

## جدول ارزشیابی جلسه شماره ۲۲

| عنوان                                       | نمره پیشنهادی | نمره کسب شده | نام و امضای هنرآموز |
|---|---------------|--------------|---------------------|
| نظم و انضباط                                | ۵             |              |                     |
| مشارکت و همکاری                             | -             |              |                     |
| رعایت نکات ایمنی و بهداشتی                  | ۳             |              |                     |
| استفاده صحیح از ابزار و تجهیزات             | -             |              |                     |
| رعایت کامل اصول انجام کار و سرعت عمل        | -             |              |                     |
| ارائه محصول (قطعه کار) سالم                 | -             |              |                     |
| تنظیم صحیح گزارش کار، تمیزی و خوانا بودن آن | ۴             |              |                     |
| پاسخ صحیح و کامل به سؤالات                  | ۷             |              |                     |
| استفاده از منابع و مراجع                    | ۱             |              |                     |
| جمع نمرات                                   | ۲۰            |              |                     |

## گزارش کار فعالیت کارگاهی

جلسه بیست و سوم

### پوشش دادن قالب

نام و نام خانوادگی: ..... نام هنرآموزان: ..... نام هنرستان: .....

تاریخ اجرا: ..... زمان شروع کار: ..... زمان پایان کار: ..... رشته: .....

۱-۲۳- هدف کلی واحد کار را بنویسید. ....

۲-۲۳- مقدمه (خلاصه‌ای از تئوری این واحد کار را بنویسید). ....

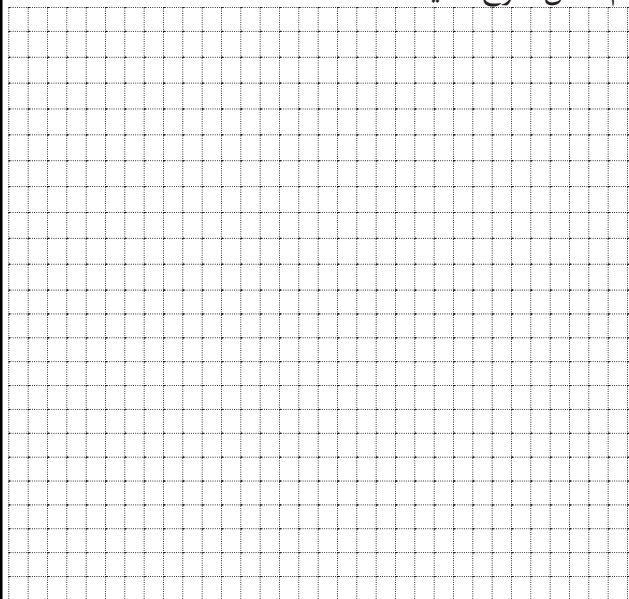
۳-۲۳- مطالب و راهنمایی‌های هنرآموزان محترم را قبل از شروع کار بنویسید. ....

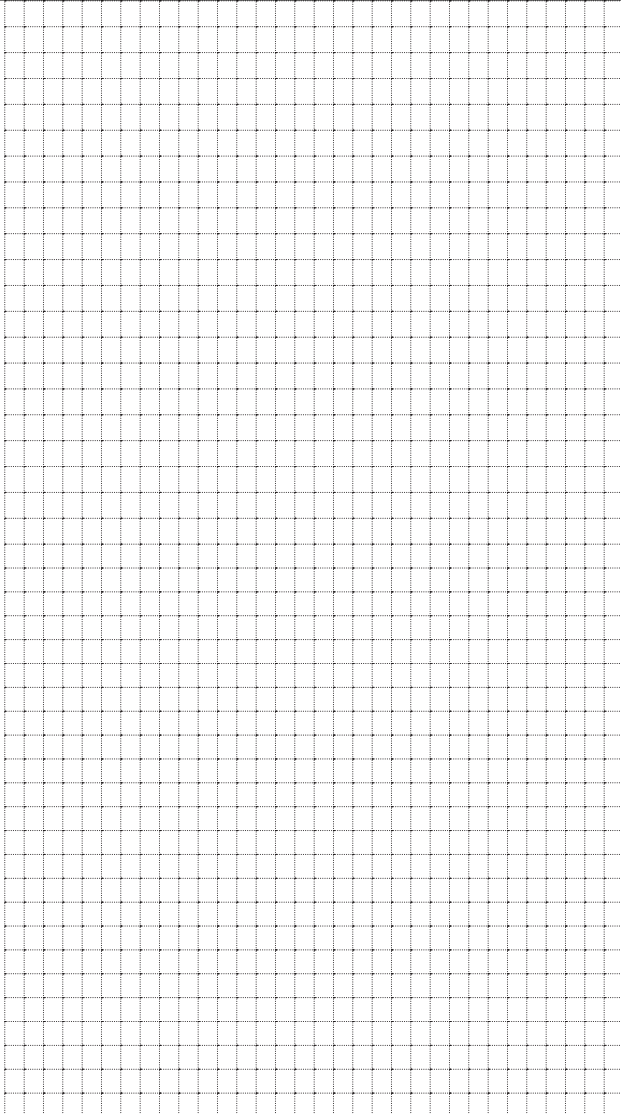
۲۳-۴- ابزار و تجهیزات مورد نیاز این واحد کار را نام ببرید.

۲۳-۵- مواد لازم جهت اجرای این واحد کار را بنویسید.

۲۳-۶- نکات ایمنی و بهداشتی این واحد کار را بنویسید.

۲۳-۷- مراحل انجام کار عملی را به طور کامل با رسم شکل شرح دهید.



|  |       |
|--|-------|
|  | ..... |
|  | ..... |
|  | ..... |
|  | ..... |
|  | ..... |
|  | ..... |
|  | ..... |
|  | ..... |
|  | ..... |
|  | ..... |
|  | ..... |
|  | ..... |

..... ۸-۲۳- تذکرات هنرآموز محترم را حین و پس از خاتمه کار بنویسید.

|       |
|-------|
| ..... |
| ..... |
| ..... |
| ..... |
| ..... |
| ..... |

۹-۲۳- در مراحل انجام و پایان این واحد کار چه عیوبی را مشاهده نمودید. با ذکر علت نحوه رفع این عیوب را

توضیح دهید.

۱۰-۲۳- نتیجه‌گیری از این واحد کار را بنویسید.

۱۱-۲۳- نظرات و پیشنهادات خود را در ارتباط با این واحد کاری و نحوه اجرای بهتر آن را بنویسید.

۱۲-۲۳- به سؤالات زیر پاسخ دهید:

- هدف از پوشش دادن محفظه قالب را بنویسید.

- انواع مواد پوششی در قالب‌های موقت را نام برده و هر یک را توضیح دهید.

- روش‌های پوشش دادن قالب و ماهیچه را توضیح دهید.

- دلایل پوشش دادن قالب‌های ریژه را بنویسید.



۲۳-۱۳- نام لاتین ابزار نشان داده شده را بنویسید.



۲۳-۱۴- جمله زیر را به فارسی روان ترجمه کنید.

Patterns may be made of a combination of materials to reduce wear in critical regions of the pattern. Patterns are usually coated with a parting agent to facilitate their removal from the molds.

۲۳-۱۵- منابع و مراجع مورد استفاده جهت تنظیم گزارش کار فعالیت کارگاهی را بنویسید.



## جدول ارزشیابی جلسه شماره ۲۳

| عنوان                                       | نمره پیشنهادی | نمره کسب شده | نام و امضای هنرآموز |
|---|---------------|--------------|---------------------|
| نظم و انضباط                                | ۲             |              |                     |
| مشارکت و همکاری                             | ۱             |              |                     |
| رعایت نکات ایمنی و بهداشتی                  | ۲             |              |                     |
| استفاده صحیح از ابزار و تجهیزات             | ۳             |              |                     |
| رعایت کامل اصول انجام کار و سرعت عمل        | ۲             |              |                     |
| ارائه محصول (قطعه کار) سالم                 | ۲             |              |                     |
| تنظیم صحیح گزارش کار، تمیزی و خوانا بودن آن | ۳             |              |                     |
| پاسخ صحیح و کامل به سؤالات                  | ۴             |              |                     |
| استفاده از منابع و مراجع                    | ۱             |              |                     |
| جمع نمرات                                   | ۲۰            |              |                     |

## گزارش کار فعالیت کارگاهی

جلسه بیست و چهارم

### ریخته‌گری در قالب دائم

نام و نام خانوادگی: ..... نام هنرآموزان: ..... نام هنرستان: .....

تاریخ اجرا: ..... زمان شروع کار: ..... زمان پایان کار: ..... رشته: .....

۱-۲۴- هدف کلی واحد کار را بنویسید. ....

۲-۲۴- مقدمه (خلاصه‌ای از تئوری این واحد کار را بنویسید). ....

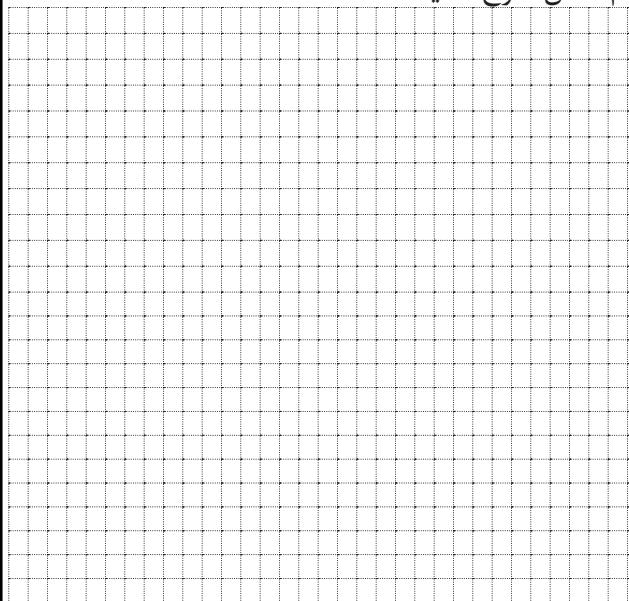
۳-۲۴- مطالب و راهنمایی‌های هنرآموزان محترم را قبل از شروع کار بنویسید. ....

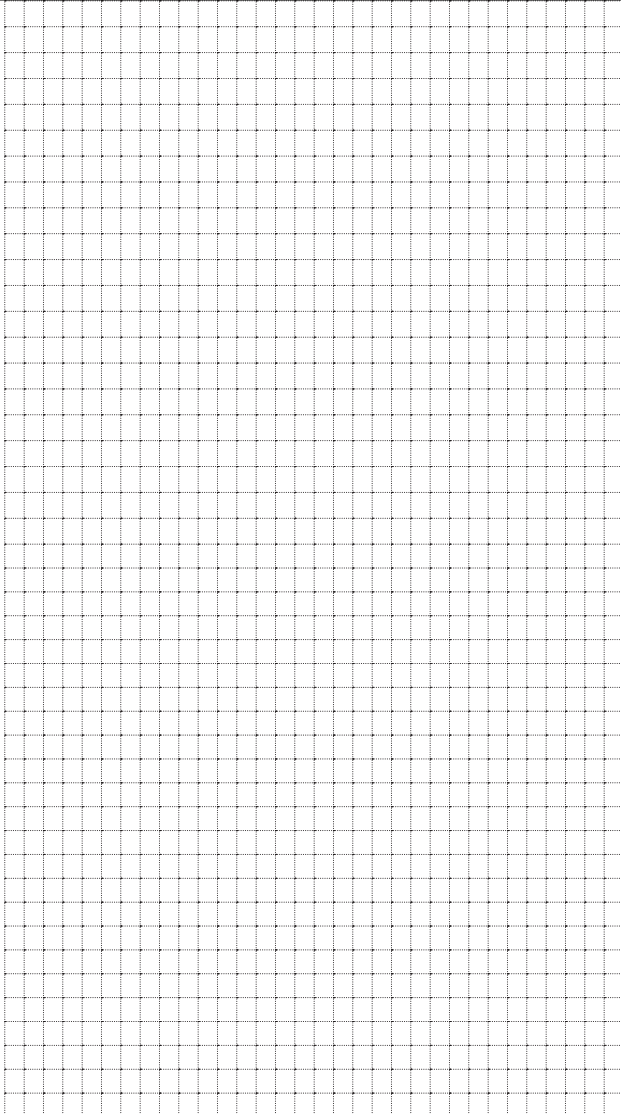
۲۴-۴- ابزار و تجهیزات مورد نیاز این واحد کار را نام ببرید.

۲۴-۵- مواد لازم جهت اجرای این واحد کار را بنویسید.

۲۴-۶- نکات ایمنی و بهداشتی این واحد کار را بنویسید.

۲۴-۷- مراحل انجام کار عملی را به طور کامل با رسم شکل شرح دهید.



|  |       |
|--|-------|
|  | ..... |
|  | ..... |
|  | ..... |
|  | ..... |
|  | ..... |
|  | ..... |
|  | ..... |
|  | ..... |
|  | ..... |
|  | ..... |
|  | ..... |
|  | ..... |

..... ۸-۲۴- تذکرات هنرآموز محترم را حین و پس از خاتمه کار بنویسید.

|       |
|-------|
| ..... |
| ..... |
| ..... |
| ..... |
| ..... |
| ..... |

۹-۲۴- در مراحل انجام و پایان این واحد کار چه عیوبی را مشاهده نمودید. با ذکر علت نحوه رفع این عیوب را

توضیح دهید.

۱۰-۲۴- نتیجه‌گیری از این واحد کار را بنویسید.

۱۱-۲۴- نظرات و پیشنهادات خود را در ارتباط با این واحد کاری و نحوه اجرای بهتر آن را بنویسید.

۱۲-۲۴- به سؤالات زیر پاسخ دهید:

- ریخته‌گری در قالب‌های دائم را توضیح دهید؟

- روش‌های ریخته‌گری در قالب‌های دائم را نام ببرید؟

- ریخته‌گری در قالب ریژه را توضیح دهید. (روش ثقلی)

- روش‌های ریخته‌گری در قالب ریژه را بنویسید.

- به چه علت قالب ریژه را قبل از بارریزی پیش گرم می‌کنند.

- در این جلسه از چه نوع پوششی برای قالب استفاده می‌شود؟ توضیح دهید.

- در صورتی که مذاب ریخته شده در قالب ریژه کمتر از حجم محفظه قالب باشد آیا می‌توان مجدداً به آن مذاب

اضافه کرد؟ توضیح دهید.

- در صورتی که قبل از انجماد کامل قطعه دو نیمه قالب باز شود چه عیبی در قطعه ایجاد می‌شود.

- علت تعبیه کانال خروج هوا در قالب‌های ریژه را توضیح دهید.

..... اگر در قالب‌های ریخته قطعه ریخته شده بیش از زمان معمول بماند چه مشکلی ایجاد خواهد شد.

۱۳-۲۴- نام لاتین ابزار نشان داده شده را بنویسید.



۱۴-۲۴- جمله زیر را به فارسی روان ترجمه کنید.

In the permanent – mold casting process ,two halves of a mold are made from materials such as cast iron ,steel ,bronze ,graphite ,or refractory metal alloys.

..... ۱۵-۲۴- منابع و مراجع مورد استفاده جهت تنظیم گزارش کار فعالیت کارگاهی را بنویسید.