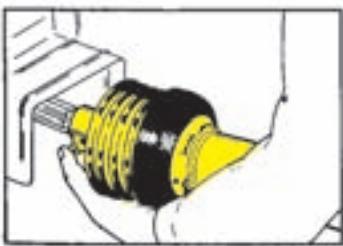


<p>واحد کار: اتصال ادوات به محور انتقال نیروی تراکتور</p> <p>شماره شناسایی: ۱۱۴_۱۰۱_۲۱۰</p>	<p>پیمانه مهارتی: اتصال و نصب ماشینهای یدک کش</p> <p>شماره شناسایی: ۱۱_۱۰۱_۲۱۰</p>	<p>مهارت: اتصال ماشینهای یدک کش</p> <p>شماره شناسایی: ۱_۱۰۱_۲۱۰</p>
---	--	---



شکل ۴-۱۶

برای استفاده از این نوع قفل به روش زیر عمل کنید:

- پین را با شست دست به داخل فشار دهید. (شکل ۴-۱۵)

- هزارخار را بر روی محور انتقال نیرو جا بزنید. (شکل ۴-۱۶)

- پین را رها کنید.

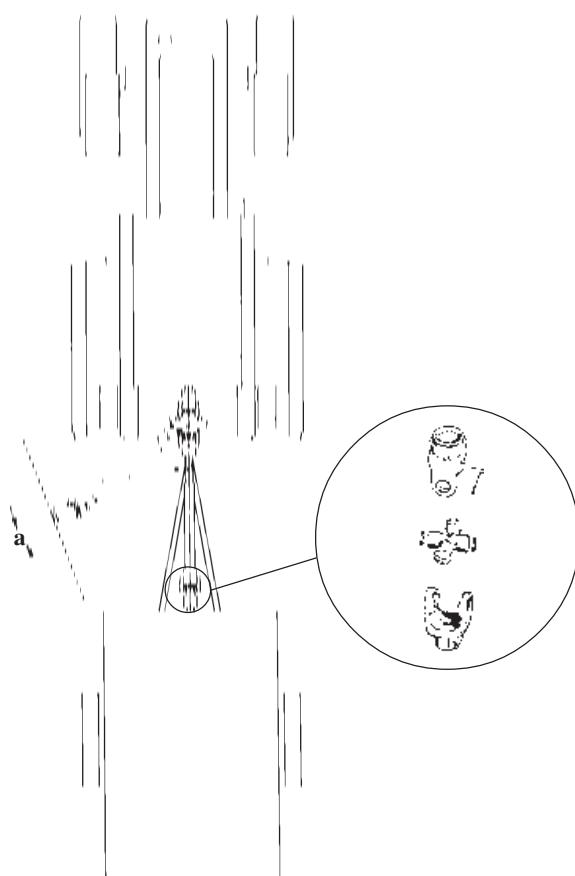
- هزارخار را کمی به جلو و عقب حرکت دهید تا پین در شیار محور انتقال نیرو جا بگیرد.

۴-۱-۳ چهار شاخه گارдан: محور ورودی ماشین

با توجه به حرکت آن در حین عملیات کشاورزی دائمًا در حال نوسان در تمام جهات است. گاردان باید طوری عمل کند که این نوسانات را میسر سازد، بدین جهت باید دارای مفاصلی باشد که بتوانند حول آنها در هر جهت نوسان کرده و همزمان، با سرعت بچرخد. این مفاصل را چهار شاخه گاردان می‌نامند که به طور کلی به دو گروه تقسیم می‌شوند.

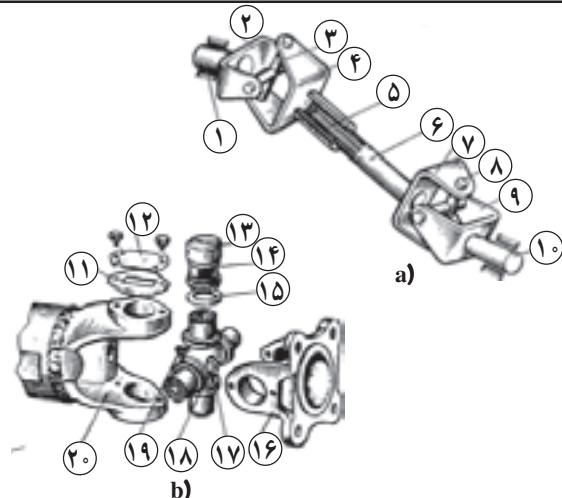
الف - چهار شاخه صلیبی

ب - چهار شاخه خشک



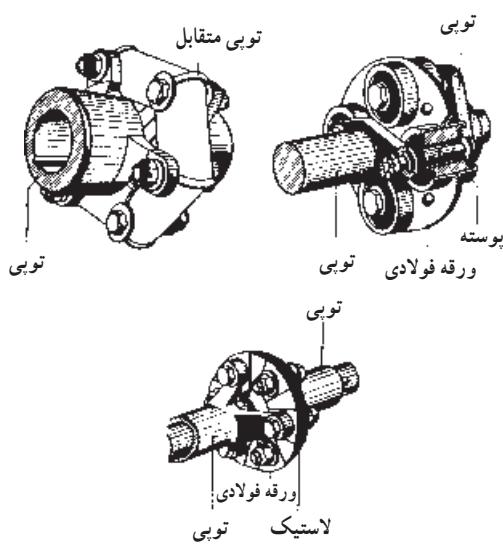
شکل ۴-۱۷

واحد کار: اتصال ادوات به محور انتقال نیروی تراکتور شماره شناسایی: ۱۱۴-۱۰۱-۲۱۰	پیمانه مهارتی: اتصال و نصب ماشینهای یدک کش شماره شناسایی: ۱۱-۱۰۱-۲۱۰	مهارت: اتصال ماشینهای یدک کش شماره شناسایی: ۱-۱۰۱-۲۱۰
--	---	--

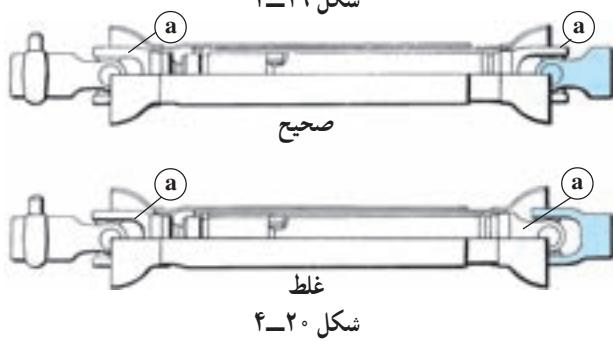


شکل ۴-۱۸
 ۱۰-۲۰-دو شاخه اتصال
 ۱-محورهای بیرونی
 ۵-کشوبی
 ۶-چهار شاخه صلیبی
 ۷-محور گاردن
 ۸-واسر
 ۹-یاتاقان سوزنی
 ۱۱-لاستیک گردگیر
 ۱۲-صفده دربوش
 ۱۳-ساقمه‌های سوزنی
 ۱۴-سوپاپ اطمینان
 ۱۵-گریس خور

شکل ۴-۱۸



شکل ۴-۱۹



شکل ۴-۲۰

الف - چهار شاخه صلیبی: این چهار شاخه‌ها دارای دو عدد دو شاخه هستند که به کمک محورهای عمود برهم (صلیب) به یکدیگر متصل می‌شوند (شکل ۴-۱۸ a) و نوسان در حال چرخش تا ۲۵ درجه را میسر می‌سازند.

محل اتكای صلیب معمولاً یاتاقان سوزنی (رولبرینگ سوزنی) است (شکل ۴-۱۸ b) و بدین ترتیب اصطکاک در این محل به حداقل خود می‌رسد. این یاتاقان‌ها هرچند مدت یکبار باید گریسکاری شوند ولی در انواع جدید آن به علت وجود گریس گرافیتی در آن گریسکاری لزومی ندارد. لاستیک گردگیر در این نوع چهار شاخه مانع نفوذ گرد و غبار و فساد گریس می‌شود.

ب - چهار شاخه خشک: این چهار شاخه‌ها نوسانات تا حدود ۱۰ درجه را میسر می‌سازند و مزیت آنها این است که احتیاج به مراقبت ندارند و بدون اصطکاک و خشک کار می‌کنند و ارتعاشات و نوسانات میل گاردن نیز در آنها مستهلك می‌شود. این چهار شاخه‌ها در انواع مختلف ساخته شده‌اند. (شکل ۴-۱۹)

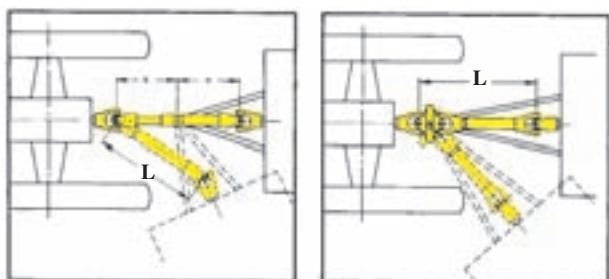
توجه: دو شاخه‌های متصل به چهار شاخه گاردن در دو سر گاردن حتماً باید در یک امتداد قرار گیرند (شکل ۴-۲۰) در غیر این صورت، چهار شاخه گاردن سریعاً فرسوده و مستهلك خواهد شد.

واحد کار: اتصال ادوات به محور انتقال نیروی تراکتور شماره شناسایی: ۲۱۰۱۰۱۱۴	پیمانه مهارتی: اتصال و نصب ماشینهای یدک کش شماره شناسایی: ۲۱۰۱۰۱۱۱	مهارت: اتصال ماشینهای یدک کش شماره شناسایی: ۲۱۰۱۰۱۱۱
---	---	---



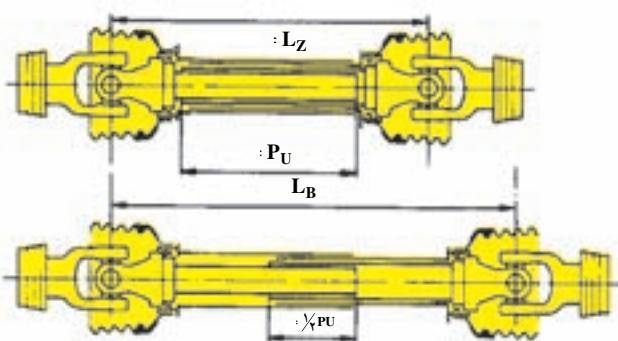
شکل ۴-۲۱

۴-۱-۴- کشویی گاردان: هرگاه با تراکتوری که ماشین گاردان دار به آن متصل است تغییر مسیر داده و یا ارتفاع ماشین را تنظیم کنید، فاصله محور ماشین تا محور انتقال نیروی تراکتور تغییر می کند (شکل ۴-۲۱) که در نتیجه باید طول گاردان کم نیز کم یا زیاد شود (شکل ۴-۲۲) در غیر این صورت گاردان کم شده و تاب بر می دارد و برای جلوگیری از آن گاردان را دو تکه ساخته اند و به وسیله کشویی گاردان آنها را به هم متصل می کنند.



طول گاردان = L

شکل ۴-۲۲



کمترین طول گاردان = L_Z
 طول جمع ترین حالت کشویی = P_U
 بیشترین طول گاردان = L_B
 حداقل درگیری کشویی = $\frac{3}{4} P_U$

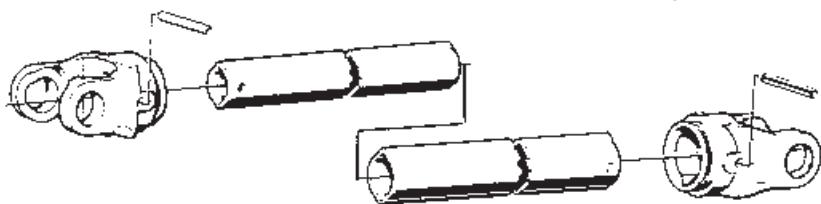
شکل ۴-۲۳

الف - اجزای کشویی : کشویی از دو قسمت تشکیل شده است که در داخل همیگر حرکت آزاد رفت و برگشت دارند این دو قسمت باید به اندازه کافی با هم درگیر باشند تا در حین چرخش سریع گاردان از هم جدا نشوند.

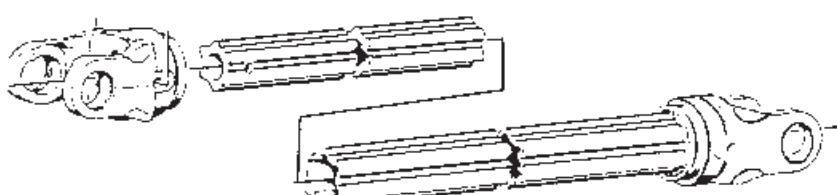
این درگیری حداقل نصف طول جمع ترین حالت کشویی است. (شکل ۴-۲۳)

واحد کار: اتصال ادوات به محور انتقال نیروی تراکتور شماره شناسایی: ۱۱۴-۱۰۱-۲۱۰	پیمانه مهارتی: اتصال و نصب ماشینهای یدک کش شماره شناسایی: ۱۱-۱۰۱-۲۱۰	مهارت: اتصال ماشینهای یدک کش شماره شناسایی: ۱-۱۰۱-۲۱۰
--	---	--

ب - انواع کشویی گارдан: کشویی‌ها در انواع زیر ساخته می‌شوند: ۱- دوشیار ۲- سه‌شیار ۳- چهارشیار ۴- شش شیار (شکل ۴-۲۴)

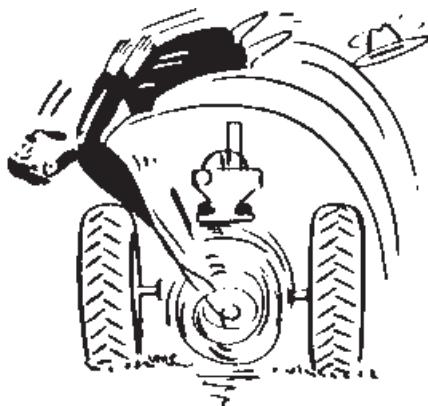


الف - کشویی دوشیار



شکل ۴-۲۴

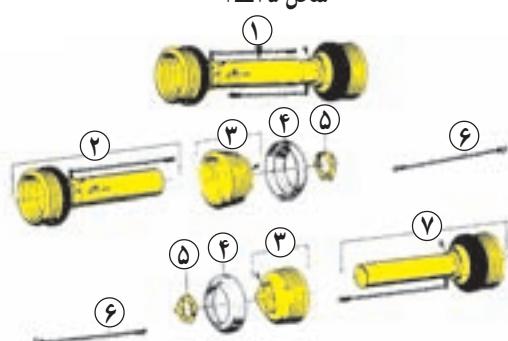
ب - کشویی شش‌شیار



شکل ۴-۲۵

توجه: هرچه توان پیچشی انتقال یافته توسط گاردان بیشتر باشد، از کشویی گاردان با تعداد شیار بیشتری باید استفاده کرد.

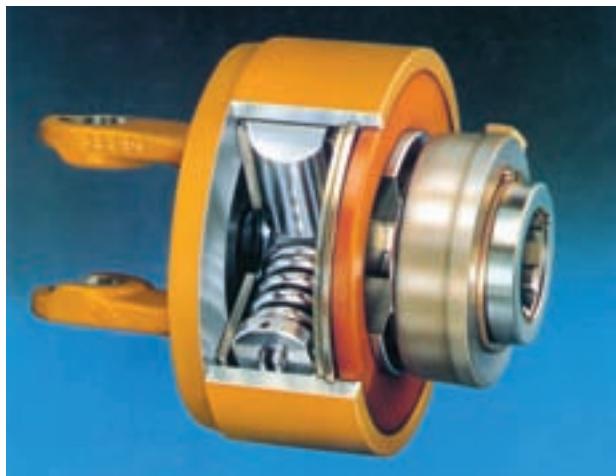
۴-۱-۵ - روکش محافظ: برای جلوگیری از برخورد گاردان در حال چرخش با بدنه و یا گیر کردن لباس به آن که باعث صدمه رسیدن به افراد می‌شود (شکل ۴-۲۵) بر روی گاردان روکش محافظی نصب می‌شود (شکل ۴-۲۶). این روکش در هنگام چرخش گاردان به دلیل اتصال زنجیر به قسمتی از تراکتور که جلوی چرخش روکش را می‌گیرد، بدون حرکت باقی می‌ماند.



۱- روکش کامل
۲- روکش سمت تراکتور
۳- پوشش خرطومی محافظ چهارشاخه
۴- حلقة محافظ خرطومی
۵- پوشش متحرک
۶- زنجیر
۷- روکش سمت ماشین

شکل ۴-۲۶

<p>واحد کار: اتصال ادوات به محور انتقال نیروی تراکتور</p> <p>شماره شناسایی: ۱۱۴_۱۰۱_۲۱۰</p>	<p>پیمانه مهارتی: اتصال و نصب ماشینهای یدک کش</p> <p>شماره شناسایی: ۱۱_۱۰۱_۲۱۰</p>	<p>مهارت: اتصال ماشینهای یدک کش</p> <p>شماره شناسایی: ۱_۱۰۱_۲۱۰</p>
---	--	---



شکل ۴-۲۷

۶-۱-۴- کلاچ ایمنی: هرگاه یکی از قطعات چرخنده ماشین به دلیلی گیر کرده و از حرکت بازماند، با توجه به چرخش محور انتقال نیرو و ثابت ماندن محور ورودی ماشین نیروی پیچشی زیادی به گارдан وارد می‌شود که باعث شکستن گاردان می‌شود. به خاطر جلوگیری از صدمه دیدن گاردان و قطعات دیگر محور انتقال نیرو و قطع کردن این نیرو، از یک و یا دو کلاچ ایمنی استفاده می‌شود. در این موضع، قسمتی از گاردان که به ماشین متصل است بی‌حرکت مانده و مابقی گاردان به همراه محور انتقال نیرو تراکتور به چرخش خود ادامه می‌دهند. کلاچ ایمنی در انواع زیر به کار برده می‌شوند.

۱- جعجه‌ای (شکل ۴-۲۷)

۲- تک صفحه‌ای (دیسکی) (شکل ۴-۲۸)

۳- چند صفحه‌ای (شکل ۴-۲۹)



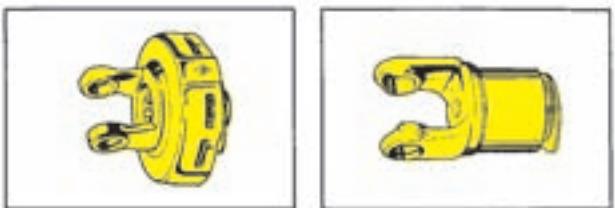
شکل ۴-۲۸



شکل ۴-۲۹

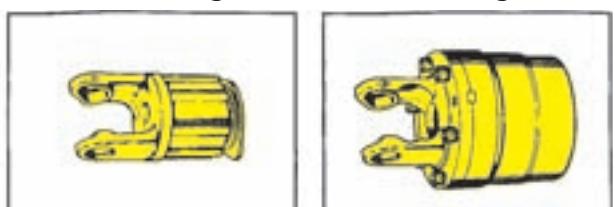
<p>واحد کار: اتصال ادوات به محور انتقال نیروی تراکتور</p> <p>شماره شناسایی: ۱۱۴_۱۰۱_۲۱۰</p>	<p>پیمانه مهارتی: اتصال و نصب ماشینهای یدک کش</p> <p>شماره شناسایی: ۱۱_۱۰۱_۲۱۰</p>	<p>مهارت: اتصال ماشینهای یدک کش</p> <p>شماره شناسایی: ۱_۱۰۱_۲۱۰</p>
---	--	---

البته انواع دیگر از کلاج های اینمی موجود است که در شکل ۴-۳ دیده می شود.



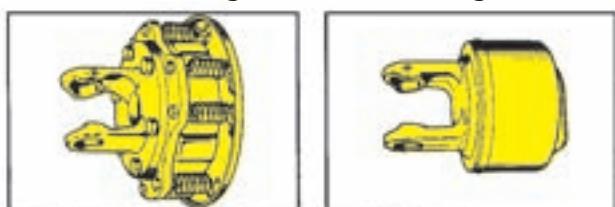
کلاج صفحه ای (دیسکی)

کلاج بیش دوری



کلاج پینی جفجه ای شعاعی

کلاج پینی



کلاج بیش دوری - صفحه ای

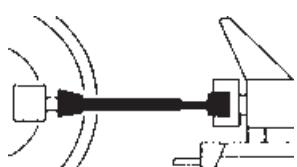
کلاج ارتجاعی



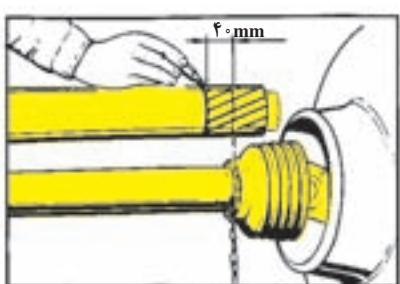
کلاج بادامکی

کلاج پیچ برشی

شکل ۴-۳۰



شکل ۴-۳۱



شکل ۴-۳۲

۴-۴-۱- آماده کردن گارдан برای اتصال

قبل از اتصال ماشین به تراکتور به وسیله گاردان، لازم است با توجه به فاصله ماشین تا تراکتور، گاردان با طول مناسب را انتخاب کنید (شکل ۴-۳۱) و در صورتی که طول گاردان بلند باشد، آن را به روش زیر در حد مناسب کوتاه کنید.

۴-۴-۲- کوتاه کردن طول گاردان:

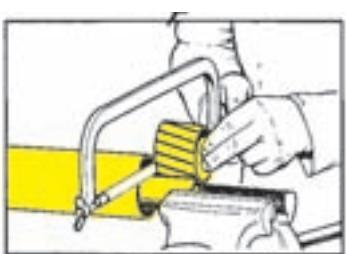
۱- بعد از اتصال ماشین به تراکتور آنها را در تزدیک ترین حالت بهم قرار دهید تا طول گاردان در کوتاه ترین وضعیت باشد. دو قسمت گاردان را از هم جدا کرده و جداگانه به محور انتقال نیرو و محور ورودی ماشین متصل کنید. این دو قطعه را در کنار هم نگه داشته، سپس از فاصله ۴۰ mm لبه روکش هر دو قطعه را علامت بزنید. (شکل ۴-۳۲)

<p>واحد کار: اتصال ادوات به محور انتقال نیروی تراکتور شماره شناسایی: ۱۱۴_۱۰۱_۲۱۰</p>	<p>پیمانه مهارتی: اتصال و نصب ماشینهای یدک کش شماره شناسایی: ۱۱_۱۰۱_۲۱۰</p>	<p>مهارت: اتصال ماشینهای یدک کش شماره شناسایی: ۱_۱۰۱_۲۱۰</p>
--	---	--



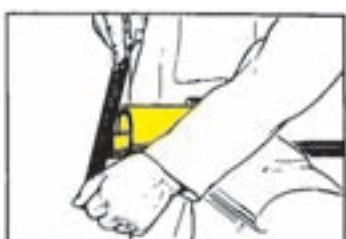
شکل ۴_۳۳

۲- گاردان را به گیره بسته و روکش درونی و بیرونی را به اندازه هم از قسمت علامت زده با اره ببرید. (شکل ۴_۳۳)



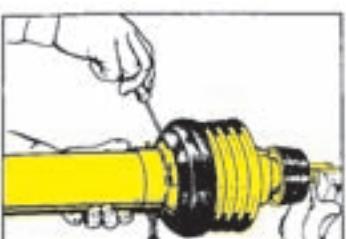
شکل ۴_۳۴

۳- دو تکه کشویی گاردان را به گیره بسته و به اندازه روکش ببریده شده با اره ببرید به صورتی که کشویی قدری بلندتر از روکش باشد. (شکل ۴_۳۴)



شکل ۴_۳۵

۴- لبه کشویی های گاردان را با سوهان صاف و تمیز کنید.
(شکل ۴_۳۵) تا به راحتی درهم جفت شده و روی هم حرکت کنند.



شکل ۴_۳۶

۲_۴_۲- آماده کردن روکش محافظ گاردان:
در صورتی که روکش در محل اتصال خود به گاردان به راحتی دوران نکند، لازم است روکش را به روش زیر از گاردان جدا کرده و محل بوش روکش را کاملاً تمیز کنید.

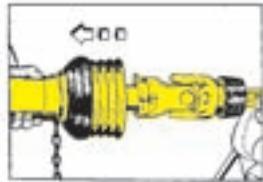
۱- هزارخار گاردان را بر روی محوری که محکم به گیره بسته شده جا بزنید و قفل کنید. سپس پیچ روی روکش را با پیچ گوشتی باز کنید. (شکل ۴_۳۶)



شکل ۴_۳۷

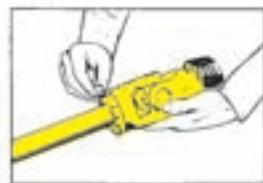
۲- لبه روکش را با یک دست و پوسته روکش را با دست دیگر بگیرید. با فشار دادن این دو به سمت هم روکش را در سمت مخالف حرکت عقربه های ساعت بچرخانید. (شکل ۴_۳۷)

<p>واحد کار: اتصال ادوات به محور انتقال نیروی تراکتور</p> <p>شماره شناسایی: ۱۱۴_۱۰۱_۲۱۰</p>	<p>پیمانه مهارتی: اتصال و نصب ماشینهای یدک کش</p> <p>شماره شناسایی: ۱۱_۱۰۱_۲۱۰</p>	<p>مهارت: اتصال ماشینهای یدک کش</p> <p>شماره شناسایی: ۱_۱۰۱_۲۱۰</p>
---	--	---



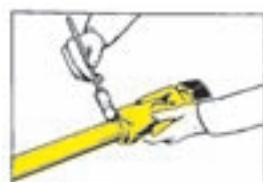
شکل ۴-۳۸

۳- روکش را از روی گاردان خارج کنید. (شکل ۴-۳۸)



شکل ۴-۳۹

۴- بوش روکش را با کشیدن و چرخاندن آن از روی شیار خارج کنید. (شکل ۴-۳۹)



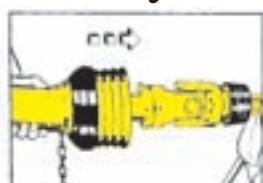
شکل ۴-۴۰

۵- به وسیله قلم مو و نفت یا گازوئیل شیار بوش را کاملاً تمیز کنید. (شکل ۴-۴۰)



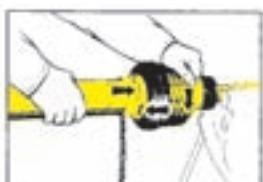
شکل ۴-۴۱

۶- بوش متحرک روکش را در محل خود روی شیار جازده و حرکت چرخشی آزاد آن را بر روی شیار کنترل کنید. (شکل ۴-۴۱)



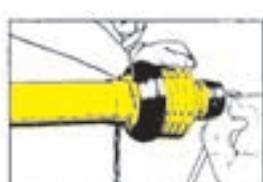
شکل ۴-۴۲

۷- روکش را بر روی گاردان جا بزنید. (شکل ۴-۴۲)



شکل ۴-۴۳

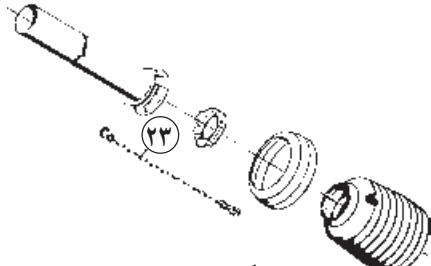
۸- لبه روکش را با دست چپ و پوسته روکش را با دست راست گرفته با فشار دادن آنها به سمت هم روکش را در جهت عقربه‌های ساعت بچرخانید تا روکش در جای خود قرار گیرد. (شکل ۴-۴۳)



شکل ۴-۴۴

۹- پیچ روکش را با پیچ‌گوشتی بیندید. (شکل ۴-۴۴)

واحد کار: اتصال ادوات به محور انتقال نیروی تراکتور شماره شناسایی: ۱۱۴_۱۰۱_۲۱۰	پیمانه مهارتی: اتصال و نصب ماشینهای یدک کش شماره شناسایی: ۱۱_۱۰۱_۲۱۰	مهارت: اتصال ماشینهای یدک کش شماره شناسایی: ۱_۱۰۱_۲۱۰
--	---	--



شکل ۴-۴۵

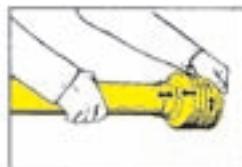
۴-۲-۳ سرهم کردن و جازدن روکش محافظ

برروی گاردان: در بعضی از مواقع که روکش به صورت جدا از گاردان بوده و یا نیاز است قسمتی از روکش به علت فرسودگی تعویض شود. در این موقع، باید قطعات جدا از هم روکش را طبق مراحل زیر بر روی هم جا بزنند. (شکل ۴-۴۵)



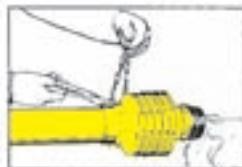
شکل ۴-۴۶

۱- روکش خرطومی را در آب 80° درجه سانتی گراد قرار دهید تا نرم شود سپس آن را بر روی پوسته روکش قرار داده و با کشیدن در محل آن جا بزنند. (شکل ۴-۴۶)



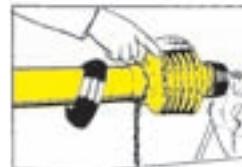
شکل ۴-۴۷

۲- روکش را با دست چپ و پوسته روکش را با دست راست گرفته ضمن فشار دادن آنها به سمت یکدیگر روکش را در خلاف جهت عقربه های ساعت بچرخانید تا در محل خود محکم شود. (شکل ۴-۴۷)



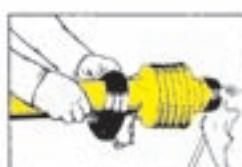
شکل ۴-۴۸

۳- هزارخار گاردان را بر روی محوری که محکم به گیره بسته شده جا بزنید و قفل کنید سپس روکش را بر روی گاردان جازده و زنجیر را در محل آن روی روکش با انبردست محکم کنید. (شکل ۴-۴۸)



شکل ۴-۴۹

۴- قطعه محافظ خرطومی را روی روکش قرار دهید و لبه روکش را با کمی گریس چرب کنید. (شکل ۴-۴۹)



شکل ۴-۵۰

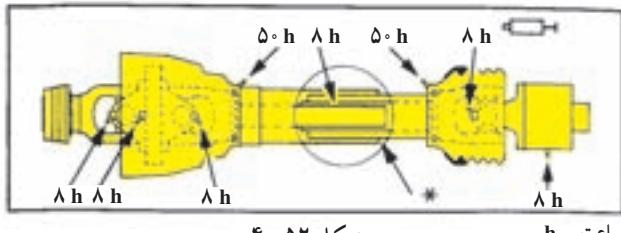
۵- زنجیر را از داخل قطعه محافظ خرطومی عبور دهید. (شکل ۴-۵۰)



شکل ۴-۵۱

۶- روکش را با انگشتان دست و قطعه محافظ خرطومی را با کف دست گرفته و ضمن فشار آوردن به قطعه محافظ خرطومی آن را بر روی روکش جا بزنند. (شکل ۴-۵۱)

واحد کار: اتصال ادوات به محور انتقال نیروی تراکتور شماره شناسایی: ۲۱۰۱۰۱۱۴	پیمانه مهارتی: اتصال و نصب ماشینهای یدک کش شماره شناسایی: ۲۱۰۱۰۱۱۱	مهارت: اتصال ماشینهای یدک کش شماره شناسایی: ۲۱۰۱۰۱۱۱
---	---	---



۴_۲_۴_ سرویس و نگهداری گاردان: در (شکل ۴_۵۲)

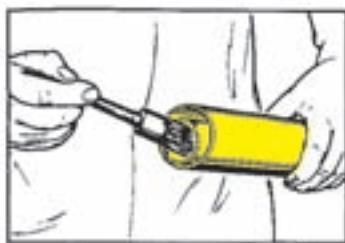
قطعاتی از گاردان که نیاز به روغنکاری دارند، نشان داده شده است. این قطعات را به روش زیر روغنکاری کنید.



شکل ۴_۵۳

۱_ روغنکاری روکش محافظ: سرگریس پمپ را بر روی

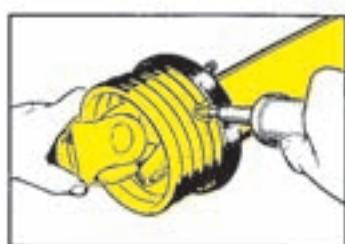
گریس خور روکش محافظ قرار داده با چند ضربه پمپ گریس، آن را گریس کاری کنید. (شکل ۴_۵۳)



شکل ۴_۵۴

۲_ روغنکاری کشویی گاردان: کشویی را از هم جدا کرده

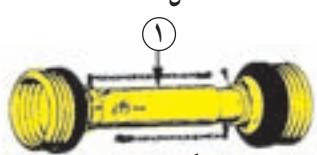
به کمک قلم مو روغن را بر روی آن بمالید. (شکل ۴_۵۴)



شکل ۴_۵۵

۳_ روغنکاری چهارشاخه گاردان: سرگریس پمپ را بر روی

گریس خور چهارشاخه گاردان از طریق سوراخی که بر روی روکش خرطومی تعییه شده است قرار داده و آنقدر گریس بزنید تا گریس‌های کهنه از چهار شاخه خارج شود. (شکل ۴_۵۵)



شکل ۴_۵۶

۴_۳_ اتصال گاردان به تراکتور و ماشین

در اتصال گاردان جهت نصب آن اهمیت زیاد دارد توجه کنید که کلاچ گاردان همیشه باید به سمت ماشین قرار گیرد و سمت کشویی داخلی به سمت تراکتور باشد. این جهت به وسیله شکل تراکتور و یا فلش بر روی روکش گاردان مشخص شده است (شکل ۴_۵۶) برای اتصال گاردان به تراکتور و ماشین به روش زیر عمل کنید.

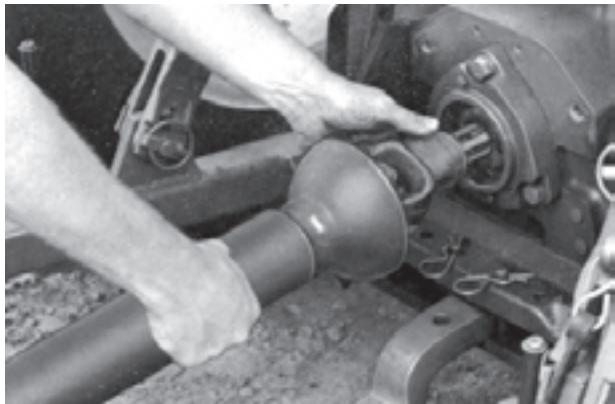
۱- تراکتور را به ماشین متصل کنید.

۲- هزار خار گاردان را بر روی محور انتقال نیرو قرار دهید. (شکل ۴_۵۷)



شکل ۴_۵۷

<p>واحد کار: اتصال ادوات به محور انتقال نیروی تراکتور شماره شناسایی: ۱۱۴_۱۰۱_۲۱۰</p>	<p>پیمانه مهارتی: اتصال و نصب ماشینهای یدک کش شماره شناسایی: ۱۱_۱۰۱_۲۱۰</p>	<p>مهارت: اتصال ماشینهای یدک کش شماره شناسایی: ۱_۱۰۱_۲۱۰</p>
--	---	--



شکل ۴_۵۸

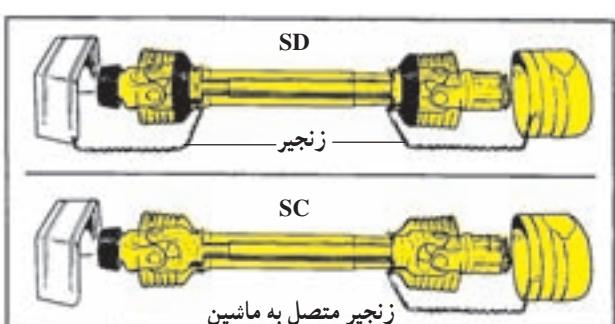


شکل ۴_۵۹

۳- پین قفل کننده هزارخار را با شست دست فشار دهید و همزمان گاردان را ببروی محور انتقال نیرو هل بدھید. (شکل ۴_۵۸) تا ببروی محور انتقال نیرو جای بگیرد.

۴- پین قفل هزارخار را رها کرده و با دو دست گارдан را با حرکت به بالا و پایین ببروی محور انتقال نیرو جابه جا کنید تا پین قفل کننده هزارخار در شیار محور انتقال نیرو جا بیفتد. (شکل ۴_۵۹)

۵- زنجیر روکش محافظ گاردان را به بدنه تراکتور و یا ماشین متصل کنید تا روکش همیشه بدون حرکت باقی مانده و گاردان در داخل آن بچرخد. (شکل ۴_۶۰)

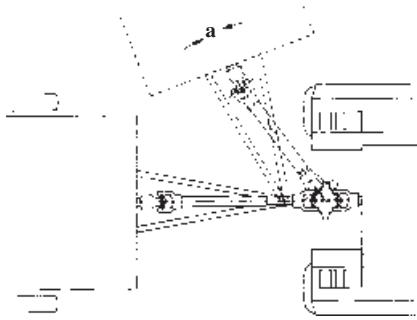


شکل ۴_۶۰

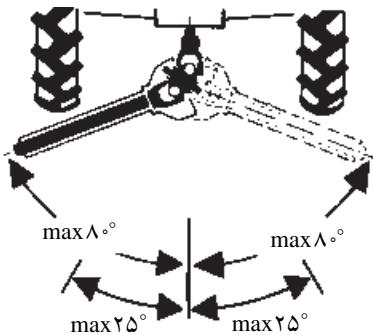
واحد کار: اتصال ادوات به محور انتقال نیروی تراکتور شماره شناسایی: ۱۱۴_۱۰۱_۲۱۰	پیمانه مهارتی: اتصال و نصب ماشینهای یدک کش شماره شناسایی: ۱۱_۱۰۱_۲۱۰	مهارت: اتصال ماشینهای یدک کش شماره شناسایی: ۱_۱۰۱_۲۱۰
--	---	--



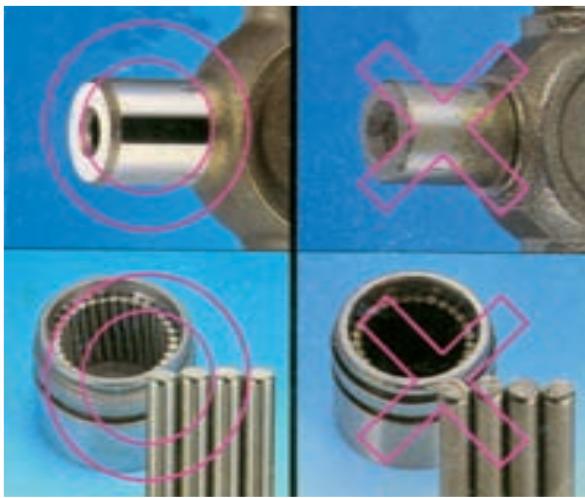
شکل ۴_۶۱



شکل ۴_۶۲



شکل ۴_۶۳



شکل ۴_۶۴

۴_۴_ نکات ایمنی در اتصال گاردان

- ۱- هیچگاه گاردان را در حالت آزاد و متصل به زنجیر روی ماشین باقی نگذارید. (شکل ۴_۶۱)

- ۲- هنگام حرکت در مسیر منحنی باید توجه کنید که گاردان در حال چرخش تحت زاویه زیاد قرار نگیرد، زیرا باعث قفل شدن چهارشاخه و شکستن آن می‌شود. (شکل ۴_۶۲)

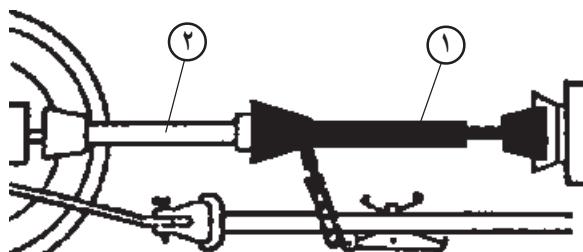
مقدار این زاویه در هنگام چرخش گاردان حداقل 25° درجه و زمانی که گاردان در حال چرخش نبود و بی‌حرکت است حداقل 8° درجه خواهد بود (شکل ۴_۶۳). درنتیجه در زمان دور زدن و یا سریع‌ها برای صدمه ندیدن گاردان، نیروی دورانی را قطع کنید.

- ۳- از چهارشاخه‌های فرسوده استفاده نکنید زیرا در هنگام چرخش گاردان با سرعت زیاد و وارد شدن نیروهای زیاد به آن احتمال بریدن این چهارشاخه‌ها و پرتاب شدن قطعات گاردان زیاد است. (شکل ۴_۶۴)

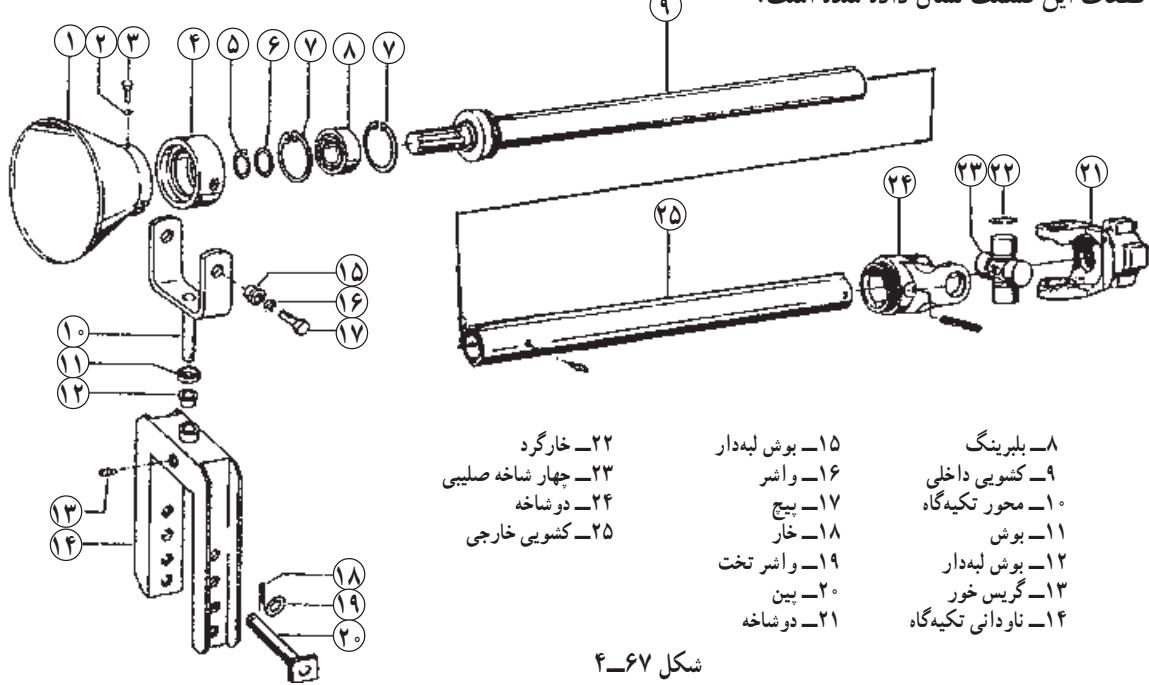
واحد کار: اتصال ادوات به محور انتقال نیروی تراکتور شماره شناسایی: ۱۱۴_۱۰۱_۲۱۰	پیمانه مهارتی: اتصال و نصب ماشینهای یدک کش شماره شناسایی: ۱۱_۱۰۱_۲۱۰	مهارت: اتصال ماشینهای یدک کش شماره شناسایی: ۱_۱۰۱_۲۱۰
--	---	--



شکل ۴-۶۵



شکل ۴-۶۶



شکل ۴-۶۷

۴-۵- گاردانهای مرکب

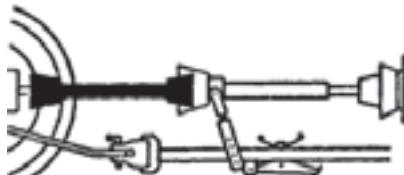
در بعضی ماشینهای کشاورزی فاصله ماشین متصل به تراکتور زیاد بوده و در صورتی که بخواهیم نیرو را به وسیله گاردان منتقل کنیم، طول گاردان زیاد می‌شود و درنتیجه احتمال کج شدن گاردان و نیز بریدن آن به علت گشتاور وارد شده زیاد می‌شود. (شکل ۴-۶۵)

در این گونه ماشین‌ها از دو گاردان متصل به هم استفاده می‌شود که آنها را می‌توان به دو قسمت تقسیم کرد.

۱-۵- گاردان و متعلقات روی ماشین: این گاردان

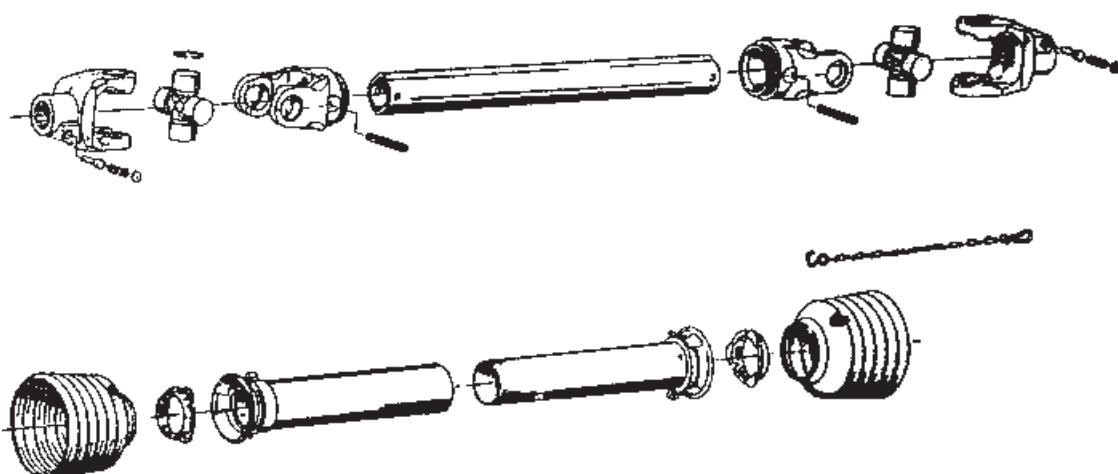
به صورت دائمی بر روی ماشین سوار شده و محور ورودی ماشین را به اندازه طول گاردان به محل اتصال ماشین به تراکتور تزدیک می‌کند (شکل ۴-۶۶). این گاردان از یک طرف به وسیله چهار شاخه گاردان به محور ورودی ماشین متصل بوده و از سمت جلو بر روی یک تکیه گاه متحرک که ارتفاع آن نیز قابل تغییر است، متصل می‌شود. این تکیه گاه بر روی پین شماره ۲۰ (شکل ۴-۶۷) بر روی شاسی ماشین آزادانه حرکت می‌کند و درنتیجه کشویی‌های گارдан می‌توانند در حین کار طول آن را کوتاه یا بلند کنند. در شکل (۴-۶۷) قطعات این قسمت نشان داده شده است.

<p>واحد کار: اتصال ادوات به محور انتقال نیروی تراکتور</p> <p>شماره شناسایی: ۱۱۴_۱۰۱_۲۱۰</p>	<p>پیمانه مهارتی: اتصال و نصب ماشینهای یدک کش</p> <p>شماره شناسایی: ۱۱_۱۰۱_۲۱۰</p>	<p>مهارت: اتصال ماشینهای یدک کش</p> <p>شماره شناسایی: ۱_۱۰۱_۲۱۰</p>
---	--	---

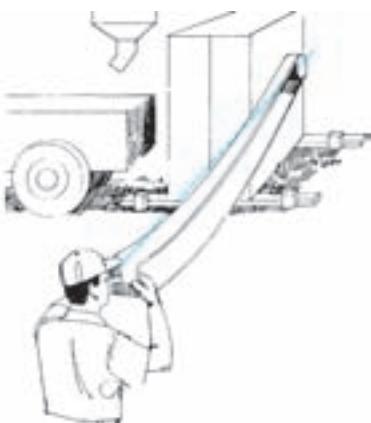


شکل ۴-۶۸

۴-۵-۲ گاردان اتصال ماشین به تراکتور: این گاردان محور گاردان ماشین را به محور انتقال نیروی تراکتور متصل می‌کند. (شکل ۴-۶۸) این گاردان همانند سایر گاردان‌های اتصال بوده ولی در بعضی از انواع آن، کشویی حذف شده است.
(شکل ۴-۶۹)

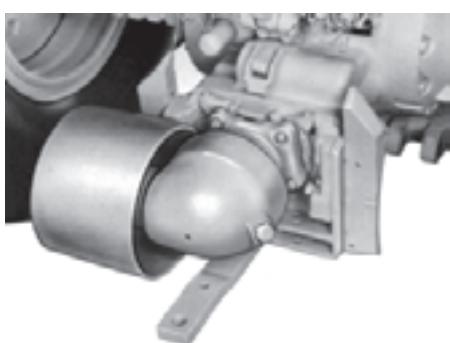


شکل ۴-۶۹



شکل ۴-۷۰

۴-۶ انتقال نیرو به وسیله تسمه
برای به حرکت درآوردن بعضی از ماشین‌ها از تسمه‌های پهن و یا باریکی استفاده می‌شود (شکل ۴-۷۰) که نیروی لازم توسط فلکه متصل به محور انتقال نیرو به وسیله تسمه به ماشین منتقل می‌شود. (شکل ۴-۷۱)



شکل ۴-۷۱

واحد کار: اتصال ادوات به محور انتقال نیروی تراکتور شماره شناسایی: ۱۱۴-۱۰۱-۲۱۰	پیمانه مهارتی: اتصال و نصب ماشینهای یدک کش شماره شناسایی: ۱۱-۱۰۱-۲۱۰	مهارت: اتصال ماشینهای یدک کش شماره شناسایی: ۱-۱۰۱-۲۱۰
--	---	--

آزمون نهایی واحد چهارم

۱- میل گاردان WWZ و WWE چه تفاوتی با هم دارند؟

الف - WWZ طویل‌تر است. ب - WWZ میل گاردان مرکب است و دومی میل گاردان ساده

ج - WWZ دو کلاچ اینمی دارد. د - WWZ دارای کشویی ۶ شیاره است و دومی ۲ شیاره

۲- اتصال کدامیک از میل گاردان‌های زیر زمانبر است؟ میل گاردان‌های مجهز به قفل ...

الف - خودکار ب - پین فنری ج - پین و خار د - پیچ و مهره

۳- وظیفه روکش محافظ در گاردان چیست؟

الف - محافظت از گاردان در مقابل ضربه

ب - محافظت از گاردان در مقابل زنگ زدگی

ج - جلوگیری از صدمه دیدن افراد در اثر گیر کردن به گاردان متحرك

د - محافظت از صدمه دیدن ماشین در مقابل افزایش دور

۴- کدامیک از گاردان‌های زیر برای انتقال گشتاور بزرگتر مناسب است؟

الف - گاردان‌های با کشویی دو گوش ب - گاردان‌های با کشویی سه‌گوش

ج - گاردان‌های با کشویی چهارگوش د - گاردان‌های با کشویی شش گوش

۵- کدامیک از کلاچ‌های اینمی زیر یکطره هستند؟

الف - جفجغه‌ای ب - صفحه‌ای ج - ارجاعی د - پینی

۶- در صورتی که گاردان در حال چرخش باشد، حداکثر چند درجه انحراف را می‌توان به میل گاردان اعمال کرد؟

الف - ۲۵° ب - ۱۵° ج - ۸۰° د - ۱۰۰°

۷- گاردان‌های مرکب در چه مواردی به کار می‌رود؟

الف - لرزش زیاد ب - انتقال توان زیاد ج - انتقال دور زیاد د - فاصله زیاد ماشین و تراکتور

۸- برای انتقال نیروی دورانی تراکتور به ماشین از چه امکاناتی می‌توان استفاده کرد؟

الف - گاردان ب - تسمه

ج - رابط هیدرولیکی و هیدرومотор د - هر سه مورد

۹- کدامیک از موارد زیر امکان تغییر طول گاردان را ایجاد می‌کند؟

الف - قفل گاردان ب - کشویی ج - کلاچ اینمی د - دوشاخه

۱۰- کدامیک از موارد زیر مزیت چهارشاخه صلیبی نسبت به چهارشاخه خشک است؟

الف - نیاز به مراقبت کمتری دارد. ب - صدای کمتری دارد.

ج - زاویه انحراف بیشتری را تحمل می‌کند. د - نوسانات را مستهلك می‌کند.

واحد کار: اتصال ادوات به محور انتقال نیروی تراکتور شماره شناسایی: ۱۱۴_۱۰۱_۲۱۰	پیمانه مهارتی: اتصال و نصب ماشینهای یدک کش شماره شناسایی: ۱۱_۱۰۱_۲۱۰	مهارت: اتصال ماشینهای یدک کش شماره شناسایی: ۱_۱۰۱_۲۱۰
--	---	--

آزمون عملی

- ۱- اجزای مختلف گارдан را نشان داده و نام هریک را بگویید. (۴ نمره)
- ۲- سرویس گاردان را انجام دهید. (۴ نمره)
- ۳- گاردان را بین ماشین و تراکتور متصل کنید. (۸ نمره)
- ۴- نوع کلاچ اینمی به کار رفته در دو نوع گاردان مختلف را مشخص کنید. (۴ نمره)

آزمون نهایی

الف - آزمون نظری

۱- در صورتی که ماشین متصل به تراکتور فقط به بازو های جانبی وصل شده باشد، چه نوع اتصالی برقرار شده است؟

- الف - اتصال سوار ب - اتصال نیمه سوار ج - اتصال به بدنه
- ۲- ادوات سنگین را برای انجام کار به کدام مالبند زیر باید وصل کرد؟
الف - مالبند متحرک ب - مالبند قابل تنظیم ج - مالبند بلند
- ۳- ارتفاع کدامیک از مالبند های زیر قابل تغییر است?
الف - مالبند هیدرولیکی ب - مالبند خودکار
ج - ثابت د - الف و ب هر دو
- ۴- کدامیک از تراکتور های زیر معمولاً مجهز به زنجیر مهار داخلی است?
الف - MF ۲۸۵ ب - M ۶۵۰ ج - JD ۳۱۴۰ د - هیچ کدام
- ۵- محدود کننده ها مانع از حرکت بازو های جانبی در کدام جهت می شود?
الف - بالا ب - پایین
ج - به سمت وسط تراکتور د - به سمت چرخ کناری
- ۶- ادوات چرخدار سوار در موقع کار در چه حالتی قرار می گیرند?
الف - کنترل بار ب - کنترل وضعیت ج - کنترل فشار د - تعلیق
- ۷- در شکل مقابل راننده در حال انجام چه کاری است?
الف - بالا بردن ماشین سوار متصل به تراکتور
ب - پایین بردن ماشین سوار متصل به تراکتور
ج - کاهش سرعت فرود ماشین سوار
د - افزایش سرعت فرود ماشین سوار



شکل D-۱

واحد کار: اتصال ادوات به محور انتقال نیروی تراکتور شماره شناسایی: ۱۱۴_۱۰۱_۲۱۰	پیمانه مهارتی: اتصال و نصب ماشینهای یدک کش شماره شناسایی: ۱۱_۱۰۱_۲۱۰	مهارت: اتصال ماشینهای یدک کش شماره شناسایی: ۱_۱۰۱_۲۱۰
--	---	--

۸- ماشین زیر در موقع اتصال به تراکتور به چه روشی به آن متصل می شود؟

- الف - نیمه سوار ب - کششی ج - سوار د - اتصال ثابت به بدنه



شکل ۲- D

۹- انواع چهار شاخه گارдан به چند دسته اصلی تقسیم می شود؟

- الف - ۱ ب - ۲ ج - ۳ د - ۴

۱۰- نقش کلاچ اینمنی که در روی محور گاردان تعییه می شود چیست؟

- الف - جلوگیری از انتقال نیرو از ماشین به تراکتور

ب - جلوگیری از ضربه هنگام انتقال نیروی دورانی از تراکتور به ماشین

ج - جلوگیری از شکستن قطعات تراکتور و ماشین هنگام گیر کردن قطعات ماشین

د - هرسه مورد

ب - آزمون عملی

۱- اتصال یک ماشین کششی مجهز به جک و میل گارдан به تراکتور و به کار انداختن جک و میل گارдан و حرکت

با آن (۱۰ نمره)

۲- اتصال یک ماشین سوار به تراکتور و تنظیم تراز افقی ماشین (۱۰ نمره)

واحد کار: اتصال ادوات به محور انتقال نیروی تراکتور شماره شناسایی: ۱۱۴-۱۰۱-۲۱۰	پیمانه مهارتی: اتصال و نصب ماشینهای یدک کش شماره شناسایی: ۱۱-۱۰۱-۲۱۰	مهارت: اتصال ماشینهای یدک کش شماره شناسایی: ۱-۱۰۱-۲۱۰
--	---	--

جواب سؤالات پیش آزمون

- | | | |
|----------------------------|---------------|--------------|
| ۲- وزنه سنگین کنده (قمهای) | ۱- (قلاب جلو) | سوال ۱ |
| ۵- وزنه چرخ جلو | ۴- دستگیره | ۳- پدال کلاچ |
| ب- ۷ | الف- ۵ | سوال ۲ |
| ه- ۴ | د- ۳ | ج- ۱۰ |
| الف- ۵ | ب- ۴ | الف- ۳ |
| ج- ۸ | ۷- الف | د- ۶ |
| ج- ۱۱ | ۱۰- ب | د- ۹ |
| د- ۱۴ | ۱۳- ج | الف- ۱۲ |
| الف- ۱۷ | ۱۶- ج | د- ۱۵ |
| | | د- ۱۸ |

جواب آزمون واحد اول

- | | | | | |
|-------|------|------|--------|--------|
| ۵- ب | ۴- د | ۳- ب | ۲- ج | ۱- د |
| ۱۰- د | ۹- ب | ۸- ج | ۷- الف | ۶- الف |

جواب آزمون واحد دوم

- | | | | | |
|-------|--------|--------|------|------|
| ۵- د | ۴- ب | ۳- الف | ۲- ج | ۱- ب |
| ۱۰- ج | ۹- الف | ۸- د | ۷- د | ۶- ب |

جواب آزمون واحد سوم

- | | | | | |
|---------|------|--------|--------|------|
| ۵- د | ۴- ب | ۳- ج | ۲- الف | ۱- ب |
| ۱۰- الف | ۹- ج | ۸- الف | ۷- د | ۶- ج |

جواب آزمون واحد چهارم

- | | | | | |
|--------|------|------|--------|------|
| ۵- الف | ۴- د | ۳- ج | ۲- د | ۱- ج |
| ۱۰- ج | ۹- ب | ۸- د | ۷- الف | ۶- ب |

جواب آزمون نهایی

- | | | | | |
|-------|--------|------|--------|------|
| ۵- ج | ۴- الف | ۳- ب | ۲- الف | ۱- ب |
| ۱۰- د | ۹- ب | ۸- ج | ۷- د | ۶- د |

<p>واحد کار: اتصال ادوات به محور انتقال نیروی تراکتور</p> <p>شماره شناسایی: ۱۱۴_۱۰۱_۲۰۲</p>	<p>پیمانه مهارتی: اتصال و نصب ماشینهای یدک کش</p> <p>شماره شناسایی: ۱۱_۱۰۱_۲۰۲</p>	<p>مهارت: اتصال ماشینهای یدک کش</p> <p>شماره شناسایی: ۱_۱۰۱_۲۱</p>
---	--	--

منابع

- ۱- منصوری راد، داود، تراکتور و ماشینهای کشاورزی ج ۱، دانشگاه بوعلی سینا، ۱۳۶۷.
- ۲- بیرجندی، مجید و جمعی از همکاران، ماشینهای کشاورزی، نظام جدید سال دوم، ۱۳۷۳، آموزش و پژوهش، کد ۳۵۶/۹.
- ۳- آویکی، سروپ، سرویس روزانه و رانندگی تراکتور، ۱۳۷۳، آموزش و پژوهش، کد ۳۴۱.
- ۴- سرویس و نگهداری تراکتور، ۱۳۵۶، آموزش و پژوهش، کد ۷۰۱.
- ۵- بریان بل و استوارت کازنیز- ماشین آلات باگبانی ج ۱ و ۲ - سازمان پارکها و فضای سبز شهر تهران، ۱۳۷۷.
- ۶- کاتالوگ سفارش قطعات چاپر کلاس.
- ۷- کارول ابی گورینگ - دکتر ایرج رنجبر و همکاران - توان موتور و تراکتور - دانشگاه تبریز، ۱۳۷۶.
- ۸- کتابچه راهنمای تراکتورهای JD ۳۱۴۰، JD ۳۰۵۰، MF ۲۸۵، MF ۳۹۹، MF ۶۵۰، M ۶۵۰.
- ۹- کاتالوگ های برخی از شرکتهای داخلی و خارجی (مانند کارخانجات والترشاید و...).
- ۱۰- صفائی، محمد و همکاران، درس فنی نظام قدیم سال سوم، ۱۳۶۷، آموزش و پژوهش، کد ۶۲۶.
- ۱۱-FMO : Tractors. John Deers Service Publications Staff.
- ۱۲-FMO : Agricultural Mashinery Safety. John Deers Service Publications Staff.
- ۱۳-Service Manual U 650, U 651 Tractors : Tractorul Works Brasov Romania 1970.
- ۱۴-FMO : Tillage by Deers & Company Service Training.

ب

پیمانه مهارتی: تنظیم فاصله چرخهای تراکتور

شماره شناسایی: ۱۲_۱۰_۱۱_۲

مهارت: اتصال ماشینهای یدک کش

شماره شناسایی: ۱_۱۰_۱۱_۲

تنظیم فاصله چرخهای تراکتور

هدف کلی

تنظیم فاصله چرخهای تراکتور مناسب با عملیات کشاورزی با رعایت اصول ایمنی

هدفهای رفتاری: فراگیر پس از گذراندن این پیمانه مهارتی باید بتواند :

- فاصله چرخهای جلو تراکتور را تنظیم کند.
- فاصله چرخهای عقب تراکتور را تنظیم کند.
- فاصله چرخهای تراکتور دو چرخ را تنظیم کند.
- اصول ایمنی در هنگام تنظیم فاصله چرخهای تراکتور را رعایت کند.

جدول زمان‌بندی پیمانه مهارتی تنظیم فاصله چرخهای تراکتورها

ساعت عملی	ساعت نظری	عنوان	واحد
۵/۵	۱/۵	تنظیم فاصله چرخهای جلو تراکتور	۱
۱/۵	۰/۵	تنظیم فاصله و تعویض چرخهای عقب تراکتور	۲
۷	۲		
۹			جمع

فهرست

۱۰۲	مقدمه
۱۰۳	پیش آزمون
۱۰۴	واحد کار اول: تنظیم فاصله چرخهای تراکتور
۱۰۵	کلیات
۱۰۶	۱- تنظیم فاصله چرخهای جلو تراکتور
۱۱۰	۲- تنظیم فاصله چرخهای عقب تراکتور
۱۱۰	۲-۱- تغییر محل اتصال توبی به محور چرخها
۱۱۲	۲-۲- تغییر جهت تحدب دیسک چرخ
۱۱۳	۲-۳- تغییر محل اتصال دیسک چرخ به رینگ چرخ
۱۱۴	۲-۴- جابه جا کردن دیسک بر روی رینگ چرخ
۱۱۵	۳- اصول ایمنی در هنگام تنظیم فاصله چرخهای تراکتورها
۱۱۶	واحد کار دوم: تنظیم فاصله و تعویض چرخها در تراکتور دو چرخ (تیلر)
۱۱۷	۱- تنظیم چرخهای تراکتور دو چرخ
۱۱۸	۲- تعویض چرخهای تراکتور دو چرخ
۱۲۰	آزمون نهایی
۱۲۰	جواب آزمونها
۱۲۱	منابع

مقدمه

استفاده از ماشین در عملیات مکانیزه کشاورزی عمدهاً بر روی ردیف صورت می‌گیرد که ضمن ساده کردن عملیات امکان ورود ماشین در حین مراحل رشد گیاه و نیز برداشت را فراهم می‌نماید. برای ورود تراکتور و ماشین متصل به آن در مزرعه لازم است که به منظور جلوگیری از عبور چرخهای تراکتور از روی محصول، فاصله چرخهای تراکتور طوری تنظیم شود که از بین ردیف‌ها عبور نماید.

این پیمانه مهارتی راههای متدالوں تنظیم فاصله چرخهای تراکتور را آموزش می‌دهد و به علت خودآموز بودن مطالب عنوان شده در آن می‌تواند مورد استفاده هنرجویان رشته‌های ماشین‌های کشاورزی و کلیه افراد علاقمند نیز قرار گیرد.

مؤلفین

پیش‌نیاز

- پیمانه مهارتی رانندگی تراکتور
- پیمانه مهارتی رانندگی تراکتور دوچرخ
- پیمانه مهارتی ابزارشناسی

وسایل و تجهیزات مورد نیاز

- ۱- تراکتور
- ۲- تراکتور دوچرخ
- ۳- انواع چرخ تراکتور دوچرخ
 - لاستیکی
 - فلزی پهن
 - فلزی باریک
- ۴- جعبه ابزار حاوی انواع آچار رینگی، تخت و ...
- ۵- سه‌پایه برای قرار دادن زیر تراکتور
- ۶- جک روغنی
- ۷- متر

مکان آموزش: هانگار، محوطه مسطح

وسایل کمک آموزشی: اسلاید، فیلم ویدیویی

بات

پیمانه مهارتی: تنظیم فاصله چرخهای تراکتور

شماره شناسایی: ۱۲_۱۰_۱۱_۲۱

مهارت: اتصال ماشینهای یدک کش

شماره شناسایی: ۱_۱۰_۱۱_۲۱

پیش آزمون

– نظری

۱- اکسل (میل محور چرخ) در کدام قسمت تراکتور قرار دارد؟

- الف - محور چرخ جلو
ب - محور چرخ عقب
ج - سط تراکتور
د - عقب تراکتور

۲- فاصله کدام چرخهای تراکتور قابل تنظیم است؟

- الف - جلو ب - عقب ج - جلو و عقب د - هیچکدام

۳- کدامیک از چرخ‌ها مستقیماً وظیفه هدایت تراکتور را به عهده دارد؟

- الف - عقب ب - جلو ج - جلو و عقب د - هیچکدام

۴- بهترین وسیله برای بلند کردن چرخ تراکتور از زمین کدام است؟

- الف - اهرم ب - قرقه ج - جک د - بازو

۵- برای اندازه‌گیری فاصله چرخهای تراکتور از چه وسیله‌ای استفاده می‌شود؟

- الف - پرگار ب - نوار متر ج - کولیس د - کیلومتر شمار

– عملی

۱- تراکتور را در خط مستقیم به سمت جلو برانید.

۲- تراکتور را در خط مستقیم به سمت عقب برانید.

ب

پیمانه مهارتی: تنظیم فاصله چرخهای تراکتور

شماره شناسایی: ۱۲_۱۰_۱۱_۱۰_۲

ت

مهارت: اتصال ماشینهای یدک کش

شماره شناسایی: ۱_۱۰_۱۱_۱۰_۲

واحد کار اول

تنظیم فاصله چرخهای تراکتور

۲_۱۰_۱۰_۱۱_۱۲۱

واحد کار: تنظیم فاصله چرخهای تراکتور شماره شناسایی: ۱۲۱_۱۰۱_۱۰۱_۲۱۰	پیمانه مهارتی: تنظیم فاصله چرخهای تراکتور شماره شناسایی: ۱۲_۱۰۱_۱۰۱_۲۱۰	مهارت: اتصال ماشینهای یدک کش شماره شناسایی: ۱_۱۰۱_۱۰۱_۲۱۰
--	--	--

تنظیم فاصله چرخهای تراکتور

تنظیم فاصله چرخ ها در تراکتور دوچرخ و تراکتور با هم متفاوت است که می توان آنها را به شرح زیر بررسی کرد.

- ۱- تنظیم فاصله چرخ ها در تراکتور
- ۲- تنظیم فاصله چرخ ها در تراکتور دوچرخ



شكل ۱-۱



شكل ۱-۲

واحد کار اول

۱- تنظیم فاصله چرخهای تراکتور

کلیات

- تنظیم فاصله بین چرخهای تراکتور در شرایط ذیل انجام می شود :

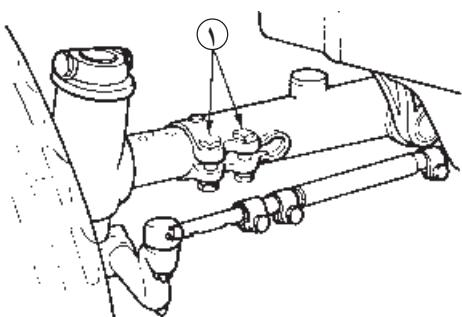
الف - موقع وجین کاری و سله شکنی بین ردیف ها در کشت های ردیفی، تنظیم چرخ ها باید طوری باشد که هنگام حرکت تراکتور، چرخ ها در داخل شیار حرکت کنند و محصول زیر چرخها له نشده و خسارت نبیند. (شکل ۱-۱)

ب - هنگام کار روی تپه ها و دامنه شیب ها باید فاصله چرخ ها به اندازه ای باشد که خطر واژگون شدن تراکتور کم شود. (شکل ۱-۲)

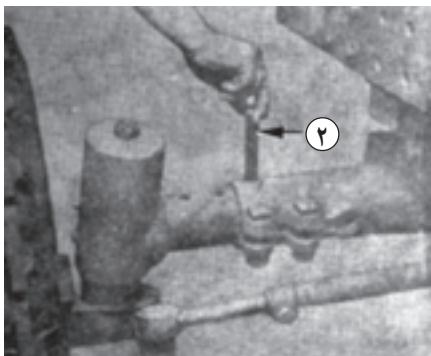
واحد کار: تنظیم فاصله چرخهای تراکتور شماره شناسایی: ۱۲۱_۱۰۱_۱۰۱_۲۱۰	پیمانه مهارتی: تنظیم فاصله چرخهای تراکتور شماره شناسایی: ۱۲_۱۰۱_۱۰۱_۲۱۰	مهارت: اتصال ماشینهای یدک کش شماره شناسایی: ۱_۱۰۱_۱۰۱_۲۱۰
--	--	--



شکل ۱-۳



شکل ۱-۴



شکل ۱-۵

ج - در هنگام شخم، فاصله چرخها باید به قدری باشد که اگر از عقب به تراکتور نگاه کنیم سطح داخل چرخ عقب سمت راست تقریباً مماس بر دیواره شیار شخم دیده شود. (شکل ۱-۳)

تنظیم فاصله چرخهای تراکتور به دو صورت انجام می‌گیرد.

۱-۱- تنظیم فاصله چرخهای جلو تراکتور

تغییر فاصله چرخهای جلو در اکثر تراکتورها یکسان است

و به روش زیر انجام می‌شود :

۱- جلو و عقب چرخهای عقب را بیندید.

۲- چرخهای جلو را با گذاشتن جک زیر محور چرخ از

زمین بلند کنید. (شکل ۱-۸)

جک را در محلی زیر تراکتور بزنید که در حین کار لیز

نخورد (جک از زیر تراکتور در نزود) و تراکتور از روی جک

پایین نیفتد.

۳- پیچهای محور چرخ (شماره ۱) را شل کنید. (شکل ۱-۴)

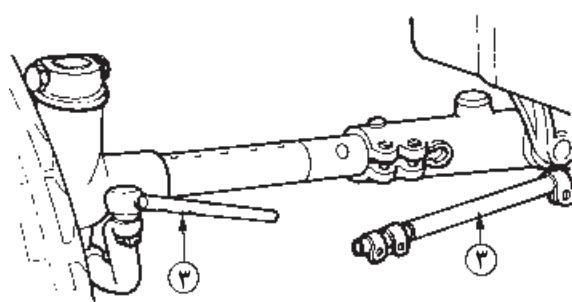
۴- پین محور چرخ (شماره ۲) را خارج کنید. (شکل ۱-۵)

واحد کار: تنظیم فاصله چرخهای تراکتور شماره شناسایی: ۱۲۱_۱۰۱_۱۰۱_۲۱۰	پیمانه مهارتی: تنظیم فاصله چرخهای تراکتور شماره شناسایی: ۱۲_۱۰۱_۱۰۱_۲۱۰	مهارت: اتصال ماشینهای یدک کش شماره شناسایی: ۱_۱۰۱_۱۰۱_۲۱۰
--	--	--



شکل ۱-۶

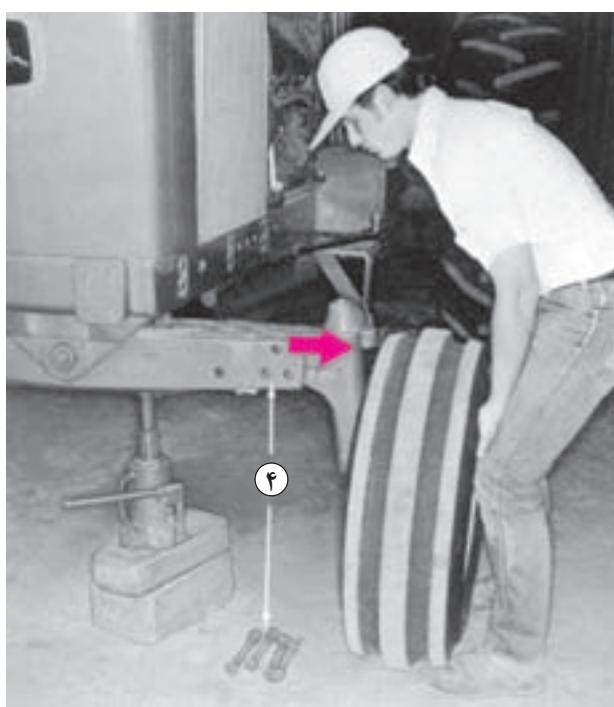
۵- پیچهای بست میل فرمان را شل کنید. (شکل ۱-۶)



شکل ۱-۷

۶- میل فرمان (شماره ۳) را از محل بست آزاد کنید.

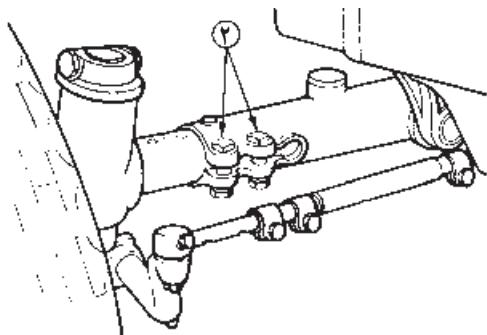
(شکل ۱-۷)



شکل ۱-۸

۷- چرخ جلو را به اندازه نصف فاصله دلخواه بین دو چرخ از وسط محور چرخ حرکت دهید به طوری که سوراخها (شماره ۴) هر دو به هم منطبق شوند. (شکل ۱-۸)

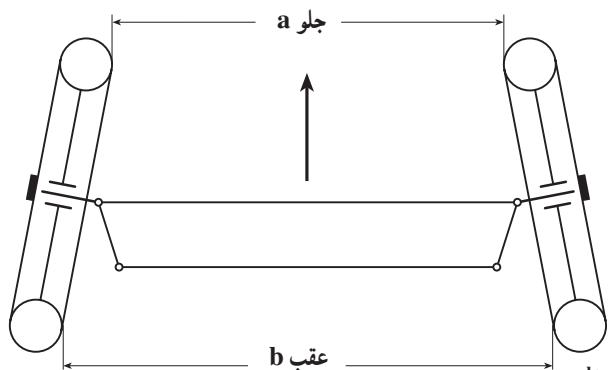
واحد کار: تنظیم فاصله چرخهای تراکتور شماره شناسایی: ۱۲۱_۱۰۱_۱۰۱_۲۱۰	پیمانه مهارتی: تنظیم فاصله چرخهای تراکتور شماره شناسایی: ۱۲_۱۰۱_۱۰۱_۲۱۰	مهارت: اتصال ماشینهای یدک کش شماره شناسایی: ۱_۱۰۱_۱۰۱_۲۱۰
--	--	--



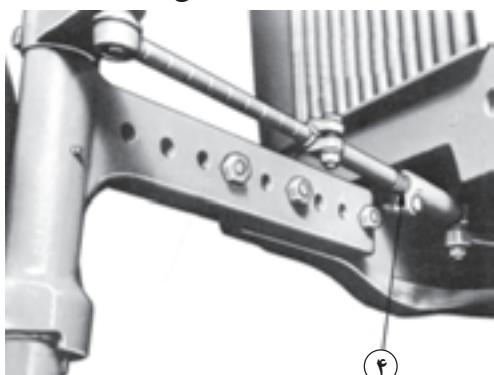
شکل ۱-۹



شکل ۱-۱۰



شکل ۱-۱۱-۱- تصویر چرخها از بالا



شکل ۱-۱۲

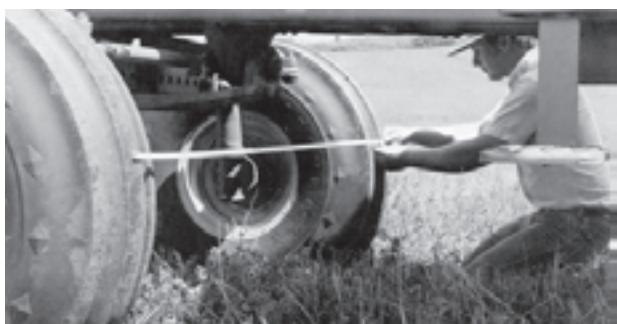
-۸- پین محور چرخ (شماره ۲) را در جای خود ثابت کرده پیچ های محور چرخ را محکم کنید. (شکل ۱-۹)

-۹- میل فرمان را با سیبیک فرمان درگیر کنید و پیچ بست را در شیار جدید قرار داده و محکم بیندید. (شکل ۱-۱۰)

-۱۰- فاصله چرخ های جلو بین دو لبه جلویی لاستیک یا رینگ معمولاً چند میلیمتر کمتر از فاصله عقبی آنها است (شکل ۱-۱۱). چنانچه این فاصله رعایت نشود، لاستیک های جلو با سرعت بیشتری فرسوده می شوند.

- برای تنظیم این فاصله در موقعی که چرخ ها کاملاً مستقیم قرار گرفته اند، میل فرمان را بچرخانید تا با رزوہای (شماره ۴) که بر روی آن است کوتاه و یا بلندتر شود. (شکل ۱-۱۲)

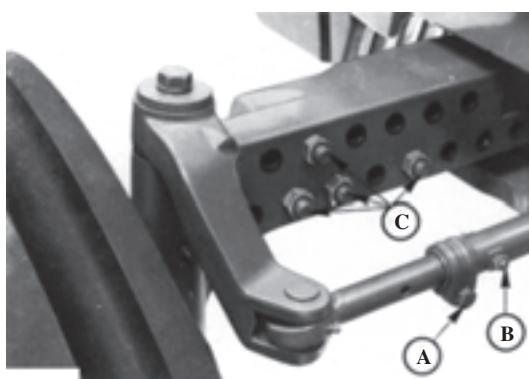
واحد کار: تنظیم فاصله چرخهای تراکتور شماره شناسایی: ۱۲۱_۱۰_۱۰_۲۱	پیمانه مهارتی: تنظیم فاصله چرخهای تراکتور شماره شناسایی: ۱۲_۱۰_۱۰_۲۱	مهارت: اتصال ماشینهای یدک کش شماره شناسایی: ۱_۱۰_۱۱_۲۱
---	---	---



شکل ۱-۱۳

جدول ۱-۱

دیسک چرخ به طرف خارج	دیسک چرخ به طرف داخل	لاستیک ها
۱/۵۸_۲/۱ متر ۶۲/۵_۸۲/۵ اینچ	۱/۴۵_۱/۹۶ متر ۵۷/۰_۷۷/۰ اینچ	۷/۵_۱۸
۱/۵۵_۲/۰ متر ۶۱/۰_۸۱/۰ اینچ	۱/۴۸_۱/۹۹ متر ۵۸/۰_۷۸/۰ اینچ	۷/۵_۲۰
۱/۵۴_۲/۰ متر ۶۰/۵_۸۰/۵ اینچ	۱/۴۹_۲/۰۰ متر ۵۹/۰_۷۹/۰ اینچ	۱۰/۰۰_۱۶ ۱۱/۰۰_۱۶



A – پیچ بست خارجی میل مهار فرمان B – پیچ بست داخلی میل مهار فرمان
C – پیچ های محور

شکل ۱-۱۴

سپس با متر فاصله جلو لاستیک را اندازه گرفته و بعد از آن فاصله عقب لاستیک را اندازه بگیرید (شکل ۱-۱۳). در صورتی که فاصله تنظیم نبود مجدداً میل فرمان را چرخانده و فاصله را اندازه بگیرید. تا فاصله عقب چرخ کمی از فاصله جلو چرخ بیشتر باشد.

در تراکتور JD۳۱۴°، تنظیم فاصله چرخ‌ها طبق جدول مقابل صورت می‌گیرد که در آن محور جلو را می‌توان ۵۰ میلیمتر به ۵۰ میلیمتر میزان کرد که حداقل فاصله با معکوس کردن چرخ‌ها حاصل می‌شود.

توجه:

– فاصله چرخ‌ها در تراکتورهایی که در قسمت جلو مجهز به دستگاه بارکن (لودر) هستند باید از ۱/۸۰ متر (۷۱ اینچ) تجاوز کند.

– برای جلوگیری از فشار زیاد روی پیچ‌های محور، نیمه‌های محور را بیش از حدود داده شده در جدول باز نکنید.

– در این نوع تراکتور، پیچ‌های محور را تا ۴۰۰ نیوتن متر (۳۰۰ فوت – پوند) سفت کنید.

– در این نوع تراکتور پیچ بست داخلی میل مهار فرمان را تا ۵ نیوتن متر (۳۵ فوت – پوند) و پیچ‌های بست خارجی را تا ۱۱ نیوتن متر (۸۰ فوت – پوند) سفت کنید.