

بِسْمِ اللّٰهِ الرَّحْمٰنِ الرَّحِيمِ

# کارگاه عملیات دستگاهی در صنایع شیمیایی

رشته صنایع شیمیایی

زمینه صنعت

شاخه آموزش فنی و حرفه‌ای

شماره درس ۲۴۱۲

توفيقى، سيدپندار	۵۴۳
کارگاه عملیات دستگاهی در صنایع شیمیایی / مؤلف: سیدپندار توفيقى . - تهران : شرکت چاپ و نشر کتاب‌های درسی ایران، ۱۳۹۱ .	/۰۲۸
۹۸ ص. : مصور. - (آموزش فنی و حرفه‌ای؛ شماره درس ۲۴۱۲)	۱۳۹۱
متون درسی رشته صنایع شیمیایی، زمینه صنعت.	
برنامه‌ریزی و نظارت، بررسی و تصویب محتوا : کمیسیون برنامه‌ریزی و تأثیف کتاب‌های درسی رشته صنایع شیمیایی دفتر برنامه‌ریزی و تأثیف آموزش‌های فنی و حرفه‌ای و کاردانش وزارت آموزش و پرورش.	
۱. عملیات دستگاهی - کارگاه‌ها . ۲. صنایع شیمیایی . الف. ایران. وزارت آموزش و پرورش. کمیسیون برنامه‌ریزی و تأثیف کتاب‌های درسی رشته صنایع شیمیایی . ب. عنوان . ج. فروست.	

همکاران محترم و دانشآموزان عزیز:

پیشنهادات و نظرات خود را درباره محتوای این کتاب به نشانی  
تهران- صندوق پستی شماره ۴۸۷۴/۱۵ دفتر برنامه‌ریزی و تأثیف آموزش‌های  
فنی و حرفه‌ای و کاردانش، ارسال فرمایند.

info@tvoecd.sch.ir

پیام‌نگار(ایمیل)

www.tvoecd.sch.ir

وبگاه (وبسایت)

یکاهای اندازه‌گیری، علائم اختصاری، نقشه‌های موجود در این کتاب توسط مؤسسه استاندارد  
و تحقیقات صنعتی ایران بررسی و تأیید گردیده است.

این کتاب در سال تحصیلی ۸۹-۸۸ بر اساس نظرها و پیشنهادهای هنرآموزان سراسر کشور  
پس از تأیید در کمیسیون تخصصی رشته صنایع شیمیایی بازنگری و اصلاح شده است.

## وزارت آموزش و پرورش سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی

برنامه‌ریزی محتوا و نظارت بر تأییف : دفتر برنامه‌ریزی و تأثیف آموزش‌های فنی و حرفه‌ای و کاردانش

نام کتاب : کارگاه عملیات دستگاهی در صنایع شیمیایی - ۴۹۳/۵

مؤلف : مهندس سید‌پندار توفیقی

اعضای کمیسیون تخصصی : طبیه کشلو، دکتر محمد رضا ارشدی، مرضیه گرد، اعظم صفاری، ناصر

رضائی‌شوستری و ساسان صدرایی نوری

آماده‌سازی و نظارت بر چاپ و توزیع : اداره کل چاپ و توزیع کتاب‌های درسی

تهران: خیابان ایرانشهر شمالی - ساختمان شماره ۴ آموزش و پرورش (شهید موسوی)

تلفن: ۰۹۶۶-۸۸۳۱۱۶۱-۹، دورنگار: ۰۹۲۶۶-۸۸۳۰، کدپستی: ۱۵۸۴۷۴۷۳۵۹

وبسایت: [www.chap.sch.ir](http://www.chap.sch.ir)

رسم : مریم دهقان‌زاده

صفحه‌آرا : فائزه محسن‌شیرازی

طرح جلد : طاهره حسن‌زاده

ناشر : شرکت چاپ و نشر کتاب‌های درسی ایران: تهران - کیلومتر ۱۷ جاده مخصوص کرج - خیابان ۶۱ (دارویخن)

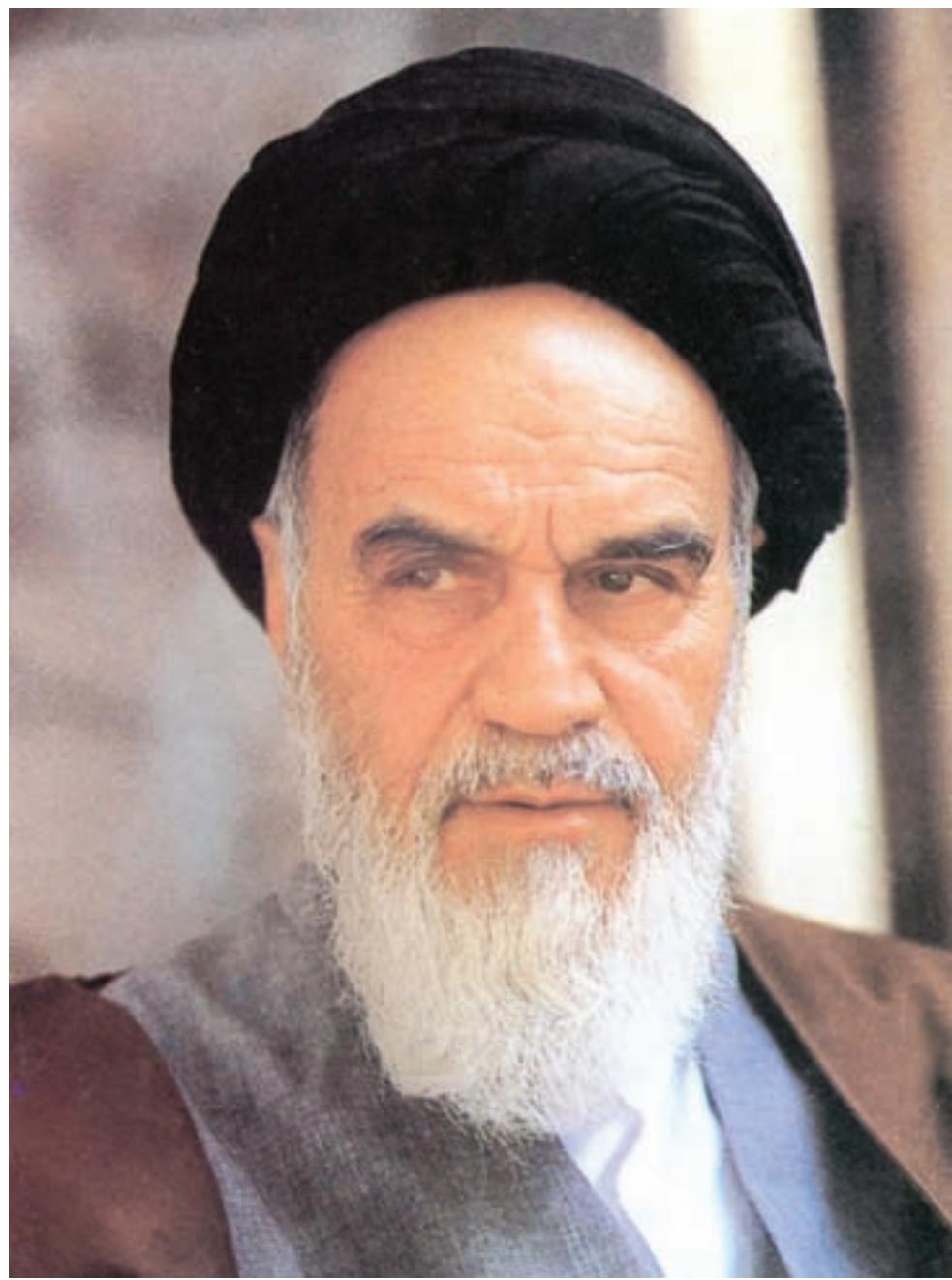
تلفن: ۰۹۸۵۱۶۱-۵، دورنگار: ۰۹۹۸۵۱۶۰، صندوق پستی: ۱۳۴۴۵/۶۸۴

چاپخانه : سهند

سال انتشار و نوبت چاپ : چاپ دوازدهم ۱۳۹۱

حق چاپ محفوظ است.

شابک ۹۶۴-۰۵-۱۰۴۴-۰ ۹۶۴-۰۵-۱۰۴۴-۰ ISBN 964-05-1044-0



شما متوقع نباشید که همین امروز بتوانید طیاره درست کنید، میگ درست کنید. البته الان نمی شود؛ اما مأیوس نباشید از این که نمی توانیم درست کنیم. باید بیدار شوید، بروید دنبال این که آن صنایع پیشرفته را خودتان درست کنید. وقتی این فکر در یک ملتی پیدا شد و این اراده در یک ملتی پیدا شد کوشش می کند و دنبال کوشش، این مطلب حاصل می شود. یأس از جنود ابليس است، یعنی شیطان ایشان را به یأس و امید دارد... ما باید این جنود را کنار بزنیم و امید را که از جنود الله است در خودمان زنده کنیم.

امام خمینی

## فهرست مطالب

۱۶	فصل سوم — دستگاه‌های اندازه‌گیری فشار	۲	فصل اول — گزارش نویسی
۱۶	۳—۱ — مقدمه	۲	۱—۱ — نحوه گزارش نویسی
۱۶	۳—۲ — وسایل اندازه‌گیری فشار	۲	۱—۱—۱ — چکیده
۱۶	۳—۲—۱ — دسته اول	۲	۱—۱—۲ — مقدمه
۲۱	۳—۲—۲ — فشارسنج بوردن	۲	۱—۱—۳ — هدف
۲۲	۳—۲—۳ — فشارسنج‌های دیجیتالی	۲	۱—۱—۴ — تئوری
		۲	۱—۱—۵ — شرح دستگاه و روش آزمایش
۲۴	فصل چهارم — دستگاه‌های اندازه‌گیری جریان سیالات	۳	۱—۱—۶ — محاسبات
۲۴	۴—۱ — مقدمه	۳	۱—۱—۷ — نتایج آزمایش‌ها
۲۴	۴—۲ — روش‌های اندازه‌گیری شدت جریان (دبی)	۳	۱—۱—۸ — تفسیر نتایج
۲۴	۴—۲—۱ — روش جابه‌جایی مثبت	۳	۱—۱—۹ — نتیجه‌گیری
۲۵	۴—۲—۲ — روش انسداد جریان	۳	۱—۱—۱۰ — خطاهای آزمایش
	۴—۲—۳ — اندازه‌گیری دبی به وسیله‌ی لوله‌ی	۳	۱—۱—۱۱ — مراجع و منابع
۳۰	پیتوت	۴	۱—۱—۱۲ — گزارش نوبت‌کاری
	۴—۲—۴ — اندازه‌گیری دبی به وسیله‌ی اثرات نیروی مقاوم	۱۰	فصل دوم — اندازه‌گیری دما
۳۱	۴—۴ — مقایسه‌ی وسایل اندازه‌گیری جریان (ونتوري	۱۰	۲—۲ — مقدمه
۳۲	متر و اری فیس‌متر)	۱۰	۲—۲ — مقیاس‌های دما
۳۲	۴—۳—۱ — ونتوري متر	۱۰	۲—۳ — وسایل اندازه‌گیری دما
۳۲	۴—۳—۲ — اری فیس‌متر	۱۰	۲—۳—۱ — دماسنجد مایعی
۳۲	۴—۴ — آزمایش : محاسبه‌ی میزان دبی و نوع جریان	۱۱	۲—۳—۲ — دماسنجد ابساط سیال
	۴—۵ — آزمایش : محاسبه‌ی ضریب اصطکاک در	۱۱	۲—۳—۳ — ترموکوپل‌ها
۳۴	جریان آرام	۱۲	۲—۳—۴ — انواع ترموکوپل‌های صنعتی
	۴—۴ — محاسبه‌ی تغییرات ویسکوزیته‌ی سیال بر اثر	۱۳	۲—۳—۵ — دماسنجد‌های دیجیتالی
۳۵	تغییرات دما	۱۴	۲—۴ — آزمایش : ساختن ترموکوپل

<p>۶۹</p> <p>۷۳</p> <p>۷۳</p> <p>۷۵</p> <p>۷۵</p> <p>۷۶</p> <p>۷۶</p> <p>۸۰</p> <p>۸۰</p> <p>۸۲</p> <p>۸۲</p> <p>۸۳</p> <p>۸۴</p> <p>۸۵</p> <p>۸۶</p> <p>۸۶</p> <p>۸۶</p> <p>۸۷</p> <p>۸۷</p> <p>۸۸</p> <p>۸۸</p> <p>۹۳</p> <p>۹۵</p> <p>۹۶</p> <p>۹۶</p> <p>۹۸</p>	<p>۶-۹ آزمایش : مبدل حرارتی پوسته - لوله</p> <p><b>فصل هفتم - کنترل فرآیند</b></p> <p>۷-۱ مقدمه</p> <p>۷-۲ کنترل سطح مایع</p> <p>۷-۳ کنترل دما</p> <p>۷-۴ کنترل فشار</p> <p>۷-۵ شیرهای کنترل</p> <p>۷-۶ آزمایش : کنترل سطح، دما و فشار آب گرم کن</p> <p><b>فصل هشتم - برج‌ها و ستون‌ها</b></p> <p>۸-۱ مقدمه</p> <p>۸-۲ تقسیم‌بندی عملیات انتقال جرم</p> <p>۸-۲-۱ تماس مستقیم دوفاز نامحلول در یکدیگر</p> <p>۸-۲-۲ جداسازی فازها با استفاده از غشاء</p> <p>۸-۳ انتخاب روش جداسازی</p> <p>۸-۴ اصول طراحی</p> <p>۸-۵ برج تفکیک کننده‌ی نفت و گاز</p> <p>۸-۵-۱ تفکیک کننده‌های دوفازی</p> <p>۸-۵-۲ تفکیک کننده‌های سه‌فازی</p> <p>۸-۵-۳ وسایل داخلی دستگاه‌های تفکیک کننده</p> <p>۸-۵-۴ طرز کار وسایل داخل دستگاه تفکیک کننده</p> <p>۸-۶ برج‌های سینی‌دار</p> <p>۸-۷ برج‌های پر آکنده</p> <p>۸-۸ اشکالات حین عملیات</p> <p>۸-۹ بازدید</p> <p><b>منابع و مراجع</b></p>	<p>۳۹</p> <p>۴۵</p> <p>۴۵</p> <p>۴۵</p> <p>۴۵</p> <p>۵۰</p> <p>۵۰</p> <p>۵۱</p> <p>۵۱</p> <p>۵۲</p> <p>۵۵</p> <p>۵۶</p> <p>۵۸</p> <p>۵۸</p> <p>۵۸</p> <p>۵۹</p> <p>۵۹</p> <p>۶۲</p> <p>۶۲</p> <p>۶۲</p> <p>۶۳</p> <p>۶۴</p> <p>۶۵</p> <p>۶۵</p> <p>۶۵</p> <p>۶۶</p>	<p>۴-۷ آزمایش : اندازه‌گیری جریان سیالات به وسیله‌ی اری فیس و ونوری</p> <p><b>فصل پنجم - پمپ‌ها و کمپرسورها</b></p> <p>۵-۱ مقدمه</p> <p>۵-۱-۱ پمپ</p> <p>۵-۱-۲ پمپ گریز از مرکز</p> <p>۵-۲ محاسبه‌ی توان الکتریکی پمپ</p> <p>۵-۳ محاسبه‌ی توان فرآیندی پمپ</p> <p>۵-۴ راندمان کلی پمپ</p> <p>۵-۵ حفره‌زایی در پمپ</p> <p>۵-۶ آزمایش : پمپ گریز از مرکز</p> <p>۵-۷ کمپرسورهای گازی</p> <p>۵-۷-۱ عمل کرد کمپرسور</p> <p>۵-۸ کمپرسورهای هوا</p> <p>۵-۸-۱ کمپرسورهای توربینی</p> <p>۵-۸-۲ کمپرسورهای پیستونی</p> <p>۵-۸-۳ تراکم چند مرحله‌ای</p> <p>۵-۸-۴ درجه حرارت هوای فشرده</p> <p><b>فصل ششم - مبدل‌های حرارتی</b></p> <p>۶-۱ مقدمه</p> <p>۶-۲ مبدل‌های حرارتی لوله‌ای</p> <p>۶-۳ انواع جریان در مبدل‌های حرارتی لوله‌ای</p> <p>۶-۴ اساس کار مبدل‌های حرارتی لوله - پوسته</p> <p>۶-۵ راه اندازی مبدل‌های حرارتی</p> <p>۶-۶ از کار انداختن مبدل‌های حرارتی</p> <p>۶-۷ خوردگی در مبدل‌های حرارتی</p> <p>۶-۸ آزمایش : مبدل حرارتی دو لوله‌ای - U شکل</p>
---	---	---	--

## مقدمه

سپاس بر کردگار پاک که لطف خویش را شامل بنده اش فرموده تا بر حسب وظیفه، آموخته‌ی خویش را در قالب این کتاب تقدیم دانش پژوهان نماید. در ابتدای کتاب نحوه‌ی گزارش نویسی بیان شده است و انتظار می‌رود در تهییه گزارش، براساس آن عمل شود.

سعی شده است آزمایش‌های ساده، روان و در دسترس، در هر فصل گنجانده شود. به هنرآموزان محترم توصیه می‌شود که در حد امکان در ساخت و راهاندازی دستگاه‌ها در محیط‌های آموزشی، همت گماشته برای تجهیز اولیه‌ی آزمایشگاه‌های صنایع شیمیابی گام بردارند.

دیدن فیلم و بازدید از کارخانجات صنایع شیمیابی در مورد مباحث برج‌ها و ستون‌ها، راکتورهای شیمیابی و کمپرسورها در دستور کار مدرسین قرار بگیرد. نظر به این که این کتاب عاری از ایراد نخواهد بود، رهنمودهای ارزنده دوستان را ارج نهاده پیش‌پیش رهنمودها و پیش‌نهادهای عزیزان آن را سپاس می‌نمهم.

صنایع شیمیابی از بخش‌های مهم و اقتصادی کشور ایران به شمار می‌آید. به سبب گستردگی، می‌تواند یکی از منابع مهم اشتغال‌زا در کشور برای جوانان باشد. رشته‌ی صنایع شیمیابی تلفیقی از «شیمی» و «مهندسی شیمی» است که داشت آموختگان این رشته علاوه بر خواندن درس‌های نظری رشته‌ی شیمی مانند «آلی»، «تجزیه»، و نظایر آن، با درس‌های مهندسی شیمی نیز تا حدودی آشنا شده و کاربرد هم‌زمان این دو را در نظر خواهند داشت. چون عده‌ای از دانش آموختگان این رشته در آزمایشگاه‌ها و برخی نیز در واحدهای صنعتی مشغول به کار می‌شوند، در این کتاب سعی شده است آشنایی ابتدایی با دستگاه‌های اولیه در هر صنعتی، به ویژه واحدهای شیمیابی فراهم آید و مطالب به گونه‌ی ساده عرضه شود؛ افزون بر آن، با گنجاندن آزمایش در هر فصل، کار با دستگاه‌ها نیز میسر گردد. فصل دوم تا چهارم مربوط به وسائل اندازه‌گیری دما، فشار و جریان است که هر یک به گونه‌ای مختصراً شرح داده و در انتهای فصل سوت آزمایش‌های کلی نیز در نظر گرفته شده است. مطالب فصل پنجم درباره‌ی پمپ‌ها و کمپرسورها است، که در این مبحث به علت گستردگی استفاده از پمپ‌های سانتریفیوژ عمده‌ای به این نمونه توجه شده است. در فصل ششم کار با مبدل‌های حرارتی همراه با آزمایش، برنامه‌ریزی شده است و در فصل هفتم بررسی سیستم‌های کنترل فشار دما و سطح با آزمایش‌های ساده بیان شده است.

تصویر روی جلد کتاب یک دستگاه چگالنده (کندانسور) است که بخارات خروجی از برج جداسازی نرمال پتان را به مایع تبدیل می‌کند. این دستگاه در واحد تولید نرمال پتان در کنار پالایشگاه کرمانشاه توسط پژوهشگاه صنعت نفت در سال ۱۳۸۴ طراحی و ساخته شده است.