

بِسْمِ اللّٰهِ الرَّحْمٰنِ الرَّحِيْمِ

تکنولوژی و کارگاه قالب‌بندی و آرماتور

رشته ساختمان

زمینه صنعت

شاخه آموزش فنی و حرفه‌ای

شماره درس ۲۶۹۱

۶۹۳	خاکی، علی	
۱۵	تکنولوژی و کارگاه قالب‌بندی و آرماتور / مؤلفان : علی خاکی، علی اکبر نوری‌فرد،	
ت ۱۸۸ خ/	حمیدرضا مشایخی. - تهران : شرکت چاپ و نشر کتاب‌های درسی ایران، ۱۳۹۱.	
۱۳۹۱	۲۲۱ ص. : مصور. - (آموزش فنی و حرفه‌ای : شماره درس ۲۶۹۱)	
	متون درسی رشته ساختمان، زمینه صنعت.	
	برنامه‌ریزی و نظارت، بررسی و تصویب محتوا : کمیسیون برنامه‌ریزی و تأثیف کتاب‌های	
	درسی رشته ساختمان دفتر برنامه‌ریزی و تأثیف آموزش‌های فنی و حرفه‌ای و کاردانش	
	وزارت آموزش و پرورش.	
	۱. ساختمان‌های بتونی - کفرازبندی - کارگاه‌ها. الف. نوری‌فرد، علی اکبر.	
	ب. مشایخی، حمیدرضا. ج. ایران. وزارت آموزش و پرورش. دفتر برنامه‌ریزی و تأثیف	
	آموزش‌های فنی و حرفه‌ای و کاردانش. د. عنوان. ه. فروست.	

همکاران محترم و دانشآموزان عزیز:

پیشنهادات و نظرات خود را درباره محتوای این کتاب به نشانی
تهران - صندوق پستی شماره ۱۵۴۸۷۴/۱ دفتر برنامه‌ریزی و تألیف آموزش‌های
فنی و حرفه‌ای و کاردانش، ارسال فرمایند.

info@tvoccd.sch.ir

پیام‌نگار (ایمیل)

www.tvoccd.sch.ir

وبگاه (وبسایت)

وزارت آموزش و پرورش سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی

برنامه‌ریزی محتوا و نظارت بر تألیف: دفتر برنامه‌ریزی و تألیف آموزش‌های فنی و حرفه‌ای و کاردانش

نام کتاب: تکنولوژی و کارگاه قالب‌بندی و آرماتور - ۹۱/۲

مؤلفان: مهندس علی‌اکبر نوری‌فرد، مهندس علی‌خاکی و مهندس حمیدرضا مشایخی

اعضای کمیسیون تخصصی: علی زاغیان، بهمن مقرنی، علی خاکی، علی‌اکبر نوری‌فرد، یحیی مهرپویان و

سید‌کاظم نصراللهزاده

آماده‌سازی و نظارت بر چاپ و توزیع: اداره کل چاپ و توزیع کتاب‌های درسی

تهران: خیابان ایرانشهر شمالی - ساختمان شماره ۴ آموزش و پرورش (شهید موسوی)

تلفن: ۰۹۶۱-۸۸۸۳۱۱۶۱-۹۶۶، دورنگار: ۰۹۲۶۰-۸۸۳۰-۹۲۶۶، کد پستی: ۱۵۸۴۷۴۷۳۵۹

وبسایت: www.chap.sch.ir

رسم: سهراب خوشینی

صفحه‌آرا: شهرزاد قبری

طرح جلد: مریم کیوان

ناشر: شرکت چاپ و نشر کتاب‌های درسی ایران: تهران - کیلومتر ۱۷ جاده مخصوص کرج - خیابان ۶۱ (دارویخش)

تلفن: ۰۹۹۸۵۱۶۱-۵، ۰۹۹۸۵۱۶۰، دورنگار: ۰۹۹۸۵۱۶۱-۴۴۹، صندوق پستی: ۱۳۴۴۵/۶۸۴

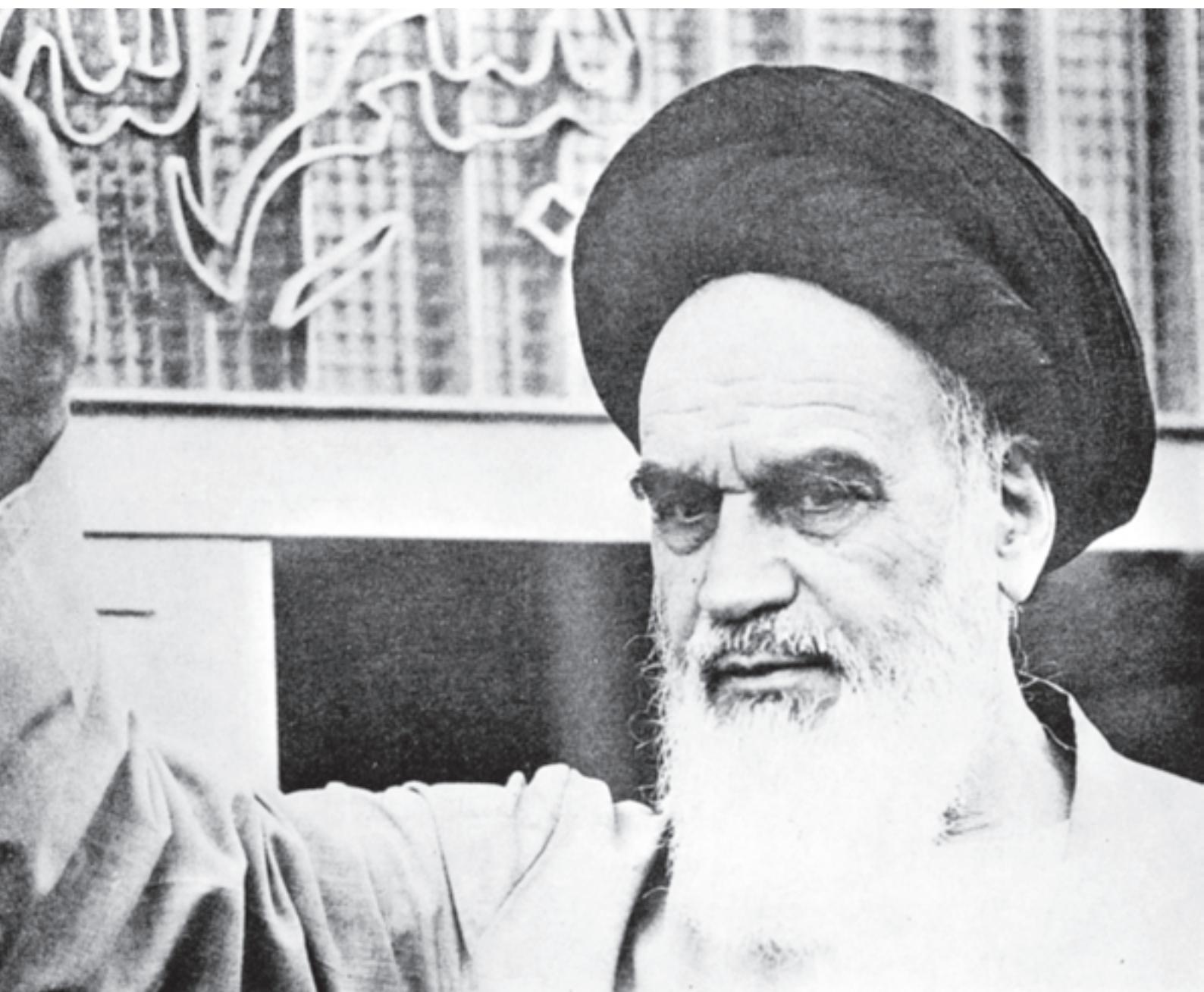
چاپخانه: شرکت افست «سهامی عام»

سال انتشار و نوبت چاپ: چاپ دوازدهم ۱۳۹۱

حق چاپ محفوظ است.

شابک X-968-۰۹۶۸-۹۶۴

ISBN 964-05-0968-X



شما عزیزان کوشش کنید که از این وابستگی بیرون آید و احتیاجات
کشور خودتان را برآورده سازید، از نیروی انسانی ایمانی خودتان غافل نباشد
و از انتکای به اجانب بپرهیزید.

امام خمینی (قدس سرّه الشّریف)

فهرست

<p>۳۸ ۱۳- میخ و مین کوبی در قالب بندی</p> <p>۳۹ ۱۴- پشت بندها</p> <p>۴۰ ۱۵- طویل کردن تخته ها برای ساخت یک صفحه ای قالب</p> <p>۴۱ ۱۶- مراحل ساخت یک صفحه ای قالب چوبی (برش با ارده ای دستی)</p> <p>۴۲ ۶ تمرین ۱۷- قالب بندی تیره ای نعل در گاهی (پوتربتی) بر روی ستون ها و دیواره ای آجری</p> <p>۴۸ فصل دوم - آرماتور بندی</p> <p>۴۸ ۲- هدف از به کار بردن فولاد در قطعات بتنی</p> <p> ۱- موارد استفاده از میل گردها در تیره ای بتنی</p> <p> ۲- انواع میل گردهای مورد مصرف در بتن</p> <p>۵۳ ۳- تمیز کردن میل گردها</p> <p>۵۴ ۴- پوشش بتن روی میل گردهای فولادی</p> <p>۵۵ ۵- فاصله نگهدار</p> <p> ۶- قلاب انتهای میل گردها و اندازه ای استاندارد آنها</p> <p>۵۶ ۷- اندازه ای قطر قلاب های انتهایی</p> <p>۵۷ ۸- فاصله ای میل گردها از یکدیگر در قطعات بتنی</p> <p>۵۸ ۹- بستن میل گردها به یکدیگر (گره زدن) تمرین ۱</p> <p>۶۱ ۷ تمرین ۲</p> <p> ۱۰- حداقل طول چسبندگی میل گرد و بتن (طول مهاری میل گرد)</p> <p>۶۲ ۱۱- وصله ای میل گردها</p>	<p style="text-align: right;">مقدمه</p> <p style="text-align: right;">هدف کلی</p> <p style="text-align: right;">فصل اول - قالب بندی چوبی</p> <p style="text-align: right;">۱- قالب بندی</p> <p style="text-align: right;">۱-۱- تعریف قالب بتن و هدف از قالب بندی</p> <p style="text-align: right;">۱-۲- مصالح قالب بندی</p> <p style="text-align: right;">۱-۳- قالب چوبی</p> <p style="text-align: right;">۱-۴- ابزار مورد استفاده در قالب بندی</p> <p style="text-align: right;">۱-۵- شناخت بعضی خواص چوب برای استفاده مناسب در قالب بندی</p> <p style="text-align: right;">۱-۶- آزمایش صحّت گونیا برای ترسیم زاویه</p> <p style="text-align: right;">۱-۷- مراحل علامت گذاری، خط کشی و گونیا کردن تخته ای فاقد لبه ای صاف</p> <p style="text-align: right;">۱-۸- برش تخته</p> <p style="text-align: right;">۱-۹- تیز کردن و چپ و راست کردن دندانه های ارده ای دستی و کلاف</p> <p style="text-align: right;">۱-۱۰- اصول ایمنی در کار با ارده های دستی</p> <p style="text-align: right;">۱-۱۱- مراحل رنده کردن تخته با رنده دستی</p> <p style="text-align: right;">۱-۱۲- ماشین های برقی مورد استفاده در قالب بندی</p> <p style="text-align: right;">۲- تمرین ۳</p> <p style="text-align: right;">۳- تمرین ۴</p> <p style="text-align: right;">۴- تمرین ۵</p>
--	---

۱۰۳	فصل پنجم — ستون‌های بتن آرمه	۶۲	۲-۱۲— انواع اتصالات میل‌گردها
۱۰۳	۵— ستون‌های بتن آرمه	۶۵	۲-۱۳— میز میل‌گرد خم کنی
۱۰۳	۵-۱— تعریف ستون	۶۵	۲-۱۴— صفحه‌ی خم کن میل‌گرد
۱۰۶	۲-۵— خصوصیات قالب ستون‌ها	۶۵	۲-۱۵— دستگاه کشش و صاف کردن میل‌گرد
۱۰۶	تمرين ۱۲	۶۶	۲-۱۶— پتک
	۲-۵-۳— اجرای ستون بتن آرمه با سطح	۶۶	۲-۱۷— برش میل‌گرد
۱۰۶	قطع مریع	۶۸	۲-۱۸— آچار خم کن میل‌گرد (آچار F)
۱۱۵	تمرين ۱۳	۶۹	۲-۱۹— دستگاه خم کن دستی میل‌گرد
	۴-۵— اجرای ستون بتن آرمه با قطع	۶۹	۲-۲۰— دستگاه میل‌گرد خم کن بر قی
۱۱۵	مستطیل (35×25) سانتی متر	۷۱	۲-۲۱— ضوابط کلی خم کردن میل‌گردها
۱۱۸	تمرين ۱۴	۷۱	۲-۲۲— نکات لازم برای خم کردن میل‌گردها، با استفاده از آچار F و صفحه‌ی خم کن
	۵-۵— اجرای قالب‌بندی و آرماتوربندی	۷۸	۲-۲۳— ساخت اتکا
	ستون بتن آرمه با قطع ضلعی منتظم به طول	۸۱	تمرين ۸
۱۱۸	هر ضلع ۱۸ سانتی متر	۸۱	۲-۲۴— بستن (مونتاژ) میل‌گردها
۱۲۵	تمرين ۱۵		
	۶-۵— اجرای قالب‌بندی و آرماتوربندی		فصل سوم — اجرای قالب‌بندی چوبی و آرماتوربندی پوتربتنی بر روی ستون‌های آجری
۱۲۵	ستون با سطح قطع دایره		تمرين ۹
۱۳۳	فصل ششم — اجرای پله‌ی بتنی	۸۴	
۱۳۳	تمرين ۱۶		
	۱— روش اجرای قالب و مونتاژ	۹۴	فصل چهارم — پی‌های منفرد بتنی
۱۳۴	میل‌گردها	۹۴	۴— پی منفرد بتنی
۱۴۱	۲— باز کردن (دکفره) قالب	۹۴	۴-۱— تعریف پی
۱۴۲	فصل هفتم — قالب‌های فلزی	۹۴	۴-۲— آرماتورگذاری پی‌های منفرد سطحی
۱۴۲	۷— قالب‌های فلزی	۹۵	۴-۳— قالب‌بندی پی منفرد بتنی
۱۴۳	۷-۱— هدف‌های پیش‌ساختگی	۹۶	تمرين ۱۰
۱۴۳	۷-۲— انواع قالب‌های فلزی	۹۶	۴-۴— اجرای قالب‌بندی و آرماتورگذاری
۱۴۳	۷-۳— قالب‌های استاندارد فلزی	۹۷	پی منفرد (بدون شناز)
۱۴۴	۷-۴— فیلر	۱۰۰	۴-۵— مراحل اجرای کار
۱۴۵	۷-۵— قالب‌های خاص	۱۰۰	۴-۶— شناز رابط پی‌های منفرد
۱۴۵	۷-۶— بدنه‌ی قالب		تمرين ۱۱
۱۴۶	۷-۷— گیره		۴-۷— قالب‌بندی و آرماتوربندی
۱۴۷	۷-۸— اتصال دو بدنه‌ی قالب عمود بر هم		مجموعه‌ی ۲ پی منفرد بتنی و شناز رابط
			۴-۸— مراحل اجرای کار

۲۰۳	۴_۱۰_ روش حمل تیرچه و بلوک و انبار کردن آنها	۱۴۷	۹_۷_ قالب واسطه‌ی کنج داخلی
۲۰۴	۵_۱۰_ کلاف میانی	۱۴۷	۱۰_۷_ قالب واسطه‌ی کنج خارجی
۲۰۵	۶_۱۰_ تعییه‌ی سوراخ (بازشو) در سقف	۱۴۹	۱۱_۷_ کلاهک
۲۰۵	۷_۱۰_ مراحل اجرای سقف تیرچه بلوک	۱۵۰	۱۲_۷_ قیدها
۲۰۵	۷_۱_ نصب تیرچه‌ها	۱۵۱	۱۳_۷_ دستک تیر
	۷_۲_ نصب تکیه‌گاه‌های	۱۵۲	۱۴_۷_ جک فلزی
۲۰۶	موقت (شمع‌بندی)	۱۵۲	۱۵_۷_ جک شاغول‌کننده
	۷_۳_ نصب بلوک‌ها در بین	۱۵۶	۱۶_۷_ فاصله نگهدارها
۲۰۶	تیرچه‌ها	۱۵۸	۱۷_۷_ بُلت عصایی
	۷_۴_ آرماتوربندی سقف تیرچه		۱۸_۷_ داربیست مدولار
۲۰۶	بلوک		فصل هشتم – اجرای آرماتوربندی و قالب‌بندی فلزی
۲۰۶	۷_۵_ تکمیل قالب‌بندی	۱۶۱	مجموعه‌ی دیوار، ستون و پوتربتنی
	۷_۶_ آماده‌سازی سقف	۱۶۱	تمرین ۱۷
۲۰۷	برای بتون‌ریزی		فصل نهم – اجرای قالب‌بندی فلزی و آرماتوربندی
	۷_۷_ بتون‌ریزی و متراکم		مجموعه‌ی ستون، تیر و دال بتونی
۲۰۷	کردن آن	۱۷۸	۱۸_ تمرین
۲۰۷	۷_۸_ عمل آوردن بتون	۱۷۸	۹_ راهنمای نقشه‌خوانی
	۷_۹_ باز کردن قالب‌ها و	۱۸۴	۲_ باز کردن (دکفره) قالب و
۲۰۷	جمع آوری تکیه‌گاه‌های موقت	۱۹۹	جمع آوری میل‌گردها
	۸_ محدودیت‌ها و ویژگی‌های فنی		
۲۰۷	سقف تیرچه بلوک		فصل دهم – سقف‌های تیرچه بلوک
۲۰۸	۹_ تمرین	۲۰۱	۱_۱۰_ تعریف سقف تیرچه بلوک
۲۰۸	۹_ اجرای سقف تیرچه بلوک	۲۰۲	۲_۱۰_ تیرچه‌ی بتونی
۲۲۱	فهرست منابع	۲۰۳	۳_۱۰_ بلوک