

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

تأسیسات نساجی

رشته صنایع نساجی

زمینه صنعت

شاخه آموزش فنی و حرفه‌ای

شماره درس ۲۴۷۱

صموتی، سید محمود	۶۷۷
تأسیسات نساجی/ مؤلفان: سید محمود صموتی، علی ابراهیمی معتمد، محسن صفاکیش... [ویرایش دوم] / بازسازی و تجدیدنظر: کمیسیون برنامه‌ریزی و تألیف رشته صنایع نساجی... تهران: شرکت چاپ و نشر کتاب‌های درسی ایران، ۱۳۹۱.	ت ۱۳۶ ص / ۱۳۹۱
۱۳۷ ص. مصور. - (آموزش فنی و حرفه‌ای؛ شماره درس ۲۴۷۱)	
متون درسی رشته صنایع نساجی، زمینه صنعت.	
برنامه‌ریزی و نظارت، بررسی و تصویب محتوا: کمیسیون برنامه‌ریزی و تألیف کتاب‌های درسی رشته صنایع نساجی دفتر برنامه‌ریزی و تألیف آموزش‌های فنی و حرفه‌ای و کار دانش وزارت آموزش و پرورش.	
۱. نساجی - ماشین‌آلات. الف. ایران. وزارت آموزش و پرورش. کمیسیون برنامه‌ریزی و تألیف رشته صنایع نساجی. ب. عنوان. ج. فروست.	

همکاران محترم و دانش‌آموزان عزیز:

پیشنهادات و نظرات خود را درباره محتوای این کتاب به نشانی
تهران - صندوق پستی شماره ۴۸۷۴/۱۵ دفتر برنامه‌ریزی و تألیف آموزش‌های
فنی و حرفه‌ای و کاردانش، ارسال فرمایند.

پیام‌نگار (ایمیل) info@tvoccd.sch.ir

وب‌گاه (وب‌سایت) www.tvoccd.sch.ir

وزارت آموزش و پرورش سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی

برنامه‌ریزی محتوا و نظارت بر تألیف: دفتر برنامه‌ریزی و تألیف آموزش‌های فنی و حرفه‌ای و کاردانش

نام کتاب: تأسیسات نساجی - ۴۶۶/۱

مؤلفان: مهندس سید محمود صموتی، مهندس علی ابراهیمی معتمد و محسن صفاکیش

آماده‌سازی و نظارت بر چاپ و توزیع: اداره کل چاپ و توزیع کتاب‌های درسی

تهران: خیابان ایرانشهر شمالی - ساختمان شماره ۴ آموزش و پرورش (شهید موسوی)

تلفن: ۹-۸۸۸۳۱۱۶۱، دورنگار: ۰۹۲۶۶۰۸۸۳، کدپستی: ۱۵۸۴۷۴۷۳۵۹

وب‌سایت: www.chap.sch.ir

صفحه‌آرا: صغری عابدی

طراح جلد: مریم کیوان

ناشر: شرکت چاپ و نشر کتاب‌های درسی ایران: تهران - کیلومتر ۱۷ جاده مخصوص کرج - خیابان ۶۱ (داروپخش)

تلفن: ۵-۴۴۹۸۵۱۶۱، دورنگار: ۰۴۴۹۸۵۱۶۰، صندوق پستی: ۳۷۵۱۵-۱۳۹

چاپخانه: دانش‌پژوه

سال انتشار: ۱۳۹۱

حق چاپ محفوظ است.

شابک X-۹۹۹-۰۵-۹۶۴ ISBN 964-05-0999-X



جوان‌ها قدر جوانیشان را بدانند و آن را در علم و تقوی و سازندگی
خودشان صرف کنند که اشخاصی امین و صالح بشوند. مملکت ما با اشخاص
امین می‌تواند مستقل باشد.

امام خمینی «قدس سرّه الشریف»

فهرست مطالب

مقدمه

بخش اول: الکتریسیته و برق

۲	فصل اول : اصول الکتریسیته و کمیت های الکتریکی
۳	۱-۱- ساختمان ماده
۳	۲-۱- ساختمان اتم
۴	۳-۱- بار الکتریکی
۴	۴-۱- الکترون آزاد
۵	۵-۱- الکتریسیته ی ساکن و روش های تولید آن
۸	۶-۱- قانون کولن
۹	۷-۱- اختلاف سطح یا اختلاف پتانسیل الکتریکی
۹	۸-۱- جریان الکتریکی
۱۰	۹-۱- مقاومت الکتریکی
۱۱	۱۰-۱- ساده ترین مدار الکتریکی
۱۲	۱۱-۱- قانون اهم
۱۴	۱۲-۱- مولتی متر
۱۵	۱۳-۱- قدرت الکتریکی
۱۵	۱۴-۱- انرژی الکتریکی
۱۶	۱۵-۱- جریان مستقیم یا DC
۱۶	۱۶-۱- جریان متناوب یا AC
۱۸	فصل دوم: حفاظت و ایمنی در صنعت برق
۱۸	۱-۲- اثرات فیزیولوژیکی برق در بدن انسان

۲۰	۲-۲- ولتاژ تماس خطرناک
۲۰	۳-۲- عوارض ناشی از برق گرفتگی
۲۱	۴-۲- کمک‌های اولیه به افراد برق‌گرفته
۲۳	۵-۲- ساختمان و اصول کار فیوزها
۲۵	۶-۲- اتصال زمین (سیم ارت)

۲۸	فصل سوم: اتصالات و مدارهای الکتریکی و محاسبات آن‌ها
۲۸	۱-۳- شناسایی انواع سیم‌ها
۲۹	۲-۳- اتصال سیم‌ها به یکدیگر
۳۰	۳-۳- لحیم کاری
۳۰	۴-۳- مواد کمکی لحیم کاری
۳۱	۵-۳- لحیم
۳۲	۶-۳- وسایل لحیم کاری
۳۴	۷-۳- طریقه‌ی لحیم کاری
۳۶	۸-۳- علامت اختصاری چیست؟
۳۶	۹-۳- مدار الکتریکی و اجزای آن
۳۷	۱۰-۳- اتصال مقاومت‌ها
۴۲	۱۱-۳- توان مصرفی در مدار سری
۴۳	۱۲-۳- توان در مدار موازی
۴۴	۱۳-۳- شناسایی اجزای مدار

۵۴	فصل چهارم: اصول کار ماشین‌های الکتریکی
۵۴	۱-۴- تعریف آهن‌ربا
۵۵	۲-۴- ماده‌ی مغناطیسی
۵۵	۳-۴- انواع آهن‌ربا
۵۶	۴-۴- طرز تشخیص قطب‌های آهن‌ربا
۵۶	۵-۴- ترانسفورماتور
۵۸	۶-۴- ژنراتورها
۵۸	۷-۴- اساس کار ژنراتورهای AC
۵۹	۸-۴- روتور و استاتور
۶۰	۹-۴- موتورهای الکتریکی

۶۰	۴-۱۰- ساختمان و اصول کار موتورهای DC
۶۳	۴-۱۱- طرز کار موتور DC
۶۳	۴-۱۲- موتورهای AC
۶۴	۴-۱۳- اتصال ستاره یا Y
۶۵	۴-۱۴- اتصال مثلث یا .
۶۵	۴-۱۵- طرز کار موتور AC
۶۷	فصل پنجم: انواع کلیدها و تجهیزات تابلو
۶۷	۵-۱- انواع کلید
۷۰	۵-۲- رله‌ی حرارتی
۷۰	۵-۳- مدار فرمان و قدرت
۷۱	۵-۴- انواع کابل‌ها و مشخصات آن‌ها
۷۲	۵-۵- میکروسوئیچ‌ها (Micro Swiches)
۷۳	۵-۶- تابلوی برق و تجهیزات آن

بخش دوم: تأسیسات

۷۷	فصل ششم: آب
۷۷	۶-۱- آب
۷۸	۶-۲- ناخالصی‌های آب
۷۸	۶-۳- تصفیه‌ی آب
۸۲	۶-۴- مصارف آب
۸۲	۶-۵- تصفیه‌ی آب جهت مصارف صنعتی
۸۴	۶-۶- اهمیت تصفیه‌ی آب در صنعت نساجی
۸۵	۶-۷- موارد اختلاف آب آشامیدنی و صنعتی
۸۷	۶-۸- انواع سختی آب
۸۸	۶-۹- دستگاه‌های تصفیه‌ی آب

۹۵	فصل هفتم: هوا و مشخصات آن
۹۵	۷-۱- هوا و اجزای تشکیل‌دهنده‌ی آن
۹۶	۷-۲- تأثیر رطوبت بر الیاف

- ۹۷ ۳-۷- تأثیر رطوبت بر الیاف نساجی
 ۹۸ ۴-۷- رطوبت زنی
 ۹۸ ۵-۷- دستگاه‌های رطوبت زن
 ۱۰۱ ۶-۷- اهمیت کنترل رطوبت و حرارت در مراحل ریسندگی و بافندگی

فصل هشتم: روش‌های تولید گرما و انتقال آن

- ۱۰۶ ۱-۸- ماهیت گرما
 ۱۰۶ ۲-۸- بررسی تغییر حالت اجسام در اثر انرژی گرمایی
 ۱۰۷ ۳-۸- روش‌های تولید گرما
 ۱۱۱ ۴-۸- انتقال حرارت

فصل نهم: دیگ بخار

- ۱۱۵ ۱-۹- آب بهترین عامل انتقال گرما
 ۱۱۵ ۲-۹- حالات آب در فشار و دماهای مختلف
 ۱۱۶ ۳-۹- حالات مختلف بخار آب
 ۱۱۷ ۴-۹- استفاده از بخار آب در انتقال گرما
 ۱۱۸ ۵-۹- خواص بخار آب
 ۱۱۸ ۶-۹- استفاده از بخار آب در صنایع نساجی
 ۱۲۰ ۷-۹- دستگاه مواد بخار (دیگ بخار) و طرز کار آن
 ۱۲۴ ۸-۹- سیستم‌های کنترل کننده و فرمان دهنده
 ۱۲۷ ۹-۹- مسایل ایمنی در دیگ‌های بخار

فصل دهم: تصفیه‌ی پساب

- ۱۳۱ ۱-۱۰- آزمایش پساب
 ۱۳۲ ۲-۱۰- روش‌های تصفیه‌ی پساب

منابع و مآخذ

۱۳۷

مقدمه

در دنیای صنعتی امروز صنایع نساجی، پیشرفت قابل توجهی کرده است. اختراعات جدید در خصوص ماشینی کردن صنایع، سرعت بیش‌تری به کار داده، روند آن را از تولید اندک به تولید انبوه کارخانه‌ای رسانده است. اگرچه همراه با پیشرفت تکنولوژی، مسایل و مشکلات گوناگون نیز در زمینه‌های مختلف نساجی آشکار شده است. یکی از عمده‌ترین مشکلات بازدهی کارخانه‌های نساجی، نامناسب بودن شرایط رطوبتی و حرارتی است. بسیاری از خواص الیاف، با تغییر درجه‌ی حرارت و میزان رطوبت، تغییر می‌کند. گاهی الیاف در ضمن عملیات ریسندگی، به علت ناهم‌آهنگی در عوامل مذکور، حاوی بار الکتریسیته‌ی ساکن می‌شود در نتیجه در تولید اخلاص به وجود می‌آید. یکی دیگر از مشکلات عمده‌ی رنگرزی و عملیات تکمیلی در نساجی، سختی‌های موجود در آب است، که باعث یک‌نواخت نبودن رنگرزی و سفیدگری و کاهش پارچه و رسوب در دیگ‌های بخار می‌شود؛ به همین دلیل یکی از مهم‌ترین قسمت‌های کارخانه‌های نساجی، واحد تصفیه‌ی آب است که بدون وجود آن، کارخانه‌های نساجی قادر به ادامه‌ی کار نخواهند بود.

از طرفی دستگاه‌های نساجی با انرژی الکتریکی کار می‌کنند و از طریق مدارهای فرمان الکتریکی فرمان می‌گیرند. لذا فراگیری مبانی برق به لحاظ آشنایی با این سیستم‌ها ضروری است. بنابراین فصل‌های اول، دوم و سوم کتاب به مباحث کاربردی در زمینه‌ی برق اختصاص داده شده است.

گروه بازسازی

هدف کلی درس

پس از پایان این درس از فراگیر انتظار می‌رود که :

- ۱- اصول الکتریسیته و کمیت‌های الکتریکی را بداند و محاسبات مربوط به مدارات ساده‌ی الکتریکی را انجام دهد.
- ۲- حفاظت و ایمنی در مقابل جریان‌های الکتریکی و مشخصات جریان‌های خطرناک را بداند.
- ۳- مشخصات انواع اتصالات و مدارهای الکتریکی را بداند و محاسبات آن‌ها را انجام دهد.
- ۴- اصول کار ماشین‌های الکتریکی جریان مستقیم و متناوب و طرز بستن آن‌ها به شبکه را بداند.
- ۵- مشخصات انواع کلیدها و تجهیزات تابلوهای الکتریکی را بشناسد.
- ۶- مشخصات فیزیکی و شیمیایی آب را بداند و چگونگی تصفیه‌ی آب و انواع روش‌های تصفیه را بشناسد.
- ۷- مشخصات فیزیکی هوا، چگونگی تغییر شرایط هوا و اثرات هوا بر روی ماشین‌های ریسندگی را بداند.
- ۸- قوانین انتقال گرما، اثرات گرما و روش‌های تولید گرما را بداند.
- ۹- چگونگی کار دیگ بخار، قسمت‌های مختلف دیگ بخار، سیستم‌های کنترل‌کننده و مسایل ایمنی آن را بداند.
- ۱۰- خصوصیات پساب نساجی و روش‌های تصفیه‌ی آن را بداند.