

فصل ششم

برآورده مواد اولیه‌ی مورد نیاز برای ساخت کابینت ساده

هدف کلی

توانایی برآورده قیمت کابینت ساده

هدف‌های رفتاری: فرآگیرنده پس از پایان این فصل قادر خواهد بود:

- ۱- نقشه‌های اجرایی کابینت ساده را تجزیه و تحلیل کند.
- ۲- لیست مواد اولیه‌ی اصلی را تهیه کند.
- ۳- لیست مواد مصرفی را از روی لیست اصلی تنظیم کند.
- ۴- لیست ترکیب قیمت را تهیه کند.

۶- برآورد مواد اولیه موردنیاز برای ساخت کابینت ساده

در مواردی که کابینت‌ها تقریباً از نظر ابعاد و اندازه مشابه هستند، قیمت‌ها از قبل تعیین می‌گردد و با توجه به نمونه‌ی کابینت ساخته شده به صورت مت瑞 قیمت‌گذاری می‌شود. مانند کابینت آشپزخانه که برای کابینت‌های زمینی و دیواری به صورت مجزا یا روی هم قیمت داده می‌شود. برای کابینت‌های سفارشی و به طور کلی برای کابینت‌هایی که برای اولین بار ساخته می‌شوند باید از قبل برآورد قیمت کرد. برای این کار از سه فرم یا فهرست استفاده می‌شود.

۱-۶- آشنایی با لیست مواد اولیه‌ی اصلی
این لیست برای ثبت تمام قطعات موجود در یک کابینت، که در آن مواد اولیه‌ی اصلی به کار رفته است، استفاده می‌شود.
جدول ۱-۶ نمونه‌ای از جدول مربوط به لیست مواد اولیه‌ی اصلی می‌باشد.

برآورد مواد اولیه هر محصول طبق نقشه‌ی فنی آن به صورت تفکیک شده صورت می‌گیرد. مواد اولیه از دو بخش تشکیل می‌شود. این دو بخش را می‌توان به ترتیب زیر تعریف نمود :

۱- مواد اولیه‌ی اصلی به موادی گفته می‌شود که بخش اصلی و عمده‌ی کار را تشکیل می‌دهند، مانند چوب و صفحات فشرده‌ی چوبی^۱ و پروفیل‌های ام دی اف (MDF) و روکش طبیعی و مصنوعی و غیر آن‌ها.

۲- مواد اولیه‌ی کمکی به تمام موادی که به تکمیل شدن، زیبایی، سهولت و سرعت انجام کار و ... کمک کند، گفته می‌شود، مانند انواع یراق‌ها، زهوارهای ترینی، میخ و پیچ، شیشه، مواد رنگ کاری و ...

پیش از شروع به ساخت کابینت، لازم است قیمت آن تعیین گردد و به مشتری تحت عنوان پیش‌فاکتور ارائه داده شود.

جدول ۱-۶- لیست مواد اولیه‌ی اصلی

ردیف	شرح	جنس	ابعاد تمام شده به mm			تعداد	دروصد	مقدار تمام شده			دورو ریز	درصد	مقدار اولیه			مقدار کل
			طول	عرض	ضخامت			طول	سطح	حجم			طول	سطح	حجم	
۱																
۲																
۳																
۴																
۵																

● در ستون «مقدار تمام شده»، سه گزینه وجود دارد که در هر ردیف تنها یکی از آن‌ها انتخاب و تکمیل می‌شود. زیرا بسته به نوع جنس مواد به کار رفته، که می‌تواند حجم چوب ماسیو، سطح صفحات چندسازه‌ی چوبی^۱ یا طول زهوار یا پروفیل ام دی‌اف (MDF) باشد، با درج تعداد محاسبه شده، به ترتیب بر حسب مترمکعب، مترمربع و متر نوشته می‌شود.

● در ستون «درصد دورریز»، بر حسب نوع جنس به کار رفته درصد دورریز آورده می‌شود. این درصد در مورد چوب ماسیو با توجه به گونه‌ی مصرفی بین ۰° تا ۳۰° درصد منظور می‌شود. برای صفحات مصنوعی و روکش طبیعی ۱۰° درصد و برای انواع زهوارها و پروفیل‌ها و روکش‌های مصنوعی نیز ۱۰° درصد می‌توان در نظر گرفت.

● در ستون مقدار کل، مقدار تمام شده با اعمال درصد دورریز بر حسب همان واحد در زیر ستون مشابه درج می‌گردد. برای مثال سه نما و برش و تصویر مجسم یک جاکتابی کوچک در شکل‌های ۱ و ۲ برای آشنایی بیشتر به منظور تهیه‌ی لیست مواد اولیه اصلی آمده است که جنس آن از صفحات تخته‌ی چند لایی است.

۱-۶- شرح ستون‌های مختلف جدول مواد اولیه‌ی اصلی: ابعاد و مشخصات قطعات کاپینت، پس از استخراج از نقشه‌های اجرایی، به تفکیک در جدول فوق به شرح زیر آورده می‌شود:

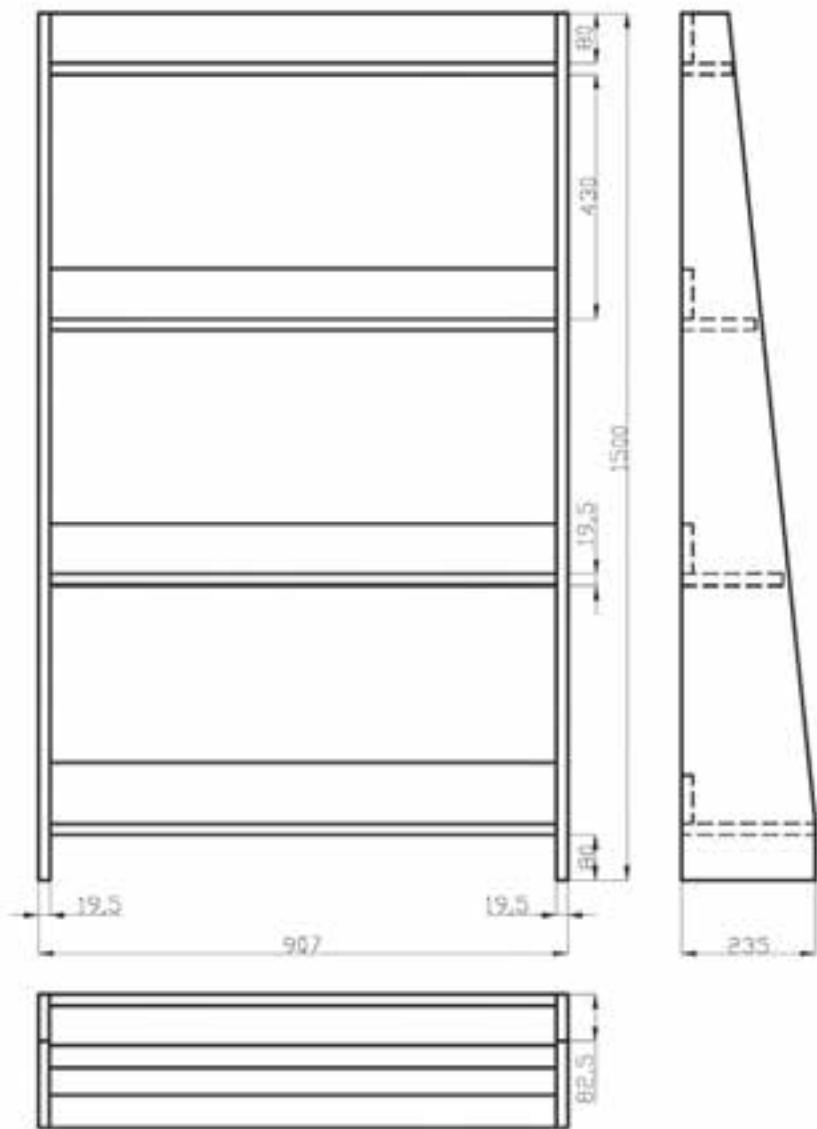
● در ستون «ردیف» شماره‌ی قطعه و یا کد مربوط نوشته می‌شود. چنان‌چه قطعات فاقد کد یا حروف بودند باید به ترتیب از قطعاتی که بیشترین فراوانی را در سازه از نظر نوع جنس دارند شروع کرد و در این صورت تنها شماره‌ی ردیف، که رابطه‌ای با قطعه ندارد، ذکر خواهد شد.

● در ستون «شرح» موقعیت و عنوان قطعه شرح داده می‌شود، مانند بدنه، سقف، کف، وادر عمودی، وادر افقی، پشت‌بند، کف جعبه و ...

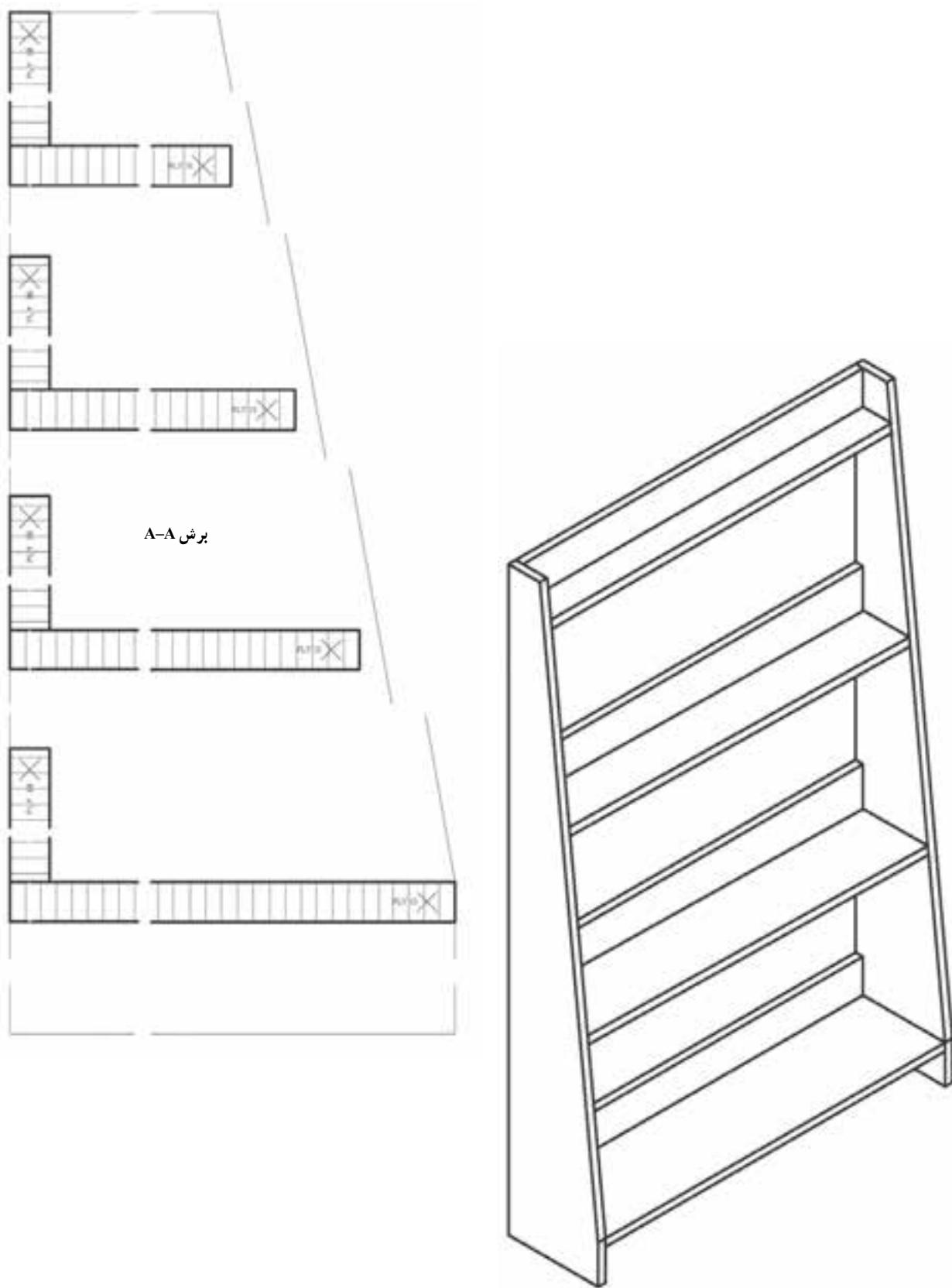
● در ستون «جنس» نوع جنس قطعه به کار رفته، اعم از چوب یا صفحات فشرده‌ی چوبی ثبت می‌شود، مانند تخته خردۀ چوب، تخته چند لایه و ...

● در ستون «ابعاد تمام شده» اندازه‌های هر قطعه دقیقاً از نقشه استخراج و بر حسب میلی‌متر نوشته می‌شود.

● در ستون «تعداد»، تعداد قطعه ذکر می‌شود.



شکل ۱-۶- سه نمای جاکتابی کوچک



شکل ۲-۶- پرسپکتیو ایزومتریک و برش طولی جاکتابی کوچک

جدول ۲-۶- فهرست مواد اولیه اصلی جاکتابی کوچک

ردیف	شرح	جنس	اععاد تمام شده به mm	طول عرض	ضخامت	تعداد	مقدار تمام شده	درصد دور ریز			مقدار اولیه	مقدار کل
								طول سطح حجم m³	عرض سطح حجم m³	طول سطح حجم m		
۱	بدنه	چندلایی	۱۵۰۰	۲۲۵	۱۹/۵	۲	۰/۷۰۵	۱۰	۰/۷۷۶			
۲	پشت بند	چندلایی	۸۶۸	۸۰	۱۹/۵	۴	۰/۲۷۸	۱۰	۰/۳۰۶			
۳	طبقه‌ی بالا	چندلایی	۸۶۸	۹۰	۱۹/۵	۱	۰/۰۷۸	۱۰	۰/۰۸۶			
۴	طبقه	چندلایی	۸۶۸	۱۳۵	۱۹/۵	۱	۰/۱۱۷	۱۰	۰/۱۲۹			
۵	طبقه	چندلایی	۸۶۸	۱۸۰	۱۹/۵	۱	۰/۱۵۶	۱۰	۰/۱۷۲			
۶	طبقه	چندلایی	۸۶۸	۲۳۵	۱۹/۵	۱	۰/۲۰۴	۱۰	۰/۲۲۴			
	جمع تخته‌ی چندلایی											۱/۶۹۳

مواد اولیه‌ی اصلی را از آن استخراج می‌کنیم و آن در جدول ۶-۳ می‌نویسیم و در ادامه مواد کمکی را به آن اضافه می‌کنیم. نمونه‌ی خام مانند جدول ۶-۳ می‌باشد.

پس از این که لیست مواد اولیه‌ی اصلی تنظیم شد باید جدول لیست مواد مصرفی تکمیل شود. همان‌طوری که گفته شد، مواد مصرفی از مواد اولیه‌ی اصلی و مواد اولیه‌ی کمکی تشکیل می‌شود. بنابراین، از جدول ۲-۶- کمک می‌گیریم و

جدول ۳-۶- لیست مواد اولیه‌ی مصرفی

ردیف	شرح	مقدار	قیمت واحد ریال	قیمت مواد مصرفی	جمع کل

- در ستون «ردیف»، شماره‌ی ردیف مواد مصرفی به مصرفی، طبق قیمت روز بازار بر حسب ریال، نوشته می‌شود.
- در ستون «قیمت مواد مصرفی»، قیمت کل هر ردیف ترتیب اهمیت از نظر ابعاد و اندازه ذکر می‌شود.
- در ستون «شرح»، نوع ماده‌ی مصرفی نوشته می‌شود.
- در ستون «مقدار»، مقدار یا تعداد مواد مصرفی بر حسب ثبت می‌گردد.
- در ستون «مقدار»، مقدار یا تعداد مواد اولیه نوشته می‌شود.
- در ستون «جمع کل»، جمع کل مواد اولیه نوشته می‌شود.
- در ستون «قیمت واحد ریال»، قیمت واحد ماده‌ی تنظیم شده است که در زیر مشاهده می‌شود:

جدول ۶-۴

ردیف	شرح	مقدار	قیمت واحد ریال	قیمت مواد مصرفی	جمع کل
۱	تخته‌ی چندلایی ۱۹/۵ میلی‌متری	۱/۶۹۳ مترمربع	۸۵۰۰۰	۱۴۳۹۰۵	
	جمع مواد اصلی			۱۴۳۹۰۵	
۲	پیچ	۳۴ عدد	۱۲۰	۴۰۸۰	
۳	چسب چوب	۱۰ گرم	۱۵۰۰۰	۱۵۰۰	
	جمع مواد کمکی			۵۵۸۰	۱۴۹۴۸۵
	جمع کل مواد مصرفی				

در ادامه، پس از این که لیست مواد مصرفی تنظیم شد، براساس آن جدول شماره‌ی ۶-۵ تکمیل می‌شود. به این صورت که در این جدول که برآورد قیمت یا ترکیب قیمت نیز نامیده می‌شود، علاوه بر مواد اولیه‌ی اصلی و کمکی که در جدول‌های ۶-۴ و ۶-۲ به آن‌ها اشاره شد، دستمزدها، مخارج، قیمت تمام شده، سود و قیمت فروش نیز به دست می‌آید که می‌توان آن‌ها را به عنوان صورت حساب به مشتری ارائه داد. نمونه‌ای از جدول خام برآورد قیمت جدول ۶-۵ را ملاحظه می‌شود.

جدول ۶-۵-۶ لیست ترکیب قیمت

ردیف	شرح	مقدار	جمع	جمع کل

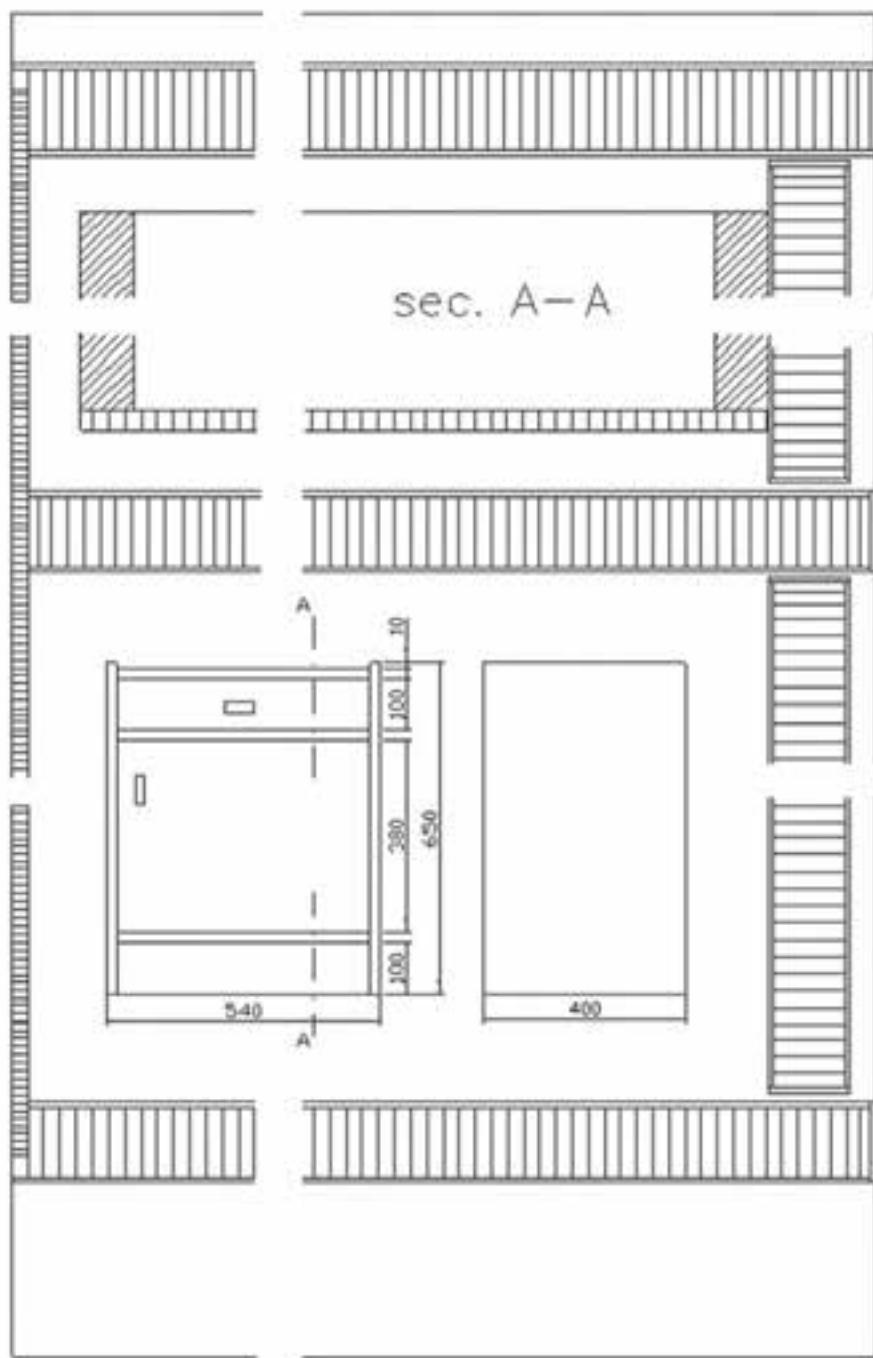
برای مثال و به منظور روشن شدن بیش‌تر موضوع، برای تنظیم شده بود، جدول ۶-۶ تنظیم شده است. یک کابینت دیواری، که جدول‌های شماره‌ی ۶-۲ و ۶-۴ آن

جدول ٦-٦

رديف	شرح	مقدار	جمع	جمع كل
١	جمع مواد مصرفی		١٤٩٤٨٥	
٢	دستمزدها			
٢	ساعت کاردستی، ساعتی ٢٠٠٠٠	٤٠٠٠٠		
٢	ساعت کار ماشینی، ساعتی ٢٥٠٠٠	٥٠٠٠٠		
٢	ساعت رنگ کاری، ساعتی ٥٠٠٠٠	١٠٠٠٠		
	جمع دستمزدها		١٩٠٠٠٠	
٣	مخارج			
	٨ درصد مبلغ دستمزدها	١٥٢٠٠٠		
	جمع مخارج		١٥٢٠٠٠	
٤	قيمت تمام شده		٤٩١٤٨٥	
٥	سود ٢ درصد قيمت تمام شده		٩٨٢٩٧	
٦	جمع كل - قيمت فروش			٥٨٩٧٨٢

تمرین ۱: با توجه به نماها و برش های داده شده قیمت نوار PVC پوشش داده شده است. قطعات داخلی جعبه از چوب صنوبر است و با ریل فلزی حرکت می کند. کف جعبه و پشت بند MDF به ضخامت ۴mm نصب می شود و اتصالات آن از پیچ است. قیمت ها به صورت تحقیقی محاسبه شود.

قطعات سقف و کف، وادر افقی در جعبه و در پایین و بدنها از MDF به ضخامت ۱۶mm ساخته شده و لبه‌ی آن‌ها با

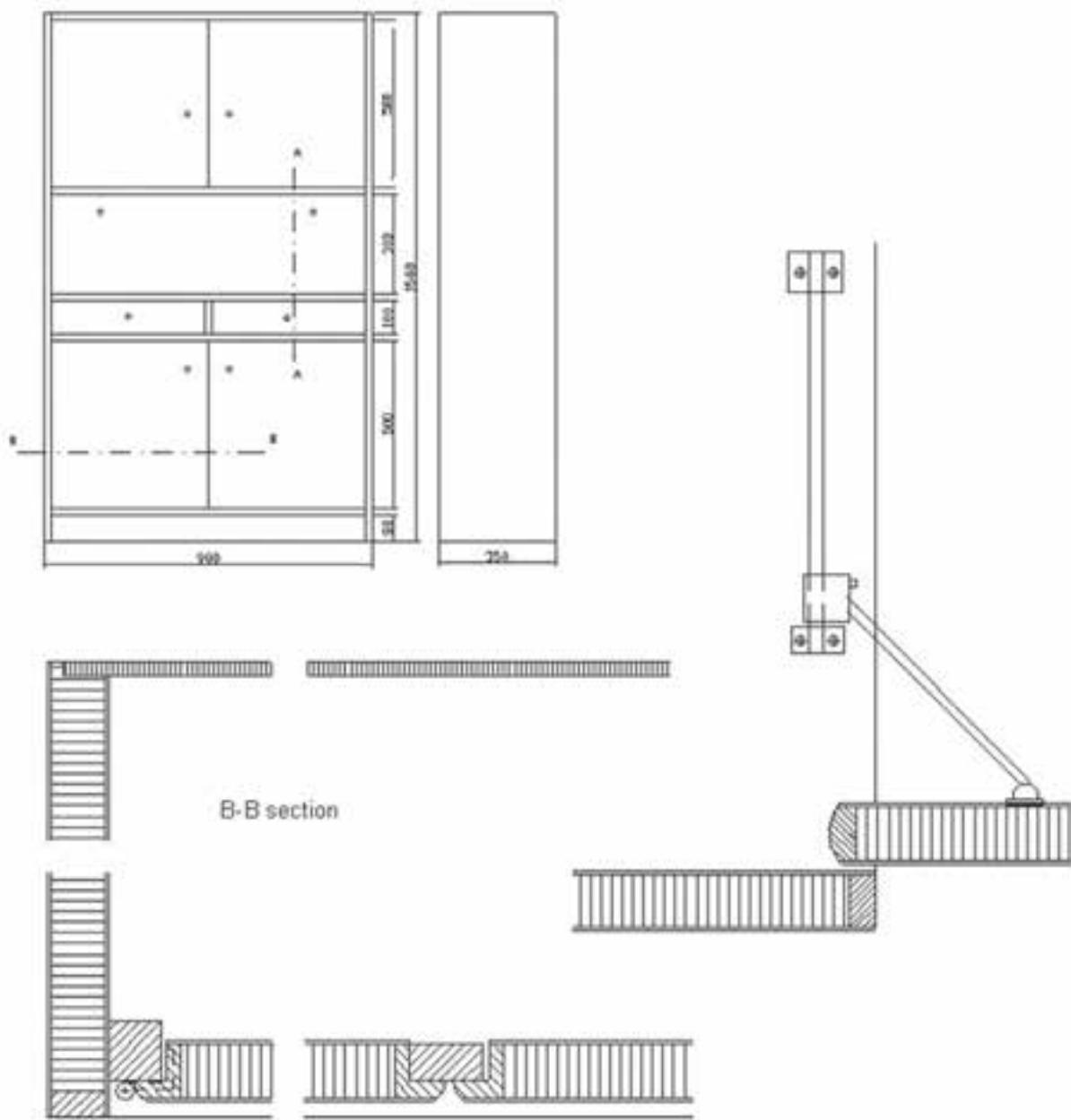


شکل ۳-۶

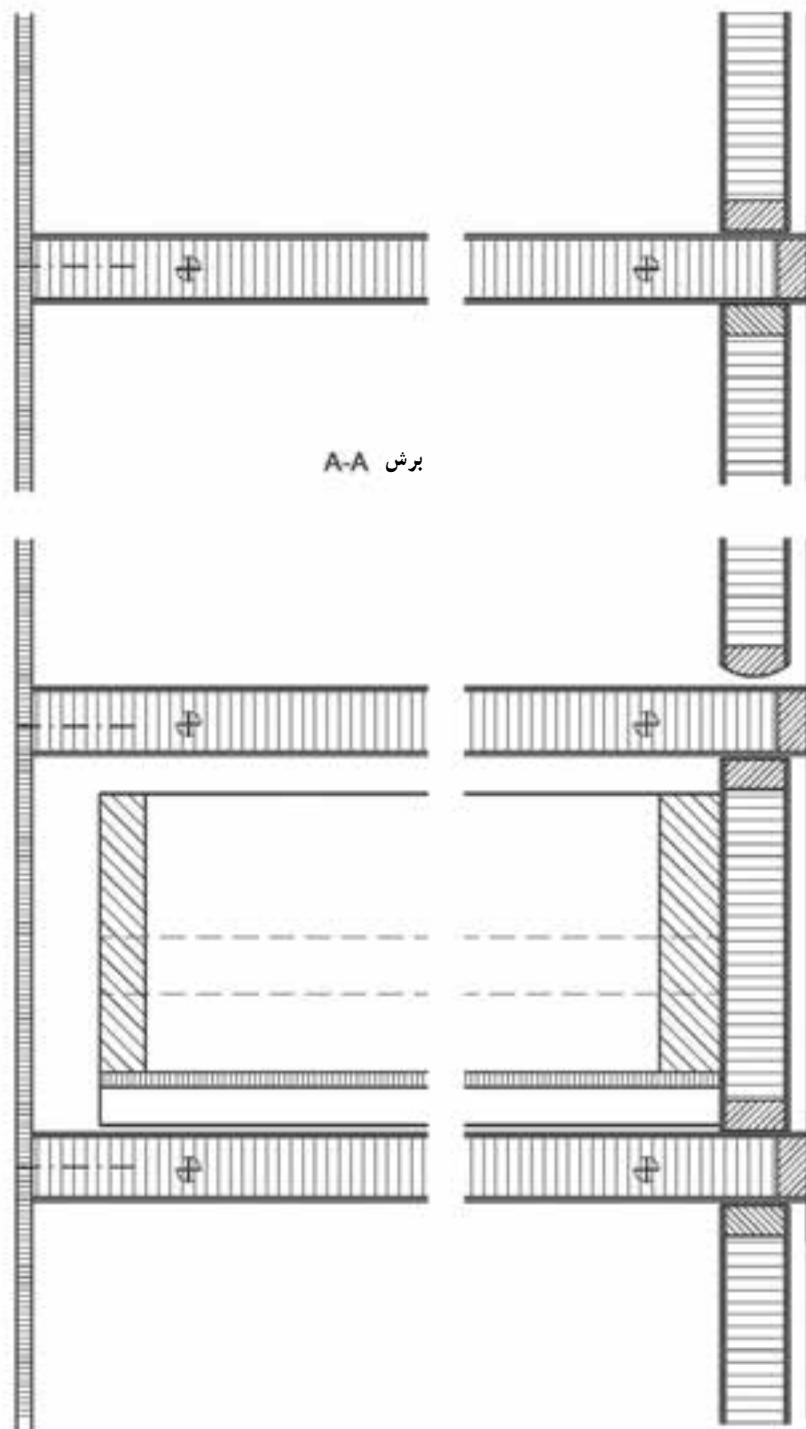
تمرین ۲: با توجه به نماها و برش‌های داده شده قیمت کالاینت داده شده را محاسبه کنید.

اتصالات سقف و کف به بدنه‌ها با الیت و سایر قسمت‌ها از دوبل است. افقی با استفاده از لولا و درجه باز و بسته می‌شود. لبهٔ تختهٔ خرد چوب از زهوار چوبی لبهٔ چسبان می‌شود.

خرده چوب ۱۶mm با دورهٔ روکش hpl ساخته شده است.



شکل ۴_۶



شكل ٥_٤

که در اینجا به اختصار آن را توضیح می‌دهیم.
برای این کار کافی است جدول‌های سه گانه در صفحات

گسترده‌ی این نرم‌افزار ایجاد شود (هر جدول در یک صفحه‌ی Sheet). سپس، فرمول‌های لازم برای عملیات برآورده قیمت در سلول‌های موردنظر نوشته می‌شود و عدد نهایی تنها با نوشتن طول و عرض و ضخامت و تعداد به دست می‌آید. در صورت اشتباہ در وارد کردن اطلاعات، با اصلاح آن، پاسخ نمایی به صورت خودکار اصلاح می‌گردد. این جدول به سادگی و یا کمی کردن قابل استفاده است و برای موارد مشابه نیز به کار می‌رود. در شکل‌های ۶-۶ و ۶-۸ نمونه‌ای از این کار قابل مشاهده است.

۶-۶- برآورد قیمت سازه‌های چوبی با استفاده از نرم‌افزار

در حال حاضر شرکت‌های تولیدی باید در عرصه‌ی جهانی فعالیت کنند و عملیات برآورده قیمت را کمتر به صورت دستی انجام دهند، زیرا اکثر عملیات ماشینی شده‌اند. برای این کار از کامپیوتر استفاده می‌شود و برای انجام اعمالی، مانند طراحی، نقشه‌کشی، انبارداری، حسابداری و ... از نرم‌افزارهای خاص این کار، که توسط شرکت‌های تولید نرم‌افزار عرضه می‌شود، استفاده می‌کنند.

یکی از نرم‌افزارهای موجود، که به سادگی می‌توان از آن برای برآورده قیمت کایپن استفاده کرد، نرم‌افزار Excel است،

متقدرات کال	متقدرات اولیه			جزوی	متقدرات تمام شده			تفصیل	بیانات تهائی هر				شرح	ردیف
	م²	م³	م³		م³	م²	م³		م³	م³	م³	م³		
-	۱۰۷۹	-	-	۱۱	-	۱۰۷۹	-	-	۲	۱۹۵۰	۳۷۰	۱۰۱۰	چندلاین	۱
-	۱۰۷۹	-	-	۱۰	-	۱۰۷۹	-	-	۲	۱۹۵۰	۳۷۰	۱۰۱۰	چندلاین	۲
-	۱۰۷۹	-	-	۱۰	-	۱۰۷۹	-	-	۱	۱۹۵۰	۳۷۰	۱۰۱۰	چندلاین	۳
-	۱۰۷۹	-	-	۱۰	-	۱۰۷۹	-	-	۱	۱۹۵۰	۳۷۰	۱۰۱۰	چندلاین	۴
-	۱۰۷۹	-	-	۱۰	-	۱۰۷۹	-	-	۱	۱۹۵۰	۳۷۰	۱۰۱۰	چندلاین	۵
-	۱۰۷۹	-	-	۱۰	-	۱۰۷۹	-	-	۱	۱۹۵۰	۳۷۰	۱۰۱۰	چندلاین	۶
۱۰۷۹													چندلاین	۷

شکل ۶-۶

Microsoft Excel - ملحوظة قيمت كالتبت

ودیف	شرح	مقدار	قیمت واحد ویال	تکیه مواد مصرفی	جمع کل
۱	تکیه چند این ۰/۵ امیل متری	۱۰۰۰	۷۰۰۰	۷۰۰۰	۷۰۰۰
۲	جمع مواد اصلی				۱۱۷۹۰۰
۳		۲۲	۱۵۰	۸۰۰۰	۸۰۰۰
۴		۱۰۰	۱۰۰۰	۱۰۰۰	۱۰۰۰
۵	جمع مواد گمکنی				۵۵۰
۶	جمع کل مواد مصرفی				۱۱۹۹۵۰

شکل ۶_۷

Microsoft Excel - ملحوظة قيمت کالتبت

ودیف	شرح	مقدار	جمع	جمع کل
۱	جمع مواد مصرفی		۷۰۰۰	۷۰۰۰
۲	دستمزدها			۱۰۰۰
۳	۳ ساعت کارگذشی ساعدهن	۲۰۰۰	۴۰۰۰	۴۰۰۰
۴	۳ ساعت کارگذشی ساعدهن	۷۰۰	۲۱۰۰	۲۱۰۰
۵	۳ ساعت رنگ کاری ساعدهن	۲۰۰	۶۰۰	۶۰۰
۶	جمع دستمزدها		۶۷۰۰	۶۷۰۰
۷	دخلخراج			۱۰۰
۸	درصد مبلغ دستمزدها	۱۰۰	۶۷۰۰	۶۷۰۰
۹	جمع دخلخراج		۱۰۰	۱۰۰
۱۰	الیخت تمام شده			۹۹۱۹۵۰
۱۱	سود ۷٪ مبلغ تکیه تمام شده		۶۹۴۳۷	۹۹۱۹۵۰
۱۲	جمع کل تکیه فروشن			۱۰۶۱۳۲
۱۳	GARVAT			

شکل ۶_۸

حسابگرها طراحی شده‌اند که می‌توان آن‌ها را در سایت‌های تخصصی صنایع چوب و کابینت یافت. یکی دیگر از این نرم‌افزارها در ادامه معرفی می‌شود.

در صورت لزوم می‌توان در این نرم‌افزار عکس قطعات را، که مورد محاسبه قرار می‌گیرند، اضافه کرد تا از احتمال خطا جلوگیری کرد.

نرم‌افزارهای زیادی در زمینه محاسبه قیمت تحت عنوان

DETAILED PARTS, CUT AND FINISHED COST LIST

Part	Actual Length	Actual Width	Material	Quantity	Unit Cost	Extended
Number of SINGLE PANEL Doors (pre-built)	30.12	14.12	Factory-Built	1	\$12.00	\$12.00
Number of VERTICAL SPLIT Doors (pre-built)	30.12	14.12	Factory-Built	1	\$16.00	\$16.00
Number of FOUR PANEL Doors (pre-built)	30.12	14.12	Factory-Built	1	\$46.57	\$46.57
Number of Hinges			15-Degree Wood/Brass	3	\$5.50	\$16.50
Number of Pulls			Wood/Brass	5	\$4.00	\$20.00
Cabinet Top	23.11/8	22.7/8	4x8 Sheets	1	\$4.00	\$4.00
Cabinet Bottom	23.11/8	22.7/8	4x8 Sheets	1	\$4.00	\$4.00
Cabinet Sides	31	10.50	4x8 Sheets	2	2.14	\$4.28
Cabinet Back (left side)	31	22.500	4x8 Sheets	1	4.00	\$4.00
Cabinet Back (right side)	31	23.11/8	4x8 Sheets	1	4.70	\$4.70
Drawers	22.38	14	4x8 Sheets	2	2.50	\$5.00
Face Frame Rabbet (Excluding all inside rabbets)	13.50/8	2	1x2 One	2	1.74	\$3.48
Face Frame Stiles	31.34	2	1x2 One	2	3.87	\$7.74
Labor Cost (Circuswood)			Labor One	1	6.00	\$6.00
(with pre-built SINGLE PANEL doors) TOTAL:						\$86.72
(with pre-built VERTICAL SPLIT PANEL doors) TOTAL:						\$93.48
(with pre-built FOUR PANEL doors) TOTAL:						\$104.50
PARTS FOR CUSTOM DRAWERS						
Top Rail	11.25/8	2.38	1x2 One	1	\$1.43	\$1.43
Bottom Rail	11.25/8	2.38	1x2 One	1	\$1.43	\$1.43
Center Rail (Four Panel Only)	11.25/8	2.38	1x2 One	1	\$1.43	\$1.43
Left Side	30.12	2.38	1x2 One	1	\$2.81	\$2.81
Upper Center Side (Four Panel Only)	12.21/8	2.38	1x2 One	1	\$1.89	\$1.89
Center Side (Vertical Split Only)	28.12	2.38	1x2 One	1	\$3.31	\$3.31
Lower Center Side (Four Panel Only)	12.21/8	2.38	1x2 One	1	\$1.89	\$1.89
Right Side	30.12	2.38	1x2 One	1	\$2.81	\$2.81

FACE FRAME DIMENSIONS

Each side is cut at 22 1/2 degrees to the inside cuts only.

CUSTOM CALCULATIONS

شکل ۶

منابع مورد استفاده

- ۱- توبهخواهفرد، نظری، عبدالی (۱۳۸۶)، رسم فنی عمومی، صنایع چوب، آموزش و پژوهش.
- ۲- توبهخواهفرد، قاسمی افشار، نظری، عبدالی (۱۳۸۶)، رسم فنی تخصصی صنایع چوب، آموزش و پژوهش.
- ۳- متقی پور، احمد (۱۳۸۱)، رسم فنی عمومی، مرکز نشر دانشگاهی.
- ۴- کمیسیون تخصصی نقشه‌کشی معماری (۱۳۸۶)، ترسیم فنی و نقشه‌کشی، آموزش و پژوهش.
- ۵- نظری، فرج آبادی، (۱۳۸۷)، کاریست سازی چوبی، مشق شب.

6- Woodworking projects (2003), Julie Caruso, Black& Decker (creative Publishing international, Inc.

7- Woodworking Tools& Techniques (2004), (Brett Martin), creative Publishing international, Inc.

