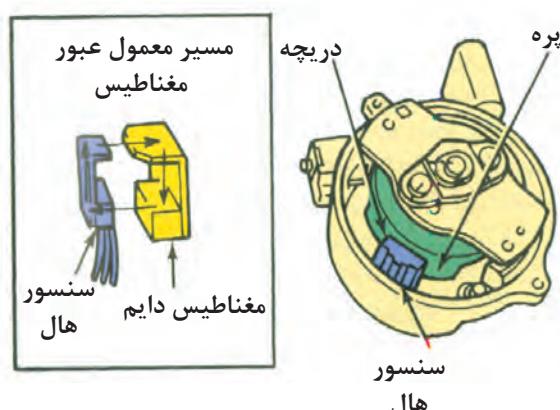
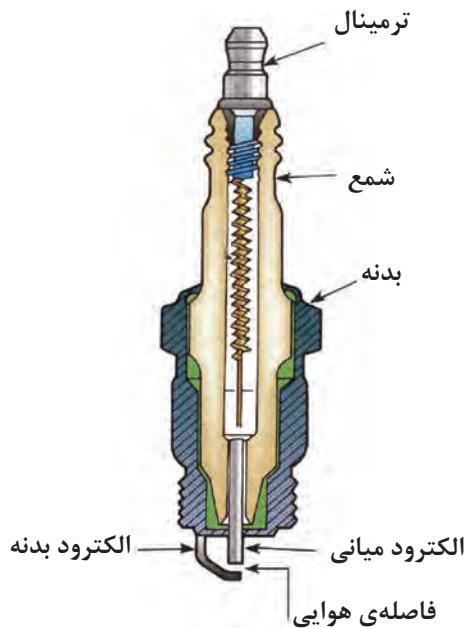


الف - قرار گرفتن پره در مقابل سنسور مغناطیس دائم



ب - قرار گرفتن در مقابل سنسور و مغناطیس دائم
و ارسال سیگنال

شکل ۳-۴۸



شکل ۳-۴۹

متناوب از سنسور به مدول کنترل جرقه ارسال می‌گردد و در نتیجه مدار اولیه جرقه در کویل به وسیله مدار الکترونیکی داخل واحد کنترل قطع و وصل می‌شود. همان‌گونه که ذکر شد، قطع و وصل مدار اولیه جرقه باعث اشباع کویل می‌شود و ولتاژ فشار قوی را در مدار ثانویه‌ی کویل به وجود می‌آورد. در شکل الف ۳-۴۸، پره و دریچه (فاصله‌ی خالی مابین دو پره‌ی دیسک) روی دیسک نصب شده در رشتہ دلکو و نحوه قرار گرفتن پره‌ها در فاصله‌ی هوایی مابین سنسور‌هال و مغناطیس دائم نشان داده است در این وضعیت ارسال سیگنال به مدول کنترل جرقه قطع است. حوزه‌ی میدان مغناطیسی مؤثر بر تراشه‌ی هال پس از رد شدن پره و قرار گرفتن دریچه در مقابل سنسور (که باعث ارسال سیگنال ولتاژ به مدول کنترل جرقه می‌شود)، در شکل ب ۳-۴۸ نشان داده است.

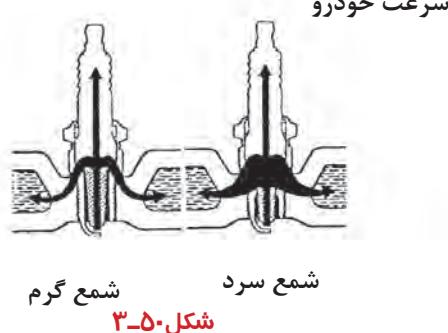
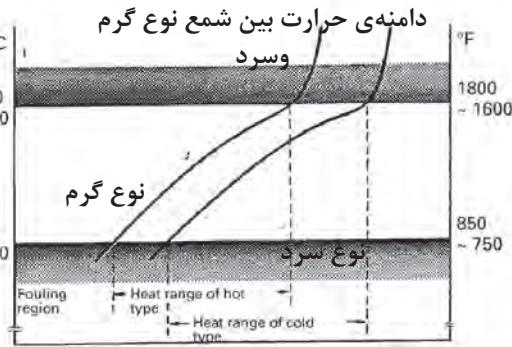
۳-۱۲ شمع

شمع باید در مقابل فشار ناشی از احتراق و فشار تراکم مقاومت نماید (شکل ۳-۴۹) و دما را از ناحیه‌ی الکترود به نواحی بالای خود انتقال دهد تا ناحیه‌ی الکترود در دمای مناسب باقی بماند.

دمای مناسب، با توجه به سطح چینی شمع، بین ۴۵۰ تا ۹۵۰ درجه‌ی سانتی‌گراد است. دمای پایین تر از ۴۵۰ درجه‌ی سانتی‌گراد باعث جمع شدن دوده در چینی شمع می‌گردد و همین باعث می‌شود که در عایق حرارتی و به تبع آن در اشتعال اشکال ایجاد گردد. در دمای بالای ۹۵۰ درجه‌ی سانتی‌گراد نیز اشتعال زود هنگام ایجاد می‌کند. دمای شمع، بسته به نوع موتور و حالت کار کرد آن، متفاوت است، در دور پایین دما کمتر و در دورهای بالا دما بالاتر است.

۱۷۶

اگر از یک خودرو عموماً در دورهای پایین استفاده می‌شود می‌توان از شمعهای با ارزش حرارتی کمتر استفاده کرد و در خودروهای با دورهای بالا می‌توان از شمعهای با



ارزش حرارتی بالاتر استفاده نمود. بنابراین، دو نوع شمع گرم و سرد وجود دارد و شاخص اصلی آنها در داشتن ارزش حرارتی است. برای بیان این که یک شمع چه میزان می‌تواند گرما را از خود انتقال دهد از کلمه‌ی (لفظ) ارزش حرارتی استفاده می‌شود.

به شمعی که، به دلیل خاصیت حرارتی نمی‌تواند گرما را به سرعت انتقال دهد، شمع با ارزش حرارتی پایین (شمع گرم) گفته می‌شود.

به شمعی که الکترود آن به دلیل داشتن ارزش حرارتی بالا می‌تواند گرما را به سرعت انتقال دهد شمع با ارزش حرارتی بالا (شمع سرد) گفته می‌شود.

در شکل ۳-۵، مقایسه‌ی شمع سرد و گرم نشان داده شده است.

وضعیت ظاهری شمع موتور در شرایط مختلف کار آن در جدول زیر نشان داده شده است.



علائم آوانس زیاد جرقه



گرم شدن بیش از حد شمع



شمع نرمال



شمع رسوب زد



شمع از نظر ارزش حرارتی



شمع با فاصله‌ی هوایی کم



اثرگنی بودن سوخت به هوا در روی شمع



شمع روغن زده

زمان: ۲ ساعت

۱۲-۳ - دستور العمل بررسی و عیب‌یابی شمع موتور

وسایل مورد نیاز (شکل ۳-۵۱):

خودرو

آچار شمع

دستگاه مولتی متر

فیلر

کنید :

۱۷۸



شکل ۳-۵۱

به ترتیب زیر برای عیب‌یابی و بررسی شمع‌ها اقدام

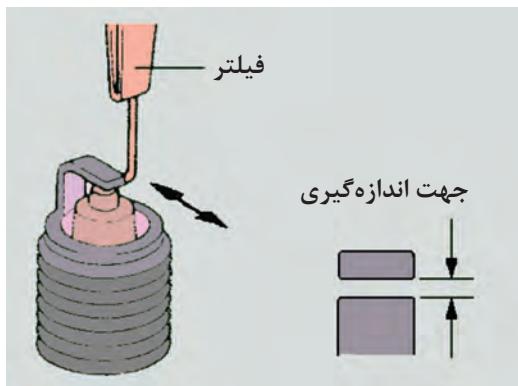
- وایرها را از شمع‌های موتور جدا کنید.

- با استفاده از آچار شمع، شمع‌های موتور را باز کنید.

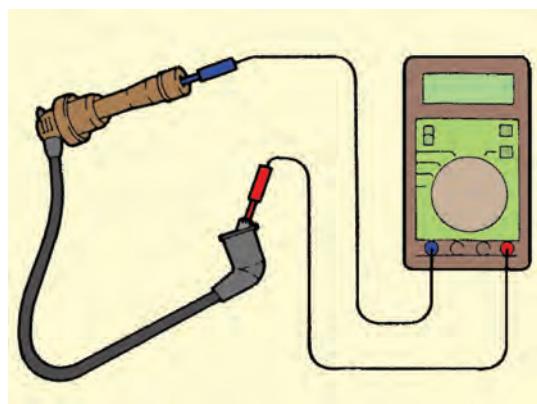
- چینی هریک از شمع‌ها را از نظر ترک و شکستگی بررسی و کنترل کنید.

- به وسیله‌ی برس سیمی یا دستگاه شمع پاک کن رسویات کنار الکترودها را پاک کنید.

- فاصله‌ی هوایی بین الکترود میانی و الکترود بدنه‌ی شمع را به وسیله فیلر اندازه‌گیری نمایید. (اندازه‌ی استاندارد



شکل ۳-۵۲



شکل ۳-۵۳

زمان: ۳ ساعت

برای خودروهای کاربراتوری بین ۰/۷ الی ۰/۸ میلیمتر و برای خودروهای انژکتوری بین ۱ الی ۱/۱ میلی متر است. در صورتی که فاصله‌ی بین الکتروودها مطابق با مقدار توصیه شده در دفترچه‌ی راهنمای تعمیرات خودرو نباشد، آن را تنظیم کنید. در شکل ۳-۵۲ نحوه‌ی فیلرگیری شمع موتور نشان داده شده است.

میزان مقاومت هریک از واير شمع ها را مطابق شکل ۳-۵۳ به وسیله مولتی‌متر اندازه‌گیری کنید و در صورتی که مقدار مقاومت اندازه‌گیری شده مطابق میزان توصیه‌ی در دفترچه راهنمای تعمیرات خودرو نباشد آنها را تعویض کنید. (هنگام آزمایش دقیق کنید که سلکتور مولتی‌متر برای اندازه‌گیری مقاومت تنظیم شده باشد).

۳-۱۳ دستورالعمل آزمایش کویل به وسیله‌ی اهم متر

وسایل لازم:

- کویل

- اهم متر

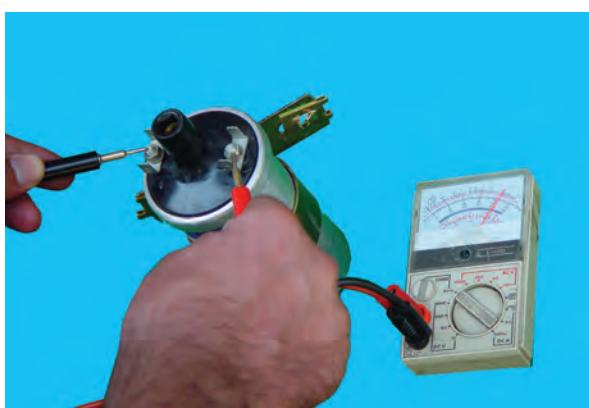
برای آزمایش اتصال بدنه شدن سیم پیچ اولیه‌ی کویل، به ترتیب زیر، اقدام کنید (شکل ۳-۵۴).

- سلکتور اهم متر را برای اندازه‌گیری اهم تنظیم کنید.

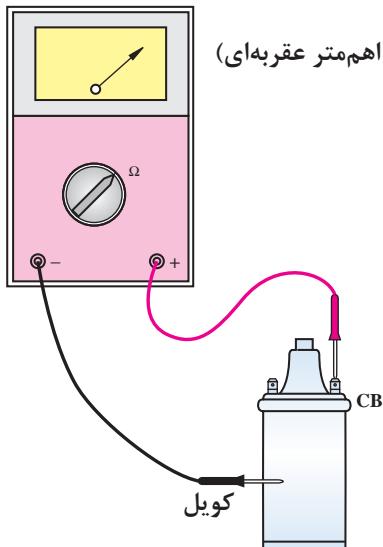
- سیم مثبت (قرمز رنگ) اهم متر را به ترمینال مثبت یا (SW) کویل وصل کنید.

- سیم منفی (سیاه رنگ) اهم متر را به بدنه‌ی کویل متصل کنید.

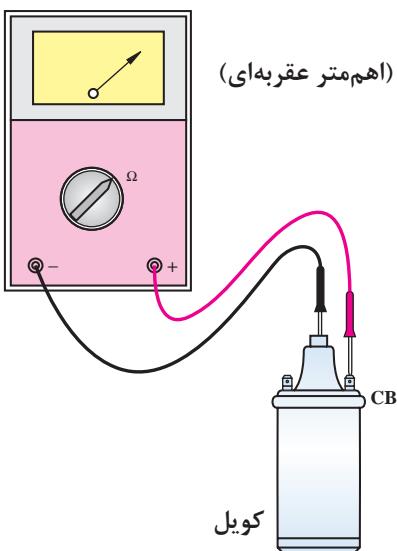
- حرکت عقربه‌ی اهم متر نشان دنده‌ی اتصال بدنه شدن سیم پیچ اولیه‌ی کویل است. برای آزمایش اتصال بدنه شدن سیم پیچ ثانویه‌ی کویل به ترتیب زیر عمل کنید:



شکل ۳-۵۴



شکل ۳-۵۵



شکل ۳-۵۶

- سلکتور اهم متر را برای اندازه‌گیری اهم تنظیم کنید.
- یکی از سیم‌های اهم متر را به ترمینال خروجی کویل به دلکو، که با علامت (CB) یا (-) مشخص شده است متصل کنید (شکل ۳-۵۵).

- سیم دیگر اهم متر را به بدن‌هی کویل متصل کنید (دقت کنید رنگ روی بدن‌هی کویل مانع اتصال نشود).
- حرکت عقربه‌ی اهم متر نشان دهنده اتصال بدن‌هشدن سیم پیچ ثانویه‌ی کویل، است. برای آزمایش سالم بودن سیم پیچ ثانویه‌ی کویل به ترتیب زیر عمل کنید :

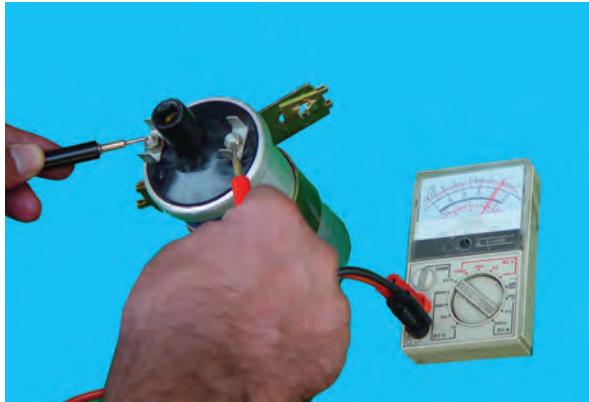
- سلکتور اهم متر را برای اندازه‌گیری اهم تنظیم کنید.
- یکی از سیم‌های اهم متر را به سیم خروجی کویل به دلکو که با علامت (CB) یا (-) مشخص شده است متصل کنید (شکل ۳-۵۶).

- سیم دیگر اهم متر را به ترمینال برج وسط کویل (محل اتصال و ایر) متصل کنید
- حرکت عقربه‌ی اهم متر نشان دهنده سالم بودن سیم پیچ ثانویه‌ی کویل است. در صورتی که عقربه‌ی اهم متر حرکت نکند، علامت آن است سیم پیچ ثانویه‌ی کویل قطع است. برای آزمایش اتصال کوتاه شدن سیم پیچ اولیه‌ی و نیم‌سوز بودن آن به ترتیب زیر عمل کنید:

- سیم مثبت و منفی اهم متر را به ترمینال مثبت و منفی یا (SW) و (CB) کویل متصل کنید.

- مقدار اهم (مقاومت) اندازه‌گیری شده را با مقدار مقاومت ارائه شده توسط کارخانه‌ی سازنده کویل مقایسه کنید. اگر مقدار مقاومت اندازه‌گیری شده کمتر باشد نشان دهنده اتصال کوتاه سیم پیچ اولیه یا نیم سوز شدن کویل است . در صورتی که اطلاعات کارخانه‌ی سازنده‌ی کویل را در اختیار ندارید مقدار مقاومت کویل نو با همان مشخصات را اندازه‌گیری و با مقدار اهم به دست آمده در آزمایش مقایسه کنید.

- در صورتی که عقرهای اهم متر حرکت نکند دلیل قطع بودن سیم پیچ اولیه کویل است .
در شکل ۳-۵۷ ، نحوه آزمایش کویل دیده می شود.



شکل ۳-۵۷

زمان: ۳ ساعت

۳-۱۴ دستور العمل آزمایش کویل به وسیله لامپ آزمایش

وسایل لازم :

- باتری

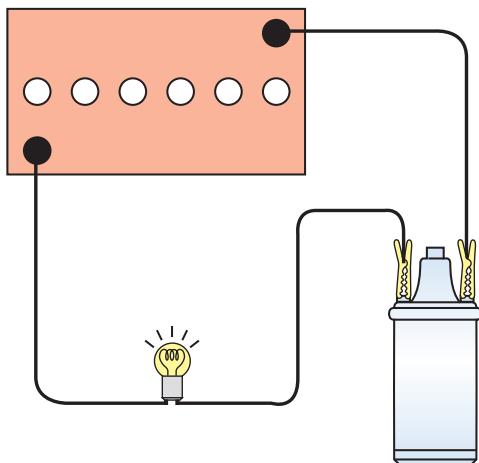
- کویل

- لامپ آزمایش

- سیم رابط

برای آزمایش سیم پیچ اولیه کویل، به ترتیب زیر عمل کنید:

- یک سر سیم لامپ آزمایش را به ترمینال مثبت یا (SW) کویل و سر دیگر سیم لامپ را به مثبت باتری متصل کنید(شکل ۳-۵۸).

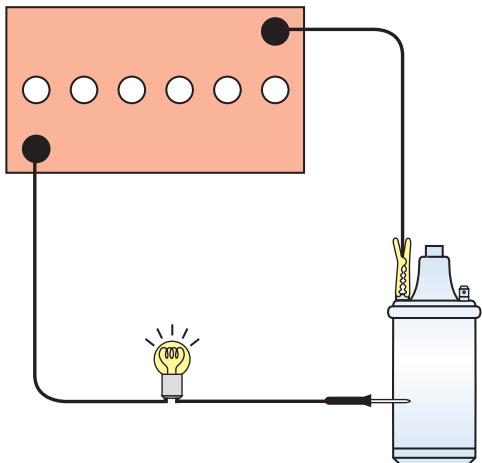


شکل ۳-۵۸

- ترمینال منفی یا (CB) کویل را به وسیله سیم رابط به ترمینال قطب منفی باتری وصل کنید .
- روشن شدن لامپ دلیل سالم بودن سیم پیچ اولیه است .

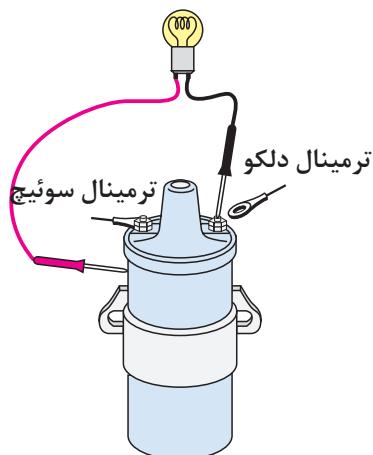
برای آزمایش اتصال بدنه کویل به ترتیب زیر عمل کنید:

- یک سر سیم لامپ آزمایش را به بدنه کویل و سر دیگر آن را به ترمینال یکی از قطب های باتری متصل کنید.



شکل ۳-۵۹

- به وسیلهی سیم رابط اتصال قطب دیگر باتری را با ترمینال مثبت یا منفی کویل، برقرار کنید.
- روشن شدن لامپ دلیل اتصال بدنی سیم پیچ اولیهی کویل است (شکل ۳-۵۹). برای آزمایش اتصال بدنی سیم پیچ اولیهی کویل در روی خودرو به ترتیب زیر عمل کنید:
- سیم ترمینال کویل به دلکو (CB) یا (-) را جدا کنید.



شکل ۳-۶۰

- یک سر سیم لامپ آزمایش را به (CB) یا (-) کویل و سر دیگر آن را به بدنی کویل متصل کنید (شکل ۳-۶۰).
- سوئیچ جرقه را در حالت روشن قرار دهید.
- روشن شدن لامپ دلیل اتصال بدنی سیم پیچ اولیهی کویل است.

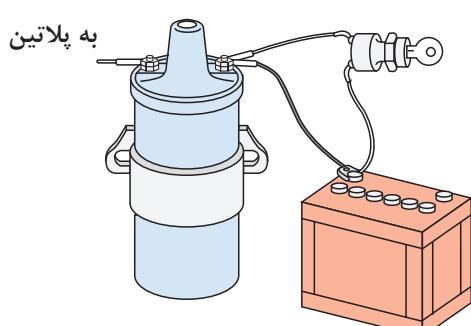
برای آزمایش مدار الکتریکی باتری به کویل به ترتیب زیر عمل کنید :

- اتصال ترمینال (SW) یا مثبت کویل، را جدا کنید.
- به وسیلهی سیم رابط ، ترمینال قطب مثبت باتری را به ترمینال (SW) یا مثبت کویل وصل کنید.
- با روشن نمودن موتور خودرو ، صحت کار کویل را بررسی کنید. کار کردن کویل دلیل عیب در مدار سیم کشی سوئیچ به کویل است (شکل ۳-۶۱).

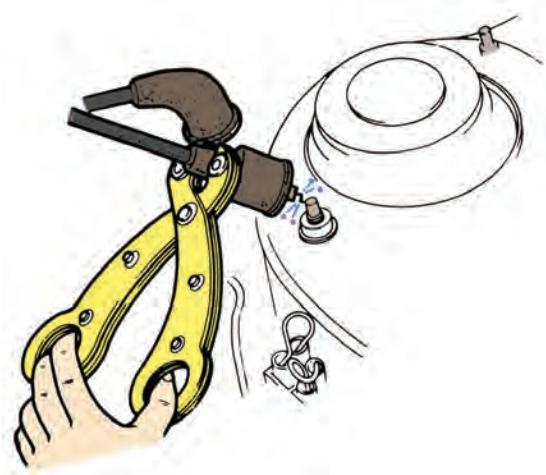
برای آزمایش قدرت جرقهی شمع در مدار فشار قوی کویل به ترتیب زیر اقدام کنید:

وایر کویل به دلکو را از قسمت در دلکو جدا کنید.

با استفاده از انبر، عایق الکتریکی وایر را نزدیک بدنی موتور نگه دارید ، به نحوی که فاصلهی قسمت فلزی و ایر با بدن در حدود ۱۰ میلی متر باشد. دقیق کنید محل انتخاب شده قادر رنگ و عایق باشد .



شکل ۳-۶۱

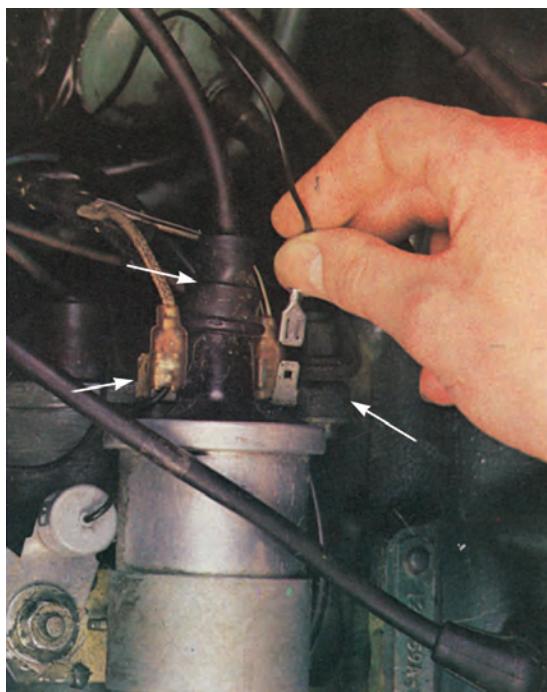


شکل ۳-۶۲

زمان: ۱ ساعت



شکل ۳-۶۳



شکل ۳-۶۴

- سوئیچ اصلی موتور را در وضعیت روشن قرار دهید و استارتر بزنید.

- پرش جرقه‌ی آبی یا بنفس رنگ از وایر اصلی به بدنه نشان دهنده‌ی سالم بودن کویل و سیم پیچ ثانویه است.
(شکل ۳-۶۲)

پرش جرقه‌ی قرمز یا زردرنگ از وایر اصلی به بدنه دلیل ضعیف بودن و یا نیم سوز شدن کویل است.

۳-۱۵ دستور العمل پیاده و سوار کردن کویل

برای پیاده کردن کویل از روی خودرو به ترتیب زیر اقدام کنید :

- اتصال کابل ترمینال قطب منفی باتری را جدا کنید
(شکل ۳-۶۳)

- ترمینال (CB) یا (-) کویل را جدا کنید (شکل ۳-۶۴ شماره‌ی ۱).

- ترمینال (SW) یا (+) کویل را جدا کنید (شکل ۳-۶۴ شماره‌ی ۲).

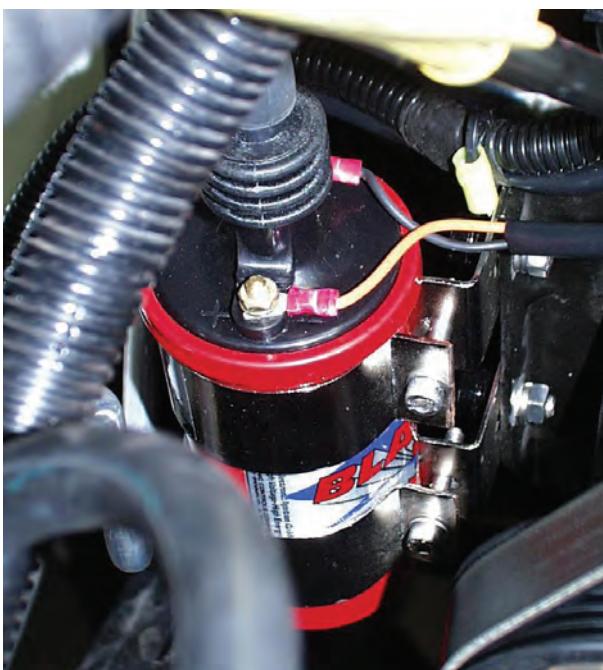
- وایر کویل به دلکو را جدا کنید (شکل ۳-۶۴ شماره‌ی ۳).

- کویل به وسیله‌ی بست مخصوص به بدنه‌ی خودرو متصل است.



شکل ۳-۶۵

- پیچ با مهره‌ی اتصال بست به بدنه‌ی خودرو را باز و کویل را از روی بدنه جدا کنید.
- در شکل ۳-۶۵ پیچ و مهره‌ی اتصال کویل به بدنه نشان داده شده است.
- برای سوارکردن کویل عکس مراحل پیاده کردن آن عمل کنید.



شکل ۳-۶۶

۳-۱۶ اصول نگه داری از کویل

- از برقراری اتصال صحیح سر سیم‌های ورودی و خروجی کویل به ترمینال (SW) و (CB) کویل اطمینان حاصل کنید.
- از برقراری اتصال صحیح سر واير فشار قوى با ترمینال وسط کویل اطمینان حاصل کنید.
- کلاهک لاستیکی گرد گیر سر واير فشار قوى باید در محل خود به خوبی نصب گردد تا از نفوذ رطوبت و مواد خارجی جلوگیری شود.
- ایجاد رسوب و تمیز نبودن محل اتصال سر واير و ترمینال خروجی فشار قوى کویل از انتقال ولتاژ مورد نیاز شمع‌ها جلوگیری می‌کند. بنابراین، محل اتصال را، در صورت لزوم، با وسایل پاک کننده تمیز کنید.
- نحوه‌ی قرار گرفتن کویل در خودروهای مختلف به صورت عمودی، افقی، مایل و واژگون است.
- در شکل ۳-۶۶ کویل خودرویی نشان داده شده که به صورت قائم نصب گردیده شده است.

۳-۱۷ دستور العمل بررسی کویل های نوع

پرسی

زمان: ۲ ساعت

وسایل مورد نیاز:

- کویل

- مولتی متر

قسمت های زیر را بررسی نمایید و در صورت مغایرت
داشتن کویل را تعویض کنید.

مقاومت سیم پیچ ثانویه و اولیه را با استفاده از مولتی متر
اندازه گیری نمایید. در صورتی که مقاومت در محدوده
استاندارد نباشد سیم پیچ کویل ها قطع یا اتصال کوتاه شده
است.

مقاومت سیم پیچ اولیه در دمای ۲۰ درجه سانتی گراد
(بر حسب اهم)

F-۰۸۸, F-۵۰۴	۰,۷۲-۰,۸۸
F-۱۰۰	۱,۸۸-۱,۳۲
F-۶۰۸	۰,۶۷-۰,۸۱
F-۶۴۸	۰,۷۰-۰,۸۶

مقاومت سیم پیچ ثانویه در دمای ۲۰ درجه سانتی گراد
(بر حسب کیلو اهم)

F-۰۸۸, F-۵۰۴	۱۰,۲۹-۱۳,۹۲
F-۱۰۰	۲۲,۱۰-۲۹,۱۰
F-۶۰۸, F-۶۴۸	۱۱,۳-۱۵,۳

مقدار مقاومت خارجی در دمای ۲۰ درجه سانتی گراد
(بر حسب اهم):

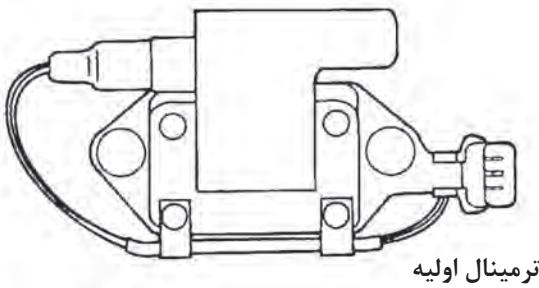
F-۱۰۰	۱,۲۲-۱,۴۹
-------	-----------

مقاومت سیم پیچ اولیه کویل بین ترمینال + و -
کویل را اندازه گیری نمایید. شکل (۳-۶۸)

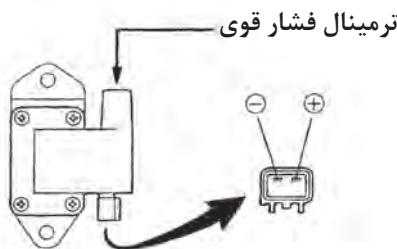
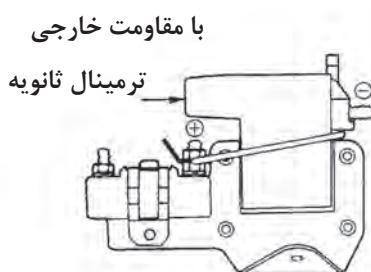
مقدار استاندارد (اهم) ۱,۰۸-۱,۳۲

مقاومت سیم پیچ ثانویه کویل بین ترمینال ولتاژ قوى
و ترمینال + کویل را اندازه گیری نمایید.

مقدار استاندارد (اهم) ۲۳,۰-۳۱,۱



شکل ۳-۶۷



شکل ۳-۶۸

۱۸-۳-دستورالعمل آزمایش کویل (با ترانزیستور قدرت)

زمان: ۳ ساعت

وسایل مورد نیاز :

- کویل

- شمع

- مولتی متر



شکل ۳-۶۹

برای بازرسی مدار ثانویه‌ی کویل به ترتیب زیر، عمل کنید
شکل ۳-۶۹ (این نوع کویل‌ها دارای سه سیم می‌باشند که برای آزمایش آن‌ها به طریق زیر عمل می‌نمائیم):

۱- کانکتور کویل را جدا نمایید.

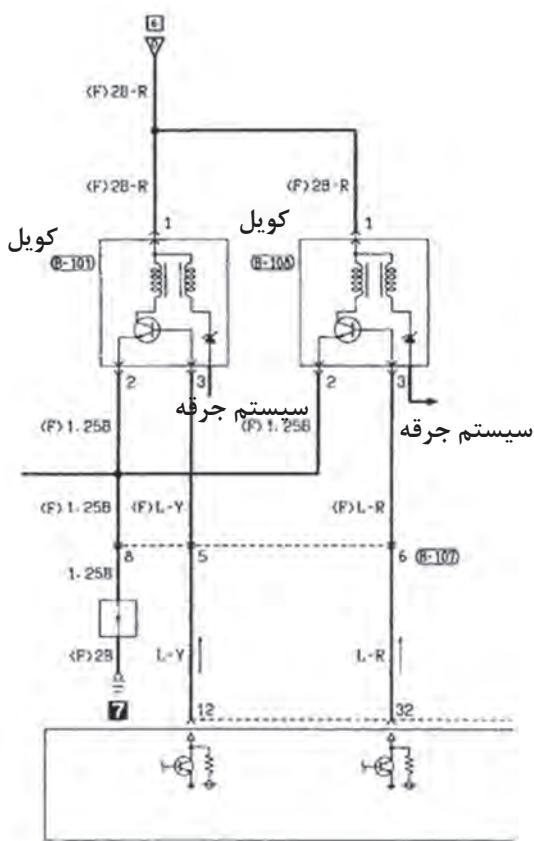
۲- کویل را خارج کنید و یک شمع جدید بر روی آن نصب نمایید.

۳- کانکتور کویل را وصل نمایید.

۴- شمع را به بدنه متصل نمایید و به موتور استارت بزنید.

۵- به جرقه‌ی بین الکترودهای شمع دقت کنید.

۶- در صورت جرقه نزدن شمع، کویل را تعویض نمایید و در صورت تعویض کویل، اگر جرقه تولید نشد مدار جرقه را بررسی و عیب یابی کنید (شکل ۳-۷۰).



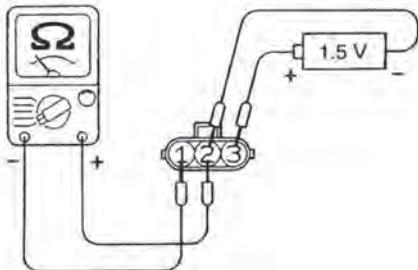
شکل ۳-۷۰

برای بازرسی مدار اولیه کویل و ترانزیستور قدرت به ترتیب زیر عمل کنید:

- از یک اهمتر نوع آنالوگ (عقربه‌ای) استفاده نمایید

- سیم منفی مولتی‌متر را به ترمینال شماره یک کوئل

متصل نمایید(شکل ۳-۷۱) و جدول ۳-۱



شکل ۳-۷۱

جدول ۳-۱

ولتاژ		
۳	۲	۱
زمانی که جریان برقرار است		
زمانی که جریان برقرار نیست		

احتیاط

این آزمایش باید سریع (کمتر از ۱۰ ثانیه) صورت گیرد
تا باعث سوختن ترانزیستور قدرت نگردد

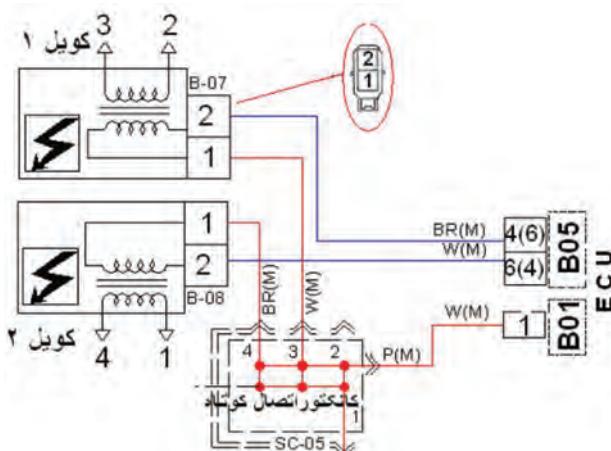
روش بازرسی کویل دوبل

- سوئیچ خودرو در موقعیت خاموش (OFF) قرار دهید.

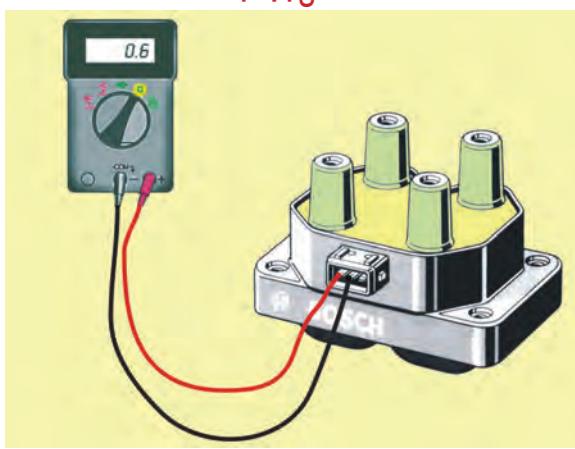
- وایر شمع ها و کانکتورهای کویل را جدا نمایید و سوئیچ را به حالت روشن (ON) قرار دهید(شکل ۳-۷۲)

- ولتاژ بین ترمینال ۱ و ۲ باید ۱۲ ولت باشد

- در غیر این صورت فیوز IG Coil را تعویض نمایید.



شکل ۳-۷۲



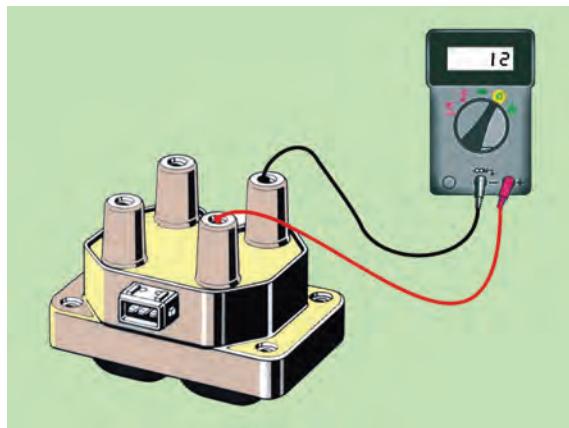
شکل ۳-۷۳

اندازه‌گیری مقاومت مدار اولیه

هر دو سیم پیچ اولیه را مانند شکل (۳-۷۳) در هریک از کانکتور اندازه‌گیری نمایید. مقدار مقاومت سیم‌پیچ مدار اولیه باید بین ۰/۶ تا ۱۰/۸ اهم در دمای ۲۰ درجه‌ی سانتی‌گراد باشد.

اندازه گیری مقاومت مدار ثانویه

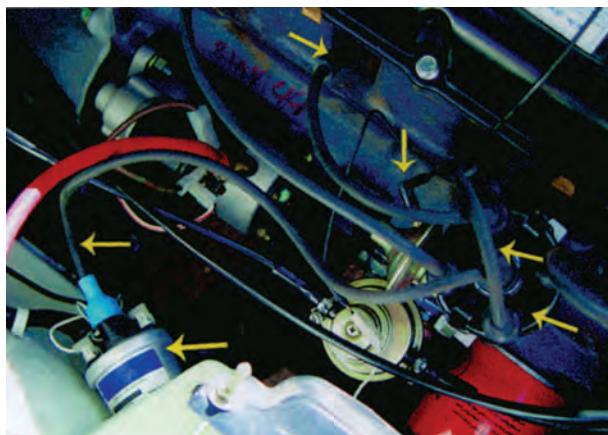
هر دو سیم پیچ تا مدار ثانویه را مانند شکل (۳-۷۴) از روی بر جک کویل ها اندازه گیری نمایید. مقدار مقاومت سیم پیچ مدار ثانویه باید از ۱۱ تا ۱۵ اهم (Ω) در دمای ۲۰ درجه سانتی گراد باشد.



شکل ۳-۷۴

زمان: ۸ ساعت

۳-۱۹ دستور العمل پیاده وسوار کردن دلکو از روی خودرو و تعویض پلاتین و خازن



شکل ۳-۷۵

وسایل مورد نیاز:

آچار تخت، آچار پیچ گوشستی، پلاتین، خازن، لامپ آزمایش، فیلر برای باز کردن دلکو از روی خودرو، به ترتیب زیر عمل کنید:

- لوله‌ی رابط آوانس خلئی به کاربراتور را جدا کنید (شکل ۳-۷۵، شماره‌ی ۶).

۱۸۸

- اتصال سیم کویل به دلکو را جدا کنید. این سیم ترمیتال منفی کویل را به پلاتین مثبت و خازن دلکو متصل می کند. در شکل ۳-۷۶، جدا کردن اتصال سیم‌ها نشان داده شده است.



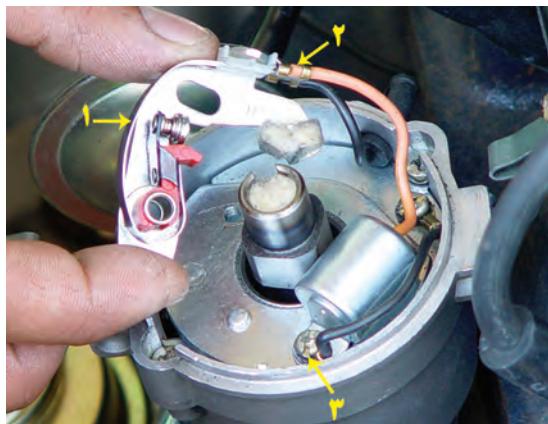
شکل ۳-۷۶



شکل ۳-۷۸



شکل ۳-۷۹



۱-پلاتین ۲- محل اتصال سیم خازن ۳- پیچ اتصال خازن
شکل ۳-۸۰

وایر مرکزی کویل به دلکو را جدا کنید.

وایرهای رابط بین دلکو و شمع ها را جدا کنید و به منظور جلوگیری از اشتباه در اتصال وايرها، آنها را شماره گذاري کنید. در شکل ۳-۷۸، جدا کردن وايرها از شمع های خودرو نشان داده شده است.

دلکو به وسیله‌ی بست فلزی و پیچ روی بدنه‌ی موتور ثابت می‌شود. پس از باز کردن پیچ بست دلکو، آن را از محل خود خارج کنید.

برای باز کردن، تعویض و بستن مجدد پلاتین و خازن

دلکو، به ترتیب زیر، عمل کنید:

- فنرهای تیغه‌ای نگه دارنده‌ی در دلکو را از محل خود

در روی دلکو آزاد کنید.

- در دلکو را از بدنه‌ی دلکو جدا کنید.

- چکش برق را از میل دلکو جدا کنید.

- به وسیله‌ی پیچ گوشته چهار سو پیچ اتصال پایه پلاتین به صفحه‌ی دلکو را باز کنید. در شکل ۳-۷۹، باز

کردن پیچ نگه دارنده‌ی پایه‌ی پلاتین دیده می‌شود.

- برای آزاد کردن پلاتین دلکو، ابتدا فنر پلاتین را به سمت داخل فشار دهید. سپس آن را از تکیه‌گاه پلاستیکی آن جدا کنید.

- اتصال خازن دلکو را از فنر پلاتین جدا کنید.

در (شکل ۳-۸۰)، جدا کردن پلاتین از خازن دلکو دیده می‌شود.

توجه:

پس از نصب پلاتین، دقت کنید که اتصال خازن به فنر تیغه‌ای پلاتین با بدنه یا صفحه‌ی دلکو تماس نداشته باشد زیرا اتصال کوتاه مدار اولیه از اشباع شدن کویل جلوگیری می‌کند و موتور روشن نمی‌شود.

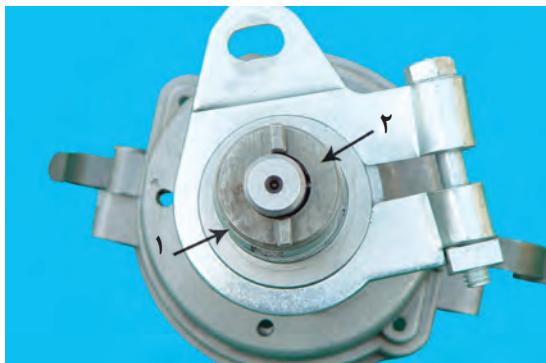
- دهانه‌ی پلاتین مثبت و منفی، را از نظر سالم بودن آنها، بررسی کنید و در صورت معیوب بودن دهانه‌ی پلاتینها، آن را تعویض نمایید.



شکل ۳-۸۱



شکل ۳-۸۲



شکل ۳-۸۳

ایجاد جرقه در
دهانه‌ی پلاتین‌ها باعث انتقال
فلز پلاتین‌ها و در نتیجه خال‌زدن
پلاتین می‌شود.

- پیچ اتصال خازن به صفحه‌ی دلکو را باز کنید و با خارج نمودن سیم خازن، از سوراخ بدنه‌ی دلکو خازن را از روی دلکو جدا کنید در شکل ۳-۸۱، بازکردن پیچ اتصال خازن به دلکو دیده می‌شود.
برای بستن پلاتین و خازن عکس مراحل بازکردن آن‌ها عمل کنید.

برای سوارکردن دلکو، به ترتیب زیر، عمل کنید:
- مطابق شکل ۳-۸۲، پایه‌ی دلکو را در محل خود، روی بلوكه‌ی سیلندر موتور قرار دهید.
محل قرار گرفتن دو شاخه محور دلکو دارای شکاف خارج از مرکزی است که دارای دو هلالی کوچک و بزرگ است و با توجه به این که دو شاخه محور دلکو نیز دقیقاً در راستای محور قرار نگرفته و مانند شکاف روی پمپ روغن است، این امر موجب سهولت در نصب دلکو می‌شود.

در شکل ۳-۸۳ تصویر محور دلکو نشان داده شده است و در آن هلالی بزرگ، با شماره‌ی (۱) و هلالی کوچک با شماره‌ی (۲) و زائداتی را روی محور دیده می‌شوند.
- برای اطمینان از درگیر شدن محور دلکو با محور پمپ روغن محور دلکو را بچرخانید. حرکت نداشتن محور دلکو نشانه‌ی درگیری و نصب صحیح دلکوست.

معیوب‌بودن خازن
دلکو باعث معیوب شدن
پلاتین‌ها می‌گردد.

در شکل ۳-۸۴ ، آزمایش درگیر شدن محور دلکو با محور پمپ روغن دیده می‌شود.
- پیچ پایه‌ی دلکو را ببندید.



شکل ۳-۸۴



شکل ۳-۸۵



شکل ۳-۸۶



شکل ۳-۸۷

- جعبه دندنه‌ی خودرو را در حالت خلاص قرار دهید و به کمک پروانه، موتور را بچرخانید (شکل ۳-۸۵) تا یکی از بادامک‌های میل دلکو در مقابل فیبری پلاتین قرار گیرد و دهانه‌ی پلاتین کاملاً باز شود . در شکل ۳-۸۵، چگونگی چرخاندن پروانه‌ی موتور نشان داده شده است .

فیلر مناسب را بر مبنای توصیه‌ی کارخانه‌ی سازنده‌ی خودرو انتخاب و فاصله‌ی دهانه‌ی پلاتین‌ها را فیلرگیری کنید. فاصله‌ی صحیح دهانه‌ی پلاتین‌ها زمانی است که سطوح فیلر با پلاتین‌ها تماس داشته باشد. شکل ۳-۸۶

فیلرگیری فاصله‌ی دهانه‌ی پلاتین را نشان می‌دهد .
- در صورتی که فاصله‌ی دهانه‌ی پلاتین‌ها صحیح نباشد پیچ اتصال پلاتین به صفحه‌ی دلکو را شل کنید و لبه‌ی پیچ گوشتش را در شکاف پلاتین، که برای این منظور طراحی شده است قرار دهید و با اهرم کردن آن به زائدی صفحه‌ی دلکو، انتهای پلاتین را به چپ یا راست حرکت دهید در نتیجه‌ی این عمل فاصله‌ی دهانه‌ی پلاتین‌ها کم یا زیاد می‌شود .

- پس از تنظیم فاصله‌ی پلاتین‌ها ، پیچ پلاتین را محکم کنید. در شکل ۳-۸۷ ، ثابت نمودن وضعیت پلاتین‌ها به وسیله‌ی بستن پیچ نگه دارنده‌ی پایه‌ی پلاتین‌ها به صفحه‌ی دلکو دیده می‌شود .

- چکش برق را روی محور بادامک نصب کنید. سپس با در نظر گرفتن موقعیت زائدی بدنه‌ی دلکو و در دلکو اقدام به نصب آن کنید.

- پس از اطمینان از صحیح قرار گرفتن در دلکو، بستهای فنری در دلکو را با فشار دادن آن ها در محل خود، روی در دلکو ثابت کنید . در شکل ۳-۸۸، ثابت کردن در دلکو با اتصال فنرهای نگهدارنده روی دلکو نشان داده شده است .

- واير شمعها را وصل کنيد

- واير مرکزي کوييل را وصل کنيد

- سر سيم متصل به خازن و پلاتين دلکو را به سيم ترمinal منفي کوييل متصل کنيد.



شکل ۳-۸۸

برای تنظیم آوانس استاتیکی دلکو ، به ترتیب زیر عمل کنید :



شکل ۳-۸۹

- در دلکو را با آزاد کردن بستهای آن از روی دلکو جدا کنید. شکل ۳-۸۹ جدا کردن در دلکوی خودرو را پس از آزاد کردن بستهای نگه دارنده ای آن نشان می دهد. موتور را به کمک تسمه و پروانه موتور بچرخانید تا چکش برق ، زیر واير شمع شماره (۱) و یا (۴) قرار گيرد .

۱۹۲

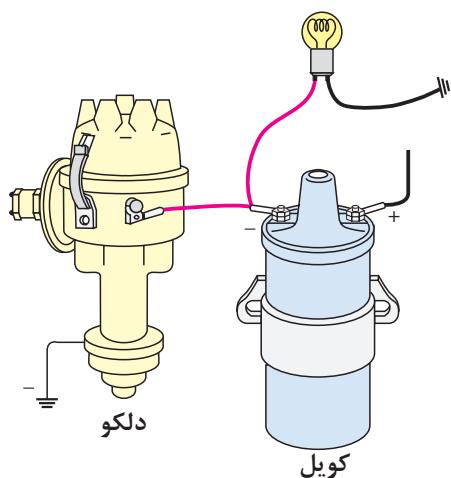
- میل لنگ موتور را به اندازه ای بچرخانید تا علامت تایمینگ روی پولی میل لنگ و شاخص ثابت در امتدادهم قرار گيرند (مقدار درجه ای آوانس استاتیکی توسط کارخانه ای سازنده خودرو تعیین می شود) برای موتور خودرو، (نشان داده شده در شکل ۳-۹۰)، مقدار آوانس استاتیکی ۷/۵ درجه است (فاصله ای دندانه ها با یکدیگر برابر ۵ درجه است).



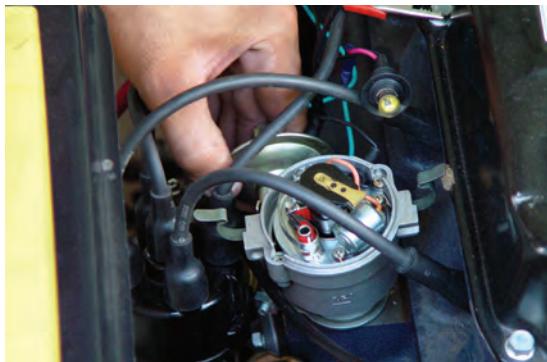
شکل ۳-۹۰

- یک سیم لامپ آزمایش را به سیم رابط بین خروجی کویل (-) و دلکو و سر سیم دیگر لامپ را به بدنه متصل کنید در شکل شماتیک ۳-۹۱ ، نحوه اتصال لامپ به مدار اولیه‌ی جرقه نشان داده شده است .

- پیچ بست پایه‌ی دلکو را به وسیله‌ی آچار تخت شل کنید.



شکل ۳-۹۱- نحوه اتصال لامپ



شکل ۳-۹۲

- سوئیچ اصلی را در وضعیت برقراری جریان الکتریکی مدار اولیه‌ی جرقه قرار دهید. در صورت روشن بودن لامپ (بازبودن دهانه‌ی پلاتین) دلکو را در جهت چرخش چکش برق بچرخانید تا لامپ خاموش گردد (شکل ۳-۹۲) در این حالت دهانه‌ی پلاتین بسته می‌شود .

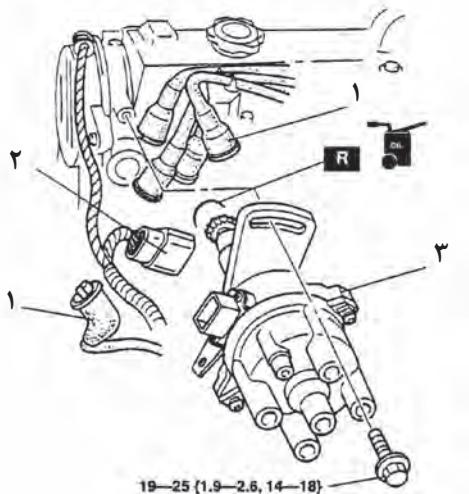


شکل ۳-۹۳- لحظه‌ی باز شدن دهانه‌ی پلاتین و روشن شدن لامپ

سپس، در جهت خلاف چرخش چکش برق، مجدداً به آرامی دلکو را حرکت دهید و دقت کنید تا لحظه‌ی روشن شدن لامپ تعیین شود. (شکل ۳-۹۳) در لحظه‌ی روشن شدن لامپ ، بدون این که دلکو را حرکت دهید، پیچ بست پایه‌ی دلکو را سفت کنید. در دلکو را در محل خود قرار دهید و بسته‌های آن را روی در دلکو ثابت کنید.

زمان: ۲ ساعت

۳-۲۰ دستور العمل باز و بست دلکو خودروهای دلکودار انژکتوری



شکل ۳-۹۴

وسایل مورد نیاز :

- خودرو

- جعبه ابزار

۱- کابل منفی خودرو باطری را باز کنید

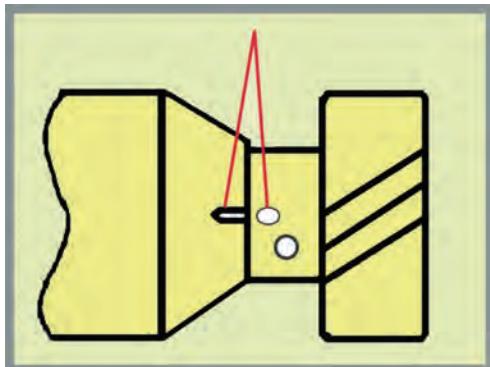
۲- اجزا را به ترتیب نشان داده شده در شکل ۳-۹۴ باز نمایند.

۳- به ترتیب عکس مراحل باز کردن، اجزا را نصب نمایند.

۴- تایمینگ جرقه را تنظیم کنید (به کتاب راهنمای تعمیرات خودروی مربوطه مراجعه نمایید).

روش نصب دلکو

دقت کنید که سیلندر شماره‌ی ۱ در نقطه مرگ بالا قرار داشته باشد، آن گاه علامت‌های تنظیم کننده دلکو را روپروری هم قرار دهید و دلکو را جا بزنید(شکل ۳-۹۵).



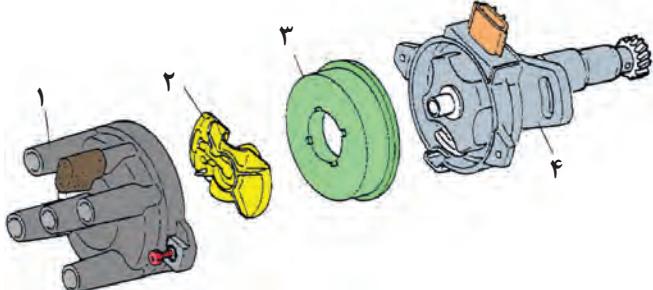
شکل ۳-۹۵

۱۹۴

بازو بست دلکو

۱- به ترتیب نشان داده شده در (شکل ۳-۹۶)، باز نمایند.

۲- به ترتیب عکس مراحل باز کردن، اجزا را نصب نمایند.



شکل ۳-۹۶

آزمون پایانی (۳)

۱- وظیفه‌ی کویل را توضیح دهید و قسمت‌های مختلف ساختمان کویل را نام ببرید؟



۲- مقاومت کویل به چه منظوری طراحی می‌شود و به چند روش در مدار کویل قرار می‌گیرد؟

۳- علائم اختصاری ترمینال‌های کویل را نام ببرید.

۴- در شکل زیر کدام آزمایش کویل اجرا می‌شود؟
نحوه‌ی آزمایش را توضیح دهید.

۵- با کدام آزمایش می‌توان نیمسوز بودن کویل را تشخیص داد؟



۶- پرش جرقه‌ی آبی رنگ مابین الکترودهای شمع نشان دهنده‌ی کدام وضعیت کویل است؟

الف : نیمسوز بودن کویل

ب : قطع مدار اولیه

ج : سوختن کویل

د : سالم بودن کویل

۷- به چه منظور در داخل کویل روغن می‌ریزند؟

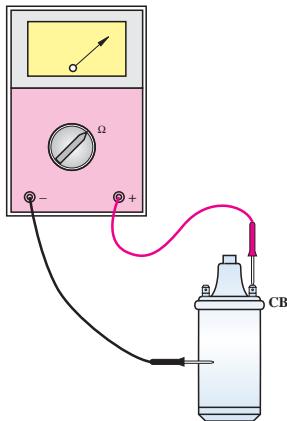
الف) انتقال حرارت

ب) افزایش ولتاژ

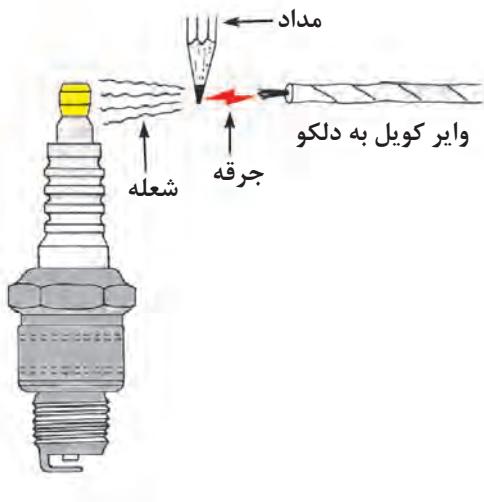
ج) کاهش ولتاژ

د) عایق نمودن بدنه‌ی کویل

۸- در شکل چه آزمایشی اجرا می‌شود؟ نحوه‌ی آزمایش را توضیح دهید؟



۹- آزمایش نشان داده شده در شکل را توضیح دهید؟



۱۰- اصول نگه داری از کویل را توضیح دهید؟

۱۱- عملکرد دلکو و ساختمان آن را توضیح دهید؟

۱۲- عملکرد چکش برق دلکو را توضیح دهید؟

۱۳- زاویه‌ی داول را تعریف و مقدار آن را در موتورهای

چهارزمانه‌ی چهارسیلندر محاسبه کنید؟

۱۴- دستگاه آوانس خلئی بر اساس کدام گزینه عمل

می‌کند:

الف : سرعت عبور هو از کاربراتور

ب : مقدار خلاً موثر بر پشت دیافراگم

ج : باز بودن دریچه‌ی گاز

د : سرعت خودرو

۱۹۶

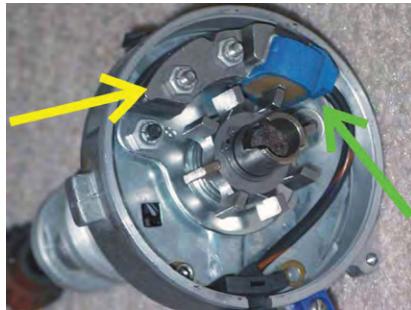
۱۵- طریقه‌ی تعویض و تنظیم پلاتین دلکو را توضیح دهید؟

۱۶- تنظیم آوانس استاتیکی دلکو را توضیح دهید؟



۱۷- عملکرد پیکاپ دلکوی نشان داده شده در شکل را

توضیح دهید؟



۱۸- عملکرد سنسور فتوالکتریک را در دلکوهای
الکتریکی توضیح دهید؟

منابع و مآخذ



- 1- Modern Automative Technology Europ Refrence Book
- 2- Mstep II Mitsubishi Training Electrical
- 3- Mstep II Mitsubishi Training MPI
- 4- Workshop Manual Mazda
- 5- TOYOTA Training
- 6- Mazda Masters
- 7-Automotive Technology Jack Erjavec

شرکت مزدا یدک
آموزش و پرورش
مهندس فرزاد
آموزش و پرورش
گروه بهمن
شرکت سایپا یدک

- ۸- کتاب راهنمای تعمیرات پراید
- ۹- کتاب راهنمای تعمیرات سمند
- ۱۰- کتاب راهنمای تعمیرات مزدا
- ۱۱- کتاب سوخترسانی و سیستم جرقه موتور بنزینی
- ۱۲- سیستم سوخترسانی موتورهای بنزینی (۳)
- ۱۳- مولّقدرت خودروهای سواری جلد(۱)
- ۱۴- کتاب راهنمای تعمیرات میتسوبیشی پاچرو
- ۱۵- کتاب راهنمای تعمیرات ریو

