



## آسیاب و مخلوطکن برقی

هدف‌های رفتاری: پس از پایان این فصل از هنرجو انتظار می‌رود که بتواند :

- ۱- دستگاه را آزمایش کند و با ناظارت مریب خود عیب آن را تشخیص دهد.
- ۲- دستگاه را باز کند، کلید، موتور، یاتاقان و جاروبک‌ها را با ناظرت مریب بازبینی و در صورت لزوم قطعاتی را تعمیر و یا تعویض کند.
- ۳- دستگاه را بیندد و پس از مونتاژ آن را آزمایش کند و به صورت سالم تحویل دهد.



اجسام غیرسخت به کار می‌رود. شکل ۶-۱-الف یک نمونه از

دستگاه مخلوطکن برای مخلوط کردن مایعات و دستگاه این دستگاه را نشان می‌دهد و شکل ۶-۱-ب یک دستگاه آسیاب آسیاب برای خرد کردن انواع ادویه، گوشت، پیاز، مغز گردو و مخلوطکن چند کاره را نشان می‌دهد.



(ب)



(الف)

شکل ۶-۱



شکل ۶-۲

- آسیاب مواد
- خرد کردن گوشت
- مخلوط کردن مواد
- گرفتن آب پر تقال

## ۶-۲ ساختمان آسیاب و مخلوطکن برقی

شکل ۶-۲ یک نمونه آسیاب برقی معروف به یک. دو. سه را نشان می‌دهد. اصطلاح یک. دو. سه به خاطر این است که دستگاه باید به طور لحظه‌ای کار کند. این دستگاه را به صورت‌های گوناگون و در طرح‌های مختلف ساخته‌اند.

از آنجایی که موتور الکتریکی و مدار الکتریکی این دستگاه‌ها مشابه هستند لذا به شرح و بررسی دستگاه شکل ۶-۱-الف که یکی از جدیدترین مدل‌های است می‌پردازیم. هرگاه به این دستگاه‌ها لوازم اضافه‌ای متصل شود می‌تواند به صورت‌های زیر کاربرد داشته باشد :

- در محافظت را در جهت حرکت عقربه‌های ساعت بچرخانید. در این صورت ضامن در رها می‌شود و در را آزاد می‌کند (شکل ۶-۵).



شکل ۶-۵

- با آزادشدن در، آن را به طرف بالا حرکت دهید و از جای خود خارج کنید (شکل ۶-۶).



شکل ۶-۶

- با برداشتن در مشاهده می‌کنید که کلید به طرف پایین حرکت نمی‌کند و مدار راه اندازی نمی‌شود (شکل ۶-۷).

داشتن ترمز الکترومغناطیس مهم‌ترین مزیت این دستگاه است اگر در حین کار در روی آن را بردارید، دستگاه سریع متوقف می‌شود و این عمل باعث بالارفتن اینمی دستگاه می‌شود.

### ۳-۶- طریقه‌ی بازکردن، بستن و شرح قطعات آسیاب برقی

- در این دستگاه سیستم حفاظتی از نوع الکترومکانیکی است به طوری که اگر در آن بسته نشود میکروسویچ عمل نمی‌کند و دستگاه روشن نمی‌شود (شکل ۳-۳).



شکل ۳-۳

- شکل ۴-۶ آسیاب برقی را در حالی که در آن بسته و آماده کار است نشان می‌دهد.



شکل ۴-۶

- کاسه زیر تیغ را از جای خود بردارید (شکل ۶-۱۰).



شکل ۶-۱۰



شکل ۶-۷

- با دو عدد پیچ گوشتی دoso به صورت اهرم دکمه‌ی نگهدارنده‌ی تیغ را از جای خود خارج کید (شکل ۶-۱۱).



شکل ۶-۱۱



شکل ۶-۸

- دکمه را از جای خود بردارید. جنس این دکمه از نوعی مقاوم است (شکل ۶-۱۲).



شکل ۶-۱۲

- پس از آزاد شدن ضامن، تیغ را از جای خود خارج کید (شکل ۶-۹).



شکل ۶-۹

- سیم جمع کن را آزاد کنید و آن را از جای خود بپرسون بکشید (شکل ۶-۱۶).
- سیم رابط را از جایگاه مخصوص خود خارج کنید (شکل ۶-۱۳).



شکل ۶-۱۶



شکل ۶-۱۳

- با پیچ گوشتی خورشیدی سوراخ دار پیچ های خورشیدی خاردار را باز کنید تا قسمت پایین بدنه آزاد شود (شکل ۶-۱۷).
- با پیچ گوشتی خورشیدی سوراخ دار پیچ خورشیدی خاردار را باز کنید (شکل ۶-۱۴).



شکل ۶-۱۷



شکل ۶-۱۴

- قسمت پایین بدنه را بردارید. موتور و کلید اصلی و لاستیک لرزه گیر ته موتور در انتهای پایین بدنه مشاهده می شود (شکل ۶-۱۸).
- با یک پیچ گوشتی دوسو، خار نگهدارنده سیم جمع کن را آزاد کنید (شکل ۶-۱۵).



شکل ۶-۱۸



شکل ۶-۱۵

- کلید و فیبر مدار چایی آزاد شده را از بدنه جدا کنید (شکل ۶-۲۲).
- لاستیک لرزه‌گیر ته موتور را از کف بدنے جدا کنید (شکل ۶-۱۹).



شکل ۶-۲۲



شکل ۶-۱۹

- دربوش سهپایه را از جای خود خارج کنید (شکل ۶-۲۳).
- مطابق شکل ۶-۲۰ موتور را از جای خود خارج کنید.

لاستیک لرزه‌گیر سر موتور در کف و قاب رومشاهده می‌شود.



شکل ۶-۲۳



شکل ۶-۲۰

- لاستیک لرزه‌گیر را از جای خود خارج کنید (شکل ۶-۲۴).

● با پیچ‌گوشتی چهار سوپیچ‌های کلید اصلی را باز کنید تا کلید آزاد شود (شکل ۶-۲۱).



شکل ۶-۲۴



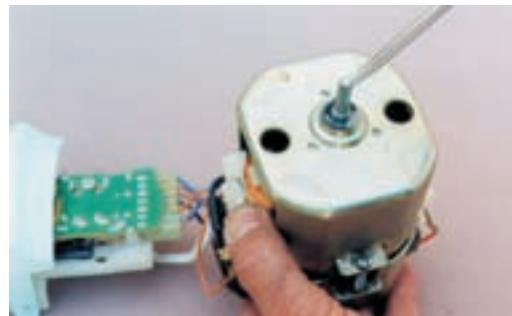
شکل ۶-۲۱

- دهانه‌ی جازغالی را با یک عدد پیچ گوشتی مناسب مطابق شکل ۶-۲۸ از دو طرف باز کنید.



شکل ۶-۲۸

- برای بازکردن موتور خار و واشر روی آن را با پیچ گوشتی دوسو آزاد کنید (شکل ۶-۲۵).



شکل ۶-۲۵

- خار را از روی شفت آرمیچر به صورت کشویی بیرون بیاورید (شکل ۶-۲۶).
- با بازشدن طرف دیگر جازغالی به وسیله‌ی پیچ گوشتی، فنر از جای خود بیرون می‌آید (شکل ۶-۲۹).

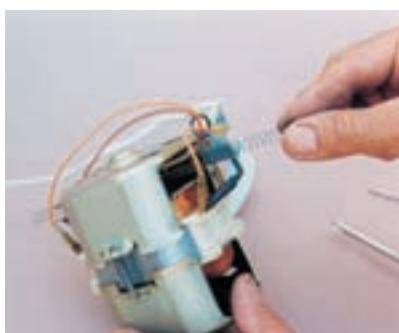


شکل ۶-۲۹



شکل ۶-۲۶

- با بیرون کشیدن خار، در واشر فلزی و فیبری را بردارید (شکل ۶-۲۷).
- فنر و زغال را بیرون بیاورید. اگر فنر معیوب و یا زغال کوتاه شده باشد باید آن را تعویض کنید (شکل ۶-۳۰).



شکل ۶-۳۰



شکل ۶-۲۷

- دو عدد پیچ بلند چهارسو را مطابق شکل ۶-۳۱ به وسیله

- در این شکل از دو طرف سلف کم مقاومتی با زغالها سری شده است که در زمان راه اندازی سبب کاهش جرقه و جریان مدار می شود (شکل ۶-۲۴).



شکل ۶-۲۴

- استاتور را از روی درپوش زیری موتور بردارید (شکل ۶-۳۵).



شکل ۶-۳۵

- با خارج کردن استاتور از جای خود درپوش ته موتور با بوش مربوطه، واشر فیبری و جای زغالها مشاهده می شود (شکل ۶-۳۶).



شکل ۶-۳۶

پیچ گوشتی چهارسو باز کنید.



شکل ۶-۳۱

- با بازشدن پیچ های موتور درپوش موتور آزاد می شود. آن را از جای خود خارج کنید. بوش قسمت سر موتور با پرچ و فنر مثلثی دیده می شود (شکل ۶-۳۲).



شکل ۶-۳۲

- آرمیچر را از جای خود خارج کنید. پروانه آرمیچر از جنس پلاستیک مقاوم است. این پروانه آرمیچر را خنک می کند (شکل ۶-۳۳).



شکل ۶-۳۳

- شکل ۶-۳۹ اجزای یک موتور را به صورت انفجاری نشان می‌دهد.

۱- خار و واشرها

۲- دربوش با بوش مربوطه

۳- پروانه‌ی خنک‌کننده‌ی موتور

۴- هسته و سیم‌پیچی آرمیچر

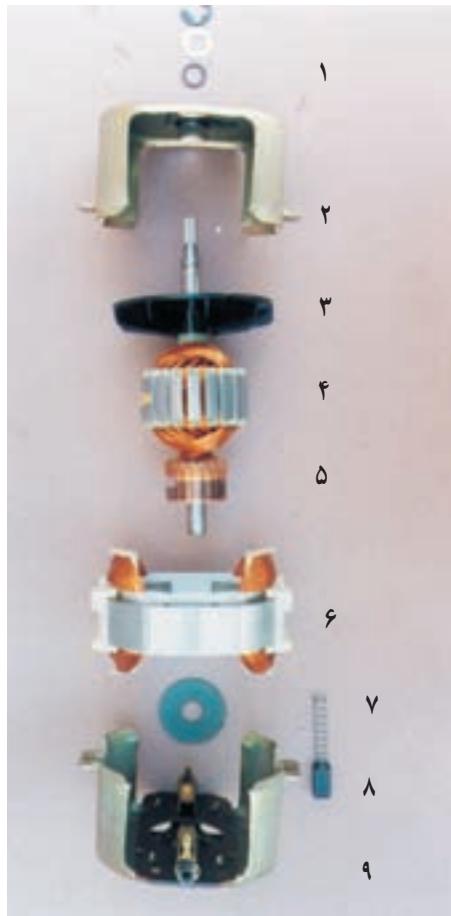
۵- تیغه‌های آرمیچر (کلکتورها)

۶- هسته استاتور و بالشتک‌ها

۷- واشر فیبری روی محور آرمیچر در سمت کلکتور

۸- زغال و فنر

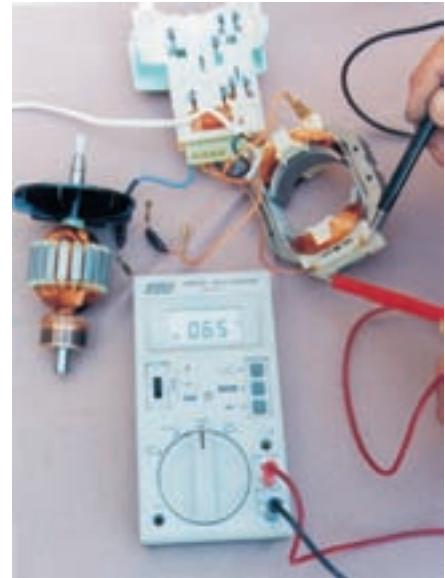
۹- دربوش با بوش و جاز غالی‌ها



شکل ۶-۳۹

- شکل ۶-۴۰ طریقه‌ی جازدن پروانه را نشان می‌دهد. روی شفت آرمیچر شیارهایی مثل هزارخار تعییه شده است تا پروانه در هنگام نصب روی آن حرکت نکند.

- توسط اهم‌متر دیجیتالی، مقاومت یکی از بالشتک‌ها را اندازه بگیرید مقدار اهم حدوداً  $6/5$  اهم است که سلامت آن سیم‌پیچ استاتور را نشان می‌دهد (شکل ۶-۳۷).



شکل ۶-۳۷

- با اهم‌متر مقاومت بالشتک دیگر را اندازه بگیرید. این بار نیز مقاومت حدوداً  $6/5$  اهم می‌شود. این آزمایش سلامت سیم‌پیچ‌های استاتور را برای ما مشخص می‌کند (شکل ۶-۳۸).



شکل ۶-۳۸



شکل ۶-۴۲

● شکل ۶-۴۳ یک نوع دیگر از انواع تیغ‌ها را نشان می‌دهد. موتور این دستگاه باید راست‌گرد باشد تا تیغ در جهت حرکت عقربه‌های ساعت بچرخد و مواد را خرد و آسیاب کند.



شکل ۶-۴۳

● موتور این نوع تیغ نیز باید در جهت عکس حرکت عقربه‌های ساعت بچرخد. برای خارج کردن تیغ از جای خود دکمه‌ی روی آن را فشار دهید و آن را به طرف بالا بکشید، تیغ بیرون می‌آید (شکل ۶-۴۴).



شکل ۶-۴۴

شکل‌های ۶-۴۱ تا ۶-۴۴ دکمه‌های نگهدارنده‌ی تیغ‌ها را نیز نشان می‌دهند.

## ۶-۵ آزمایش آرمیچر آسیاب برقی

در شکل ۶-۴۵ برای مطمئن‌شدن از سلامت آرمیچر به دستورالعمل‌های زیر توجه کنید.

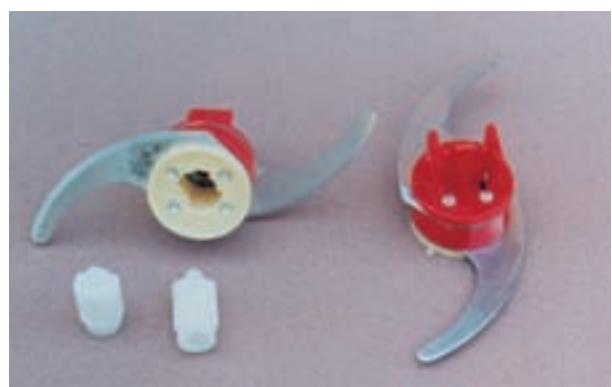
— با دستگاه تست آرمیچر از اتصال حلقه در آرمیچر مطمئن شوید.



شکل ۶-۴۰

## ۶-۶ انواع تیغ‌های آسیاب برقی

● تیغه‌ی آسیاب برقی شکل ۶-۴۱ شامل دو نیم تیغ است که فقط یک طرف آن را به صورت تیز و برنده در می‌آورند. این تیغ حتماً باید در جهت عکس حرکت عقربه‌های ساعت حرکت کند. جداشدن تیغ از روی دستگاه به وسیله‌ی گیره‌ی مخصوصی صورت می‌گیرد.



شکل ۶-۴۱

● شکل ۶-۴۲ این نوع تیغ نیز باید در جهت عکس عقربه‌های ساعت بچرخد با فشار دکمه روی آن تیغ از دستگاه جدا می‌شود.

– با اهم متر یا لامپ آزمایش طبق شکل ۶-۴۵ اتصال کلکتورها با بدنه را آزمایش کنید.



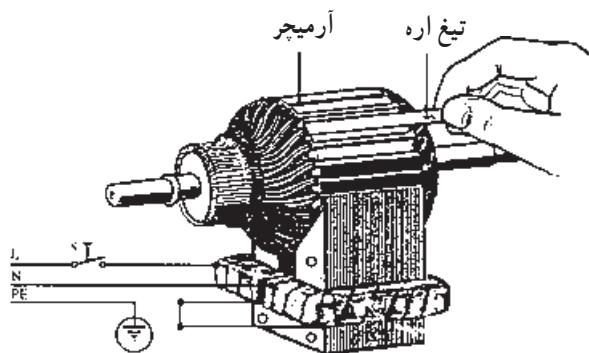
شکل ۶-۴۷



شکل ۶-۴۵

## ۶-۶\_ طرز کار دستگاه آزمایش آرمیچر

● آرمیچر را جهت آزمایش روی دستگاه قرار دهید، مطابق شکل شماره ۶-۴۸ دستگاه را به برق بزنید و کلید آنرا وصل کنید. به این ترتیب هسته آهن ربا می‌شود. حال یک تیغ اره را در بالاترین نقطه روی آرمیچر قرار دهید و آرمیچر را در جای خود بچرخانید، اگر در تمام نقاط محیط آرمیچر بین تیغ اره و بدنه‌ی آرمیچر اثر مغناطیسی ایجاد نشد آرمیچر از نظر اتصال کوتاه بین کلاف‌ها سالم است. در صورتی که در قسمتی از محیط آرمیچر اثر مغناطیسی بین تیغ اره و بدنه‌ی آرمیچر به وجود آمد این آرمیچر معیوب است و کلاف‌ها و یا بین تیغه‌های کلکتور اتصال کوتاه شده است در صورتی که نتوانید این اتصال را برطرف کنید باید به بازیچی آرمیچر پردازید.



شکل ۶-۴۸

– با اهم متر دیجیتالی اهم بین دو سر تمام کلاف‌ها (بین تیغه‌های کلکتور) را بگیرید. در یک آرمیچر سالم تقریباً بین تمام تیغه‌ها مقدار اهم آن برابر است. در شکل ۶-۴۶ اهم متر مقدار اهم بین تیغه‌های T و C را  $7\Omega / 2$  در شکل ۶-۴۷ اهم متر مقدار اهم بین تیغه‌های C و S را نیز حدود  $2\Omega / 7\Omega$  نشان می‌دهد. به همین ترتیب تمام تیغه‌های کلکتور را آزمایش کنید. حروف C, S و T به عنوان حروف راهنمای در نظر گرفته شده است، که تیغه C بین دو تیغه S و T اختیار شده است.



شکل ۶-۴۶

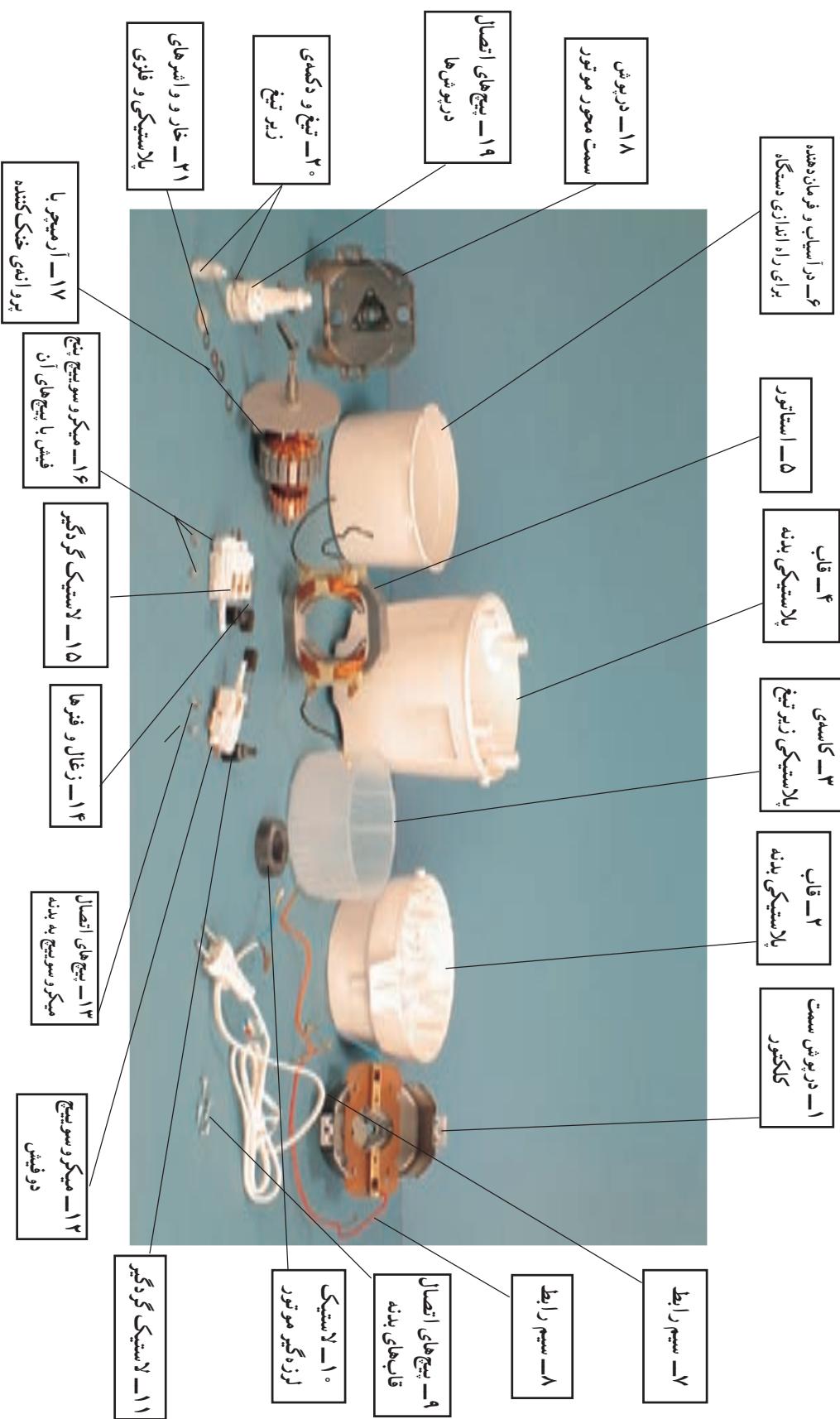
## برقی

۱۶۸

## ۷-۶ ساختمان و نقشه‌ی انفجاری یک نوع آسیاب

در شکل ۶-۴۹ نقشه‌ی انفجاری یک نمونه آسیاب برقی

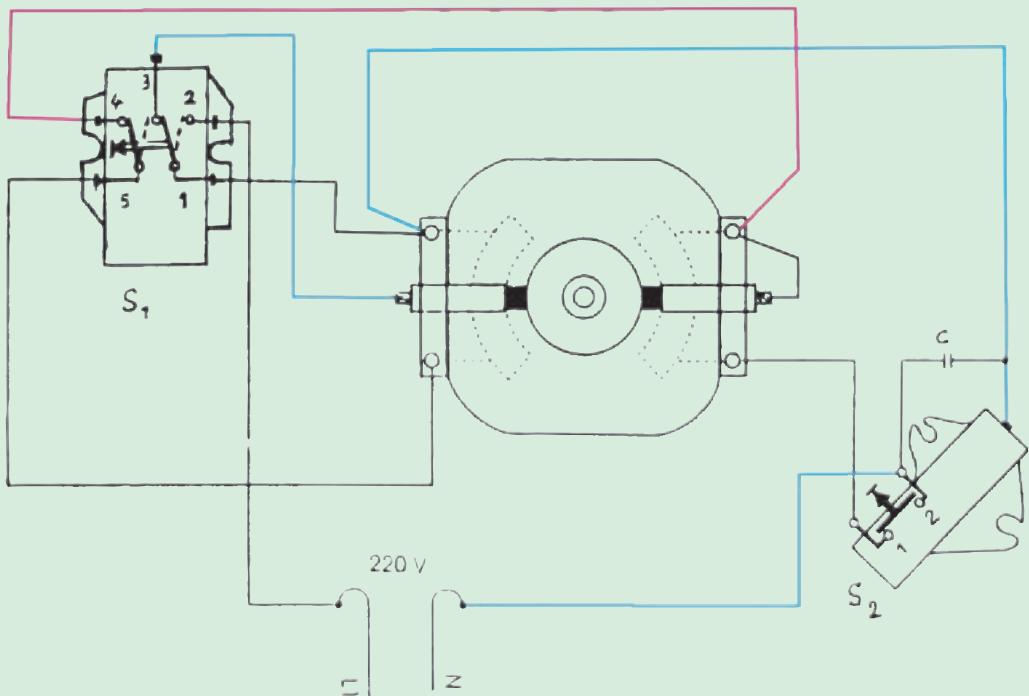
را مشاهده می‌کنید.



شکل ۶-۴۹-۶-۶- اجزای ساخته‌ای یک نمونه آسیاب برقی

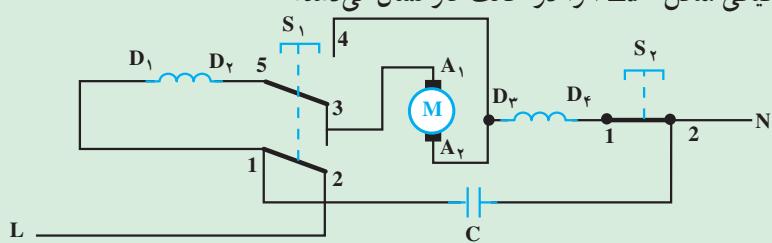
## ۶-۸ مدار آسیاب برقی

شکل ۶-۵۰ مدار الکتریکی آسیاب برقی با ترمز را به صورت مونتاژ نشان می‌دهد.



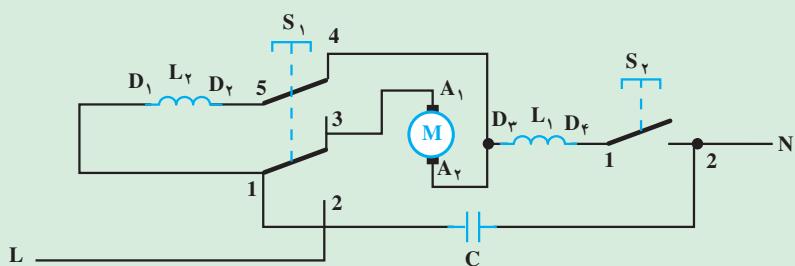
شکل ۶-۵۰ مدار الکتریکی آسیاب به صورت مونتاژ

شکل ۶-۵۱ مدار تفکیکی شکل ۶-۵۰ را در حالت کار نشان می‌دهد.



شکل ۶-۵۱ مدار آسیاب را در حالت کار نشان می‌دهد.

شکل ۶-۵۲ مدار تفکیکی شکل ۶-۵۰ را در حالت ترمز نشان می‌دهد.



شکل ۶-۵۲ هنگامی که مدار متوقف می‌شود یکی از بالشتک‌ها با آرمیچر به صورت سری درمی‌آید و جریان ایجاد شده در آرمیچر باعث ترمز می‌شود.

## ۶-۹ طریقه‌ی بازکردن و بستن دستگاه مخلوطکن برقی

- شکل ۶-۵۶ کوپلینگ کف مخلوطکن را نشان می‌دهد. برای بازکردن کوپلینگ لاستیکی ابتدا برای این که دست شما آسیب نمیند به وسیله‌ی یک دستمال تیغه‌ی فولادی را محکم بگیرید و با دست دیگر کوپلینگ لاستیکی را در جهت عکس حرکت عقربه‌ی ساعت بچرخانید تا باز شود.



شکل ۶-۵۶

- کوپلینگ لاستیکی را از روی پیچ آن خارج کنید (شکل ۶-۵۷).



شکل ۶-۵۷

- با برداشتن واشر فلزی، بوش مخلوطکن مشاهده می‌شود. جنس این بوش از فسفر-برنج یا گرافیتی است.

## ۶-۱۰ طریقه‌ی بازکردن و بستن دستگاه مخلوطکن برقی

- در شکل ۶-۵۳ یک دستگاه چندکاره را مشاهده می‌کنید. این دستگاه به صورت آب میوه‌گیری و مخلوطکن برقی کاربرد دارد. در فصل پنجم طریقه‌ی بازکردن و بستن قسمت‌های آب میوه‌گیری شامل موتور و بدنه‌ی آن را آموخته‌ی دادیم. در این قسمت به بازکردن و بستن مخلوطکن می‌پردازیم.



شکل ۶-۵۳

- مطابق شکل ۶-۵۴ قسمت مخلوطکن را از روی بدنه‌ی اصلی دستگاه بردارید. قسمت آب میوه‌گیری در کنار دستگاه قرار دارد.



شکل ۶-۵۴

- مطابق شکل ۶-۵۵ در پلاستیکی مخلوطکن را بردارید. ظرف مخلوطکن در انواع شیشه‌ای و پلاستیکی وجود دارد. در صورتی که ظرف شیشه‌ای است مراقب باشید تا نشکند.



شکل ۶-۵۵

- برای تعویض لاستیک آببندی مخلوط کن ابتدا کف پلاستیکی را با چرخاندن در جهت حرکت عقربه‌های ساعت باز کنید (شکل ۶-۶۱).



شکل ۶-۶۱

- با خارج شدن کف پلاستیکی مخلوط کن، لاستیک آببندی قابل دسترسی است. در صورت معیوب بودن آن را تعویض کنید (شکل ۶-۶۲).



شکل ۶-۶۲

- در شکل ۶-۶۳ لاستیک آببندی مشاهده می‌شود.



شکل ۶-۶۳

توجه: عملیات بستن آسیاب و مخلوط کن بر قی بر عکس  
حالت باز کردن آن است.



شکل ۶-۵۸

- تیغ چهار پره فلزی و میله‌ی مربوطه را از داخل بوش مخلوط کن به طرف بالا بکشید و آن را خارج کنید (شکل ۶-۵۹). هرگاه بوش نسبت به میله‌ی تیغه‌ها حالت لقی داشته باشد آب میوه از درون ظرف به زیر ظرف و به روی کوپلینگ سر موتور خواهد ریخت که باید هرچه سریعتر آن را رفع عیب کرد.



شکل ۶-۵۹

- در شکل ۶-۶۰ تصویر انفجاری تیغ، میله و واشرهای مربوطه و کوپلینگ لاستیکی را مشاهده می‌کنید.



شکل ۶-۶۰

## ۱۰-۶- جدول عیب‌یابی و روش رفع عیب آسیاب و مخلوطکن برقی

عیب	علت	طريقه‌ی رفع عیب
۱- دستگاه اصلاً کار نمی‌کند.	۱- پریز مصرفی برق ندارد.	توسط فازمتر با دستگاه آوومتر ولتاژ پریز را مورد بررسی قرار دهید. اگر در محل مورد استفاده برق نباشد عیب از سیم کشی محل است، در این صورت از پریزهای برق دار استفاده شود.
۲	دوشاخه و کابل رابط خراب است.	دوشاخه‌ی دستگاه را از پریز خارج کنید، سپس آوومتر را روی اندازه‌گیری اهم تنظیم کنید و تک تک سیم‌های کابل رابط را همراه با دوشاخه تست کنید. اگر هادی‌های کابل خراب‌اند کابل را کاملاً عوض کنید و اگر دوشاخه خراب است آن را تعویض کنید تا رفع عیب شود.
۳	کلیدهای فشاری یا شستی دستگاه خراب است.	دستگاه آوومتر را روی اندازه‌گیری اهم تنظیم کنید. حال سیم‌های رابط را که به کلیدهای شستی وصل است از کلید جدا کنید. پروفهای اهم‌متر را به دو سر کلید اتصال داده و کلید را توسط پیچ‌گوشی تخت فشار دهید. اگر عقرهای دستگاه حرکت کند و هنگام برداشتن فشار از شستی عقره به حالت اوّلیه‌ی خود برگرد کلید شستی مورد آزمایش سالم است، در غیر این صورت کلید شستی خراب است. کلید شستی دوم را نیز به همین ترتیب آزمایش کنید. پس از آزمایش کلیدها بهتر است سیم‌های رابط بین آن‌ها نیز تست شوند.
۴	زغال‌های آرمیچر خراب است.	زغال‌ها را بازدید کنید. در صورت خراب‌بودن (شکستگی) یا سایش پیش از حد آن را عوض کنید.
۵	بالشتک‌های استاتور موتور سوخته است.	موتور را از برق جدا نموده و سیم‌های رابط را از دو سر بالشتک‌ها باز کنید. آوومتر را روی اندازه‌گیری اهم تنظیم و با پروف اهم‌متر بالشتک‌ها را تک‌تک آزمایش کنید. در صورت مشاهده‌ی عیب آن را رفع نموده و در صورتی که نیاز به تجدید سیم‌پیچی بود آن را تجدید کنید.
۶	آرمیچر را عوض کنید.	آرمیچر را عوض کنید.
۱	زغال‌ها کثیف است.	۱- زغال‌ها را تمیز کنید. ۲- اگر در اثر کارکردن خراب شده‌اند آن را تعویض کنید.
۲	تیغه‌های کلکتور کثیف شده‌اند.	تیغه‌های کلکتور را به‌دقت با سمباده‌ی ریز تمیز کنید و همچنین شیارهای بین تیغه‌های کلکتور را نیز تمیز کنید تا رفع عیب شود.

## ادامه‌ی جدول

عیب	علت	طریقه‌ی رفع عیب
۳- موتور صدای هوم می‌دهد ولی کار نمی‌کند.	۱- آرمیچر نیم‌سوخته است. ۲- سیم پیچ‌های استاتور یا بالشتسک‌ها نیم‌سوخته‌اند.	آرمیچر را تعویض یا سیم پیچ‌های آن را تجدید کنید. سیم پیچ‌های بالشتسک را تجدید کنید.
۴- موتور کار می‌کند ولی مایبن زغال‌ها و آرمیچر جرقه‌ی خیلی زیاد می‌زند.	۱- آرمیچر سوخته است. ۲- بالشتسک‌ها سوخته است. ۳- یاتاقان‌ها خراب است.	آن را تعویض کنید. آن را تعویض یا تجدید سیم پیچی نمایید. بالشتسک‌ها را تجدید سیم پیچی کنید. آن را تعویض کنید.
۴- جهت چرخش موتور برعکس است.	۵- زغال‌ها خراب است.	سریندی موتور را عوض کنید تا جهت چرخش موتور برعکس شود. آن را تعویض کنید.
۶- استاتور به آرمیچر گیر می‌کند.	۷- تیغه‌های کلکتور از جای خود خارج شده است. آن را ترمیم کنید.	ورق‌های هسته‌ی آرمیچر از جای خود خارج شده است. آن را ترمیم کنید. کلکتور را تعویض و آرمیچر را بازیچی کنید.

برای استفاده باید دست خود را روی در یا کلید آسیاب

بگذارید و به اندازه‌ی ۳ شماره (۲-۳) فشار وارد کنید تا دستگاه کار کند. سپس دست خود را از روی در جدا کنید تا دستگاه خاموش شود.

▲ موقع باز کردن و بستن دستگاه دوشاخه را از پریز برق به طور کامل بیرون بیاورید.

▲ از ریختن مواد سخت داخل آسیاب جداً خودداری کنید.

## ۱۱-۶- نکات ایمنی آسیاب و مخلوط‌کن برقی

▲ هیچ وقت قطعات آسیاب و مخلوط‌کن برقی را با آب جوش تمیز نکنید.

▲ قطعات را با شعله‌های آتش خشک نکنید.

▲ هرگز دستگاه اصلی را که موتور در آن تعییه شده داخل آب نکنید.

▲ دستگاه را نزدیک شعله آتش و یا زیر اشعه‌ی مستقیم آفتاب نگذارید.

▲ هرگز به طور طولانی از دستگاه استفاده نکنید.

مربی و با رعایت اصول ایمنی به عیب‌یابی و تعمیر آن پردازند در نهایت دستگاه را بینند و به طور سالم تحويل دهند.

## ۱۲- کار عملی آسیاب و مخلوط‌کن برقی

هر جویان باید یک دستگاه آسیاب مخلوط‌کن برقی (معیوب) را از انبار تحويل بگیرند و با استفاده از جدول عیب‌یابی زیرنظر