

بِسْمِ اللّٰهِ الرَّحْمٰنِ الرَّحِيمِ

شیمی معدنی (۱)

رشتهٔ صنایع شیمیایی

زمینهٔ صنعت

شاخهٔ آموزش فنی و حرفه‌ای

شماره درس ۲۴۰۷

۵۴۶	عابدینی، منصور
ش ۱۱۸/ع	شیمی معدنی (۱) / مؤلفان: منصور عابدینی، بهرام قنبری. — تهران: شرکت چاپ و نشر
۱۳۹۱	کتاب‌های درسی ایران، ۱۳۹۱.
۸۹	ص. : مصور. — (آموزش فنی و حرفه‌ای؛ شماره درس ۲۴۰۷)
	متون درسی رشتهٔ صنایع شیمیایی، زمینهٔ صنعت.
	برنامه‌ریزی و نظارت، بررسی و تصویب محتوا: کمیسیون برنامه‌ریزی و تأثیف کتاب‌های درسی رشتهٔ صنایع شیمیایی دفتر برنامه‌ریزی و تأثیف آموزش‌های فنی و حرفه‌ای و کاردانش وزارت آموزش و پرورش.
۱	شیمی معدنی. الف. قنبری، بهرام. ب. ایران. وزارت آموزش و پرورش. کمیسیون برنامه‌ریزی و تأثیف کتاب‌های درسی رشتهٔ صنایع شیمیایی. ج. عنوان. د. فروست.

همکاران محترم و دانشآموزان عزیز:

پیشنهادات و نظرات خود را درباره محتوای این کتاب به نشانی
تهران - صندوق پستی شماره ۱۵۴۸۷۴ دفتر برنامه‌ریزی و تألیف آموزش‌های
فنی و حرفه‌ای و کاردانش، ارسال فرمایند.

info@tvoccd.sch.ir

پیام‌نگار(ایمیل)

www.tvoccd.sch.ir

وبگاه (وبسایت)

این کتاب در سال تحصیلی ۸۹-۸۸ براساس نظرات و پیشنهادات هنرآموزان
سراسرکشور پس از تأیید در کمیسیون تخصصی رشتهٔ صنایع شیمیابی بازنگری و اصلاح
شده است.

وزارت آموزش و پرورش سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی

برنامه‌ریزی محتوا و نظارت بر تألیف: دفتر برنامه‌ریزی و تألیف آموزش‌های فنی و حرفه‌ای و کاردانش

نام کتاب: شیمی معدنی (۱) - ۴۹۰ / ۴

مؤلفان: دکتر منصور عابدینی، دکتر بهرام قنبری

اعضای کمیسیون تخصصی: طبیه کنشلو، محمدرضا ارشدی، مرضیه گرد، اعظم صفاري و
سasan صدرایی نوری

آماده‌سازی و نظارت بر چاپ و توزیع: اداره کل چاپ و توزیع کتاب‌های درسی

تهران: خیابان ایرانشهر شمالی - ساختمان شماره ۴ آموزش و پرورش (شهید موسوی)

تلفن: ۰۹۲۶۶-۸۸۸۳۱۱۶۱-۹، دورنگار: ۰۹۲۶۶-۸۸۳۰، کدپستی: ۱۵۸۴۷۴۷۳۵۹

وبسایت: www.chap.sch.ir

صفحه‌آرا: صغیری عابدی

طرح جلد: مجید قنبری

ناشر: شرکت چاپ و نشر کتاب‌های درسی ایران: تهران - کیلومتر ۱۷ جاده مخصوص کرج - خیابان ۶۱ (داروبخش)

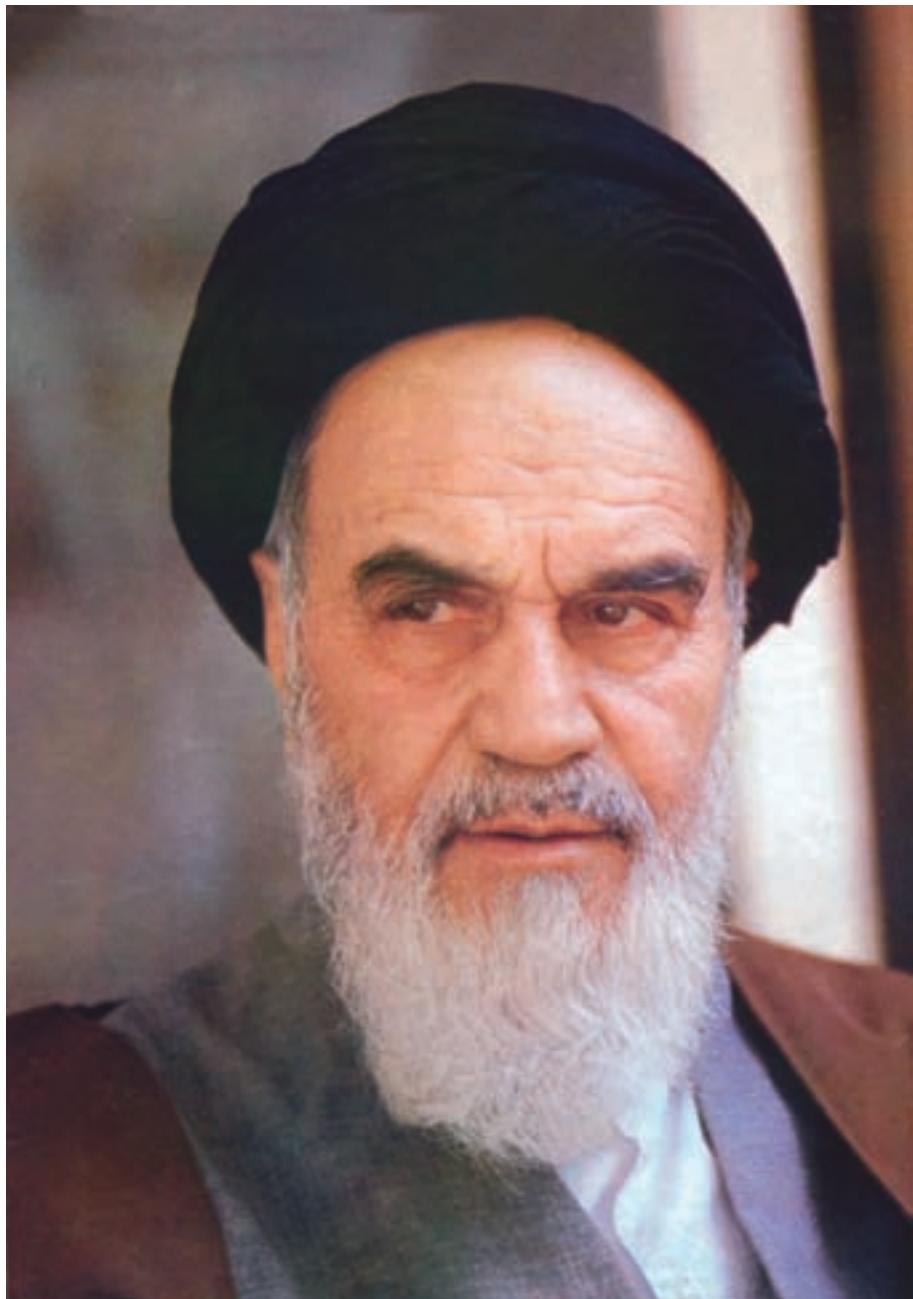
تلفن: ۰۹۱-۵۱۶۱-۸۵۱۶۱، دورنگار: ۰۹۱-۸۵۱۶۰، صندوق پستی: ۱۳۴۴۵/۶۸۴

چاپخانه: نادر

سال انتشار و نوبت چاپ: چاپ یازدهم ۱۳۹۱

حق چاپ محفوظ است.

شابک ۸۰۰۵۹۵۵-۹ ISBN 964-05-0955-8



شما عزیزان کوشش کنید که از این وابستگی بیرون آید و احتیاجات
کشور خودتان را برآورده سازید، از نیروی انسانی ایمانی خودتان غافل نباشد
و از اتکای به اجنب بپرهیزید.

امام خمینی «قدس سرّه الشّریف»

فهرست مطالب

۱	مقدمه
۲	فصل اول: شیمی معدنی و نیازهای بشر
۳	۱-۱ شیمی معدنی و ترکیبات آن
۴	۱-۱-۱ اثرات شیمی معدنی در زندگی روزمره و محیط زیست
۵	۱-۱-۲ شیمی زیست معدنی
۶	۱-۲ عنصر هیدروژن - کاربردها و روش‌های تهیه‌ی صنعتی
۷	۱-۲-۱ روش‌های تهیه صنعتی هیدروژن
۹	۱-۲-۲ خواص شیمیایی هیدروژن
۹	۱-۳ آب
۱۰	۱-۳-۱ ترکیب شیمیایی آب
۱۱	۱-۳-۲ خالص سازی آب با روش تقطیر
۱۲	۱-۳-۳ زدودن ناخالصی‌های یونی از آب
۱۳	۱-۴-۱ خواص فیزیکی آب
۱۴	۱-۴-۲-۱ فرآیند انحلال نمک‌ها در آب
۱۴	۱-۴-۳ رنگدانه‌های معدنی
۱۵	۱-۴-۴ کاربرد رنگدانه‌ها
۱۵	۱-۴-۵ ترکیب شیمیایی رنگدانه‌ها
۱۶	۱-۵-۱ شیمی ترکیبات شیشه
۱۸	۱-۵-۲ نقش شیمیایی اصلاحگرهای قلیایی بر فرآیند ذوب سیلیس
۱۹	۱-۶ شیمی ترکیبات سرامیک
۱۹	۱-۷ سیمان
۲۱	تمرین

۲۴	فصل دوم: جدول تناوبی عنصرها
۲۴	۱-۲ گروه IA، فلزهای قلیابی
۲۸	۲-۲ گروه VIIA، هالوژن‌ها
۲۹	۱-۲-۲ هالیدهای هیدروژن
۳۰	۲-۲-۲ هالوژن اکسواسیدها
۳۲	تمرین
۳۳	فصل سوم: فلزات
۳۴	پیش‌گفتار
۳۶	۱-۳ ساختار فلزات
۴۳	۲-۳ جلای فلزی
۴۴	۳-۳ قابلیت چکش‌خواری و مفتول شدن
۴۴	۴-۳ هدایت گرمایی
۴۵	۵-۳ آلیاژها
۴۶	۶-۳ خواص شیمیایی برخی از فلزات
۴۶	۱-۶-۳ آهن
۴۸	۲-۶-۳ کروم
۴۹	۳-۶-۳ نیکل
۴۹	۴-۶-۳ مس
۵۱	۵-۶-۳ آلومینیم
۵۲	۶-۶-۳ روی
۵۳	۷-۳ چند آزمایش کیفی برای شناسایی فلزات
۵۵	تمرین
۵۶	فصل چهارم: نافلزات و نیم‌رساناهای
۵۸	۱-۴ نافلزات عمدۀ صنعتی - سیلیسیم و ژرمانیم
۵۸	۱-۱-۴ روش‌های تهییه سیلیسیم مصرفی در صنایع متالورژی
۵۹	۲-۱-۴ فروسیلیسیم
۵۹	۲-۲-۴ نیم‌رساناهای
۵۹	۱-۲-۴ ساختار بلوری نیم‌رساناهای
۶۰	۲-۲-۴ دویننگ
۶۰	۳-۲-۴ اتصال p-n
۶۱	۳-۴ نافلزات عمدۀ صنعتی - نیتروژن و فسفر
۶۲	۱-۳-۴ کودهای شیمیایی

۶۳	۴-۲ منابع تأمین کننده‌ی مواد اولیه‌ی کودهای شیمیایی
۶۳	۴-۳ کارایی کودهای شیمیایی
۶۴	۴-۴ روش ساخت کودهای شیمیایی
۶۴	۴-۵ ساخت کودهای شیمیایی فسفردار
۶۵	۴-۶ ساخت کودهای نیتروژن دار
۶۷	۴-۷ ساخت کودهای پتاسیم دار
۶۸	۴-۸ کودهای شیمیایی و مسایل زیست محیطی
۶۸	۴-۹ نافلزات عمدۀ صنعتی - فلوئور
۶۹	۴-۱ منابع معدنی فلوئوردار
۶۹	۴-۲ آلومینیم فلوئورید و فلوئور و آلومینات‌ها
۷۰	۴-۳ نافلزات عمدۀ صنعتی - اکسیژن و گوگرد
۷۲	۴-۴ گوگرد و فرآیند تهیه‌ی سولفوریک اسید
۷۴	تمرین

۷۵	فصل پنجم: شیمی سبز در صنایع شیمیایی معدنی
۷۵	۵-۱ معرفی اصول شیمی سبز
۷۶	۵-۲ سولفوریک اسید و ملاحظات زیست محیطی
۷۷	۵-۳-۱ کاربردهای سولفوریک اسید
۷۷	۵-۲-۱ بازیابی سولفوریک اسید
۷۸	۵-۲-۲ روش‌های بازیابی سولفوریک اسید
۸۰	۵-۳-۲ شیمی سبز و صنعت آمونیاک‌سازی
۸۲	۵-۳-۳ پیش‌بینی‌های طولانی مدت برای تولید آمونیاک
۸۳	۵-۳-۴ تولید محصولات شیمیایی که انرژی زیادی برای تولید آن‌ها نیاز است
۸۳	۵-۴ ضرورت اجتناب استفاده از روش‌های پرمصرف انرژی
۸۴	۵-۵ فرصت‌هایی برای بهبود وضعیت
۸۴	۵-۶ اولین مثال تاریخی از مشکلات ایجاد شده به‌وسیله دورریزهای صنایع شیمیایی و چگونگی رفع آن
۸۷	تمرین