

۱۳-۲۱ - اندازه‌گیری سختی فیلم خشک رنگ

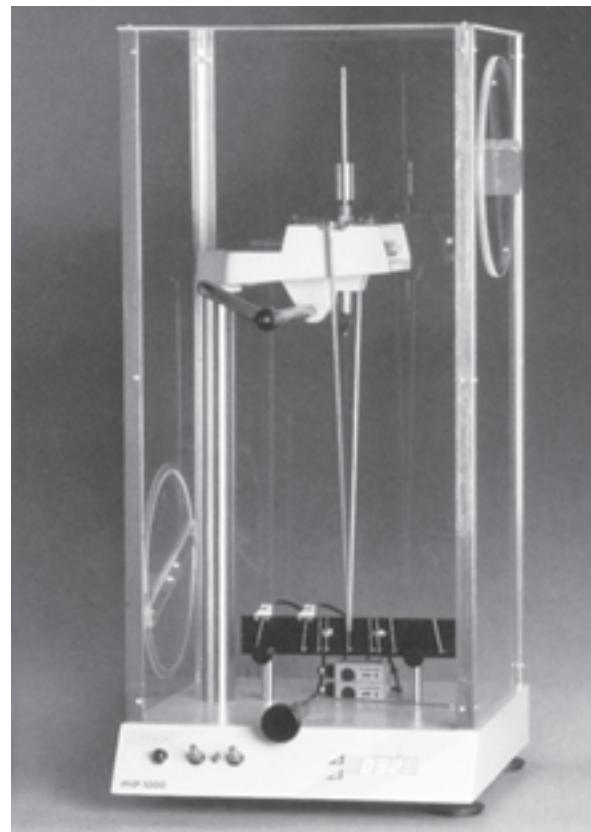
مواد و وسایل لازم: چند ورقه‌ی پوشش داده شده، مدادهای مخصوص با سختی متفاوت

روش آزمون: ساده‌ترین روش اندازه‌گیری سختی فیلم خشک استفاده از مدادهایی است که سختی آن‌ها از ۶H به ۴B کاهش می‌یابد. انجام آزمون بدین‌گونه است که مدادهای مختلف به صورت جداگانه روی سطح فیلم کشیده می‌شوند. این کار تا زمانی ادامه می‌یابد که یکی از مدادها بتواند خط سیاهی روی فیلم رنگ ایجاد کند. سختی مداد مورد استفاده نشان‌دهنده‌ی سختی فیلم می‌باشد.

روش دیگری که برای تعیین سختی در آزمایشگاه‌های مجهر بکار می‌رود استفاده از آونگ‌های مخصوص است. در این روش سختی رنگ با استفاده از خاصیت تلف‌شدن انرژی در اثر نوسان آونگ مشخص می‌شود. طریقه‌ی تنظیم دستگاه و نحوه‌ی آزمایش در بروشورهای مربوطه معکس شده است.



ب - سختی سنج مدادی



الف - سختی سنج پاندولی

شکل ۱۳-۱۴

فصل چهاردهم

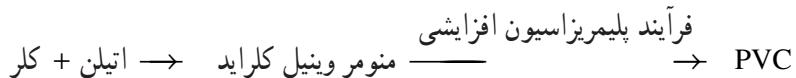
چسب

هدف‌های رفتاری: پس از پایان این فصل از هنرجو انتظار می‌رود که بتواند:

- ۱- چسب PVC را بسازد.
- ۲- قطعات PVC را با کمک چسب PVC به هم چسبانده و از نظر نشتی مورد ارزیابی قرار دهد.

۱۴-۱ مقدمه

چسب ماده‌ای است که جهت اتصال دادن دو قطعه به یکدیگر به کار می‌رود. یکی از انواع چسب‌ها، چسب PVC یا پولیکا است. در تهیه‌ی این چسب از ماده‌ی پلیمری PVC (پلی‌وینیل کلرايد) استفاده می‌شود. این ماده از منومری به نام وینیل کلرايد تهیه می‌شود. منومر وینیل کلرايد، خود از ترکیب کلر با اتیلن به دست می‌آید. این منومر تحت فرآیند پلیمریزاسیون افزایشی با شروع کننده‌ای از نوع پراکساید به ماده‌ی پلی‌وینیل کلرايد یا PVC تبدیل می‌شود.



پلی‌وینیل کلرايد یک ماده‌ی خالص، بی‌رنگ و سخت می‌باشد و معمولاً به صورت پودر سفیدرنگ یا گرانول بدون رنگ در بازار به فروش می‌رسد. این ماده در دمای 80°C نرم می‌شود و در حلال‌های هیدروکربنی حل نمی‌شود. حلال آن از نوع حلال‌های کتونی مثل استون، سیکلوهگزانون، متیل اتیل کتون (MEK) و حلال‌های کلره مثل متیلن کلرايد و مشتقات بنزن مثل نیتروبنزن می‌باشد.

این ماده‌ی پلیمری مقاومت خوبی در برابر رطوبت هوا دارد. موادی مثل اسیدها، قلیاهای، هیدروکربن‌های نفتی و روغن بر آن بی‌اثرند. خواص دی‌الکتریک آن نیز خوب است.

معمولًا تجزیه‌ی آن در دمای 148°C صورت می‌گیرد و در این هنگام گازهای سمی، مثل هیدروکلریک اسید، از آن متصاعد می‌شود.

حلال‌های نظری سیکلوهگزانون، تراهیدروفوران (THF) و متیلن کلرايد حلال‌هایی هستند که چسب PVC را در خود حل می‌کنند. این حلال‌ها به شدت سمی‌اند و باید از تماس آن‌ها با پوست بدن، بخصوص چشم‌ها، جلوگیری شود. بنابراین هنگام کار با این مواد لازم است حتماً از روپوش آزمایشگاهی، عینک، دستکش و ماسک استفاده شود.

۱۴-۲ تهیه‌ی چسب PVC

توجه: تمام مراحل کار بایستی در زیر هود انجام شود.

مواد و وسایل لازم:

– ظرف فلزی درب‌دار با گنجایش 150 ml (مانند یک قوطی رنگ) (در وسط درب قوطی، سوراخی به اندازه‌ی

محور همزن تعییه کنید)

– میله‌ی همزن شیشه‌ای

– ترازوی دوکفه‌ای با دقیق ± 1 گرم

– همزن برقی با دور متغیر

– بشر ml ۱۰۰

– شیشه‌ی ساعت (یک عدد)

– مزور (یک عدد)

– پیت آزمایشگاهی

– پیت پرکن

– پودر PVC(S)^۱

– حلال سیکلوهگرانون

– حلال تراهیدروفوران

– دی اکتیل فتالات (DOP)^۲

– ماده‌ی غلظت دهنده

روش کار: برای ساخت ۱۰۰ گرم چسب PVC مراحل زیر را انجام دهید.

۱۰ گرم پودر PVC را به کمک شیشه‌ی ساعت وزن کنید.

۵ گرم حلال تراهیدروفوران (THF) به کمک بشر مناسب وزن کنید.

۳۶ گرم حلال سیکلوهگرانون را نیز به کمک بشر مناسب وزن کنید.

۳ گرم DOP را نیز وزن کنید.

حلال THF و سیکلوهگرانون و DOP توزین شده را در یک ظرف فلزی دارای حجم ml ۱۵۰ مخلوط کنید. سپس پودر PVC(S) را که قبلاً توزین شده است به آرامی ضمن همزن با میله‌ی شیشه‌ای به آن اضافه کنید. اکنون ظرف را در زیر همزن برقی قرار دهید به گونه‌ای که محور همزن از وسط درب قوطی عبور کرده باشد و درب آن کاملاً بسته شود.

پرسش: چرا درب قوطی باید بسته شود؟

توجه داشته باشید که محور همزن در داخل قوطی به اندازه $\frac{1}{3}$ ارتفاع مایع از ته ظرف فاصله داشته باشد. سپس ظرف را توسط گیره در جای خود محکم کنید.

همزن را با دور کم روش کنید و عمل همزن را به مدت ۲-۳ ساعت ادامه دهید تا عمل اختلال به خوبی انجام پذیرد.

سپس جهت افزایش ویسکوزیته‌ی چسب حدود یک گرم ماده‌ی غلظت دهنده از جنس سیلیکای میکرونیزه به مخلوط اضافه کنید و همزن را به مدت یک ساعت دیگر ادامه دهید.

توجه: این ماده یک پودر سفیدرنگ و بسیار سبک است لذا هنگام توزین نباید در معرض وزش باد قرار گیرد. بعد از اتمام اختلاط، قوطی حاوی چسب را به آرامی از زیر همزن خارج کنید و در قوطی را به طور کامل بیندید.

۱- PVC بسته به نوع فرآیند تولید بهدو صورت PVC(S) (سوسپانسیون) و PVC(E) (مولسیون) در بازار وجود دارد.

۲- دی اکتیل فتالات به عنوان نرم کننده به کار می‌رود.

۱۴-۳- چسباندن قطعات از جنس PVC به کمک چسب PVC

۱۴-۳-۱- دامنه‌ی کاربرد: چسب PVC معمولاً برای چسباندن قطعات لوله‌ی PVC به یکدیگر مورداستفاده قرار می‌گیرد. لوله‌های PVC با عنوان تجاری پولیکا در بازار مصرف وجود دارند که معمولاً برای انتقال فاضلاب‌ها در زیر خاک از آن‌ها استفاده می‌شود. این لوله‌ها از جنس پلی‌وینیل کلراید هستند، پس حلال‌های موجود در چسب می‌توانند روی سطح این لوله‌ها خراش و چسبندگی ایجاد کنند.

۱۴-۳-۲- نحوه چسباندن قطعات لوله‌های پولیکا توسط چسب PVC: یک قطعه لوله‌ی پولیکا با قطر دلخواه بردارید. یک عدد زانوی متناسب با قطر انتخابی تهیه نمایید. هدف چسباندن لوله به زانوی آن می‌باشد. توجه داشته باشید برای این که لوله‌ها هیچ‌گونه نشتی نداشته باشند از این چسب برای عایق کاری لوله استفاده می‌کنند. به منظور چسباندن قطعات PVC می‌توانید از چسبی که قبل‌تهیه کرده‌اید استفاده کنید.
لازم است عملیات آماده‌سازی سطح و اعمال چسب با دقت صورت گیرد.

مواد و وسایل موردنیاز:

۱- یک قطعه پارچه‌ی کتانی به ابعاد $1\text{ cm} \times 1\text{ cm}$

۲- مقداری حلال مтанول

۳- قلم موی کوچک

۴- چسبی که خودتان تهیه کرده‌اید.

پارچه‌ی کتانی را به مقداری مtanول آغشته کنید سپس سطح خارجی لوله و سطح داخلی زانوی را به دقت تمیز نمایید. توجه داشته باشید که مtanول از خانواده‌ی حلال‌های سمی می‌باشد. این الکل ضمن چربی‌زدایی سطح، آسیبی در سطح لوله ایجاد نمی‌کند. (حتماً از دستکش استفاده کنید).

سطح خارجی لوله و سطح داخلی زانوی را با قشری از چسب، توسط قلم مو، با ضخامت یک‌نوخت بیوشانید. بعد از حدود ۱۵ ثانیه لوله را روی زانوی سوار کنید. توجه داشته باشید که حلال‌های موجود در چسب می‌توانند سطح لوله‌ی PVC را نرم کنند به‌طوری که پلی‌مرهای نرم شده در محل اتصال در یکدیگر ممزوج شوند. بعد از خشک شدن چسب حدود ۲۴ ساعت طول می‌کشد تا لوله‌ها به هم جوش بخورند. در صورتی که عملیات چسب زدن و تمیزکاری سطح به‌طور کامل انجام شده باشد، لوله‌ها نشتی نخواهند داشت.

در انتهای کار مجموعه‌ی لوله و زانوی که توسط هنرجو تهیه شده است از نظر تمیزی کار و عدم نشتی ارزیابی خواهد شد.

فصل پانزدهم

تغییر

هدف‌های رفتاری: پس از پایان این فصل از هنرجو انتظار می‌رود که بتواند:

- ۱- محیط کشت استریل در پلیت را تهیه کند.
- ۲- کلنی را تعریف کند.
- ۳- نقش مخمر را در ورآمدن خمیر و تولید نان شرح دهد.
- ۴- تولید ماست و نقش میکروب‌ها در فرآیند تولید را شرح دهد.
- ۵- تولید پنیر و نقش مایه‌ی پنیر را توضیح دهد.

۱-۱۵- کشت میکروب‌ها

۱-۱۵- مقدمه: میکروب‌ها تقریباً در همه جا یافت می‌شوند ولی آنقدر کوچک‌اند که با چشم غیرمسلح دیده نمی‌شوند. میکروب‌ها در شرایط مناسب رشد کرده و تکثیر می‌شوند. در اثر رشد میکروب‌ها بر سطح محیط کشت جامد، توده‌های قابل روئیت به وجود می‌آید که به آن‌ها کلنی میکروبی گفته می‌شود. کلنی‌های میکروبی از نظر خصوصیات ظاهری بسیار متنوع‌اند. در این آزمایش با فراهم ساختن شرایط مطلوب، به رشد دادن مخمر نان و همچنین قارچ‌های هوا مبادرت می‌کنید.

۱-۱۵- مواد و وسایل مورد نیاز:

- ۱- خمیر مایه
- ۲- آب مقطر
- ۳- محلول ضد عفونی کننده
- ۴- دو عدد بطری حاوی محیط کشت عصاره‌ی سیب زمینی آگاردار (PDA)
- ۵- دو عدد پتری دیش (پلیت) سترون
- ۶- بشر ۲۵° میلی لیتری
- ۷- بشر بزرگ
- ۸- چراغ گاز
- ۹- مازیک
- ۱۰- نوار چسب
- ۱۱- چوب سر پنهانی (سواب)
- ۱۲- فاشق چای خوری
- ۱۳- اتوکلاو

۳-۱۵-روش کار:

- ۱- یک قاشق چای خوری خمیر مایه را به ۱۰۰ میلی لیتر آب مقطر در یک بشر ۲۵ میلی لیتری اضافه کنید و مخلوط را خوب بهم بزنید.
- ۲- چراغ گاز را روشن کرده و مقداری آب جوش در بشر بزرگ تهیه کنید.
- ۳- بطی حاوی محیط کشت PDA را در آب جوش قرار دهید تا محتویات آن کاملاً مذاب شود سپس بطی ها را از آب جوش خارج کرده و کمی صبر کنید تا دمای آن به حدود ۵°C برسد (سطح خارجی بطی کمی از درجه حرارت بدن بیشتر باشد).
- ۴- درپوش بطی ها را باز کرده و پس از چند بار عبور دادن سر بطی از روی شعله، محیط داخل آن را در کنار شعله داخل یک عدد ظرف پتی (پلیت) سترون خالی کنید و بلا فاصله درپوش پلیت را بگذارد. کمی صبر کنید تا محیط داخل پلیت جامد شود.
- ۵- درپوش یک پلیت را باز کرده و آن را به مدت ۱-۲ ساعت در محل های مختلف قرار دهید (قبل از برداشتن درپوش، نام خود، تاریخ آزمایش و محل قراردادن پلیت را پست آن بنویسید).
- ۶- یک عدد چوب سر پنبه ای (سواب) را برداشته و آن را به محلول خمیر مایه آغشته سازید.
- ۷- درپوش یک پلیت را در کنار شعله باز کرده و به وسیله ای سواب آغشته به محلول خمیر مایه بر سطح محیط کشت داخل پلیت خطوطی را به صورت موازی بکشید و درپوش پلیت را بلا فاصله بیندید.
- ۸- سواب استفاده شده را در محلول ضد عفونی کننده قرار دهید.
- ۹- پلیت ها را چسب زده و نام خود و تاریخ آزمایش را در کنار آن بنویسید.
- ۱۰- یک پلیت استفاده نشده را چسب زده و روی آن کلمه ای کنترل (شاهد) را بنویسید.
- ۱۱- همه پلیت ها را به مدت ۴۸ ساعت در دمای ۳۵°C - ۳۰°C قرار دهید.
- ۱۲- پلیت های خود و همکلاسی های خود را بدون باز کردن آن ها نگاه کنید و مشاهدات خود را در گزارش کار یادداشت نمایید.

به پرسش های زیر پاسخ دهید:

- ۱- چرا گرفتن دهانه ای بطی روی شعله گاز ضروری است؟
- ۲- به نظر شما میکروب ها در کجا یافت می شوند؟
- ۳- آیا تک تک میکروب ها را می توان با چشم دید؟ مجموعه ای چند هزار عددی میکروب ها را چطور؟
- ۴- به نظر شما در این آزمایش میکروب ها برای رشد سریع به چه شرایطی نیاز دارند؟
- ۵- چرا قراردادن چوب سر پنبه ای پس از استفاده در محلول ضد عفونی کننده ضروری است؟
- ۶- آیا محتویات همه پلیت ها یکسان به نظر می رسند؟
- ۷- از میان پلیت هایی که بدون درپوش بوده اند، بیشترین رشد را کدامیک نشان می دهند؟ آیا می توانید نتایج خود را توجیه کنید؟
- ۸- چند نوع کلی مختلف را می توانید در هر یک از ظرف ها مشاهده کنید؟
- ۹- هدف از پلیت کنترل چیست؟

۲-۱۵- میکروب ها و تهیه نان

- ۱- مقدمه: نان به محصولی گفته می شود که از پختن خمیر تخمیر شده ای آرد گندم به دست می آید. رشد

میکروب‌ها در خمیر از یک طرف موجب تولید گاز و ورآمدن خمیر و از طرف دیگر موجب تولید مواد مطبوع و خوش‌طعم کننده در آن می‌شود. فرآیند ورآمدن خمیر یعنی تولید گاز دی‌اکسید کربن به وسیله‌ی ساکارو میسنس سرویزیه که یک نوع مخمر است صورت می‌گیرد. این میکرووارگانیسم موجب تبدیل شدن قندها به دی‌اکسید کربن و الکل می‌شود.

۲-۱۵- مواد و وسایل مورد نیاز:

۱- خمیر مایه

۲- شکر

۳- آرد

۴- قاشق چای خوری

۵- قاشقک

۶- بشر 25° میلی‌لیتری

۷- استوانه‌ی مدرج 5° میلی‌لیتری

۸- استوانه‌ی مدرج 25° میلی‌لیتری

۹- زمان‌سنج (کرنومتر)

۱۰- ترازوی آزمایشگاهی

۱۱- حمام آب گرم

۱۲- آب مقطر

۲-۱۵- روش کار:

۱- 15° گرم از خمیر مایه‌ی خشک را به 15° میلی‌لیتر آب مقطر افزوده و به آن یک قاشق چای خوری شکر اضافه کنید.

۲- 25° گرم آرد را در داخل بشر وزن کنید و به آن یک قاشق چای خوری شکر بیفزایید.

۳- 3° میلی‌لیتر از محلول محتوی خمیر مایه را با استوانه‌ی مدرج 5° میلی‌لیتری بردارید و آن را به مخلوط آرد و شکر اضافه کنید.

۴- مخلوط را با قاشقک آنقدر بهم بزنید تا به صورت خمیری یک‌نواخت درآید.

۵- خمیر را در استوانه‌ی مدرج 25° میلی‌لیتری بریزید (مراقب باشید که هنگام انتقال خمیر از بشر به استوانه‌ی مدرج،

خمیر با دیواره‌ی استوانه‌ی مدرج تماس نیابد).

۶- حجم خمیر را در جدولی مانند جدول رویه‌رو یادداشت کنید.

۷- استوانه‌ی مدرج را در حمام آب 20°C بگذارید و به مدت نیم ساعت، هر دو دقیقه یک‌بار، حجم خمیر را یادداشت کنید.

۸- موارد ۲ تا ۷ را تکرار کنید و این بار دمای حمام آب گرم را روی 30°C تنظیم کنید.

۹- موارد ۲ تا ۷ را تکرار کنید. این بار دمای حمام آب گرم را روی 37°C تنظیم کنید.

۱۰- نمودار تغییرات حجم خمیر را بر حسب زمان، برای سه دمای 20°C ، 30°C و 37°C روی کاغذ شترنجی رسم کنید. بدین ترتیب در یک صفحه سه نمودار خواهد داشت.

دمای آزمایش	
حجم خمیر (بر حسب cm^3)	زمان (بر حسب دقیقه)
	۰
	۲
	۴

به پرسش‌های زیر پاسخ دهید:

- ۱- چه چیز باعث ورآمدن خمیر می‌شود؟
- ۲- آیا ورآمدن خمیر بلا فاصله شروع شد؛ اگر نه، بعد از چه مدت؟
- ۳- اثر دما را بر سرعت ورآمدن خمیر توضیح دهید.
- ۴- چرا به مخلوط، شکر اضافه کردید؟
- ۵- به نظر شما ورآمدن خمیر در کدام‌یک از داماهای زیر سریع یا کند خواهد بود؟
 6°C ، 10°C ، 40°C ، 60°C جواب‌های خود را توضیح دهید.
- ۶- مخمر چیست؟
- ۷- سلول‌های مخمر با تولید چه ماده‌ای می‌توانند از قند استفاده کنند؟
- ۸- چرا سلول‌های مخمر می‌توانند از قند به عنوان غذا استفاده کنند ولی این توانایی را در مورد آرد ندارند؟
- ۹- چگونه می‌توانید نشان دهید که فعالیت سلول‌های مخمر باعث ورآمدن خمیر می‌شود؟
- ۱۰- چرا در تهیه‌ی نان از مخمر استفاده می‌شود؟

۳-۱۵- تهیه‌ی ماست

۳-۱۵- مقدمه: شیر مخلوط پیچیده‌ای از آب، پروتئین، چربی، قند، ویتامین‌ها و املاح است و یک منبع غذایی مناسب برای ما و میکروب‌ها به شمار می‌رود. شیر گاو تقریباً ۸۷ درصد آب، ۵/۳ درصد پروتئین، ۵/۳ درصد چربی و ۵ درصد قند لاکتوز دارد.

میکروب‌های خطرناک موجود در شیر به روش پاستوریزاسیون نابود می‌شوند. با وجود این، برخی از میکروب‌ها طی این فرآیند زنده می‌مانند. این میکروب‌ها با کهنه شدن شیر تکثیر می‌بایند و آن را فاسد می‌کنند. در اثر فعالیت میکروب‌های معین موجود در شیر، ماست تولید می‌شود. ماست ابتدا در مناطق گرم‌سیر جهان تهیه شده است، زیرا در این مناطق گرما، تعداد میکروب‌های موجود در شیر را به سرعت افزایش می‌دهد و در نتیجه شیر به سرعت ترشیده می‌شود. میکروب‌های موجود در ماست، از فاسد شدن آن در اثر فعالیت سایر میکروب‌ها جلوگیری می‌کنند. با تبدیل شیر به ماست آن را می‌توان مدت بیشتری نگهداری کرد. در این آزمایش با چگونگی تهیه‌ی ماست و نقش میکروب‌ها در آن آشنا می‌شوید.

۳-۱۵- مواد و وسایل لازم:

- ۱- دو نمونه‌ی مختلف ماست (نمونه‌ی A و نمونه‌ی B)
- ۲- چهار عدد بشر 25° میلی‌لیتری
- ۳- یک لیتر شیر پاستوریزه
- ۴- چراغ گاز
- ۵- لیوان یک بار مصرف (۱۲ عدد)
- ۶- فویل آلمینیمی
- ۷- فاشق (چهار عدد)
- ۸- محفظه‌ی گرم
- ۹- یخچال

۱۰- دماسنج الکلی

۳-۱۵- روش کار:

- ۱- ابتدا نمونه‌ی ماست‌ها را به دو قسمت تقسیم کنید (داخل بشر) و آن‌ها را A_1 ، A_2 ، B_1 و B_2 شماره‌گذاری کنید.
(بهتر است نمونه‌های ماست متفاوت باشند. مثلاً یک نمونه ماست تازه و نمونه‌ی دومی ماست ترش باشد).
- ۲- نمونه‌های A_1 و B_1 را روی شعله‌ی گاز ضمن این که به آرامی حرارت می‌دهید بهم بزنید. بعد از جوشانیدن ماست اجازه بدھید تا ماست‌ها خنک شوند.
- ۳- شیر را تا دمای 72°C گرم کنید.
- ۴- اجازه بدھید شیر تا دمای 45°C سرد شود، سپس آن را داخل لیوان‌های یک‌بار مصرف تقسیم کنید.
- ۵- به سه لیوان شیر یک قاشق از ماست نمونه‌ی A_1 اضافه کنید و خوب مخلوط کنید و در لیوان‌ها را با فویل بیندید و روی آن‌ها برچسب بزنید.
- ۶- به سه لیوان شیر دیگر یک قاشق از ماست نمونه‌ی A_2 اضافه کرده و خوب مخلوط کنید و در لیوان‌ها را با فویل بیندید و روی آن‌ها را برچسب بزنید.
- ۷- به سه لیوان دیگر نمونه‌ی B_1 را اضافه کرده و به همان ترتیب عمل کنید.
- ۸- به سه لیوان دیگر نمونه‌ی B_2 را اضافه کرده و به همان ترتیب عمل کنید.
(توجه داشته باشید که بهتر است برای هر نمونه از یک قاشق جداگانه استفاده کنید).
- ۹- لیوان‌ها را به مدت چند ساعت (۵-۳ ساعت) در جای گرم قرار دهید (37°C) و سپس آن‌ها را به یخچال منتقل کنید.
- ۱۰- روز بعد ماست‌ها را از نظر بو، طعم، مزه و قوام ظاهری بررسی کنید و دلایل اختلاف آن‌ها را توضیح دهید.

به پرسش‌های زیر پاسخ دهید:

۱- ماست چگونه تهیه می‌شود؟

۲- میکروب‌های ماست چگونه به نگهداری شیر کمک می‌کنند؟

۳- جوشاندن ماست چه تأثیری روی میکروب‌های آن دارد.

۴- ماست‌های حاصل از نمونه‌های A_1 و A_2 چه اختلافی با هم دارند؟ دلیل آن را توضیح دهید.

۵- ماست‌های حاصل از نمونه‌های B_1 و B_2 چه اختلافی با هم دارند؟ دلیل آن را توضیح دهید.

۶- ماست‌های حاصل از نمونه‌های A_2 و B_2 چه اختلافی با هم دارند؟ دلیل آن را توضیح دهید.

۴-۱۵- تهیه‌ی پنیر

۱- مقدمه: شیر در صورت فاسد شدن بریده می‌شود زیرا میکروب‌های موجود در آن، اسیدی تولید می‌کنند که باعث انعقاد پروتئین شیر (کازئین) می‌شود. کارخانه‌های لبنیات سازی با کنترل و اصلاح این فرآیند طبیعی می‌توانند انواع پنیر را تولید نمایند. در این آزمایش با دو روش تهیه‌ی پنیر آشنا خواهید شد.

۲-۱۵- مواد و وسایل مورد نیاز:

۱- مایه‌ی پنیر

۲- نیم لیتر شیر

۳- آب لیمو

۴- دماستنج

۵- دو عدد بشر 25° میلی لیتری

۶- بشر یک لیتری

۷- چراغ گاز

۸- استوانه‌ی مدرج

۹- الک

۱۰- پارچه‌ی مململ

۱۱- نخ و قیچی

۱۲- سه پایه و توری سیمی

۱۳- ۱۵- روش کار:

۱- شیر را در بشر بزرگ بریزید و آن را به آرامی روی شعله‌ی گاز تا دمای 40°C حرارت دهید.

۲- شیر را در دو بشر 25° میلی لیتری به طور مساوی تقسیم کنید و بشرها را شماره‌گذاری کنید.

۳- با استفاده از استوانه‌ی مدرج، ۱۵ میلی لیتر آب لیمو به بشر شماره‌ی یک اضافه کنید و آن را به مدت ۱۵ دقیقه در همین وضع نگهدارید.

۴- استوانه‌ی مدرج را بشویید و ۵ میلی لیتر از مایه‌ی پنیر را در داخل بشر شماره‌ی ۲ بریزید و آن را به مدت ۱۵ دقیقه به حال خود بگذارید.

۵- دو مرتع به ضلع تقریبی 20° سانتی‌متر از پارچه‌ی مململ تهیه کنید.

۶- یکی از این پارچه‌ها را روی الک بخوابانید و محتوی بشر شماره‌ی یک را روی ظرف‌شویی به داخل آن بریزید. گوشه‌های پارچه را با نخ به هم بیندید و آن را آویزان کنید تا آب محتوی آن بچکد.

۷- تکه‌ی دیگر پارچه‌ی مململ را روی الک پهن کنید و محتوی بشر شماره‌ی دو را در آن بریزید و مانند حالت قبل عمل کنید.

۸- یک روز بعد پارچه‌ها را باز کنید و نمونه‌های پنیر را با هم مقایسه کنید بدون اجازه‌ی معلم خود پنیرها را نچشید.

به پرسش‌های زیر پاسخ دهید:

۱- شیر موجود در بشر شماره‌ی یک پس از اضافه کردن آب لیمو چه وضعی می‌یابد؟

۲- چه نوع ترکیب شیمیایی در آب لیمو باعث مزه‌ی ترش آن می‌شود؟

۳- این ترکیب چه عملی در شیر انجام می‌دهد؟

۴- مایه‌ی پنیر از معده‌ی نوزاد پستانداران تهیه می‌شود. ترکیب شیمیایی این ماده چیست؟

۵- چه عاملی در هریک از بشرها باعث تولید پنیر می‌شود؟

۶- بین دو نمونه پنیر چه تفاوتی از نظر خصوصیات ظاهری، بو و غیره دیده می‌شود؟

۷- میکروب‌ها علاوه بر این که برای انقاد شیر به کار می‌روند چه نقش مهم دیگری در پنیرسازی دارند؟

۸- به نظر شما کارخانه‌های پنیرسازی چگونه می‌توانند پنیرهایی با طعم‌های گوناگون تهیه کنند؟

۹- فرآورده‌های دیگری که به کمک میکروب‌ها از شیر تهیه می‌شوند، کدام‌اند؟

فهرست منابع

- ۱- مشخصات فرآورده‌های نفتی - انتشارات شرکت پخش و پالایش - ۱۳۷۹.
- ۲- میکروبیولوژی و بیوتکنولوژی، نوشته‌ی پاول ویمر، ترجمه‌ی عادل ارشقی، انتشارات مدرسه
- 3- Irving Skeist, Handbook of Adhesives, Van Nostrand Reinhold Company, New York, 1977
- 4- Melhods for Analysis & Testing, IP Standards for Petroleum and it's Products, Part1, Institutue of Petroleum, London, Forty Third Annual Ed., 1984
- 5- Stanley M.Walas, Chemical Procen Eqvipment (Selection and Design), 1988, Butterworths Publishers.
- 6- SRI Board of Consulant & Engineers, Handbook of Adhesive (The Technology of Adhesive), Small Industry Research Institute, India.

