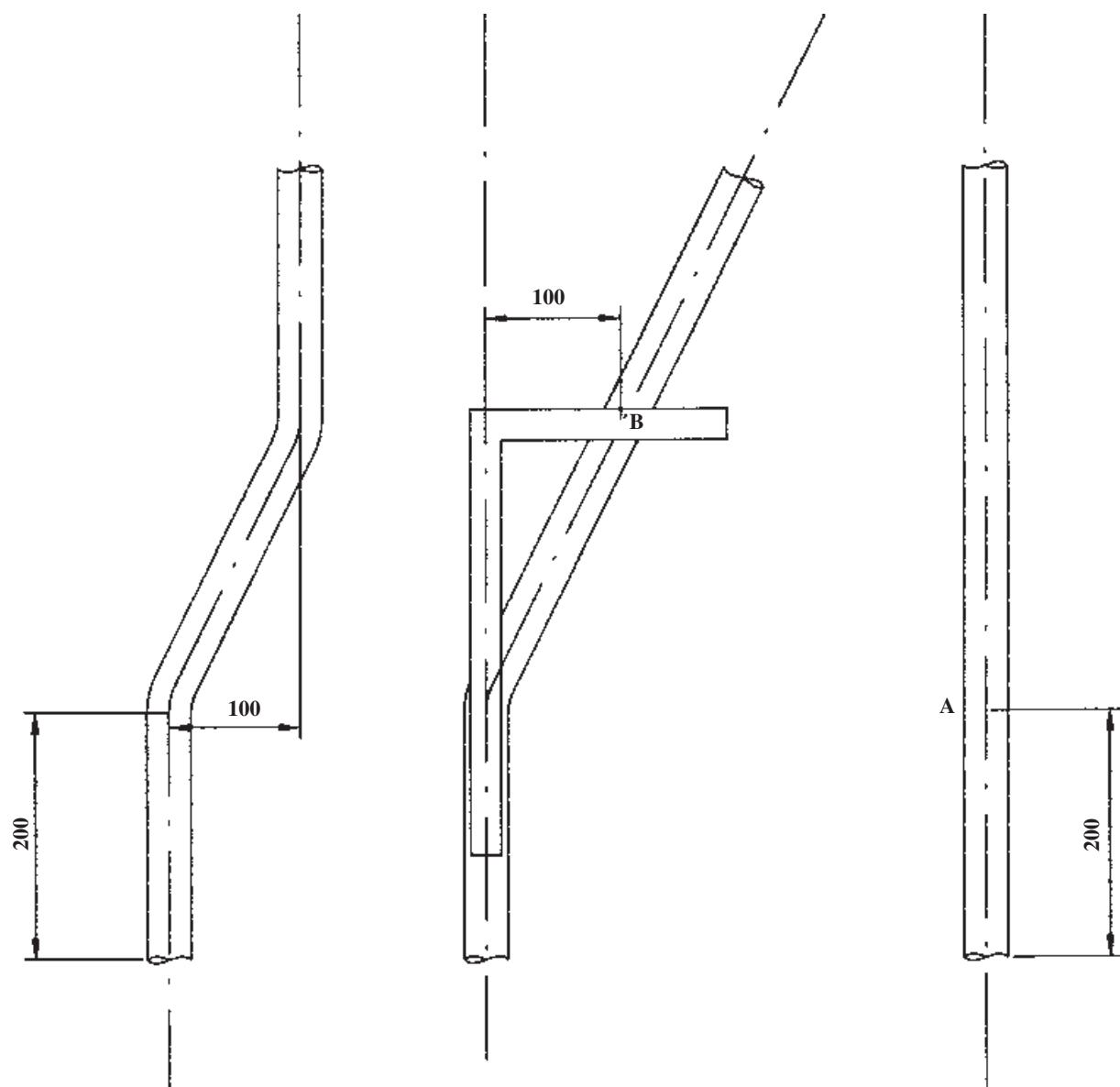
رادیاتورها از نظر جنس سه نوع‌اند:

- ۱- رادیاتور چدنی
- ۲- رادیاتور فولادی
- ۳- رادیاتور آلومینیمی

تنه‌ی اصلی هر سه نوع از اتصال صفحات فلزی به یک دیگر تشکیل شده است که با عبور آب گرم از داخل آن صفحات، سطوح خارجی رادیاتور گرم می‌شود و در اثر وزش طبیعی (کنوکسیون) و تشعشع، گرما را به محیط انتقال می‌دهد. با کم و زیاد کردن صفحه‌های فلزی (پره‌ها)، می‌توان میزان حرارت‌دهی رادیاتور را تغییر داد.

رادیاتورها را معمولاً زیر پنجره و نزدیک دیوارهای خارجی قرار می‌دهند. فاصله‌ی رادیاتور از دیوار، بین «۳» الی «۵» سانتی‌متر و فاصله‌ی آن از کف، حدود «۵» سانتی‌متر است. فاصله از کف، با قرار گرفتن رادیاتور بر روی پایه و فاصله از دیوار، با بست رادیاتور ایجاد می‌شود.

دستور کار شماره‌ی ۱—ساخت خم اُتکا^۱
 روش کار
 وسایل مورد نیاز: ۱—لوله‌ی فولادی سیاه ($\frac{1}{2}$) لوله
 ۲—لوله
 ۳—خم کن^۴
 ۴—گونیا^۵
 ۵—سوzen خط کش یا صابون خط کشی
 ۶—دستگاه جوش اکسی استیلن
 ۷—لوله از این نقطه گرم و مطابق شکل ۱—خم
 می‌کنیم.



شکل ۱—۳—روش انجام خم اُتکا

- از نوار تفلن) بیندید.
- ۵- درپوش و بوشن لوله‌ی رفت و لوله‌ی برگشت را باز کنید.
- ۶- زانوقفلی را با استفاده از مواد آببندی به لوله‌ی برگشت رادیاتور بیندید و پس از آن رادیاتور را نزدیک زانوقفلی ببرید و مهره ماسوره را با دست سفت کنید. به این ترتیب اتصال رادیاتور به لوله‌ی برگشت صورت می‌گیرد (درصورتی که سرلوله‌ی برگشت پایین‌تر از حد مجاز باشد، برای اتصال از رو پیچ توبیچ استفاده کنید ولی اگر سر لوله‌ی برگشت بالاتر از حد مجاز باشد، باید لوله را ببرید و مجدداً سر لوله را حدیده کنید).
- ۷- شیر رادیاتور را موقتاً به ماسوره‌ی رادیاتور بیندید و ارتفاع آن را تا سر لوله‌ی رفت با متر اندازه‌گیری کنید.
- تذکر ۱- اگر رادیاتور یک طرفه باشد، هنگام نصب لوله‌ی رفت آب گرم (ردیف ۹) باید از خم اتکا (دو خم) مطابق دستور کار شماره‌ی ۱ استفاده کنید.
- ۸- با توجه به اندازه‌گیری بالا، لوله‌ی $\frac{1}{2}$ را ببرید و دو طرف آن را برقو و حدیده کنید.
- ۹- شیر رادیاتور را به یک طرف لوله‌ی مذکور بیندید. سپس طرف دیگر آن را به بوشن لوله‌ی رفت آب گرم اتصال دهید (با سفت کردن دنده‌های آخر دقت نمایید که مرکز شیر با مرکز بوشن بالایی رادیاتور مقابل هم قرار گیرند پس از آن مهره‌ی شیر رفت را سفت کنید؛ به این ترتیب اتصال لوله‌ی رفت آب گرم به رادیاتور نیز انجام می‌گیرد).
- ۱۰- اکون محل نصب بست رادیاتور را بر روی دیوار علامت‌گذاری کنید (محل نصب بست در رادیاتورهای دو طرفه در وسط و در رادیاتور یک طرفه در آخر رادیاتور قرار می‌گیرد).
- ۱۱- مهره‌های رفت و برگشت را از شیر و زانوقفلی باز کرده، رادیاتور را جابه‌جا کنید؛
- ۱۲- متنه الماسه‌ی شماره‌ی « $6-7\text{mm}^3$ » را به سه نظام ماشین مته (دریل) بیندید و با احتیاط دوشاخه‌ی آن را به
- ۳- با حرکت دادن گونیا در امتداد محور لوله به نقطه‌ای می‌رسیم که فاصله‌ی ضلع افقی گونیا تا محور لوله‌ی زاویه‌دار، «۱۰» سانتی‌متر شود. این نقطه‌ی (B) مرکز خم دوم خواهد بود که باید علامت‌گذاری شود.
- ۴- لوله را از نقطه‌ی (B) در جهت خلاف خم اول و با زاویه‌ی خم اول، گرم و خم می‌کنیم.
- ۳-۱-۳- دستور کار شماره‌ی ۲- نصب رادیاتور و سایل و تجهیزات مورد نیاز: ۱- رادیاتور-۲- شیر رادیاتور-۳- زانوقفلی-۴- شیره‌هاگیری-۵- بست رادیاتور-۶- انواع وصاله‌های دنده‌ای « $\frac{1}{2}$ »، ماسوره تبدیل رادیاتور-۷- مغزی چپ‌گرد و راست‌گرد-۸- نوار تفلن-۹- خمیر و کنف.
- ابزار مورد نیاز: ۱- گیره‌ی صحرایی-۲- دستگاه حدیده‌ی لوله‌ی « $\frac{1}{2}$ »-۳- آچار شلاقی-۴- آچار فرانسه-۵- چکش-۶- قلم-۷- پیچ گوشته-۸- ماشین مته (دریل)-۹- متنه الماسه-۱۰- تراز-۱۱- آچار مخصوص رادیاتور-۱۲- آچار آلن-۱۳- لوله بُر- کمان اره-۱۴- برقو-۱۵- متر.
- مراحل اجرای کار**
- ۱- رادیاتور را با احتیاط به محل نصب حمل و از کارتون خارج نمایید؛ (در جایه‌جایی و نصب رادیاتور توجه کنید که دیوارها، کف محل نصب و نیز خود رادیاتور آسیب نبیند).
- ۲- اگر رادیاتور آلومینیمی باشد، ماسوره‌ی تبدیل‌های رفت، برگشت، هواگیری و درپوش آن را همراه با واشر مربوط به آن با آچار فرانسه محکم کنید (دقت نمایید که ماسوره‌های مصرفی «۲» عدد چپ‌گرد و «۲» عدد راست‌گرد باشد).
- ۳- رادیاتور را در محل نصب قرار دهید و به فاصله‌ی آن از لوله‌ها و فاصله‌ی لوله‌های رفت و برگشت از یک دیگر توجه کنید (شکل ۳-۲).
- ۴- ماسوره‌ی زانو قفلی رادیاتور را به بوشن پایین رادیاتور و ماسوره‌ی شیر رادیاتور را به بوشن بالایی رادیاتور (با استفاده از لوله‌ی رفت و لوله‌ی برگشت در دو طرف رادیاتور است).
- ۲- لوله‌ی رفت و لوله‌ی برگشت در یک طرف رادیاتور است.
- ۳- متنه الماسه با توجه به نوع بست و پیچ مناسب.

۱۶- شیر هوایگیری را (با استفاده از نوار تفلن) در جای خود بیندید.

۱۷- شیر فلکه‌ی رفت و برگشت موتورخانه را باز کنید تا رادیاتور از آب پرسود. پرشدن رادیاتور را از طریق بازکردن شیر هوایگیری کنترل کنید.

۱۸- محل اتصالات را از نظر نشت بررسی کنید و در صورت وجود نشت، با سفت کردن اتصالات آنها را نشت‌گیری کنید.

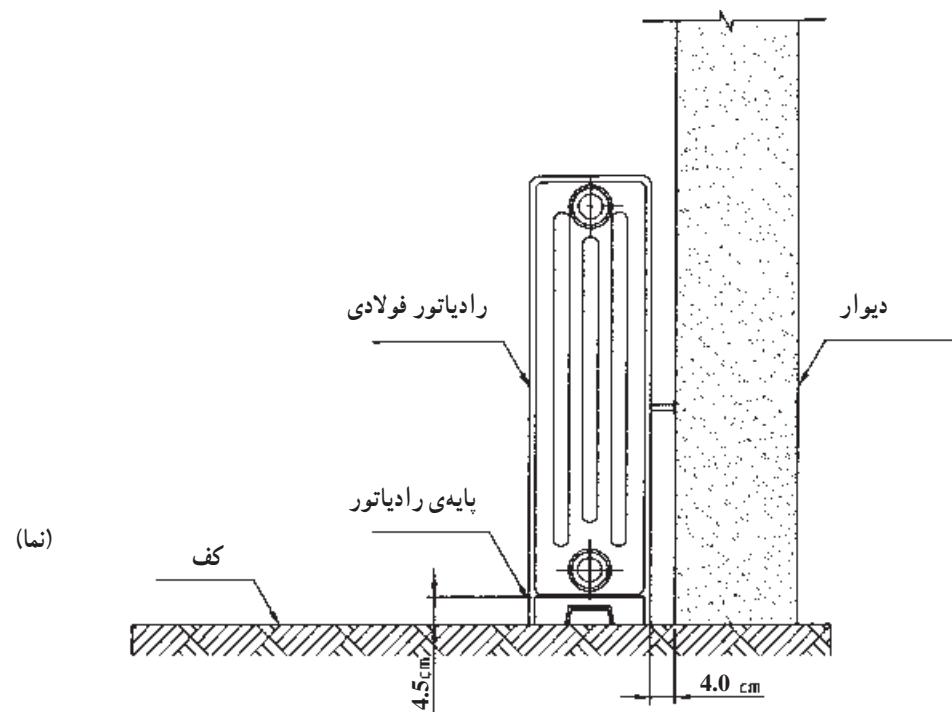
تذکر ۲- رادیاتورهای آلومینیمی را بهتر است روی دیوار و به فاصله‌ی «۱۰» سانتی‌متری از کف نصب کنید؛ در چنین مواردی معمولاً در زمان اجرای لوله‌کشی ساختمان، لوله‌ی رفت و برگشت را بروی دیوار و با فاصله‌ی مناسب تعییه می‌نمایند.

پریز برق وصل کنید. محل‌های علامت‌گذاری شده را سوراخ کنید و رول پلاک پلاستیکی را با ضربات آرام چکش در سوراخ‌های ایجاد شده قرار دهید و بست را به وسیله‌ی پیچ چوب در محل خود محکم کنید.

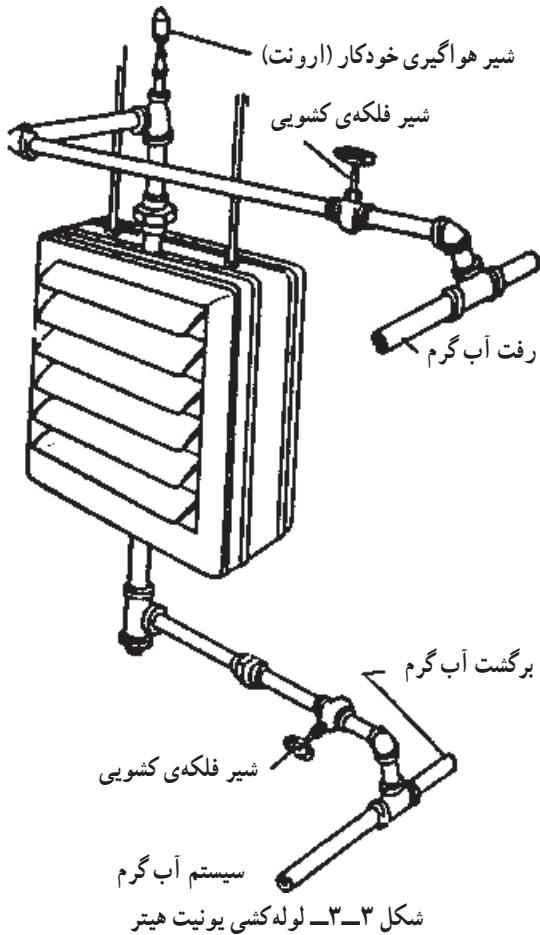
۱۳- اگر رادیاتور آلومینیمی باشد، آن را بر روی بست قرار دهید و مهره‌های رفت و برگشت را محکم نمایید.

۱۴- اگر رادیاتور فولادی باشد، زبانه‌های بست را با بازکردن مهره بیرون آورید.

۱۵- رادیاتور را در جای خود قرار دهید و تراز نمایید. سپس مهره‌های رفت و برگشت را محکم کنید. پس از آن زبانه‌ی بست را در جای خود قرار دهید و مهره‌ی آن را سفت کنید.



شکل ۲-۳- جزئیات نصب رادیاتور فولادی



شكل ۳-۳- لوله کشی یونیت هیتر

۳-۳- نصب فن کویل

فن کویل باید به نحوی به دیوار بسته شود که لقی نداشته باشد و موقع کار و گردش هوارسان، تکان نخورد و بدون لرزش باشد. ابتدا جعبه‌ی روپوش را از بدنه جدا می‌کنند و بدنه‌ی دستگاه را با توجه به وضع لوله کشی در محل خود قرار می‌دهند و عملیات لوله کشی را اجرا می‌کنند. پشت دستگاه از دیوار مجاور نباید فاصله‌ی قابل توجهی داشته باشد (تقریباً ترددیک دیوار قرار گیرد) پس از عملیات لوله کشی بدنه‌ی دستگاه را به دیوار مجاور اتصال می‌دهند و سیم کشی‌های مربوط به آن را نیز (طبق دستور کار آن) اعمال می‌کنند.. سپس جعبه‌ی محافظ را روی بدنه، در جای خود قرار می‌دهند.

فن کویل‌ها را به دو روش می‌توان به شبکه‌ی لوله کشی ارتباط داد:

- ۱- با استفاده از شیر موتوری؛
- ۲- بدون استفاده از شیر موتوری.

۲-۳- دستور کار شماره‌ی ۳ - نصب یونیت هیتر

تجهیزات مورد نیاز: ۱- یونیت هیتر ۲- لوله‌ی سیاه ۳- شیر فلکه و وصاله‌های دنده‌ای ۴- اروننت (اروننت) ۵- خمیر کنف ۶- نوار تفلن ۷- لوله‌ی فولادی برق ۸- سیم افshan ۹- کلید قطع و وصل ۱۰- بست لوله‌ی فولادی ۱۱- ترمومتر ۱۲- نوار چسب ۱۳- ترمینال.

ابزار آلات مورد نیاز: ۱- دستگاه جوش برق با تجهیزات

کامل ۲- دستگاه حدیده ۳- آچار لوله‌گیری ۴- آچار شلاقی ۵- آچار فرانسه ۶- گیره‌ی لوله ۷- قلم چکش ۸- گونیا ۹- تراز ۱۰- شاقول ۱۱- آچار رینگی یا دوسر ۱۲- پیچ گوشتی ۱۳- فازمتر ۱۴- آوومتر ۱۵- انبردست ۱۶- سیم لخت کن ۱۷- لوله بُر ۱۸- کمان اره ۱۹- برقو ۲۰- ماشین متنه (دریل) ۲۱- متنه‌ی الماسه و فولادی ۲۲- متر.

مراحل اجرای کار

۱- یونیت هیتر را با احتیاط به محل نصب حمل کنید، با توجه به این که یونیت هیتر از نوع دیواری یا سقفی باشد، اقدام به ساخت شاسی - دستک یا نبشی یا قوطی پروفیل و میل گرد و مهره نمایید.

۲- پس از استقرار و نصب یونیت هیتر به سقف یا به دیوار (به شکل کاملاً تراز و شاقول و اطمینان از محکم بودن دستگاه) از محل انشعاب لوله‌های رفت و برگشت با توجه به اندازه‌ی لوله‌ی یونیت هیتر، اندازه‌های لازم را یادداشت نمایید.

۳- پس از برش و برق نمودن لوله‌ها آن‌ها را دند کنید. سپس با اتصالات دنده‌ای مورد نیاز و شیرآلات (طبق نقشه‌ی جزئیات - دیتایل - شکل ۳-۳) وصل نمودن لوله‌ها را به شکل منظم و همتراز، به یونیت هیتر آغاز نمایید. پس از آن یک عدد شیر هواگیری خودکار بالای سه راهی لوله‌ی رفت نصب کنید.

۴- شیر فلکه‌ی لوله‌های رفت و برگشت موتورخانه را باز کنید تا سیستم از آب پرسود. مسیر لوله کشی و اتصالات نصب شده‌ی قبل از شیر فلکه‌های یونیت هیتر را کنترل کنید. در صورت آب‌بندی بودن، شیر فلکه‌های یونیت هیتر را باز نمایید (ضمن مطیئن شدن از آب‌بندی لوله و اتصالات کار شده، به درستی کار شیر هواگیری خودکار توجه نمایید و اطمینان پیدا کنید که تخلیه‌ی هوا صورت می‌گیرد).

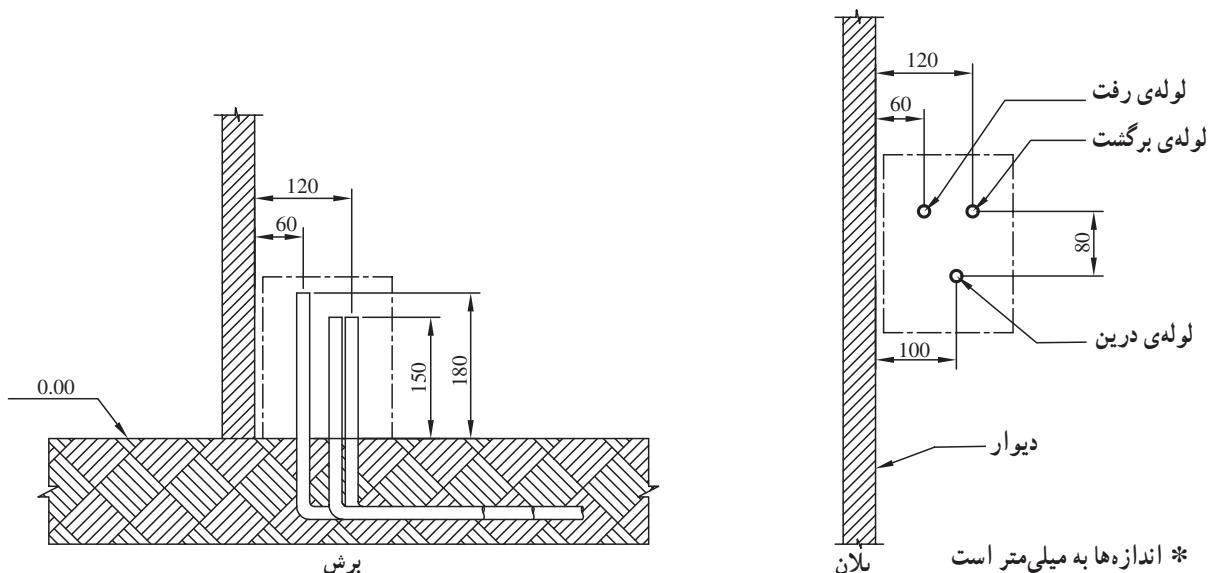
۱۲-دمباریک ۱۳-سیم لخت کن ۱۴-پیچ گوشتی
۱۵-گچ رنگی روغنی.

مراحل نصب

- ۱- فن کویل را در محلی که قبلاً لوله کشی شده، قرار دهید و پشت فن کویل را به قرینی دیوار مقابل بچسبانید.
- ۲- فن کویل را باز کنید و محل اتصال لوله کشی به کویل مسی و اتصال به پریز برق به جعبه‌ی کلید سلکتوری الکتروموتور دستگاه را کنترل نمایید، به طوری که دقیقاً فضای خالی پایه‌های فن کویل در قسمت‌های مربوط به خود قرار گرفته باشند.
- ۳- قسمت لوله کشی فن کویل‌ها در سمت راست و یا سمت چپ قرار دارد. در صورت نیاز به جابه‌جایی، امکان تعویض کویل به سمت چپ یا بر عکس وجود دارد.
- ۴- نحوه‌ی قرار گیری لوله‌های فن کویل باید مانند شکل ۴-۳ باشد. در غیر این صورت، اتصال لوله‌ها به کویل با مشکلات فراوانی مواجه خواهد شد.

در اتصال فن کویل با شیر موتوری دبی جریانی آب سرد یا گرم کنترل شده است، ولی در اتصال فن کویل بدون شیر برقی موتوری، هیچ‌گونه کنترلی روی دبی جریانی به کویل وجود ندارد.

- ۱-۳-۳- دستور کار شماره‌ی ۴- لوله کشی و نصب فن کویل با شیر سه راهه‌ی برقی و بدون شیر وسایل و تجهیزات مورد نیاز: ۱- فن کویل ۲- لوله و وصاله‌های مسی ۳- سیم جوش نقره ۴- تنه کار ۵- شیر فلکه ۶- مغزی ماسوره‌ی برنجی ۷- پیچ چوب و واشر آهنی ۸- رول‌پلاک ۹- ترمومترات دو فصلی ۱۰- شیر سه راهه‌ی موتوری ۱۱- دو شاخه‌ی استاندارد ۱۲- نوار چسب ۱۳- ترمینال ۱۴- نوار تفلن ۱۵- خمیر کف ۱۶- مته‌ی الماسه ابزارهای مورد نیاز: ۱- آچار لوله‌گیر ۲- آچار شلاقی ۳- آچار فرانسه ۴- دستگاه کامل جوش اکسی استیلن ۵- دستگاه پرچ کن لوله‌ی مسی ۶- متر ۷- لوله‌بر و برقومسی ۸- ماشین مته ۹- آوومتر ۱۰- فازمتر ۱۱- انبردست



شکل ۴-۳- نحوه‌ی قرار گیری لوله‌های فن کویل

فلکه‌ها تا ابتدای ورودی و خروجی کویل را اندازه‌گیری و یادداشت کنید.

۶- براساس اندازه‌های به دست آمده، لوله‌های مسی را بیرید و پس از برقو و سنباده زدن، با استفاده از زانوی جوشی، لوله‌ها را از قسمت کویل طوری مونتاژ کنید که به ماسوره‌ی

۵- پس از بازکردن بوشن و دربوش لوله‌ها، شیر فلکه‌ی رفت و برگشت و بوشن لوله‌ی «درین»^۱ (تخلیه) را با استفاده از مواد آب‌بندی نصب نمایید. بر روی شیر فلکه‌ها ماسوره مغزی برنجی بیندید.

فن کویل را در جای خود قرار دهید، سپس فاصله‌ی شیر

سپس با بستن شیر فلکه‌های رفت و برگشت فن کویل، مهره‌های متصل شده به شیرها را با آچار فرانسه باز کنید؛

۱۰- اکنون فن کویل را از محل خود جدا کنید و محل‌های

علامت‌گذاری شده‌ی روی دیوار را با استفاده از ماشین مته و مته‌ی الماسه سوراخ نمایید و پس از جاگذاری رول پلاک در داخل سوراخ‌ها مجدداً فن کویل را در جای خود قرار دهید و مهره‌های لوله‌ی مسی را به شیر فلکه طوری محکم نمایید که فن کویل به شکل تراز در جای خود قرار گیرد.

۱۱- با استفاده از پیچ چوب و اشر فن کویل را با کمک پیچ‌گشته به دیوار محکم بینید. فاز و نول کلید سلکتوری (سه دور) الکتروموتور فن کویل را به پریز پشت فن کویل وصل نمایید (شکل ۳-۵).

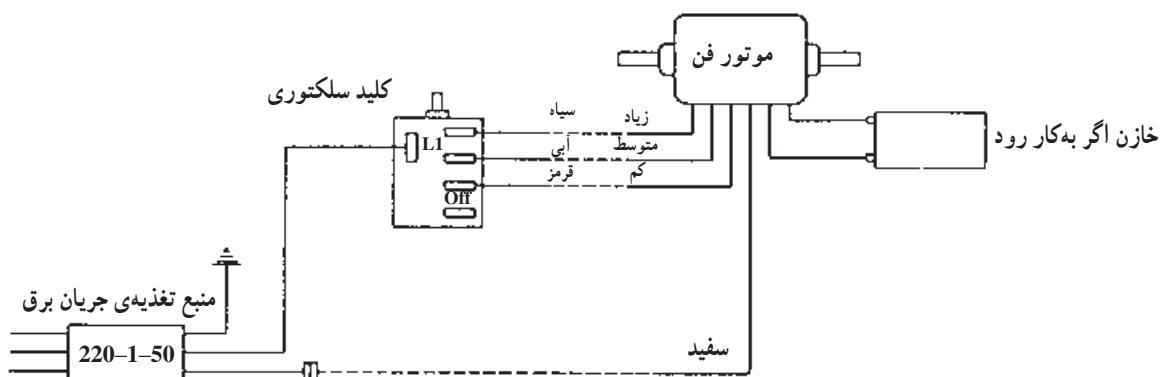
توجه داشته باشید در صورت وجود ترمومترات اتاقی، آن را در محل مناسب خود نصب کنید و سیم‌های برق و رودی به فن کویل را با آن سری نمایید (شکل ۳-۶).

مغزی برجی شیر فلکه‌ها بررسید. در اینجا مهره‌ی برجی کوئیک دار را به روی لوله‌ی مسی هدایت نمایید و سرلوه را با دستگاه پرج کن مسی لاله کنید.

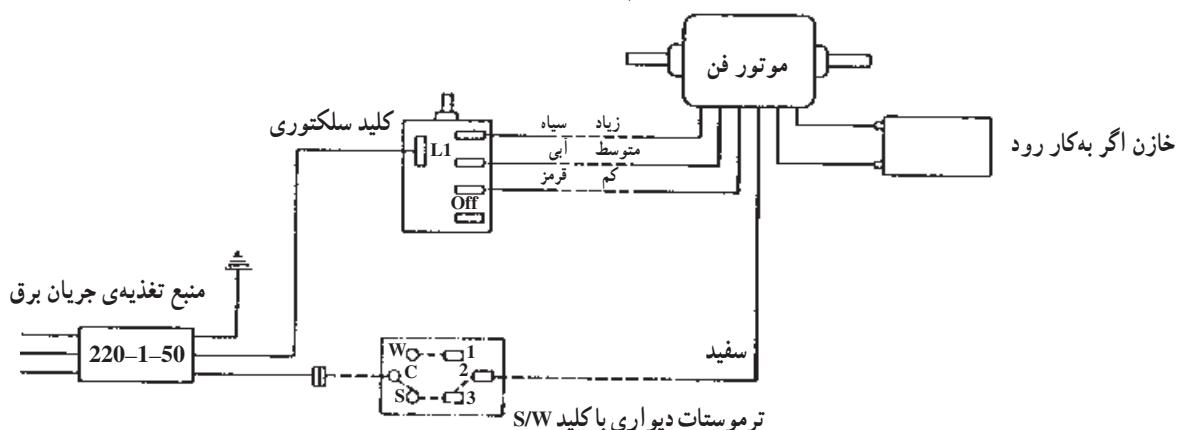
۷- لوله‌های مسی موتاز شده را به صورت نر و مادگی در داخل وصاله‌های مسی قرار دهید. با دستگاه اکسی استیلن و مفتول نقره محل‌های اتصال را جوش‌کاری نمایید. در حین اجرای جوش‌کاری مواطعه باشید به کویل آسیب نرسد. پس از اتمام مراحل جوش‌کاری، مهره‌های لوله‌ی مسی را روی مغزی تبدیل، بالای شیر محکم کنید و پس از آن شیلنگ مخصوص تخلیه‌ی (درین) تشک را داخل بوشن لوله‌ی تخلیه‌ی (درین) قرار دهید.

۸- پس از اتمام ردیف «۷»، فن کویل را آب اندازی و کویل را هوایگری کنید، بعد از آن به لوله‌ها و اتصالات مسی و شیر‌فلکه‌ها و اتصالات نصب شده توجه کنید که نشیتی نداشته باشند.

۹- محل‌هایی که کارخانه برای پیچ نمودن بدنه‌ی فن کویل به دیوار عقب یا پشت دستگاه تعبیه نموده، علامت‌گذاری کنید و



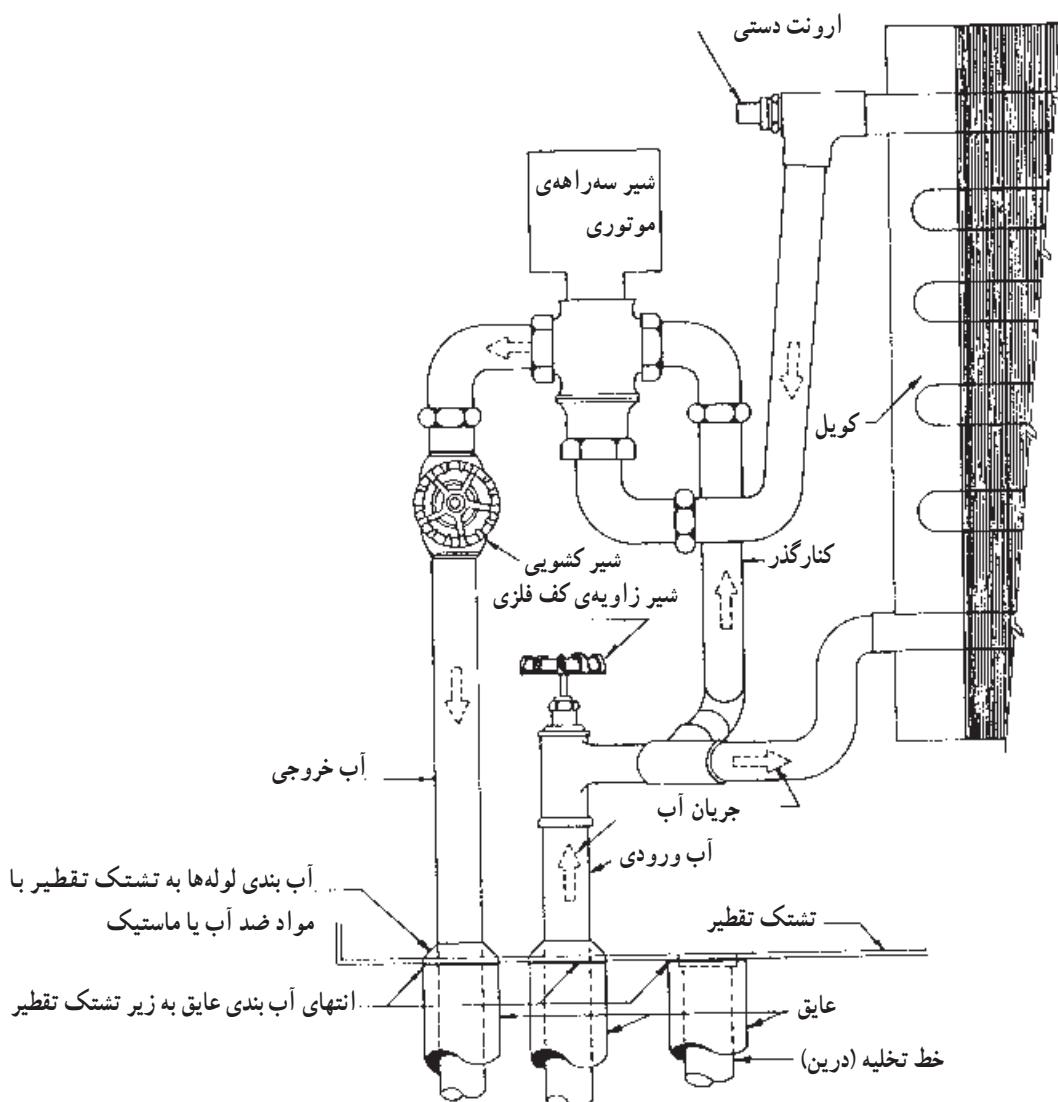
شکل ۳-۵- دیاگرام الکتریکی فن کویل «فن با کنترل دستی»



شکل ۳-۶- دیاگرام الکتریکی فن کویل «فن با کنترل ترمومترات دیواری»

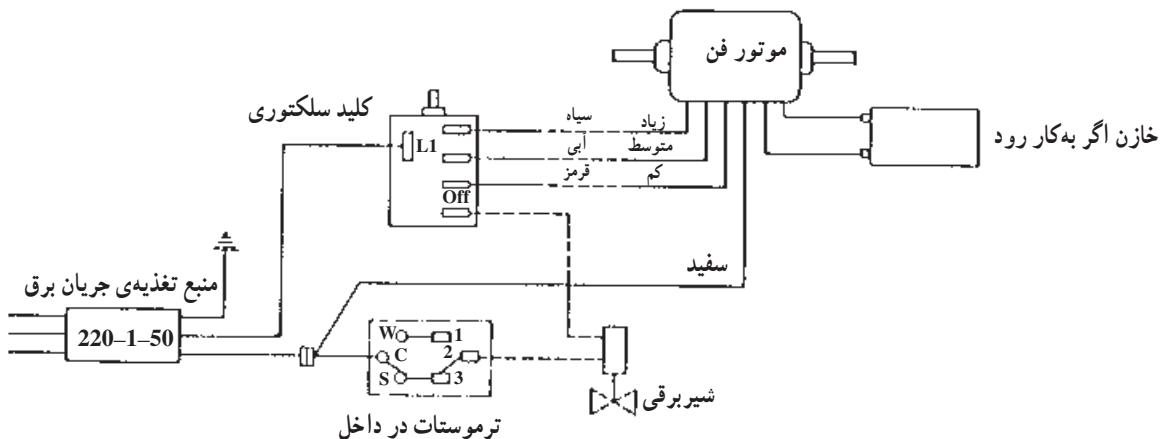
قسمت‌های الکتریکی (موتور) بازگرد و پس از اتمام جوشکاری و سردشدن محل‌های جوش موتور شیر را روی بدنه مونتاژ کنید (شکل ۷-۳).

۱۲- اگر از شیر موتووری سه راهی در مدار مکانیکی فن کویل استفاده کنیم، این شیر در بین مسیر لوله‌ی رفت و برگشت قرار می‌گیرد و در چنین حالتی به این مطلب کاملاً توجه نمایید که هنگام جوشکاری لوله‌های مسی به تنہ‌ی شیر برقی، حتماً



شکل ۷-۳- اتصال شیر سه راهی موتووری به فن کویل

۱۳—مدار ترموموستات اتاقی را طوری طراحی و نصب کنید که به شیر برقی فن کویل فرمان عبور یا قطع جریان آب به درستی عمل آنها را با آوومتر و دیگر وسایل، اندازه‌گیری و کنترل کنید.



شکل ۸—۳—دیاگرام الکتریکی فن کویل (فن با کنترل خودکار، مجهر به ترموموستات «سرخود» دو فصلی با امکان استفاده از شیر برقی در صورت لزوم)

سخنان بذ(گان):

پنجاه درصد اراده، چهل و نه درصد امکانات و فقط یک درصد شانس، این فرمول موقفيت هاست.

الخلاق حرفه‌ای

وجدان کاری

خاطرات تلخ و شیرین یک مشتری

۱- خاطره‌ی خوبی از تعمیرکاری فنی و تأسیساتی منزل خود، در سال گذشته، ندارم. زیرا وقتی از یک نفر برای تعویض رادیاتور یکی از اتاق‌ها دعوت کرده بودم، پس از تعویض رادیاتور، مجبور شدم اتاق را مجدداً رنگ آمیزی و نقاشی کنم. برای این که مجری محترم، که عمل تعویض رادیاتور را پذیرفته بود، بدون توجه به اطراف و بدون احساس مسئولیت نسبت به صاحب کار، دست‌های خود را که چرب و کثیف شده بود روی دیوار کشیده و اطراف محیط کار را خراب کرده بود.

حال، که با آمدن نعمت گاز طبیعی به محل، تصمیم گرفته‌ام برای لوله‌کشی گاز منزل اقدام کنم، نگران هستم. زیرا، با توجه به حجم کار جوش کاری و سوراخ کاری دیوارها و سقف‌ها، باید پس از اتمام کار لوله‌کشی یک کار مفصل بنایی و نقاشی را نیز داشته باشیم. اما این‌چنین نشد.

۲- امسال، پس از شروع کار لوله‌کشی، با مشاهده‌ی کارهای این استاد، دلم آرام گرفت و از پیشرفت و نحوه‌ی کار خیلی راضی شدم. در اینجا دو نمونه از کارها و احساس مسئولیت او را نسبت به صاحب کار، برایتان تعریف می‌کنم.

در کار سوراخ کاری دیوارها و سقف برای عبور لوله دقت می‌کرد که کوچک‌ترین خرابی و آسیبی به بار نماید. زیرا سوراخ کاری‌ها توسط ماشین مته و با استفاده از مته‌هایی به قطر خارجی غلاف لوله صورت می‌گرفت و برای به حداقل رساندن خرابی ناشی از سوراخ کاری، با اندازه‌گیری دقیق محل عبور لوله، سوراخ کاری را از دو طرف دیوار اعمال می‌کرد. هم‌چنین بیشتر جوش کاری‌ها را به بیرون ساختمان کشانده بود و برای اتصال نهایی آن‌ها در داخل از حداقل جوش‌های ثابت استفاده می‌کرد و در موقع جوش کاری با چسباندن روزنامه خیس در اطراف محل جوش کاری، از سوختن و خراب شدن رنگ یا کاغذ دیواری و سرامیک و شیشه جلوگیری به عمل می‌آورد.

در پایان کار جوش کاری گاز منزل، به وجودان کاری و دقت و استادی و توانایی او آفرین گفتم و به همه‌ی همسایگان و دوستان توصیه کردم هرگونه عملیات جوشکاری خود را به ایشان سفارش دهند و این‌چنین تلخی خاطره‌ی قبلی از یاد رفت و به شیرینی تبدیل شد.



فصل چهارم

راه اندازی سیستم حرارت مرکزی با آب گرم

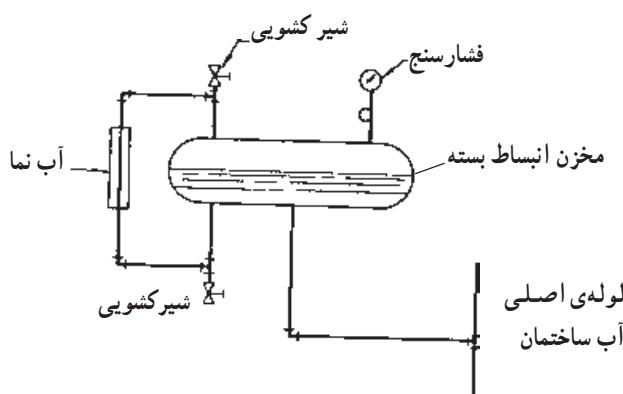
پس از پایان این فصل از هنرجو انتظار می‌رود :

- ۱- شیوه و مراحل کار آب اندازی سیستم لوله کشی حرارت مرکزی را شرح دهد ;
- ۲- با استفاده از دستور کار، سیستم لوله کشی حرارت مرکزی را آب اندازی نماید ;
- ۳- نحوه اتصال لوله‌ی رابط دیگر به دودکش عمودی ساختمان را توضیح دهد ;
- ۴- با استفاده از دستور، لوله‌ی رابط دیگ را به دودکش عمودی ساختمان متصل نماید ;
- ۵- نحوه راه اندازی الکتروپمپ سیستم حرارت مرکزی را توضیح دهد ;
- ۶- روش راه اندازی مشعل را شرح دهد ;
- ۷- با استفاده از دستور کار، مشعل را راه اندازی نماید ;
- ۸- با استفاده از دستور کار، کنترل‌ها را تنظیم و آزمایش نماید .

۴- راه اندازی سیستم حرارت مرکزی

در تأسیساتی که دارای مخزن انبساط بسته‌اند (شکل

۴-۱)، برای ورود آب تغذیه به سیستم معمولاً از شیر «فشارشکن» استفاده می‌شود تا فشار آب ورودی را کاهش دهد و آن



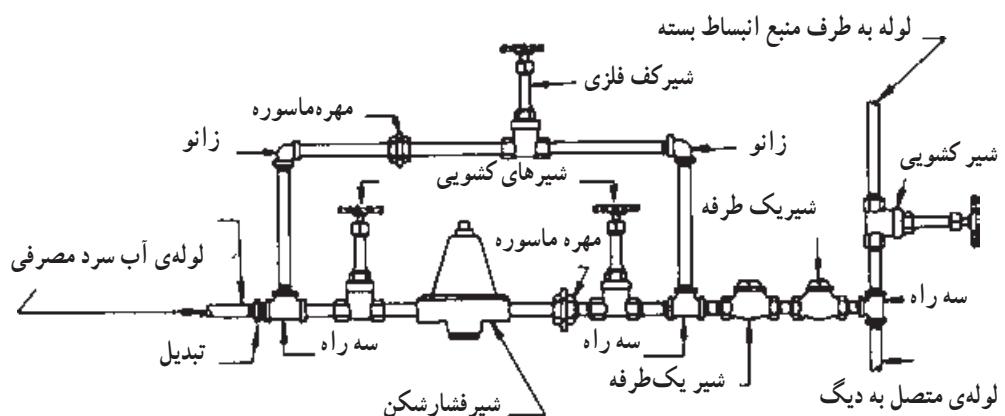
شکل ۱-۴- مخزن انبساط بسته و اتصالات مربوط به آن

۱-۴- آب اندازی سیستم

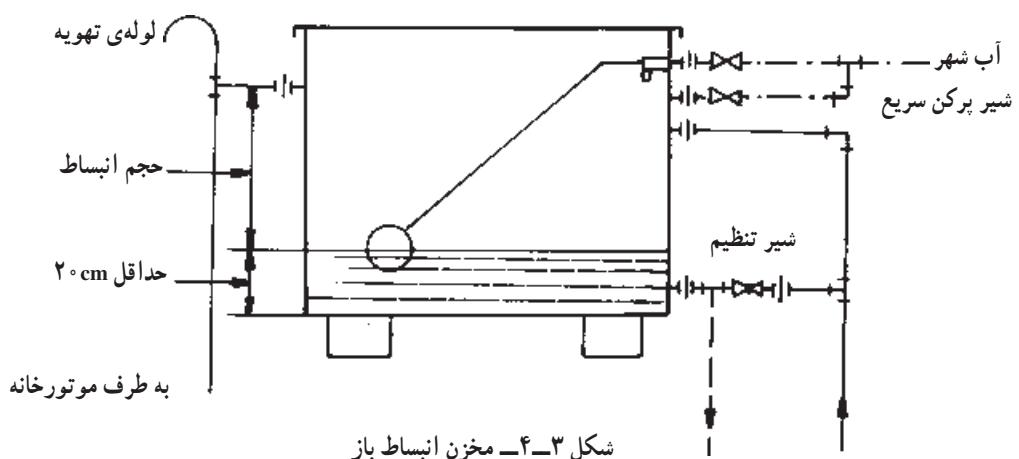
در یک سیستم حرارت مرکزی، که مجهز به مخزن انبساط باز است، تغذیه‌ی آب کل سیستم از طریق مخزن انبساط تأمین می‌شود. به این صورت که مخزن انبساط باز در بالاترین نقطه‌ی سیستم (بالاتر از بالاترین دستگاه بخش کننده‌ی حرارت) واقع می‌شود و شبکه‌ی آب شهر از طریق یک عدد «شیر شناور» به مخزن انبساط باز وصل می‌شود و مخزن انبساط، بسته به نوع لوله کشی (تک لوله یا دو لوله‌ای)، به سیستم حرارت مرکزی ارتباط دارد و از طریق لوله‌ی برگشت در مخازن دو لوله‌ای و از طریق تک لوله در مخازن تک لوله‌ای تغذیه می‌شود و کسری آب تأمین می‌گردد. علاوه بر شیر شناور، یک لوله‌ی دیگر به نام «لوله‌ی سریع پرکن» از شبکه‌ی شهری به مخزن انبساط وصل می‌شود تا در مرحله‌ی اول، تغذیه‌ی سیستم سریع‌تر صورت گیرد.

باز را با تمام اتصالات نشان می‌دهد. در این شکل، اتصال آب شهر به وسیله‌ی شیر شناور و شیر پرکن سریع، لوله‌ی تهویه، لوله‌ی سرریز، لوله‌ی تخلیه، و دو عدد لوله‌ی رفت و برگشت آب دیگ، دیده می‌شود.

را به حد فشار کار سیستم برساند (شکل ۲-۴). شیر بشقابی (کف‌فلزی) موازی شده با شیر فشارشکن، به عنوان شیر سریع پرکن در نظر گرفته شده است، که در تأسیسات کوچک می‌توان از آن صرف نظر کرد. شکل ۳-۴ نمای یک دستگاه مخزن انبساط



شکل ۲-۴- نحوه اتصال آب شهر به مخزن انبساط بسته



شکل ۳-۴- مخزن انبساط باز

می‌شود. برای این‌که آب شهر وارد سیستم حرارت مرکزی شود، باید هوای داخل سیستم خارج گردد و آب جای‌گزین هوا شود. با بازگذاشتن شیرهای هوایگیر، آب شهر به سرعت داخل سیستم می‌شود و هوای داخل لوله‌ها و دستگاه‌ها از این شیرها بیرون می‌رود. دقت کنید که خارج کردن هوا از تمام مسیرها و رادیاتورها الزامی است. اگر یکی از مسیرها یا رادیاتورها هوایگیری نشود، گردش آب و پرشدن سیستم به هیچ وجه عملی نخواهد شد.

در سیستم‌هایی که مجهز به مخازن انبساط بسته‌اند لوله‌ی تغذیه‌ی آب سرد (آب شهر) از طریق لوله‌ی برگشت شوفاژ قبل از اتصال به دیگ است. با این عمل آب شهر پس از محلوظشدن با آب برگشت، وارد سیستم می‌شود. البته در این حالت، نصب شیر فشارشکن لازم است.

برای پرکردن سیستم‌های باز (مجهز به مخازن انبساط باز) با آب شهر، از طریق شیر شناوری (نصب شده در مخزن انبساط) و در صورت نیاز، به اضافه‌ی لوله سریع پرکن، اقدام

در ساختمان‌های بزرگ، برای سهولت در کار، آب اندازی را از طریق لوله‌ی پرکن سریع اجرا کنید و پس از آن شیرشناور یا شیر فشارشکن مخزن انساط را تنظیم کنید.

۱-۴-۴- دستور کار شماره‌ی ۲- راه اندازی الکتروپمپ

خطی

ابزار و وسائل مورد نیاز: ۱- آوومتر انبری ۲- فاز متر ۳- روغن دان ۴- آچار تخت ۵- آچار فرانسه.
مراحل کار

۱- مشخصات فنی الکتریکی و مکانیکی پمپ، نظری اختلاف پتانسیل، شدت جریان راه اندازی، شدت جریان نامی و هد پمپ را از روی دفترچه‌ی راهنمای دستگاه یا پلاک مشخصات الکترو پمپ، یادداشت کنید.

۲- از وجود آب در داخل شبکه‌ی لوله‌کشی سیستم حرارتی مرکزی مطمئن شوید و از محل‌های پیش‌بینی شده، هواگیری سیستم را اجرا کنید.

۳- شیر فلکه‌های خط «مکش» و «رانش» پمپ را باز کنید. شیر فلکه‌ی خط «بای پاس» باید بسته باشد.

۴- آوومتر را برای اندازه‌گیری اختلاف پتانسیل تنظیم نمایید. سپس ولتاژ موجود در تابلوی برق را اندازه‌گیری کنید. ولتاژ اندازه‌گیری شده را با ولتاژ پمپ مقایسه کنید. این دو عدد باید با هم برابر باشد. در صورت اختلاف این دو عدد با یک دیگر، از روشن کردن پمپ خودداری نمایید؛

۵- آوومتر را برای اندازه‌گیری شدت جریان الکتروپمپ، بر روی رنج مناسب، تنظیم کنید. یکی از سیم‌های فاز یا نول الکتروپمپ را از میان حلقه‌ی آمپرمتر انبری عبور دهید. کلید پمپ را در حالت روشن قرار دهید و بلا فاصله شدت جریان راه اندازی دستگاه را از روی آمپرمتر بخوانید. با دور گرفتن الکترو پمپ، شدت جریان کاهش می‌باید. در این مرحله نیز شدت جریان دستگاه را بخوانید. شدت جریان‌هایی را، که از روی آمپرمتر خوانده‌اید، با اعداد ردیف «۱» مقایسه کنید. این اعداد باید با یک دیگر متناسب باشند. در غیراین صورت پمپ را خاموش کنید.

۶- فشار مکش و رانش پمپ را از روی فشارسنج‌ها

لازم به یادآوری است که در هنگام پرکردن سیستم و خالی کردن هوای داخل لوله‌ها و رادیاتورها، نباید پمپ سیرکولاسیون روشن باشد.

۱-۴-۴- دستور کار شماره‌ی ۱- آب اندازی سیستم

حرارت مرکزی

ابزار مورد نیاز: ۱- آچار فرانسه ۲- آچار آلن ۳- انواع پیچ‌گوشی ۴- انبردست ۵- دمباریک ۶- آچار شیره‌هاگیری ۷- آچار شلاقی کوچک.

مراحل کار: در زیر، مراحل کار آب اندازی را در سیستم لوله‌کشی یک ساختمان کوچک ملاحظه می‌کنید:

۱- شیر فلکه‌ی ورودی آب سرد شهر به مخزن دوجداره یا کویلی را باز کنید. از طریق حرکت دادن اهرم شیر اطمینان و مشاهده خروج آب از آن، از برشدن مخزن، اطمینان حاصل نمایید.

۲- کلیه‌ی شیرهای تخلیه‌ی سیستم را بیندید و شیر فلکه‌ی ورودی آب شهر به مخزن انساط را باز کنید.

۳- تمام شیر فلکه‌های رفت و برگشت واحدهای مصرف کننده و شیر زانو قفلی رادیاتور را باز کنید.

۴- اکون آب ورودی به مخزن، از طریق لوله‌ی برگشت انساط، وارد دیگ موتورخانه می‌شود. سپس لوله‌ی برگشت به دیگ، لوله‌ی رفت دیگ، کلکتورها، لوله‌های بالای کلکتورها و مخازن آب گرم به ترتیب پر می‌شوند. مخزن آب گرم را هواگیری کنید.

۵- هم‌زمان با پرشدن دستگاه‌های موتورخانه، آب از طریق لوله‌های رفت و برگشت به طرف رادیاتور و دیگر دستگاه‌های پخش کننده‌ی گرما حرکت می‌کند. برای سهولت در کار، طبقه به طبقه شیرهای هواگیری رادیاتورها را باز کنید تا هوای سیستم کاملاً تخلیه شود. پس از جای گزین شدن آب در مدار لوله‌کشی، شیرهای هواگیری را بیندید.

۶- در تأسیسات با مخزن انساط بسته، لوله‌ی آب سرد مصرفی (همراه با شیر فلکه و شیر فشارشکن و مانومتر و ملحقات مورد نیاز، (مطابق شکل ۲-۴)، به لوله‌ی برگشت دیگ نصب شده است. شیر فلکه‌ی پرکن را باز کنید و با توجه به فشار کار سیستم و رؤیت فشار مانومتر، شیر فشارشکن را تنظیم کنید.

۷- در هنگام آب اندازی تأسیسات حرارتی، مخصوصاً

دودکش باید کاملاً مستقل باشد و در مسیر آن هیچ‌گونه انشعاب فرعی، برای اتصال دستگاه‌های دیگر، پیش‌بینی نگردد. شکل‌های ۴-۴ طرق اتصال دودکش را نشان می‌دهند. در این دو طریق، دودکش به قسمت‌های بالای دیگ اتصال دارد و به وسیله‌ی دودکش فلزی به دودکش اصلی مربوط می‌گردد.

توجه به این نکته ضروری است که انتهای دودکش در پشت بام، باید بالاتر از سطح مانع قرار گیرد و قسمت‌های داخلی آن در تمام مسیر، در حدامکان، باید صاف باشد، هم‌چنین در انتهای آن کلاهکی برای جلوگیری از ریزش باران و برف و تأثیر وزش باد نصب گردد.

با توجه به شکل ۴-۵، لازم است محل دهانه‌ی خروجی دودکش در هوای آزاد و در جریان باد باشد و در پناه ساختمان دیگری نباشد. هم‌چنین دهانه‌ی خروجی باید دست کم یک متر از بالاترین نقطه‌ای از بام که دودکش از آن خارج می‌شود، بالاتر باشد. این دهانه باید از هر نقطه‌ی ساختمان (در شعاع «۳» متر از دودکش) دست کم «۶۰°» سانتی متر بالاتر قرار گیرد. در شکل ۴-۶ نیز، نحوه‌ی نصب صحیح و غلط لوله‌ی رابط به دودکش اصلی، نشان داده شده است.

بخوانید. در صورت وجود شیر سماوری قبل از فشارسنج، با باز کردن این شیر فشار را بخوانید. اختلاف بین فشار راش و فشار مکش، باید برابر هد پمپ باشد.

۷- الکتروپمپ را در زمان کار از نظر لرزش و صدای غیرعادی کنترل کنید.

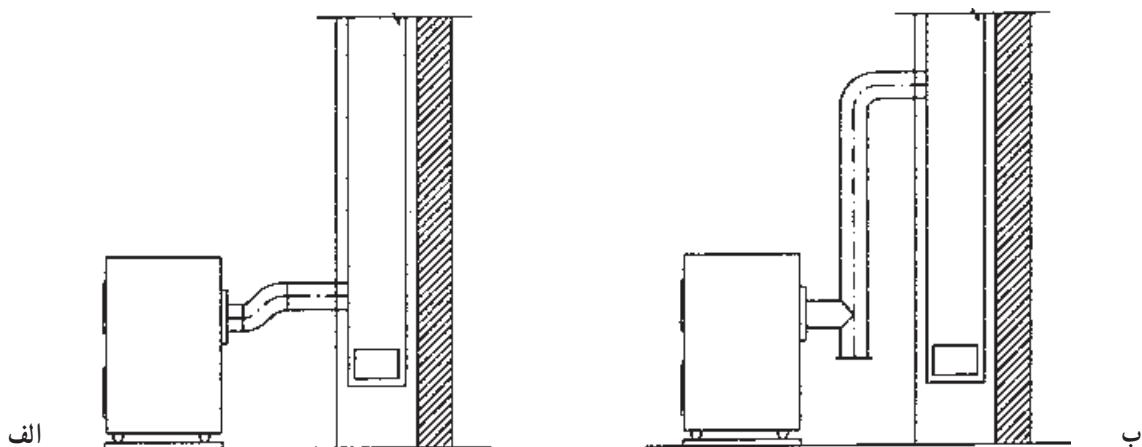
تذکر ۱- در صورت وجود اشکال در هر مورد، با نظر هنرآموز کارگاه به بررسی و یافتن علت عیب پردازید.

تذکر ۲- روغن کاری دستگاه را براساس دستور کار سازنده‌ی پمپ در فواصل زمانی معین و با روغن یا گریس مناسب اعمال کنید.

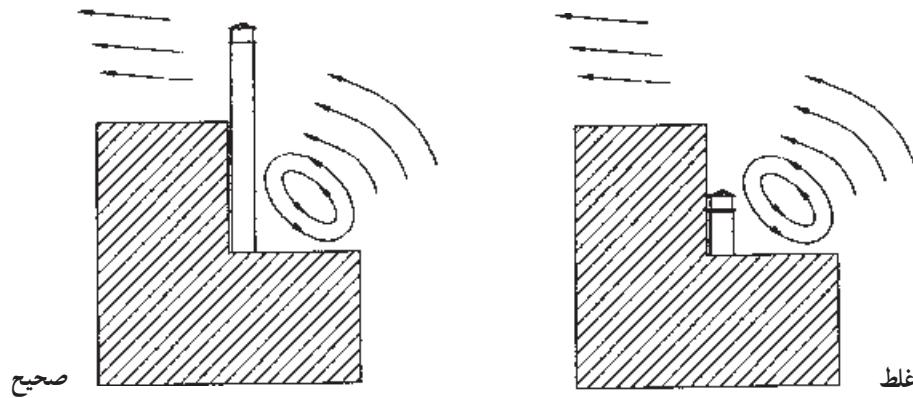
تذکر ۳- در این قسمت فرض بر این است که الکتروپمپ خطی سالم در مدار آب‌بندی و به طرز صحیح نصب شده و اتصالات الکتریکی آن نیز اجرا شده است.

۴-۴- دودکش

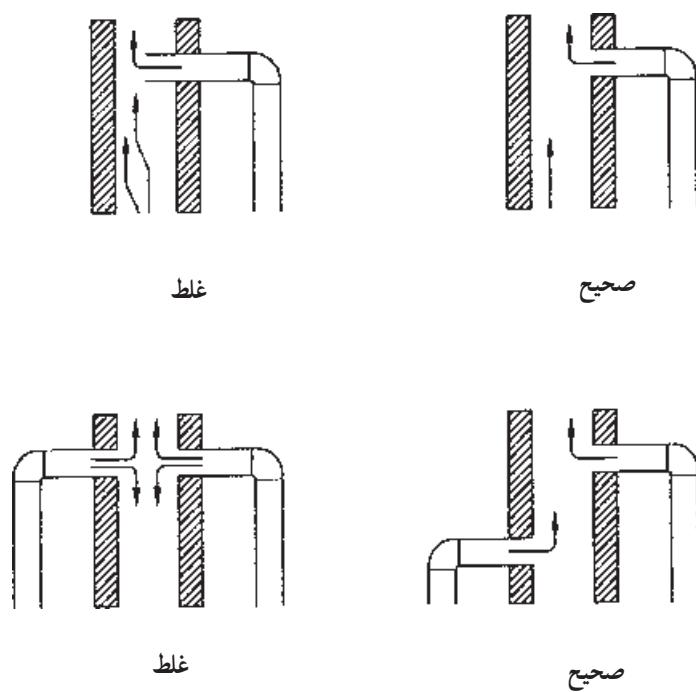
برای خارج نمودن دود و گازهای مضر حاصل از احتراق از دیگ، وجود دودکش مناسب و نصب صحیح آن ضروری است.



شکل ۴-۴- اتصال دودکش دیگ



شکل ۴-۵- محل دهانه خروجی دودکش



شکل ۴-۶- نحوه اتصال رابط به دودکش اصلی

نحوه کار در مشعل‌های سوخت مایع به این صورت

است که ابتدا، سوخت به وسیله‌ی پمپ مشعل از مخزن به مشعل هدایت می‌گردد و سرعت و فشارش زیاد می‌شود. این سوخت تحت فشار از نازل (که در جلوی مشعل واقع شده) به صورت پودر خارج می‌شود. در اثر اختلاط این سوخت و هوایی که به وسیله‌ی وانتیلاتور مشعل به قسمت جلو مشعل رانده می‌شود، عمل احتراق صورت می‌گیرد و به وسیله‌ی شعله‌پخش کن (با جهت و حرکت مناسب) داخل دیگ را گرم می‌کند. جرقه‌ی اولیه به وسیله‌ی دو الکترود، که جلوی نازل نصب شده‌اند، تولید می‌گردد. فاصله‌ی بین دو الکترود «۳» تا «۴» میلی‌متر و فاصله‌ی

۳-۴- مشعل‌ها

تولید گرمای دیگ‌ها به وسیله‌ی مشعل صورت می‌گیرد. در مناطقی که دسترسی به گاز آسان باشد، از مشعل‌های گازی استفاده می‌شود.

عمده‌ترین سوخت مایع، گازوئیل است که دارای قدرت حرارتی «۱۰۰۰۰» کیلوکالری به ازای هر کیلوگرم است. مازوت (نفت سیاه)، نیز یکی از سوخت‌های مایع است. در مشعل‌های مازوت سوز به علت غلظت زیاد مازوت، عمل احتراق به خوبی اجرا نمی‌شود و به همین دلیل، برای کم کردن غلظت و گرم کردن سوخت از پیش گرم کن استفاده می‌شود.

۳- وجود برق را کنترل نماید و اختلاف پتانسیل آن را

به وسیله‌ی آوومتر اندازه‌گیری کنید. عدد خوانده شده را با ولتاژ مورد نیاز مشعل مقایسه نمایید. دو عدد باید با یکدیگر برابر باشند.

۴- رله‌ی مشعل را بر روی پایه‌ی رله نصب کنید. درجه‌ی

آکوستات مستغرق را بر روی درجه‌ی حرارت مناسب تنظیم کنید.

۵- آوومتر را برای اندازه‌گیری شدت جریان مشعل تنظیم

کنید. یکی از سیم‌های فاز یا نول مشعل را از بین حلقه‌ی آمپر متر انبری عبور دهید. کلید مشعل را از تابلوی برق موتورخانه

در حالت وصل قرار دهید. در صورت روشن شدن چراغ ریست^۱ مشعل، دکمه‌ی ریست آن را فشار دهید. در این زمان مشعل

شروع به کار می‌کند. شدت جریان مشعل را از روی آمپر متر

بخوانید و باشدت جریان نامی دستگاه مقایسه کنید. در صورت زیاد بودن شدت جریان، از ادامه‌ی کار مشعل جلوگیری کنید.

با شروع کار مشعل، هوا به وسیله‌ی «ونتیلاتور» با فشار به

داخل محفظه‌ی احتراق فرستاده می‌شود. پمپ گازوئیل نیز گازوئیل

را به شیر برقی می‌رساند. بعد از چند ثانیه به وسیله‌ی فرمان رله،

ترانس جرقه در مدار قرار می‌گیرد و جرقه را بین الکترودهای

جرقه ایجاد می‌کند. در این لحظه شیر برقی نیز باز می‌شود. گازوئیل

پس از عبور از نازل به داخل محفظه‌ی احتراق پاشیده می‌شود.

هم‌اکنون مثلث احتراق کامل می‌شود و شعله ایجاد می‌گردد.

اگر گازوئیل به داخل محفظه‌ی احتراق پاشیده نشود،

باید از محلی که بر روی پمپ گازوئیل تعییه شده است به هوا گیری خط گازوئیل اقدام کنیم.

۶- بعد از تشکیل شعله، باید آن را تنظیم کنیم. این عمل

با تنظیم فشار گازوئیل و تنظیم میزان هوای ورودی به محفظه‌ی

احتراق انجام می‌شود. فشار گازوئیل را به وسیله‌ی پیچ تنظیم

پمپ گازوئیل و میزان هوا را به وسیله‌ی دمپر ورود هوا به مشعل

می‌توان تنظیم کرد.

تذکر ۱- برای اجرای این کار فرض شده است که

یک دستگاه مشعل گازوئیلی سالم، که سیم کشی آن به طور صحیح

انجام شده، بر روی دیگ موتورخانه‌ی آماده به کار، به طور صحیح نصب شده است.

جرقه‌زن تا نازل «۶» میلی متر است.

مشعل‌ها عموماً یک دستگاه کنترل خودکار (رله‌ی خودکار)

دارند که زمان جرقه و جریان سوخت و کلاً سیکل کار مشعل را

تنظیم می‌نماید. اگر سوخت از نازل خارج شود، ولی عمل احتراق صورت نگیرد و یا این که شعله تنظیم نباشد و دود زیادی تولید

گردد، چشم الکترونیک (در مشعل تعییه گردیده است) به رله‌ی خودکار فرمان قطع می‌دهد و مشعل را خاموش می‌کند.

نازل‌ها با توجه به ظرفیت مشعل انتخاب می‌شوند و از ظرفیت کم (GPH) «۰/۵» (گالن در ساعت) تا ظرفیت متوسط

(GPH) «۱۰» و ظرفیت‌های زیاد ساخته می‌شوند.

مسئله‌ی دیگر در انتخاب نازل زاویه‌ی پاشیدن سوخت است. نازل دارای درجات «۳۰»، «۴۵»، «۶۰» و «۷۵» است.

هرچه طول دیگ بیشتر باشد، نازل با زاویه‌ی کم تر نصب می‌گردد. در دیگ‌های با طول کم، از زاویه‌های «۶۰° و ۷۵°» استفاده می‌شود.

در انتهای مشعل، پره‌های شعله پخش کن وجود دارند که هوا و سوخت را دوران می‌دهند و به صورت مخروط

درمی‌آورند. شعله‌ی خوب زرد رنگ است و در انتهای به شکل مخروط درمی‌آید.

۱-۴-۳- دستور کار شماره‌ی ۳- راه‌اندازی

مشعل گازوئیلی

ابزار و وسایل مورد نیاز: ۱- آوومتر انبری ۲- فاز متر

۳- آچار دو سرتخت ۴- آچار فرانسه ۵- آچار آلن

مراحل کار

۱- از وجود آب در داخل پره‌های دیگ و شبکه‌ی لوله‌کشی سیستم حرارت مرکزی مطمئن شوید و از محل‌های پیش‌بینی شده، سیستم را هواگیری کنید و از باز بودن شیرفلکه‌هایی که باید باز باشند، مطمئن شوید. سپس الکتروپمپ سیرکولاتور را روشن کنید.

۲- تانک گازوئیلی اصلی یا روزانه‌ی گازوئیل را باز دید کنید و از وجود گازوئیل، مطمئن باشید. پس از اطمینان از تمیز بودن فیلتر گازوئیل، شیر فلکه‌ی قبل از مشعل را باز کنید.

تنظیم می‌کنند. هنگامی که درجه‌ی حرارت آب داخل دیگ به درجه‌ی حرارت تنظیم شده‌ی روی آکوستات برسد، کلید داخل آکوستات به وسیله‌ی مخزن حس کننده قطع می‌شود و مشعل از کار می‌افتد و پس از سرد شدن آب داخل دیگ، به اندازه‌ی تفاضل دمای قطع و وصل، (± 5 درجه) مجدداً کلید وصل می‌شود و مشعل کارش را از سر می‌گیرد.

۴-۴-۲- ترموموستات جداری (آکوستات جداری):

در این نوع ترموموستات حس کننده‌ی اولیه از نوع بی‌متال است و آن را معمولاً روی جدار لوله‌ی برگشت (به وسیله‌ی فرو یا سیم) محکم می‌بندند. قبل از نصب، باید روی لوله را سنباده بزنند (تا تمیز و صاف شود) و سپس، به آن خمیر مخصوص بمالند تا ترموموستات روی آن نصب گردد. این ترموموستات در سیستم حرارت مرکزی، برای فرمان دادن به پمپ سیرکولاسیون نصب می‌شود معمولاً « 10°C » کمتر از ترموموستات دیگ تنظیم می‌شود (مثلاً 65°C). به این معنی که اگر آب برگشت از رادیاتورها کمتر از این اندازه باشد، ترموموستات در حالت وصل است و پمپ نیز روشن است. پس از گذشت زمان که درجه‌ی حرارت آب برگشت به « 65°C » رسید، ترموموستات قطع و پمپ نیز خاموش می‌شود.

اگر میزان تنظیم ترموموستات جداری کمتر از ترموموستات دیگ باشد، فرمان قطع پمپ به وسیله‌ی ترموموستات، زودتر از موعد مقرر، صادر می‌شود و اگر میزان تنظیم کمتر از « 10°C » اختلاف با ترموموستات دیگ باشد، پمپ سیرکولاسیون مدت زمان بیشتری را در مدار خواهد بود (از لحاظ (صرف زیاد برق، فرسودگی زودرس و تولید صدای ناخوشایند مقرر و به صرفه نیست) و اگر میزان تنظیم ترموموستات جداری برابر یا بیشتر از تنظیم ترموموستات دیگ باشد، پمپ سیرکولاسیون به طور مداوم و تمام وقت روشن خواهد بود، که به هیچ وجه صحیح نیست.

۴-۴-۳- ترموموستات اتاقی: این ترموموستات در اتاق و یا راهرو نصب می‌شود و به فن کویل یا هواساز فرمان قطع و وصل می‌دهد. با توجه به نوع مصرف، به صورت تابستانی و یا زمستانی و یا تابستانی زمستانی ساخته می‌شود. میزان تنظیم این ترموموستات به نوع کاربری ساختمان یا اتاق بستگی دارد و برای مراکز مسکونی از « 18°C » تا « 25°C » متغیر است.

وقتی که درجه‌ی حرارت محل مورد نظر، به میزان تنظیمی

تذکر ۲- در صورت کار نکردن مشعل و یا هر اشکال دیگر، با نظر هنرآموز کارگاه و با استفاده از جدول‌های عیب‌یابی، می‌توانید به رفع عیب از دستگاه بپردازید.

۴-۴- کنترل‌ها

عمل خودکار در یک تأسیسات حرارت مرکزی به یک سیستم کنترل نیاز دارد. سیستم کنترلی که از نتایج کارآیی تأسیسات تأثیر بگیرد و در برابر وقوع هر اشکالی در دستگاه‌ها و یا طرز کار سیستم، عکس‌العملی مناسب با آن از خود نشان بدهد. بعضی از کنترل‌ها برای نشان دادن شرایط و بعضی برای کنترل سیستم نصب می‌شوند. کنترل کننده‌های سیستم حرارت مرکزی عبارت‌اند از :

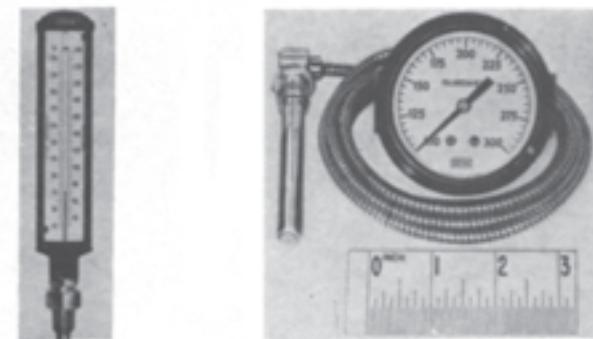
۴-۴-۱- ترموموستات دیگ: این ترموموستات، که به آن «آکوستات مستغرق» نیز می‌گویند (شکل ۴-۷)، برای تنظیم درجه‌ی حرارت مایعات طراحی شده است و از آن تأسیسات حرارت مرکزی برای فرمان دادن به مشعل‌های گازی و گازوئیلی در تنظیم درجه‌ی حرارت آب دیگ استفاده می‌شود.



شکل ۴-۷- ترموموستات دیگ

قسمت حس کننده‌ی اولیه‌ی آن از نوع هیدرولیکی است. به همراه این دستگاه غلافی وجود دارد که آن را روی دیگ نصب می‌کنند. آب گرم دیگ در اطراف غلاف و مخزن حس کننده (حباب حس کننده) در داخل غلاف قرار می‌گیرد. برای انتقال حرارت بهتر و سریع‌تر از آب گرم دیگ به مخزن حس کننده، معمولاً حد فاصل غلاف و مخزن حس کننده را به وسیله‌ی مخلوط براده‌ی آلومینیم و گریس و یا پارافین پر می‌کنند. داخل حباب اتر ریخته که در اثر افزایش درجه‌ی حرارت، حجم آن زیاد شده است، به وسیله‌ی فانوسی، به سیستم فرمان قطع و وصل می‌دهد. درجه‌ی حرارت ترموموستات را روی درجه‌ای مثلاً « 75°C »

۴-۶-ترمومتر (دماسنچ): ترمومتر، درجه‌ی حرارت سیال (آب و یا هوا) را نشان می‌دهد و روی دیگ، مخازن آب گرم، لوله‌ها و کانال‌ها نصب می‌شود. تقسیم‌بندی آن به صورت درجه‌ی سانتی‌گراد و یا فارنهایت است. شماره‌های ترمومتر دیگ آب گرم، معمولاً از صفر تا صد درجه سانتی‌گراد تقسیم‌بندی شده است. این ترمومترها از نظر شکل ظاهری، در انواع مختلف ساخته می‌شوند (شکل ۴-۸).



شکل ۴-۸-ترمومتر

۴-۷-ترمومتر و مانومتر: این وسیله مجموعه‌ای از دماسنچ و فشارسنج است، که معمولاً روی دیگ حرارت مرکزی نصب می‌شود. به طور کلی در مانومترها عقربه‌ی دیگری به رنگ قرمز وجود دارد که نشان دهنده‌ی فشار کار در سیستم مزبور است.

در مرحله‌ی راه اندازی، عقربه‌ی اصلی و عقربه‌ی قرمز رنگ برهمنطبق‌اند، در صورتی که سیستم مواجه با کم بود آب شود عقربه‌ی اصلی عدد کمتری را نشان می‌دهد و از روی آن می‌توان از کم شدن آب سیستم اطلاع حاصل کرد (شکل ۴-۹).



شکل ۴-۹-ترمومتر، مانومتر

ترموستات اتفاقی رسید، پلاستین ترمومترات قطع می‌شود و برق فن داخل فن کوبیل و یا فن هواساز را خاموش می‌کند و انتقال حرارت به وسیله‌ی جابه‌جایی طبیعی صورت می‌گیرد. پس از کاهش دمای محیط، حس کننده‌ی ترمومترات تحریک می‌شود و پلاستین مربوط به آن را به حالت وصل درمی‌آورد که باعث روشن شدن فن، فن کوبیل یا فن هواساز می‌شود و انتقال حرکت به طریق جابه‌جایی اجباری و سریع‌تر صورت می‌پذیرد. اگر میزان تنظیمی کم‌تر از درجه‌ی حرارت‌های فوق باشد، سرما زیادتر می‌شود (ترموستات زودتر از موعد مقرر فن را خاموش می‌کند) و اگر میزان تنظیمی روی درجه حرارت‌های بالاتر تنظیم شود، کار کرد فن‌ها بیش‌تر خواهد شد. (اگر ما بیش‌تر و ناراحت کننده می‌شود).

۴-۸-شیر هوایگیری خودکار: در نقاطی از شبکه‌ی لوله‌کشی و یا دستگاه‌هایی که احتمال جمع‌آوری و محبوس شدن هوا باشد، شیر هوایگیری نصب می‌نمایند تا هوا به وسیله‌ی آن به خارج هدایت شود و اشکالی در سیستم پیش نماید.

اشکالاتی که محبوس شدن هوا در شبکه ایجاد می‌نماید عبارت‌اند از :

۱- جلوگیری از جریان آب؛

۲- اشکال در کار پمپ؛

۳- ترکیدن حباب‌های هوا در اثر بالا رفتن درجه‌ی

حرارت و فشار و در نتیجه سروصدای کردن شبکه.

۴-۵-مانومتر (فشارسنج): برای سنجش فشار و کنترل آن در سیستم حرارت مرکزی آب گرم، نصب فشارسنج ضروری است. این کار فشار تأسیسات را بر حسب متر ستون آب یا فوت ستون آب و یا واحدهای دیگر نشان می‌دهد. معمولاً در روی فشارسنج‌ها دو عقربه‌ی قرمز و سیاه قرار دارد که عقربه‌ی قرمز را بر حسب ارتفاع ساختمان، روی عددی که نشان دهنده‌ی ارتفاع ستون آب است قرار می‌دهند و عقربه‌ی سیاه تغییرات جزئی فشار را در هر لحظه معین می‌نماید. باید توجه داشته باشیم که عقربه‌ی سیاه، همیشه در تزدیکی عقربه‌ی قرمز و یا منطبق بر آن باشد. اگر عقربه‌ی سیاه از عقربه‌ی قرمز عقب بماند، دلیل بر کم بود آب در سیستم است و باید کسری آن تأمین گردد.

الخلاق حرفه‌ای

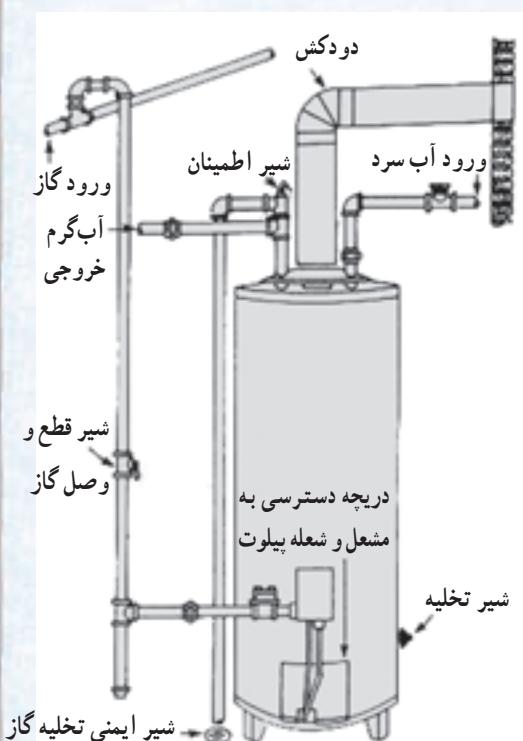
دقت در کار

چند روز پیش، به دنبال گزارش رسیده به اداره‌ی آتش نشانی؛ مأمورین به محل اعزام شدند. گزارش درباره‌ی بیهوش شدن ساکنان یک واحد مسکونی تازه ساز در اثر تنفس گاز منواکسید کربن بود. مأمورین، پس از تخلیه‌ی ساکنان از واحد مسکونی، به بررسی مسئله پرداختند.

در این ساختمان در هر طبقه یک آب‌گرم کن گازسوز مخزن دار قرار داشت که گاز و دود حاصل از احتراق آن به وسیله‌ی یک دودکش فلزی افقی به دودکش عمودی و از طریق آن به هوای بیرون خارج می‌شد. همه‌ی طبقات به دستگاه کشف گاز CO مجهز بودند. اما دستگاه طبقه‌ی سوم، که حادثه در آن روی داده بود، به علت خرابی مشکل آفرین شده بود.

علت حادثه این بود که لوله‌ی افقی دودکش (قبل از اتصال به لوله‌ی قائم دیوار، ضمن طولانی^۱ بودن، فاقد هرگونه آویز و بستی برای نگهداری بوده و در نتیجه شیب آن معکوس شده است. از طرفی دهانه‌ی دودکش از پشت بام نیز فاقد کلاهک مخصوص بوده است و برف و باران به آسانی وارد دودکش می‌شده و همین تجمع آب در پایین دودکش (که در این مورد به ۲ لیتر رسیده بود) موجب مسدود شدن لوله‌ی افقی دودکش و حبس گازهای حاصل از سوختن در داخل آب‌گرم کن شده و سپس وارد فضای مسکونی گردیده است).

این حادثه نشان می‌دهد که سهل‌انگاری‌های نسبتاً کم‌اهمیت تا چه حد توانسته خطرناک باشد. از جمله بست نزدن به دودکش افقی، که باعث شیب معکوس آن شده است و دیگر قرار ندادن کلاهک بر روی انتهای دودکش قائم و سوم این که در نصب لوله‌ی قائم اصول فنی^۲ رعایت نشده است.



شکل ۴-۱۰ - آب‌گرم کن گاز سوز

نتیجه‌گیری

اصول فنی مربوط به کار را هرچند کم اهمیت باشد و ظاهراً مشکلی را ایجاد ننماید، حتماً رعایت کنیم.

۱- طول لوله افقی دودکش حتی الامکان باید کوتاه باشد.

۲- جهت اطلاع از اصول فنی دودکش‌ها به کتاب تأسیسات حرارتی مراجعه نمایید.