

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

کارگاه جوش (۱)

رشته تأسیسات

زمینه صنعت

شاخه آموزش فنی و حرفه‌ای

شماره درس ۱۸۵۶

بهرام زادگان، ناصر	۶۷۱
کارگاه جوش (۱) / مؤلف : ناصر بهرام زادگان. - تهران : شرکت چاپ و نشر کتابهای	۵۰۲۸/
درسی ایران، ۱۳۹۱.	ک ۸۴۲ ب/
۸۸ ص. : مصور. - (آموزش فنی و حرفه‌ای ؛ شماره درس ۱۸۵۶)	۱۳۹۱
متون درسی رشته تأسیسات، زمینه صنعت.	
برنامه‌ریزی و نظارت، بررسی و تصویب محتوا : کمیسیون برنامه‌ریزی و تألیف کتابهای	
درسی رشته تأسیسات دفتر برنامه‌ریزی و تألیف آموزشهای فنی و حرفه‌ای و کاردانش وزارت	
آموزش و پرورش.	
۱. جوشکاری - کارگاهها. الف. ایران. وزارت آموزش و پرورش. کمیسیون برنامه‌ریزی	
و تألیف کتابهای درسی رشته تأسیسات. ب. عنوان. ج. فروست.	

همکاران محترم و دانش آموزان عزیز:

پیشنهادات و نظرات خود را درباره محتوای این کتاب به نشانی
تهران - صندوق پستی شماره ۴۸۷۴/۱۵ دفتر برنامه ریزی و تألیف آموزشهای
فنی و حرفه‌ای و کاردانش، ارسال فرمایند.

info@tvoccd.sch.ir

پیام‌نگار (ایمیل)

www.tvoccd.sch.ir

وب‌گاه (وب سایت)

یکاهای اندازه‌گیری، علائم اختصاری و نقشه‌های موجود در این کتاب توسط کارشناسان
تخصصی مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران بررسی و به تأیید رسیده است.

وزارت آموزش و پرورش سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی

برنامه‌ریزی محتوا و نظارت بر تألیف: دفتر برنامه‌ریزی و تألیف آموزشهای فنی و حرفه‌ای و کاردانش

نام کتاب: کارگاه جوش (۱) - ۳۵۸/۳۰

مؤلف: ناصر بهرام‌زادگان

اعضای کمیسیون تخصصی: مهندس حشمت‌الله منصف، دکتر عباس عباسی، مهندس اصغر قدیری‌مقدم،

مهندس داود بیطرفان، مهندس امیر لیلانمهرآبادی، مهندس احمد آقازاده‌هریس و

گیتی شیروانی

آماده‌سازی و نظارت بر چاپ و توزیع: اداره کل چاپ و توزیع کتابهای درسی

تهران: خیابان ایرانشهر شمالی - ساختمان شماره ۴ آموزش و پرورش (شهید موسوی)

تلفن: ۹-۸۸۸۳۱۱۶۱، دورنگار: ۹۲۶۶-۸۸۳۰، کدپستی: ۱۵۸۴۷۴۷۳۵۹

وب‌سایت: www.chap.sch.ir

رسام: مریم دهقان‌زاده

صفحه‌آرا: صغری عابدی

طراح جلد: محمدحسن معماری

ناشر: شرکت چاپ و نشر کتابهای درسی ایران - تهران - کیلومتر ۱۷ جاده مخصوص کرج - خیابان ۶۱ (داربوخن)

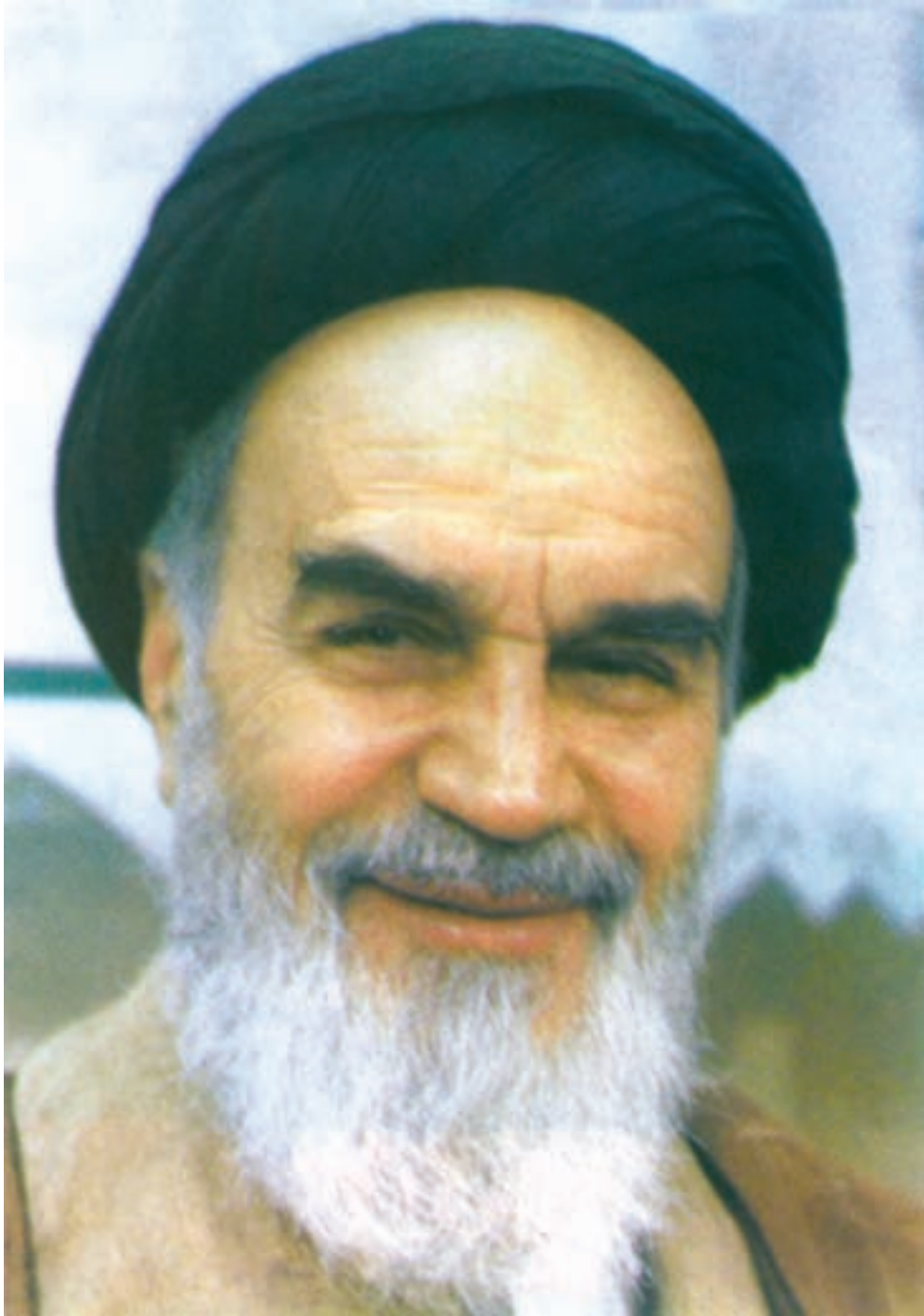
تلفن: ۵-۴۴۹۸۵۱۶۱، دورنگار: ۴۴۹۸۵۱۶۰، صندوق پستی: ۱۳۴۴۵/۶۸۴

چاپخانه: سازمان جغرافیایی نیروهای مسلح

سال انتشار و نوبت چاپ: چاپ دوازدهم ۱۳۹۱

حق چاپ محفوظ است.

شابک ۹۶۴-۰۵-۱۰۴۷-۵-۹۶۴-۰۵-۱۰۴۷-۵ ISBN 964-05-1047-5



شما عزیزان کوشش کنید که از این وابستگی بیرون آید و احتیاجات کشور خودتان را برآورده سازید، از نیروی انسانی ایمانی خودتان غافل نباشید و از اتکای به اجانب بپرهیزید.

امام خمینی «قدس سره الشریف»

فهرست مطالب

۱	فصل اوّل: اتصالات
۱	۱- اتصالات
۱	۱-۱- مفهوم پیوند یا اتصال قطعات فلزی با یکدیگر
۱	۱-۲- روش‌های مختلف جوشکاری فلزات
۲	۱-۳- جوشکاری ذوبی
۳	فصل دوم: جوش اکسی استیلن
۳	۲- جوش اکسی استیلن
۴	۲-۱- وسایل جوش اکسی استیلن
۵	۲-۲- تهیه استیلن
۵	۲-۳- تهیه کاربید
۵	۲-۴- مولدهای استیلن
۹	۲-۵- کپسول استیلن
۱۱	۲-۶- طرز تهیه اکسیژن
۱۲	۲-۷- کپسول اکسیژن
۱۵	۲-۸- رگلاتور
۱۷	۲-۹- مشعل‌ها و سایر ملزومات جوشکاری
۲۵	۲-۱۰- ایمنی در جوشکاری با روش اکسی استیلن
۲۸	فصل سوم: روش جوشکاری اکسی استیلن
۲۸	۳- روش جوشکاری اکسی استیلن
۲۸	۳-۱- روشن کردن مشعل
۲۹	۳-۲- شعله
۳۰	۳-۳- شعله اکسی استیلن

۳۱	۳-۴- انواع شعله
۳۲	۳-۵- مشخصات شعله
۳۳	۳-۶- آزمایش شعله
۳۳	۳-۷- کنترل شعله
۳۳	۳-۸- پس زدن شعله (Flash back)
۳۴	۳-۹- دستگاه فلاش بک
۳۴	۳-۱۰- روش خاموش کردن شعله
۳۵	۳-۱۱- عوامل مؤثر در جوش
۳۶	فصل چهارم: تمرینات عملی جوشکاری اکسی استیلن
۳۶	۴- تمرینات عملی جوشکاری اکسی استیلن
۳۶	۴-۱- اتصالات اصلی در جوشکاری
۳۹	۴-۲- هدایت حوضچه مذاب
۴۰	۴-۳- جوشکاری بدون سیم جوش
۴۲	۴-۴- جوشکاری با استفاده از سیم جوش و ساخت مهره
۴۲	۴-۵- اتصال سر به سر
۴۷	۴-۶- اتصال لبه روی هم
۴۹	۴-۷- جوش زاویه داخلی و اتصال T شکل
۵۱	۴-۸- جوشکاری در وضع قائم
۵۳	۴-۹- محدودیت‌های جوشکاری در ورق‌های ضخیم
۵۴	۴-۱۰- جوشکاری لوله با شعله اکسی استیلن
۶۲	۴-۱۱- کاربرد علائم جوشکاری
۶۵	فصل پنجم: لحیم کاری
۶۵	۵- لحیم کاری
۶۵	۵-۱- لحیم کاری نرم
۶۸	۵-۲- برزینگ (لحیم سخت) و برنج جوش
۸۲	فصل ششم: برشکاری، گاز
۸۲	۶- برشکاری با شعله گاز
۸۲	۶-۱- روش برشکاری با اکسیژن
۸۳	۶-۲- مشعل برش
۸۸	فهرست منابع

رسیدن به فناوری و دانش جوشکاری در سطح کشورهای صنعتی جهان یک باره امکان پذیر نیست بلکه نیاز به آموزش صحیح و گام به گام دارد. در این راستا باید از روش های بین المللی مهندسی جوش در برنامه ریزی آموزش جوشکاری استفاده کرد و از دوباره کاری های غیر ضروری و زیان های غیر قابل جبران جلوگیری به عمل آورد.

گسترده گی فناوری و دانش جوش و اهمیت نقش آن در ساخت سازه های فلزی به اندازه ای است که در یک کتاب نمی توان ابعاد و اجزاء آن را مورد بررسی قرار داد. لذا به طور فشرده در زمینه جوشکاری مطالبی در شش فصل ارائه شده است که در آن مبانی اولیه جوش گاز با زبانی ساده بیان شده و دریچه ای از دانش گسترده جوشکاری به روی شما باز می نماید.

در فصل اول - با انواع اتصالات و روش های جوشکاری از نظر منبع انرژی آشنا می شوید.

در فصل دوم - جوش اکسی استیلن، مولدهای استیلن، کپسول های استیلن و اکسیژن و سایر ملزومات جوشکاری گاز آورده شده است.

در فصل سوم - در مورد روش جوش کاری اکسی استیلن، شعله جوشکاری، روش روشن و خاموش کردن مشعل، و عوامل مؤثر جوش توضیح داده شده است.

در فصل چهارم - تحت عنوان «تمرینات عملی جوش کاری» با فناوری و اتصالات جوشکاری آشنا شده و با استفاده از دستور کارها و نقشه های داده شده می توانید جوش کاری روی ورق ها و لوله ها را در کارگاه انجام دهید.

فصل پنجم - اختصاص به فناوری لحیم کاری نرم، بریزینگ و برنج جوش دارد به کمک دستور کارها و نقشه های داده شده می توانید لحیم کاری سخت ورق ها و لوله ها را در کارگاه انجام دهید.

فصل ششم - برش کاری قطعات کار به وسیله مشعل برش را توضیح می دهد و با استفاده از دستور کار داده شده می توانید برش ورق را انجام دهید.

خدای بزرگ را سپاسگزارم که امکان تألیف این کتاب برایم فراهم گردید.

مؤلف

جدول زمان بندی

ساعات نظری و عملی	مطالب
۱	فصل اول - انواع اتصالات
۳	فصل دوم - جوش اکسی استیلن
۴	فصل سوم - روش جوش کاری اکسی استیلن
۸۰	فصل چهارم - تمرینات عملی جوشکاری اکسی استیلن
۲۴	فصل پنجم - لحیم کاری
۸	فصل ششم - برش کاری

هدف کلی

ایجاد تغییر رفتار در دانش‌آموزان (هنرجویان) رشته تأسیسات به نحوی که قادر باشند با بهره‌گیری از اصول و تکنولوژی روز ورقه‌های فولادی تا ضخامت ۳ میلی‌متر و لوله‌های فولادی جدار نازک را با روش اکسی استیلن جوشکاری نمایند.